



Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Вага один., кг	Примітка (заг. вага, кг)
	типова секція огорожі	ТСО-01	3	32.35	97.05
1	ДСТУ 8940:2019	Труба 50х50х3, L=1 400	1	6.03	6.03
2	ДСТУ 8940:2019	Труба 50х50х3, L=1 350	1	5.82	5.82
6	ДСТУ 8940:2019	Труба 50х25х3, L=1 067	2	3.34	6.68
7	ДСТУ 8940:2019	Труба 25х25х2, L=900	10	1.25	12.50
8	ДСТУ 4747:2007	Полоса 8х70, L=150	2	0.66	1.32
9	Анкер з 2 гайками і 2 шайбами М10, оц.	10х130 (або аналог)	4	-	-
	бокова секція огорожі	БСО-11	2	24.41	48.82
3	ДСТУ 8940:2019	Труба 50х50х3, L=1 067	1	4.60	4.60
6	ДСТУ 8940:2019	Труба 50х25х3, L=1 067	1	3.34	3.34
7	ДСТУ 8940:2019	Труба 25х25х2, L=900	6	1.25	7.50
8	ДСТУ 4747:2007	Полоса 8х70, L=150	2	0.66	1.32
9	Анкер з 2 гайками і 2 шайбами М10, оц.	10х130 (або аналог)	4	-	-
32	ДСТУ 8940:2019	Труба 50х50х3, L=850	1	3.66	3.66
33	ДСТУ 8940:2019	Труба 50х50х3, L=925	1	3.99	3.99
	огорожа збірна	ОГ-09	19	145.87	2 771.53
10	Шпилька +2 гайки +2 шайби, М8, оц.	8х90 (або аналог)	8	-	-

Марка	Найменування	Позначення	Розміри виробу, Ш x В x Т	1 пов.	2 пов.	3 пов.	4 пов.	5 пов.	6 пов.	7 пов.	покрівля	Загальна кількість	Вогне- стійкість	Примітки
ОГ-09	Огорожа металева	ОГ-09	6 050x1 075x150	1	3	3	3	3	3	3		19		

1. За відносну відмітку 0,000 прийнято рівень "чистоти" підлоги 1-го поверху, який відповідає абсолютній відмітці 98,30.
2. Перед початком виготовлення виконати контрольні обміри всіх місць розташування даного типу огорожі, відхилення погодити з ГАП.
3. Виготовлення та монтаж металопорожнистих конструкцій виконують у відповідності до вимог ДСТУ Б В.2.6-198:2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення".
4. ДСТУ Б В.2.6-2000:2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до монтажу".
- Завод-виробник виконує поставку з сертифікатами якості конструкцій, а також надає копії сертифікатів на якість металопорожнистих і зварочних матеріалів у відповідності з ДЕН В.2.6-198:2014.
4. З'єднання елементів виконують автоматичним та напівавтоматичним способом зварювання згідно ДСТУ 2456-94, катет швів 3 мм.
- Після виготовлення зварні шви мають бути захищені.
- Після нанесенням цинкового покриття поверхні металопорожнистих мають бути підготовлені ділянки вимог розділу 6.5 ДСТУ Б В.2.6-198:2014 (періодичні обстеження).
- Захист від корозії виконують згідно вимог ДСТУ-Н Б В.2.6-198:2013 "Настанова щодо захисту будівельних конструкцій будівель та споруд від корозії". Металопорожнисті повинні бути захищені методом гарячого цинкування в заводських умовах, цинкове покриття має відповідати вимогам ДСТУ EN ISO 1461.
- Загальна товщина цинкового покриття 100 мкм.
6. Виготовити пілотний зразок огорожі OG-09 і встановити в проектне положення на 2-му поверсі (відмітка -2,900), після монтажу огорожі в проектне положення пошкодження цинкове покриття відновити шляхом зашліфувати до блиску і нанести цинк-фарбу, дотримуючись технології виробництва.
- Після встановлення пілотного зразка огорожі в проектне положення, перед серійним виготовленням решити екземпляри огорожі OG-09 - погодити з ГАП.
7. Схеми розташування огорожі OG - див. плани поверхів.

[illegible]