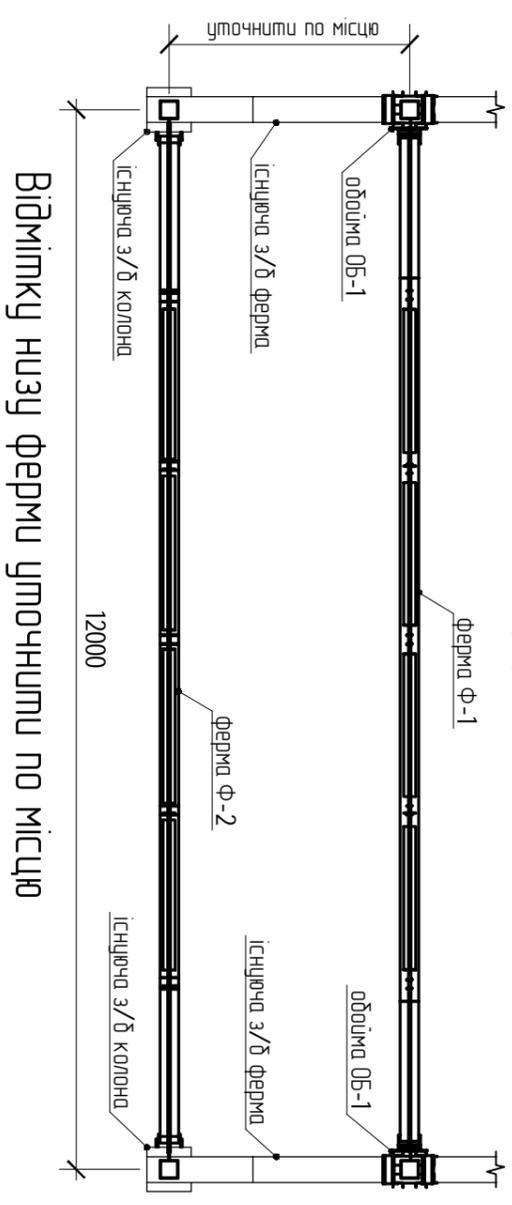
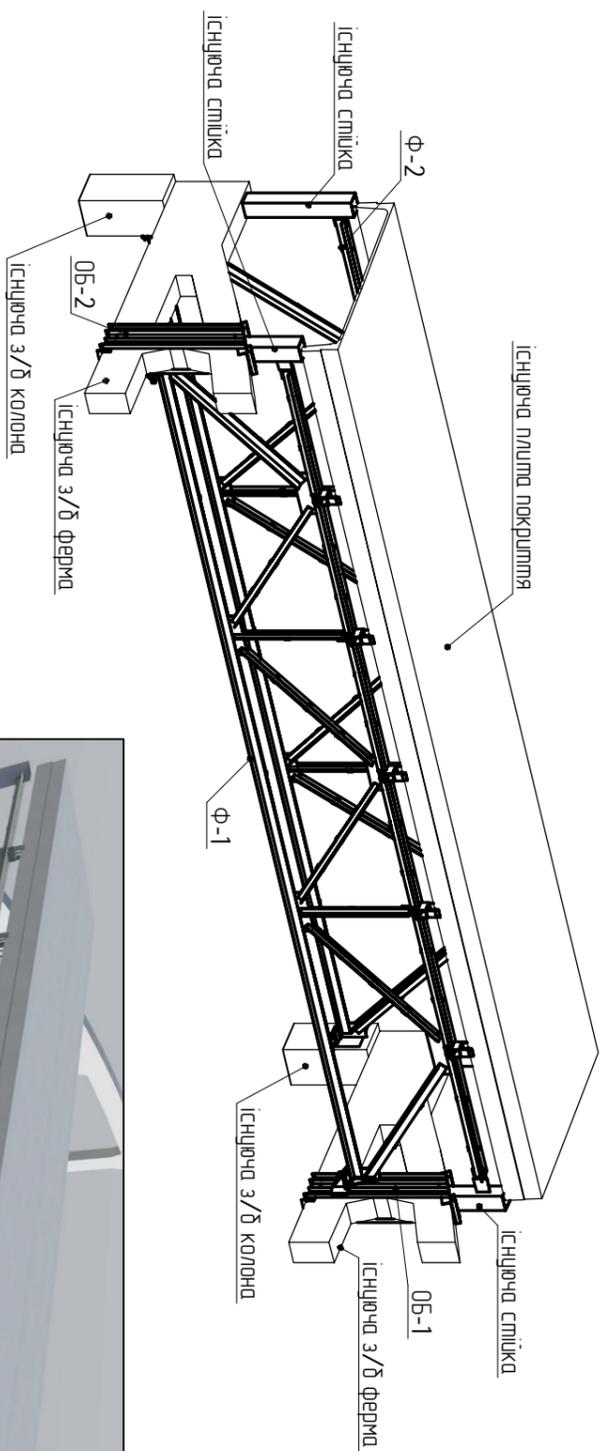
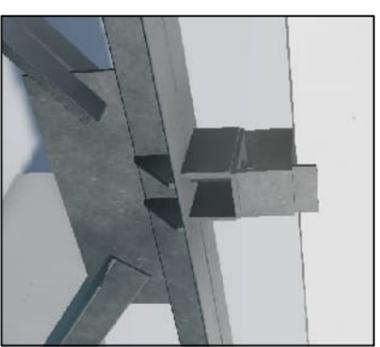
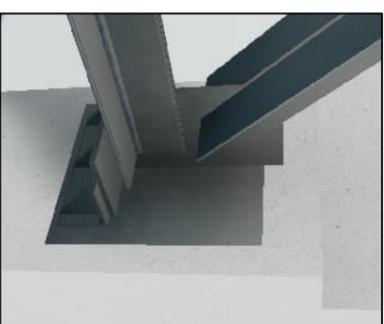
