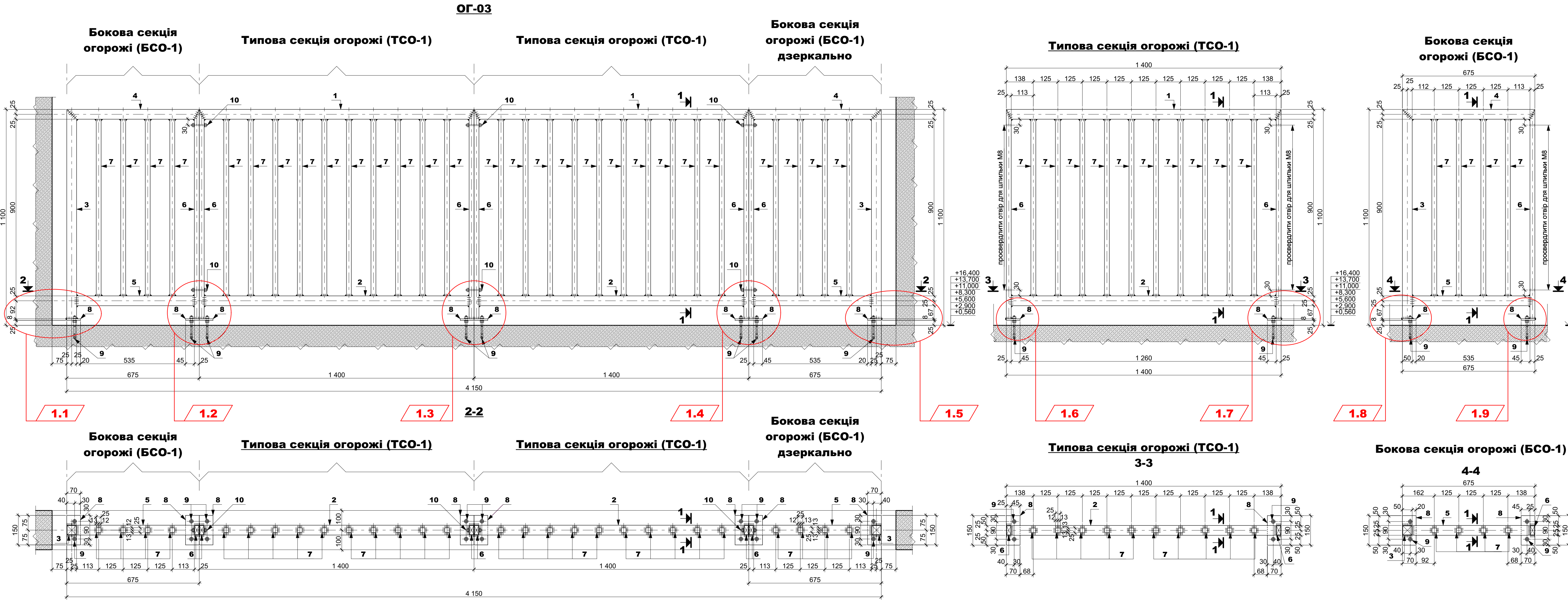
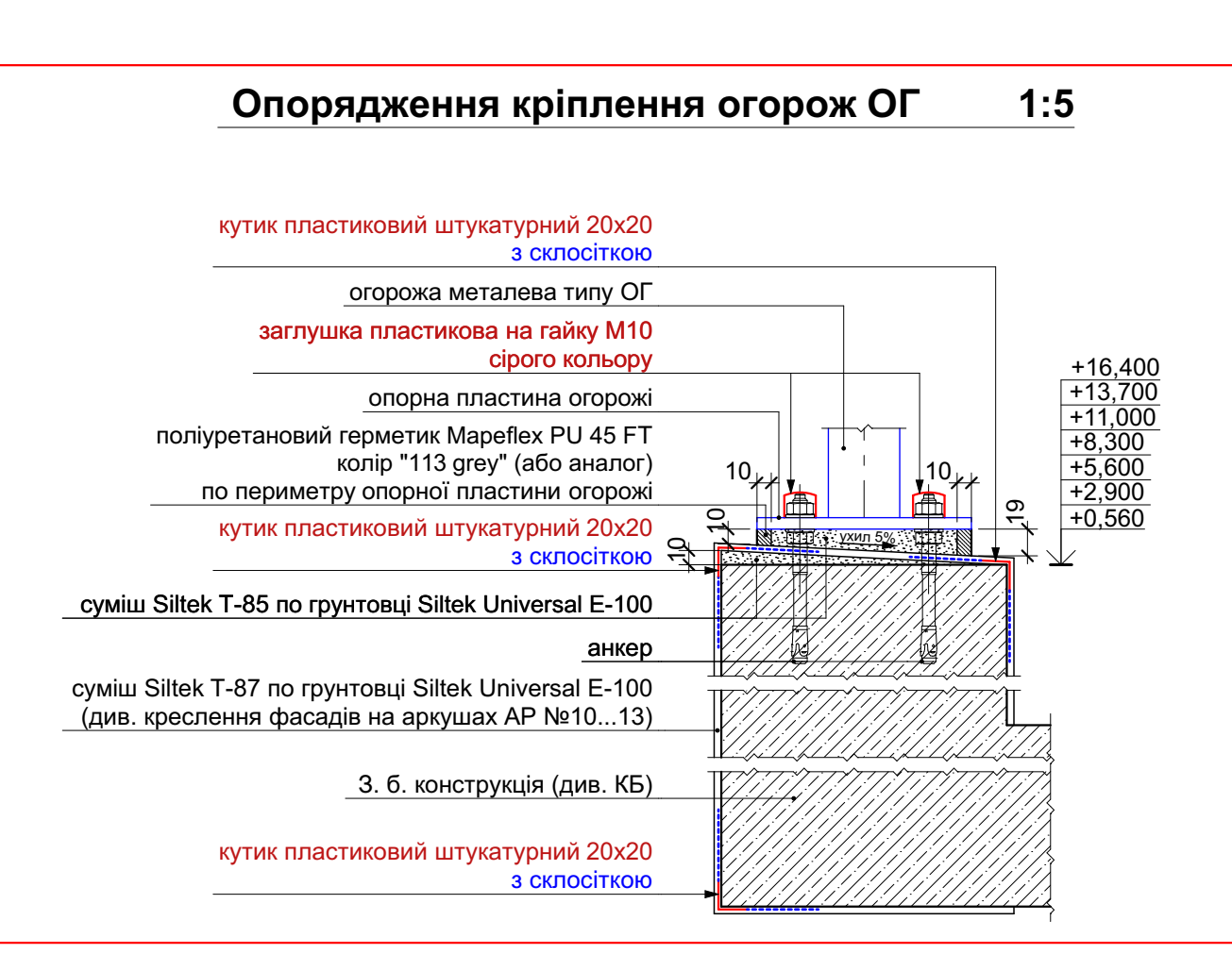
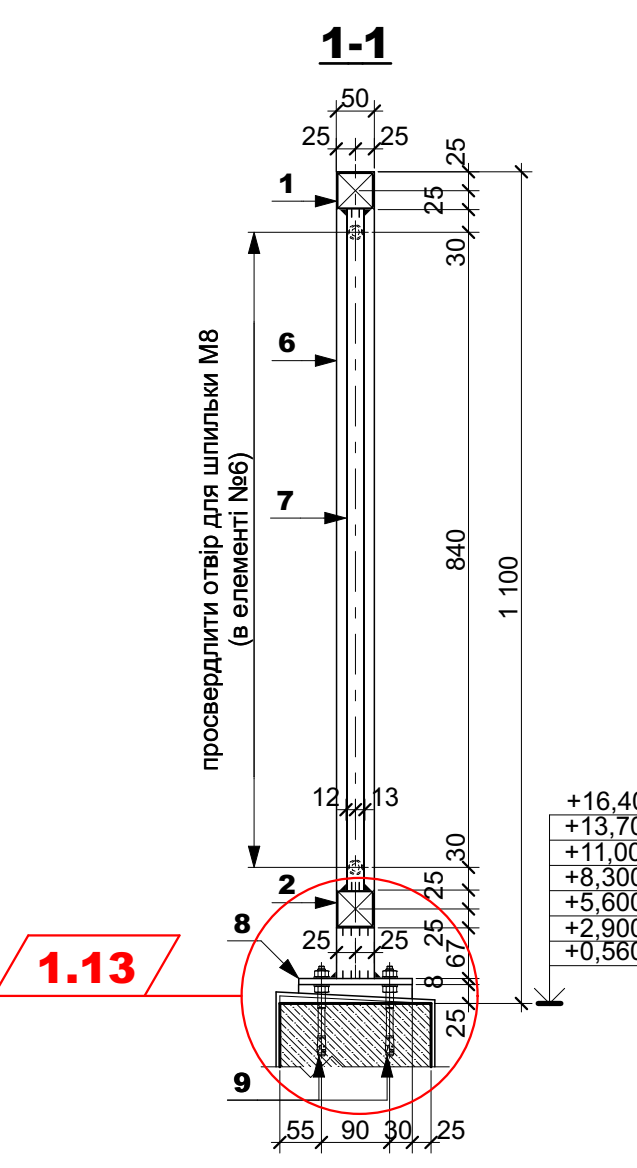




1.10 Специфікація елементів огорожі ОГ-03					
Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Вага один., кг	Примітка (заг. вага, кг)
	типова секція огорожі	ТСО-01	2	32.35	64.70
1	ДСТУ 8940:2019	Труба 50x50x3, L=1 400	1	6.03	6.03
2	ДСТУ 8940:2019	Труба 50x50x3, L=1 350	1	5.82	5.82
6	ДСТУ 8940:2019	Труба 50x25x3, L=1 067	2	3.34	6.68
7	ДСТУ 8940:2019	Труба 25x25x2, L=900	10	1.25	12.50
8	ДСТУ 4747:2007	Полоса 8x70, L=150	2	0.66	1.32
9	Анкер з 2 гайками і 2 шайбами М10, оц.	10x130 (або аналог)	4	-	-
	бокова секція огорожі	БСО-01	2	19.76	39.52
3	ДСТУ 8940:2019	Труба 50x50x3, L=1 067	1	4.60	4.60
4	ДСТУ 8940:2019	Труба 50x50x3, L=675	1	2.91	2.91
5	ДСТУ 8940:2019	Труба 50x50x3, L=600	1	2.59	2.59
6	ДСТУ 8940:2019	Труба 50x25x3, L=1 067	1	3.34	3.34
7	ДСТУ 8940:2019	Труба 25x25x2, L=900	4	1.25	5.00
8	ДСТУ 4747:2007	Полоса 8x70, L=150	2	0.66	1.32
9	Анкер з 2 гайками і 2 шайбами М10, оц.	10x130 (або аналог)	4	-	-
	огорожа збірна	ОГ-03	7	104.22	729.54
10	Шпилька +2 гайки +2 шайби, М8, оц.	8x90 (або аналог)	6	-	-



- Примітки**
- За відносну відмітку 0,000 прийнято рівень "чистої" підлоги 1-го поверху, який відповідає абсолютній відмітці 98,30.
