

Відомість креслень основного комплекту КМ

Аркуш	Найменування	Примітки
1.1	Відомість креслень	
1.2	Загальні вказівки	
2	Загальний вид	
3	Схема розташування стійок на відмітці 0.000	
4	Схема розташування балок на відмітці +4.000	
5	Схема розташування огорож та елементів настила	
6	Розрізи 1-1, 2-2	
7	Розрізи 3-3, 4-4, 12-12	
8	Розрізи 5-5, 6-6, 7-7, 8-8, 9-9	
9	Розрізи 10-10, 11-11	
10	Вузли 1, 4	
11	Вузол 2	
12	Вузол 3	
13	Вузли 5, 6, 7, 8	
14	Специфікація металопроєкту	

Відомість креслень які додаються

Аркуш	Найменування	Примітки
1	Додаток 1. Завдання	
2	Додаток 2. Реакції від стійок майданчика	

Позафенно:				

Зам. инв. №	
Підпис і дата	
Инв. № оригіналу	

						01.06.2026-0-КМ		
Зм.	Кільк.	Арк	№ док.	Підп.	Дата			
Розробив						Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірів						РП	1.1	
Н.контр.								
ГІП						Відомість креслень		

Загальні вказівки

- 1.1. Цей розділ розроблений а базі:
- завдання на проектування;
 - розділу ТХ цього проекту.
- 1.2. Характеристики району будівництва:
- кліматичний район по ДСТУ-Н Б В.1.1-27-2010 - I;
 - сніговий район по ДБН В.1.2-2:2006 - IV (1,43 кПа);
 - вітрової район по ДБН В.1.2-2:2006 - IV (0,56 кПа);
 - сейсмічність району - менше 6 балів за картою ЗСР 2004-А ДБН В.1.1-12:2014 «Будівництво в сейсмічних районах України», за геологічними умовами будівництво майданчика - менше 6 балів;
 - клас наслідків будівель споруд за ДСТУ 8855:2019 - СС1.
- 1.3. Навантаження на майданчик прийнято 5 кПа.
- 1.4. За умовну відмітку 0,000 прийнятий рівень верху підлоги

2. Конструктивні рішення

- 2.1. У даному розділі розроблені металокопструкції технологічного майданчика
- 2.2. Металокопструкції майданчика представлені у вигляді далочної клітини, яка складається з головних та другорядних балок. Кріплення другорядних балок до головних шарнірне поверхове. Головні балки спираються на стійки з знутозварних профілів та колони існуючого металевого каркасу. Кріплення головних балок до стійок жорстке (жорсткий вузол формується шляхом влаштування підкосів), кріплення до колон каркасу - шарнірне. Обпірання стійок виконується на бетонну підлогу за допомогою хімічних анкерів. Покриття майданчика виконане з рифленої сталі посиленої ребрами жорсткості. Всі відкриті частини майданчика та сходи облаштовуються огорожами. Отвори в майданчику додатково обрамлюються відбійною смугою.

3. Розрахунок конструкції

- 3.1. Розрахунок конструкції виконаний згідно вимог:
- ДБН В.1.2-14:2018 "Загальні принципи забезпечення надійності та конструктивної безпеки будівель, споруд, будівельних конструкцій та основ";
 - ДБН В.1.2-2:2006 "Навантаження і впливи";
 - ДБН В.2.6-198:2014 "Сталеві конструкції. Норми проектування";
 - ДСТУ Б В.2.6-200:2014 "Конструкції металеві будівельні. Вимоги до монтажу";
 - ДСТУ Б В.2.6-199:2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення";
 - ДБН В.1.1-12:2014 "Будівництво у сейсмічних районах України".
- Конструкції розраховані на вплив власної ваги, ваги технологічного обладнання і дію вітру з урахуванням висоти конструкції і типу місцевості, а також з урахуванням впливу сейсмічних навантажень.

4. Конструкції

- 4.3. Металокопструкції, за винятком позначених, виконати із сталі класу С255.
- 4.4. Конструкції прийняті з прокатних профілів. На будівельні вироби і монтажні вузли повинні бути розроблені креслення КМД відповідно до:
- ДБН В.2.6-198:2014 "Сталеві конструкції. Норми проектування";
 - ДСТУ Б В.2.6-200:2014 "Конструкції металеві будівельні. Вимоги до монтажу";
 - ДСТУ Б В.2.6-199:2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення";
- 4.1. У проекті наведено основні вузли конструкції. Інші вузли виконати за їх типом з урахуванням перерізів прилеглих елементів і діючих в них опорних зусиль.
- 4.2. Розміри зварних швів, кількість і діаметр болтів визначати при розробці креслень КМД згідно зусиль в примикаючих елементах.
- 4.3. До болтових з'єднань використовувати болти класу точності В по ДСТУ ISO 4014-2001 і гайки по ДСТУ ISO 4032-2002. Клас міцності постійних болтів - 8.8, згідно вимог ДСТУ ISO 898-1:2015.

5. Вказівки по виконанню робіт

- 5.1. При виконанні робіт та контролем їх якості, а також при виготовленні, транспортуванні і складуванні будівельних конструкцій необхідно виконувати вимоги:
- ДБН В.2.6-198:2014 "Сталеві конструкції. Норми проектування";
 - ДСТУ Б В.2.6-200:2014 "Конструкції металеві будівельні. Вимоги до монтажу";
 - ДСТУ Б В.2.6-199:2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення";
 - ДБН А.3.2-2-2009 "Охорона праці і промислової безпеки у будівництві";
 - ДБН В.1.1-7:2016 "Пожежна безпека об'єктів будівництва";
 - ДСТУ Б В.2.6-193:2013 "Захист металевих конструкцій від корозії. Вимоги до проектування";
 - затвердженого проекту виконання робіт (ПВР) на виконуваний вид (види) робіт.
- 5.1. Заводські шви повинні виконуватися відповідно до ДСТУ EN ISO 9692-1:2014 (ручне зварювання) електродами типу E-42A і напівавтоматом, за вимогами ДСТУ EN ISO 9692-1:2014, в середовищі вуглекислого газу по ДСТУ EN ISO 14175, зварювальним дротом СВ08Г2С по ДСТУ EN ISO 14343. Поясні шви в елементах довжиною більше 2.0м виконувати автоматичним зварюванням під флюсом по ДСТУ EN ISO 9692-2:2014.
- 5.2. У постійних болтах проти самовідкручування гайок встановити пружинні шайби або контргайки. В болтах, що працюють на розтяг, встановлювати тільки контргайки. У кожному болті з боку гайки повинно залишатися не менше однієї нитки різьблення з повним профілем. Якість затягування постійних болтів перевіряти шляхом обстукування молотком вагою 0,5 кг, при цьому, болт не повинен тремтіти або переміщатися. Після приймання з'єднання всі зовнішні поверхні стиків, включаючи головки болтів, гайок і виступаючі з них частини різьблення болтів повинні бути очищені, зачистані і пофарбовані, а щілини в місцях перепадку товщин та зазори в стиках повинні бути зашпакльовані.
- 5.3. Кріплення профільованого листа здійснюється саморізами по металу з шайбою EPDM товщиною 2,4-2,8мм (DIN 7504-K) в кожній хвилі. Між собою профільовані листи з'єднуються комбінованими заклепками (DIN 7337-A) з кроком 300мм. Накладки укладаються з нахльстом 150 мм. Кріплення проводиться за допомогою саморізів відповідної довжини з кроком кріплення 200-300мм. Кріплення листа до металевих прогонів розроблено з умови використання листа в якості легкоскидної споруди.
- 5.4. Монтажні роботи виконувати відповідно до проекту виробництва робіт з урахуванням забезпечення міцності і стійкості конструкції на всіх стадіях монтажу.
- 5.5. На всіх стадіях будівельно-монтажних робіт здійснювати поопераційний контроль якості робіт, що виконуються, відповідно до діючих норм. При виробництві робіт складати акти обстеження прихованих робіт згідно з переліком видів робіт і конструкцій, наведеним у додатку "Н.6" до ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва"
- 5.6. Якість зварних швів необхідно перевіряти відповідно до вимог ДСТУ В.2.6-199:2014. Шви зварних з'єднань підлягають візуальному огляду в повному обсязі (100%).
- 5.7. Для робіт при низьких температурах використовуються зварювальне, монтажне і слюсарне обладнання, придатне для експлуатації в цих умовах, відповідно до чинних нормативно-технічних вимог.
- 5.8. Зварювальні роботи під час дощу або снігопаду слід здійснювати із застосуванням укриттів-наосів. Зварювання з'єднань на монтажі дозволяється проводити при температурі навколишнього повітря не нижче мінус 30°C.
- 5.9. При виконанні зварювальних робіт при температурі навколишнього повітря нижче 5°C, ручне і напівавтоматичне зварювання сталі виконувати відповідно до п.12.13, ДСТУ Б В.2.6-199:2014.