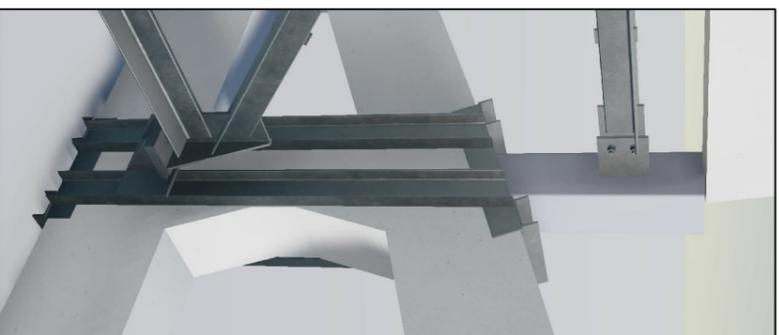
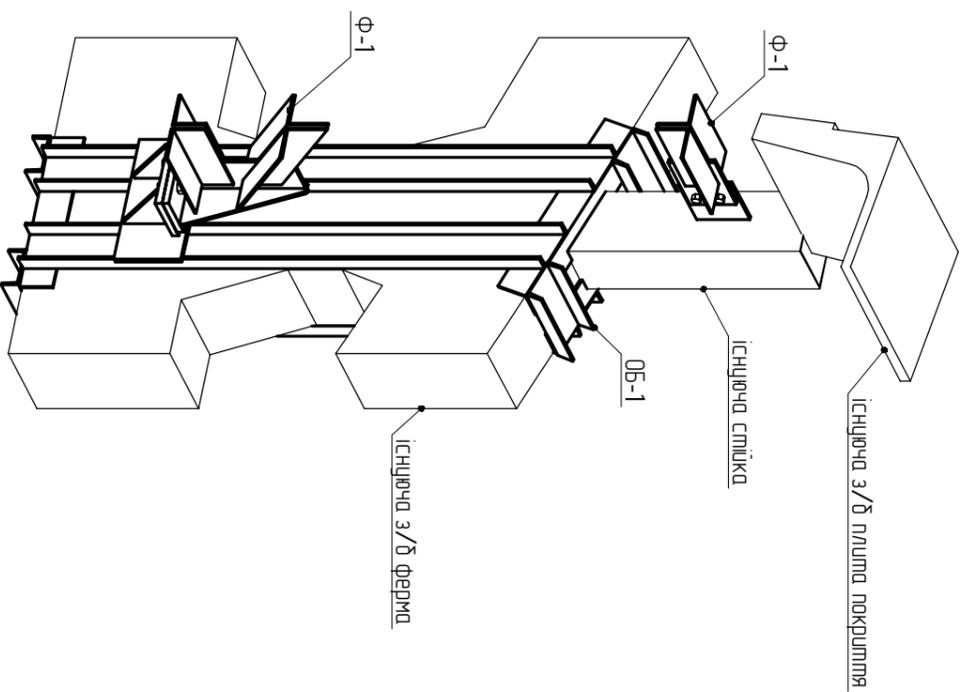
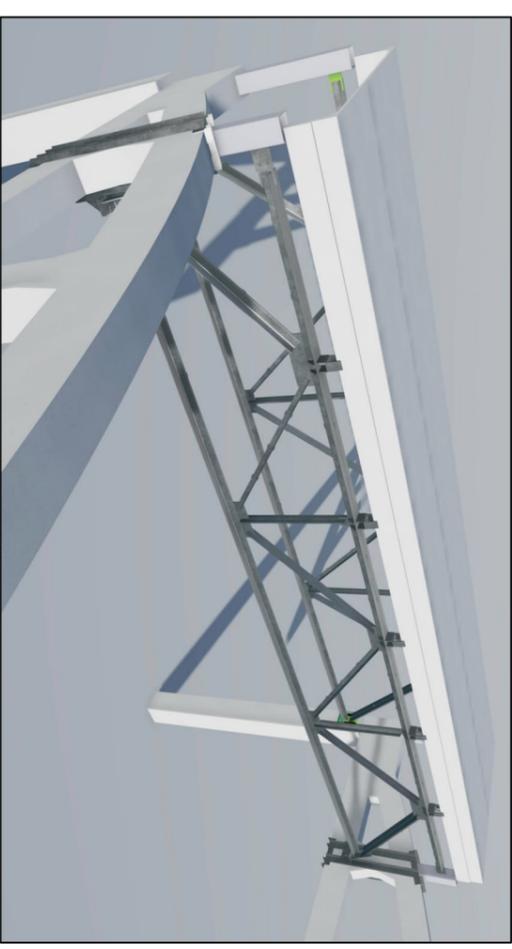


