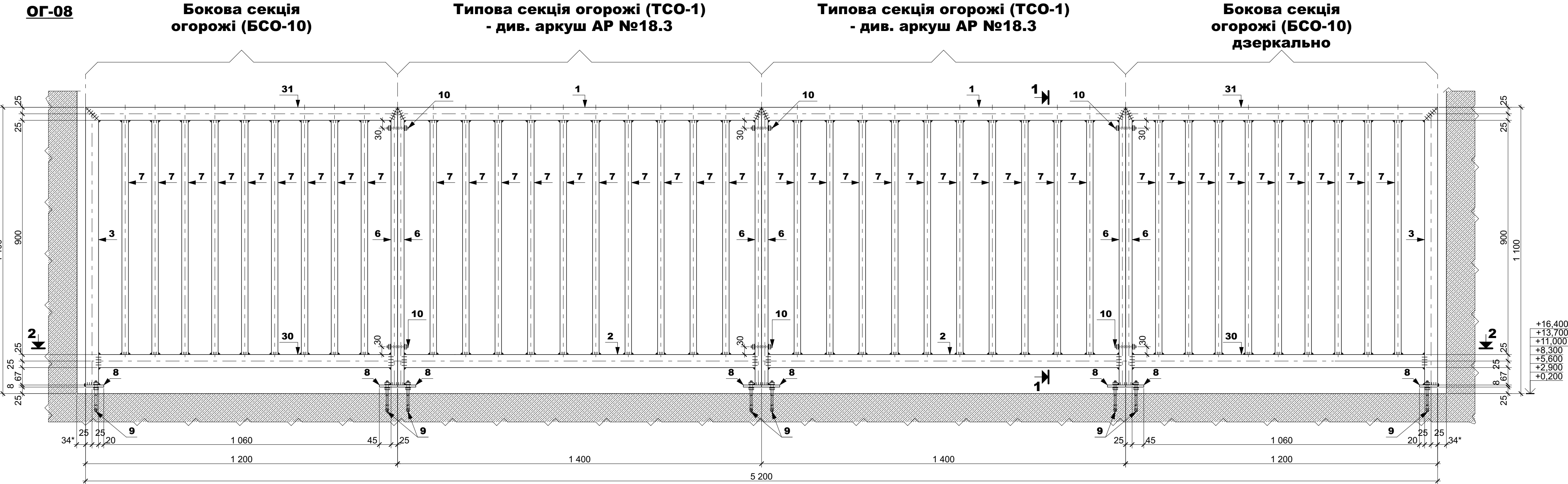
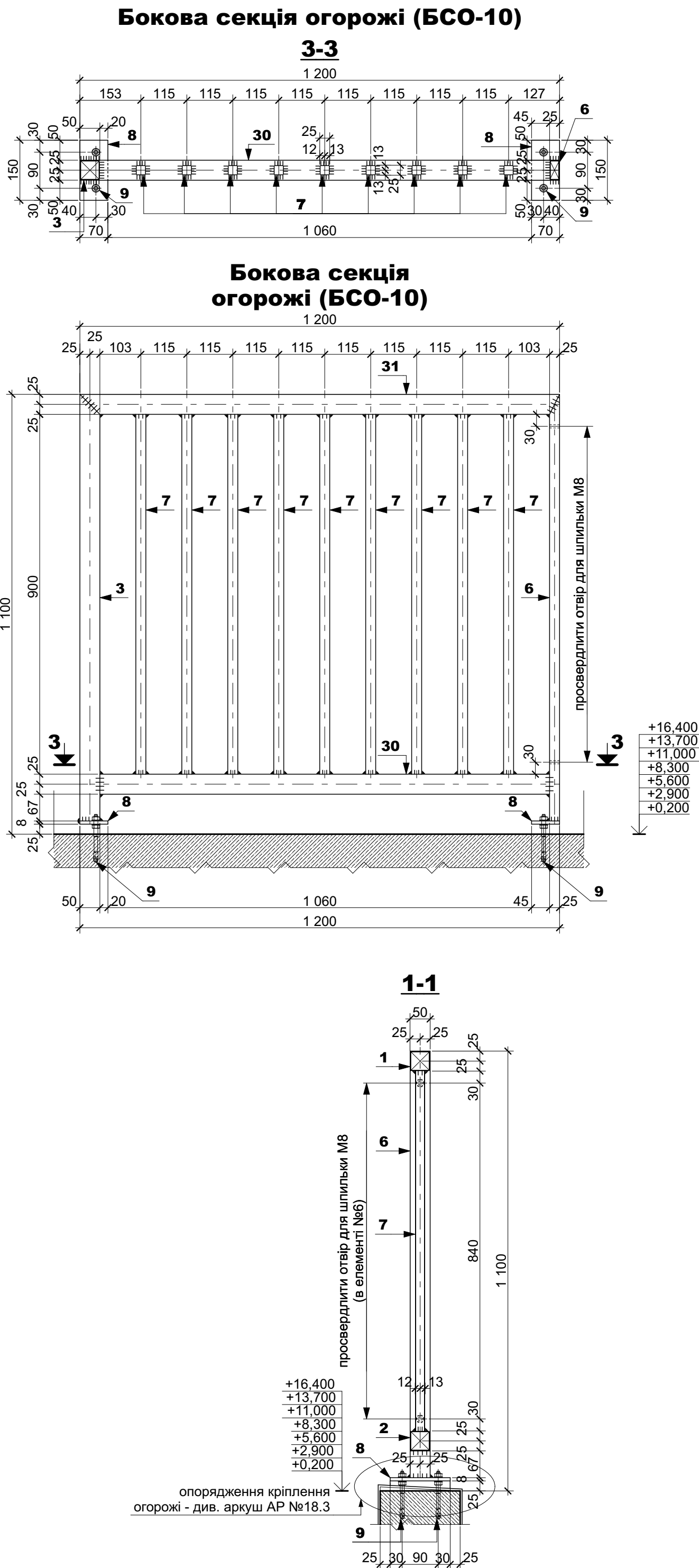