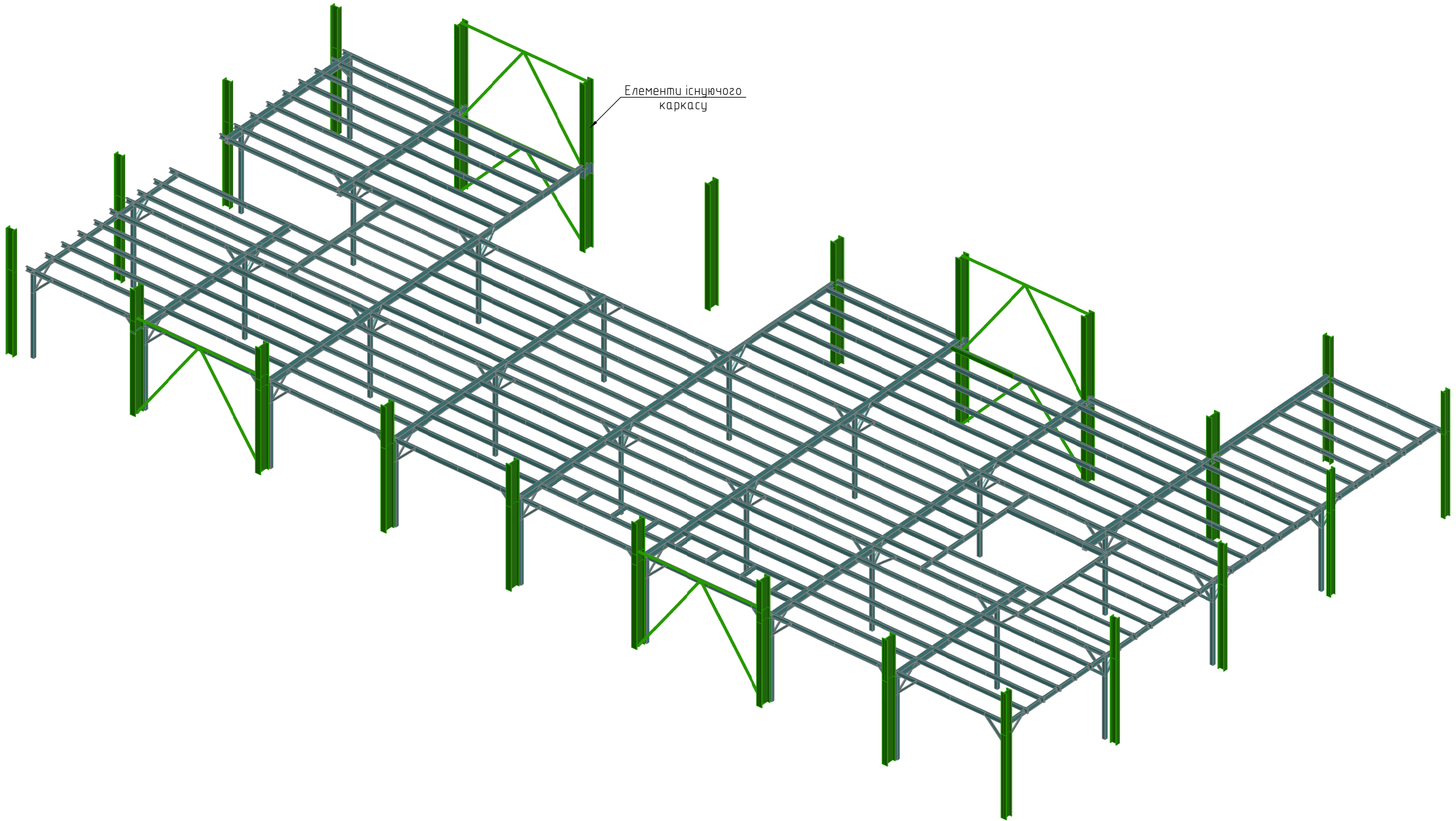
6. Захист конструкцій від корозії

- 6.1. Перед нанесенням покриття поверхні очищуються від брузок

- розплавленого металу, залишків флюсу, шлаків, іржі, окалини та знежирюються. Ступінь очищення поверхонь перед нанесенням шару ґрунту має відповідати St3 згідно з ДСТУ ISO 12944-4:2019.
- 6.2. Металеві конструкції пофарбувати емаллю УРФ-1101 (RAL погодити з замовником) товщиною 80 мкм по ґрунту ФЛ-03К товщиною 40 мкм.
- 6.3. Металокопструкції повинні бути поставлені на будівельний майданчик без задирок, іржі, деформації поверхні.
- 6.4. Місця, з пошкодженим покриттям, а також місця з монтажним зварюванням, мають бути очищені від шлаку, поґрунтовані та пофарбовані згідно з проектом.

Перездано			
Зач. инв. №			
Підпис і дата			
Инв. № організації			

01.06.2026-0-КМ						
Зм.	Кільк.	Арк	№ док.	Підп.	Дата	
Розробив						РП
Перевірив						1.2
Н.контр.						
Г.ІП						Загальні вказівки



Елементи існуючого
каркасу

Умовні позначення:

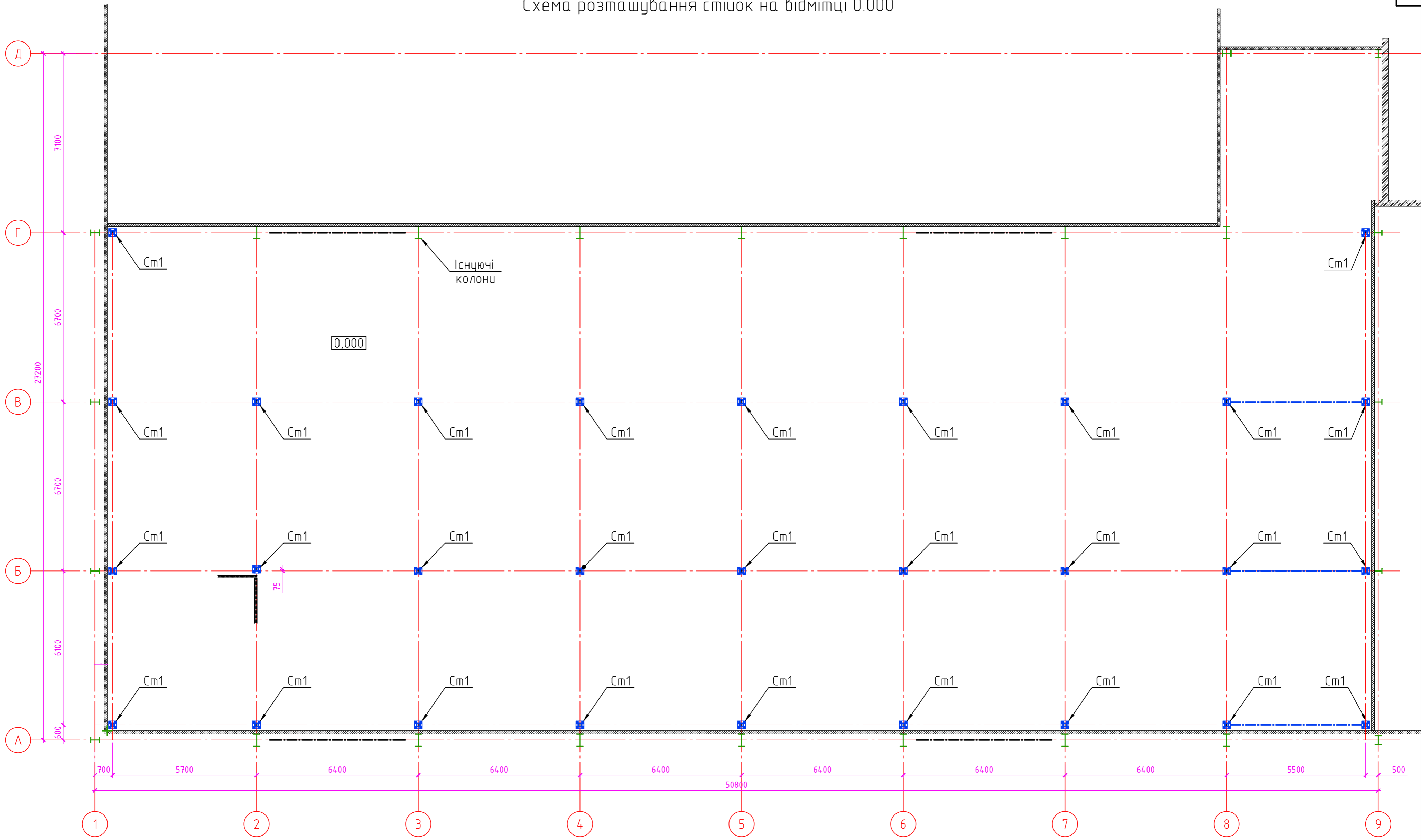
- █ - Елементи існуючого металевого каркасу
- █ - Елементи проєктуємого майданчика

Погодження:

Зам. інв. №
Підпис і дата
Інв. № об.

						01.06.2026-0-КМ		
Зм.	Кільк.	Арк	№ док.	Підп.	Дата			
Розробив						Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірів						РП	2	
Н.контр.						Загальний вид		
ГП								

Схема розташування стійок на відмітці 0.000

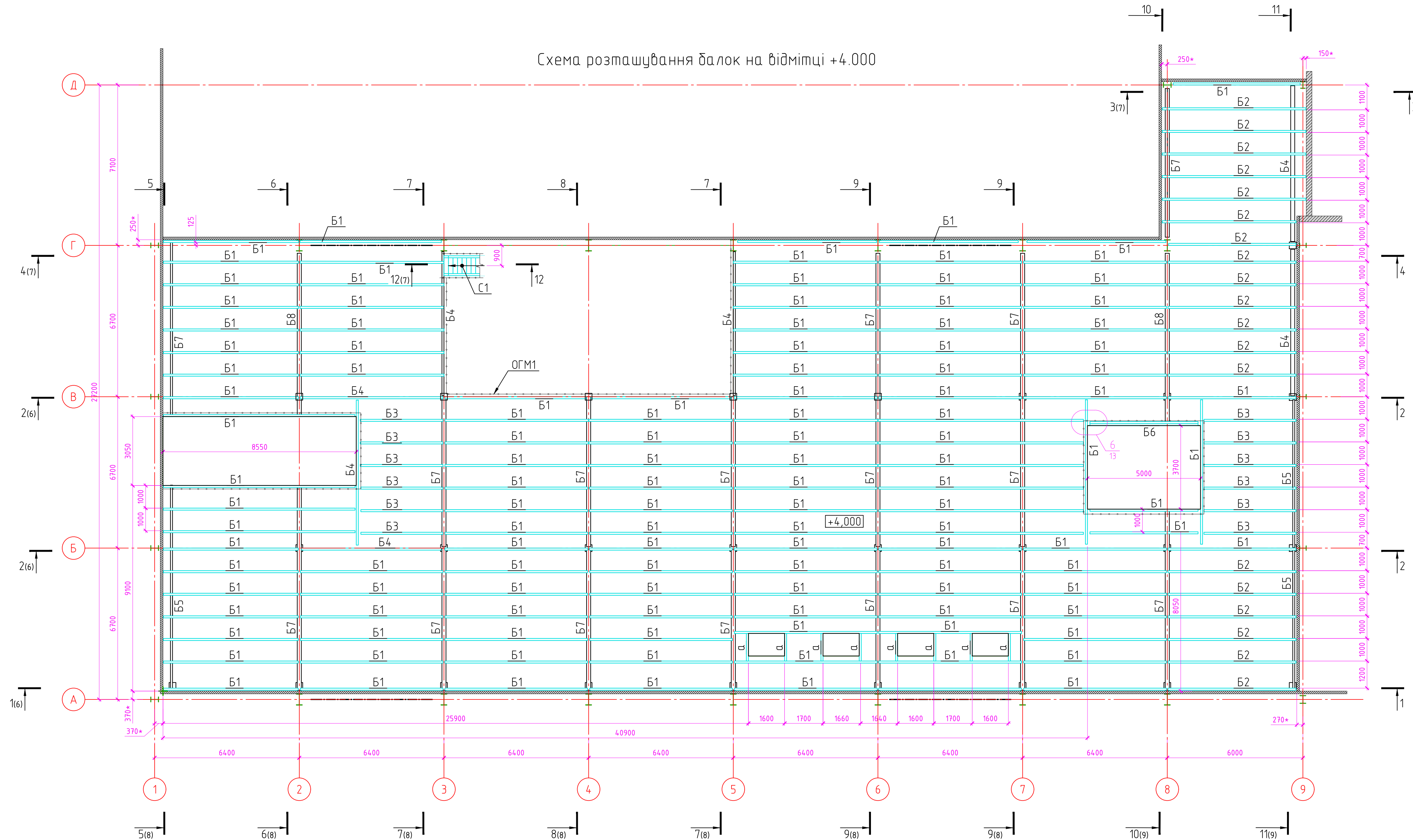


Погодженно:	
Зам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № об.	

