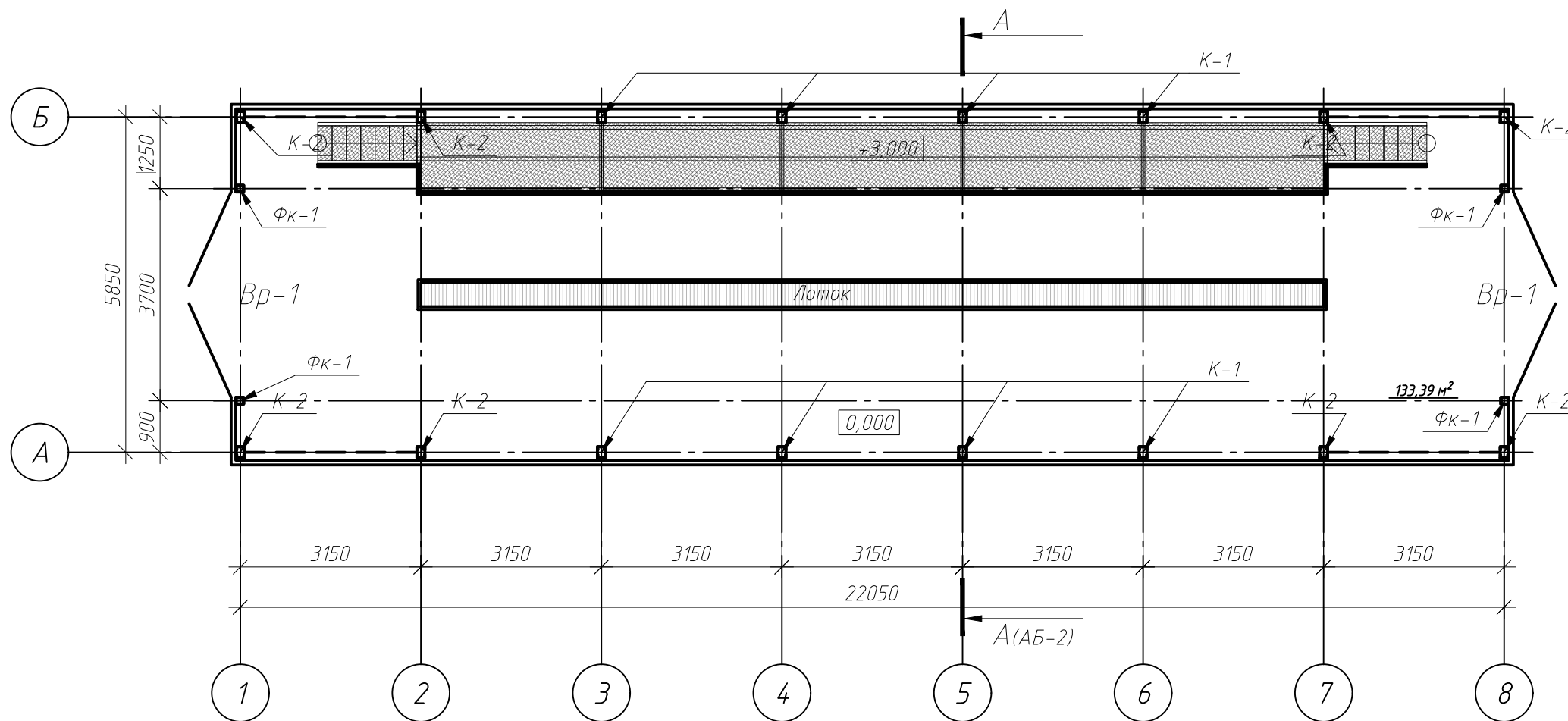


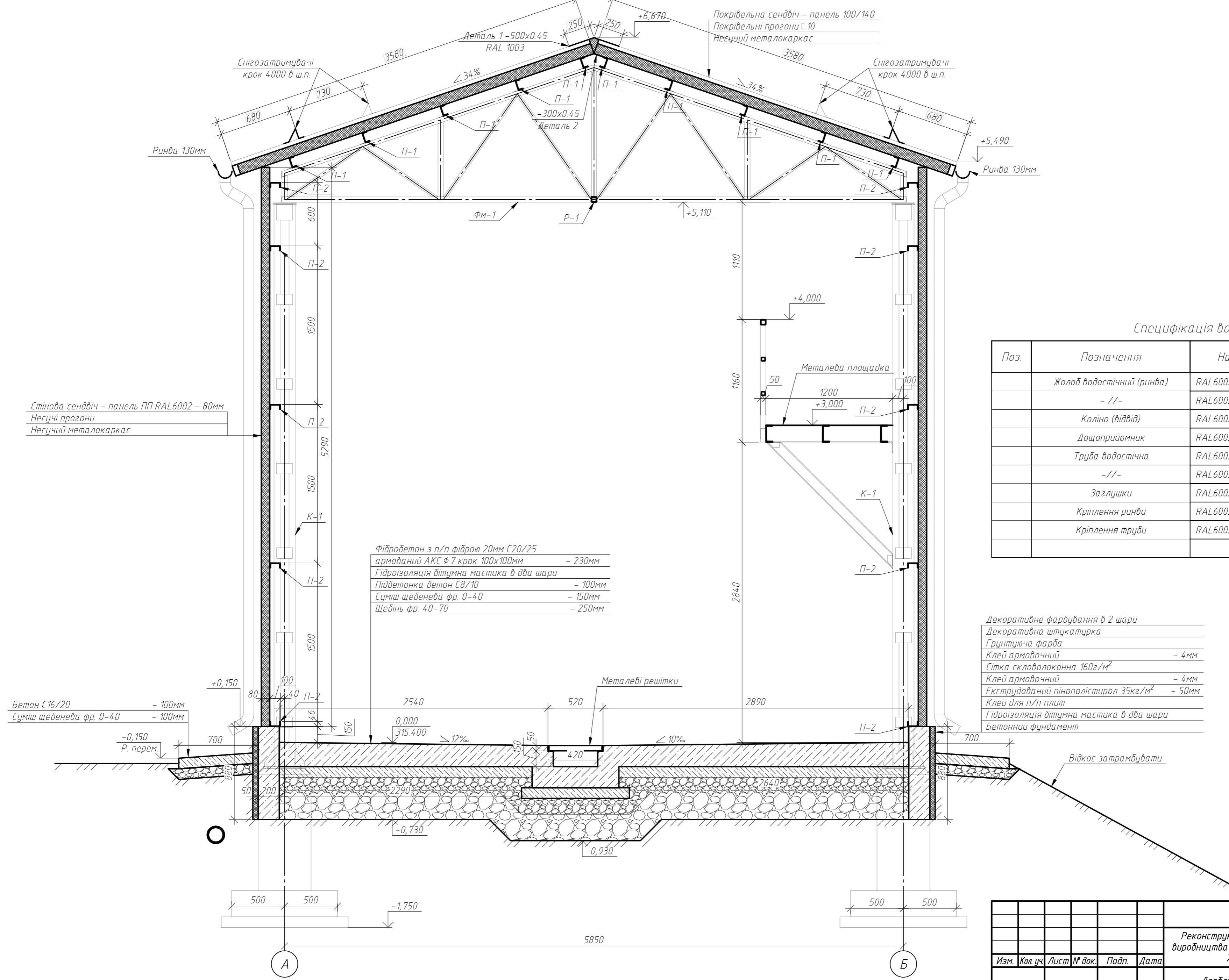
План на відм. 0.000



- 1 Деталь влаштування фундаментів див арк КБ-3;
- 2 За відмітку 0.000 прийнятий рівень чистої підлоги, що відповідає абсолютній відм. 24.195.
- 3 Глибину закладання кожного стовпчатого фундаменту перевіряти індивідуально, враховуючи глибину залягання несучого шару ґрунту.
- 4 Забезпечити заглиблення кожного фундаменту у несучий шар ґрунту не менше, ніж на 100 мм.
- 5 При необхідності зміни висоти фундаменту виконувати його за рахунок колони фундаменту.
- 6 Цементно-піщану підливку виконати при монтажі кожної колони.
- 7 З'єднання арматурних стрижнів виконувати в'язальним дротом  $\phi 1.2 \dots 1.6$  мм по ГОСТ 3282-74.
- 8 Фундаменти виконувати монолітні стовпчаті, з встановленими анкерними болтами;
- 9 Фундаментну балку виконати після встановлення колон в проектне положення та виконати підливку колон бетоном;
- 10 Зворотню засипку фундаментів виконувати після монтажу фундаментної балки;
- 11 У зв'язку з необхідністю проведення робіт в безпосередній близькості до існуючого газопроводу всі земляні роботи по осі "А" виконувати вручну без використання важкої техніки!

						-АБ		
						Реконструкція будівлі корівника під будівництво складу та цех з виробництва соєвої олії за адресою: вул.Центральна, №70Д, с.Михнів, Хмельницький район, Хмельницької області		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Виконав						Дезблок для дезинфекції автотранспорту		РП
Перевірив						План на відм. 0.000		1

A-A(A6-1)



Специфікація водостічної системи

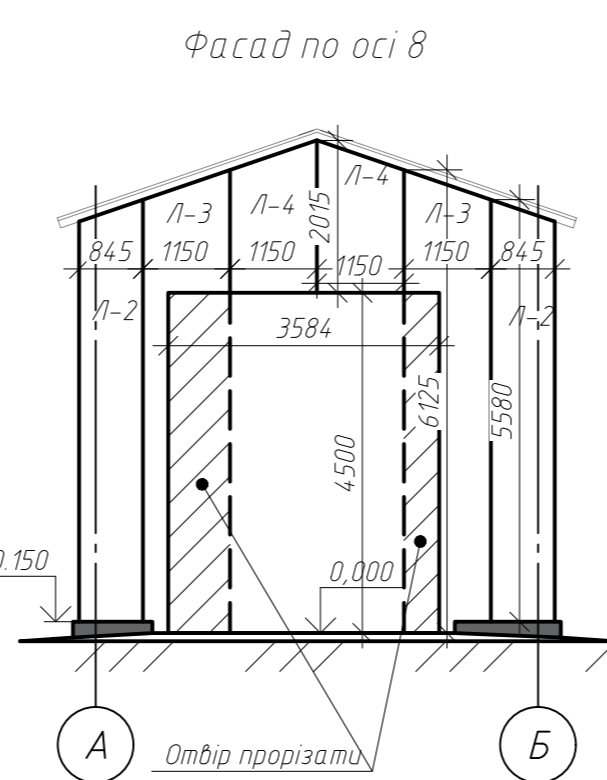
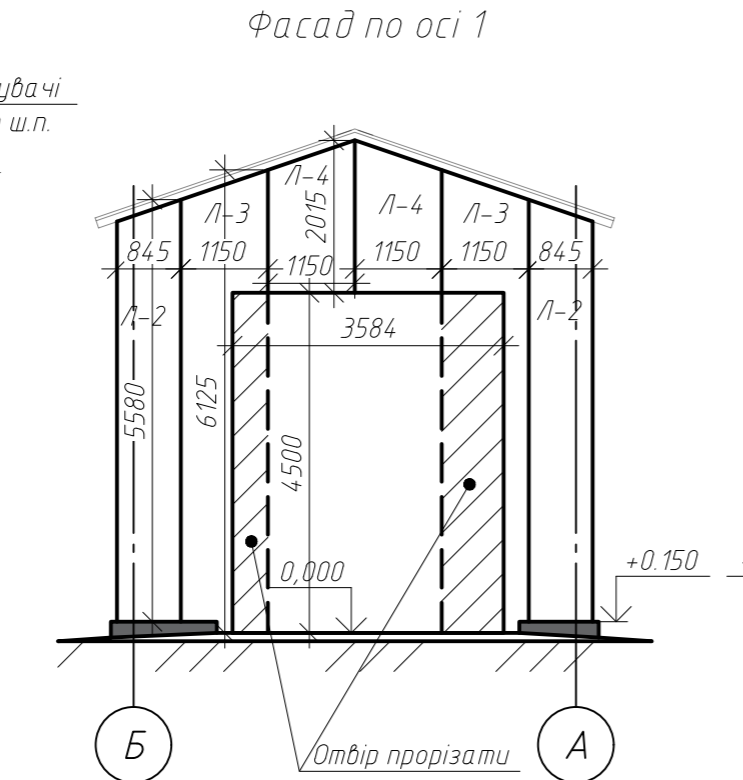
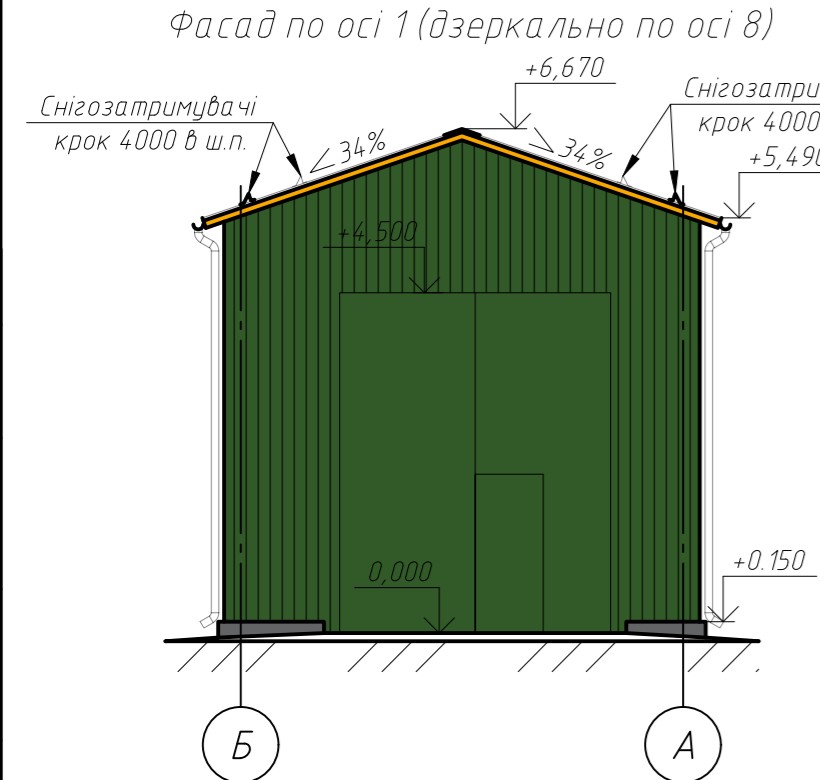
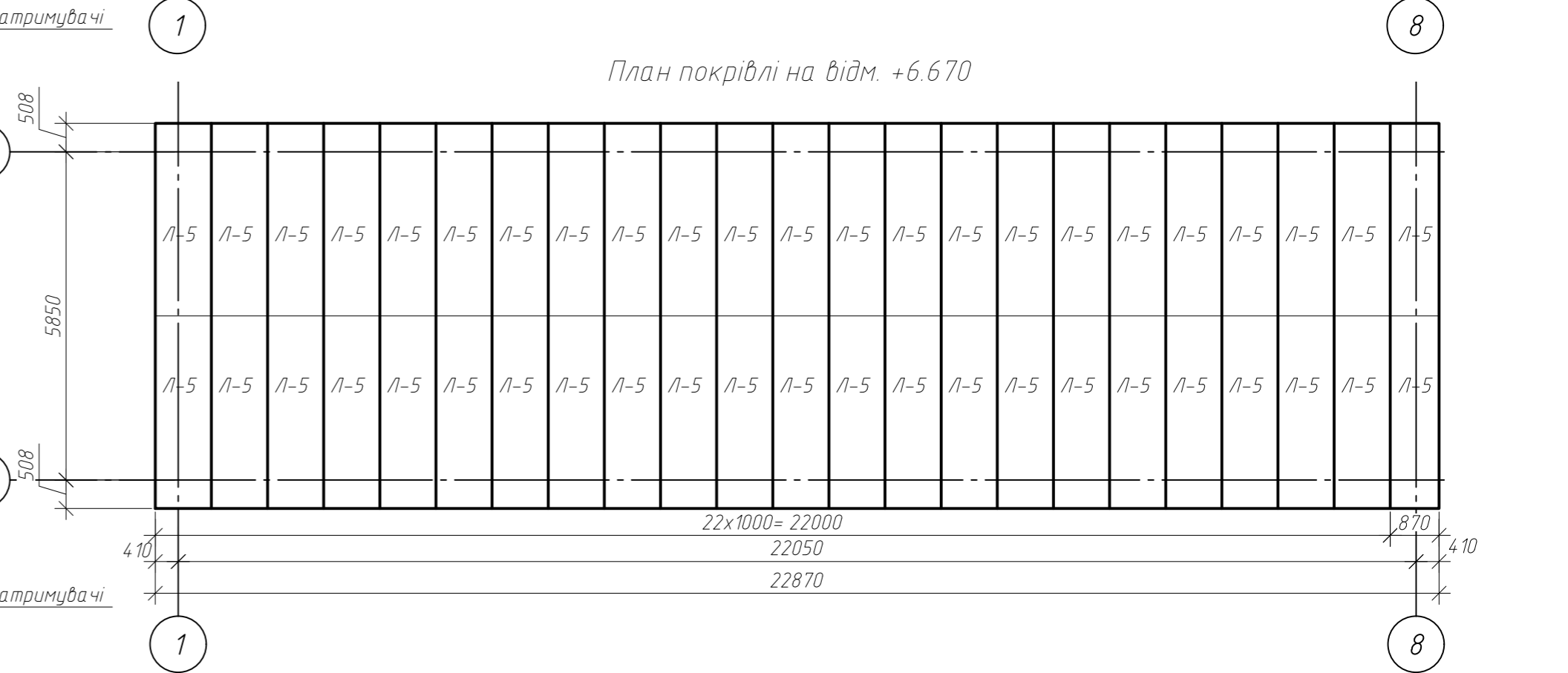
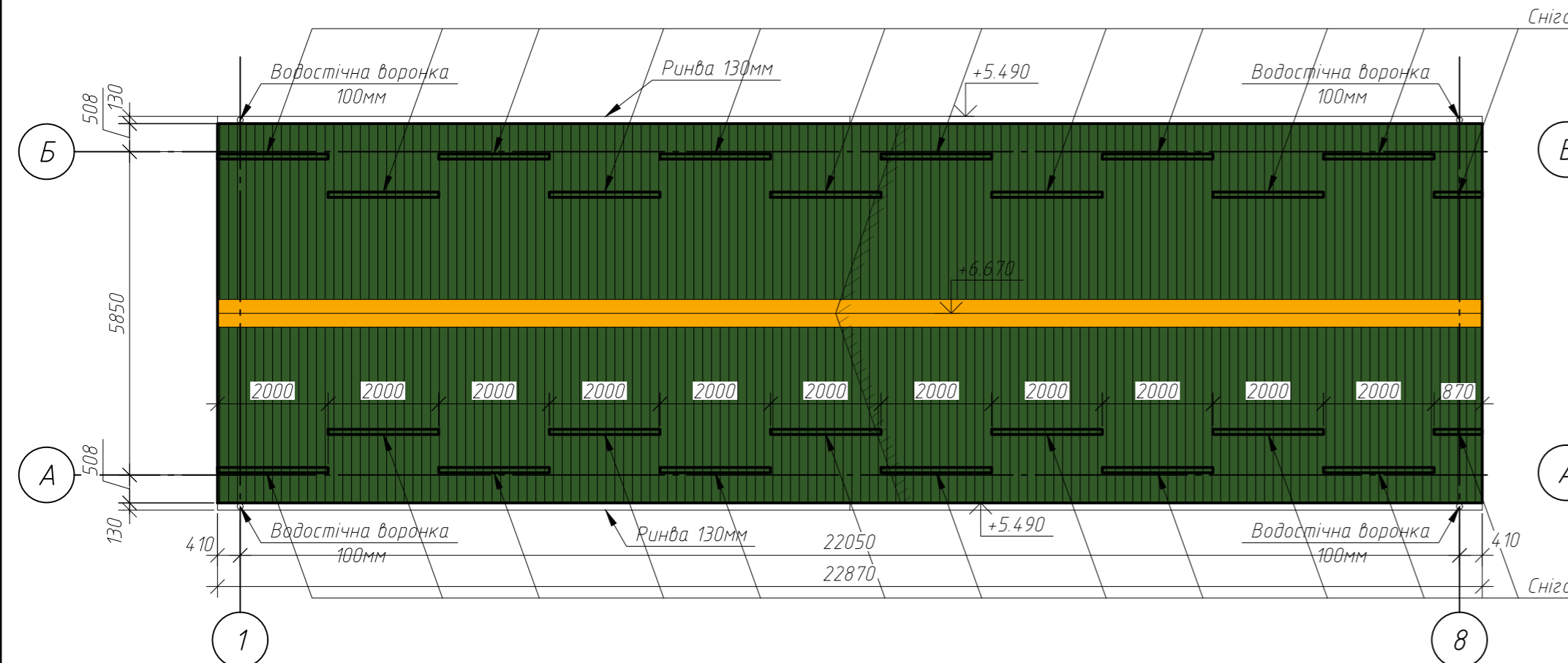
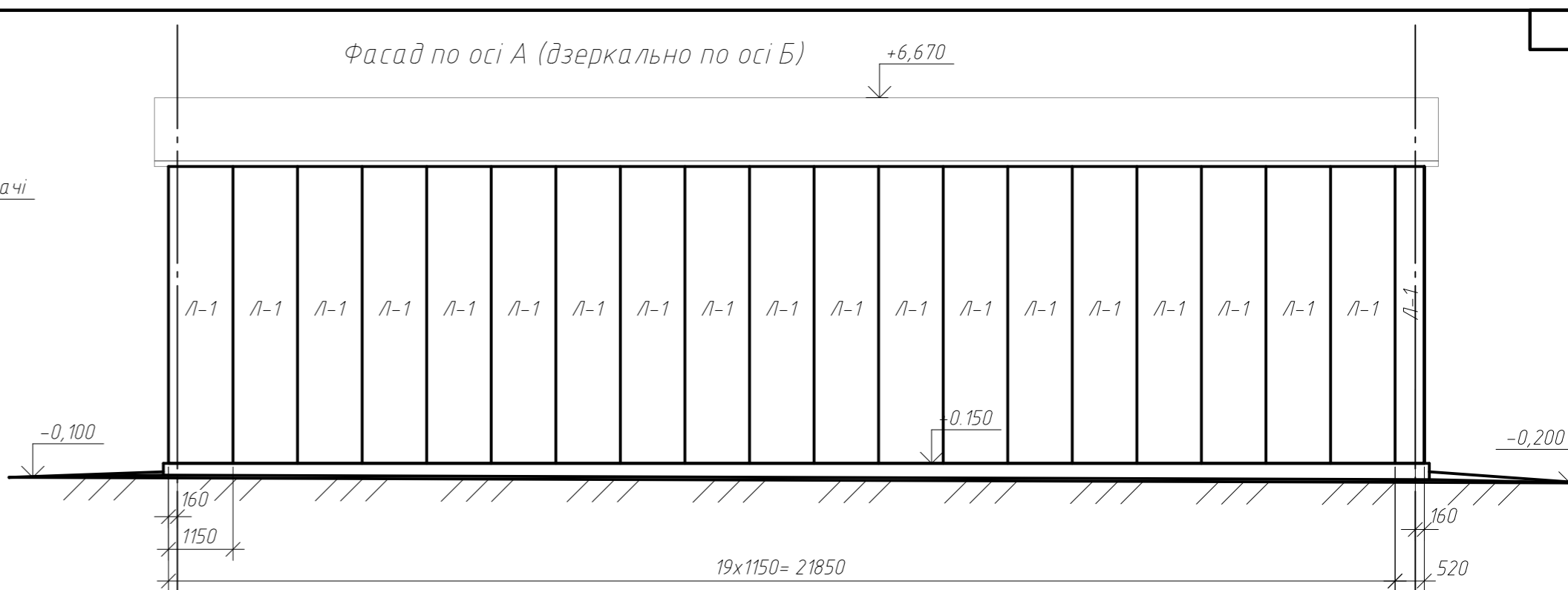
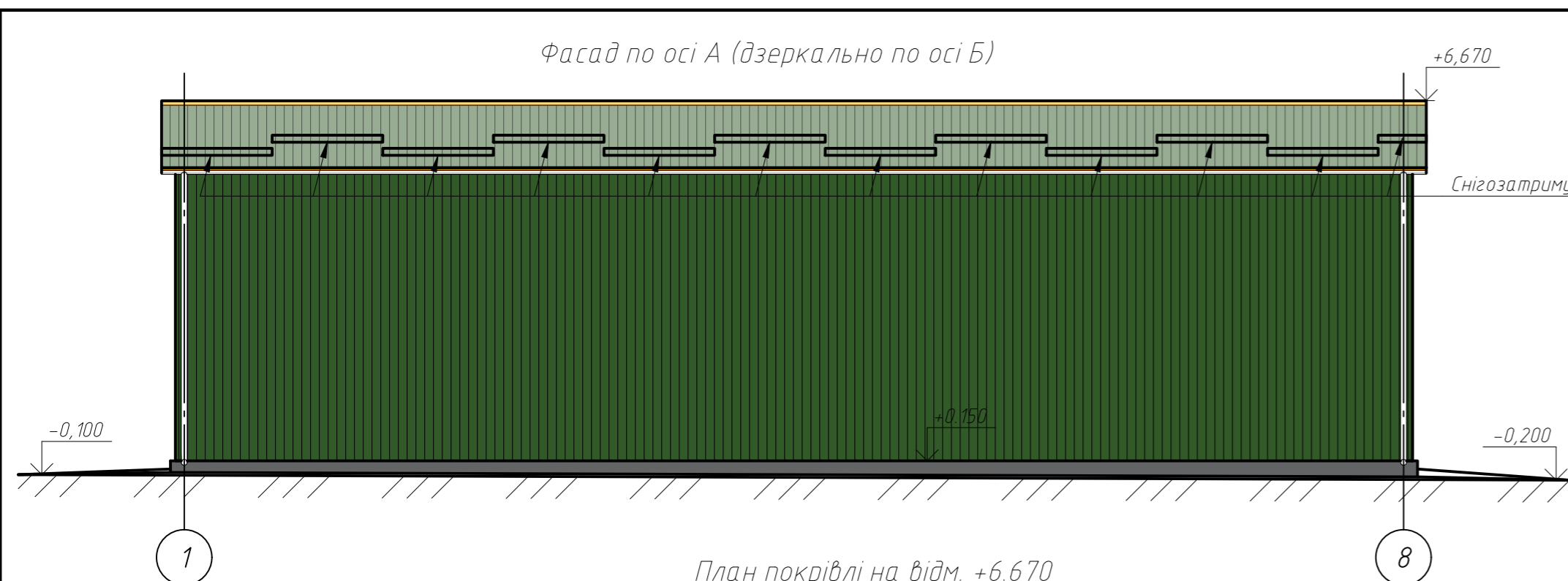
Поз.	Позначення	Найменування	Довжина, мм	Кіл.	Маса од., кг	Примітка, маса всього
	Жолоб водостічний (ринва)	RAL6002 130	3000	14		
	-//-	RAL6002 130	1870	2		
	Коліно (відвід)	RAL6002 ф 100x60°		12		
	Дощоприймач	RAL6002 130мм		4		
	Труба водостічна	RAL6002 ф 100	2000	8		
	-//-	RAL6002 ф 100	800	4		
	Заглушки	RAL6002 130мм		4		
	Кріплення ринви	RAL6002 130мм		46		
	Кріплення труби	RAL6002 100мм		12		

