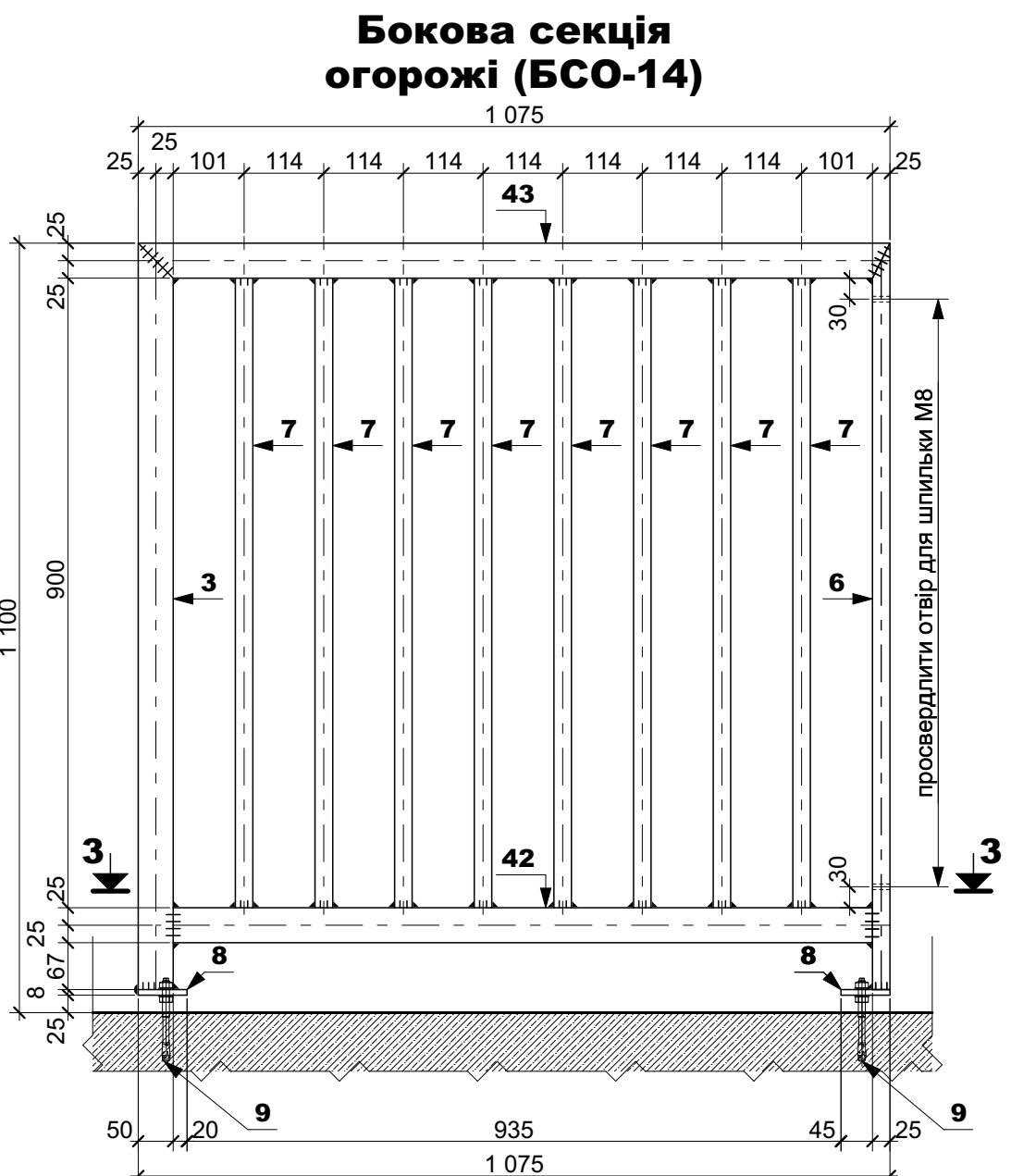
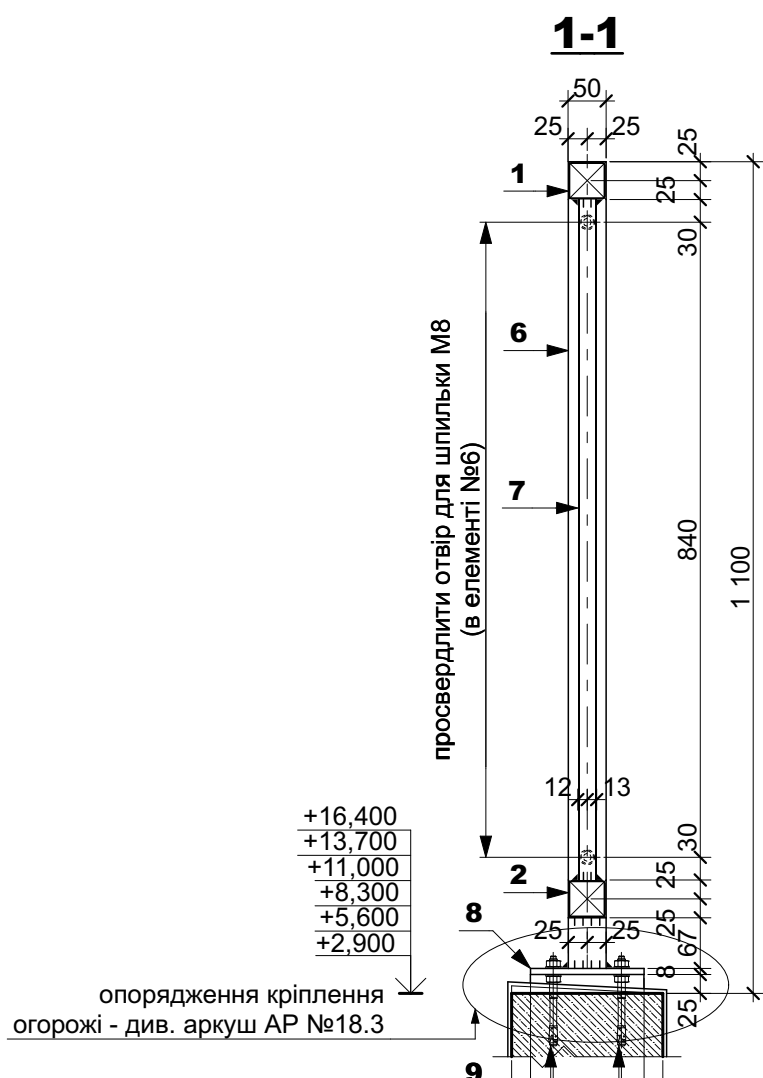