1. Загальні дані дивись аркуш 1
2. На планах прив'язки швелерів наведені по стінці
3. Відомість елементів див. арк 4

						01.06.2026-0-КМ		
Зм.	Кільк.	Арк	№ док.	Підп.	Дата			
Розробив						Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірів						РП	3	
Н.контр.						Схема розташування стійок на відмітці 0.000		
ГІП								

Схема розташування балок на відмітці +4.000



Відомість елементів

Марка	Переріз			Зусилля для кріплення			Марка металу	Примітки	
	Ескіз	Поз.	Склад	Q, м	N, м	M, мм			
Б1			С20				С245		
Б2			С18				С245		
Б3			С16				С245		
Б4			ІРЕ 240				S235JR		
Б5			С20				С245		
Б6			2С20				С245		
Б7		1	-250x6	8			С245		
		1	-200x12				С245		
Б8		1	-300x6	9.5			С245		
		1	-200x12				С245		
См1			□ 140x6			-27	С245		
а			Л 75x6			-7	С245		
б			□ 100x4			-32	С245		
Н1		1	Руфл. t4				С235	редкр. крок 700	
		2	Л 40x3				С235		
ОГМ1		1	□ 40x25x2				С235	див. п.3	
		2	φ40x3 ДЧ				ВСт3пс		
		3	□ 20x1.5				С235		
		4	Л 40x3, l=40				С235		
		5	-140x4				С235		
Сх1		1	С16				С245	Крок 200	
		2	Сходишка, із ґратчастого оцинкованого металу						
		3	Л 40x4				С235		
		4	-ПВ4.06				С235		
ОГС1		1	□ 40x25x2				С235	див. п.3	
		2	φ40x3 ДЧ				ВСт3пс		
		3	□ 20x1.5				С235		
		4	Л 40x3, l=40				С235		

- Загальні дані дивись аркуш 1
- Прив'язки швелерів наведені по стіні
- Поруччя огорожі з'єднувати між собою за допомогою відводів

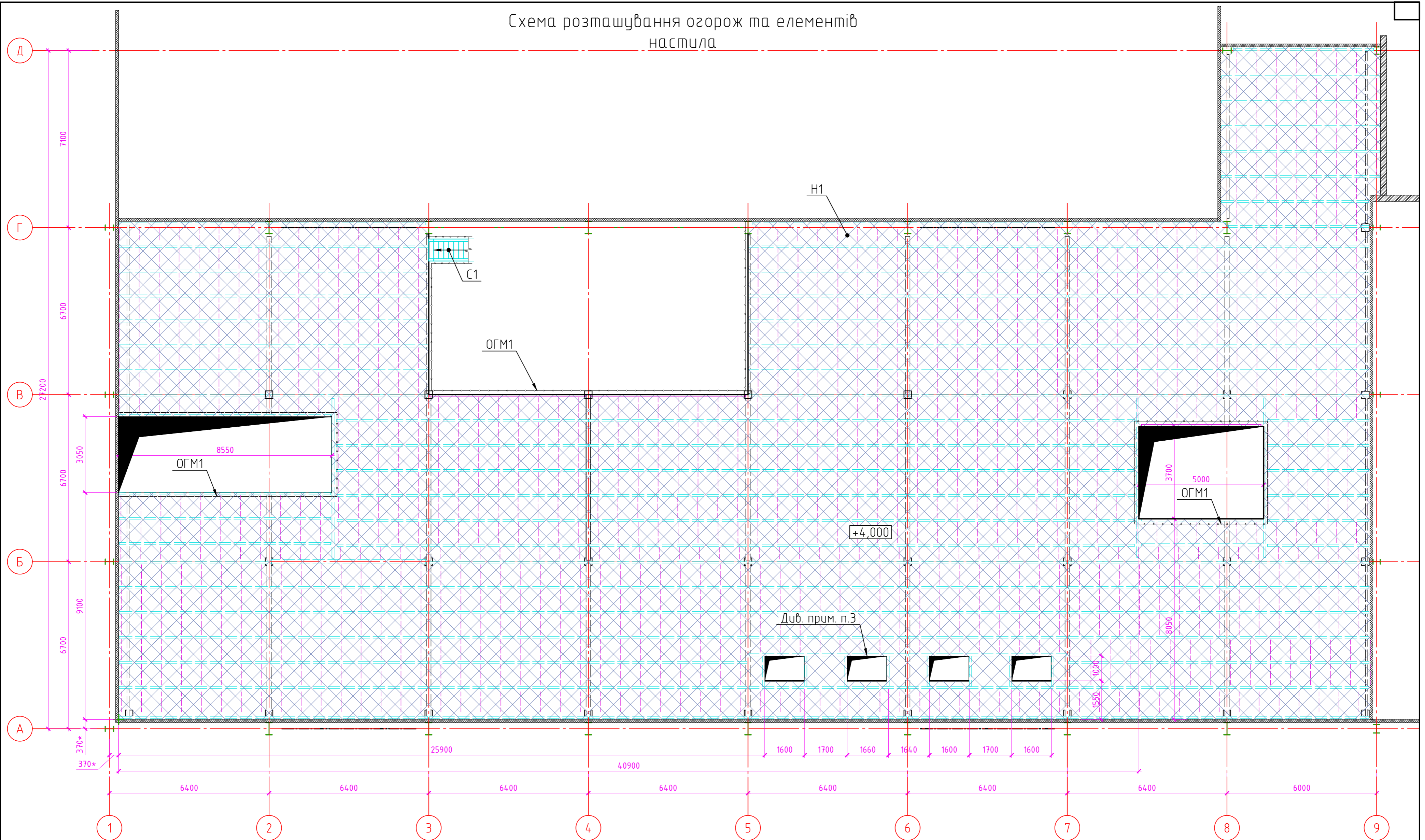
Умовні позначення:

 - огорожа майданчиків ОГМ1

 - Існуючі колони

						01.06.2026-0-КМ			
Зм.	Кільк.	Арк	№ док.	Підп.	Дата				
Розробив	Перевірив	Н.контр.	ГІП				Стадія	Аркуш	Аркциві
Схема розташування балок на відмітці +4.000							РП	4	

Схема розташування огорож та елементів
настила

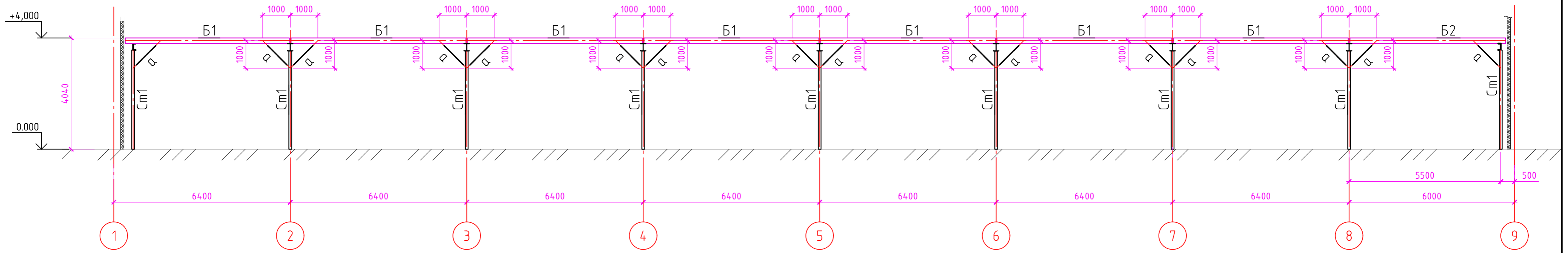


Погоджено:
Зам. інв. №
Підпис і дата
Інв. № об.

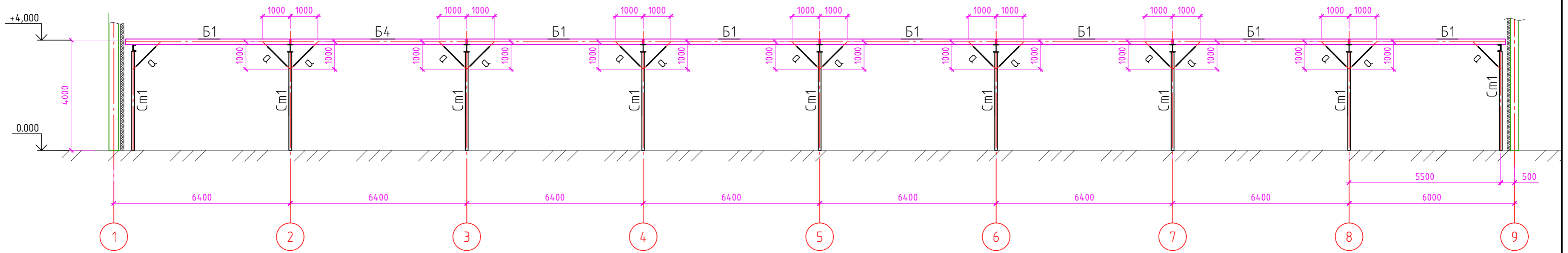
1. Загальні дані дивись аркуш 1
2. Відомість елементів див. арк 4
3. По периметру отворів влаштувати віддільну смугу висотою 150мм

						01.06.2026-0-КМ		
Зм.	Кільк.	Арк	№ док.	Підп.	Дата			
Розробив						Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірів						РП	5	
Н.контр.						Схема розташування огорож та елементів настила		
ГІП								

1-1(2)



2-2(2)

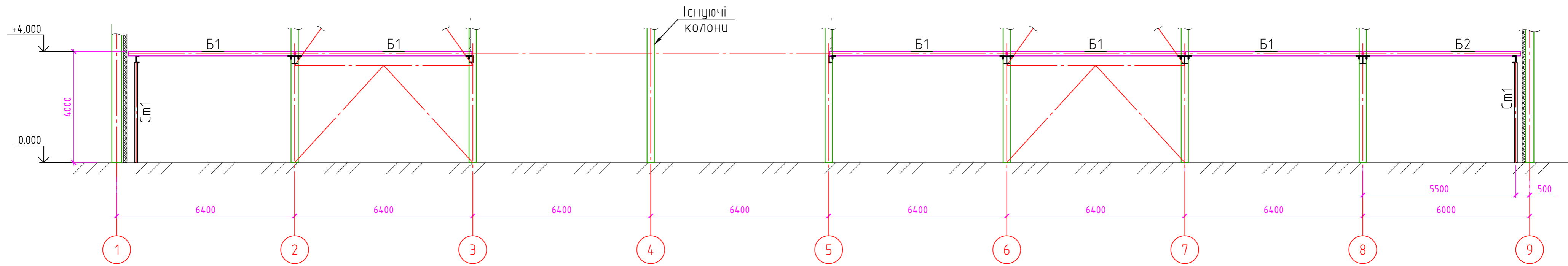


Погоб'явлено:

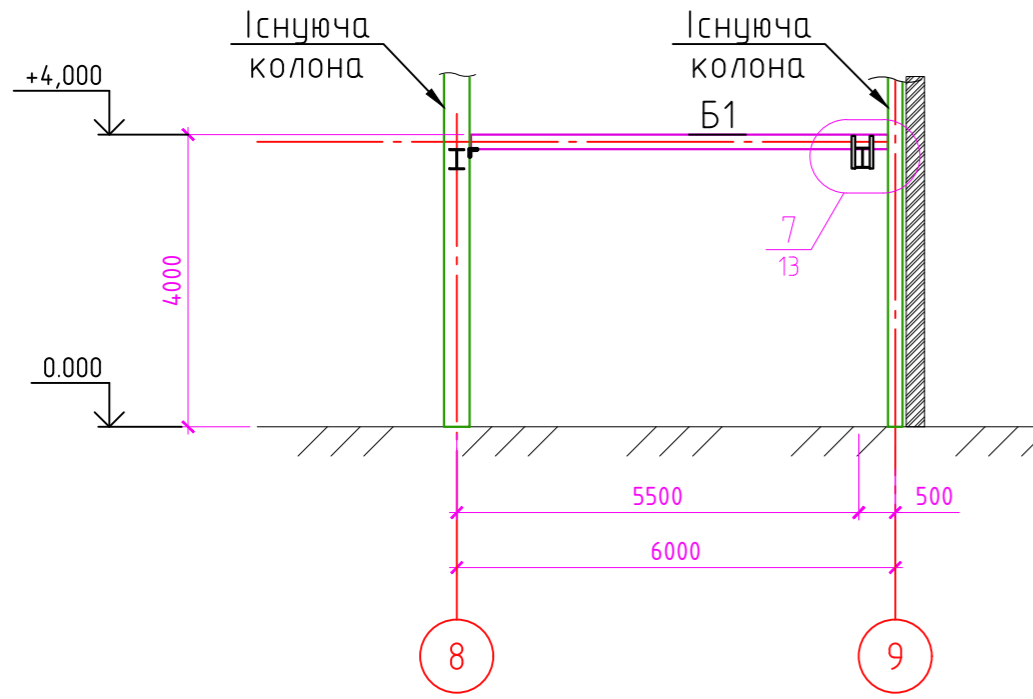
інв. № об.	Зам. інв. №

01.06.2026-0-КМ					
Зм.	Кільк.	Арк	№ док.	Підп.	Дата
Розробив					
Перевірив					
Н.контр.					
ГІП					
Розрізи 1-1, 2-2				Стадія	Аркуш
				РП	6
				Аркушів	

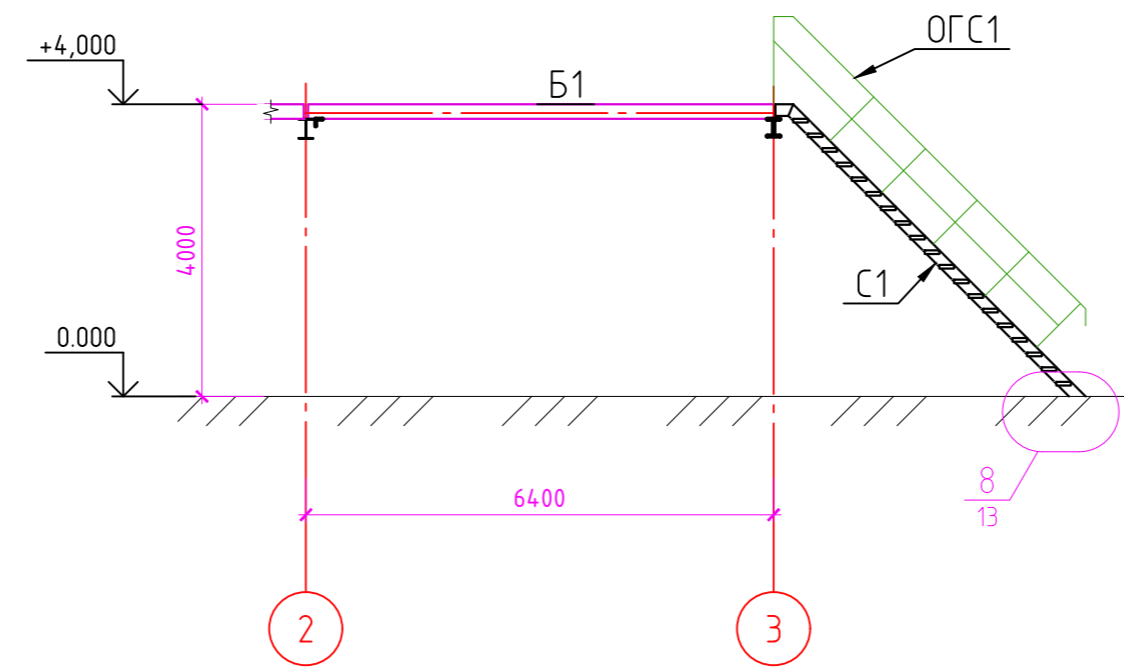
4-4(2)



3-3(2)



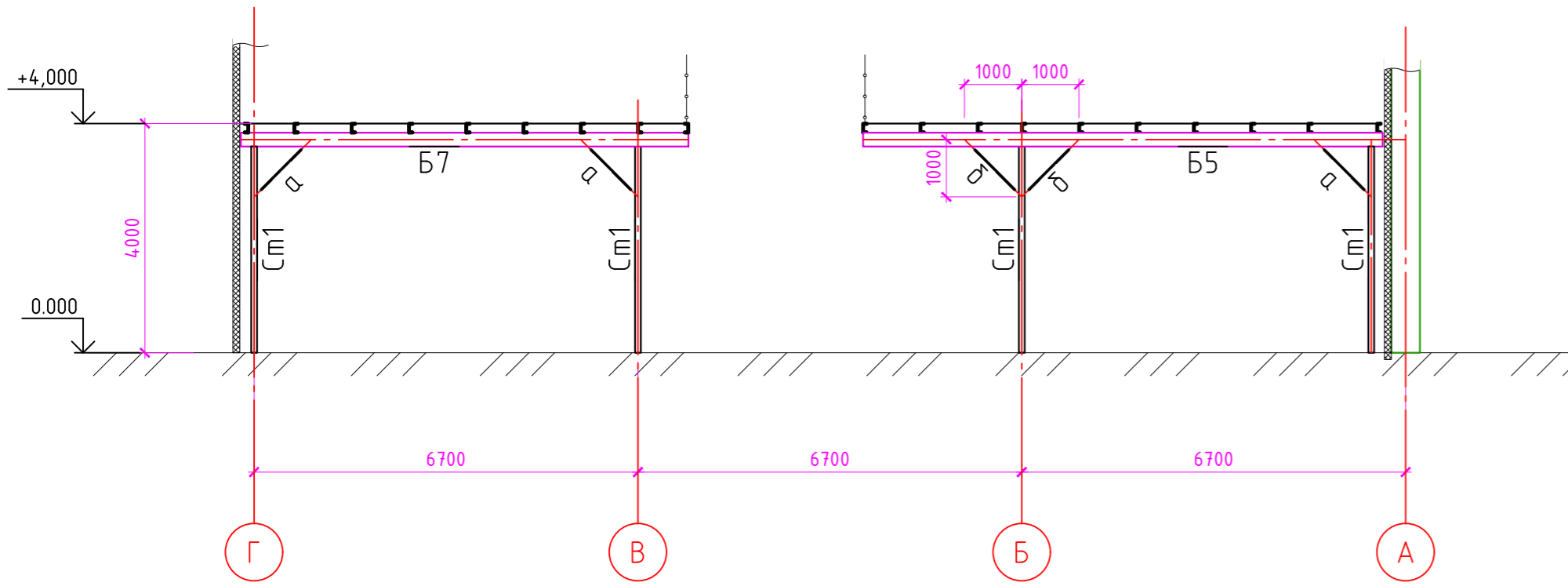
12-12(2)



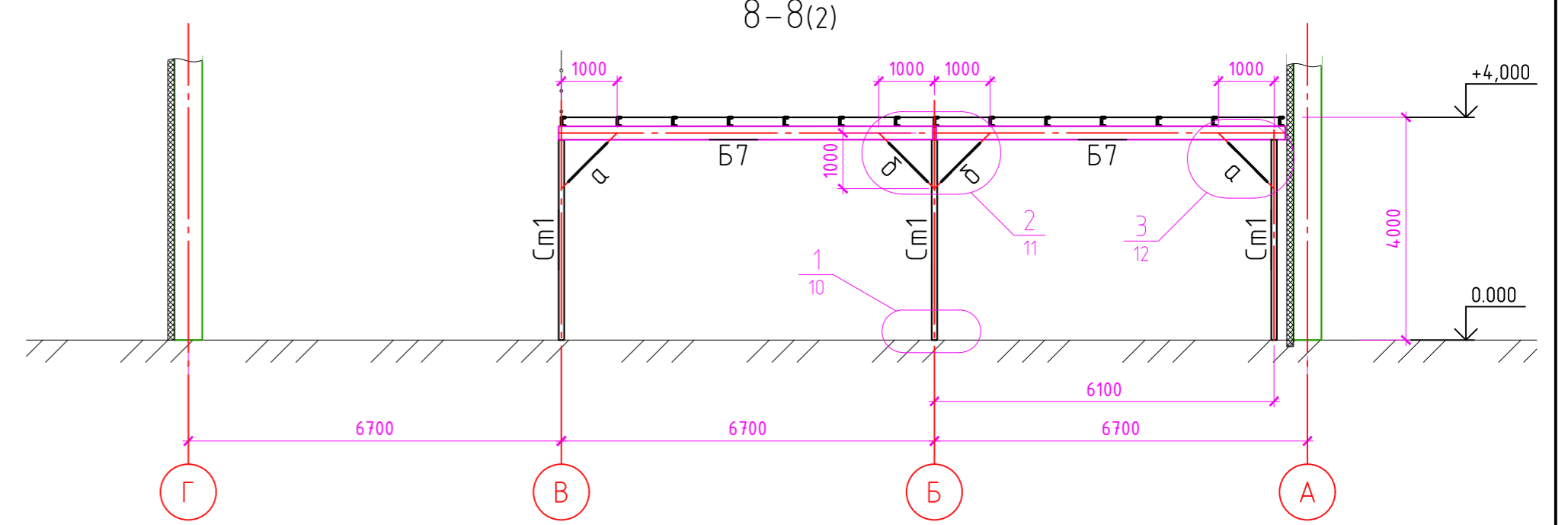
Погоджено:	
Зам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № об.	

						01.06.2026-0-КМ		
Зм.	Кільк.	Арк	№ док.	Підп.	Дата			
Розробив						Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірів						РП	7	
Н.контр.						Розрізи 3-3, 4-4, 12-12		
ГІП								

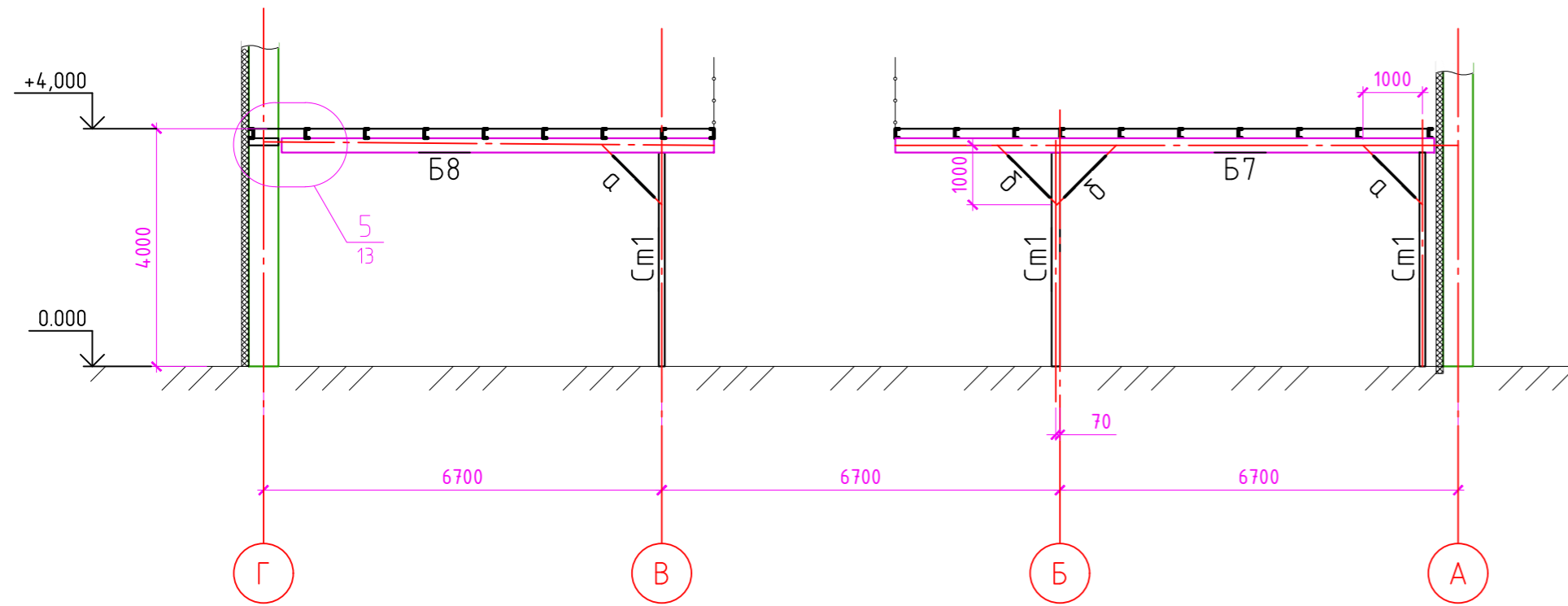
5-5(2)



