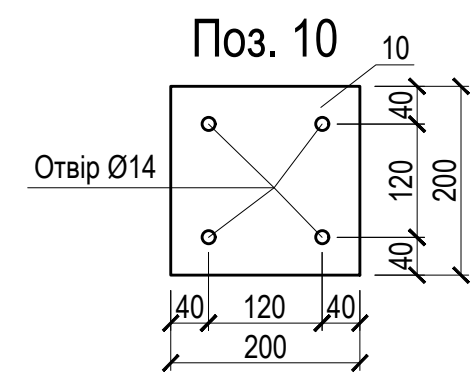
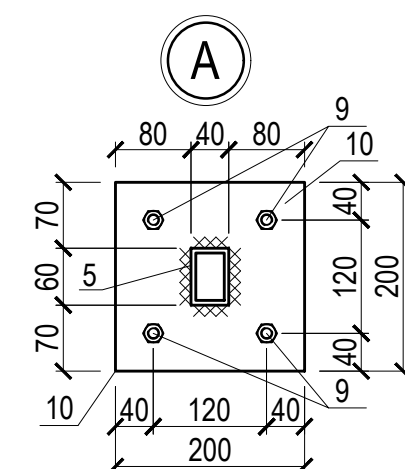
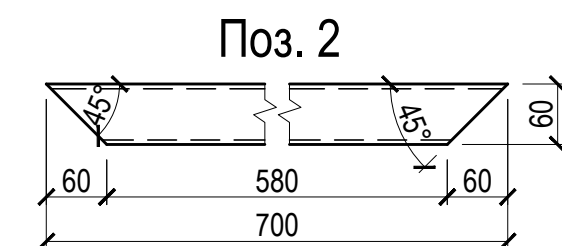
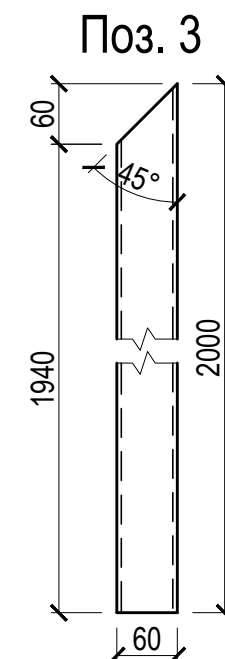
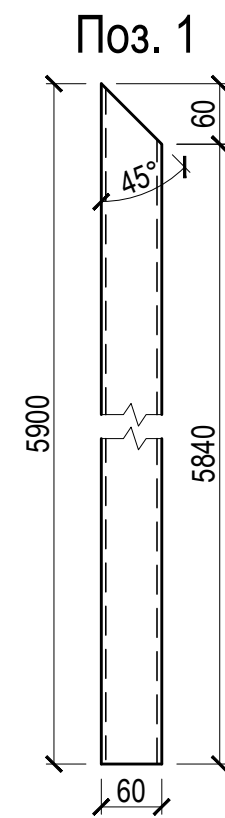