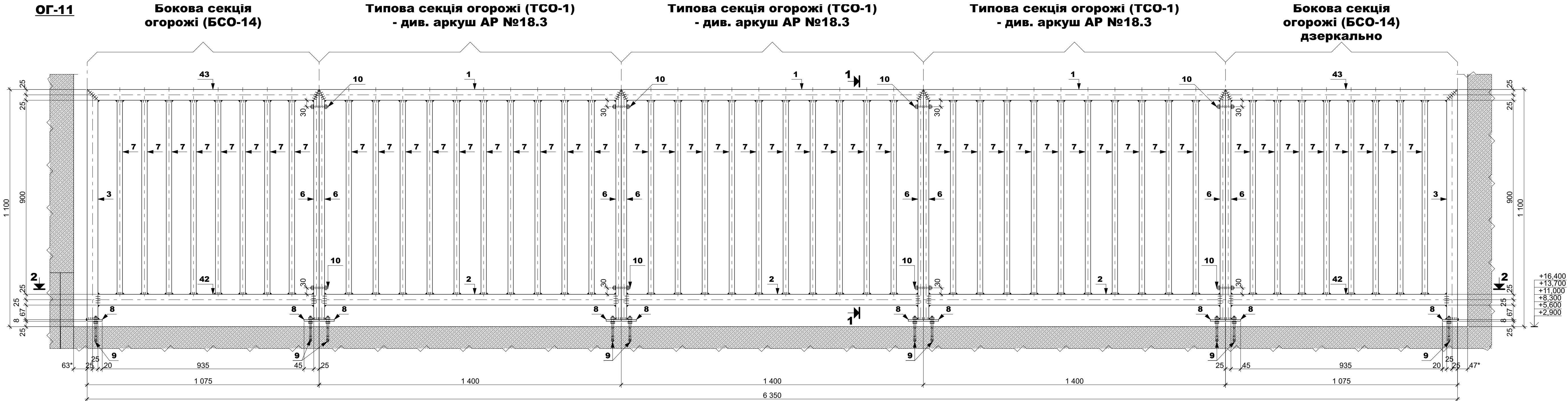