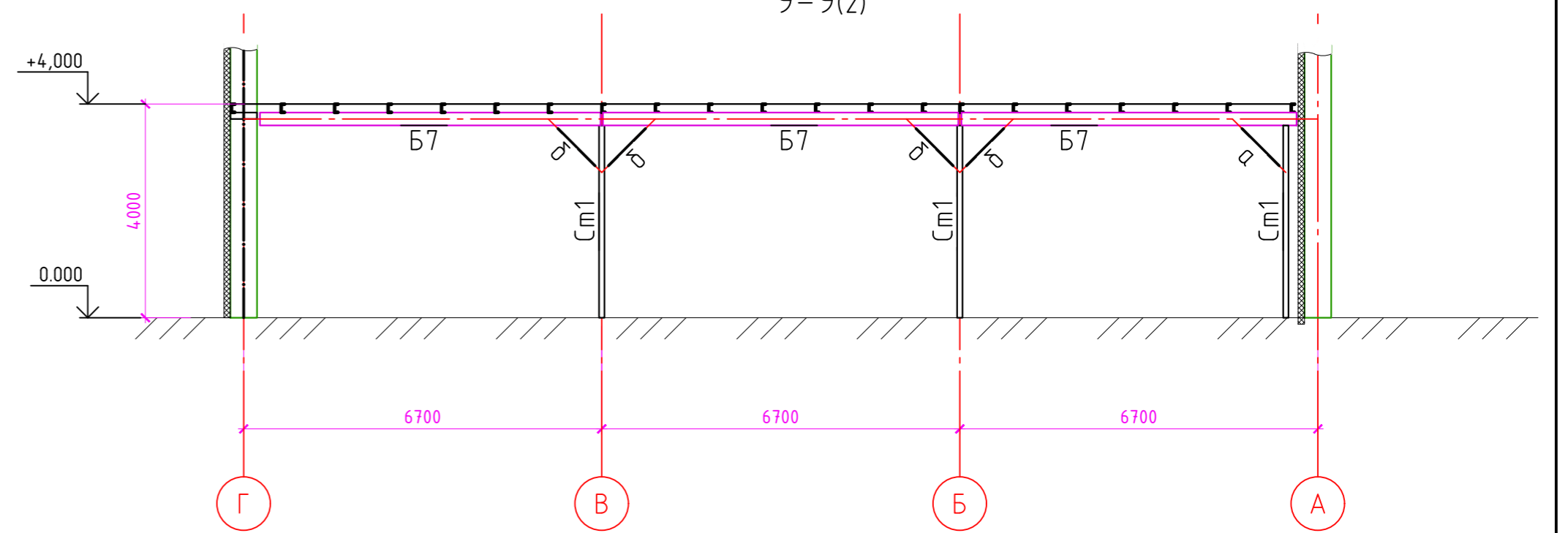
8-8(2)



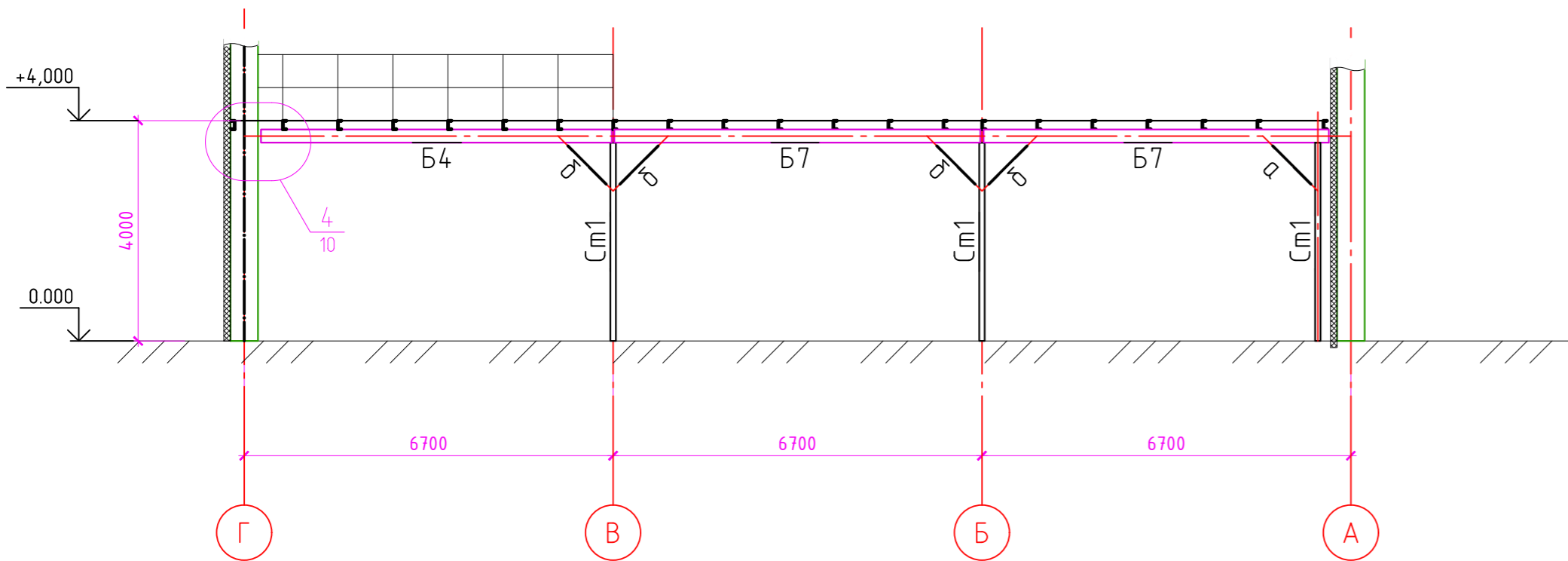
6-6(2)



9-9(2)



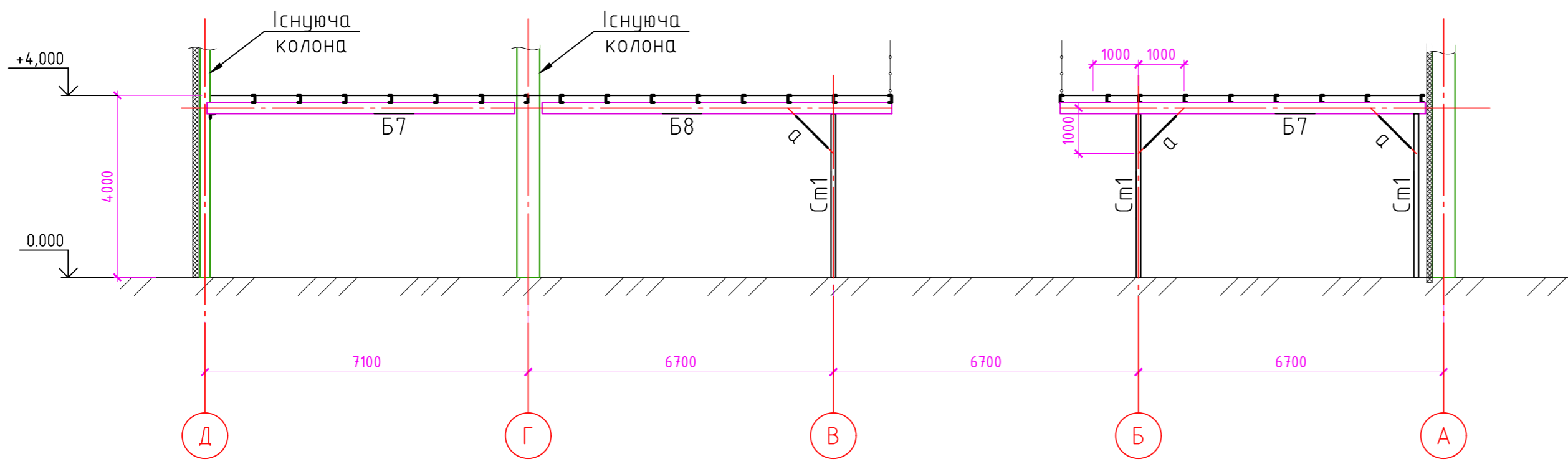
7-7(2)



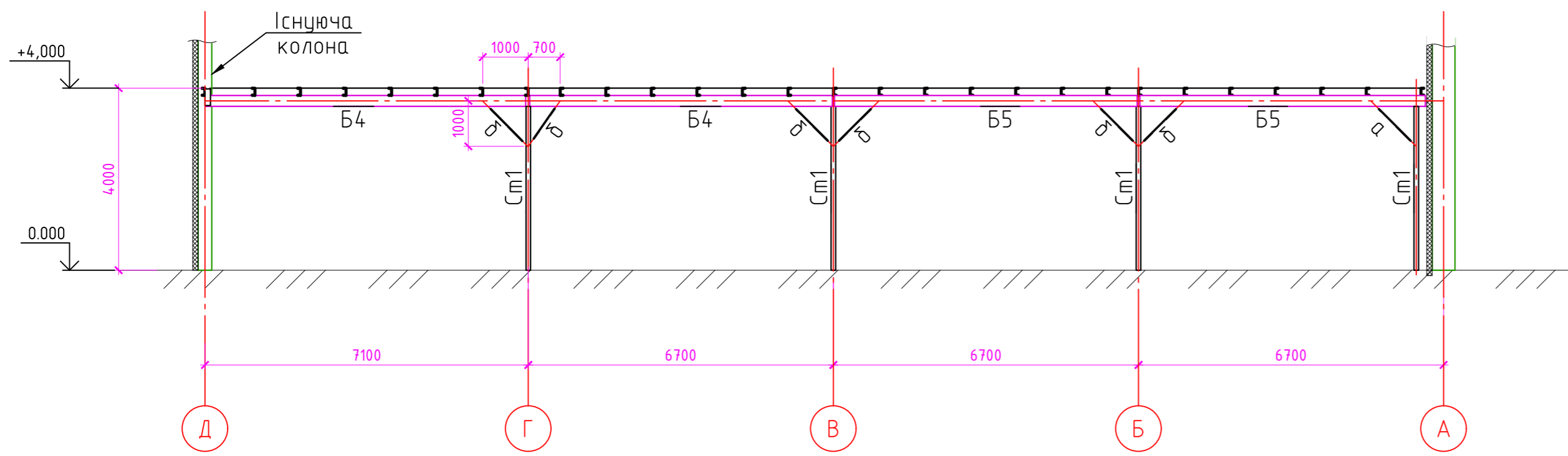
Погоджено:	
Зам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № об.	