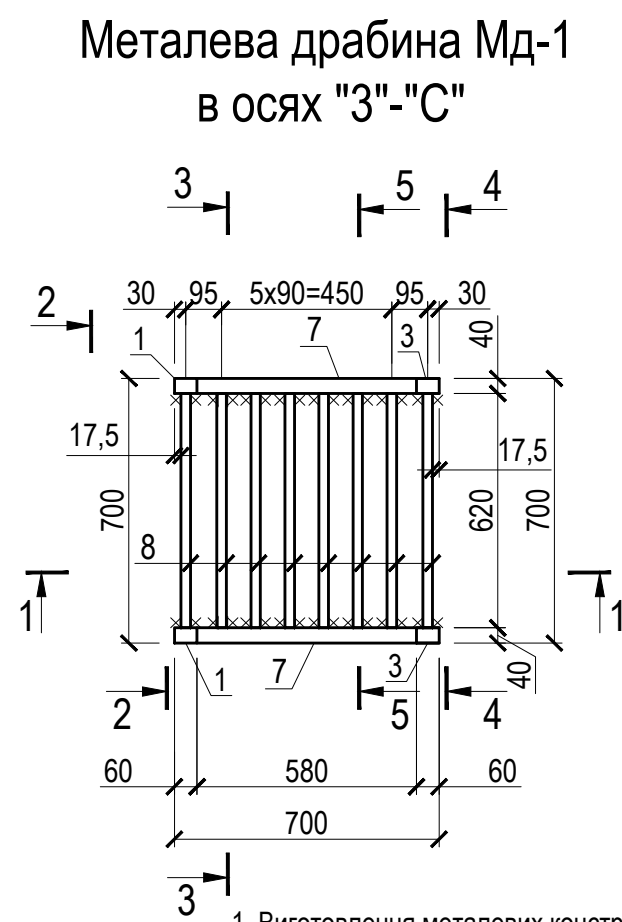
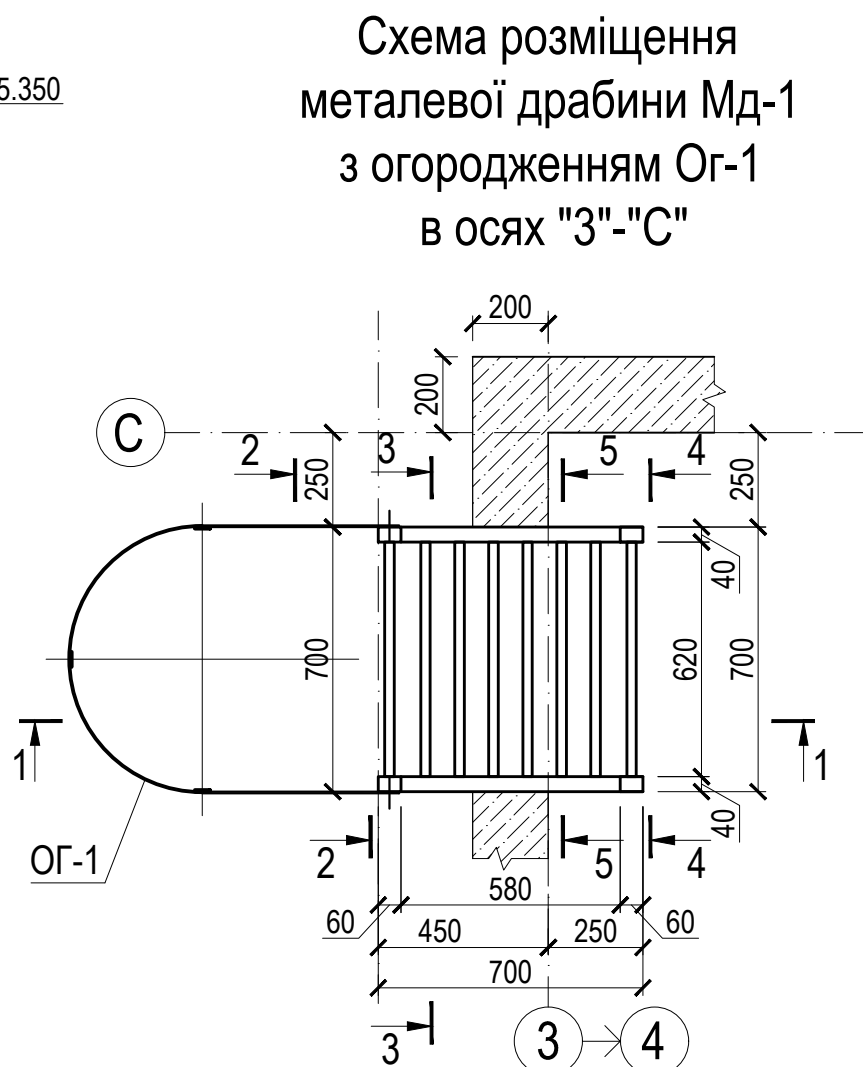
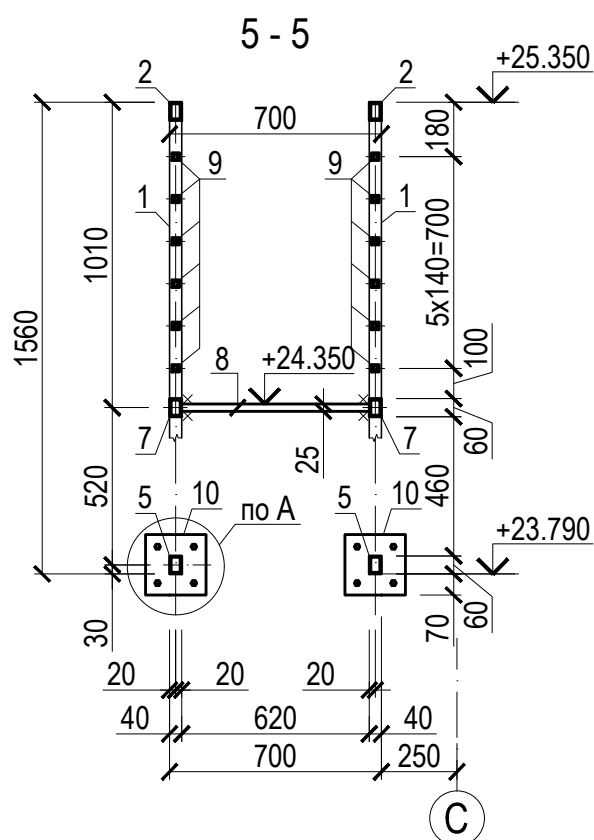
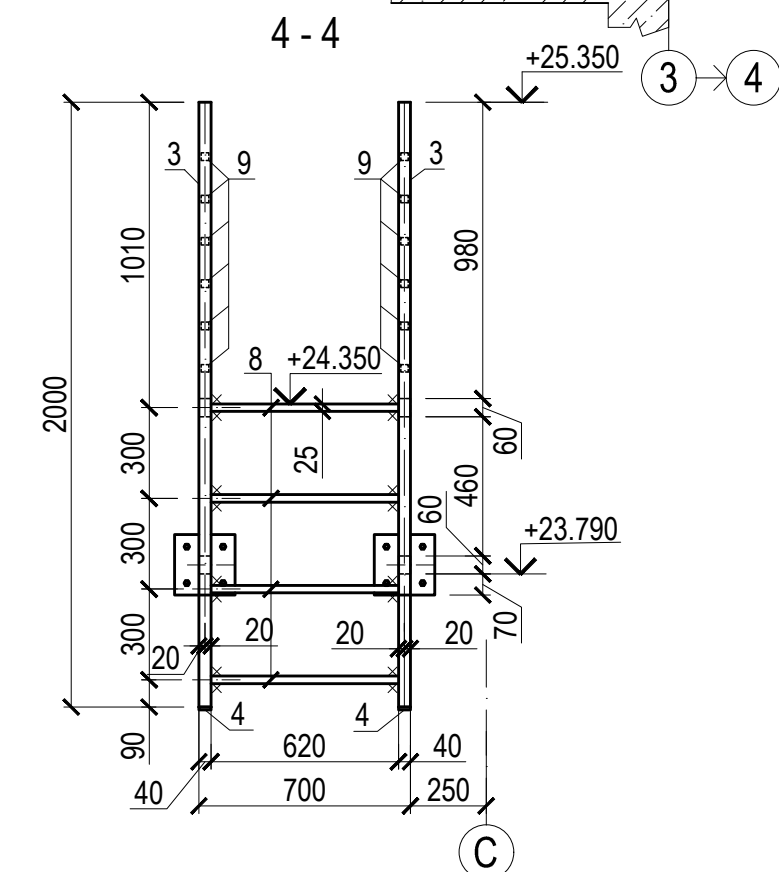
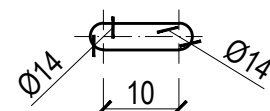