Фібробетон з п/п фібру 20мм C20/25  
армований АКС ф 7 крок 100x100мм - 230мм  
Гідроізоляція бітумна мастика в два шари  
Підбетонка бетон С8/10 - 100мм  
Суміш щебенева фр. 0-40 - 150мм  
Щебень фр. 40-70 - 250мм

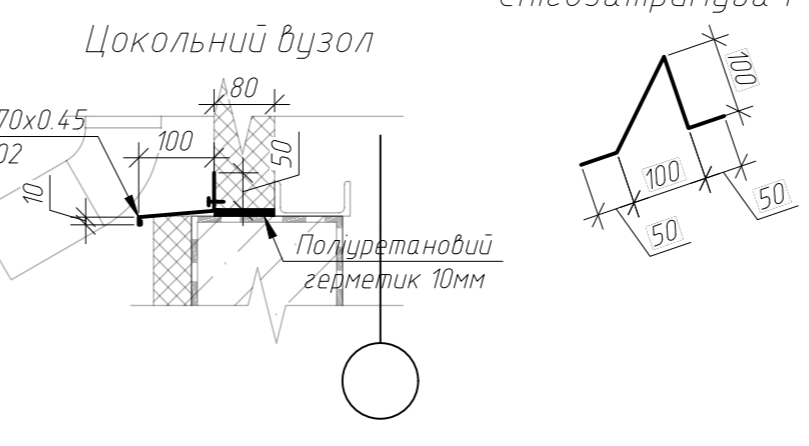
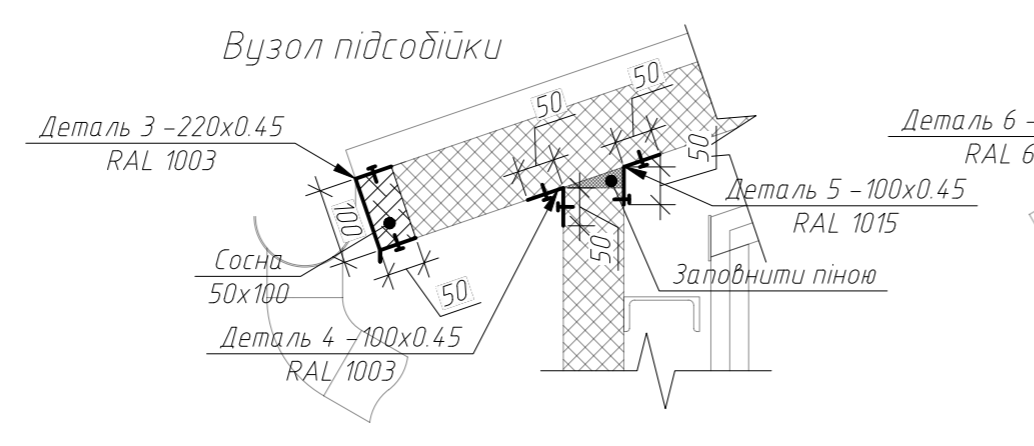
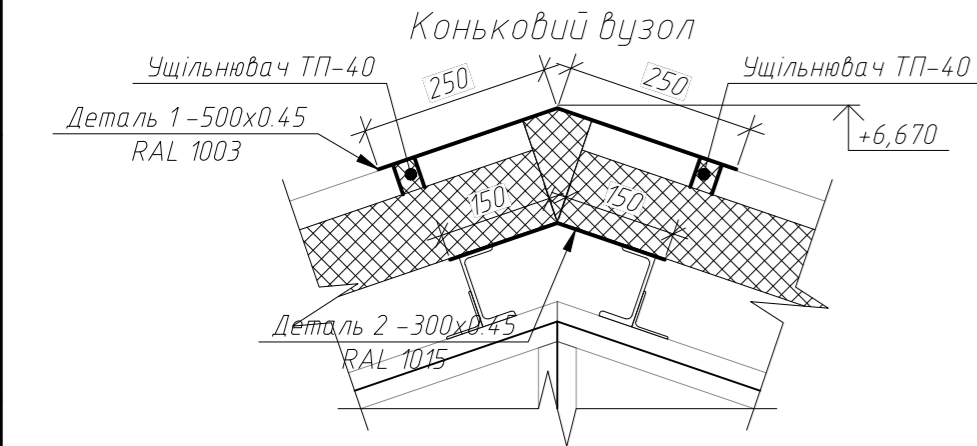
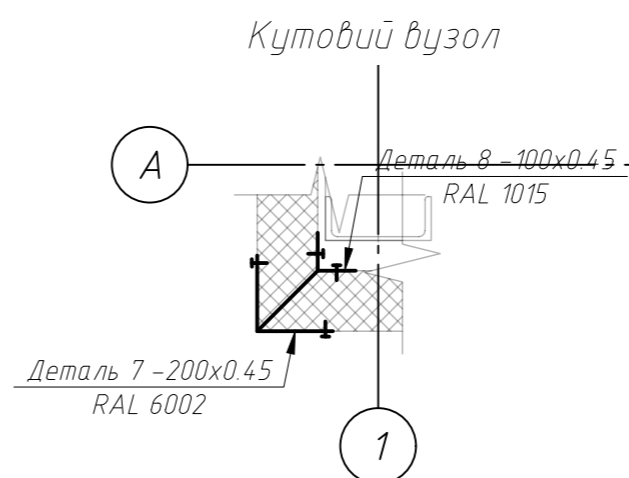
Декоративне фарбування в 2 шари  
Декоративна штукатурка  
Грунтувач фарба  
Клей армовочний - 4мм  
Сітка скловолоконна 160г/м²  
Клей армовочний - 4мм  
Екструдований пінополістирол 35кг/м³ - 50мм  
Клей для п/п плит  
Гідроізоляція бітумна мастика в два шари  
Бетонний фундамент

Согласовано  
 Взам. инв. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.

						-АБ				
						Реконструкція будівлі корівника під будівництво складу та цех з виробництва своєї олії за адресою: вул.Центральна, №70Д, с.Михнів, Хмельницький район, Хмельницької області				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
Виконав						Дезблок для дезінфекції автотранспорту		Стадія	Лист	Листов
Перевірив						РП		2		
						Розріз А-А.				



Умовні позначення:  
 - вирізати в сендвіч - панелях

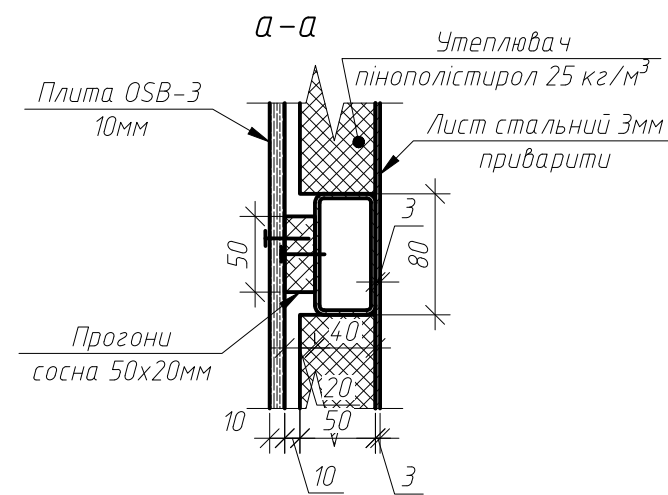
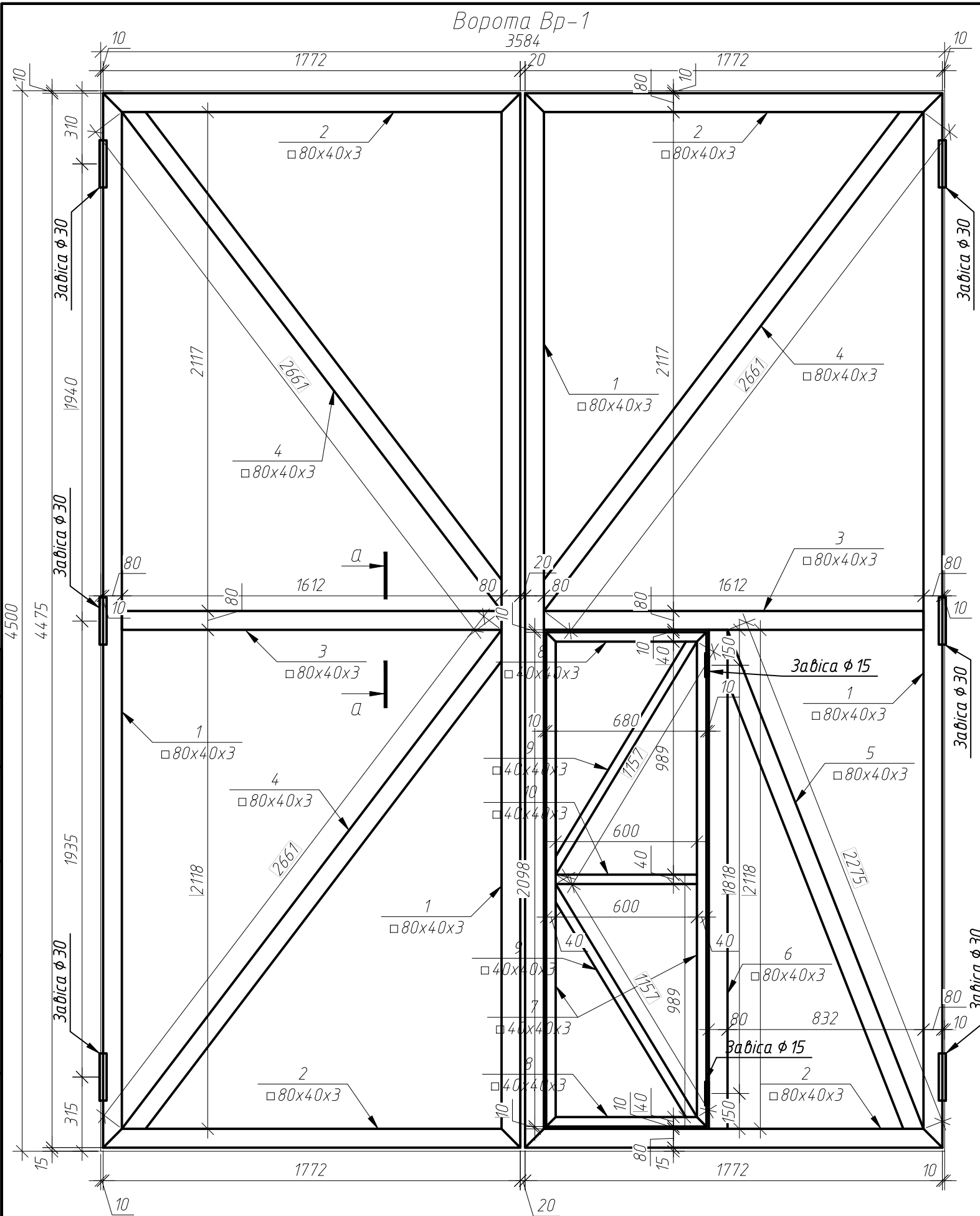


Специфікація сендвіч - панелей

Поз.	Позначення	Найменування	Довжина, мм	Кіл.	Маса од., кг	Примітка, маса всього
Л-1	Сендвіч - панель стінова	RAL6002 ПП 80x1150	5290	40		
Л-2	-//-	RAL6002 ПП 80x1150	5580	4		
Л-3	-//-	RAL6002 ПП 80x1150	6125	4		
Л-4	-//-	RAL6002 ПП 80x1150	2015	4		
Л-5	Сендвіч - панель покрівельна	RAL6002 ПП 100/140x1000	3580	46		
Фасонні елементи						
Дет. 1	Лист бляшаний гнучий	RAL 1003 500x0.45	22870	1		
Дет. 2	-//-	RAL 1015 300x0.45	22870	1		
Дет. 3	-//-	RAL 1003 220x0.45	22870	2		
Дет. 4	-//-	RAL 6002 100x0.45	29510	2		
Дет. 5	-//-	RAL 1015 100x0.45	29510	2		
Дет. 6	-//-	RAL 6002 170x0.45	50800	1		
Дет. 7	-//-	RAL 6002 200x0.45	5300	8		
Дет. 8	-//-	RAL 1015 100x0.45	5300	8		
Саморіз для стінових с/п						
		RAL6002 5.5/6.3	110	520		
Саморіз для покрівельних с/п						
		RAL6002 5.5/6.3	170	500		
Дошка сосна						
		100x50	60060	1		
Снігозатримувачі						
		RAL6002 350x0.45	2000	22		
		RAL6002 350x0.45	870	2		

Ізм.	Кол. уч.	Лист № док.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					РП	3

- Сендвіч - панелі з теплоізоляційним наповнювачем з пінополістиролу.
- Зовнішня сторона RAL6002, Внутрішня сторона RAL 1015.
- Сендвіч - панелі кріпті самонарізними шурупами до металевих прогонів.
- Фасонні елементи кріпті шурупами 5.5x27 з прес - шайдами (колір - аналогічний деталі, що кріпиться) крок 200мм до сендвіч - панелей.



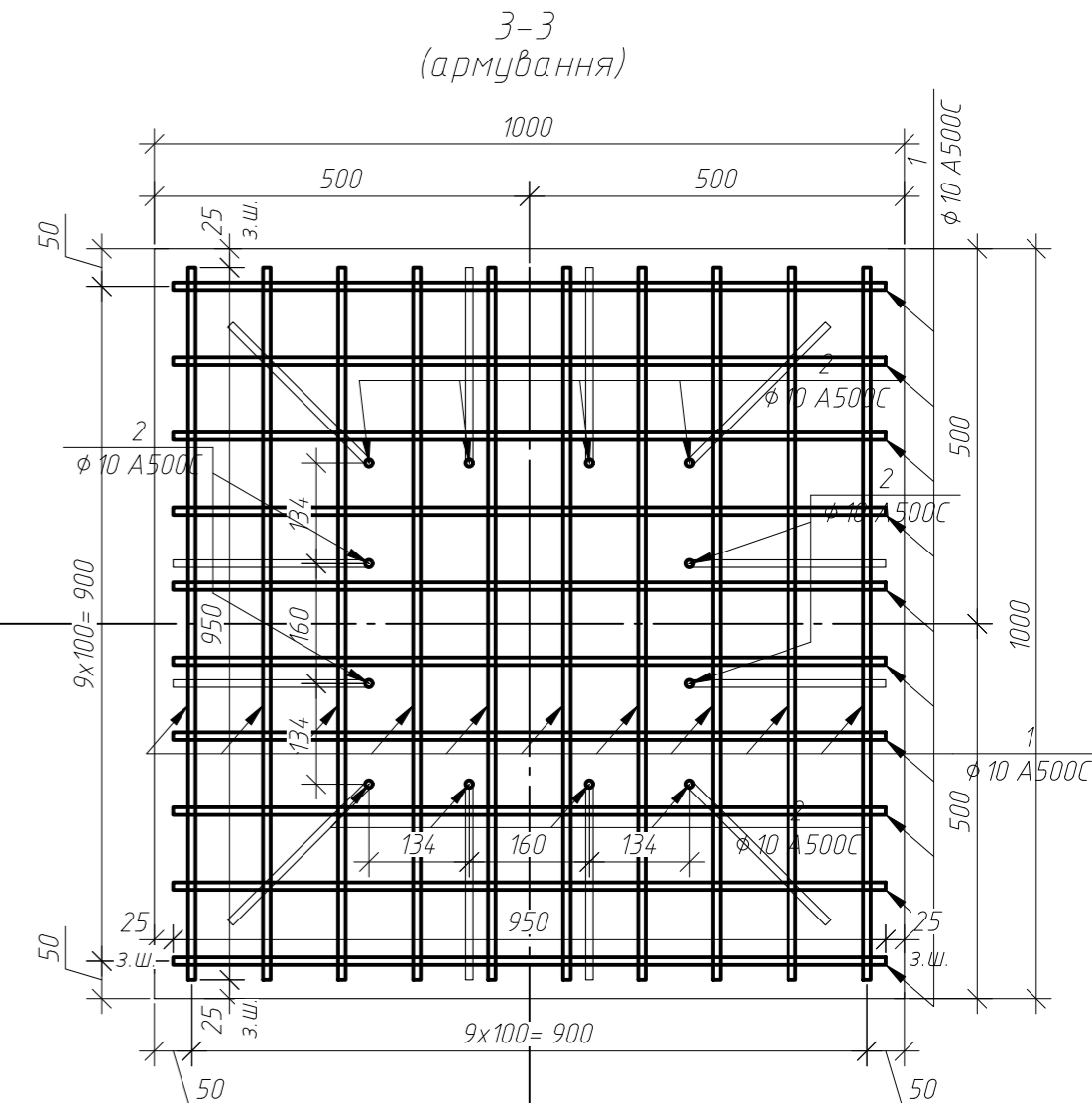
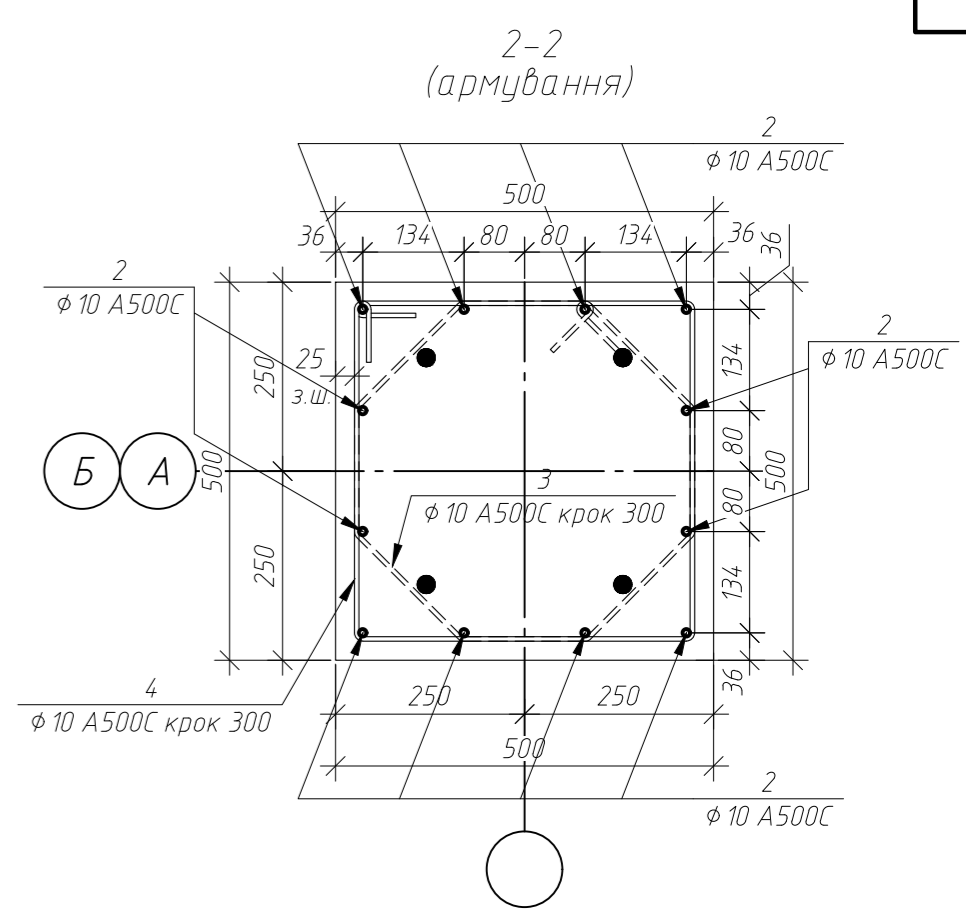
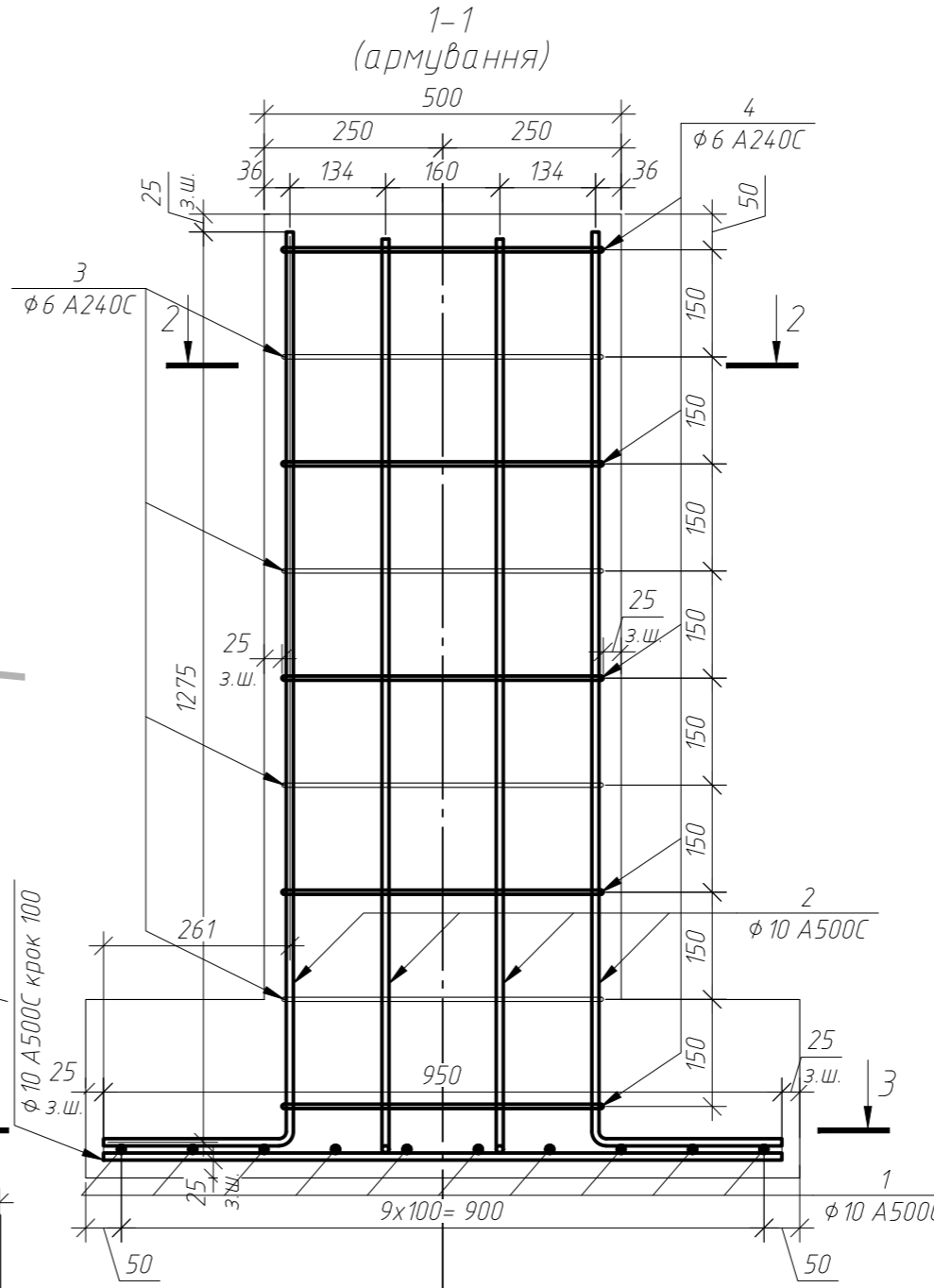
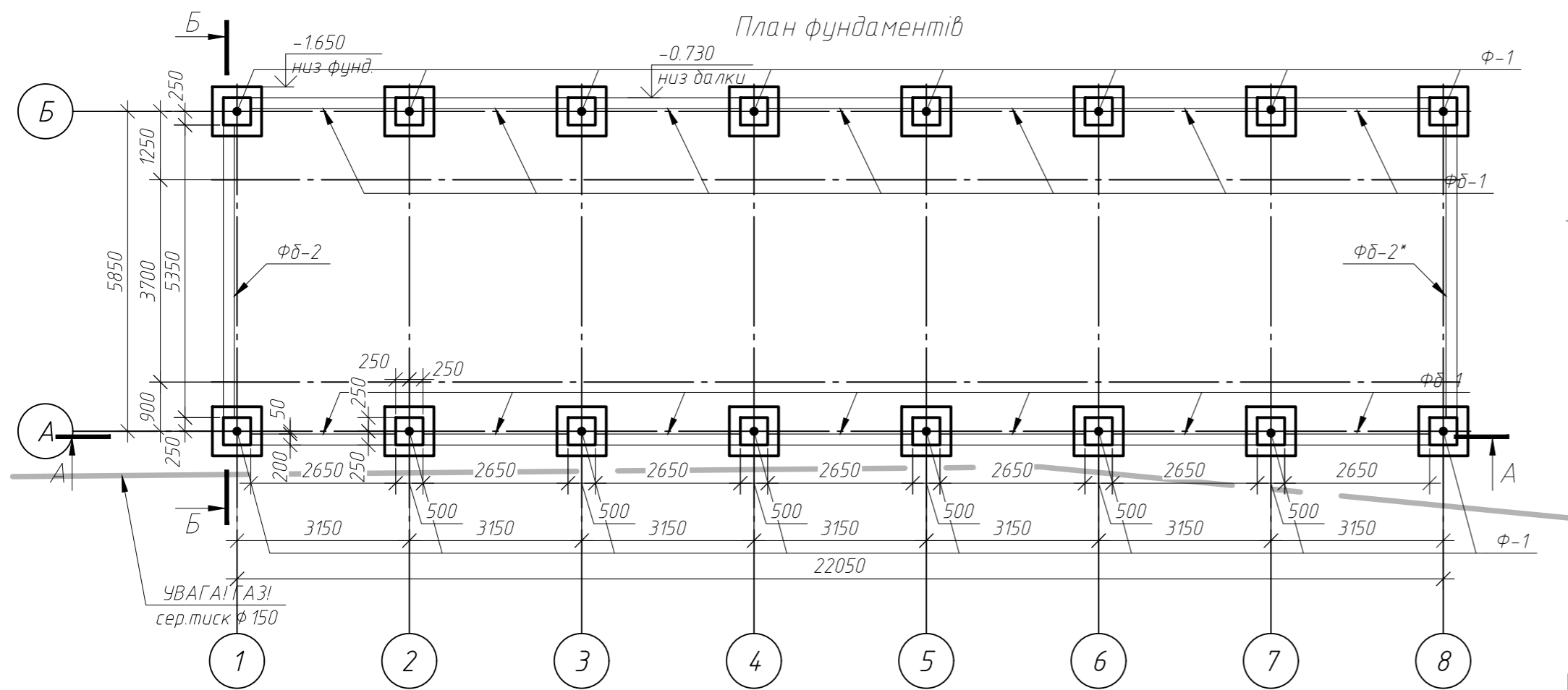
Специфікація воріт Вр-1

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Примітка Маса всього, кг
		Ворота Вр-1	2		
1	Труба профільна	□80x40x3 L=4475	4		
2	-//-	□80x40x3 L=1772	4		
3	-//-	□80x40x3 L=1612	2		
4	-//-	□80x40x3 L=2661	3		
5	-//-	□80x40x3 L=2275	1		
6	-//-	□80x40x3 L=2118	1		
7	-//-	□40x40x3 L=2098	2		
8	-//-	□40x40x3 L=680	2		
9	-//-	□40x40x3 L=1157	2		
10	-//-	□40x40x3 L=600	1		
		сосна 50x20 L <sub>заг</sub> =49050мм	1		
	Завіси приварні	φ 30 L=200	6		
	-//-	φ 15 L=100	2		
	Лист сталевий	t=3мм, RAL6002			15.95 м <sup>2</sup>
		OSB-3 10мм			15.95 м <sup>2</sup>
		Пінополістирол 25кг/м <sup>3</sup>			15.95 м <sup>2</sup>
		Полоса -50 x3 L <sub>заг</sub> =8080мм			

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						-АБ			
						Реконструкція будівлі корівника під будівництво складу та цеху з виробництва соєвої олії за адресою: вул.Центральна, №70Д, с.Михнів, Хмельницький район, Хмельницької області			
Виконав						Дезблок для дезінфекції автотранспорту	Стадія	Лист	Листов
Перевірив							РП	4	
						Ворота Вр-1; Розріз а-а; Специфікація воріт Вр-1.			