Схема підсилення плити покриття

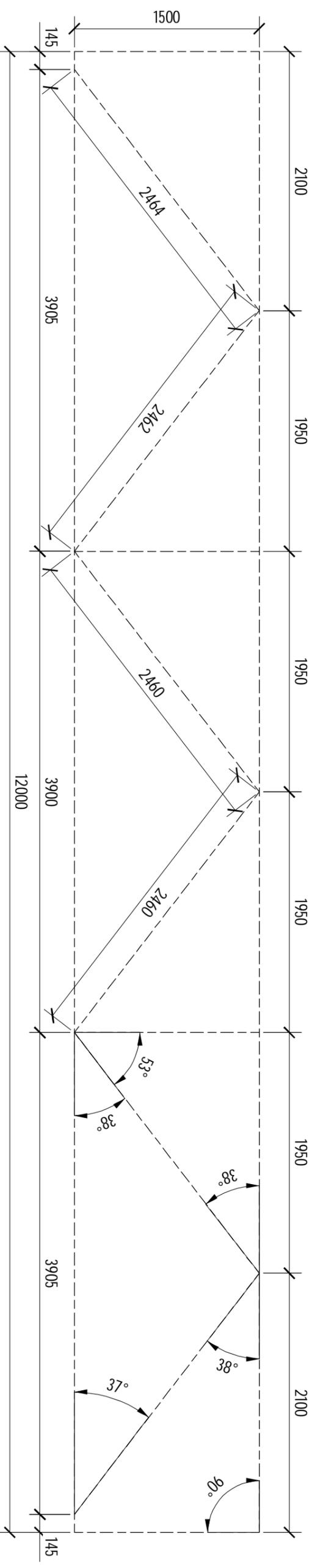


Вдмітку низу ферми уточнити по місцю



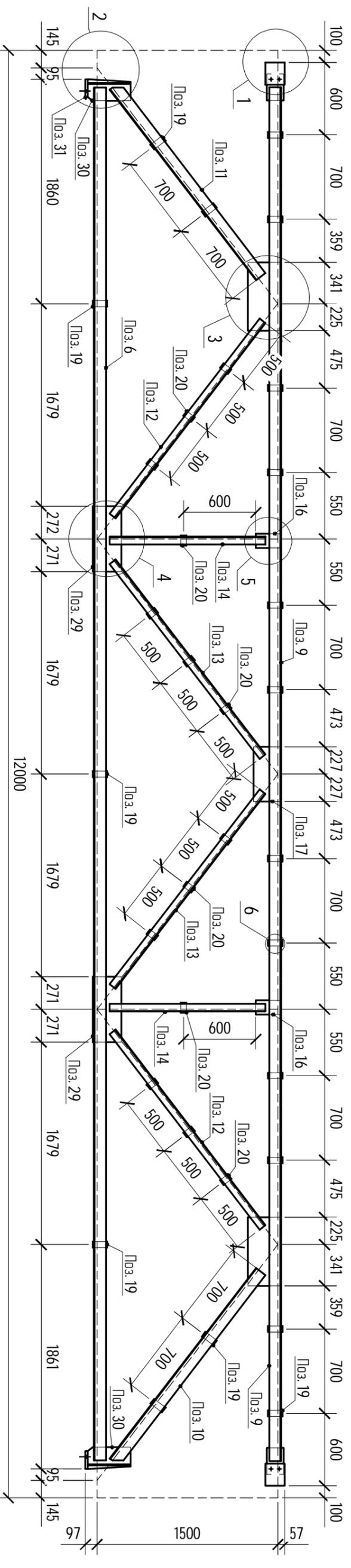
інв. № об.	Підпис і дата	Зам. інв. №

Зм.	Кільк.	Арк.	№ Док.	Підп.	Дата	Схема підсилення плити покриття	ФОП Брагунцак М.В.	
ГП	Брагунцак	Брагунцак			2025	Смадія	Аркциш	Аркцишів
Розробив	Брагунцак	Брагунцак			2025	РП	0	
Перевірив	Брагунцак	Брагунцак			2025			
Н.контр.	Брагунцак	Брагунцак			2025			



Геометрична схема ферми Ф-1

Ферма Ф-1



Примітки:

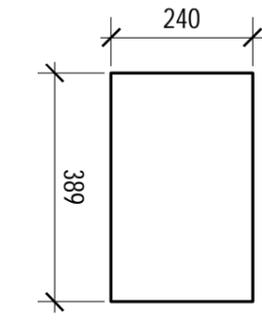
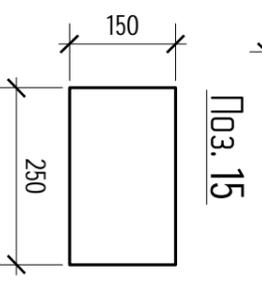
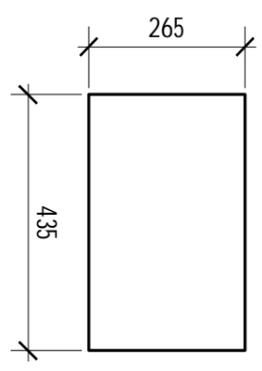
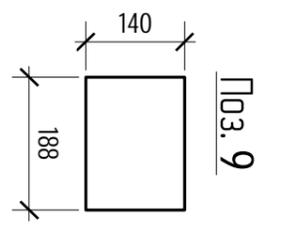
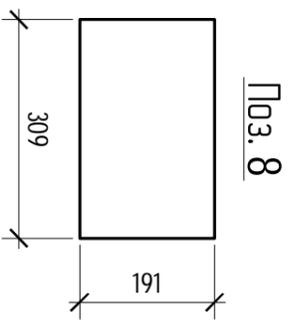
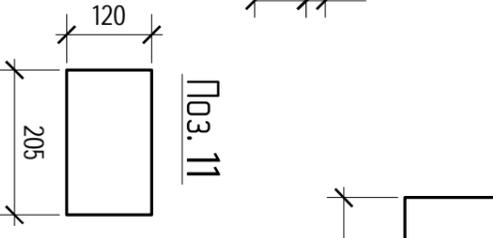
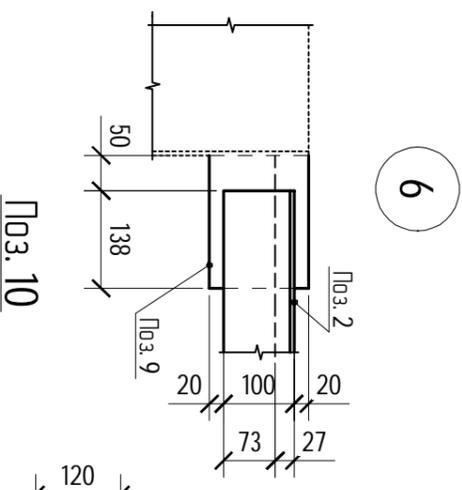
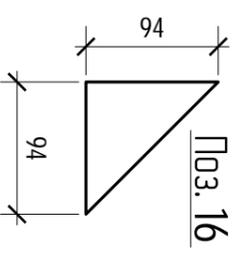
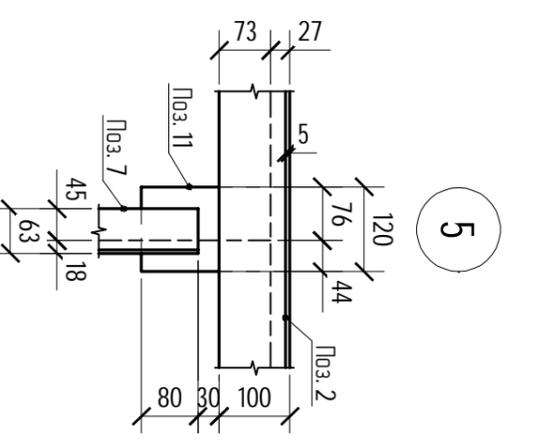