ИНВ. № орг.



Примітки:

Вузол збільшення
отвору (див. прим.10)



Специфікація сталі С245

Марка	№ дет.	Кіл-ть шт.	Переріз	Довжина (мм)	Маса (кг)		Марки	Примітки
					Деталі	Всіх		
Драбина Мд-1	1	2	□ 60x40x3	5900	25.4	50.8	152.5	ДСТУ Б В.2.6-8-95
	2	2	□ 60x40x3	700	3.0	6.0		ДСТУ Б В.2.6-8-95
	3	2	□ 60x40x3	2000	8.6	17.2		ДСТУ Б В.2.6-8-95
	4	4	— 40x3	60	0.06	0.24		ДСТУ 8540:2015
	5	10	□ 60x40x3	185	0.8	8.0		ДСТУ Б В.2.6-8-95
	6	12	□ 25x25x3	580	1.31	13.6		ДСТУ Б В.2.6-8-95
	7	2	□ 60x40x3	580	2.5	5.0		ДСТУ Б В.2.6-8-95
	8	27	□ 25x25x3	620	1.21	32.7		ДСТУ Б В.2.6-8-95
	9	40	HST2-R V3 M12/125	125				ДСТУ 8540:2015
	10	10	— 200x6	200	1.885	18.9		HILTI (аналог)
	1% на зварювання							1.5
Всього на драбину Мд-1:							154.0	

1. Виготовлення металевих конструкцій виконувати у відповідності з ДБН В.2.6-198:2014.
2. Монтаж металевих конструкцій виконувати у відповідності з ДСТУ Б В.2.6-200:2014.
3. Зварювання виконувати згідно ДСТУ Б В.2.6-169:2011, ГОСТ 5264-80 електродами типу Э42А ГОСТ 9467-75*.
4. Катет зварних швів приймати по найменшій товщині зварювальних елементів, крім вказаних.
5. Металоконструкції очистити не нижче 3-го ступеня за ДСТУ ISO 12944-4:2015.
6. Перед фарбуванням металеві елементи підготувати згідно ДСТУ ISO 12944-4:2019 "Фарби та лаки. Захист від корозії сталевих конструкцій захисними лакофарбовими системами. Частина 4. Типи поверхні та її готування". Підготовлені металоконструкції погрунтувати ґрунтовкою ГФ-021 в один шар (20 мкм) з подальшим фарбуванням в 2 шари в колір RAL 7024 (матовий) емаллю по металу; загальна товщина покриття - не менше 60 мкм.
7. Кріплення поз. 9 до конструкцій будівлі виконувати за допомогою анкерів "HILTI" HST2-R V3 M12/125 або аналогічними за характеристиками іншого виробника.
8. Поз. 5 приварити до закладної пластини поз.10 та до драбини Мд-1, катет зварного шва - 5мм.
9. Даний аркуш розглядати разом з аркушем КБ-298 та АР-7.
10. У разі потрапляння арматури при монтажі поз.10 дозволяється збільшувати отвір (див. вузол збільшення отвору на даному аркуші).
11. Нумерація позицій в специфікації надана в межах даного аркуша.
12. **Монтаж драбини починати після виконання фінішних шарів покриттів.**

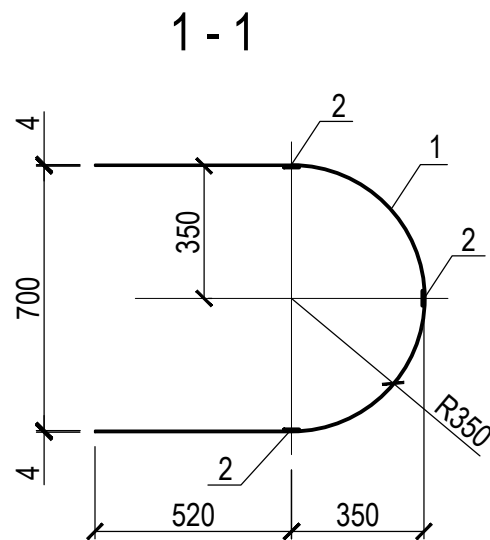
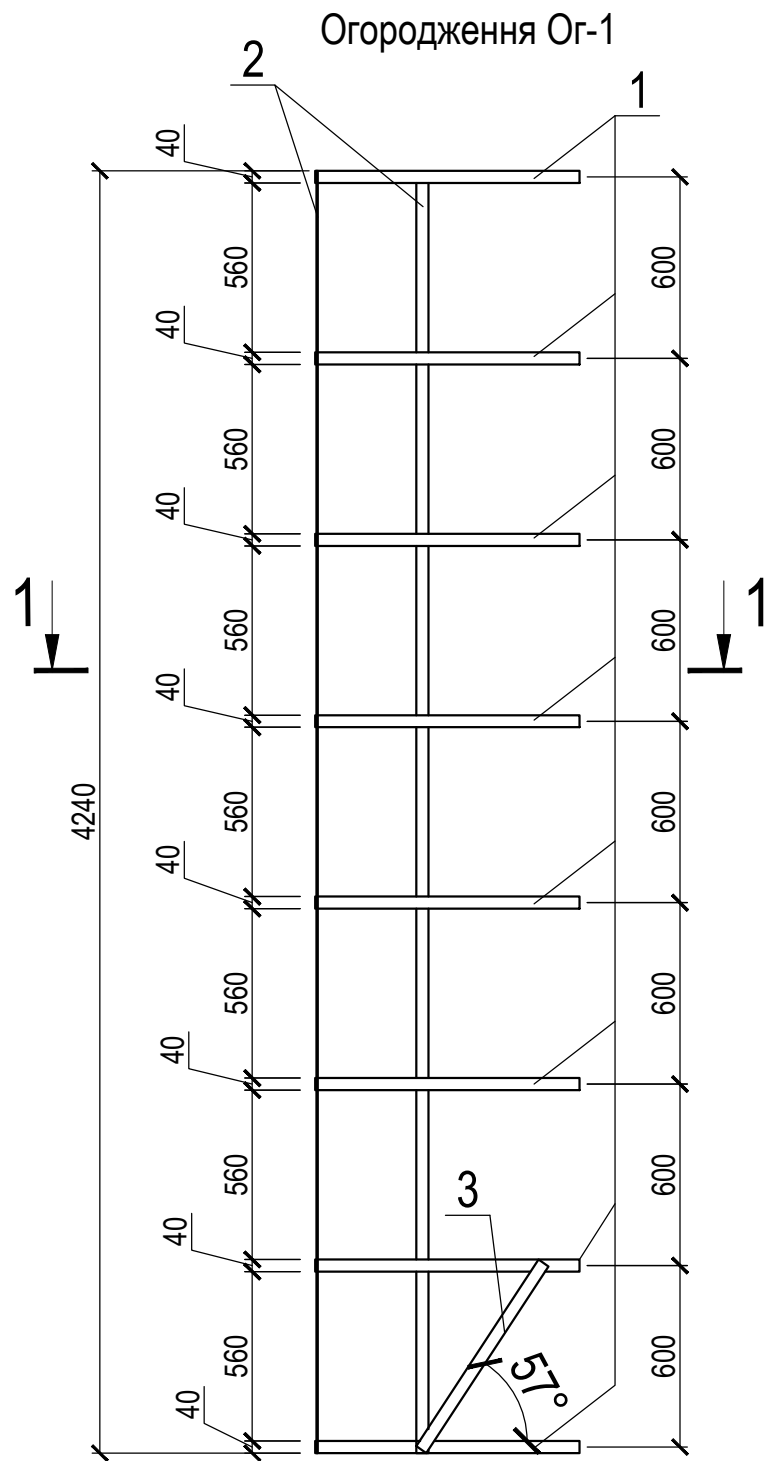
ПБ-100-КБ