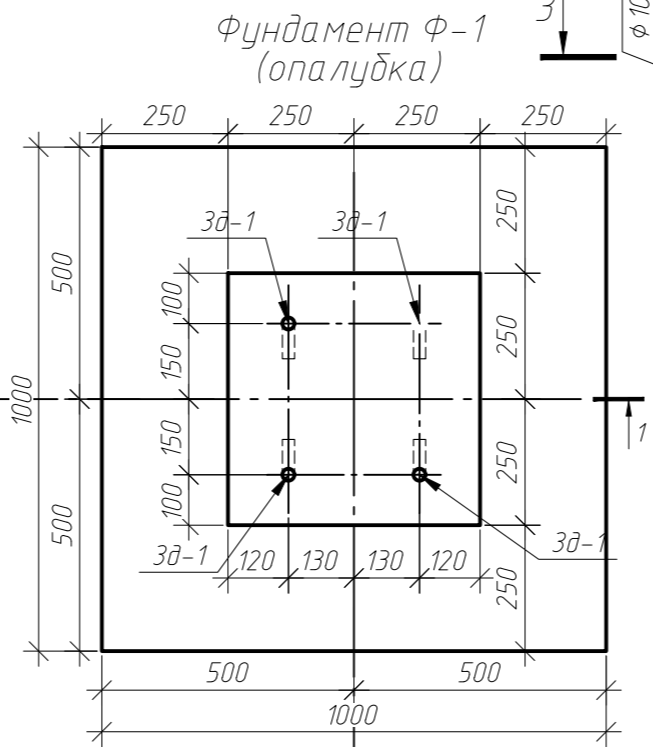
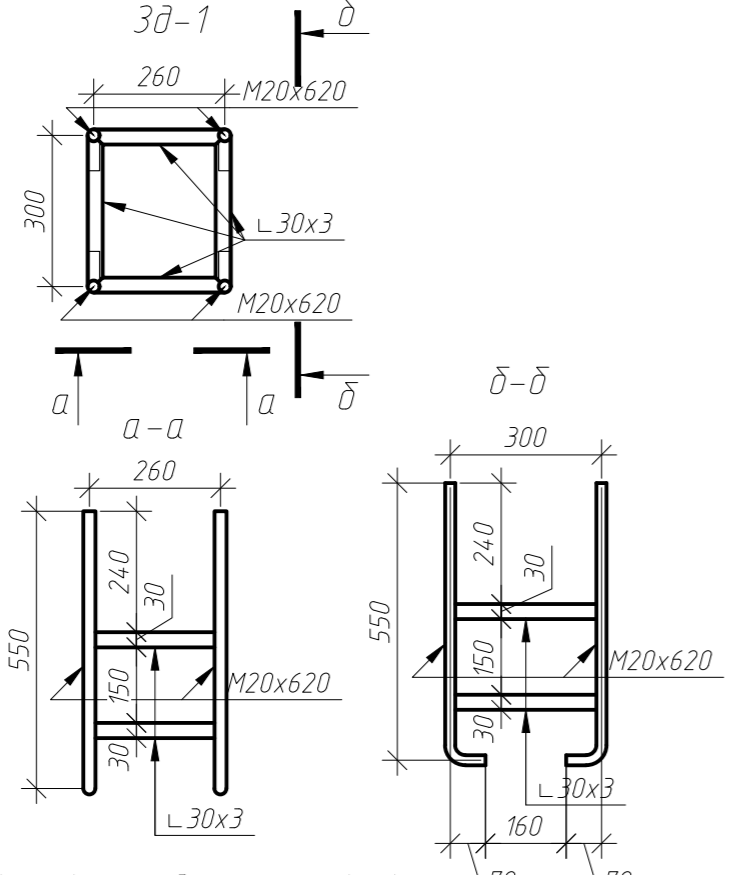
1 За відмітку 0.000 прийнятий рівень чистої підлоги, що відповідає абсолютній відм. 24.195.  
 2 Всі з'єднання зварні нероз'ємні.  
 3 Ворота виконати з сталевих профільних труб, до зовнішньої сторони приварити сталевий лист, до внутрішньої сторони прикрутити листи OSB-3 через дерев'яні прогони 50x20, прикручених до профільних труб саморізами 3.5x25 кроком 150 мм.

Согласовано  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.



**Відомість деталей**

Поз.	Найменування
2	260 1275
3	
4	

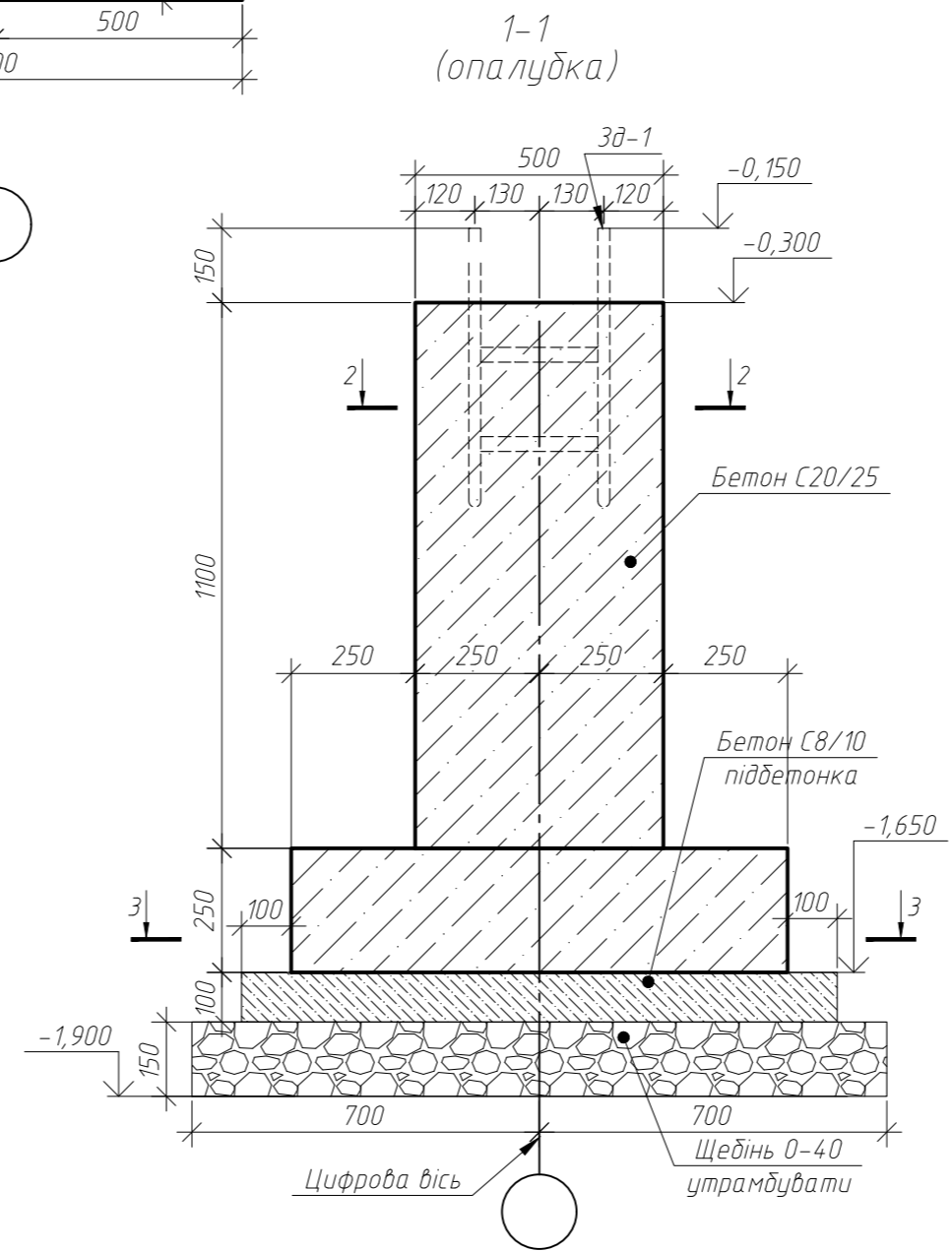


**Специфікація фундаменту Ф-1**

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Примітка всього, кг
<b>Вироби арматурні</b>					
1	ДСТУ 3760:2006	φ 10 А500С, L=950	20	0,59	11,72
2	-/-	φ 10 А500С, L=1535	12	0,95	11,37
3	-/-	φ 6 А240С, L=1570	4	0,35	1,39
4	-/-	φ 6 А240С, L=1880	5	0,42	2,09
<b>Вироби закладні</b>					
3д-1		Шпилька різьбова, гнута М20х620 Вст3кп2	4		
		Гайка М20	12		
		Шайба φ 20	8		
		L30x3, L=260	4	0,35	1,41
		L30x3, L=300	4	0,41	1,63
<b>Матеріали</b>					
		Бетон С20/25 (В25)			0,525 м³
		Бетон С8/10 (В10)			0,121 м³
		Щебенева суміш фр. 0-40			0,294 м³

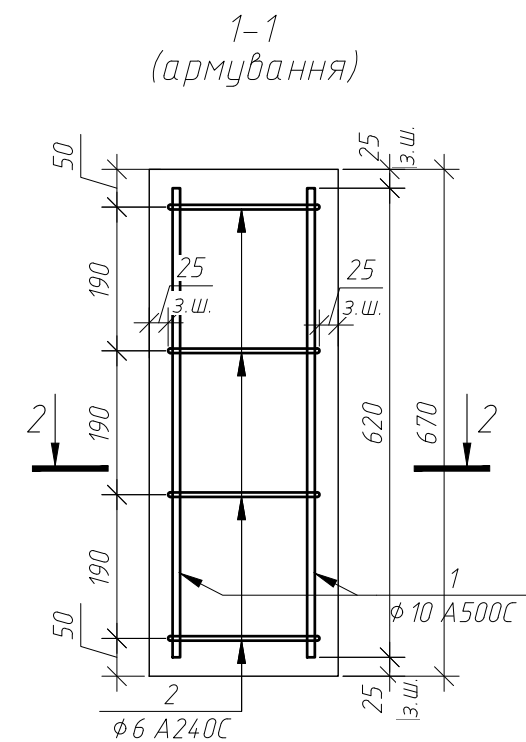
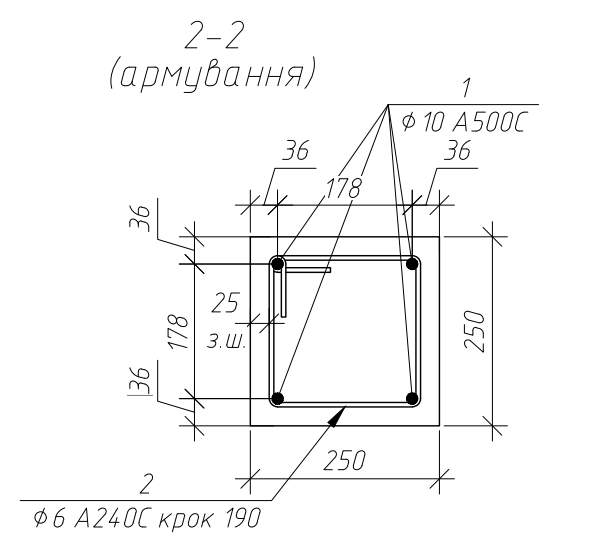
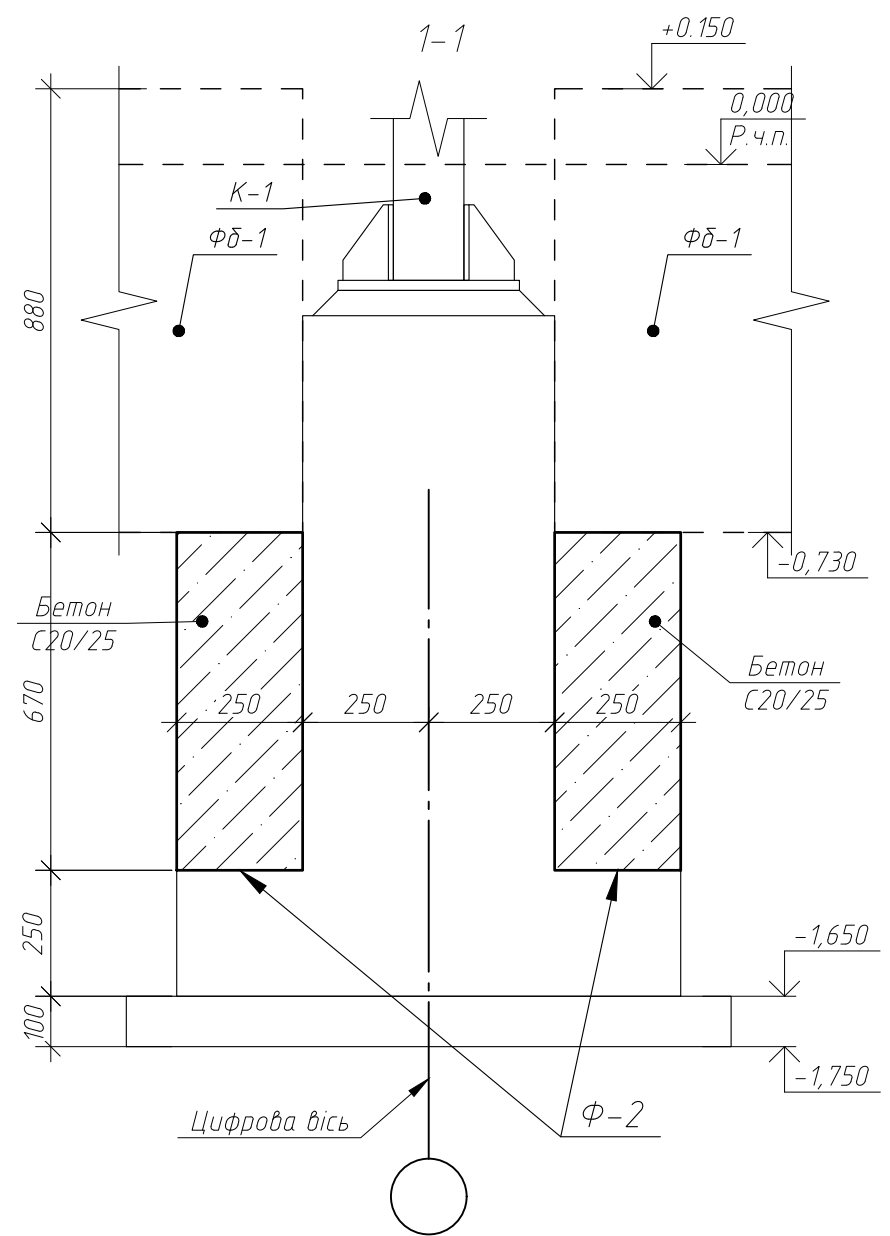
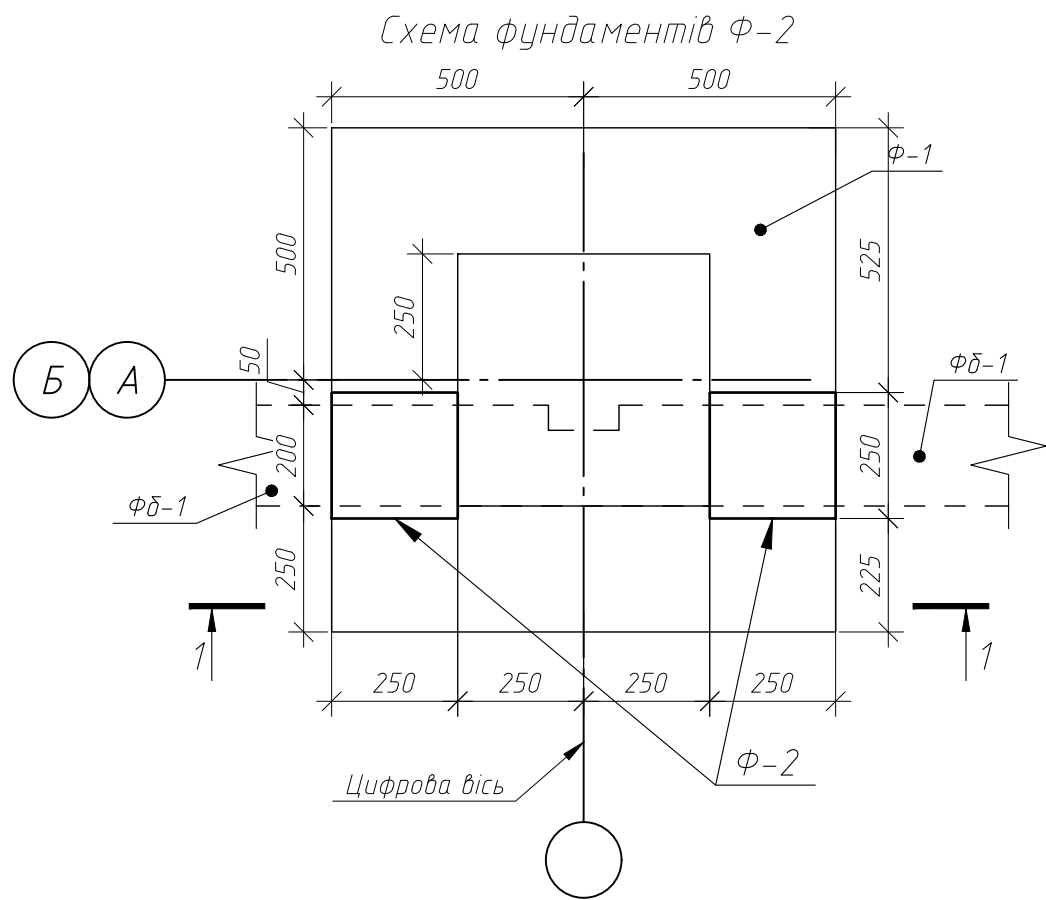
**Специфікація фундаментів**

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Примітка
Ф-1		Фундамент Ф-1	16		
Ф-2	Див. арк. 2	Фундамент Ф-2	32		
Фδ-1	Див. арк. 2	Фундаментна балка Фδ-1	14		
Фδ-2	Див. арк. 3	Фундаментна балка Фδ-2	2		



- 1 Деталь влаштування фундаментів див арк КБ-3;
- 2 За відмітку 0.000 прийнятий рівень чистої підлоги, що відповідає абсолютній відм. 24.195.
- 3 Глибину закладання кожного стовпчатого фундаменту перевіряти індивідуально, враховуючи глибину залягання несучого шару ґрунту.
- 4 Забезпечити заглиблення кожного фундаменту у несучий шар ґрунту не менше, ніж на 100 мм.
- 5 При необхідності зміни висоти фундаменту виконувати його за рахунок колони фундаменту.
- 6 Цементно-піщану підлибку виконати при монтажі кожної колони.
- 7 З'єднання арматурних стрижнів виконувати в'язальним дротом φ12...16 мм по ГОСТ 3282-74.
- 8 Фундаменти виконувати монолітні стовпчати, з встановленими анкерними болтами;
- 9 Фундаментну балку виконати після встановлення колон в проектне положення та виконати підлибку колон бетоном;
- 10 Зворотню засипку фундаментів виконувати після монтажу фундаментної балки;
- 11 У зв'язку з необхідністю проведення робіт в безпосередній близькості до існуючого газопроводу всі земляні роботи по осі "А" виконувати вручну без використання важкої техніки!

-КБ					
Реконструкція будівлі корівника під будівництво складу та цех з виробництва своєї олії за адресою: вул.Центральна, №70Д, с.Михнів, Хмельницький район, Хмельницької області					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Виконав				Деялок для дезінфекції автотранспорту	
Перевірив				РП	
				Лист	
				1	
				Листов	
План фундаментів; Фундамент Ф-1; Розріз 1-1; Розріз 2-2; Розріз 3-3; Розріз а-а; Розріз б-б; Специфікація фундаментів.					



Відомість деталей

Поз.	Найменування
2	

Специфікація фундаменту Ф-2

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Примітка Маса всього, кг
		Вироби арматурні			
1	ДСТУ 3760:2006	φ 10 А500С, L=620	4	0,38	1,53
2	-//-	φ 6 А240С, L=1100	4	0,24	0,98
		Матеріали			
		Бетон С20/25 (В25)			0,042 м³

- 1 Деталь влаштування фундаментів див арк КБ-3;
- 2 За відмітку 0.000 прийнятий рівень чистої підлоги, що відповідає абсолютній відм. 241.95.
- 3 При необхідності зміни висоти фундаменту виконувати його за рахунок колони фундаменту.
- 4 Цементно-піщану підливку виконати при монтажі кожної колони.
- 5 З'єднання арматурних стрижнів виконувати в'язальним дротом φ1.2...1.6 мм по ГОСТ 3282-74.
- 6 Зворотню засипку фундаментів виконувати після монтажу фундаментної балки;

-КБ					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Реконструкція будівлі корівника під будівництво складу та цех з виробництва соєвої олії за адресою: вул.Центральна, №70Д, с.Михнів, Хмельницький район, Хмельницької області					
ДеЗблок для дезінфекції автотранспорту					
Схема фундаментів Ф-2; Розріз 1-1; Розріз 2-2; Відомість деталей; Специфікація фундаменту Ф-2.					

