# ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ (ТЗ) НА ТЕНДЕР

**Виконання зварювально-складальних робіт з виготовлення металоконструкцій**

## 1. Загальні відомості та фінансові параметри

- **Предмет тендеру:** Комплекс зварювально-складальних робіт (розкрій, підгонка стиків, збирання у вузли/просторові рами, фінальне зварювання та зачистка зварних з'єднань відповідно до специфікації).
- **Загальна маса металопрокату в роботі: 2 140,4 кг (2,1404 т)**.
- **Комерційні умови:** Фіксована розцінка за 1 тонну готового виробу — **30 000 грн/т**.
- **Загальна бюджетна вартість робіт: 64 212,00 грн**.

## 2. Розмежування зон відповідальності (Виключення)

**Включено в обов'язки виконавця:** Розкрій профілів, підготовка кромок під зварювання, складання елементів, зварювання конструкцій, фінішна зачистка швів від шлаку та бризок.

**Повністю виключено з даного ТЗ (забезпечується замовником або оцінюється окремо):**

- Вартість самого металопрокату.
- Усі витратні матеріали (електроди, зварювальний дріт, гази, відрізні та зачистні диски).
- Анкерні системи, металовироби (метизи), шпильки та хімічні анкери.
- Логістика, транспортні витрати та доставка матеріалів чи готових елементів на об'єкт.
- Будівельно-монтажні, такелажні та висотні роботи на об'єкті (встановлення в проектне положення).
- Антикорозійна обробка (ґрунтування, фарбування металоконструкцій).

## 3. Деталізована специфікація металу та елементів конструкцій

| № п/п | Найменування вузла / тип металопрокату | Розмір / переріз, мм | Довжина, мм | Вага, кг | Примітка |
|---|---|---|---|---|---|
| **3.1. Металоконструкції підсилення (обойми МО-1, МО-2, металоупор МУ-1)** | | | | **488.2** | |
| 3.1.1 | Кутник рівнополичний | 140 × 10 | 4 000 | 85.8 | Обойма МО-1 |
| 3.1.2 | Листова пластина / полоса (тип не уточнено) | 200 × 10 | — | 30.1 | Обойма МО-1 |
| 3.1.3 | Листова пластина / полоса (тип не уточнено) | 700 × 10 | — | 93.4 | Обойма МО-1 |
| 3.1.4 | Листова пластина / полоса (тип не уточнено) | 500 × 16 | — | 53.4 | Обойма МО-1 |
| 3.1.5 | Кутник рівнополичний | 100 × 8 | 3 400 | 41.7 | Обойма МО-2 |
| 3.1.6 | Листова пластина / полоса (тип не уточнено) | 150 × 10 | — | 12.4 | Обойма МО-2 (ряд 1) |
| 3.1.7 | Листова пластина / полоса (тип не уточнено) | 150 × 10 | — | 11.8 | Обойма МО-2 (ряд 2) |
| 3.1.8 | Листова пластина / полоса (тип не уточнено) | 600 × 16 | — | 81.0 | Обойма МО-2 |
| 3.1.9 | Сортова пластина / металевий упор | 300 × 16 | 500 | 78.6 | Металоупор МУ-1 |
| **3.2. Виготовлення металевої рами РМ-1** | | | | **1 046.6** | |
| 3.2.1 | Труба кругла електрозварна | Ø 180 × 5 | 7 400 | 402.6 | Основний елемент рами |
| 3.2.2 | Листова пластина / деталь елемента | 250 × 20 | 430 | 33.8 | Деталь рами РМ-1 |

| № п/п | Найменування вузла / тип металопрокату | Розмір / переріз, мм | Довжина, мм | Вага, кг | Примітка |
|---|---|---|---|---|---|
| 3.2.3 | Листова пластина / деталь елемента | 360 × 16 | 360 | 32.6 | Деталь рами РМ-1 |
| 3.2.4 | Листова пластина / деталь елемента | 270 × 16 | 350 | 23.8 | Деталь рами РМ-1 |
| 3.2.5 | Листова пластина / деталь елемента | 100 × 6 | 300 | 19.8 | Деталь рами РМ-1 |
| 3.2.6 | Листова пластина / деталь елемента | 165 × 16 | 300 | 6.2 | Деталь рами РМ-1 |
| 3.2.7 | Листова пластина / деталь елемента | 165 × 16 | 225 | 4.7 | Деталь рами РМ-1 |
| **3.3. Виготовлення металевої рами РМ-2** | | | | **605.6** | |
| 3.3.1 | Труба кругла електрозварна | Ø 180 × 5 | 5 015 | 136.4 | Основний елемент рами |
| 3.3.2 | Труба кругла електрозварна | Ø 180 × 5 | 3 730 | 101.5 | Основний елемент рами |
| 3.3.3 | Листова пластина / деталь елемента | 250 × 12 | 250 | 17.7 | Деталь рами РМ-2 |
| 3.3.4 | Листова пластина / деталь елемента | 200 × 12 | 250 | 4.1 | Деталь рами РМ-2 |
| 3.3.5 | Листова пластина / деталь елемента | 340 × 12 | 465 | 14.9 | Деталь рами РМ-2 |
| 3.3.6 | Листова пластина / деталь елемента | 115 × 12 | 340 | 7.4 | Деталь рами РМ-2 |
| 3.3.7 | Листова пластина / деталь елемента | 115 × 12 | 330 | 7.2 | Деталь рами РМ-2 |
| 3.3.8 | Листова пластина / деталь елемента | 115 × 12 | 200 | 2.2 | Деталь рами РМ-2 |
| 3.3.9 | Кутник рівнополичний | 100 × 8 | 200 | 8.6 | Деталь рами РМ-2 |

| № п/п | Найменування вузла / тип металопрокату | Розмір / переріз, мм | Довжина, мм | Вага, кг | Примітка |
|---|---|---|---|---|---|
| **ЗАГАЛЬНА МАСА ВСІХ КОНСТРУКЦІЙ (УСЬОГО)** | | | | **2 140.4 кг / 2.1404 т** | |

## 4. Довідкова розбивка за видами металопрокату

- **Труба кругла електрозварна (переріз Ø 180х5 мм):** загальна вага **640,5 кг**.
- **Кутник фасонний гарячекатаний (перерізи 140х10 та 100х8 мм):** загальна вага **136,1 кг**.
- **Листовий метал / з'єднувальні пластини (товщина від 6 до 20 мм):** загальна вага **1 363,8 кг**.

## 5. Основні технічні вимоги до виконання робіт

- Контроль геометричних розмірів вузлів та рам суворо відповідно до робочих креслень.
- Забезпечення рівноміцності зварного шва основному металу деталей.
- Якість швів: повна відсутність непроварів, підрізів, пор, мікротріщин та шлакових включень. Перед здачею всі шви мають бути очищені від шлаку та зварювальних бризок.