Житлові будинки з об'єктами соціально-культурного призначення
та підземними паркінгами по вул. Сагайдака, 101

І черга будівництва
8-й пусковий комплекс
Відкритий паркінг 31в

Стадія	Аркуш	Аркушів
Р	297	
ТОВ "БК Міськбудінвест"		
м. Київ		

Погоджено:			Зам. інв.№	
			Підпис і дата	
			Інв.№ ориг.	



Специфікація сталі С245

Марка	№ дет.	Кіл-ть	Переріз	Довжина (мм)	Маса (кг)			Примітки
		шт.			Деталі	Всіх	Марки	
Огородження Ог-1	Ог-1							
	1	8	— 40x4	2150	2.7	21.6	39.4	ДСТУ 8540:2015
	2	3	— 40x4	4240	5.33	16.0		ДСТУ 8540:2015
	3	2	— 40x4	700	0.88	1.76		ДСТУ 8540:2015
			1% на зварювання				0.4	
	Всього огородження драбини:						39.8	

Примітки:

- Виготовлення металевих конструкцій виконувати у відповідності з ДБН В.2.6-198:2014.
- Монтаж металевих конструкцій виконувати у відповідності з ДСТУ Б В.2.6-200:2014.
- Огородження Ог-1 приварити до конструкції металевої драбини Мд-1. Зварювання виконувати згідно ДСТУ Б В.2.6-169:2011, ГОСТ 5264-80 електродами типу Э42А ГОСТ 9467-75*.
- Катет зварних швів приймати по найменшій товщині зварювальних елементів, крім вказаних.
- Металоконструкції очистити не нижче 3-го ступеня за ДСТУ ISO 12944-4:2015.
- Перед фарбуванням металеві елементи підготувати згідно ДСТУ ISO 12944-4:2019 "Фарби та лаки. Захист від корозії сталевих конструкцій захисними лакофарбовими системами. Частина 4. Типи поверхні та її готування". Підготовлені металоконструкції погрунтувати ґрунтовкою ГФ-021 в один шар (20 мкм) з подальшим фарбуванням в 2 шари в колір RAL 7024 (матовий) емаллю по металу ; загальна товщина покриття - не менше 60 мкм.
- Даний аркуш розглядати разом з аркушами КБ-297 та АР-7.
- Нумерація позицій в специфікації надана в межах даного аркуша.

						ПБ-100-КБ				
						Житлові будинки з об'єктами соціально-культурного призначення та підземними паркінгами по вул. Сагайдака, 101 у Дніпровському районі м. Києва /Коригування/				
Зм.	Кільк.	Аркуш	№ Док.	Підпис	Дата	І черга будівництва 8-й пусковий комплекс Відкритий паркінг 31в		Стадія	Аркуш	Аркушів
ГАП		Чапенко						Р	298	
Гол. констр.		Дворковий								
Розробив		Пилипенко		03.2026						
Перевірів		Шелестов								
						Металева драбина Мд-1 в осях "З"- "С". Огородження Ог-1		ТОВ "БК Міськбудінвест" м. Київ		