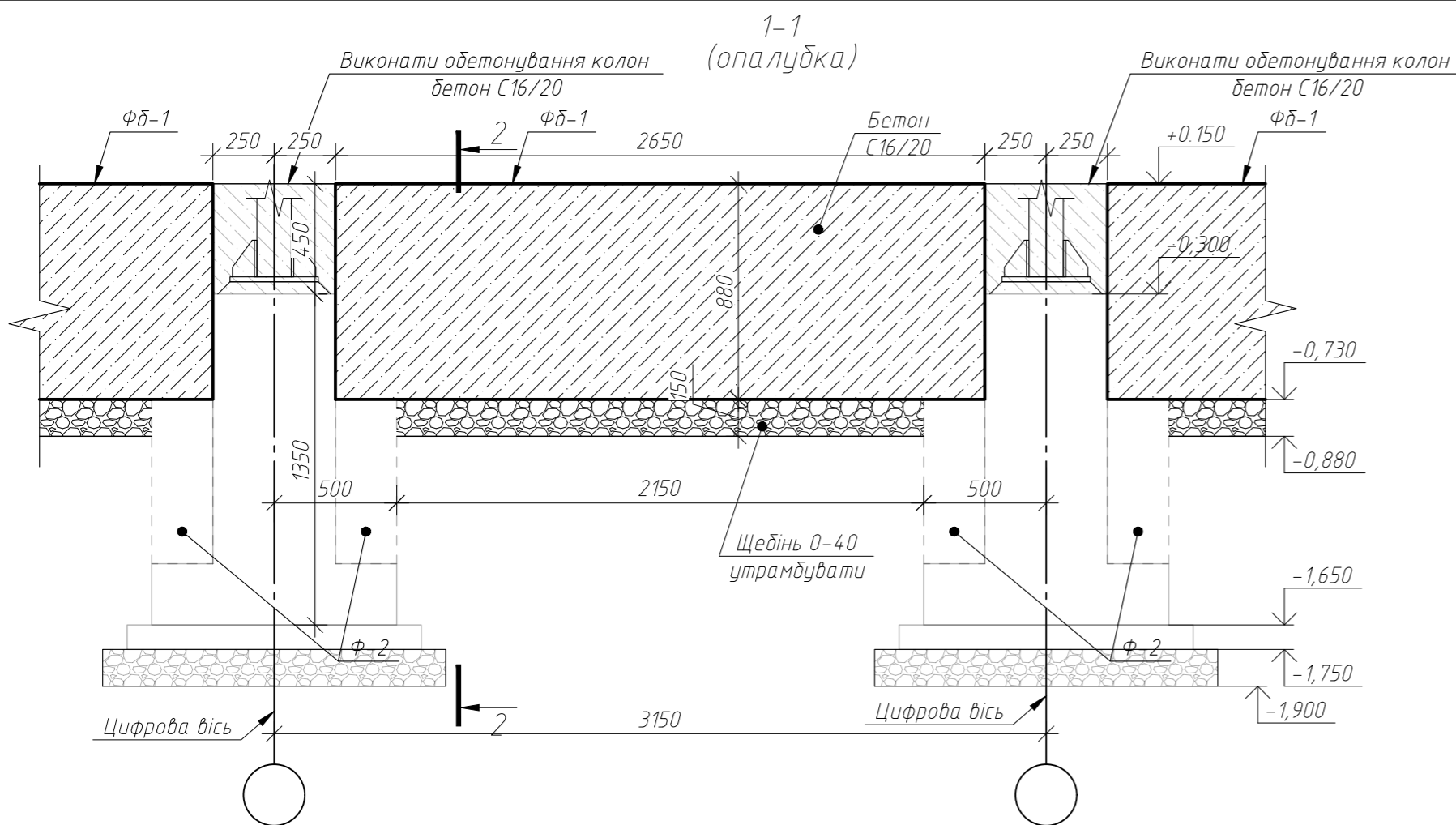
Стадія	Лист	Листов
РП	2	

Согласовано

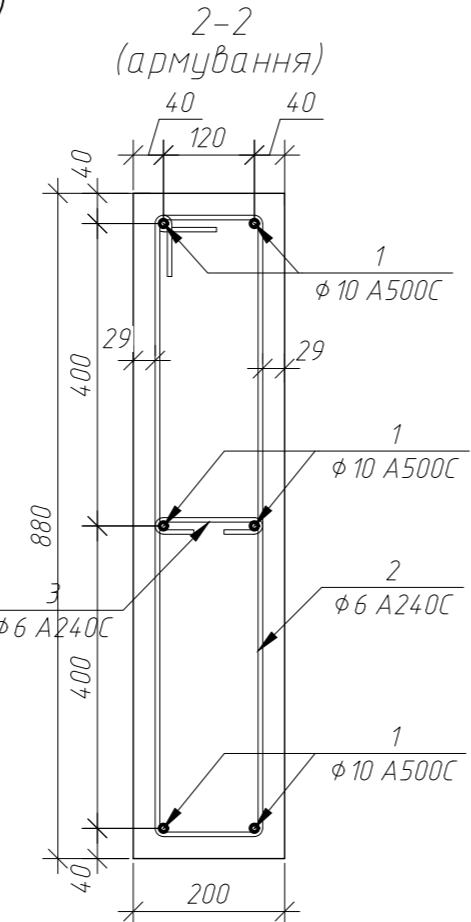
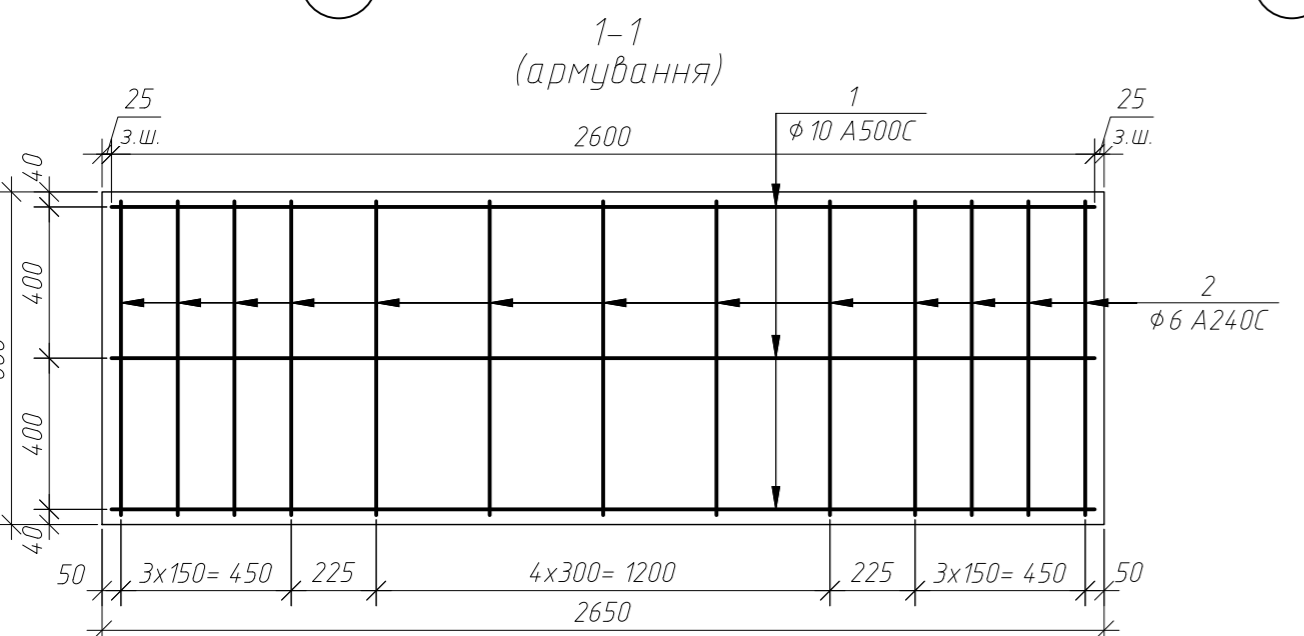
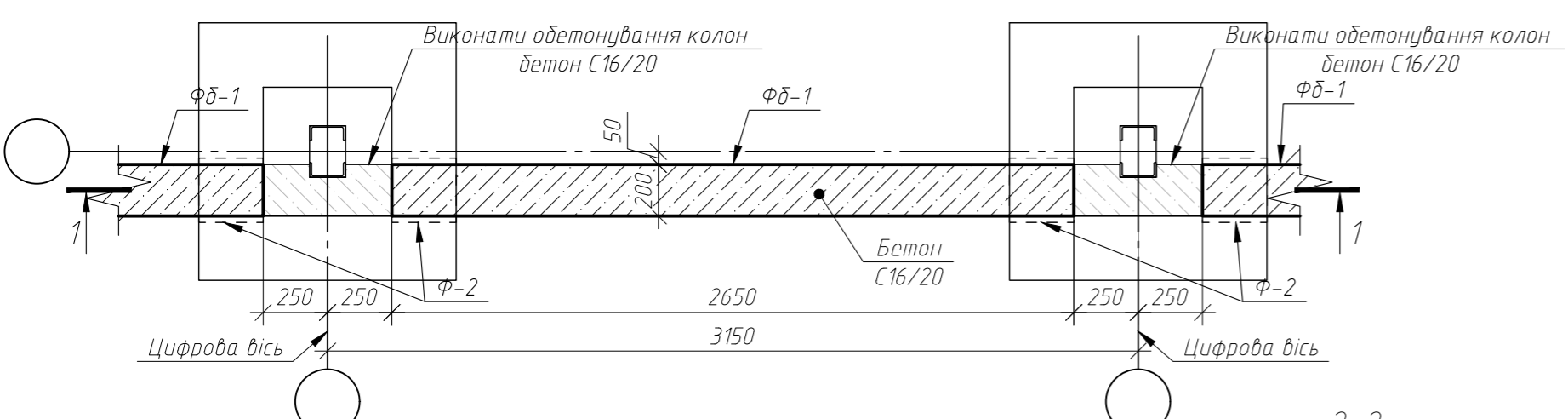
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

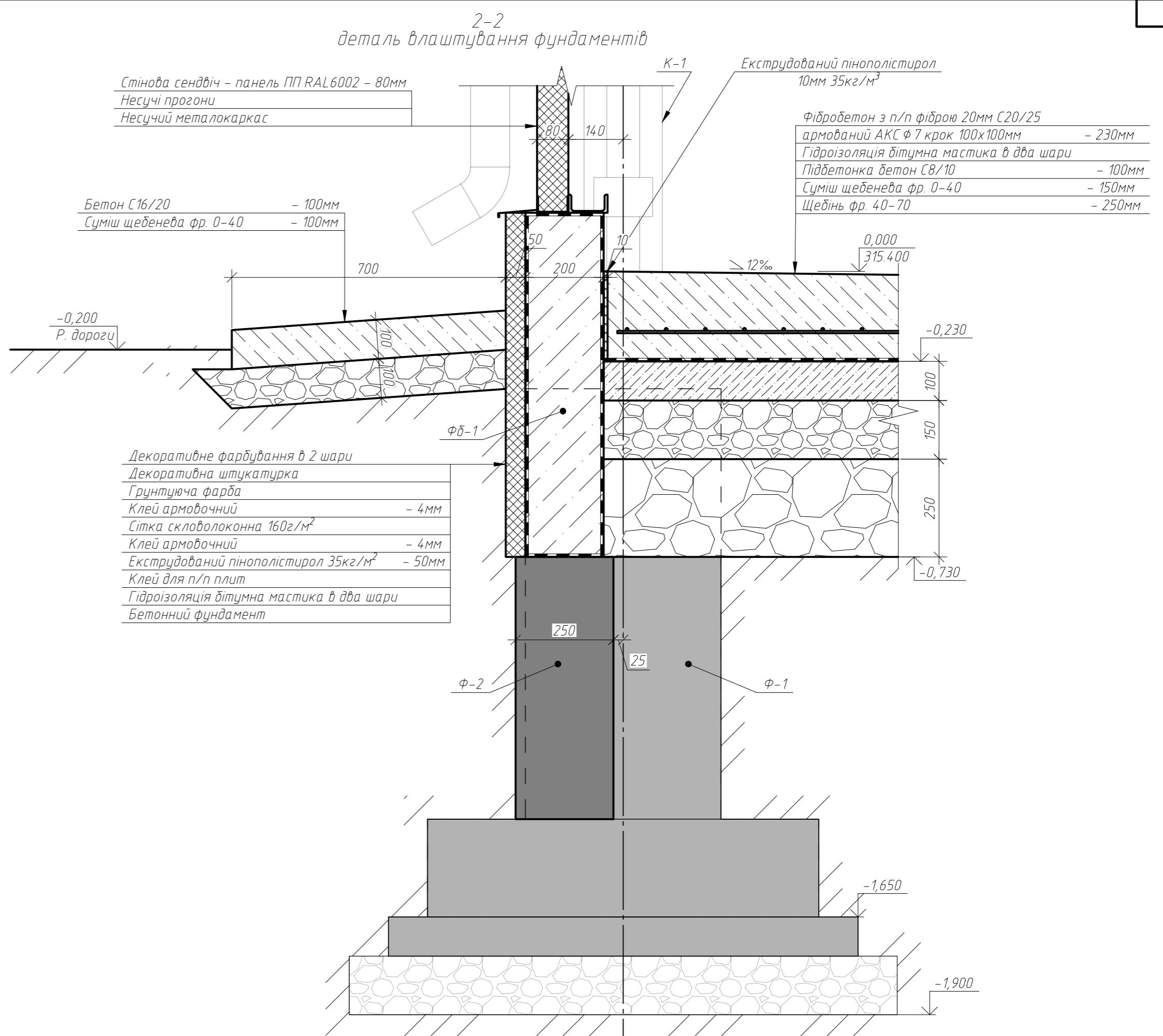


Фрагмент плану влаштування балок Фд-1



Специфікація фундаменту Фд-1

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Примітка Маса всього, кг
Вироби арматурні					
1	ДСТУ 3760.2006	φ10 А500С, L=2600	6	1,6	9,63
3	-/-	φ6 А240С, L=2020	13	0,45	5,83
4	-/-	φ6 А240С, L=230	13	0,05	0,66
Матеріали					
		Бетон С20/25 (В25)			0,458 м³
		Щебенева суміш фр. 0-40			0,13 м³



Відомість деталей

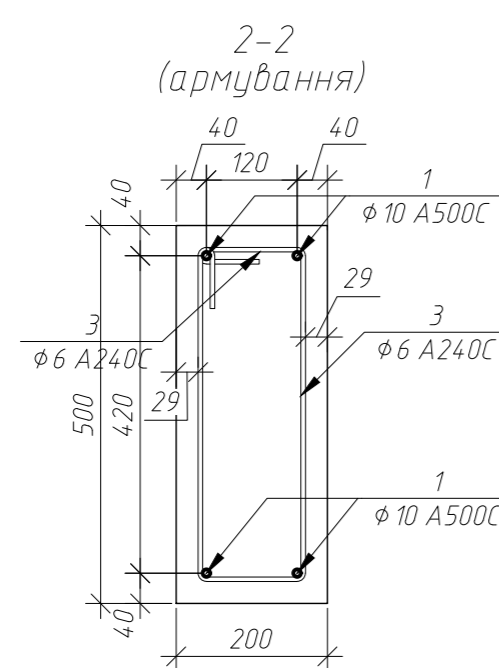
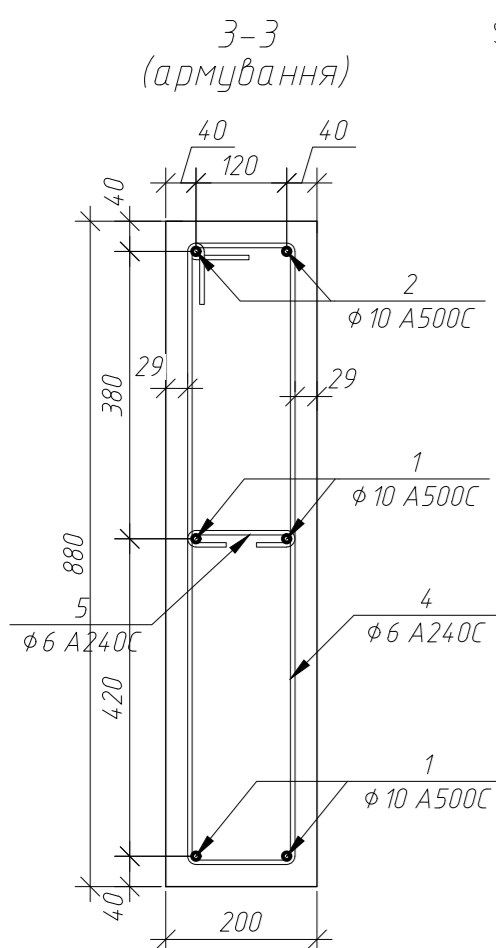
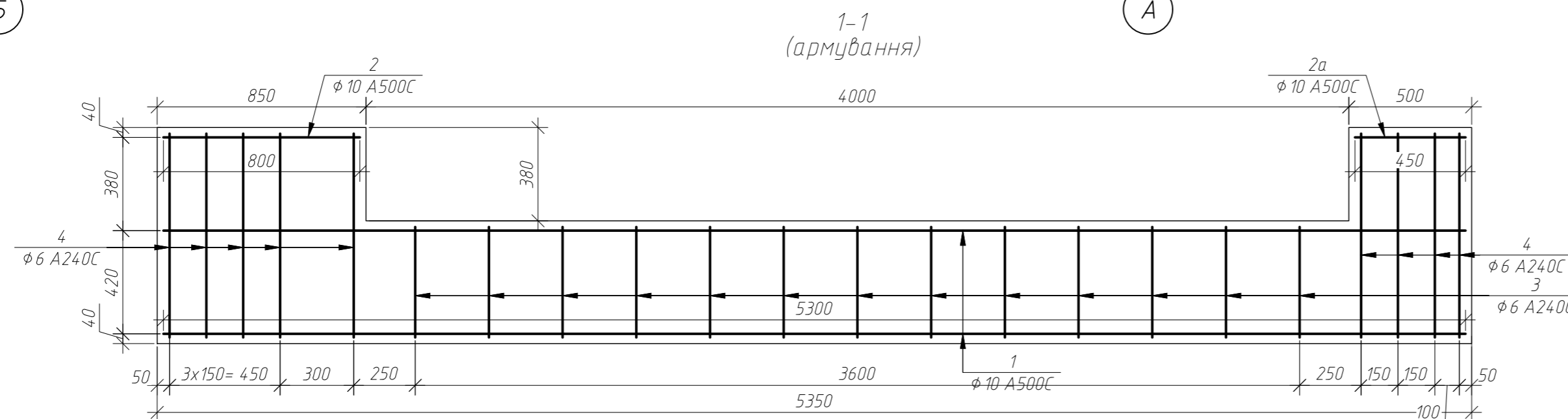
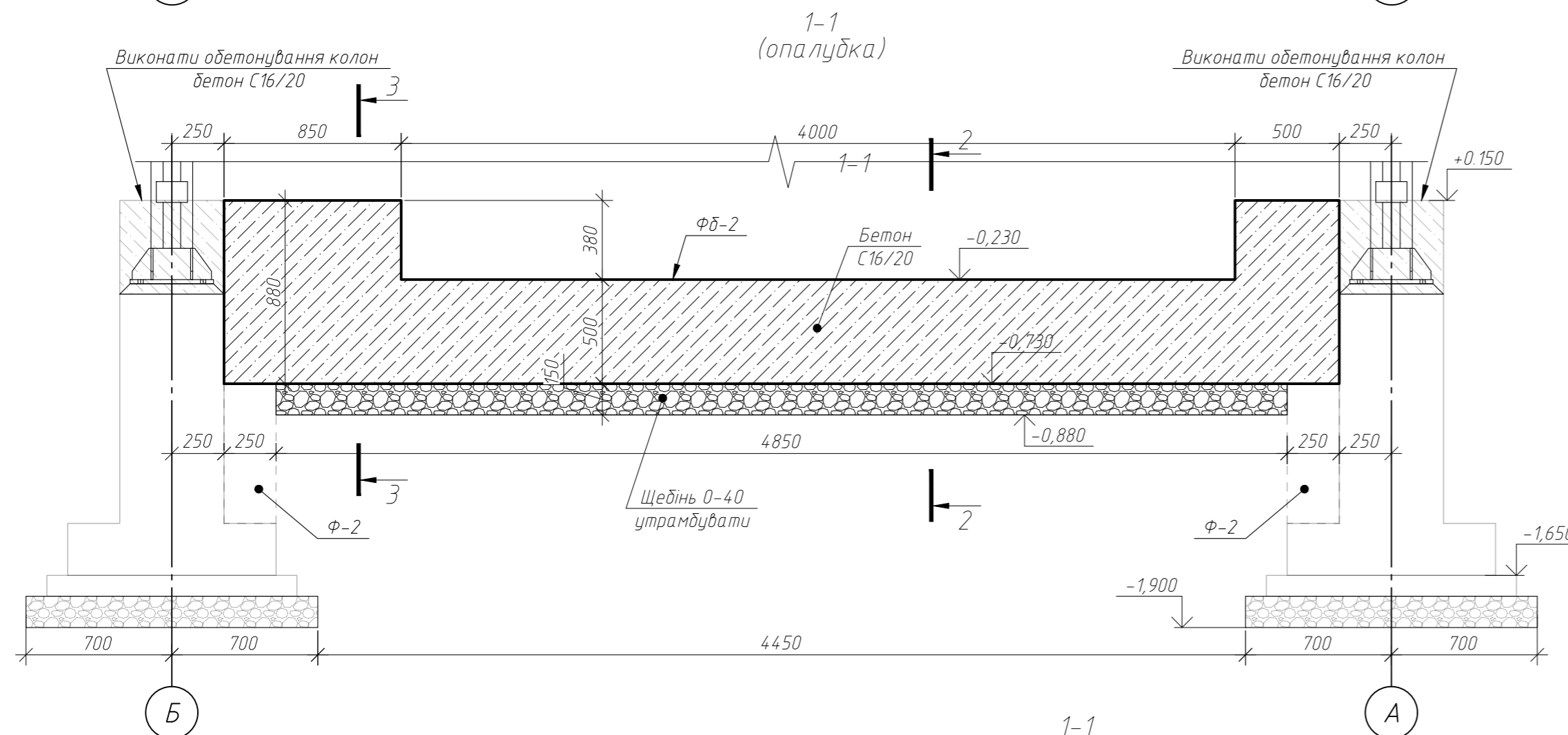
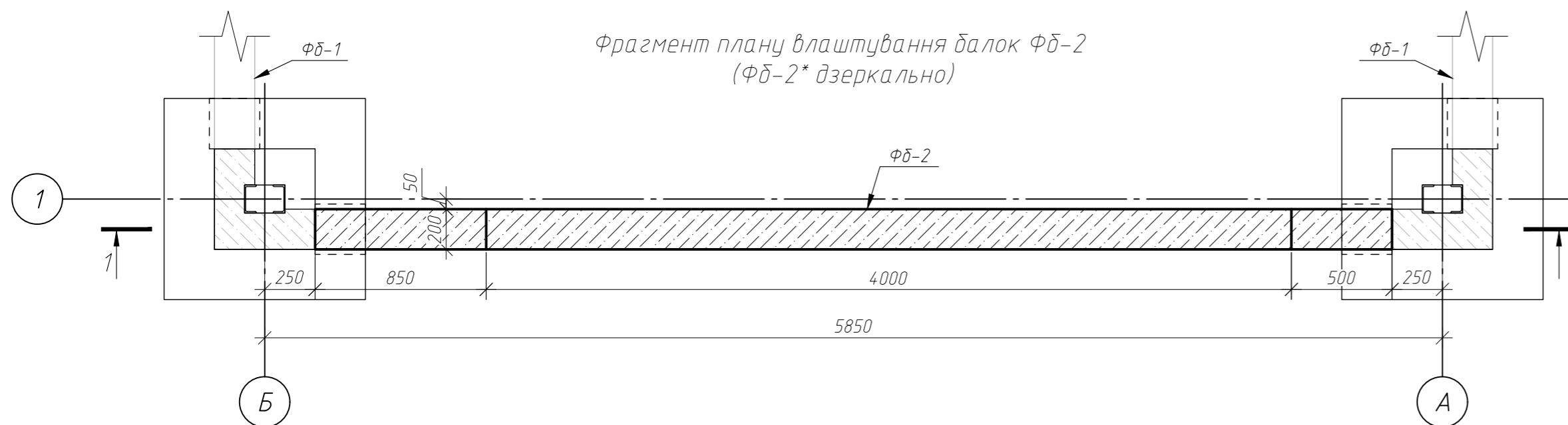
Поз.	Найменування
2	
3	

- 1 Деталь влаштування фундаментів див розріз 1-1;
- 2 За відмітку 0.000 прийнятий рівень чистої підлоги, що відповідає абсолютній відм. 241.95
- 3 Глибину закладання кожного стовпчатого фундаменту перевіряти індивідуально, враховуючи глибину залягання несучого шару ґрунту.
- 4 Забезпечити заглиблення кожного фундаменту у несучий шар ґрунту не менше, ніж на 100 мм.
- 5 При необхідності зміни висоти фундаменту виконувати його за рахунок колони фундаменту.
- 6 Цементно-піщану підливку виконати при монтажі кожної колони.
- 7 З'єднання арматурних стрижнів виконувати в язальним дротом φ12..16 мм по ГОСТ 3282-74.
- 8 Фундаменти виконувати монолітні стовпчаті, з встановленими анкерними долтами;
- 9 Фундаментну балку виконати після встановлення колон в проектне положення та виконати підливку колон бетоном;
- 10 Зворотню засипку фундаментів виконувати після монтажу фундаментної балки;
- 11 Фундаментні балки гідроізувати бітумною мастикою в 2 шару;

-КБ					
Реконструкція будівлі корівника під будівництво складу та цех з виробництва своєї олії за адресою: вул.Центральна, №70Д, с.Михнів, Хмельницький район, Хмельницької області					
Ізм.	Кол.уч.	Лист № док.	Подп.	Дата	
Виконав					Деэблок для дезинфекції автотранспорту
Перевірив					
					РП
					3
					Листов
					Листов
Фрагмент плану влаштування балок Фд-1; Розріз 1-1; Розріз 2-2; Відомість деталей; Специфікація фундаменту Фд-1.					

Специфікація фундаменту Фб-2

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Примітка Маса всього, кг
Вироби арматурні					
1	ДСТУ 3760.2006	φ 10 А500С, L=5300	4	3,27	13,08
2	-//-	φ 10 А500С, L=800	2	0,49	0,99
2а	-//-	φ 10 А500С, L=450	2	0,28	0,56
3	-//-	φ 6 А240С, L=1260	13	0,28	3,64
4	-//-	φ 6 А240С, L=2020	9	0,45	4,04
5	-//-	φ 6 А240С, L=230	9	0,05	0,46
Матеріали					
		Бетон С20/25 (В25)			0,638 м³
		Щебень суміш фр. 0-40			0,29 м³