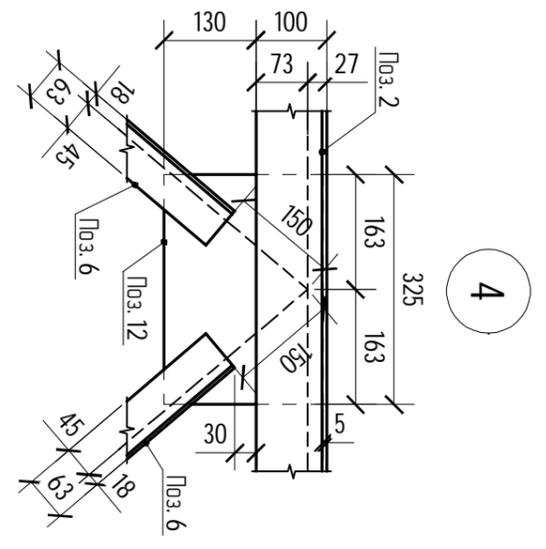
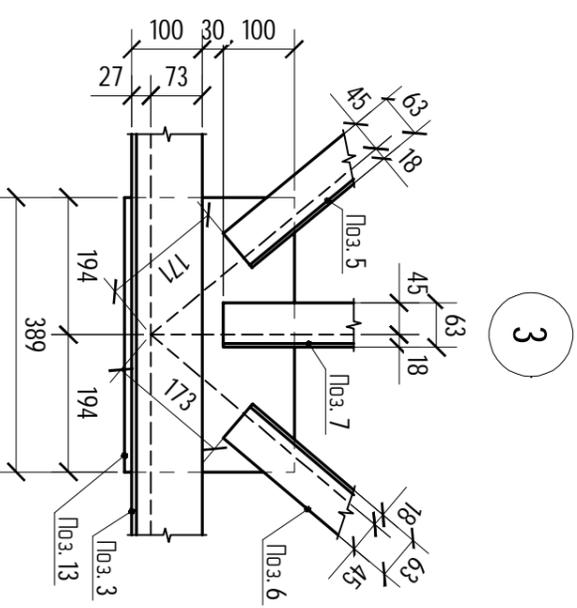
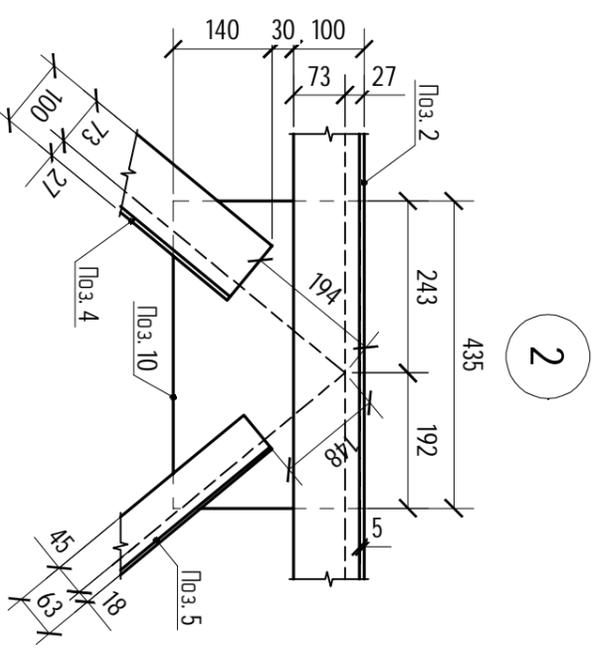
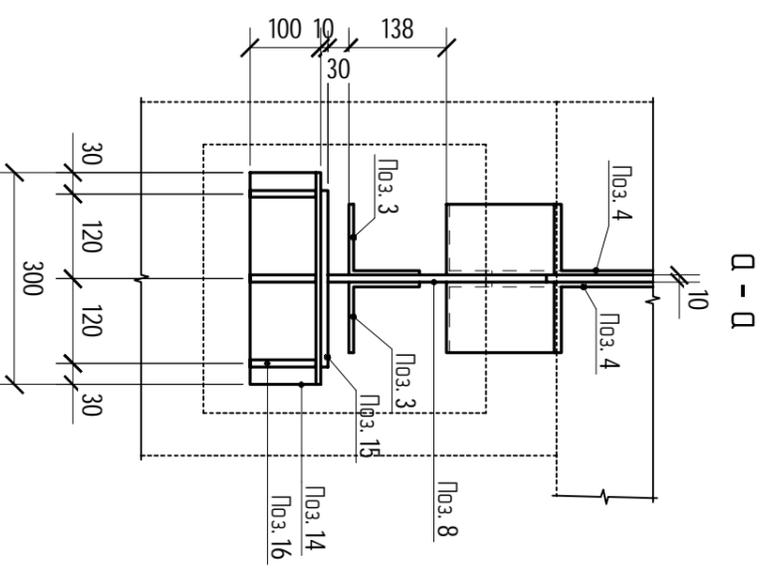
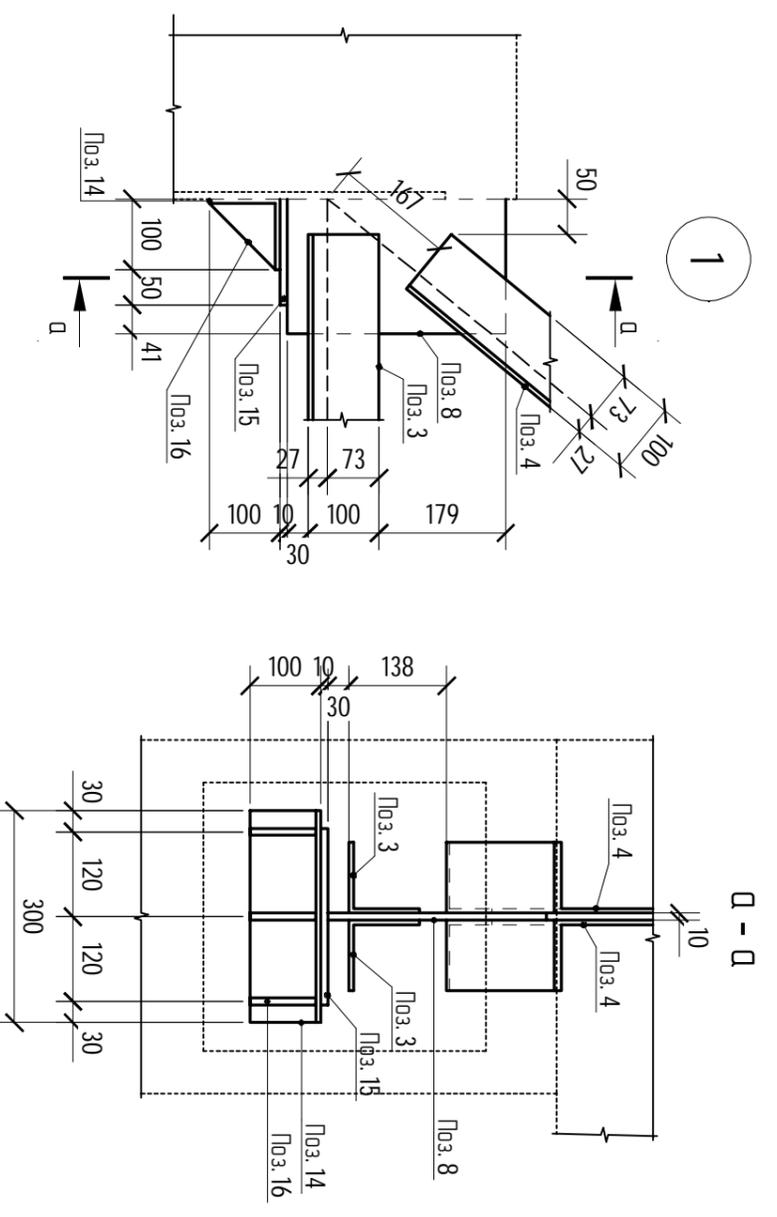
1. Всі металеві елементи прийняті зі сталі С245 по ДСТУ 8539:2015
2. Висоту збірничних швів прийнято по найменшій з товщин збірничних елементів ($t_{шв}=1,2t \text{ mm}$). Довжину збірничних швів прийнято по довжині приликання елементів.
3. Всі збірничні роботи виконувати електродами Е-46А ДСТУ EN ISO 2560:2014
4. Всі металоконструкції покрити емаллю ПФ 115 за два рази по шару зручтовки ГФ-021. Перед фарбуванням поверхні повинні бути знежирені і очищені від іржі та окисин.