						01.06.2026-0-КМ		
Зм.	Кільк.	Арк	№ док.	Підп.	Дата			
Розробив						Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірив						РП	8	
Н.контр.						Розрізи 5-5, 6-6, 7-7, 8-8, 9-9		
ГІП								

10-10(2)



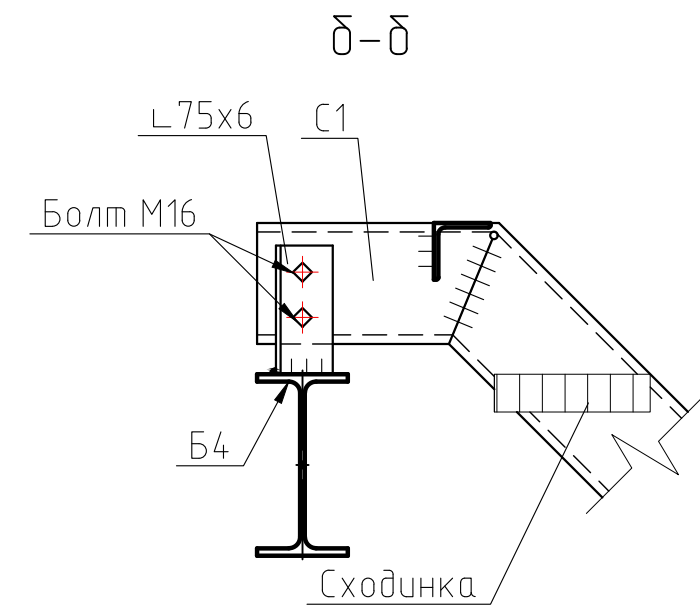
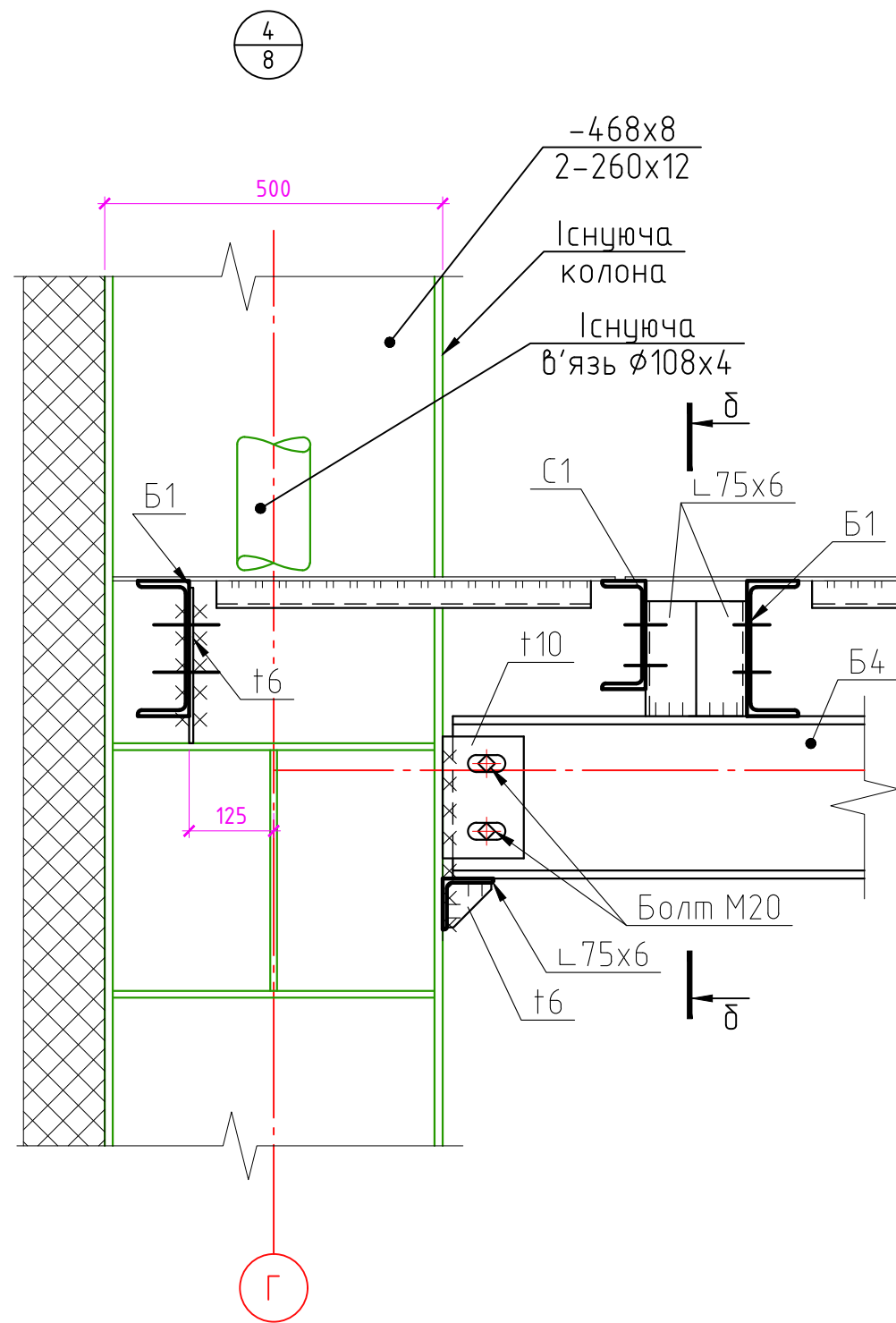
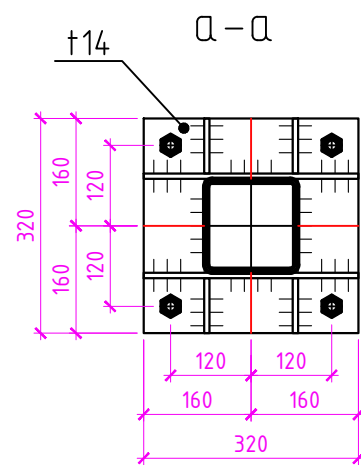
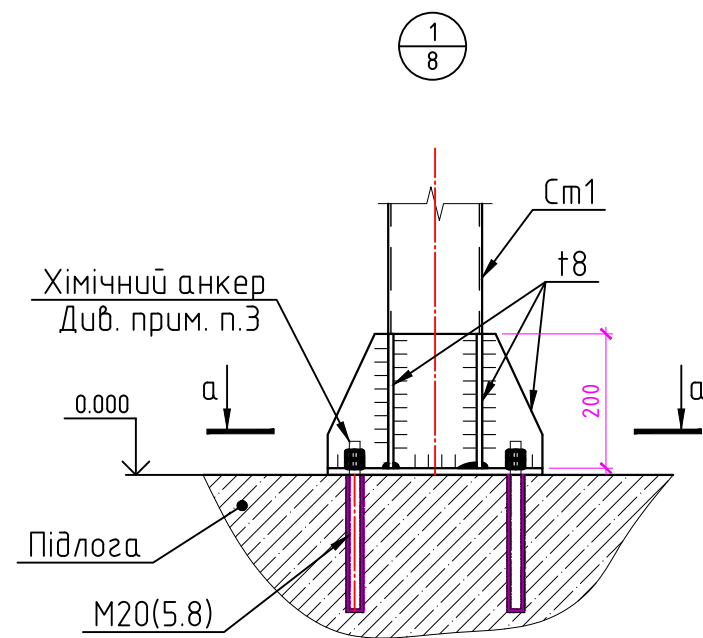
11-11(2)



Погоджено:

Зам. інв. №
Підпис і дата
Інв. № об.

