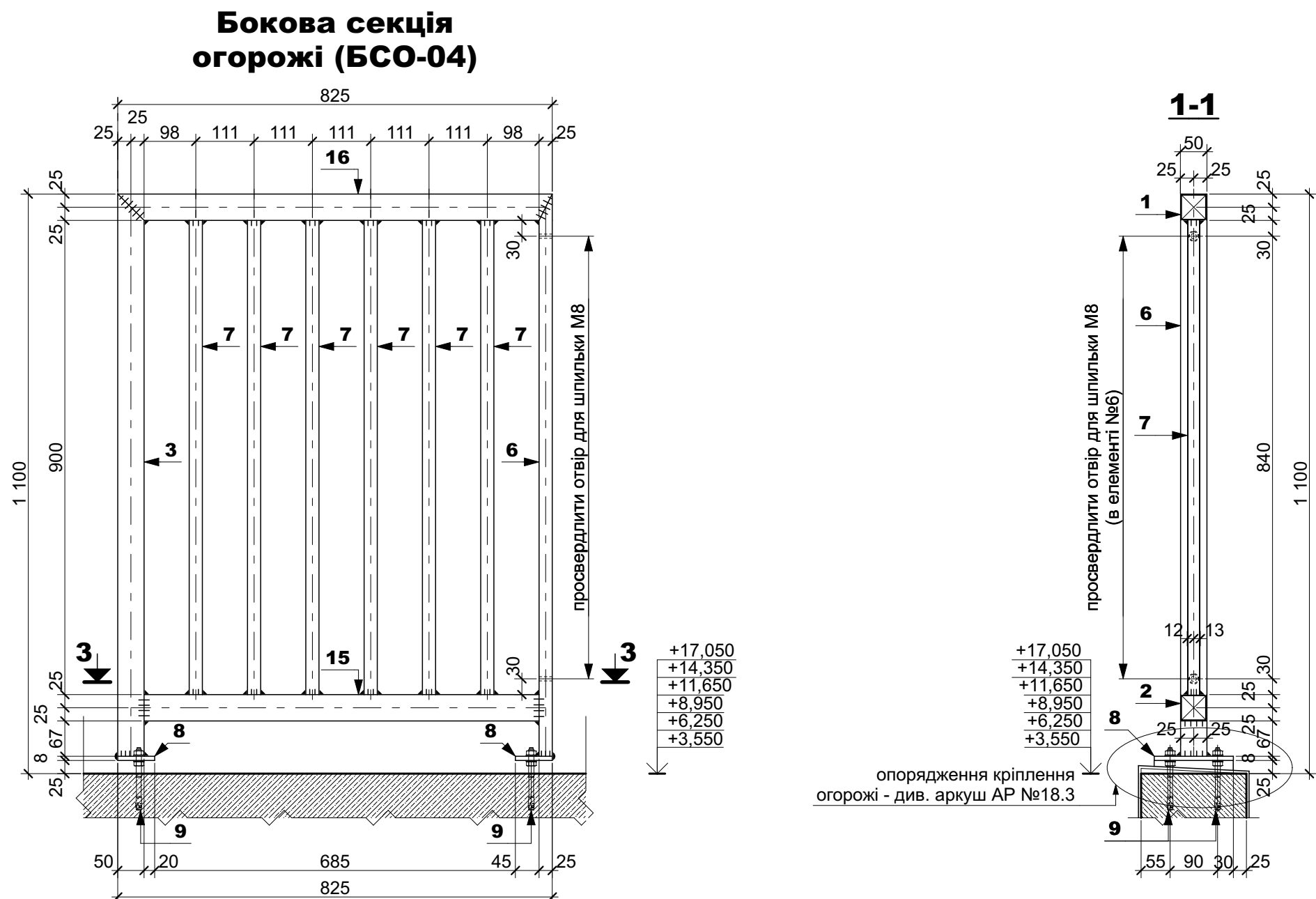


Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Вага один., кг	Примітка (заг. вага, кг)
	типова секція огорожі	ТСО-01	2	32.35	64.70
1	ДСТУ 8940:2019	Труба 50х50х3, L=1 400	1	6.03	6.03
2	ДСТУ 8940:2019	Труба 50х50х3, L=1 350	1	5.82	5.82
6	ДСТУ 8940:2019	Труба 50х25х3, L=1 067	2	3.34	6.68
7	ДСТУ 8940:2019	Труба 25х25х2, L=900	10	1.25	12.50
8	ДСТУ 4747:2007	Полоса 8х70, L=150	2	0.66	1.32
9	Анкер з 2 гайками і 2 шайбами М10, оц.	10х130 (або аналог)	4	-	-
	бокова секція огорожі	БСО-04	2	23.55	47.10
3	ДСТУ 8940:2019	Труба 50х50х3, L=1 067	1	4.60	4.60
6	ДСТУ 8940:2019	Труба 50х25х3, L=1 067	1	3.34	3.34
7	ДСТУ 8940:2019	Труба 25х25х2, L=900	6	1.25	7.50
8	ДСТУ 4747:2007	Полоса 8х70, L=150	2	0.66	1.32
9	Анкер з 2 гайками і 2 шайбами М10, оц.	10х130 (або аналог)	4	-	-
15	ДСТУ 8940:2019	Труба 50х50х3, L=750	1	3.23	3.23
16	ДСТУ 8940:2019	Труба 50х50х3, L=825	1	3.56	3.56
	огорожа збірна	ОГ-04	12	111.80	1 341.60
10	Шпилька +2 гайки +2 шайби, М8, оц.	8х90 (або аналог)	6	-	-

Відомість розташування металевих огорож ОГ-04														
Марка	Найменування	Позначення	Розміри виробу, Ш x В x Т	1 пов.	2 пов.	3 пов.	4 пов.	5 пов.	6 пов.	7 пов.	покрівля	Загальна кількість	Вогне- стійкість	Примітки
ОГ-04	Огорожа металева	ОГ-04	4 450x1 075x150		2	2	2	2	2	2		12		

Примітки

1. За відносну відмітку 0,00 прийнято рівень "чистої" підлоги 1-го поверху, який відповідає абсолютній відмітці 98,30.
2. Перед початком виготовлення виконати контрольні обміри всіх місць розташування даного типу огорожі, відхилення погодити з ГАП.
3. Виготовлення та монтаж металоконструкцій виконувати у відповідності до вимог ДСТУ Б В.2.6-198:2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення"; ДСТУ Б В.2.6-200:2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до монтажу"; Завод-виробник виконує поставку з сертифікатами якості конструкцій, а також надає копії сертифікатів на якість металопрокату і зварочних матеріалів у відповідності з ДБН В.2.6-198:2014.
