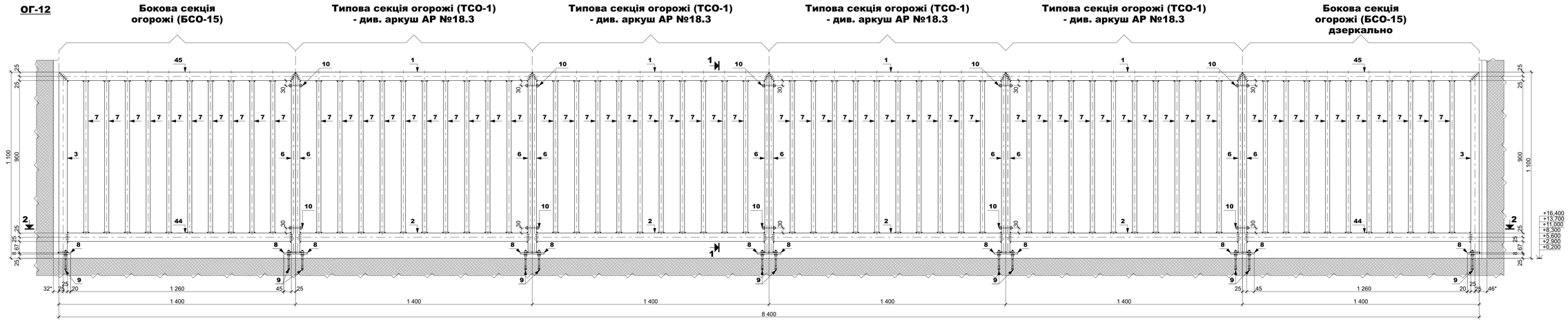
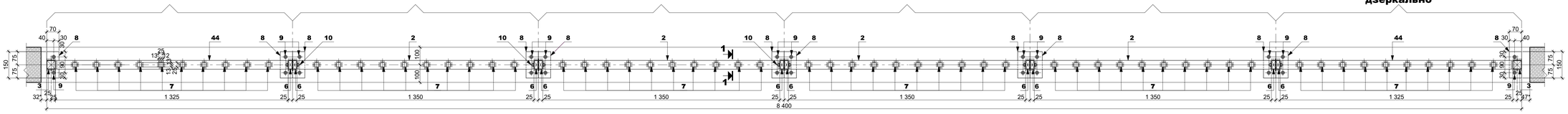
ОГ-12

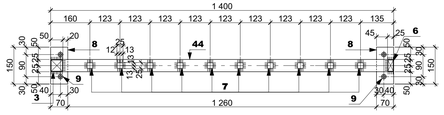


2-2

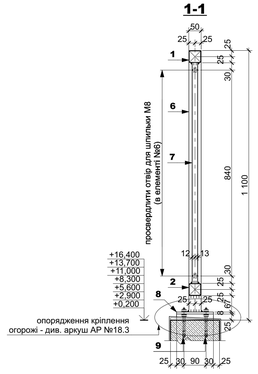


3-3

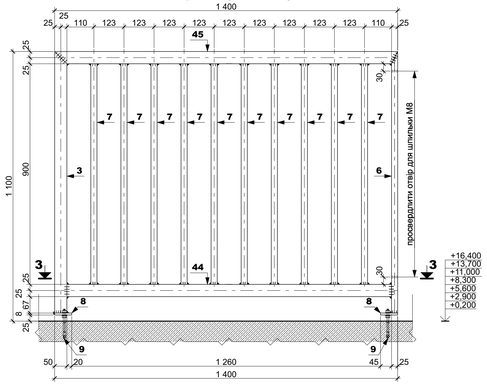
Бокова секція огорожі (БСО-15)



1-1



Бокова секція огорожі (БСО-15)



