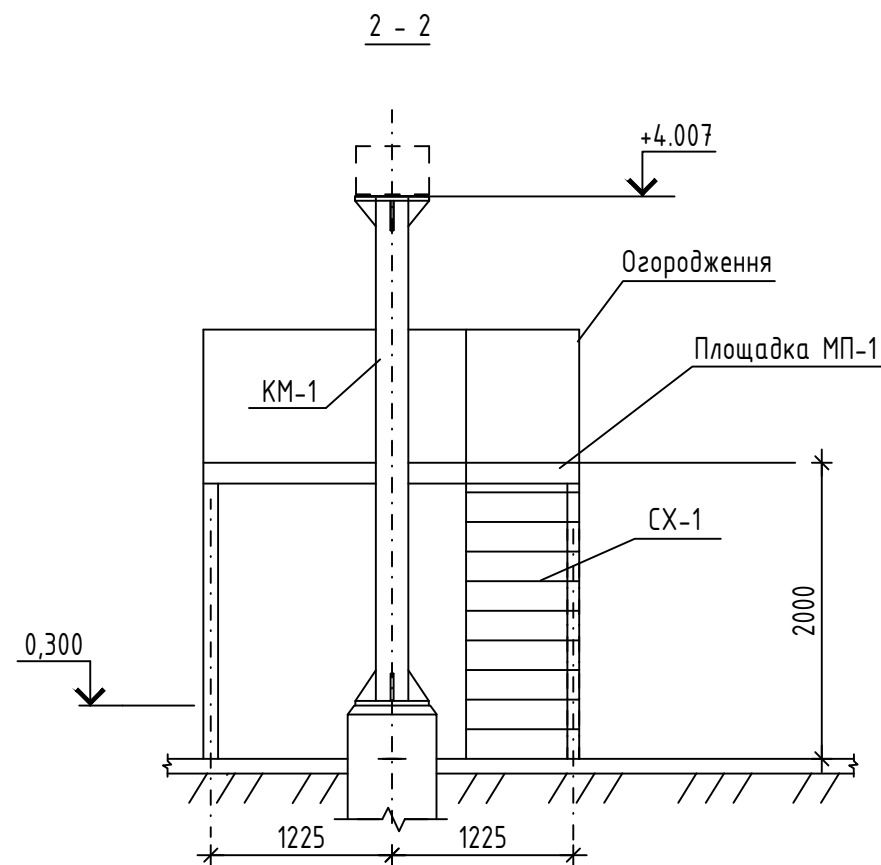
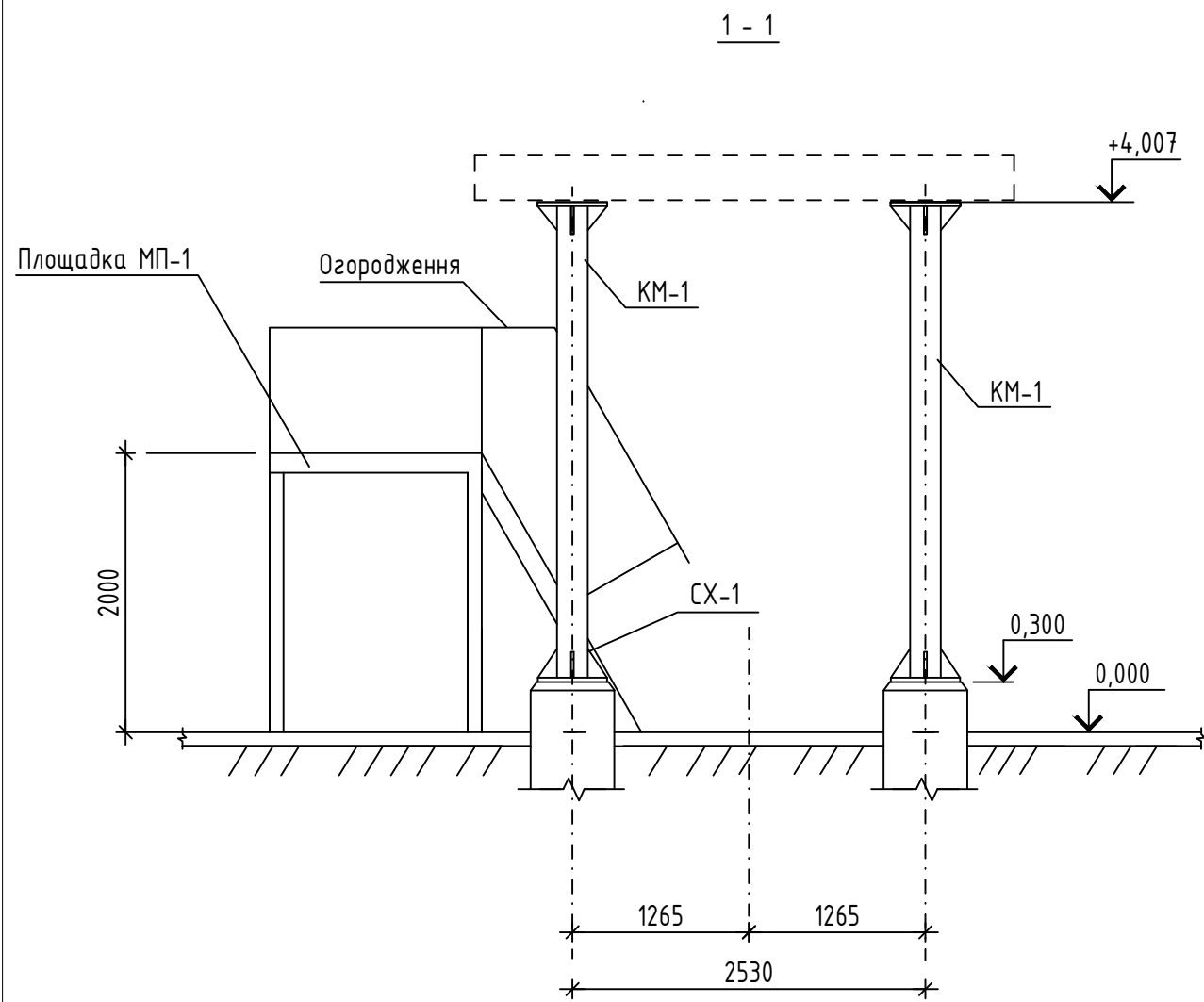