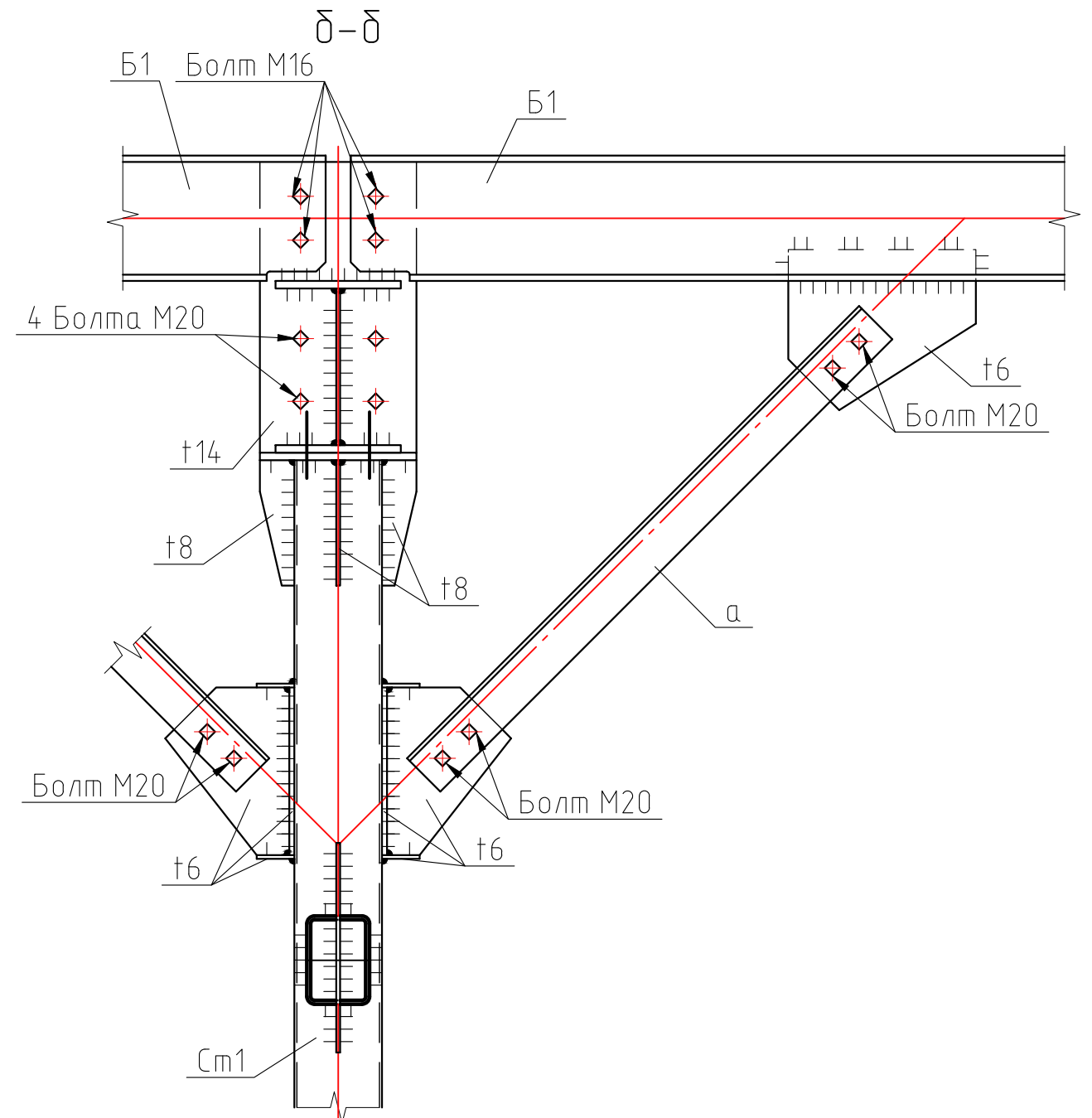
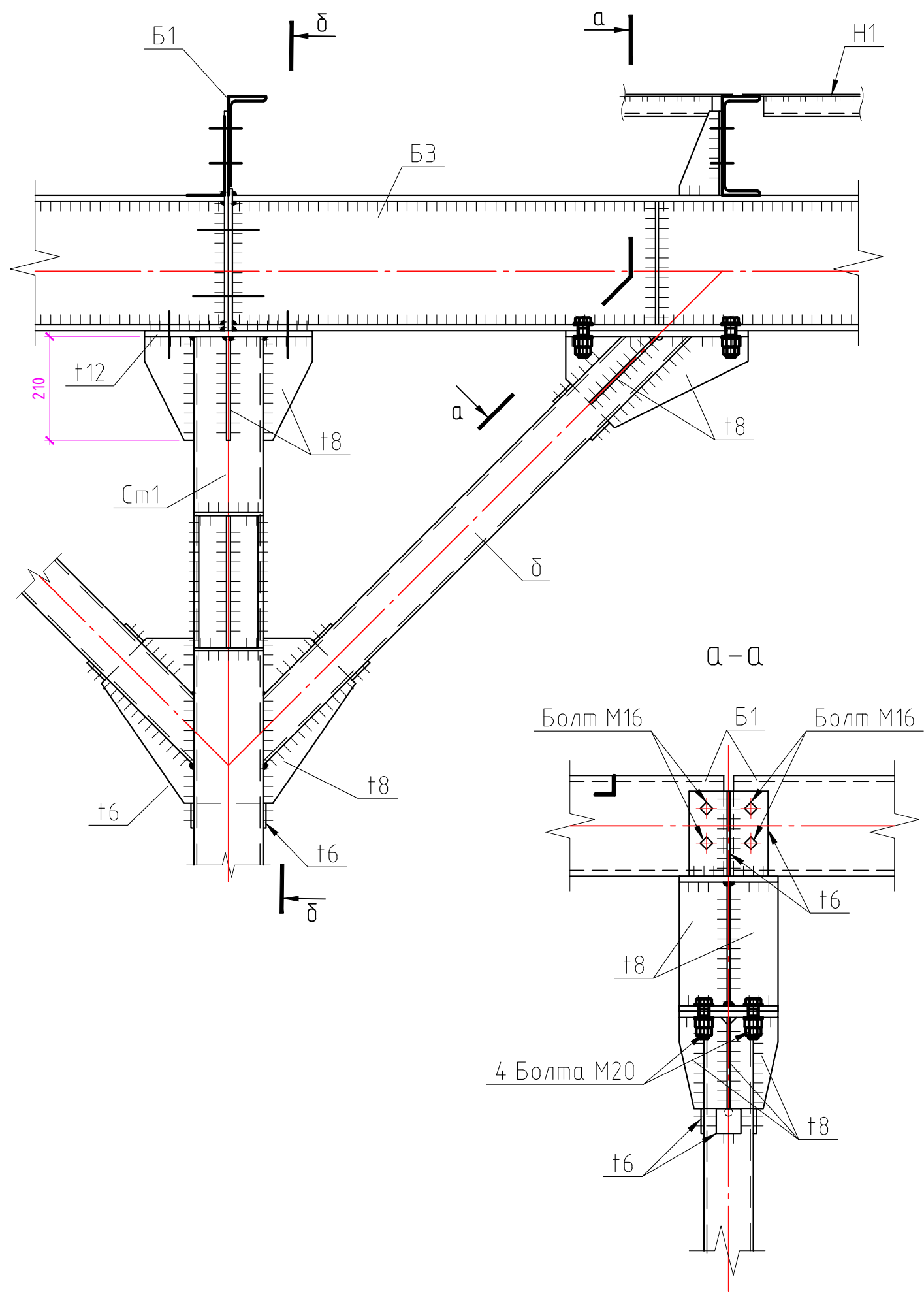
						01.06.2026-0-КМ		
Зм.	Кільк.	Арк	№ док.	Підп.	Дата			
Розробив						Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірю						РП	9	
Н.контр.						Розрізи 10-10, 11-11		
ГІП								



1. Загальні дані дивись аркуш 1
2. Відомість елементів див. арк 4
3. Кріплення до бетону анкером хімічним Hilti HIT-RE 500. Шпильку M20x200 встановити на клей Hilti HIT-RE 500 у попередньо просвердлені, продуті і очищені від пилу та сміття отвори $\phi 22$ мм глибиною 155мм, глибина посадки шпильки - 150 мм, в суворому узгоджені з рекомендаціями фірми виробника клею. Витрата хім. суміші на один анкер 31мл.
4. Схему реакції від стійок Cт1 див. додаток 1

						01.06.2026-0-KM		
Зм.	Кільк.	Арк	№ док.	Підп.	Дата			
Розробив						Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірів						РП	10	
Н.контр.								
ГІП						Вузли 1, 4		

Погоджено:	
Зам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № об.	

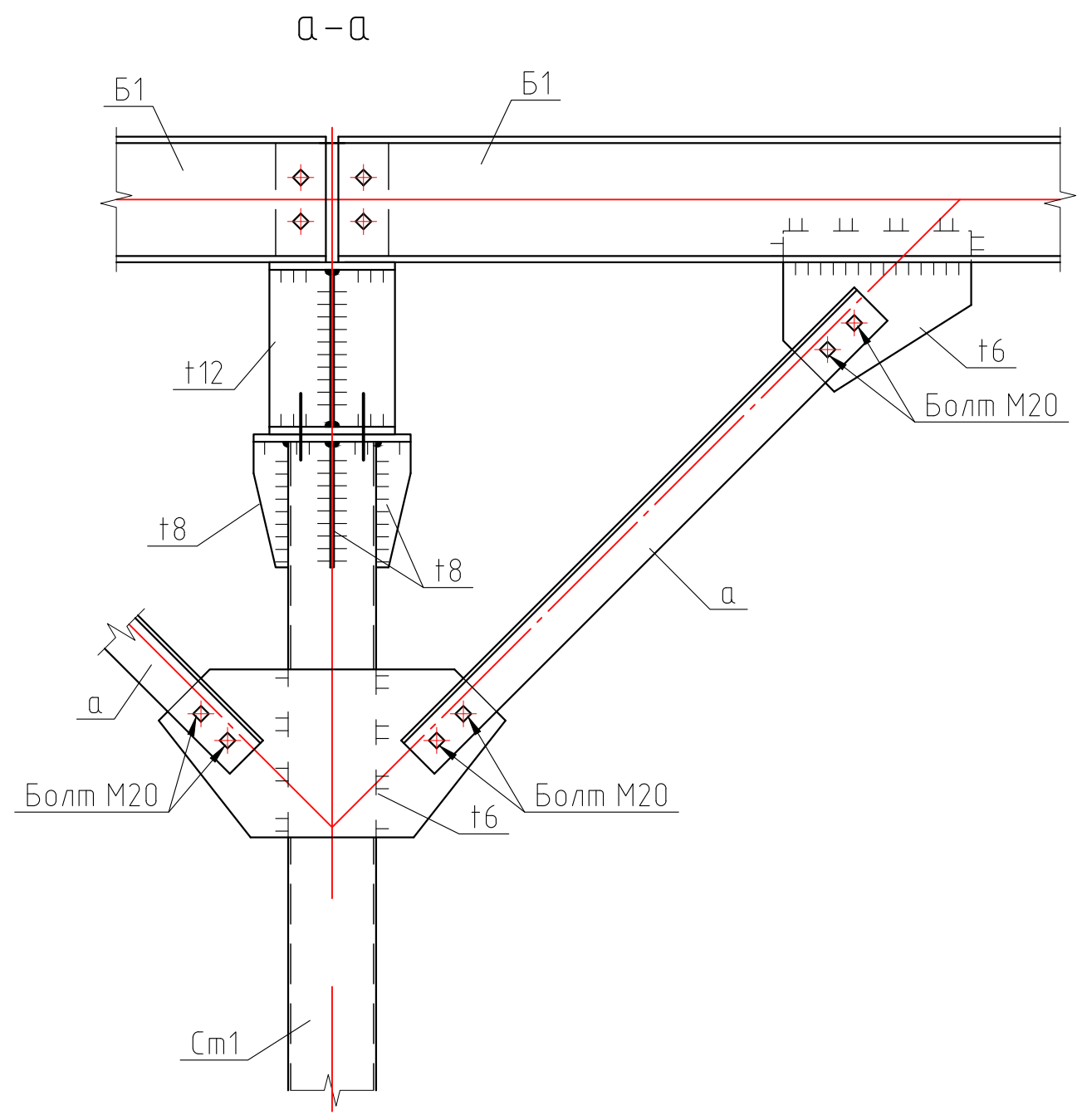
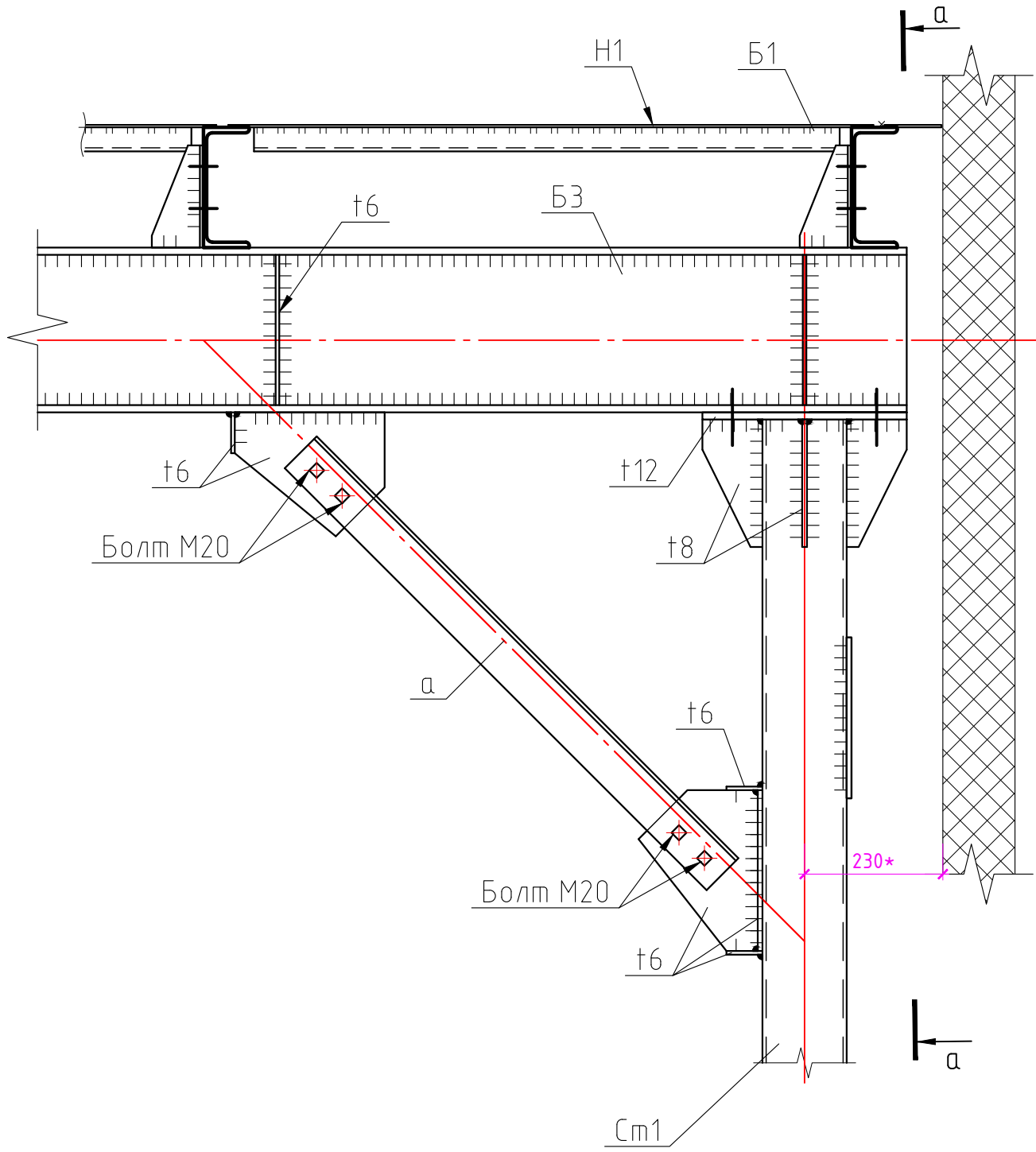