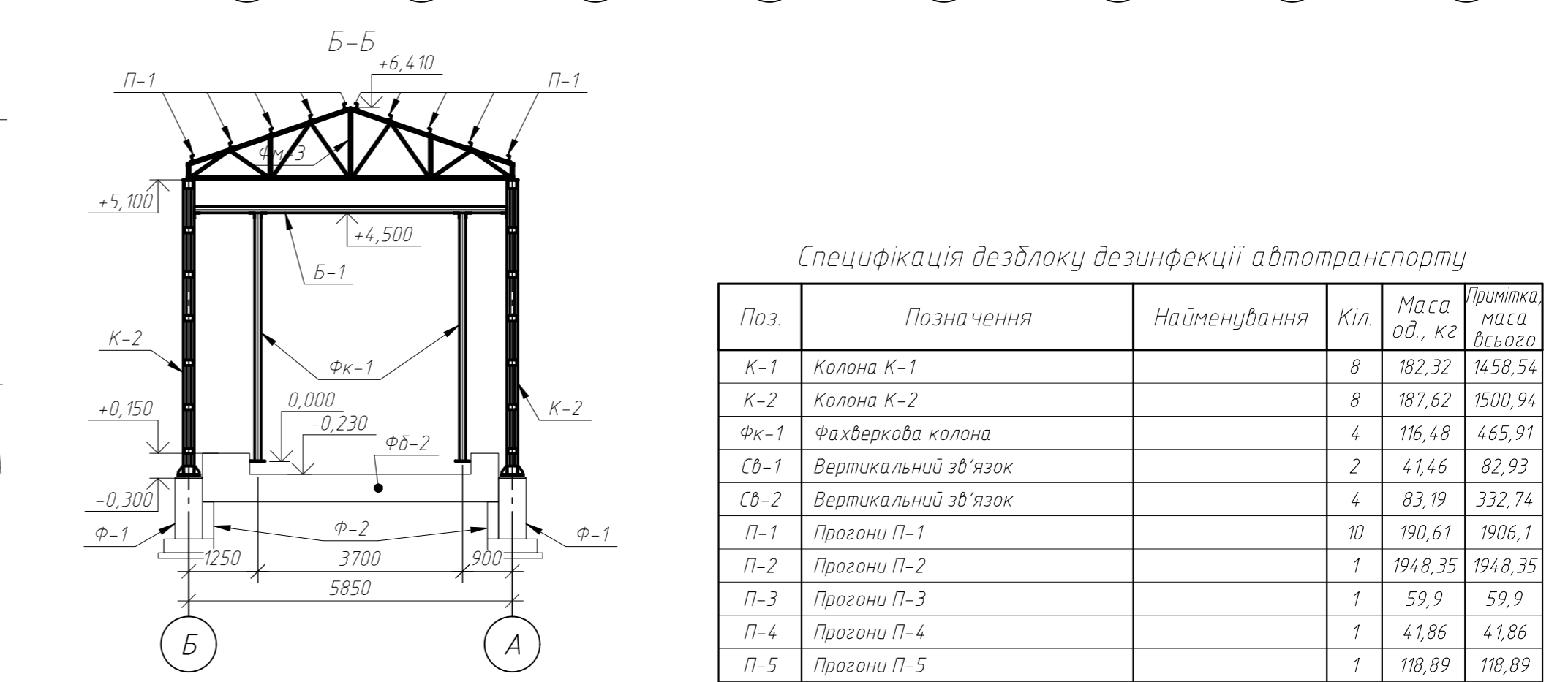
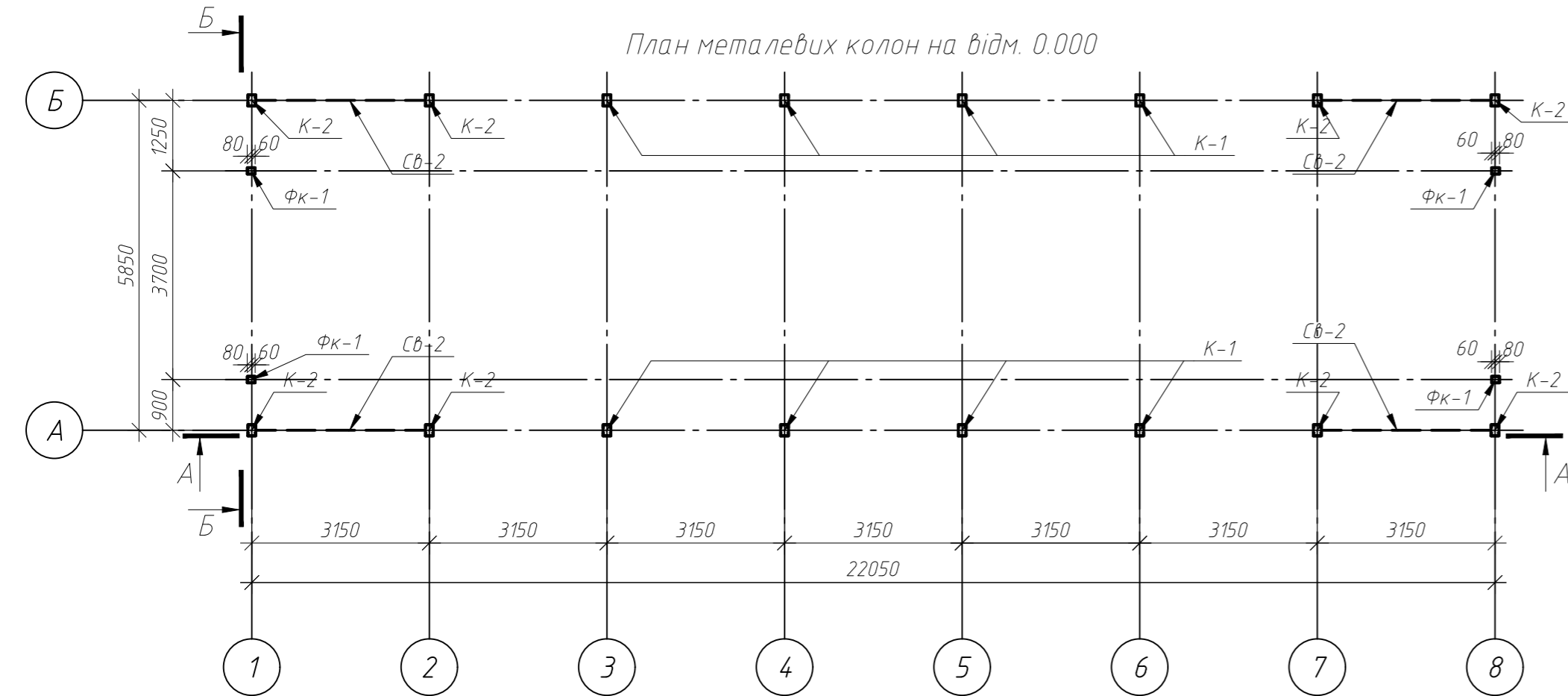
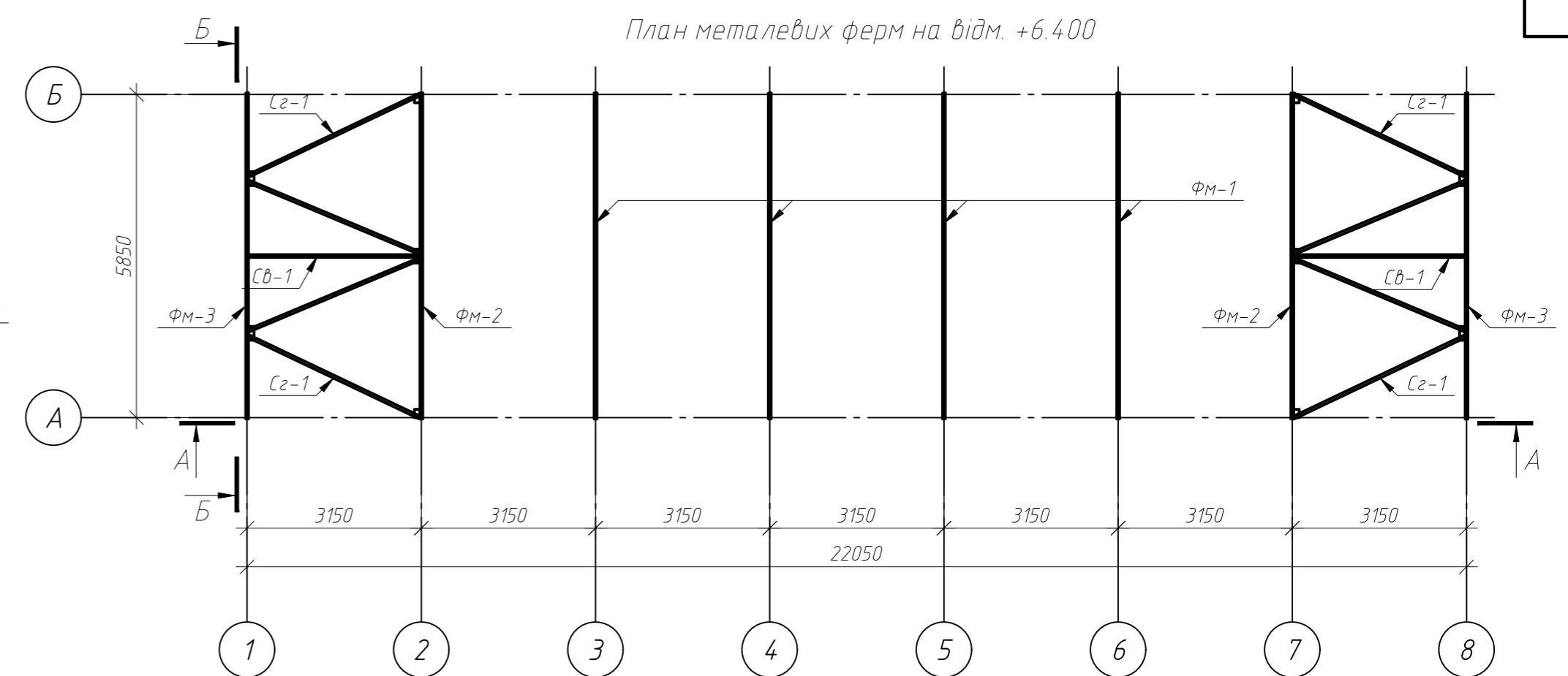
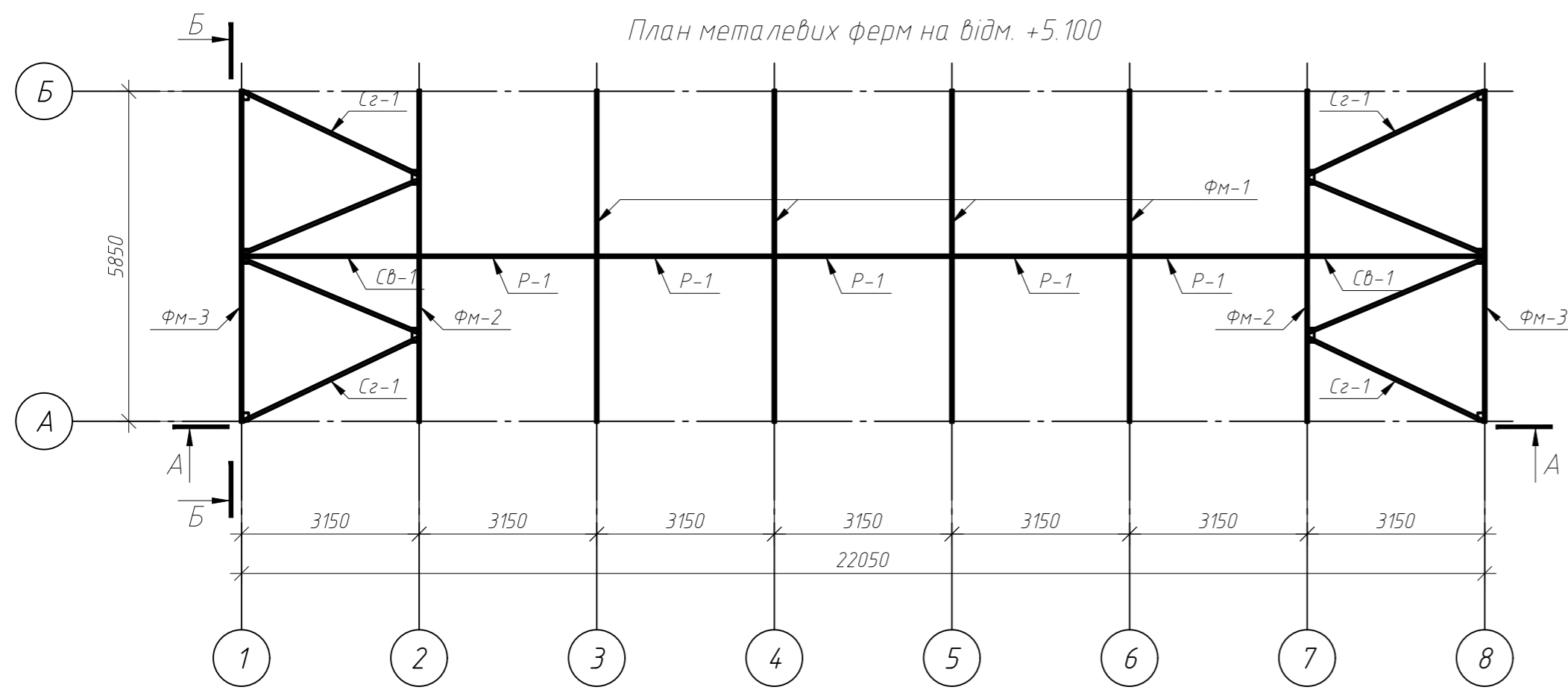
Відомість деталей

Поз.	Найменування
3	
4	
5	

- 1 За відмітку 0,000 прийнятий рівень чистої підлоги, що відповідає абсолютній відм. 24195.
- 2 Глибину закладання кожного стовпчатого фундаменту перевіряти індивідуально, враховуючи глибину залягання несучого шару ґрунту.
- 3 Забезпечити заглиблення кожного фундаменту у несучий шар ґрунту не менше, ніж на 100 мм.
- 4 При необхідності зміни висоти фундаменту виконувати його за рахунок колони фундаменту.
- 5 Цементно-піщану підливку виконати при монтажі кожної колони.
- 6 З'єднання арматурних стрижнів виконувати в'язальним дротом φ12...16 мм по ГОСТ 3282-74.
- 7 Фундаменти виконувати монолітні стовпчаті, з встановленими анкерними болтами;
- 8 Фундаментну балку виконати після встановлення колон в проектне положення та виконати підливку колон бетоном;
- 9 Зворотню засипку фундаментів виконувати після монтажу фундаментної балки;
- 10 Фундаментні балки гідроізолювати бітумною мастикою в 2 шару;

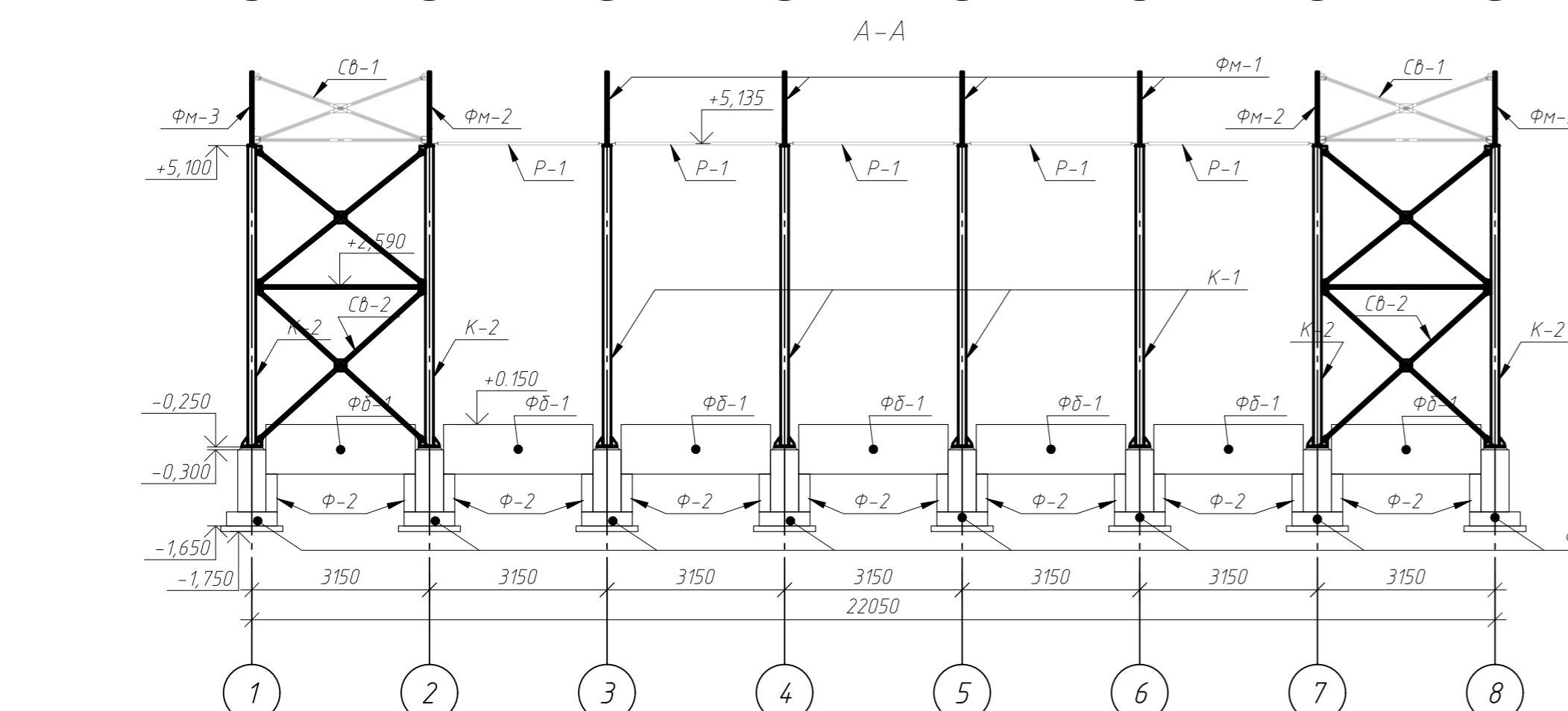
-КБ					
Реконструкція будівлі корівника під будівництво складу та цех з виробництва своєї олії за адресою: вул.Центральна, №70Д, с.Михнів, Хмельницький район, Хмельницької області					
Изм.	Кол.уч.	Лист № док.	Подп.	Дата	
Виконав					Деяблок для дезінфекції автотранспорту
Перевірив					
					РП
					4
					Листов
Фрагмент плану влаштування балок Фб-2; Розріз 1-1; Розріз 2-2; Розріз 3-3; Відомість деталей; Специфікація фундаменту Фб-2.					





Специфікація дезблоку дезинфекції автотранспорту

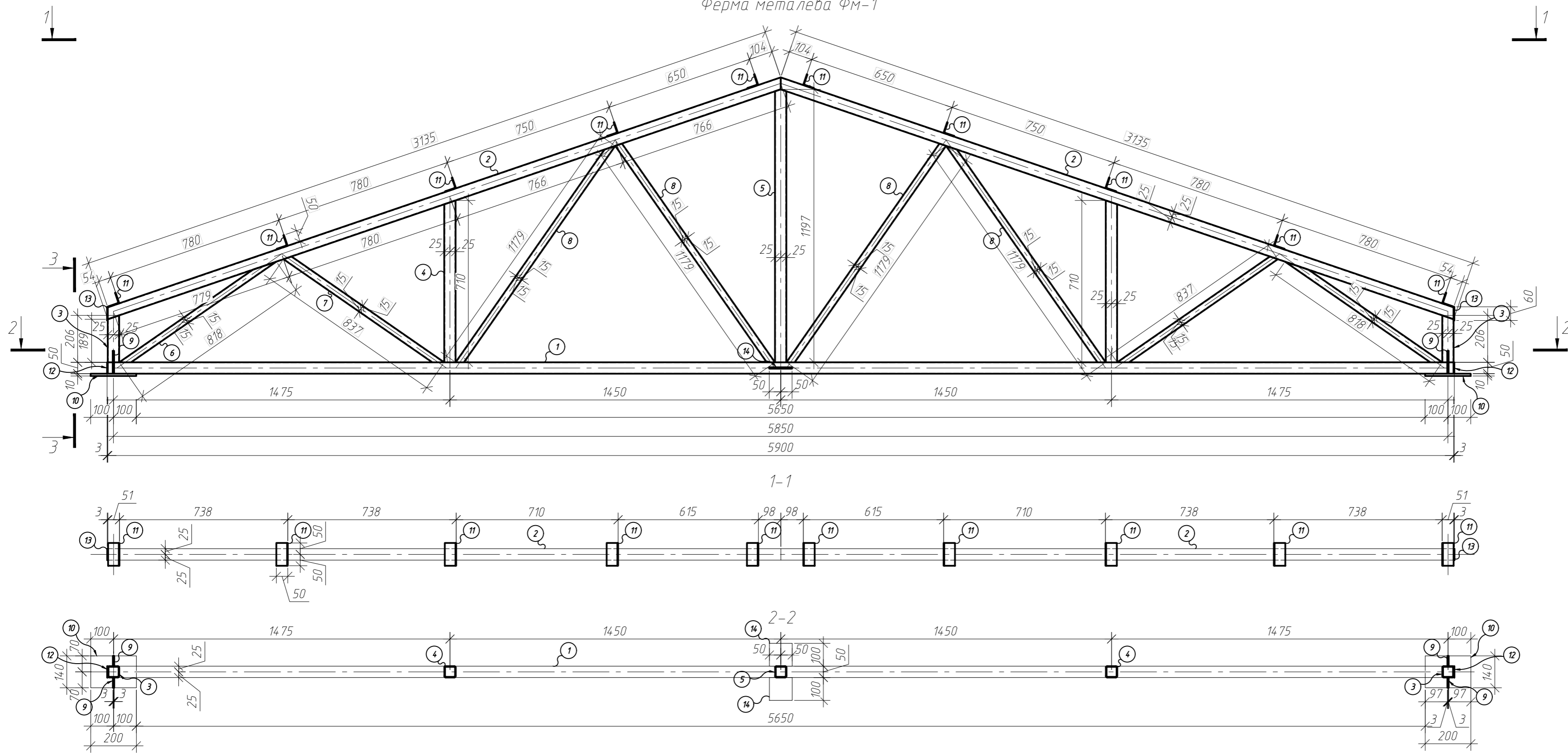
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Примітка, маса всього
К-1	Колона К-1		8	182,32	1458,54
К-2	Колона К-2		8	187,62	1500,94
Фк-1	Фахверкова колона		4	116,48	465,91
Св-1	Вертикальний зв'язок		2	41,46	82,93
Св-2	Вертикальний зв'язок		4	83,19	332,74
П-1	Прогони П-1		10	190,61	1906,1
П-2	Прогони П-2		1	1948,35	1948,35
П-3	Прогони П-3		1	59,9	59,9
П-4	Прогони П-4		1	41,86	41,86
П-5	Прогони П-5		1	118,89	118,89
Б-1	Балка Б-1		2	97,07	194,13
ФМ-1	Металева ферма		4	95,15	380,58
ФМ-2	Металева ферма		2	100,75	201,5
ФМ-3	Металева ферма		2	98,16	196,32
Р-1	Ригель металевий		5	13,28	66,38
	Металева площадка		1	1830,63	1830,63
РМ-1	Металеві решітки		15	27,68	415,26
РМ-2	Металеві решітки		1	23,42	23,42
	Горизонтальний зв'язок Сг-1	□50x50x3 L <sub>302</sub> = 54м.п.	1	232,74	232,74
					Всього 11457,12



						-КМ				
						Реконструкція будівлі корівника під будівництво складу та цех з виробництва своєї олії за адресою: вул.Центральна, №70Д, с.Михнів, Хмельницький район, Хмельницької області				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Дезблок для дезинфекції автотранспорту		Стадія	Лист	Листов
Виконав						РП			1	
Перевірив						План металевих ферм; План металевих колон; Специфікація дезблоку				

Согласовано  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

Ферма металева ФМ-1



Специфікація на відправний елемент

Марка	Поз.	Кільк. шт.		Переріз	Довжина, мм	Маса, кг			Марка сталі	Прим.
		т	н			шт.	заг.	елем.		
ФМ-1	1	1		□50x50x3	5900	25,43	25,43	95,145	С245	
	2	2		□50x50x3	3135	13,51	27,02		С245	
	3	2		□50x50x3	206	0,89	1,78		С245	
	4	2		□50x50x3	710	3,06	6,12		С245	
	5	1		□50x50x3	1197	5,16	5,16		С245	
	6	2		□30x30x3	818	1,98	3,96		С245	
	7	2		□30x30x3	837	2,03	4,05		С245	
	8	4		□30x30x3	1179	2,85	11,41		С245	
	9	4		-100x6	45	0,21	0,85		С245	скос
	10	2		-140x10	200	2,2	4,4		С245	
	11	10		└50x50x5	100	0,38	3,77		С245	
	12	2		-50x3	50	0,06	0,12		С245	
	13	2		-50x3	60	0,07	0,14		С245	
	14	2		-100x6	100	0,47	0,94		С245	

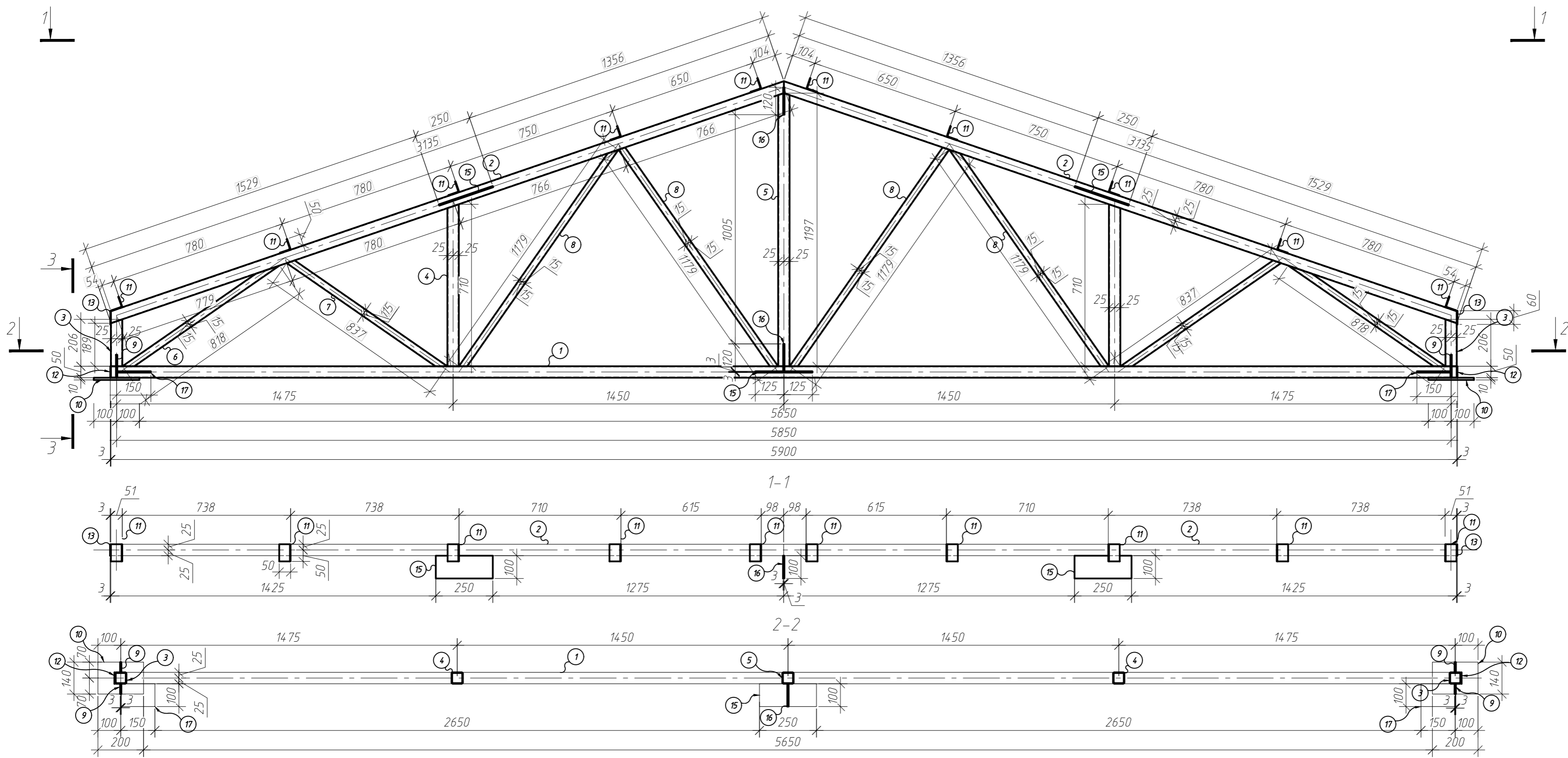
- Всі з'єднання зварні нероз'ємні.
- Катети зварних швів - згідно мінімальної товщини з'єднуваних деталей.
- Після виготовлення прогрунтувати ґрунтом ВЛ-05 та пофарбувати емаллю ПФ-115 в два шари.
- В специфікації врахована вага підрізів.
- Отвори в металевій фермі забарити пластинами t=3мм (поз 12,13).

						-КМ				
						Реконструкція будівлі корівника під будівництво складу та цех з виробництва своєї олії за адресою: бул.Центральна, №70Д, с.Михнів, Хмельницький район, Хмельницької області				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
Виконав						Дезблок для дезінфекції автотранспорту		Стадія	Лист	Листов
Перевірив						РП		2		
						Металева ферма ФМ-1; Розріз 1-1; Розріз 2-2; Розріз 3-3; Специфікація на відправний елемент.				

Логовабано  
 Взам. шнд. №  
 Подп. и дата  
 Инд. № подл.