Специфікація елементів огорожі ОГ-12

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Вага один., кг	Примітка (заг. вага, кг)
	типова секція огорожі	**ТСО-01**	**4**	**32.35**	**129.40**
1	ДСТУ 8940:2019	Труба 50х50х3, L=1 400	1	6.03	6.03
2	ДСТУ 8940:2019	Труба 50х50х3, L=1 350	1	5.82	5.82
6	ДСТУ 8940:2019	Труба 50х25х3, L=1 067	2	3.34	6.68
7	ДСТУ 8940:2019	Труба 25х25х2, L=900	10	1.25	12.50
8	ДСТУ 4747:2007	Полоса 8х70, L=150	2	0.66	1.32
9	Анкер з 2 гайками і 2 шайбами М10, оц.	10х130 (або аналог)	4	-	-
	бокова секція огорожі	**БСО-15**	**2**	**33.50**	**67.00**
3	ДСТУ 8940:2019	Труба 50х50х3, L=1 067	1	4.60	4.60
6	ДСТУ 8940:2019	Труба 50х25х3, L=1 067	1	3.34	3.34
7	ДСТУ 8940:2019	Труба 25х25х2, L=900	10	1.25	12.50
8	ДСТУ 4747:2007	Полоса 8х70, L=150	2	0.66	1.32
9	Анкер з 2 гайками і 2 шайбами М10, оц.	10х130 (або аналог)	4	-	-
44	ДСТУ 8940:2019	Труба 50х50х3, L=1 325	1	5.71	5.71
45	ДСТУ 8940:2019	Труба 50х50х3, L=1 400	1	6.03	6.03
	огорожа збірна	**ОГ-12**	**7**	**196.40**	**1 374.80**
10	Шпилька +2 гайки +2 шайби, М8, оц.	8х90 (або аналог)	10	-	-

Відомість розташування металевих огорож ОГ-12

Марка	Найменування	Позначення	Розміри виробу, Ш х В х Т	1 пов.	2 пов.	3 пов.	4 пов.	5 пов.	6 пов.	7 пов.	покрівля	Загальна кількість	Вогне-стійкість	Примітки
ОГ-12	Огорожа металева	ОГ-12	8 400х1 075х150	1	1	1	1	1	1	1		7		

Примітки

1. За відносну відмітку 0,000 прийнято рівень "чистої" підлоги 1-го поверху, який відповідає абсолютній відмітці 98.30.
2. Перед початком виготовлення виконати контрольні обміри всіх місць розташування даного типу огорожі, відхилення погодити з ГАП.
3. Виготовлення та монтаж металоконструкцій виконувати у відповідності до вимог ДСТУ Б В.2.6-199:2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення"; ДСТУ Б В.2.6-200:2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до монтажу"; Завод-виробник виконує поставку з сертифікатами якості конструкцій, а також надає копії сертифікатів на якість металопрокату і зварочних матеріалів у відповідності з ДБН В.2.6-198:2014.
4. З'єднання елементів виконувати автоматичним та напівавтоматичним дуговим зварюванням згідно ДСТУ 2455-94, катет шва 3 мм. Після виготовлення зварні шви мають бути зачищені.
5. Перед нанесенням цинкового покриття поверхні металоконструкцій мають бути підготовлені згідно вимог розділу 5.1 ДСТУ-Н Б В.2.6-186:2013 (перший ступінь очищення). Захист від корозії виконувати згідно вимог ДСТУ-Н Б В.2.6-186:2013 "Настанова щодо захисту будівельних конструкцій будівель та споруд від корозії". Металоконструкції повинні бути захищені методом гарячого цинкування в заводських умовах, цинкове покриття має відповідати вимогам ДСТУ EN ISO 1461. Загальна товщина цинкового покриття 100 мкм.
6. Виготовити пілотний зразок огорожі ОГ-12 і встановити в проектне положення на 2-му поверсі (відмітка +2,900); після монтажу огорожі в проектне положення пошкоджене цинкове покриття відновити шляхом холодного цинкування за допомогою цинк-фарби, дотримуючись технології виробника; після встановлення пілотного зразка огорожі в проектне положення, перед серійним виготовленням решти екземплярів огорожі ОГ-12 - погодити з ГАП.
7. Схеми розташування огорож ОГ - див. плани поверхів.

						ПБ-100-АР			
						Житлові будинки з об'єктами соціально-культурного призначення та підземними паркінгами по вул. Сагайдака, 101 в Дніпровському районі м. Києва			
Зм.	Кільк.	Аркуш	№Док.	Підп.	Дата				
ГАП		Чапенко				І черга будівництва 8-й пусковий комплекс Відкритий паркінг 3Тв	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП		Павлюкова					Р	18.12	
Розробив		Шелестов			06.2026	Схема монтажу металевої огорожі ОГ-12	ТОВ "БК "Міськбудінвест" Проектне бюро		
Перевірив									
Норм. контр.		Чапенко							

Погоджено

Інв. № дубл. | Підпис і дата | Взам. інв. № | Формат Копіював

Формат А1* (1051 х 594)