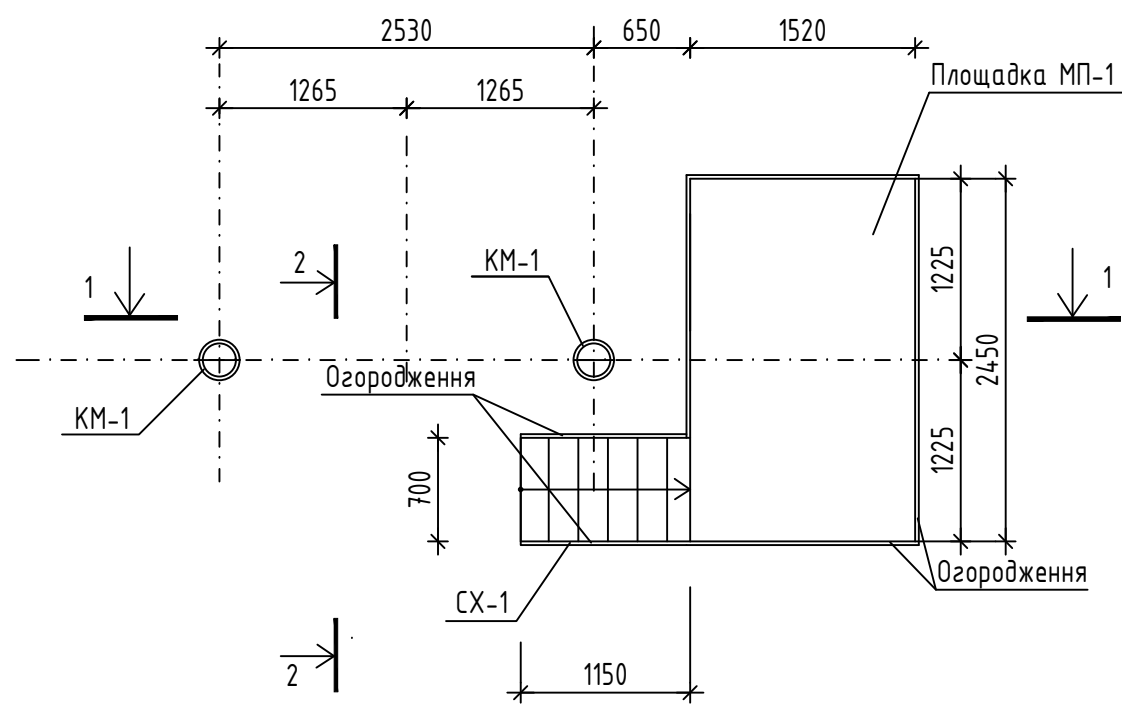