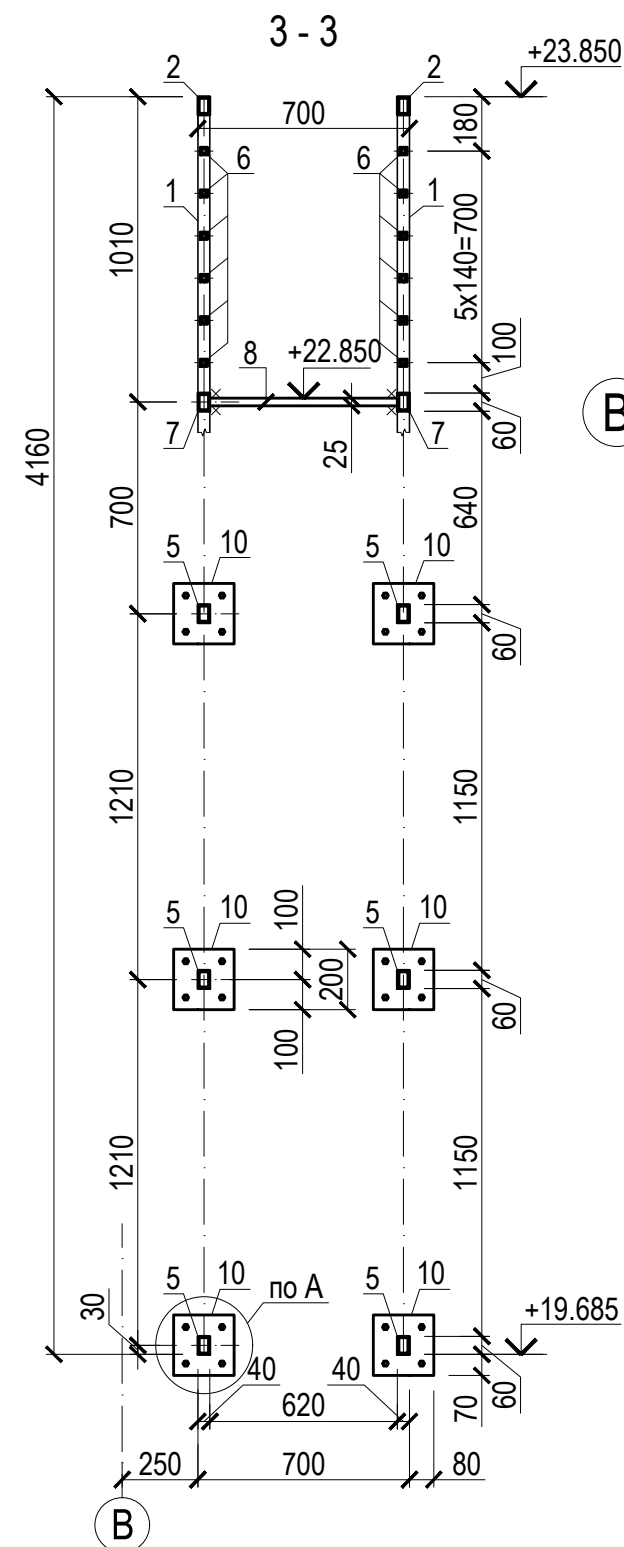
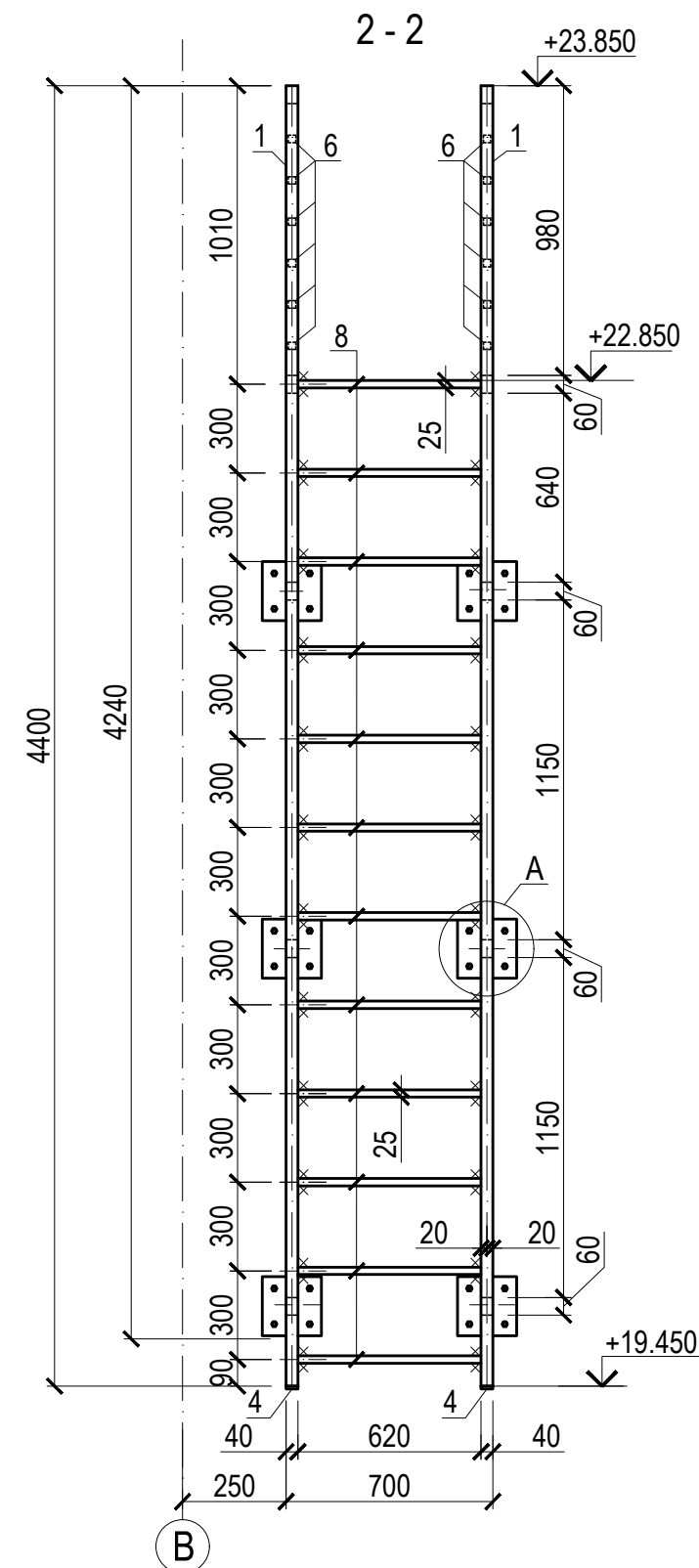
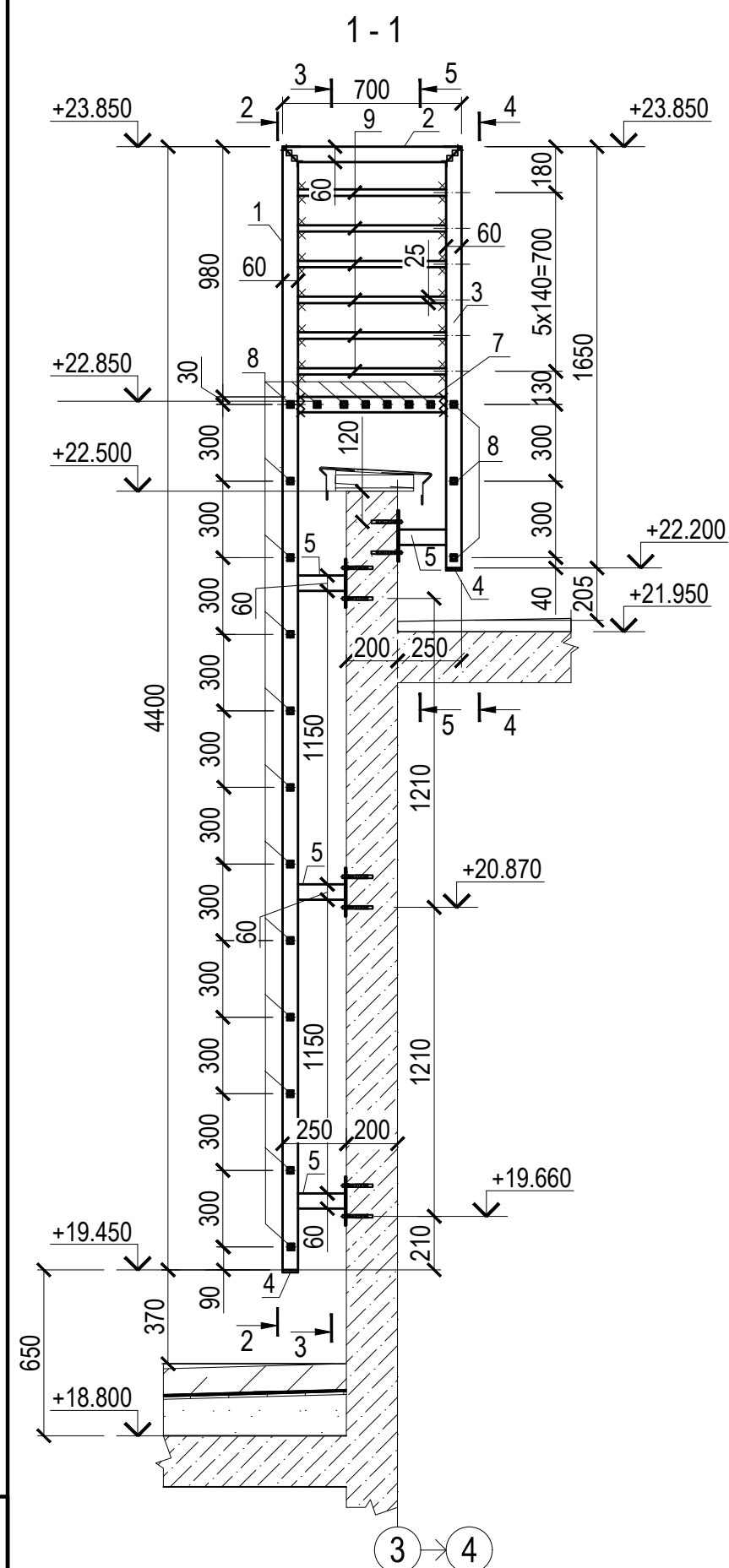
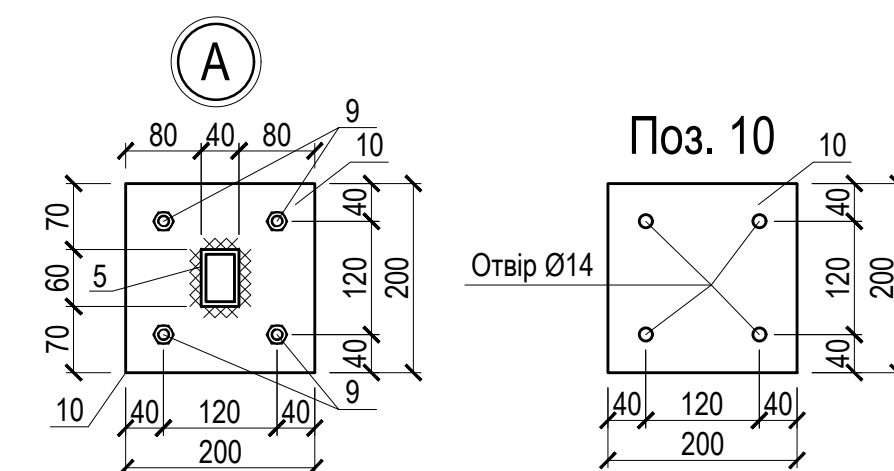
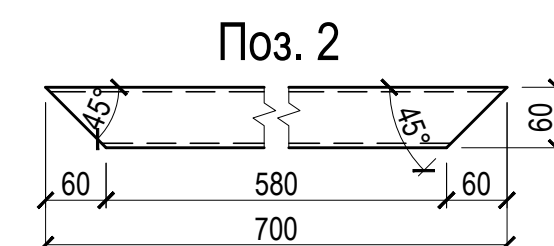
