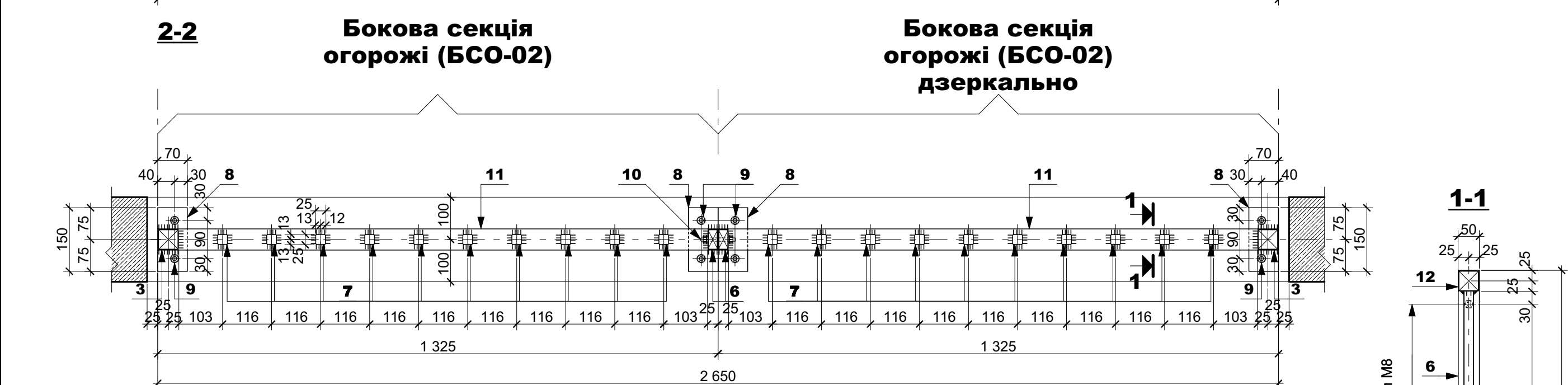
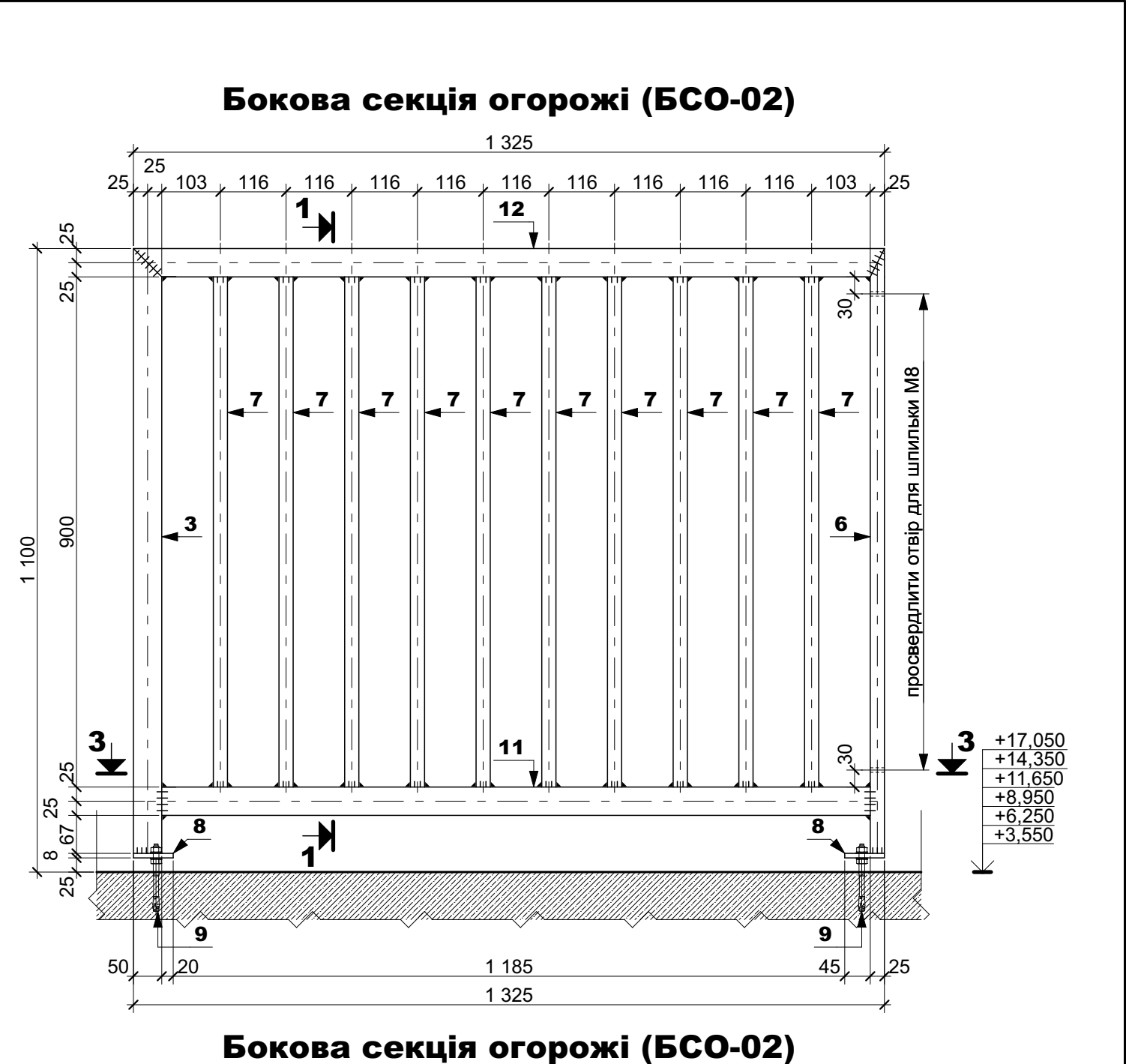
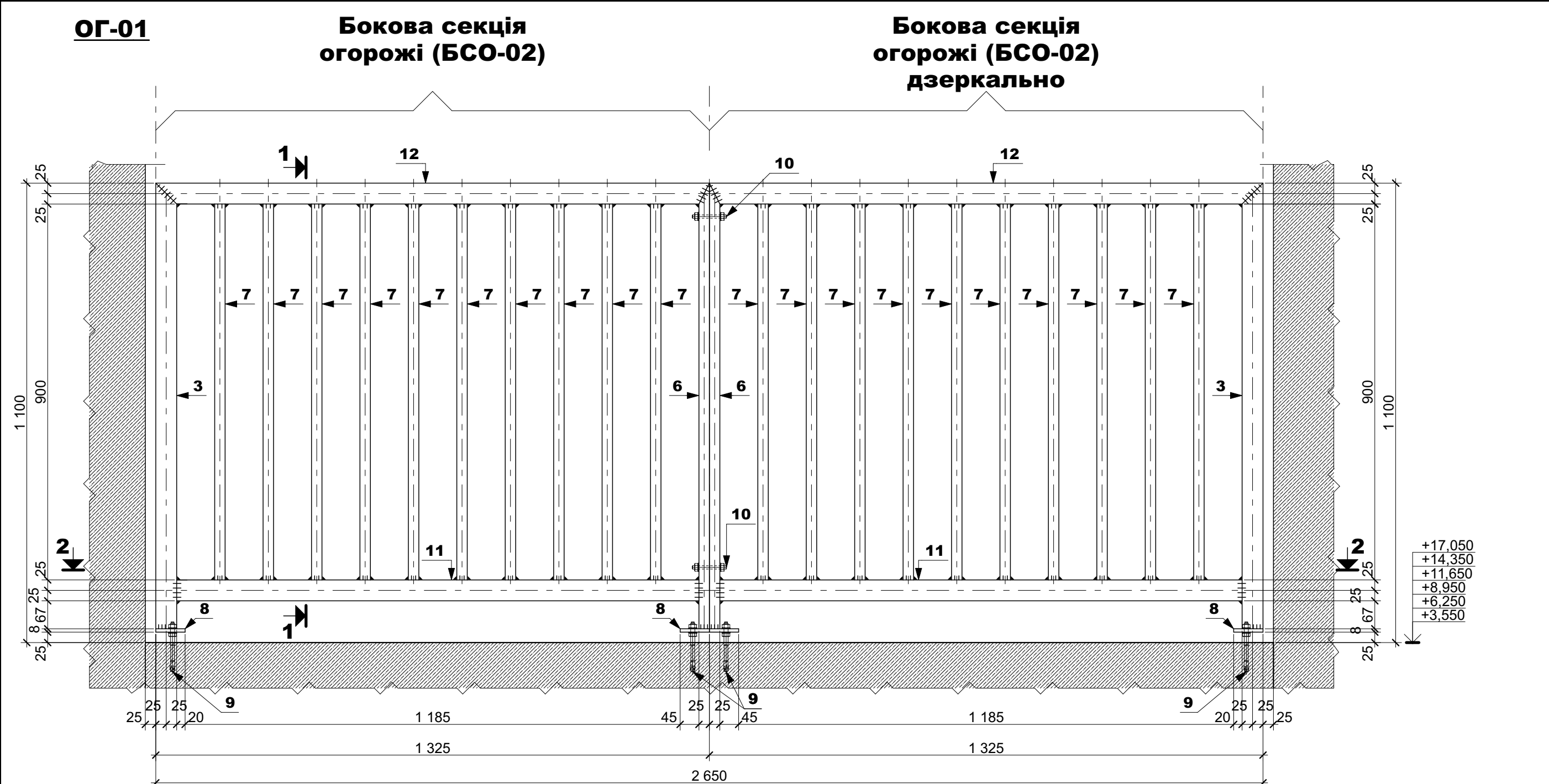
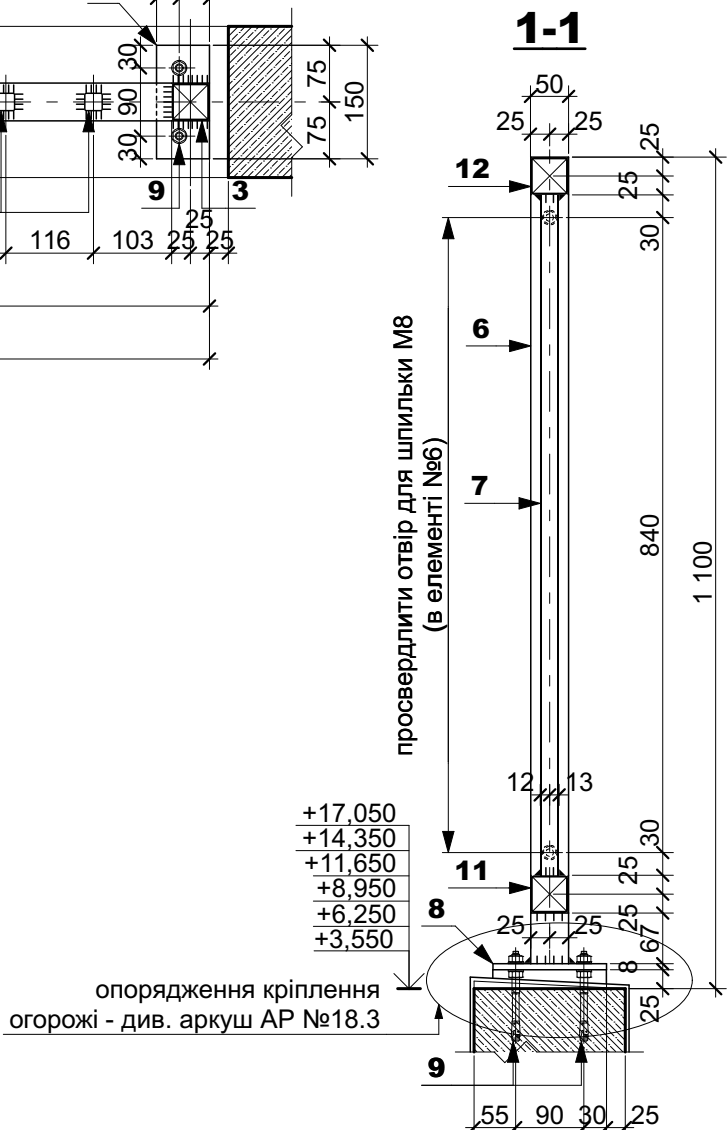




Специфікація елементів огорожі ОГ-01					
Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Вага один., кг	Примітка (заг. вага, кг)
	бокова секція огорожі	БСО-02	2	32.86	65.72
3	ДСТУ 8940:2019	Труба 50x50x3, L=1 067	1	4.60	4.60
6	ДСТУ 8940:2019	Труба 50x25x3, L=1 067	1	3.34	3.34
7	ДСТУ 8940:2019	Труба 25x25x2, L=900	10	1.25	12.50
8	ДСТУ 4747:2007	Полоса 8x70, L=150	2	0.66	1.32
9	Анкер з 2 гайками і 2 шайбами М10, оц.	10x130 (або аналог)	4	-	-
11	ДСТУ 8940:2019	Труба 50x50x3, L=1 250	1	5.39	5.39
12	ДСТУ 8940:2019	Труба 50x50x3, L=1 325	1	5.71	5.71
	огорожа збірна	ОГ-01	6	65.72	394.32
10	Шпилька +2 гайки +2 шайби, М8, оц.	8x90 (або аналог)	2	-	-

Відомість розташування металевих огорож ОГ-01														