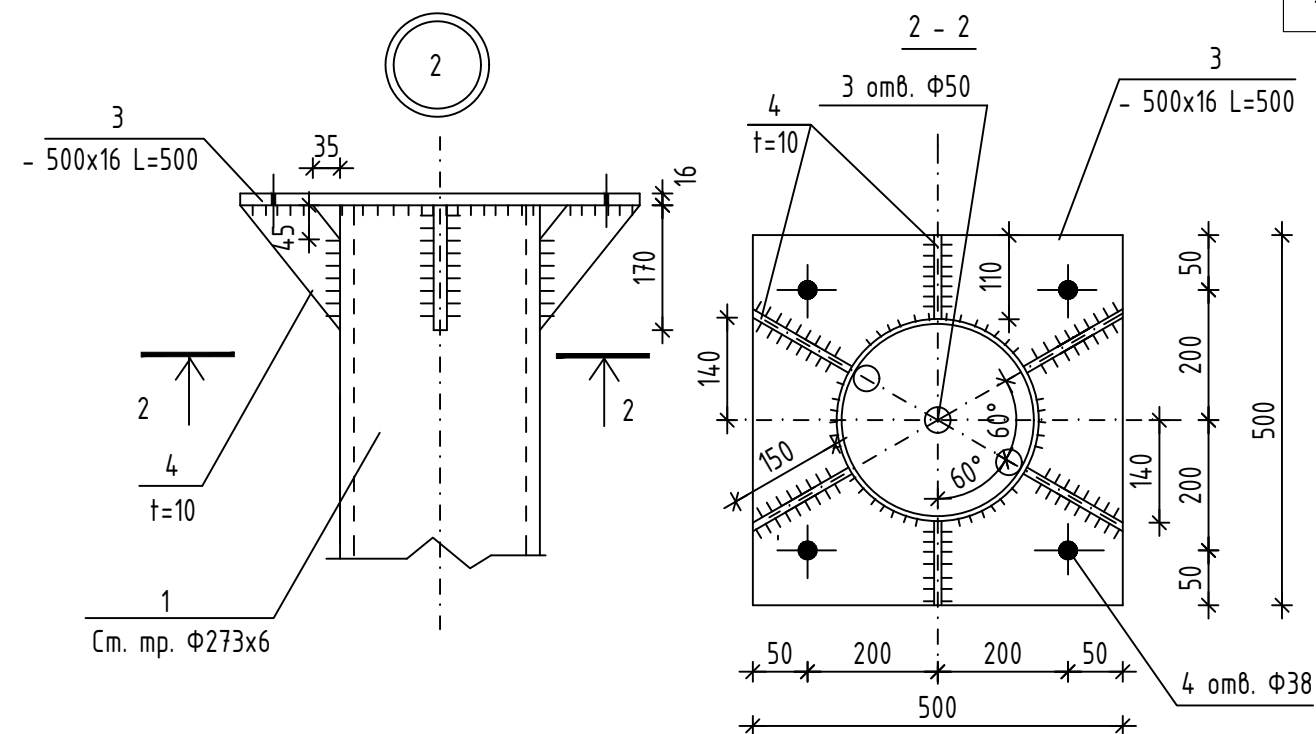