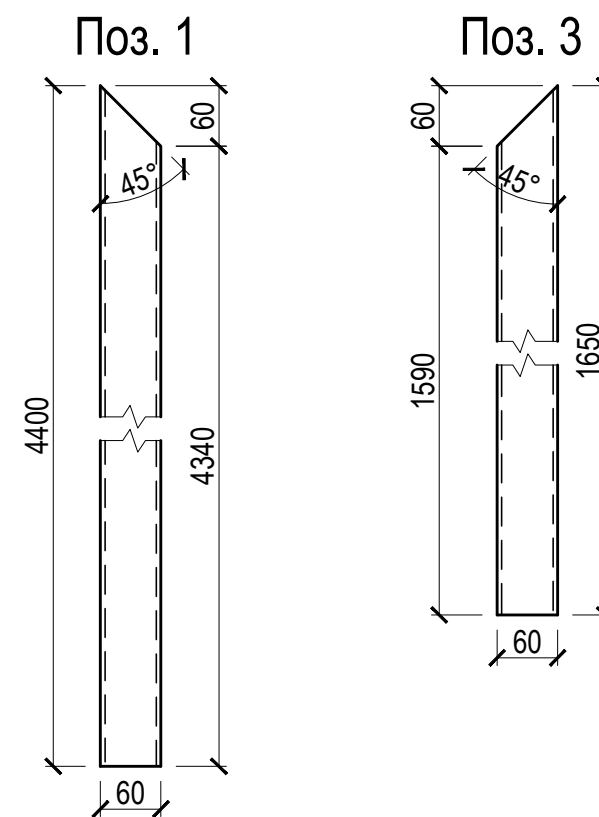
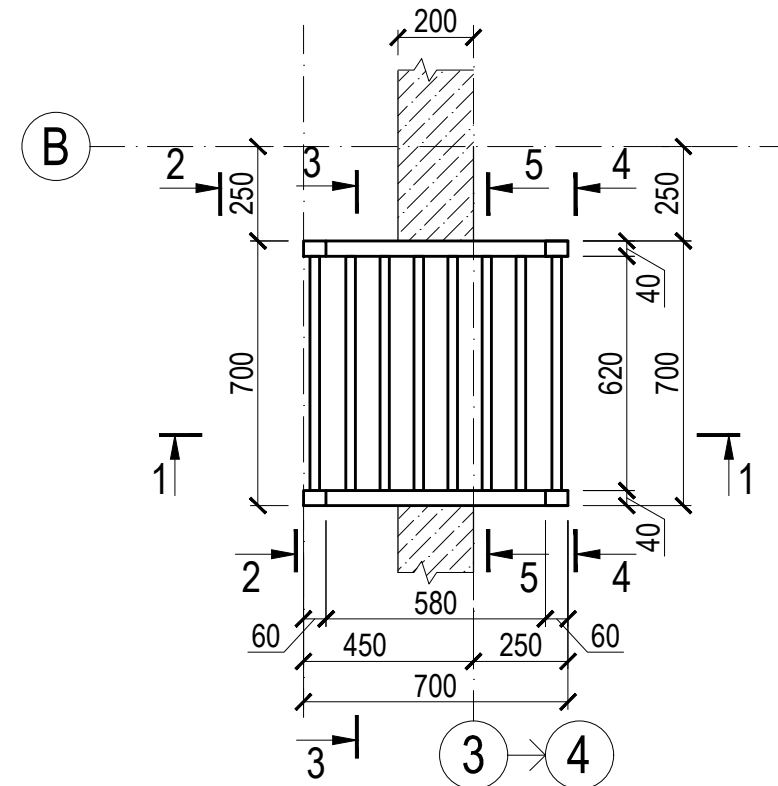
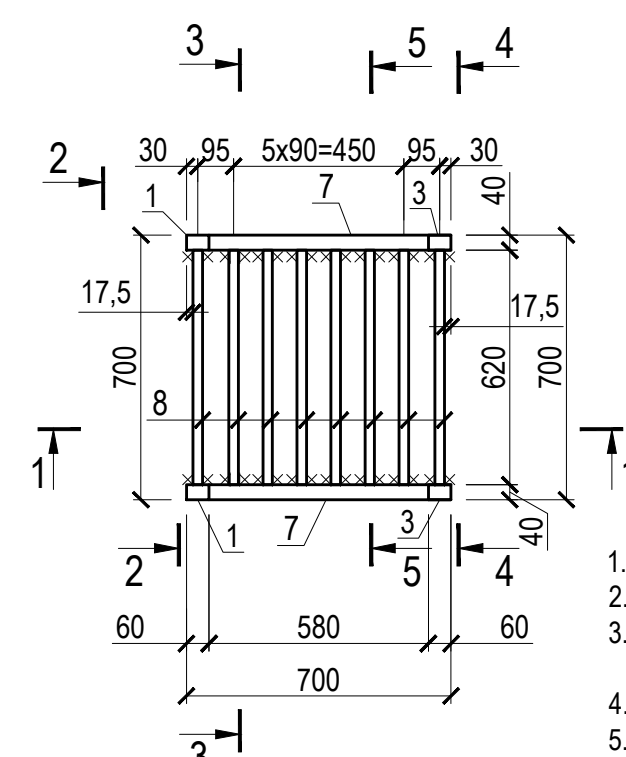
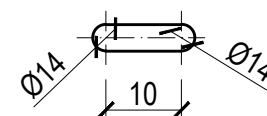