 - Перед початком виготовлення виконати контрольні обміри всіх місць розташування даного типу огорожі, відхилення погодити з ГАП.
 - Виготовлення та монтаж металокожухів виконувати у відповідності до вимог ДСТУ Б В.2.6-199:2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення"; ДСТУ Б В.2.6-200:2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до монтажу". Завод-виробник виконує поставку з сертифікатами якості конструкцій, а також надає копії сертифікатів на якість металопродукції і зварочних матеріалів у відповідності з ДБН В.2.6-198:2014.
 - З'єднання елементів 1...8 виконувати автоматичним та напівавтоматичним дуговим зварюванням згідно ДСТУ 2456-94, катет шва 3 мм. Після виготовлення зварні шви мають бути захищені.
 - Перед нанесенням цинкового покриття поверхні металокожухів мають бути підготовлені згідно вимог розділу 5.1 ДСТУ-Н Б В.2.6-186:2013 (перший ступінь очищення). Захист від корозії виконувати згідно вимог ДСТУ-Н Б В.2.6-186:2013 "Настанови щодо захисту будівельних конструкцій будівель та споруд від корозії". Металокожухи повинні бути захищені методом гарячого цинкування в заводських умовах, цинкове покриття має відповідати вимогам ДСТУ EN ISO 1461. Загальна товщина цинкового покриття 100 мкм.