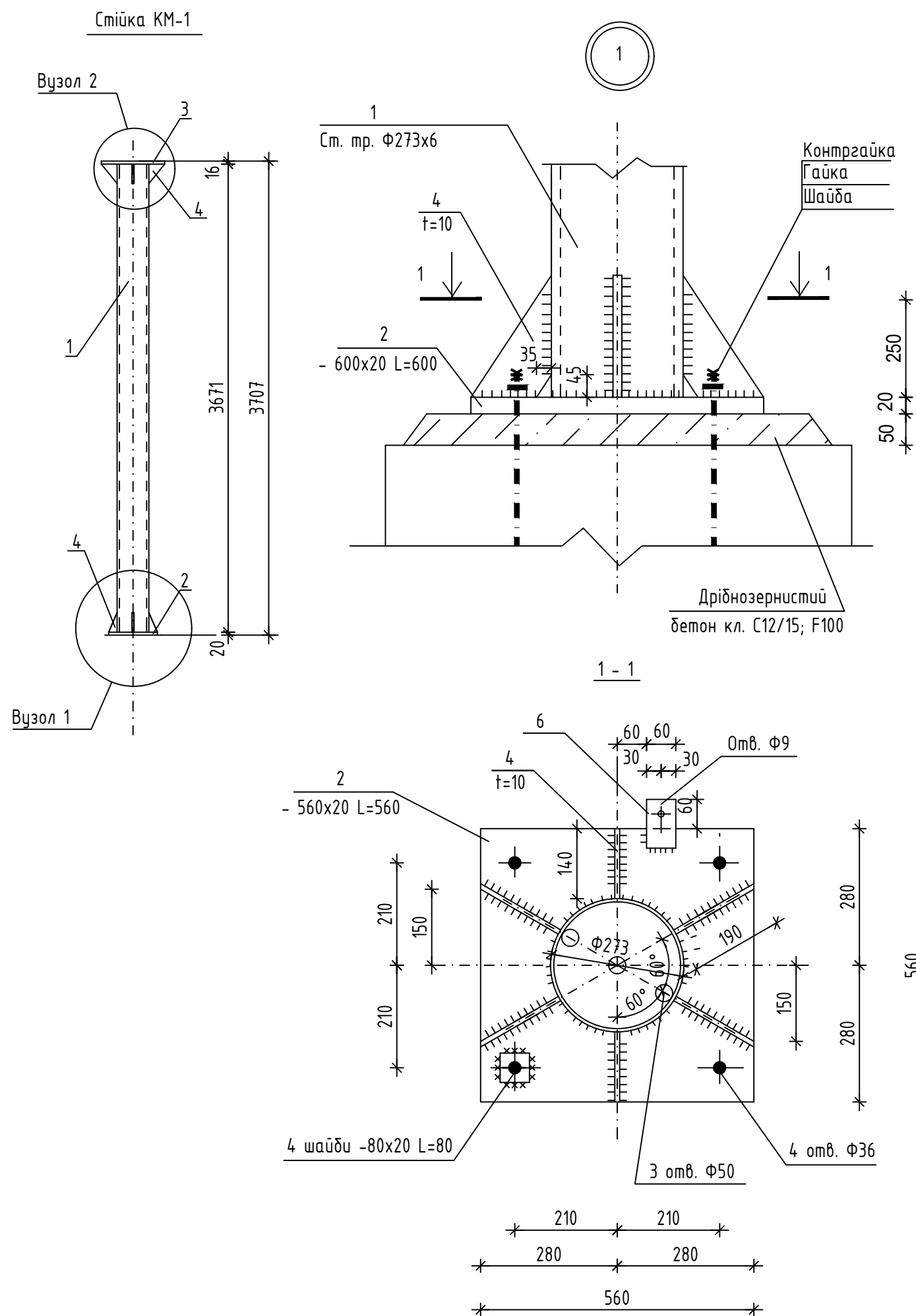
Опора ОП-1 під вимикач 110 кВ