Відмітку низу ферми уточнити по місцю

Зм.	Кільк.	Арк.	№ Док.	Підп.	Дата
ГП		Братушак			2025
Розробів		Братушак			2025
Перевірив		Братушак			2025
Н.конпр.		Братушак			2025

Геометрична схема ферми Ф-1		
ФОП Братушак М.В.	Смадя	Аркш
	РП	0

Інв. № об.	Підпис і дата	Зам. інв. №
------------	---------------	-------------



Примітки:

1. Всі металеві елементи прийняті зі сталі С245 по ДСТУ 8539:2015
2. Висоту зборювальних швів прийнято по найменшій з товщин зборювальних елементів (Тшв=12t min). Довжину зборювальних швів прийнято по довжині прилягаючого елемента.
3. Всі зборювальні роботи виконувати електродами Е-46А ДСТУ EN ISO 2560:2014
4. Всі металоконструкції покрити емаллю ПФ 115 за два рази по шару зручності ГФ-021. Перед фарбуванням поверхні повинні бути знежирені і очищені від іржі та окалдин.

Відмітку низу ферми уточнити по місцю

Зм.	Кільк.	Арк.	№ Док.	Підп.	Дата
ГП		Братушак			2025
Розробів		Братушак			2025
Перевірів		Братушак			2025
Нач.пр.		Братушак			2025

Вузел 1...6	Смадя	Аркуш	Аркуші
	РП	0	

Специфікація елементів Ф-2

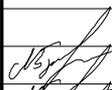
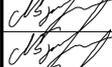
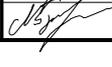
Поз.	Позначення	Найменування	Кільк. шт.	Вага од., кг.	Примітки
		Ф-1	1	797.0	797.0 кг
		<u>Деталі</u>			
2	ДСТУ 2251:2018	└ Чолок 100х6.5 L=11662 мм	2	117.36	234.72 кг
3	ДСТУ 2251:2018	└ Чолок 100х6.5 L=11400 мм	2	114.73	229.45 кг
4	ДСТУ 2251:2018	└ Чолок 100х6.5 L=2623 мм	4	26.39	105.57 кг
5	ДСТУ 2251:2018	└ Чолок 63х5 L=2664 мм	4	12.82	51.28 кг
6	ДСТУ 2251:2018	└ Чолок 63х5 L=2692 мм	4	12.95	51.81 кг
7	ДСТУ 2251:2018	└ Чолок 63х5 L=2094 мм	4	10.08	40.31 кг
8	ДСТУ 8540:2015	- 10х191 L=309 мм	2	4.63	9.26 кг
9	ДСТУ 8540:2015	- 10х140 L=188 мм	2	2.07	4.13 кг
10	ДСТУ 8540:2015	- 10х265 L=435 мм	2	9.05	18.10 кг
11	ДСТУ 8540:2015	- 10х120 L=205 мм	2	1.93	3.86 кг
12	ДСТУ 8540:2015	- 10х225 L=325 мм	1	5.75	5.75 кг
13	ДСТУ 8540:2015	- 10х240 L=389 мм	2	7.33	14.65 кг
14	ДСТУ 2251:2018	└ Чолок 100х6.5 L=300 мм	2	3.02	6.04 кг
15	ДСТУ 8540:2015	- 10х150 L=250 мм	2	2.94	5.89 кг
16	ДСТУ 8540:2015	- 10х94 L=94 мм	6	0.34	2.06 кг
18	ДСТУ 8540:2015	- 10х50 L=120 мм	19	0.47	8.95 кг
19	ДСТУ 8540:2015	- 10х50 L=83 мм	16	0.33	5.21 кг