4. З'єднання елементів конструкції автоматичними та напіваавтоматичними способами зварювання згідно ДСТУ 2456-94, катети шва 3 мм. Після виготовлення зварні шви мають бути захищені.
5. Після закінчення монтажу огорожі поверхні металоконструкцій мають бути підготовлені згідно вимог розділу 5.1 ДСТУ-Н В.2.6-198:2014 (перший ступінь очищення).
6. Закрити відкриті поверхні згідно вимог ДСТУ-Н В.2.6-198:2013 "Настанова щодо застосування будівельних конструкцій будівель та споруд від корозії". Металоконструкції повинні бути захищені методом гарячого цинкування в заводських умовах, цинкове покриття має відповідати вимогам ДСТУ EN ISO 1461.
7. Загальна товщина цинкового покриття 100 мкм.
8. Виготовити пілотний зразок огорожі ОГ-04 і встановити в проектне положення на 2-му поверсі (відмітка +3,550); після монтажу огорожі в проектне положення пошкоджене цинкове покриття відновити шляхом холодної цинкування згідно з ДСТУ EN ISO 1461, цинк-фарби, захисні, захисно-технологічні фарби після встановлення пілотного зразка огорожі в проектне положення, перед серійним виготовленням решети екземплярів огорожі ОГ-04 - погодити з ГАП.
9. Схеми розташування огорож ОГ - див. плани поверхів.

						ПБ-100-АР		
						Житлові будинки з об'єктами соціально-культурного призначення та підприємствами парківими по вул. Сагайдака, 101 в Дніпровському районі м. Києва		
Зм.	№кв.	Аркуш	№фак.	Підп.	Дата			
ГАП	Чаленко					І черга Будівництва	Статій	Аркуш
ГП	Павлюкова					8-й пусковий комплекс	Р	18.4
						Відкритий паркінг 31а		Аркуші
Розробка	Шелестов				05.08.2020	Схема монтажу металеві охорони ОІ-04	ТОВ "БК "Мисливцiвeст" Проектне бюро	
Перевірка								
Норм. контр.	Чаленко							