Специфікація елементів

Марка поз.	Позначення	Найменування	Кіл. шт.	Вага од.(кг)	Примітки
		Опора ОП-1 під вимикач 110 кВ		951,63	
КМ-1		Стійка КМ-1	2	253,04	
МП-1		Площадка МП-1	1	445,55	

- Примітки:
- Зварювання виконувати електродами типу "Э-42" по ГОСТ 9467-86. Висота зварних швів - 6мм, але не більше меншої із товщин зварюваних деталей.
 - Антикорозійний захист металоконструкцій виконувати горячим цинкуванням.

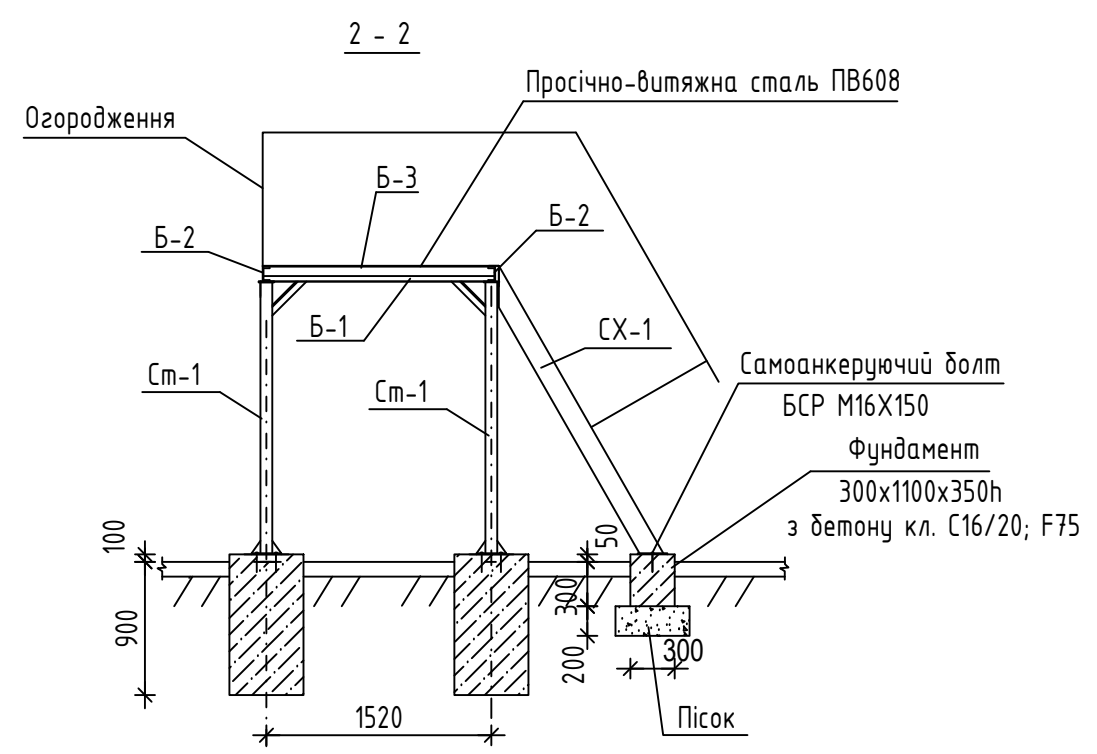
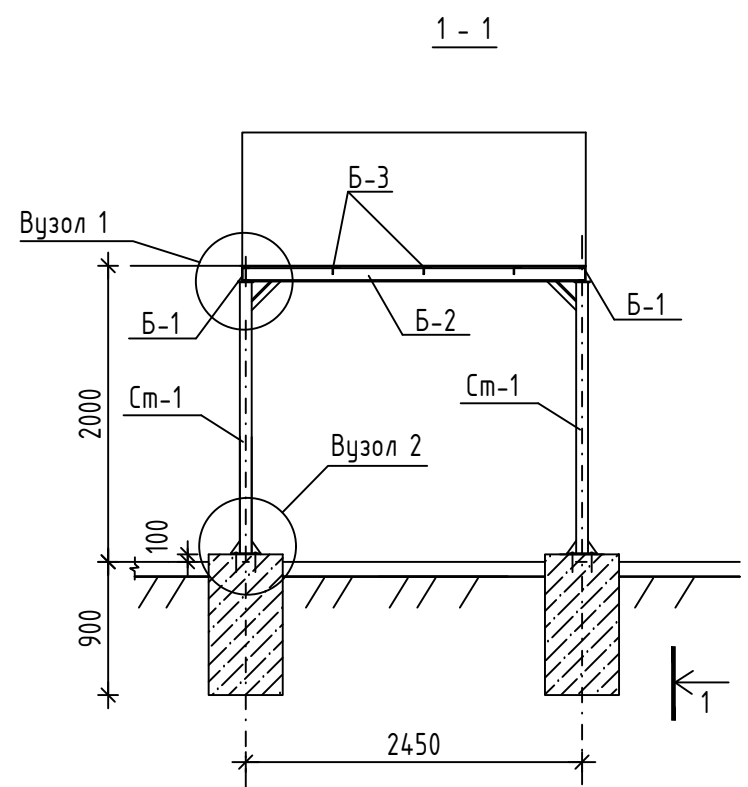