Марка	Найменування	Позначення	Розміри виробу, Ш x В x Т	1 пов.	2 пов.	3 пов.	4 пов.	5 пов.	6 пов.	7 пов.	покрівля	Загальна кількість	Вогне-стійкість	Примітки
ОГ-01	Огорожа металева	ОГ-01	2 650x1 075x150		1	1	1	1	1	1		6		



Примітки

- За відносну відмітку 0,000 прийнято рівень "чистої" підлоги 1-го поверху, який відповідає абсолютній відмітці 98,30.
- Перед початком виготовлення виконати контрольні обміри всіх місць розташування даного типу огорожі, відхилення погодити з ГАП.
- Виготовлення та монтаж металоконструкцій виконувати у відповідності до вимог ДСТУ Б В.2.6-199:2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення"; ДСТУ Б В.2.6-200:2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до монтажу"; Завод-виробник виконує поставку з сертифікатами якості конструкцій, а також надає копії сертифікатів на якість металопрокату і зварочних матеріалів у відповідності з ДБН В.2.6-198:2014.
- З'єднання елементів 1...12 виконувати автоматичним та напівавтоматичним дуговим зварюванням згідно ДСТУ 2456-94, катет шва 3 мм. Після виготовлення зварні шви мають бути зачищені.
- Перед нанесенням цинкового покриття поверхні металоконструкцій мають бути підготовлені згідно вимог розділу 5.1 ДСТУ-Н Б В.2.6-186:2013 (перший ступінь очищення). Захист від корозії виконувати згідно вимог ДСТУ-Н Б В.2.6-186:2013 "Настанова щодо захисту будівельних конструкцій будівель та споруд від корозії". Металоконструкції повинні бути захищені методом гарячого цинкування в заводських умовах, цинкове покриття має відповідати вимогам ДСТУ EN ISO 1461. Загальна товщина цинкового покриття 100 мкм.
- Виготовити пілотний зразок огорожі ОГ-01 і встановити в проектне положення на 2-му поверсі (відмітка +3,550); після монтажу огорожі в проектне положення пошкоджене цинкове покриття відновити шляхом холодного цинкування за допомогою цинк-фарби, дотримуючись технології виробника; після встановлення пілотного зразка огорожі в проектне положення, перед серійним виготовленням решти екземплярів огорожі ОГ-01 - погодити з ГАП.
- Схеми розташування огорож ОГ - див. плани поверхів.

						ПБ-100-АР			
						Житлові будинки з об'єктами соціально-культурного призначення та підземними паркінгами по вул. Сагайдака, 101 в Дніпровському районі м. Києва			
Зм.	Кільк.	Аркуш	№Док.	Підп.	Дата	І черга будівництва 8-й пусковий комплекс Відкритий паркінг 31в	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГАП	Чапенко						Р	18.1	
ГІП	Павлюкова								
Розробив	Шелестов			05.2026		Схема монтажу металевої огорожі ОГ-01	ТОВ "БК "Міськбудінвест" Проектне бюро		
Перевірив									
Норм. контр.	Чапенко								