Схема розміщення
металевої драбини Мд-2
з огороженням Ог-1
в осях "З"- "В"

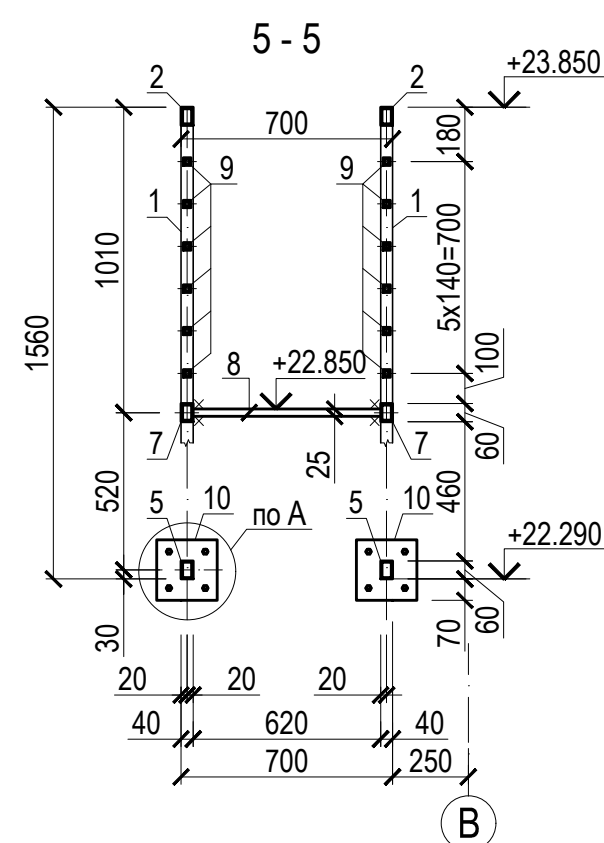
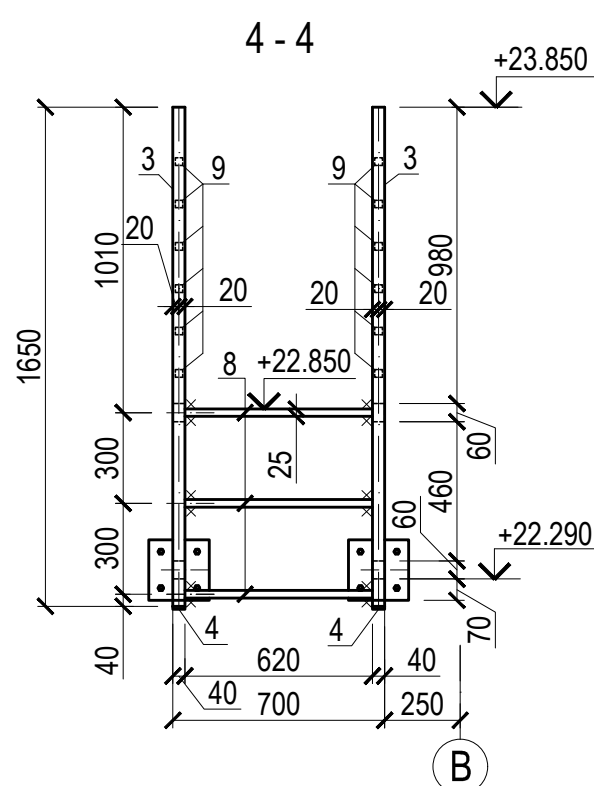