Специфікація елементів

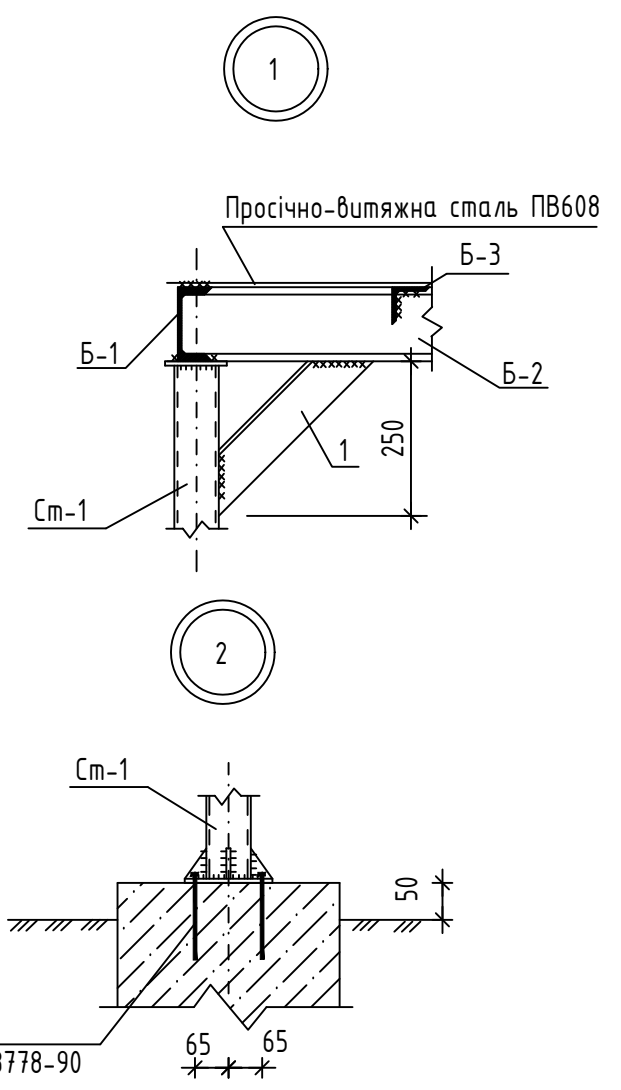
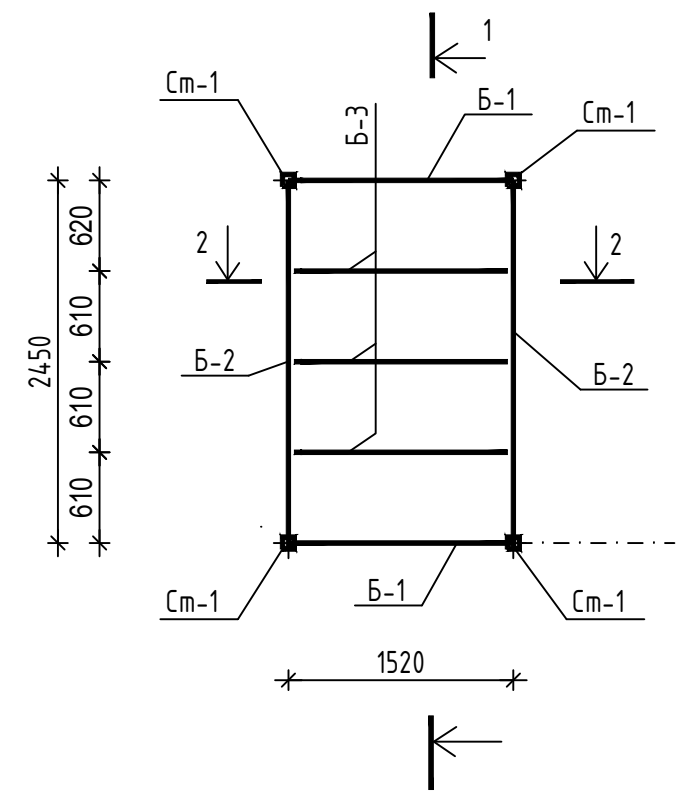
Поз	Позначення	Найменування	Кільк	Вага од. кз	Примітка
		<u>Стійка КМ-1</u>		253,04	
1	ГОСТ10704-91	Тр. Ф273х6 L=3671	1	145,04	С245
2	ГОСТ19903-74*	- 560х20 L=560	1	49,3	С245
3	ГОСТ19903-74*	- 500х16 L=500	1	31,4	С245
4	ГОСТ19903-74*	- лист t=10	-	27,0	С245
6	ГОСТ 19903-90	Лист - 60х6 L=100	1	0,3	С245