Зам. інв. №									
	Підпис і дата								
Інв. № од.		Зм.	Кільк.	Арк.	№ Док.	Підп.	Дата	Стадія	Аркуш
	ГІП					2025	РП	0	
	Розробив					2025	ФОРМ БРАТУЩАК М.В.		
	Перевірив					2025			
	Н.контр.					2025			
Специфікація елементів Ф-2									

Специфікація елементів ОБ-1

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк. шт.	Вага од., кг.	Примітки
		ОБ-1	1	124.1	124.1кг
		<u>Деталі</u>			
1	ДСТУ 2251:2018	└ Чолок 100x6.5 L=600 мм	1	6.04	6.04кг
2	ДСТУ 2251:2018	└ Чолок 100x6.5 L=600 мм	1	6.04	6.04кг
3	ДСТУ 2251:2018	└ Чолок 100x6.5 L=500 мм	2	5.03	10.06кг
4	ДСТУ 3436-96	┌ Швеллер 12У L=1611 мм	1	16.82	16.82кг
5	ДСТУ 3436-96	┌ Швеллер 12У L=320 мм	4	3.34	13.36кг
32	ДСТУ 8540:2015	- 12x150 L=160 мм	2	1.27	2.54кг
34	ДСТУ 3436-96	┌ Швеллер 12У L=1710 мм	1	17.86	17.86кг
35	ДСТУ 8540:2015	- 16x200 L=400 мм	1	10.05	10.05кг
36	ДСТУ 8540:2015	- 20x170 L=250 мм	1	6.67	6.67кг
37	ДСТУ 3436-96	┌ Швеллер 12У L=1611 мм	1	16.82	16.82кг
38	ДСТУ 3436-96	┌ Швеллер 12У L=1710 мм	1	17.86	17.86кг

* ОБ-1 дзеркально

Зам. інв. №									
	Підпис і дата								
Інв. № од.		Зм.	Кільк.	Арк.	№ Док.	Підп.	Дата	Стадія	Аркуш
							РП	0	
	ГіП		Братуцк			2025	Специфікація елементів ОБ-1 ФОП Братуцк М.В.		
	Розробив		Братуцк			2025			
Перевірів		Братуцк			2025				
Н.контр.		Братуцк			2025				

Специфікація елементів Ст-1

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк. шт.	Вага од., кг.	Примітки
		Ст-1	5	8.3	41.5 кг
		<u>Деталі</u>			
20	ДСТУ 3436-96	Швеллер 12У L=100 мм	1	1.04	1.04 кг
21	ДСТУ 8540:2015	- 10x100 L=150 мм	1	1.18	1.18 кг
22*		шпилька М20 L=140 мм*	1	0.35	0.35 кг
23		гайка М20	1	0.12	0.12 кг
24	ГОСТ 8732-78	Труба 28x2.5 L=90 мм	1	0.14	0.14 кг
25	ДСТУ 8540:2015	- 10x90 L=150 мм	2	1.06	2.12 кг
26	ДСТУ 4738:2007	шайба М20	2	0.09	0.19 кг
27	ДСТУ 8540:2015	- 10x94 L=94 мм	4	0.41	1.65 кг
28*	ДСТУ 8540:2015	- 10x100 L=100 мм*	2	0.78	1.56 кг

* - розміри елементів уточнити по місцю

Зам. інв. №									
Підпис і дата									
Інв. № од.	Зм.	Кільк.	Арк.	№ Док.	Підп.	Дата	Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	0	
							ФОРМ БРАТУЩАК М.В.		
	ГІП	Братушак		2025					
	Розробив	Братушак		2025					
Перевірів	Братушак		2025						
Н.контр.	Братушак		2025			Специфікація елементів Ст-1			