Вузол збільшення
отвору (див. прим.10)



Примітки:

1. Виготовлення металевих конструкцій виконувати у відповідності з ДБН В.2.6-198:2014.
2. Монтаж металевих конструкцій виконувати у відповідності з ДСТУ Б В.2.6-200:2014.
3. Зварювання виконувати згідно ДСТУ Б В.2.6-169:2011, ГОСТ 5264-80 електродами типу 42A2 ГОСТ 9467-75*.
4. Катет зварних швів приймати по найменшій товщині зварювальних елементів, крім вказаних.
5. Металоконструкції очистити не нижче 3-го ступеня за ДСТУ ISO 12944-4:2015.
6. Перед фарбуванням металеві елементи підготувати згідно ДСТУ ISO 12944-4:2019 "Фарби та лаки. Захист від корозії сталевих конструкцій захисними лакофарбовими системами. Частина 4. Типи поверхні та її готування". Підготовлені металоконструкції покривати ґрунтовкою ГФ-021 в один шар (20 мкм) з подальшим фарбуванням в 2 шари в колір RAL 7024 (матовий) емаллю по металу; загальна товщина покриття - не менше 60 мкм.
7. Кріплення поз. 9 до конструкцій будівлі виконувати за допомогою анкерів "HILT" HST-R2 V3 M12/125 або аналогічними за характеристиками іншого виробника.
8. Поз. 5 приварити до закладної пластины поз.10 та до драбини Мд-2, катет зварного шва - 5мм.
9. Даний аркуш розглядати разом з аркушем АР-7.
10. У разі потрапляння арматури при монтажі поз.10 дозволяється збільшувати отвір (див. вузол збільшення отвору на даному аркуші).
11. Нумерація позицій в специфікації надана в межах даного аркуша.
12. **Монтаж драбини починати після виконання фінішних шарів покрівлі.**



Специфікація сталі С245								
Марка	№ дет.	Кіл-ть	Переріз	Довжина (мм)	Маса (кг)			Примітки
		шт.			Деталі	Всіх	Марки	
Драбина Мд-2	1	2	□ 60x40x3	4400	18.92	37.8	108.6	ДСТУ Б В.2.6-8-95
	2	2	□ 60x40x3	700	3.0	6.0		ДСТУ Б В.2.6-8-95
	3	2	□ 60x40x3	1650	7.1	14.2		ДСТУ Б В.2.6-8-95
	4	4	— 40x3	60	0.06	0.24		ДСТУ 8540:2015
	5	8	□ 60x40x3	185	0.8	6.4		ДСТУ Б В.2.6-8-95
	6	12	□ 25x25x3	580	1.31	13.6		ДСТУ Б В.2.6-8-95
	7	2	□ 60x40x3	580	2.5	5.0		ДСТУ Б В.2.6-8-95
	8	21	□ 25x25x3	620	1.21	25.4		ДСТУ Б В.2.6-8-95
	9	32	HST2-R V3 M12/125	125				ДСТУ 8540:2015
	10	8	— 200x6	200	1.885	15.1		НІЛТІ (аналог)
	1% на зварювання						1.4	
Всього на драбину Мд-2:						110.0		

							ПБ-100-КБ					
							Житлові будинки з об'єктами соціально-культурного призначення та підземними паркінгами по вул. Сагайдака, 101 у Дніпровському районі м. Києва /Коригування/					
Зм.	Кільк.	Аркуш	№ Док.	Підпис	Дата					Стадія	Аркуш	Аркушів
ГАП	Чапенко						І черга будівництва 8-й пусковий комплекс					
Гол. констр.	Дворковий						Відкритий паркінг 31в			Р	299	
Розробив	Пилипенко			03.2026								
Перевірив	Шелестов						Металева драбина Мд-2 в осях "З"- "В"			ТОВ "БК Міськбудінвест" м. Київ		