Примітки:

1. Зварювання виконувати електродами типу "Э-42". Висота зварних швів – 6мм , але не більше меншої із товщин зварюваних деталей.
2. Антикорозійний захист стійки виконувати горячим цинкуванням.



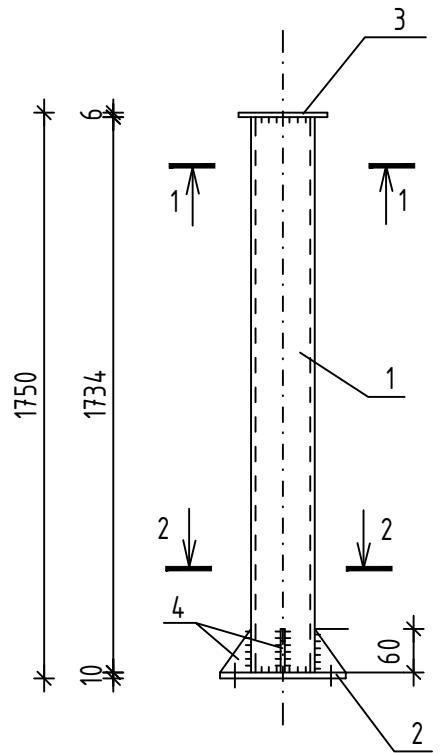
Монтажна схема балок та стійок площадки МП-1