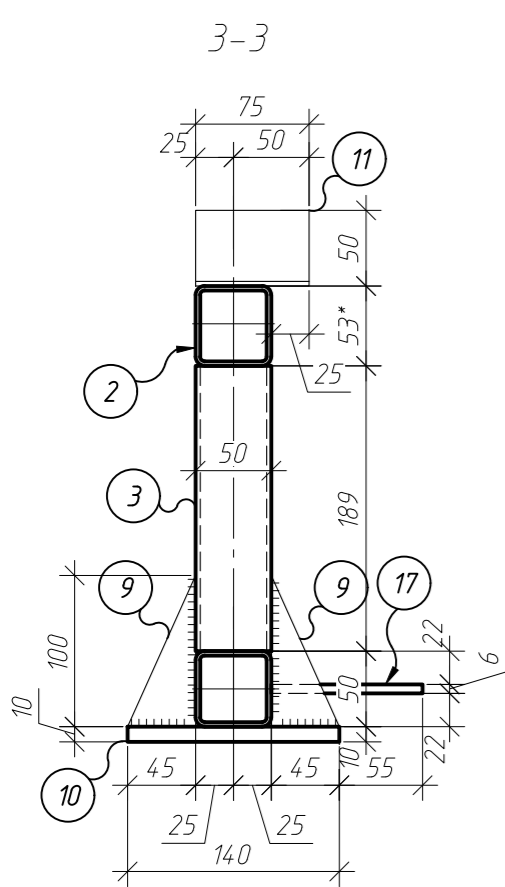
Ферма металева ФМ-3



Специфікація на відправний елемент

Марка	Поз.	Кільк, шт.		Переріз	Довжина, мм	Маса, кг			Марка сталі	Прим.
		т	н			шт.	заг.	елем.		
ФМ-3	1	1		□50x50x3	5900	25,43	25,43	98,159	С245	
	2	2		□50x50x3	3135	13,51	27,02		С245	
	3	2		□50x50x3	206	0,89	1,78		С245	
	4	2		□50x50x3	710	3,06	6,12		С245	
	5	1		□50x50x3	1197	5,16	5,16		С245	
	6	2		□30x30x3	818	1,98	3,96		С245	
	7	2		□30x30x3	837	2,03	4,05		С245	
	8	4		□30x30x3	1179	2,85	11,41		С245	
	9	4		-100x6	45	0,21	0,85		С245	скос
	10	2		-140x10	200	2,2	4,4		С245	
	11	10		└50x50x5	75	0,28	2,83		С245	
	12	2		-50x3	50	0,06	0,12		С245	
	13	2		-50x3	60	0,07	0,14		С245	
	15	2		-100x6	250	1,18	2,36		С245	
	16	2		-100x6	120	0,57	1,13		С245	
	17	2		-100x6	150	0,71	1,41		С245	

- Всі з'єднання зварні нероз'ємні.
- Катети зварних швів - згідно мінімальної товщини з'єднаних деталей.
- Після виготовлення прогрунтувати ґрунтом ВЛ-05 та пофарбувати емаллю ПФ-115 в два шари.
- В специфікації врахована вага підрізів.
- Отвори в металевій фермі заварити пластинами t=3мм (поз 12,13).



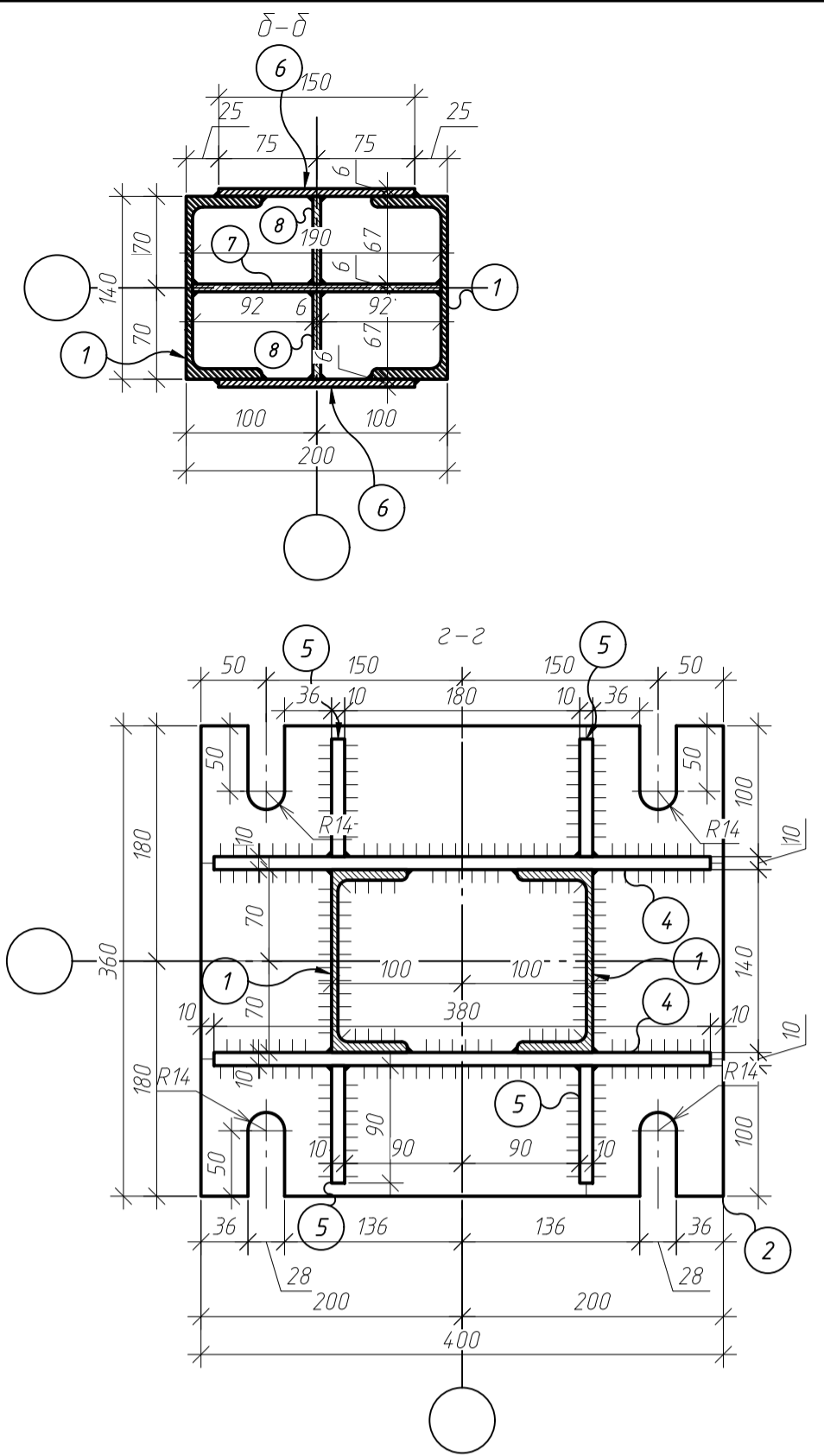
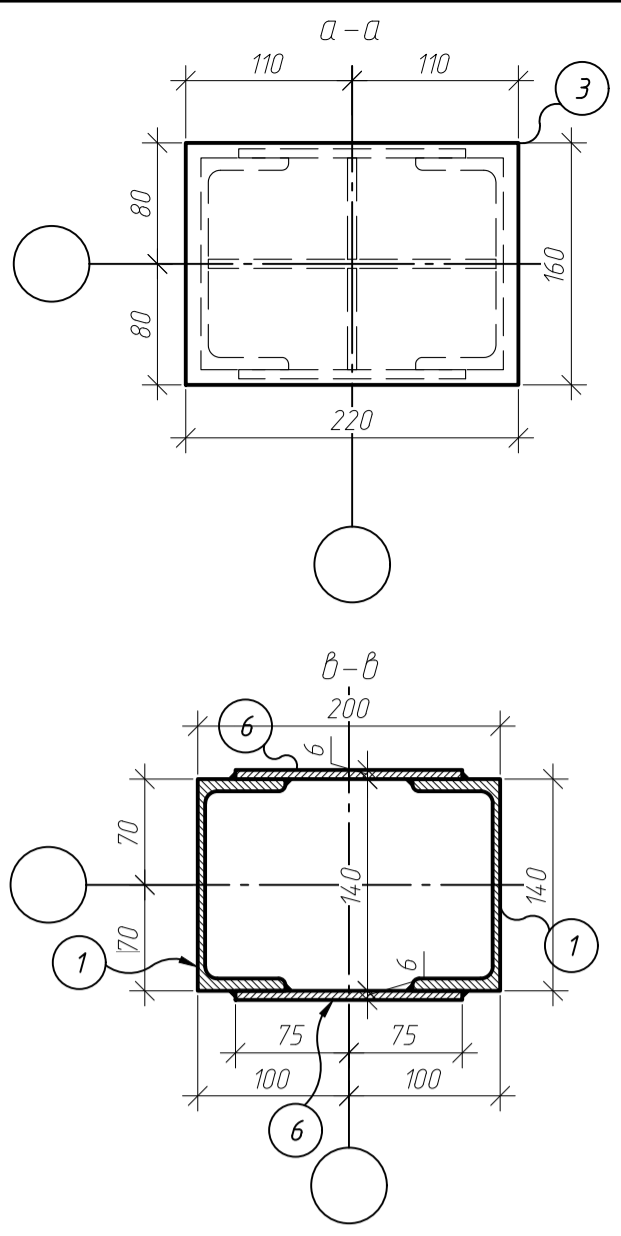
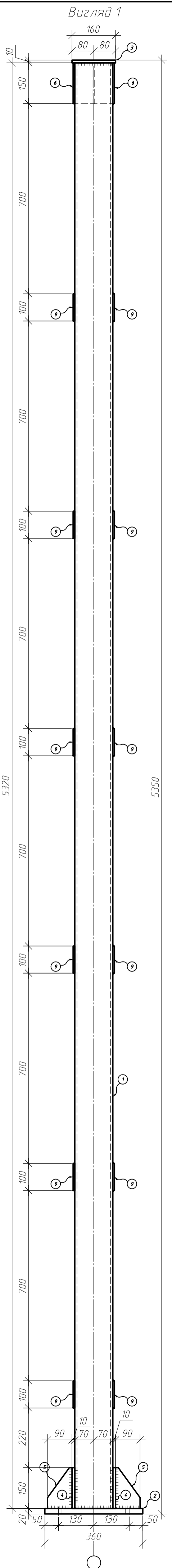
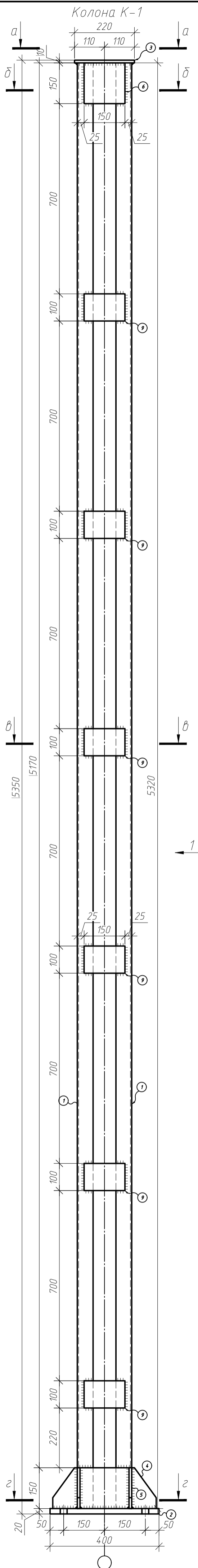
						-КМ		
						Реконструкція будівлі корівника під будівництво складу та цех з виробництва соєвої олії за адресою: вул.Центральна, №70Д, с.Михнів, Хмельницький район, Хмельницької області		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Виконав						Дезблок для дезінфекції автотранспорту		
Перевірив						РП 4		
						Металева ферма ФМ-3; Розріз 1-1; Розріз 2-2; Розріз 3-3; Специфікація на відправний елемент.		

Соголасовано

Взам. шиб. №

Підп. і дата

Инд. № подл.

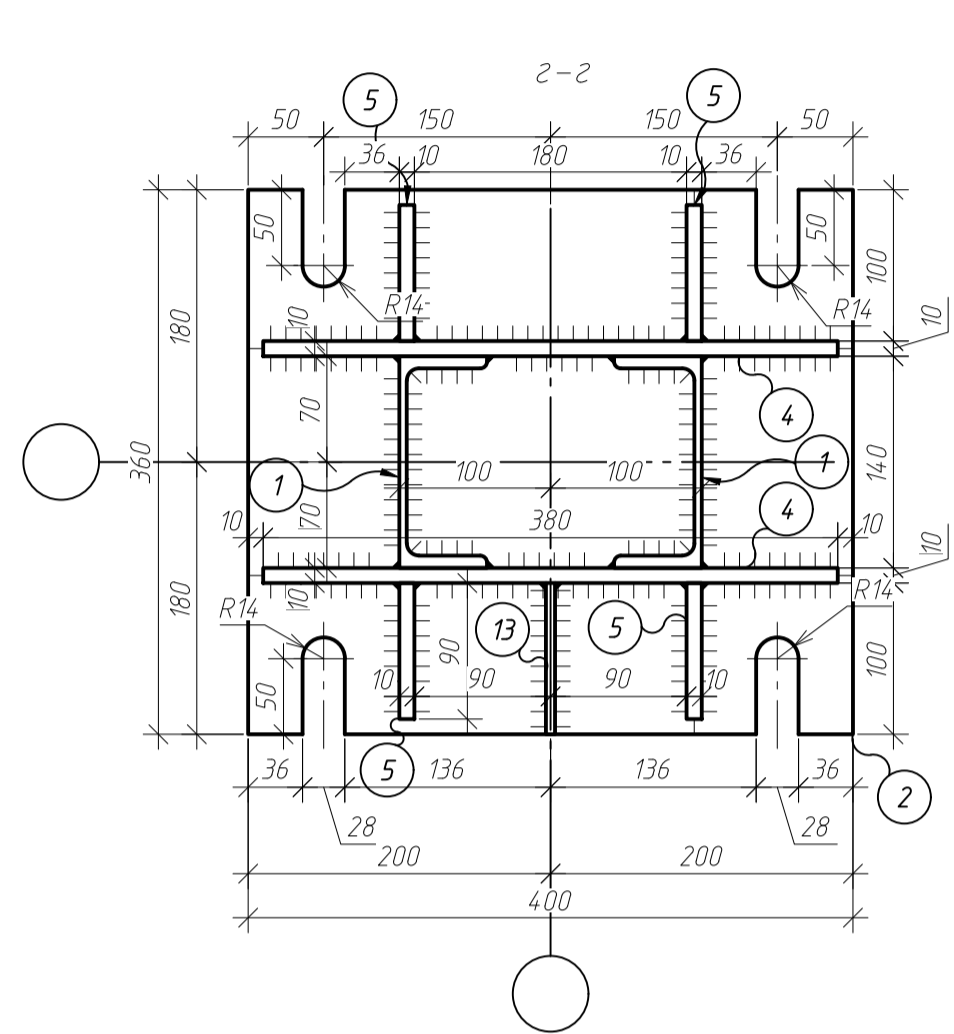
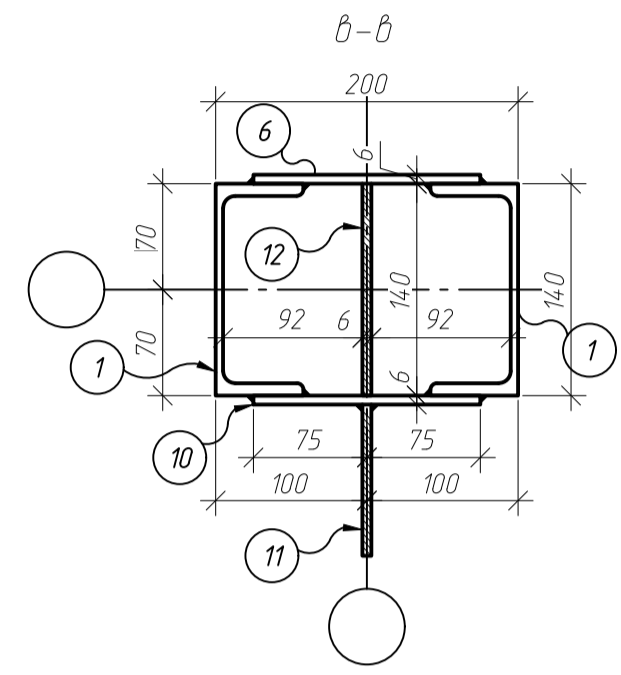
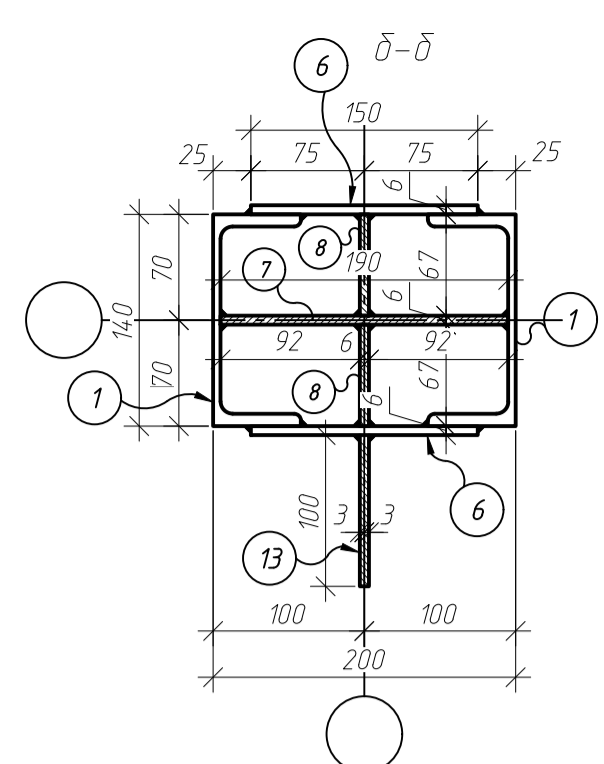
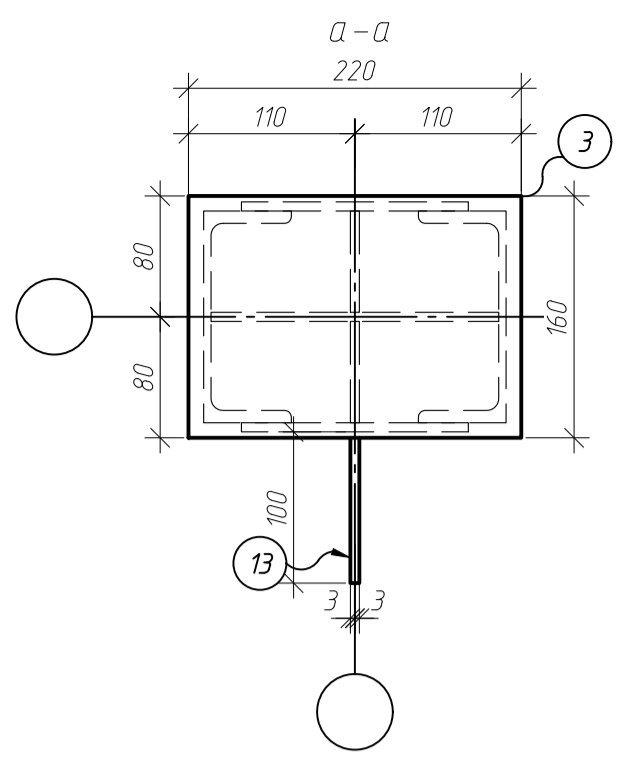
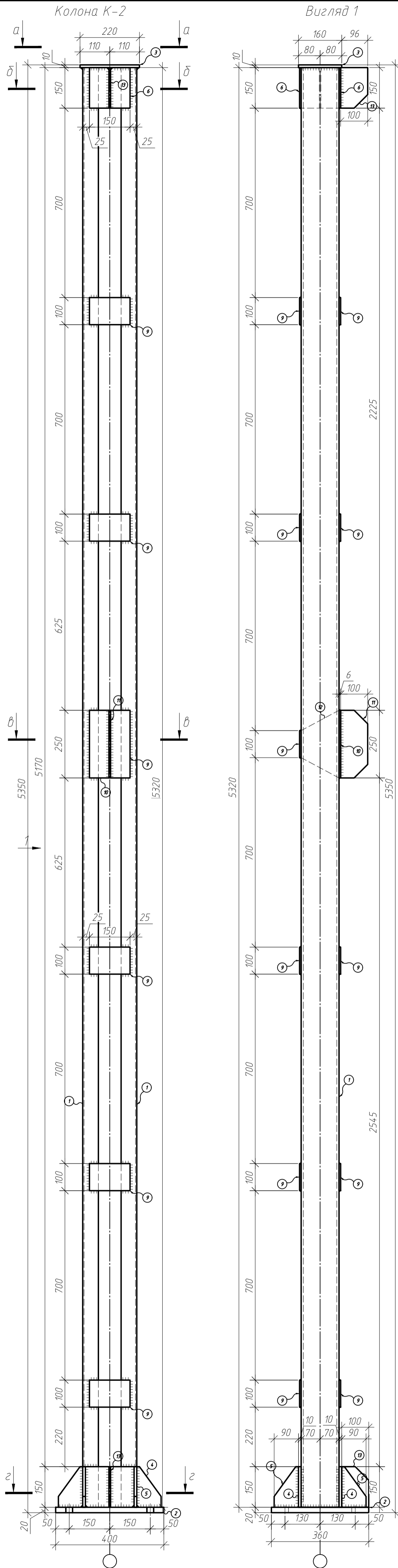


Специфікація на відправний елемент

Марка	Поз.	Кільк, шт.		Переріз	Довжина, мм	Маса, кг			Марка сталі	Прим.
		т	н			шт.	заг.	елем.		
К-1	1	2		С 14П	5320	65,44	130,87	182,318	С245	
	2	1		-400x20	360	22,61	22,61		С245	
	3	1		-220x10	160	2,76	2,76		С245	
	4	2		-150x10	380	4,47	8,95		С245	скос
	5	4		-150x10	90	1,06	4,24		С245	скос
	6	2		-150x6	150	1,06	2,12		С245	
	7	1		-150x6	190	1,34	1,34		С245	
	8	2		-150x6	67	0,47	0,95		С245	
	9	12		-150x6	100	0,71	8,48		С245	

1. Всі з'єднання зварні нероз'ємні.
2. Катети зварних швів - згідно мінімальної товщини з'єднуваних деталей.
3. Після виготовлення прогрунтувати ґрунтом ВЛ-05 та пофарбувати емаллю ПФ-115 в два шари.
4. В специфікації врахована вага підрізів.

						-КМ				
						Реконструкція будівлі корівника під будівництво складу та цех з виробництва соєвої олії за адресою: вул.Центральна, №70Д, с.Михнів, Хмельницький район, Хмельницької області				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
Виконав						Дезблок для дезінфекції автотранспорту		Стадия	Лист	Листов
Перевірив								РП	5	
						Колонна К-1; Розріз а-а; Розріз б-б; Розріз в-в; Розріз г-г; Вигляд 1; Специфікація на відправний елемент.				

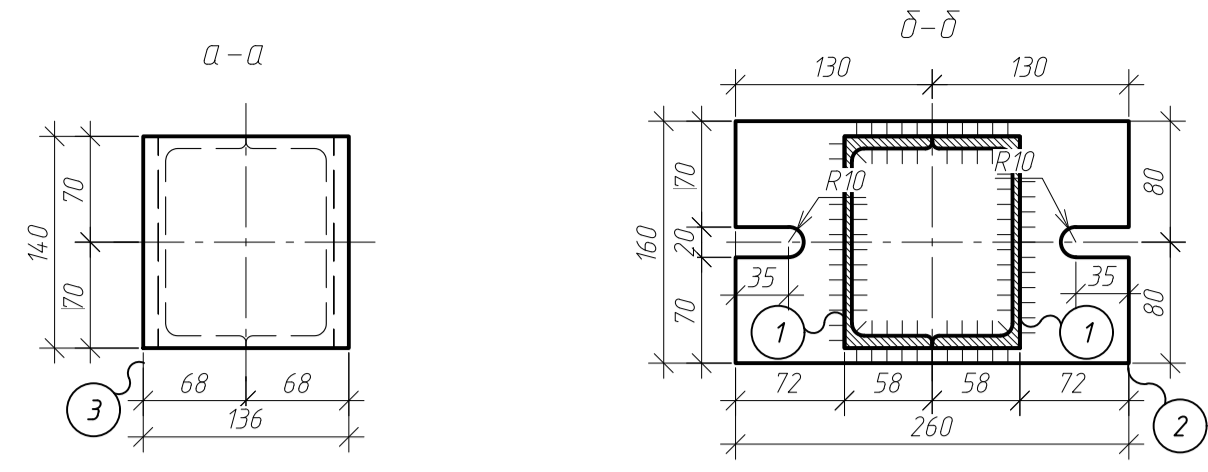
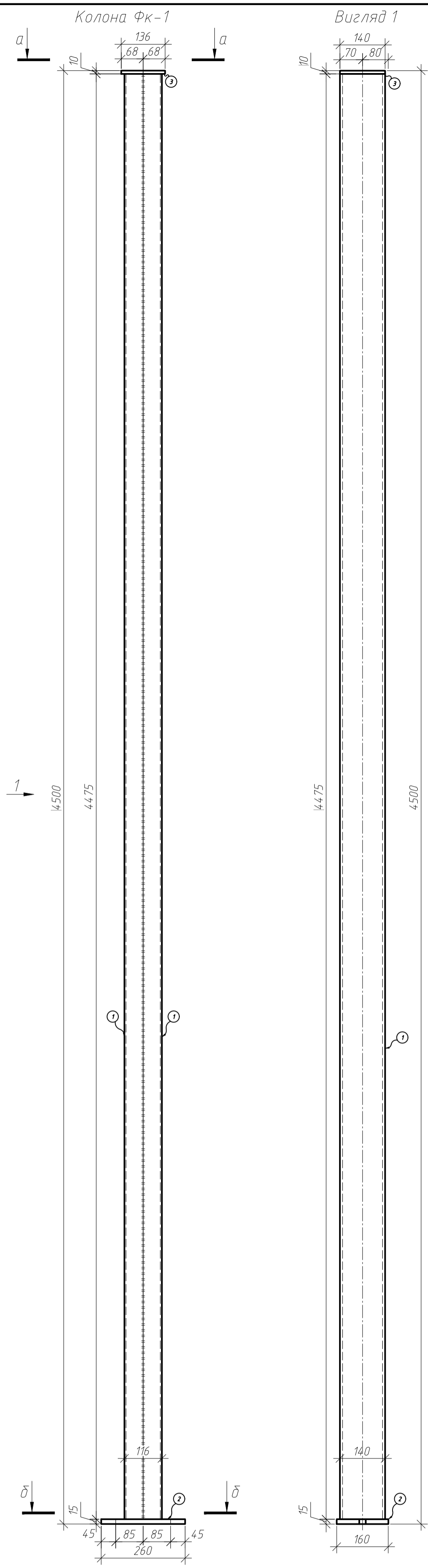


Специфікація на відправний елемент

Марка	Поз.	Кільк. шт.		Переріз	Довжина, мм	Маса, кг			Марка сталі	Прим.
		т	н			шт.	заг.	елем.		
К-2	1	2		С 14П	5320	65,44	130,87		С245	
	2	1		-400x20	360	22,61	22,61		С245	
	3	1		-220x10	160	2,76	2,76		С245	
	4	2		-150x10	380	4,47	8,95		С245	скос
	5	4		-150x10	90	1,06	4,24		С245	скос
	6	2		-150x6	150	1,06	2,12		С245	
	7	1		-150x6	190	1,34	1,34		С245	
	8	2		-150x6	67	0,47	0,95		С245	
	9	11		-150x6	100	0,71	7,77		С245	
	10	1		-250x6	150	1,77	1,77		С245	
	11	1		-250x6	100	1,18	1,18		С245	
	12	1		-250x6	140	1,65	1,65		С245	скос
	13	2		-150x6	100	0,71	1,41		С245	скос
						187,617				

1. Всі з'єднання зварні нероз'ємні.
2. Катети зварних швів - згідно мінімальної товщини з'єднуваних деталей.
3. Після виготовлення прогрунтувати ґрунтом ВЛ-05 та пофарбувати емаллю ПФ-115 в два шари.
4. В специфікації врахована вага підрізів.