Специфікація елементів огорожі ОГ-08

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Вага один., кг	Примітка (заг. вага, кг)
типова секція огорожі			2	32.35	64.70
1	ДСТУ 8940:2019	Труба 50x50x3, L=1 400	1	6.03	6.03
2	ДСТУ 8940:2019	Труба 50x50x3, L=1 350	1	5.82	5.82
6	ДСТУ 8940:2019	Труба 50x25x3, L=1 067	2	3.34	6.68
7	ДСТУ 8940:2019	Труба 25x25x2, L=900	10	1.25	12.50
8	ДСТУ 4747:2007	Полоса 8x70, L=150	2	0.66	1.32
9	Анкер з 2 гайками і 2 шайбами М10, оц.	10x130 (або аналог)	4	-	-
бокова секція огорожі			2	30.53	61.06
3	ДСТУ 8940:2019	Труба 50x50x3, L=1 067	1	4.60	4.60
6	ДСТУ 8940:2019	Труба 50x25x3, L=1 067	1	3.34	3.34
7	ДСТУ 8940:2019	Труба 25x25x2, L=900	9	1.25	11.25
8	ДСТУ 4747:2007	Полоса 8x70, L=150	2	0.66	1.32
9	Анкер з 2 гайками і 2 шайбами М10, оц.	10x130 (або аналог)	4	-	-
30	ДСТУ 8940:2019	Труба 50x50x3, L=1 125	1	4.85	4.85
31	ДСТУ 8940:2019	Труба 50x50x3, L=1 200	1	5.17	5.17
огорожа збірна			7	125.76	880.32
10	Шпилька +2 гайки +2 шайби, М8, оц.	8x90 (або аналог)	6	-	-

Відомість розташування металевих огорож ОГ-08

Марка	Найменування	Позначення	Розміри виробу, Ш х В х Т	1 пов.	2 пов.	3 пов.	4 пов.	5 пов.	6 пов.	7 пов.	покрівля	Загальна кількість	Вогне- стійкість	Примітки
ОГ-08	Огорожа металева	ОГ-08	5 200x1 075x150	1	1	1	1	1	1	1		7		



Примітки

- За відносну відмітку 0,000 прийнято рівень "чистої" підлоги 1-го поверху, який відповідає абсолютній відмітці 98,30.
- Перед початком виготовлення виконати контрольні обміри всіх місць розташування даного типу огорожі, відхилення погодити з ГАП.
- Виготовлення та монтаж металокожукцій виконувати у відповідності до вимог ДСТУ Б В.2.6-198:2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення"; ДСТУ Б В.2.6-200:2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до монтажу"; Завод-виробник виконує поставку з сертифікатами якості конжукцій, а також надає копії сертифікатів на якість металопродукату і зварочних матеріалів у відповідності з ДБН В.2.6-198:2014.
- З'єднання елементів виконувати автоматичним та напівавтоматичним дуговим зварюванням згідно ДСТУ 2456-94, катет шва 3 мм. Після виготовлення зварні шви мають бути зачищені.
- Перед нанесенням цинкового покриття поверхні металокожукцій мають бути підготовлені згідно вимог розділу 5.1 ДСТУ-Н Б В.2.6-186:2013 (перший ступінь очищення).
Захист від корозії виконувати згідно вимог ДСТУ-Н Б В.2.6-186:2013 "Настанова щодо захисту будівельних конжукцій будівель та споруд від корозії". Металокожукції повинні бути захищені методом гарячого цинкування в заводських умовах, цинкове покриття має відповідати вимогам ДСТУ EN ISO 1461.
Загальна товщина цинкового покриття 100 мкм.
- Виготовити пілотний зразок огорожі ОГ-08 і встановити в проєктне положення на 2-му поверсі (відмітка +2,900); після монтажу огорожі в проєктне положення пошкоджене цинкове покриття відновити шляхом холодного цинкування за допомогою цинк-фарби, дотримуючись технології виробника; після встановлення пілотного зразка огорожі в проєктне положення, перед серійним виготовленням решти екземплярів огорожі ОГ-08 - погодити з ГАП.
- Схеми розташування огорож ОГ - див. плани поверхів.

						ПБ-100-АР				
						Житлові будинки з об'єктами соціально-культурного призначення та підземними паркінгами по вул. Сагайдака, 101 в Дніпровському районі м. Києва				
Зм.	Кук.	Арх.	Ніж.	Плп.	Дата	І черга будівництва 8-й пусковий комплекс Відкритий паркінг 31в		Стадія	Арх.	Арх.
ГАП		Чаленко						Р	18.8	
ГП		Павлюкова						ТОВ "БК "Міськбудінвест" Проектне бюро		
Розробив		Шелестов		06.2020	Схема монтажу металевої огорожі ОГ-08					
Перевірив										
Норм. контр.		Чаленко								