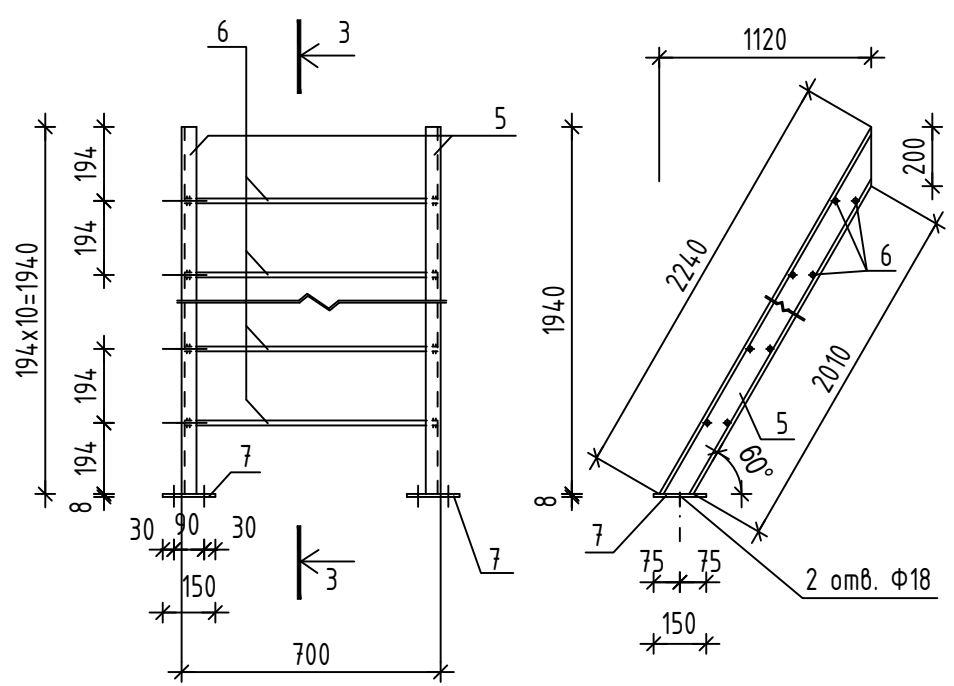
Специфікація елементів

Марка поз.	Позначення	Найменування	Кіл. шт.	Вага од.(кг)	Примітки
См-1	арк. 4	Стійка См-1	4	23,48	
СХ-1	арк. 4	Сходи СХ-1	1	65,92	
		Огородження	-	95,71	
Б-1	ДСТУ 3436-96	Швелер №10, L=1500	2	12,9	
Б-2	ДСТУ 3436-96	Швелер №10, L=2500	2	21,5	
Б-3	ДСТУ 2251-93	Куттик 63х5, L =1510	3	7,3	
1	ДСТУ 2251-93	Куттик 63х5, Lзаг =3,0м.п.	-	14,4	
	ГОСТ 8706-78*	Просічно-витяжна сталь ПВ608	-	84,9	
		Бетон кл. С16/20; F75			0.12м3

Стійка Ст-1



Сходи CX-1

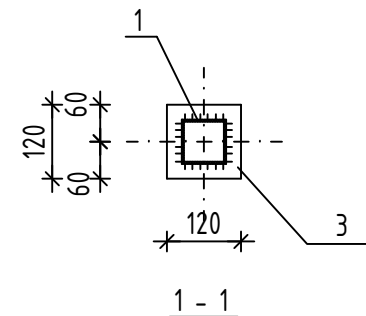


3 - 3

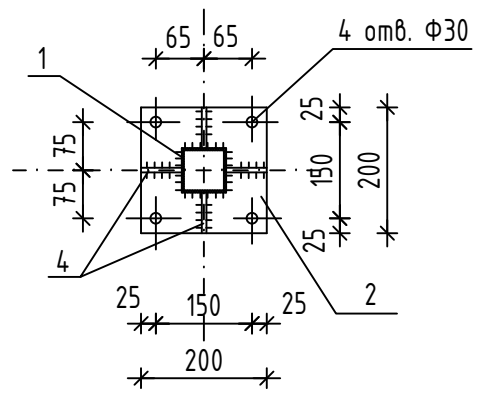
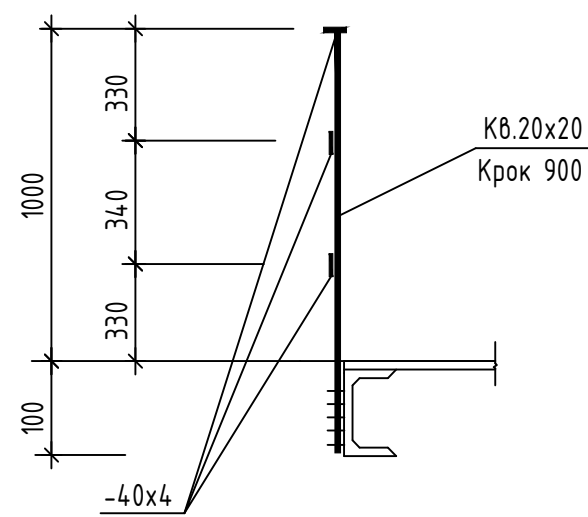
Специфікація елементів

Марка поз.	Позначення	Найменування	Кіл. шт.	Вага од.(кг)	Примітки
		Стійка Ст-1		23,48	
1	ГОСТ 13663-86	Труба профільна 80х80х5 L=1734	1	18,9	
2	ГОСТ 19903-90	Лист - 200х10 L=200	1	3,2	
3	ГОСТ 19903-90	Лист - 120х6 L=120	1	0,7	
4	ГОСТ 19903-90	Лист - 60х6 L=60	4	0,17	
		Сходи CX-1		65,92	
5	ДСТУ 3436-96	Швелер №10, L=2240	2	19,3	
6	ГОСТ 2590-88	Круг Ф18, L=680	18	1,36	
7	ГОСТ 19903-90	Лист - 150х8 L=150	2	1,42	
		Огородження			
	ГОСТ 2591-88	Кв.20х20 Lзаг.=16,5м.п.	-	51,81	
	ГОСТ 103-76*	-40х4 Lзаг.=34,8м.п.	-	43,9	

2 - 2



Деталь влаштування огороження



Примітки:
1. Зварювання виконувати електродами типу "З-42" по ГОСТ 9467-86. Висота зварних швів - 5мм. але не більше меншої із товщин зварюваних деталей.
2. Антикорозійний захист виконувати горячим цинкуванням.