1. Загальні дані дивись аркуш 1
2. Відомість елементів див. арк 4

Погодженно:	
Зам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № об.	

						01.06.2026-0-КМ		
Зм.	Кільк.	Арк	№ док.	Підп.	Дата			
Розробив						Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірів						РП	11	
Н.контр.								
ГІП						Вузол 2		

3
8

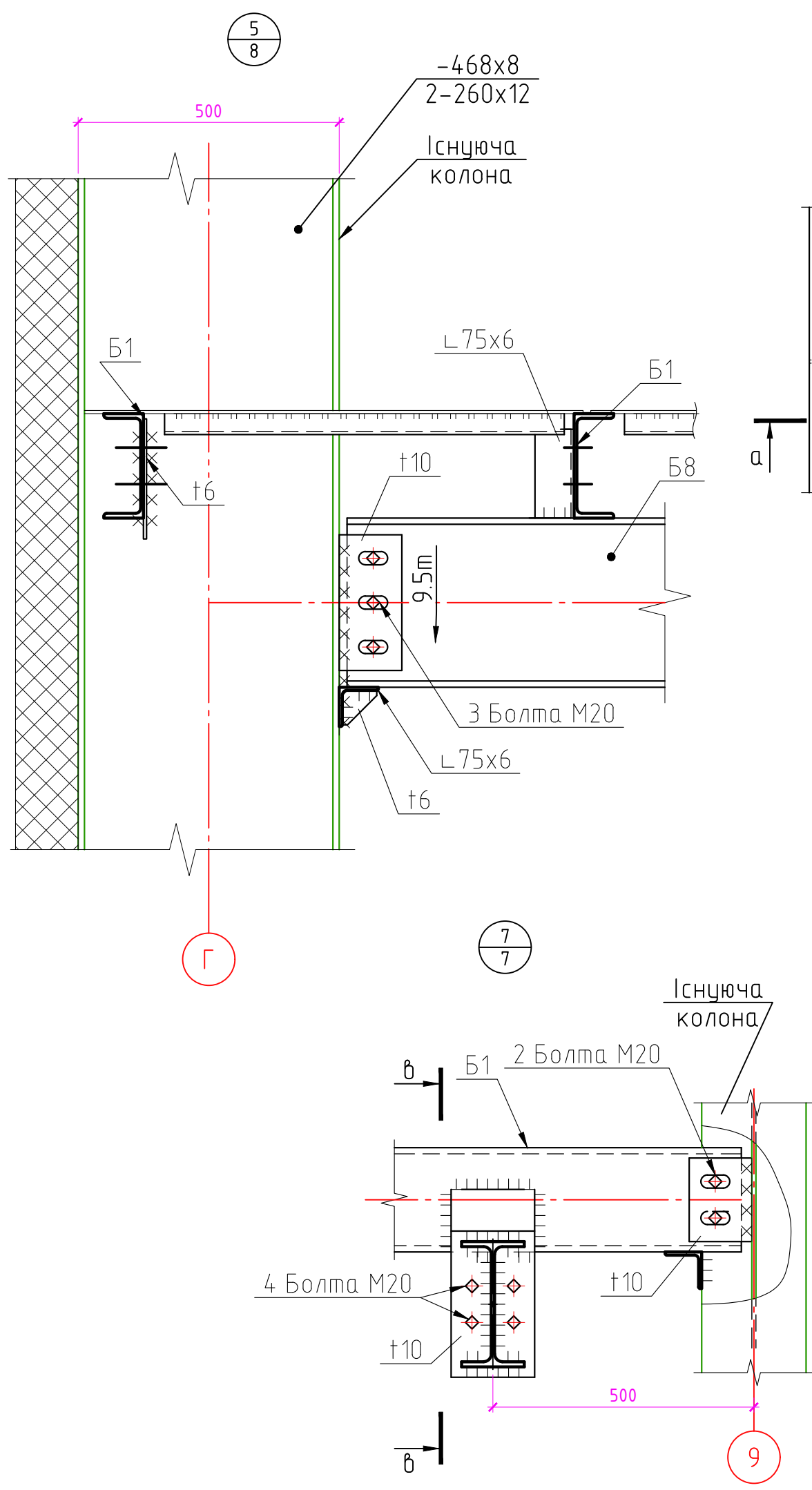


Погодженно:	
Зам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № об.	

1. Загальні дані дивись аркуш 1
2. Відомість елементів див. арк 4

						01.06.2026-0-КМ		
Зм.	Кільк.	Арк	№ док.	Підп.	Дата			
Розробив						Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірів						РП	12	
Н.контр.								
ГІП						Вузол 3		

Погодження:					
Зам. інв. №					
Підпис і дата					
Інв. № об.					



1. Загальні дані дивись аркуш 1
2. Відомість елементів див. арк 4
3. Кріплення до бетону анкером механічним розпірним HILTI HST3, M12x145, діаметр діра - 12 мм. Дозволяється заміна на анкер іншого виробника з аналогічними характеристиками.

						01.06.2026-0-КМ		
Зм.	Кільк.	Арк	№ док.	Підп.	Дата			
Розробив						Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірів						РП	13	
Н.контр.								
ГІП						Вузли 5, 6, 7, 8		

Специфікація металопрокату СМ(початок)

Специфікація металопрокату СМ(закінчення)

Найменування профілю ДСТУ, ТУ	Найменування або марка металу ДСТУ, ТУ	Номер або розміри профілю	№ п.п.	Маса металу за видами елементів конструкцій, т				Маса металу за видами елементів конструкцій, т	
				Стіжки	Балки	Сходи огорожа настил			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Труби сталеві квадратні ДСТУ 8940:2019	С235 ДСТУ 8539:2015	20x20x1.5	1			0.081		0.081	
		40x25x2	2			0.249		0.249	
		Разом:	3						
	С245 ДСТУ 8539:2015	100x100x4	5	0.476					0.476
		140x140x6	6	2.662					2.662
		Разом:	7						
		Разом:	8	3.138					3.138
	Всього профілю:			9	3.138		0.330		3.468
Кутки сталеві гарячекатані рівнополічні ДСТУ 2251:2018	С235 ДСТУ 8539:2015	L40x3	10			1,8		1,8	
		Разом:	11						
	С245 ДСТУ 8539:2015	L75x6	13	0.710					0.710
		Разом:	14						
		Разом:	15	0.710					0.710
Всього профілю:			16	0.710		1,8		2,51	
Прокат листовий гарячекатаний ДСТУ 8540:2015	С245 ДСТУ 8539:2015	-6	17	2.314	3.201			5.515	
		-8	18	1.876				1.876	
		-10	19		0.050			0.050	
		-12	20	0.387	4.947			5.334	
		-14	21	0.344	0.226			0.570	
		Разом:	22						
	Разом:	23	4.921	8.424			13.345		
Всього профілю:			24	4.921	8.424		13.345		
Швелери сталеві гарячекатані ДСТУ 3436-96	С245 ДСТУ 8539:2015	16П	25		0.761			0.761	
		18П	26		1.763			1.763	
		20П	27		15.730			15.730	
	Разом:	28							
Всього профілю:			29	18.254			18.254		
Прокат листовий гарячекатаний рифлений ТУ 27.1-31632138-1333:2005	С235 ДСТУ 8539:2015	-4			29.2			29.2	
		Разом:						29.2	
Всього профілю:					29.2			29.2	

Найменування профілю ДСТУ, ТУ	Найменування або марка металу ДСТУ, ТУ	Номер або розміри профілю	№ п.п.	Маса металу за видами елементів конструкцій, т				Маса металу за видами елементів конструкцій, т
				Стіжки	Балки	Сходи огорожа настил		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Двоаври І та ІІ ДСТУ EN 10365 :2022	S235JR ДСТУ EN 10025-2:2007	240IPE	31		1.477			1.477
		Разом:	32					
		Разом:	33		1.477			1.477
Всього профілю:			34		1.477			1.477
Труби сталеві водогазопровідні ДСТУ 8936:2019	ВСтЗкп ДСТУ 8943:2019	φ40x3	35			0.319		0.319
		Разом:	36					
		Разом:	37			0.319		0.319
Всього профілю:			38			0.319		0.319
Смуга сталева гарячекатана ДСТУ 4747:2007	С235 ДСТУ 8539:2015	-140x4	39			0.421		0.421
		Разом:	40					
Всього профілю:			41			0.421		0.421
Всього профілю:			42			0.421		0.421
Всього маса металу:			43	8.769	28.155	32.1		69
У тому числі за марками або найменуванням:			44					
С235			45			31.76		31.76
С245			46	8.769	26.678			35.447
ВСтЗкп			47			0.319		0.319
S235JR			48		1.477			1.477

Відомість покупних виробів

Найменування та од. вимір.	Майданчик	Загальна кількість
1	2	4
Шпилька M20(5.8) L=200м, шт	116	116
Анкер розпірний HILTI HST3, M12x145, шт	2	2
Клей Hilti HIT-RE 500, мл	3596	3596
Сходинка ґратчаста оцинкована 200x700	19	19

1. Загальні дані дивись аркуш 1
2. Відомість елементів див. арк 4

Погоджено:

Зам. інв. №
Підпис і дата
Інв. № об.

01.06.2026-0-КМ					
Зм.	Кільк.	Арк	№ док.	Підп.	Дата
Розробив					
Перевірів					
Н.контр.					
ГІП					
Специфікація металопроєнту				РП	14