 - Виготовити пілотний зразок огорожі ОГ-03 і встановити в проектне положення на 2-му поверсі (відмітка +2,900); після монтажу огорожі в проектне положення пошкоджене цинкове покриття відновити шляхом холодного цинкування за допомогою цинк-фарби, дотримуючись технології виробника; після встановлення пілотного зразка огорожі в проектне положення, перед серійним виготовленням решти екземплярів огорожі ОГ-03 - погодити з ГАП.
 - Схеми розташування огорож ОГ - див. плани поверхів.

Відомість розташування металевих огорож ОГ-03												
Марка	Найменування	Позначення	Розміри виробу, Ш х В х Т	1 пов.	2 пов.	3 пов.	4 пов.	5 пов.	6 пов.	7 пов.	покрівля	Загальна кількість
ОГ-03	Огорожа металева	ОГ-03	4 150x1 075x150	1	1	1	1	1	1	1		7

ПБ-100-АР				
Житлові будинки з об'єктами соціально-культурного призначення та підземними паркінгами по вул. Сагайдака, 101 в Дніпровському районі м. Києва				
Зм.	Кільк.	Аркуш	№Арк.	Поп.
ГАП	Чаленко			
ПП	Павлюкова			
Розробив	Шелестов			
Перевірив				
Норм. контр.	Чаленко			
1 черга будівництва 8-й пускової комплексу Відкритий паркінг 31в				Стадія
				Аркуш
				Аркуші
Схема монтажу металевої огорожі ОГ-03				Р
				18.3 зм. 1
ТОВ "БК "Місьбудінвест" Проектне бюро				