						-КМ		
						Реконструкція будівлі корівника під будівництво складу та цех з виробництва соєвої олії за адресою: вул.Центральна, №70Д, с.Михнів, Хмельницький район, Хмельницької області		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Виконав						Дезблок для дезінфекції автотранспорту		
Перевірив						РП	Лист	Листов
						Колонна К-2; Розріз а-а; Розріз б-б; Розріз в-в; Розріз г-г; Вигляд 1; Специфікація на відправний елемент.		



Специфікація на відправний елемент

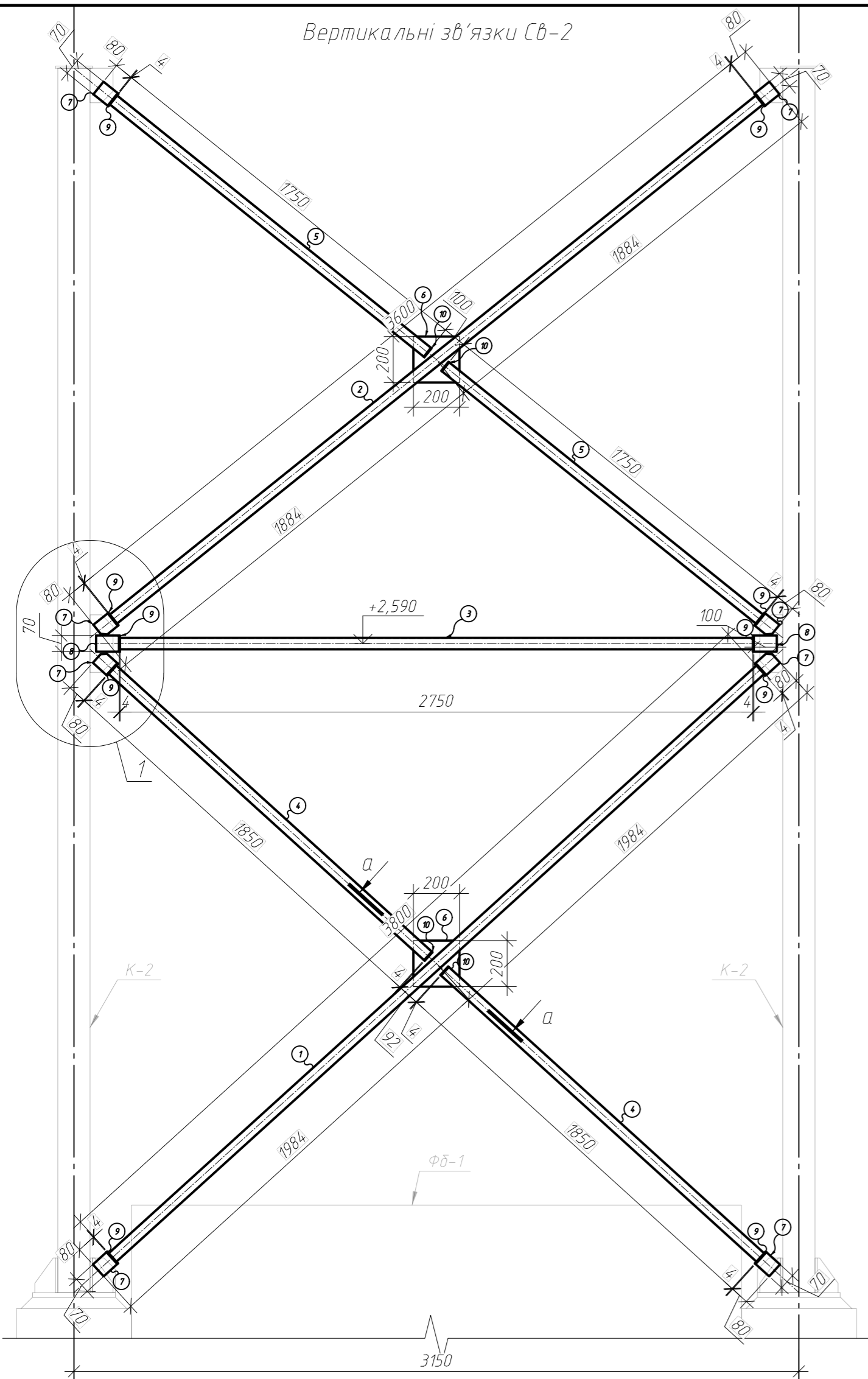
Марка	Поз.	Кільк. шт.		Переріз	Довжина, мм	Маса, кг			Марка сталі	Прим.
		т	н			шт.	заг.	елем.		
Фк-1	1	2		Г 14П	4475	55,04	110,09	116,478	С245	
	2	1		-160x15	260	4,9	4,9		С245	
	3	1		-140x10	136	1,49	1,49		С245	

1. Всі з'єднання зварні нероз'ємні.
2. Катети зварних швів - згідно мінімальної товщини з'єднаних деталей.
3. Після виготовлення прогрунтувати ґрунтом ВЛ-05 та пофарбувати емаллю ПФ-115 в два шари.
4. В специфікації врахована вага підрізів.

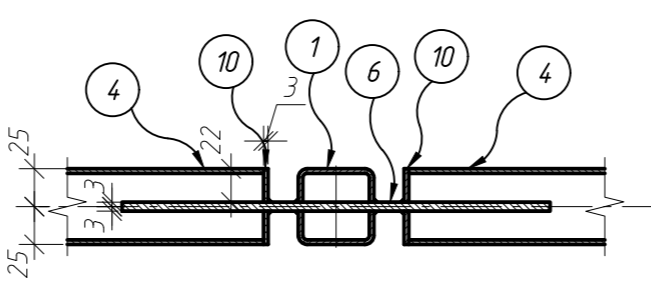
Согласовано	
Взам. шиф. №	
Підп. і дата	
Инд. № подл.	

						-КМ				
						Реконструкція будівлі корівника під будівництво складу та цех з виробництва соєвої олії за адресою: вул.Центральна, №70Д, с.Михнів, Хмельницький район, Хмельницької області				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
Виконав						Дезблок для дезінфекції автотранспорту		РП	7	Листов
Перевірив						Колона Фк-1; Розріз а-а; Розріз б-б; Вигляд 1; Специфікація на відправний елемент.				

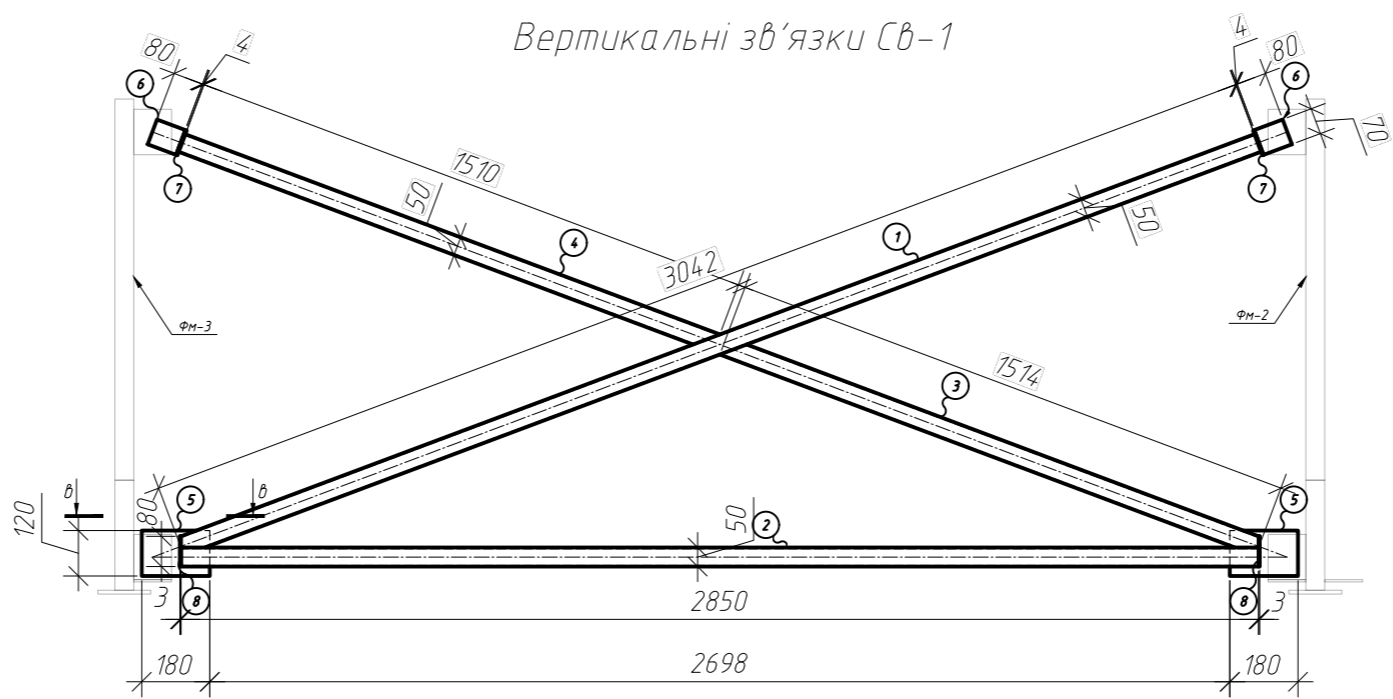
Вертикальні зв'язки Св-2



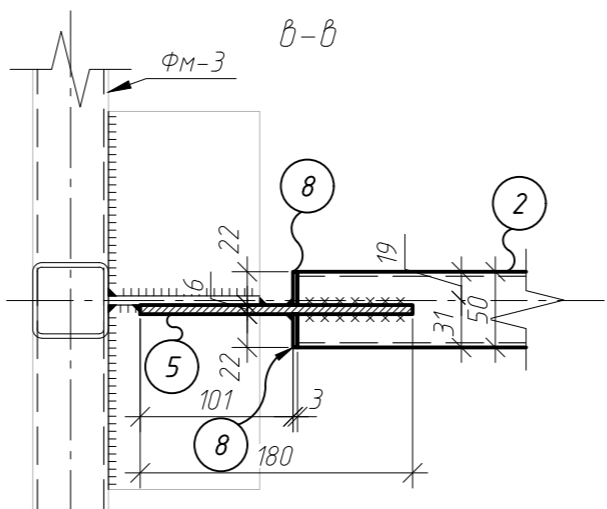
а-а



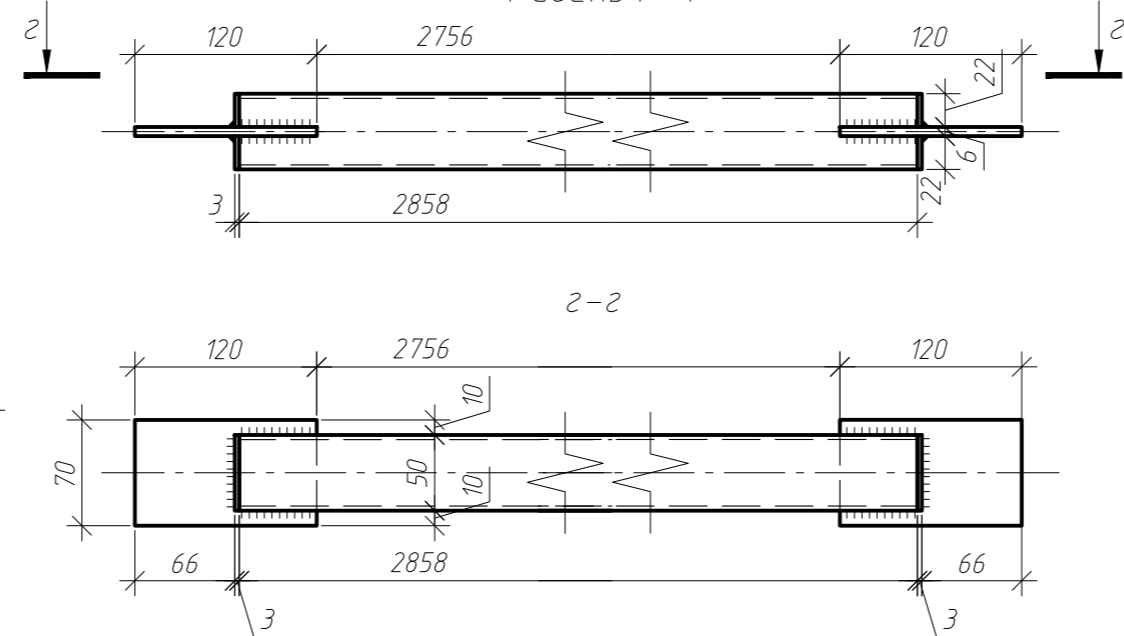
Вертикальні зв'язки Св-1



б-б



Ригель Р-1



Специфікація на відправний елемент

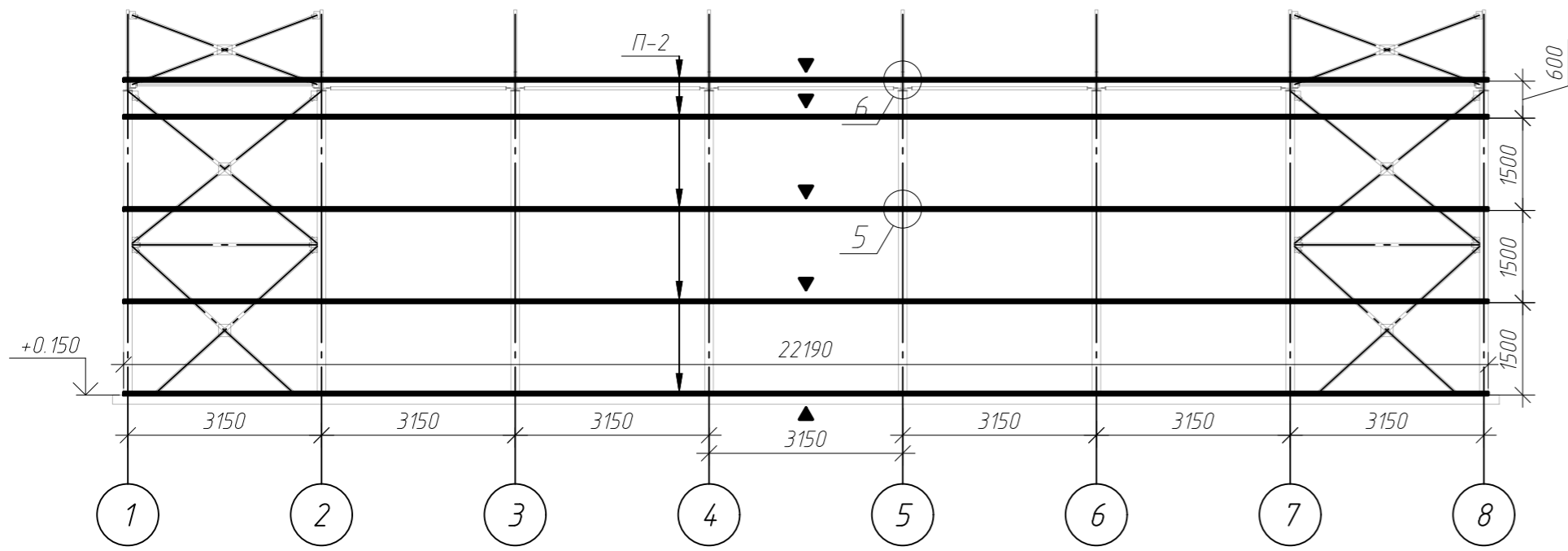
Марка	Поз.	Кільк., шт.		Переріз	Довжина, мм	Маса, кг			Марка сталі	Прим.
		т	н			шт.	заг.	елем.		
Св-1	1	1		□50x50x3	3042	13,11	13,11	41,464	С245	
	2	1		□50x50x3	2850	12,28	12,28		С245	
	3	1		□50x50x3	1514	6,53	6,53		С245	
	4	1		□50x50x3	1510	6,51	6,51		С245	
	5	2		-180x6	120	1,02	2,03		С245	
	6	2		-70x6	80	0,26	0,53		С245	
	7	2		-70x4	70	0,15	0,31		С245	
	8	4		-22x3	80	0,04	0,17		С245	
Св-2	1	1		□50x50x3	3800	16,38	16,38	83,186	С245	
	2	1		□50x50x3	3600	15,52	15,52		С245	
	3	1		□50x50x3	2750	11,85	11,85		С245	
	4	2		□50x50x3	1850	7,97	15,95		С245	
	5	2		□50x50x3	1750	7,54	15,09		С245	
	6	2		-200x6	200	1,88	3,77		С245	
	7	8		-70x6	80	0,26	2,11		С245	
	8	2		-70x6	100	0,33	0,66		С245	
	9	10		-70x4	70	0,15	1,54		С245	
	10	8		-22x3	80	0,04	0,33		С245	
Р-1	1	1		□50x50x3	2858	12,32	12,32	13,275	С245	
	2	2		-70x6	120	0,4	0,79		С245	
	3	4		-22x3	80	0,04	0,17		С245	

Согласовано  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

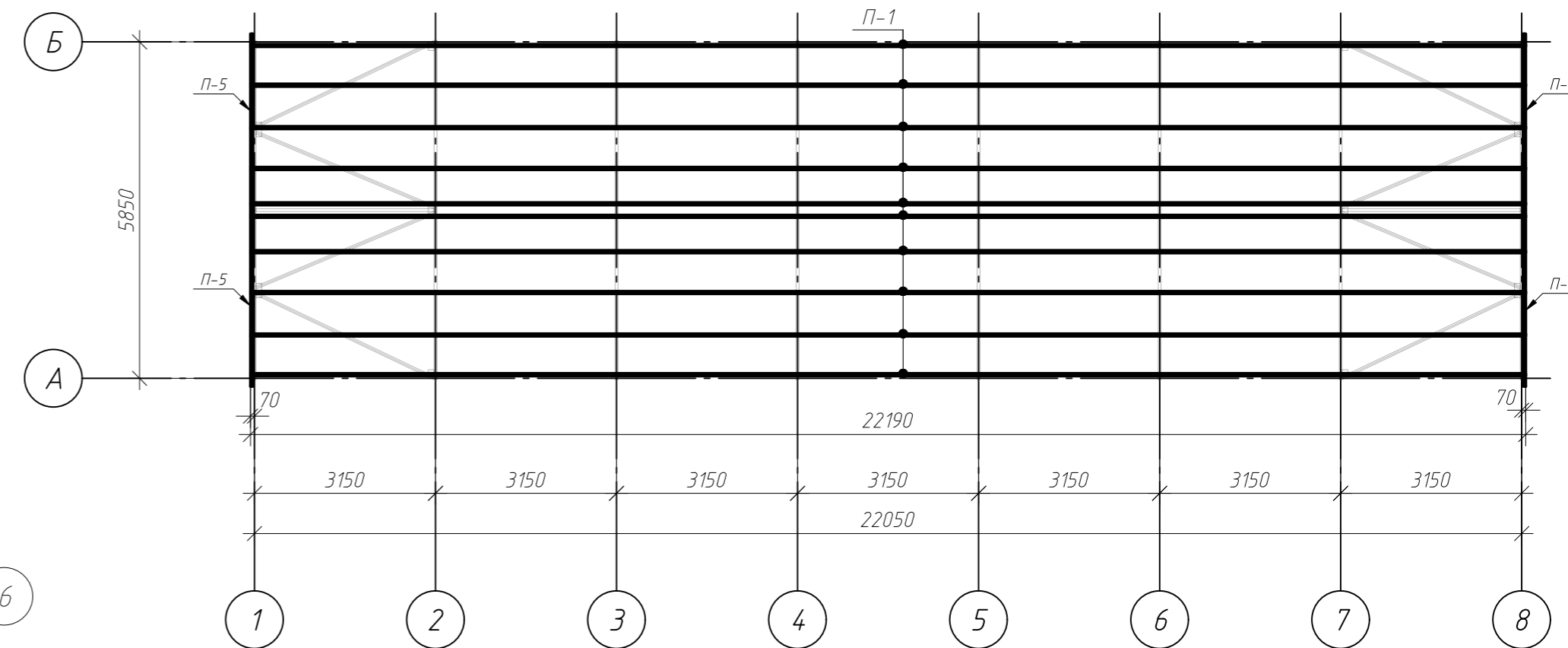
- Всі з'єднання зварні нероз'ємні.
- Катети зварних швів – згідно мінімальної товщини з'єднуваних деталей.
- Після виготовлення прогрунтувати ґрунтом ВЛ-05 та пофарбувати емаллю ПФ-115 в два шари.
- В специфікації врахована вага підрізів.
- Отвори в металевих конструкціях забарити пластинами t=3мм.
- Необхідні підрізи в пластинах поз. 7 виконати по місцю.

						-КМ					
						Реконструкція будівлі корінника під будівництво складу та цех з виробництва своєї олії за адресою: вул.Центральна, №70Д, с.Михнів, Хмельницький район, Хмельницької області					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				Стадія	Лист	Листов
Виконав						Дезблок для дезінфекції автотранспорту			РП	8	
Перевірив						Вертикальні зв'язки Св-1; Вертикальні зв'язки Св-2; Ригель Р-1; Визол 1; Розріз а-а; Розріз б-б; Розріз в-в; Специфікація на відправний елемент.					

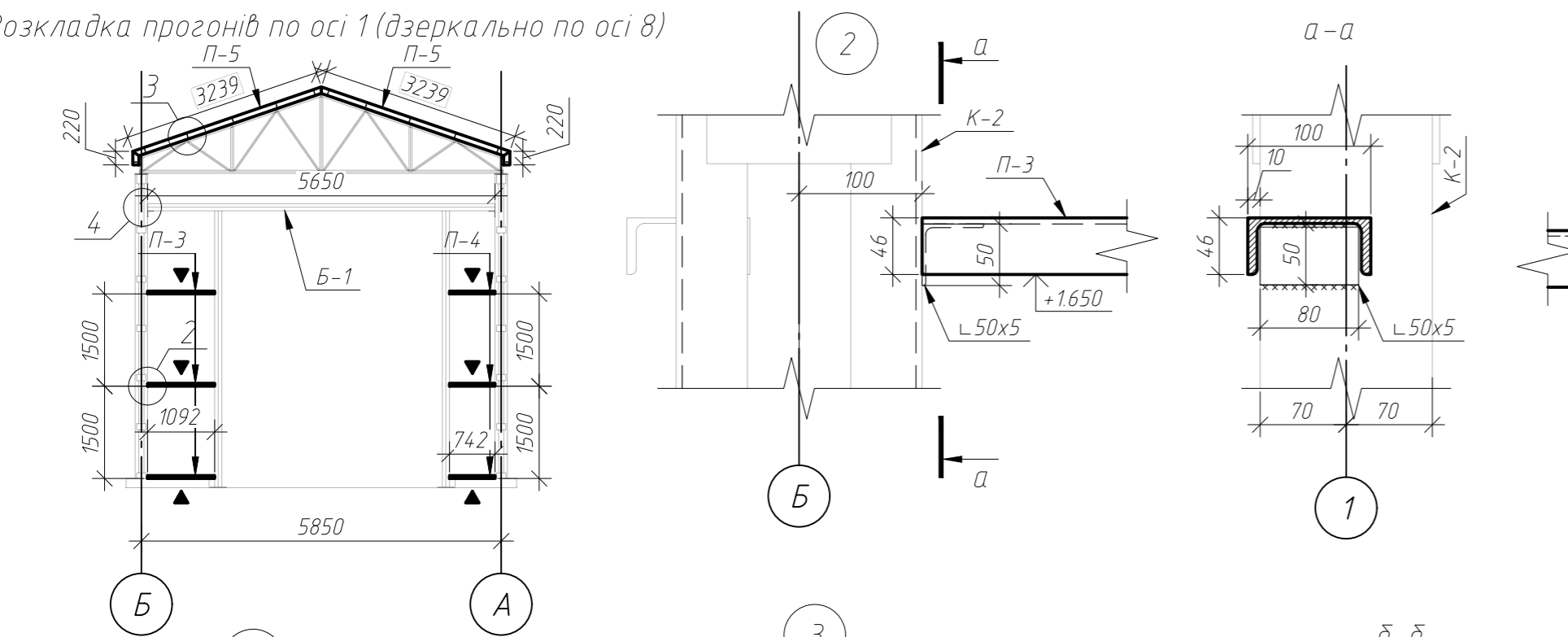
Розкладка прогонів по осі А (дзеркально по осі Б)