Примітки

- За відносну відмітку 0,000 прийнято рівень "чистої" підлоги 1-го поверху, який відповідає абсолютній відмітці 98,30.
- Перед початком виготовлення виконати контрольні обміри всіх місць розташування даного типу огорожі, відхилення погодити з ГАП.
- Виготовлення та монтаж металокожукцій виконувати у відповідності до вимог ДСТУ Б В.2.6-198:2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення"; ДСТУ Б В.2.6-200:2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до монтажу". Завод-виробник виконує поставку з сертифікатами якості конструкцій, а також надає копії сертифікатів на якість металопродукції і зварочних матеріалів у відповідності з ДБН В.2.6-198:2014.
- З'єднання елементів виконувати автоматичним та напівавтоматичним дуговим зварюванням згідно ДСТУ 2456-94, катет шва 3 мм. Після виготовлення зварні шви мають бути захищені шляхом холодного цинкування за допомогою цинк-фарби, дотримуючись технології виробника; після встановлення пілотного зразка огорожі в проектне положення, перед серійним виготовленням решти екземплярів огорожі ОГ-11 - погодити з ГАП.
- Перед нанесенням цинкового покриття поверхні металокожукцій мають бути підготовлені згідно вимог розділу 5.1 ДСТУ-Н Б В.2.6-186:2013 (перший ступінь очищення).
- Захист від корозії виконувати згідно вимог ДСТУ-Н Б В.2.6-186:2013 "Настанова щодо захисту будівельних конструкцій будівель та споруд від корозії". Металокожукції повинні бути захищені методом гарячого цинкування в заводських умовах, цинкове покриття має відповідати вимогам ДСТУ EN ISO 1461. Загальна товщина цинкового покриття 100 мкм.
- Виготовити пілотний зразок огорожі ОГ-11 і встановити в проектне положення на 2-му поверсі (відмітка +2,900); після монтажу огорожі в проектне положення пошкоджене цинкове покриття відновити шляхом холодного цинкування за допомогою цинк-фарби, дотримуючись технології виробника; після встановлення пілотного зразка огорожі в проектне положення, перед серійним виготовленням решти екземплярів огорожі ОГ-11 - погодити з ГАП.
- Схеми розташування огорож ОГ - див. плани поверхів.

ПБ-100-АР					
Житлові будинки з об'єктами соціально-культурного призначення та підземними паркінгами по вул. Сагайдака, 101 в Дніпровському районі м. Києва					
Зм.	Кмк.	Аркуш	№фк.	Поп.	Дата
ГАП	Чаленко				
ПП	Павлюкова				
1 черга будівництва 8-й пускової комплекс Відкритий паркінг 31в				Стадія	Аркуш
				Р	18.11
Розробив	Шелестов	06.2020	Схема монтажу металевої огорожі ОГ-11		
Перевірив	Чаленко				
Норм. контр.	Чаленко		ТОВ "БК "Міськбудінвест" Проектне бюро		

Специфікація елементів огорожі ОГ-11

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Вага один., кг	Примітка (заг. вага, кг)
типова секція огорожі			ТСО-01	3	32.35
1	ДСТУ 8940:2019	Труба 50x50x3, L=1 400	1	6.03	6.03
2	ДСТУ 8940:2019	Труба 50x50x3, L=1 350	1	5.82	5.82
6	ДСТУ 8940:2019	Труба 50x25x3, L=1 067	2	3.34	6.68
7	ДСТУ 8940:2019	Труба 25x25x2, L=900	10	1.25	12.50
8	ДСТУ 4747:2007	Полоса 8x70, L=150	2	0.66	1.32
9	Анкер з 2 гайками і 2 шайбами М10, оц.	10x130 (або аналог)	4	-	-
бокова секція огорожі			БСО-14	2	28.20
3	ДСТУ 8940:2019	Труба 50x50x3, L=1 067	1	4.60	4.60
6	ДСТУ 8940:2019	Труба 50x25x3, L=1 067	1	3.34	3.34
7	ДСТУ 8940:2019	Труба 25x25x2, L=900	8	1.25	10.00
8	ДСТУ 4747:2007	Полоса 8x70, L=150	2	0.66	1.32
9	Анкер з 2 гайками і 2 шайбами М10, оц.	10x130 (або аналог)	4	-	-
42	ДСТУ 8940:2019	Труба 50x50x3, L=1 000	1	4.31	4.31
43	ДСТУ 8940:2019	Труба 50x50x3, L=1 075	1	4.63	4.63
огорожа збірна			ОГ-11	6	153.45
10	Шпилька +2 гайки +2 шайби, М8, оц.	8x90 (або аналог)	8	-	-

Відомість розташування металевих огорож ОГ-11

Марка	Найменування	Позначення	Розміри виробу, Ш x В x Т	1 пов.	2 пов.	3 пов.	4 пов.	5 пов.	6 пов.	7 пов.	покрівля	Загальна кількість	Вогне-стійкість	Примітки
ОГ-11	Огорожа металева	ОГ-11	6 350x1 075x150		1	1	1	1	1	1		6		