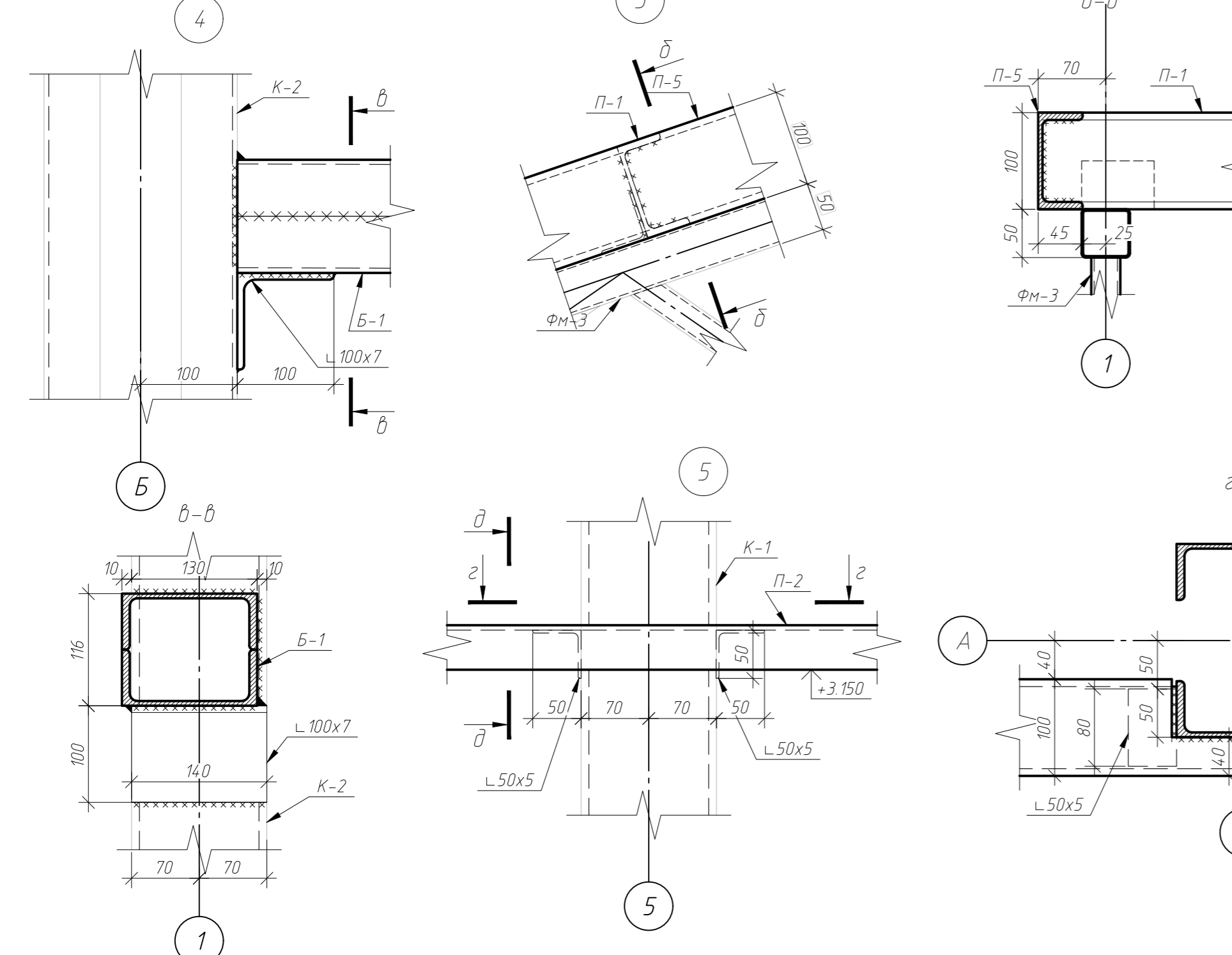
Розкладка прогонів покрівлі



Розкладка прогонів по осі 1 (дзеркально по осі 8)



▲ - напрямок розташування полок швелера



Специфікація на відправний елемент

Марка	Поз.	Кільк. шт.		Переріз	Довжина, мм	Маса, кг			Марка сталі	Прим.
		т	н			шт	заг.	елем.		
П-1	1	10		С 10	22190	190,61	1906,12	1906,121	С245	
	2		140	Л 50x5	80	0,3	42,22	1948,345	С245	
П-2	1	6		С 10	1092	9,38	56,28	59,901	С245	
	2		12	Л 50x5	80	0,3	3,62		С245	
П-3	1	6		С 10	742	6,37	38,24	41,862	С245	
	2		12	Л 50x5	80	0,3	3,62		С245	
П-4	1	4		С 10	3460	29,72	118,89	118,886	С245	
	2		2	С 14	5650	48,53	97,07		С245	
П-5	1	2		Л 100x7	3460	29,72	59,44	97,067	С245	
	2		2						С245	

- Всі з'єднання зварні нероз'ємні.
- Катети зварних швів - згідно мінімальної товщини з'єднаних деталей.
- Після виготовлення прогрунтувати ґрунтом ВЛ-05 та пофарбувати емаллю ПФ-115 в два шари.
- В специфікації врахована бага підрізів.
- Отвори в металевих конструкціях забарити пластинами t=3мм.
- Необхідні підрізи в пластинах поз. 7 виконати по місцю.

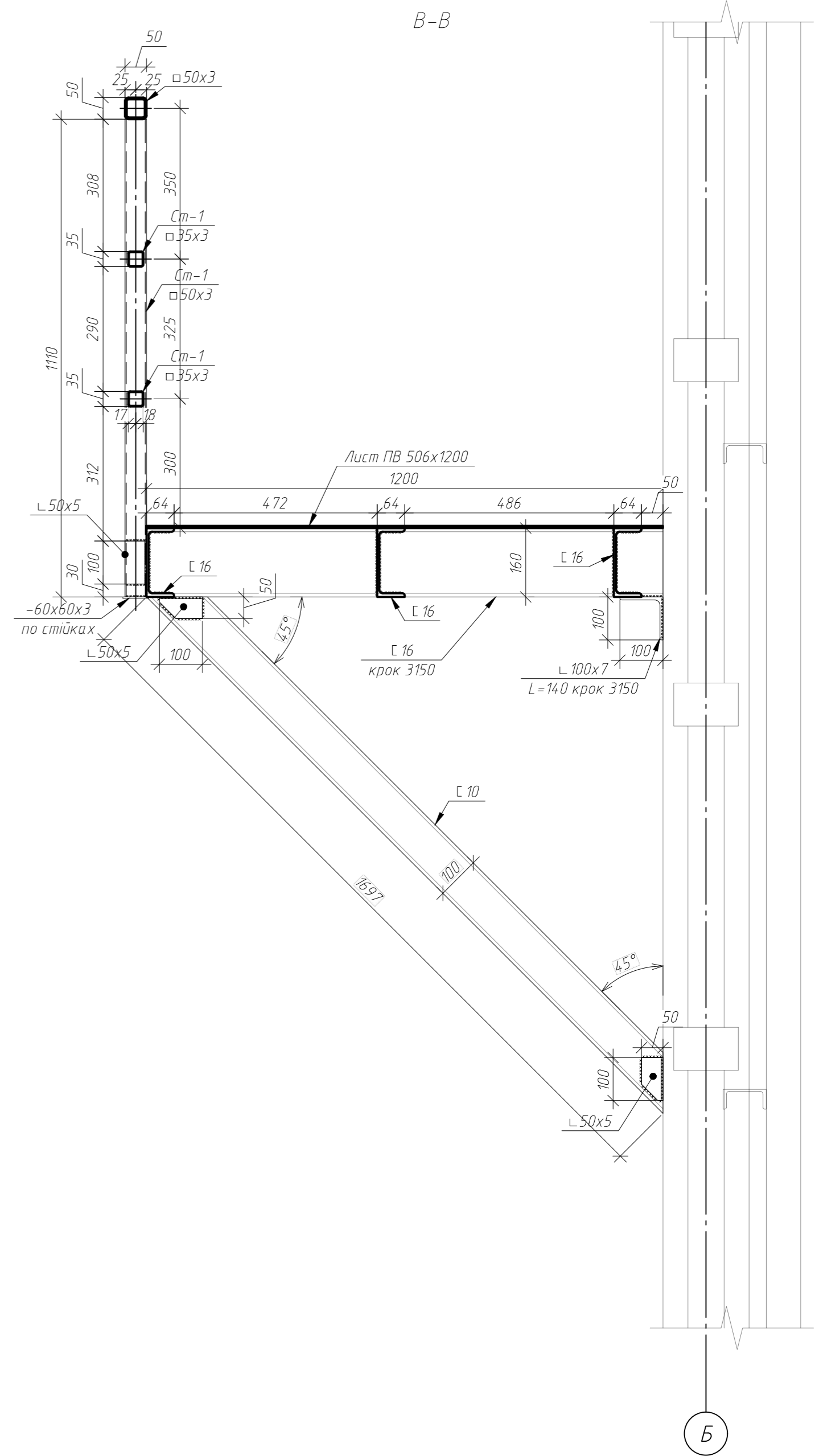
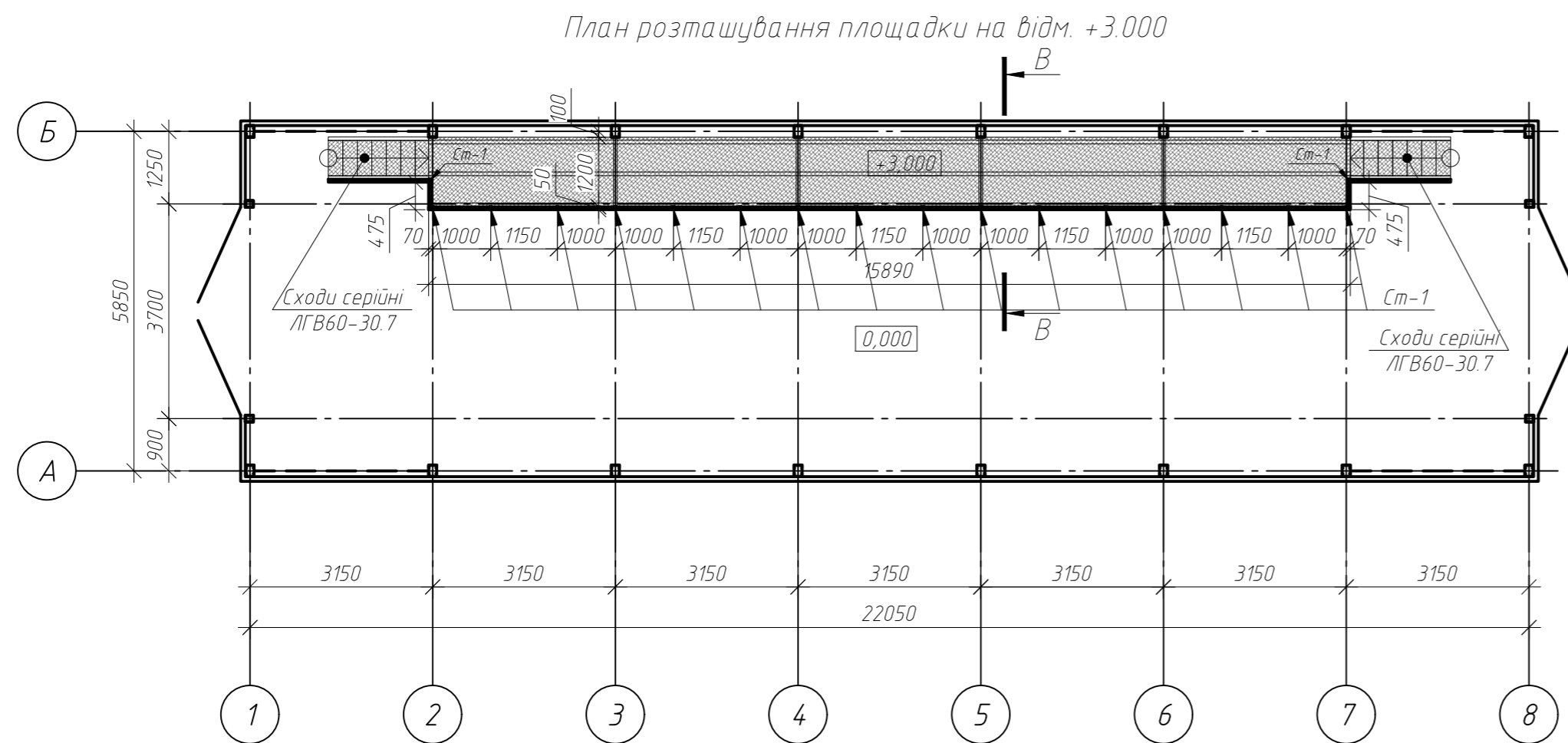
-КМ					
Реконструкція будівлі корівника під будівництво складу та цех з виробництва своєї олії за адресою: вул.Центральна, №70Д, с.Михнів, Хмельницький район, Хмельницької області					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Виконав					
Перевірив					
Дезблок для дезінфекції автотранспорту				Стадія	Лист
				Р/П	9
Розкладка прогонів по осі А; Розкладка прогонів по осі 1; Вузел 3; Вузел 4; Вузел 5; Вузел 6 Специфікація на відправний елемент.					

Соголасовано

Взам. шиф. №

Підп. і дата

Инд. № подл.



Специфікація металевої площадки

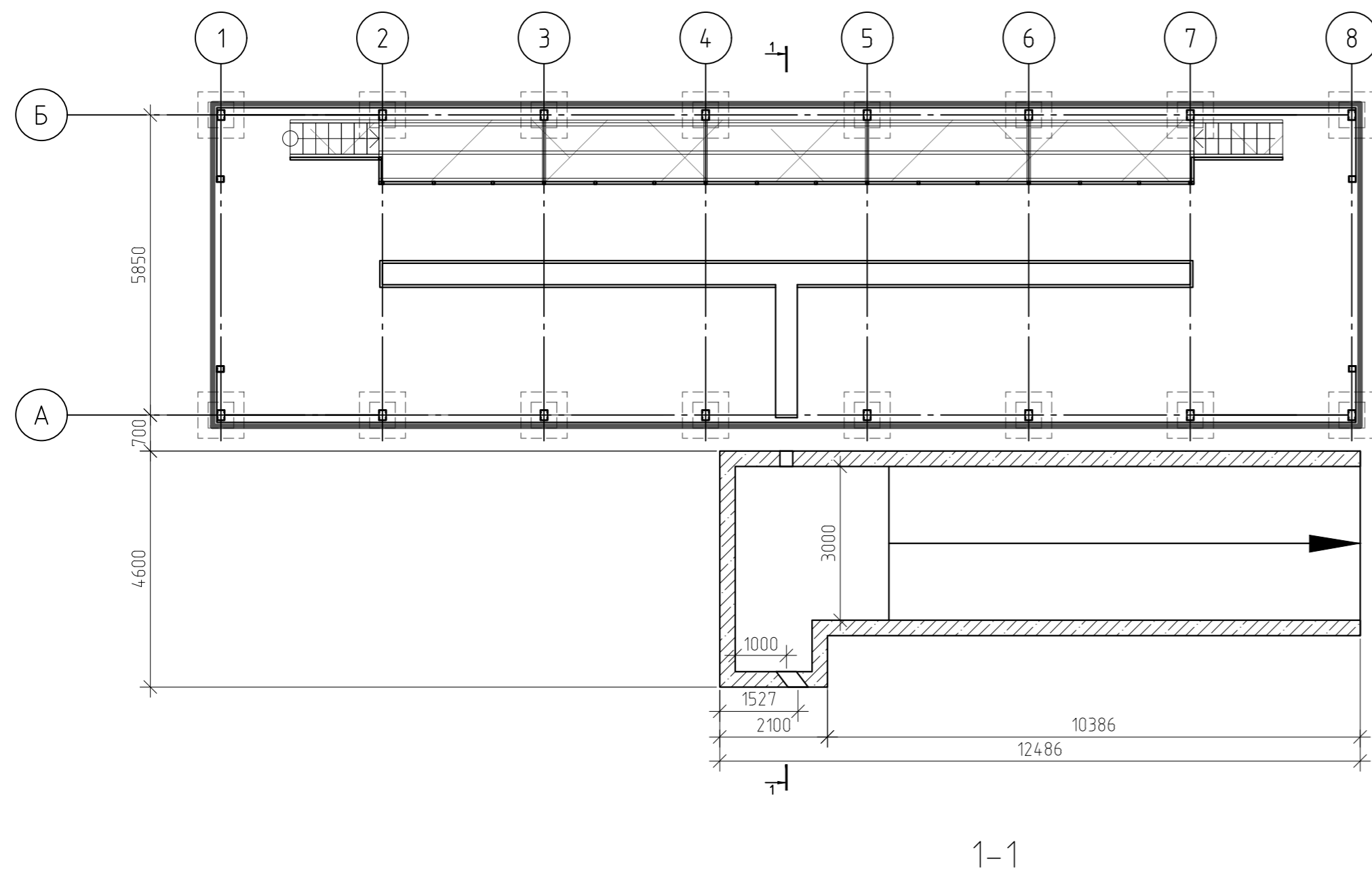
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Примітка Маса всього, кг
		Площадка металева на відм. +3.000			
1	Швелер ГОСТ 8240-97	С 16 L <sub>заг</sub> =15890	3	225,64	676,91
2	Швелер ГОСТ 8240-97	С 16 L=1200	6	17,04	102,24
3	Швелер ГОСТ 8240-97	С 10 L=1700	6	14,6	87,62
4	Куттик ГОСТ 8509-93	Л 100x100x7 L=140	6	1,51	9,04
5	Куттик ГОСТ 8509-93	Л 50x50x5 L=100	48	0,38	18,1
6	Труба профільна прямошовна	□50x50x3 L <sub>заг</sub> =16900	1	72,84	72,84
7	Труба профільна прямошовна	□50x50x3 L=1110	18	4,78	86,11
8	Труба профільна прямошовна	□35x35x3 L <sub>заг</sub> =16900	2	48,89	97,78
9	Пластина	-60x60x3	18	0,08	1,53
10	Серія 1.450.3-7.94.2	Сходи ЛГВ 60-30.7	2	125,5	251
11	Серія 1.450.3-7.94.2	Огородження сходів ОЛГ 60-10.30	2	23,1	46,2
12	Лист просічно-втяжний	ПВ 506x1200 L <sub>заг</sub> =15900	1	381,26	381,26

1. Всі з'єднання зварні нероз'ємні.
2. Катети зварних швів - згідно мінімальної товщини з'єднуваних деталей.
3. Після виготовлення прогрунтувати ґрунтом ВЛ-05 та пофарбувати емаллю ПФ-115 в два шари.
4. В специфікації врахована вага підрізів.
5. Отвори в металевих конструкціях заварити пластинами t=3мм.
6. Необхідні підрізи в кутиках 50x50x5 виконати по місцю.

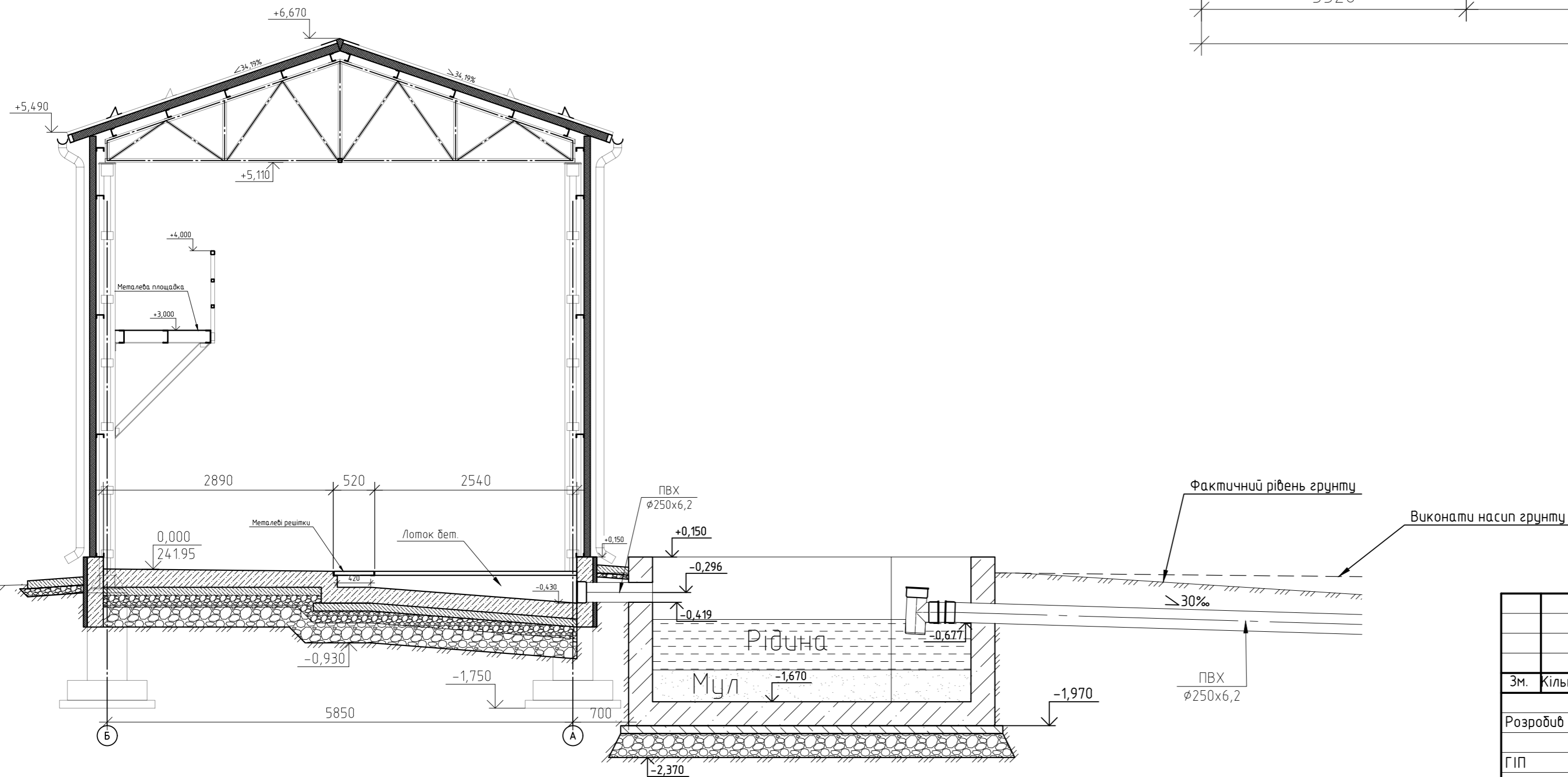
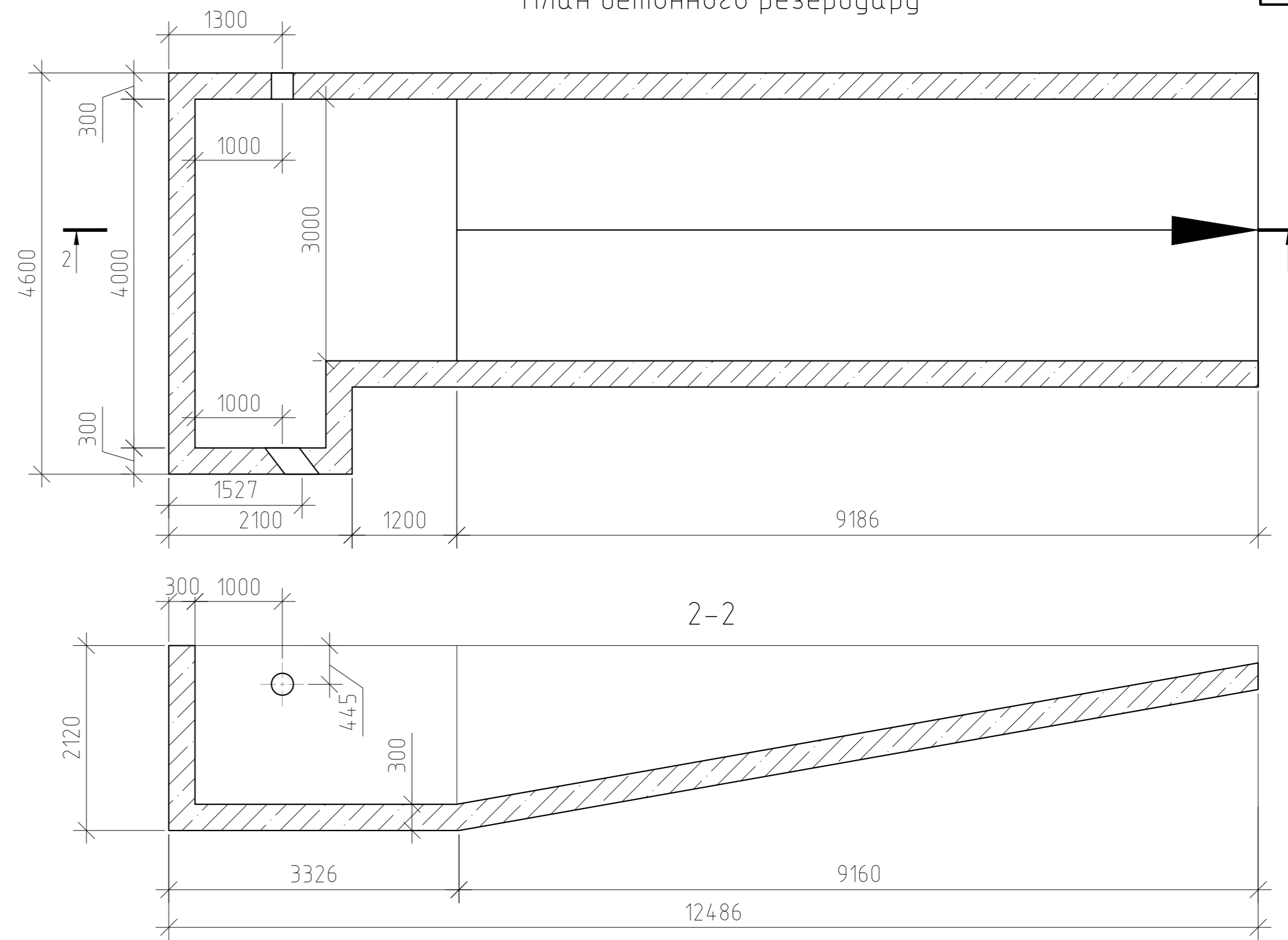
-КМ					
Ізм.	Кол. уч.	Лист № док.	Подп.	Дата	
					Реконструкція будівлі корівника під будівництво складу та цех з виробництва своєї олії за адресою: вул.Центральна, №70Д, с.Михнів, Хмельницький район, Хмельницької області
					Деэблок для дезинфекції автотранспорту
					Стадія Лист Листов
					Р/П 10
					План розташування площадки на відм. +3.000; Розріз В-В; Специфікація металевої площадки.



Схема при'язки бет.резервуару до мийки



План бетонного резервуару



Примітки

- 1 За відмітку 0,000 прийнято рівень чистої підлоги приміщення мийки, що проектується та становить - 241,95.
- 2 Дана система збору та відведення стічних вод із приміщення мийки розроблена для використання в теплий період року, за температури не нижче +3 °С.
- 3 Очищення лотка в приміщенні мийки передбачається вручну.
- 4 Для очищення бетонного резервуару передбачає залучення спецтехніки.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Реконструкція будівлі корівника під будівництво складу та цех з виробництва своєї олії за адресою: вул.Центральна, №70Д, с.Михніб, Хмельницький район, Хмельницької області			
Розробив	Купрій Ю.В.					Зовнішня виробнича каналізація	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП	Черницький ВВ					Схема при'язки бет.резервуару до мийки; План бетонного резервуару; Розріз 2-2; Розріз 1-1	РП	1	
Н. контроль	Батрак О.М.								

Інв. № об. Підпис і дата Зам. інв. №