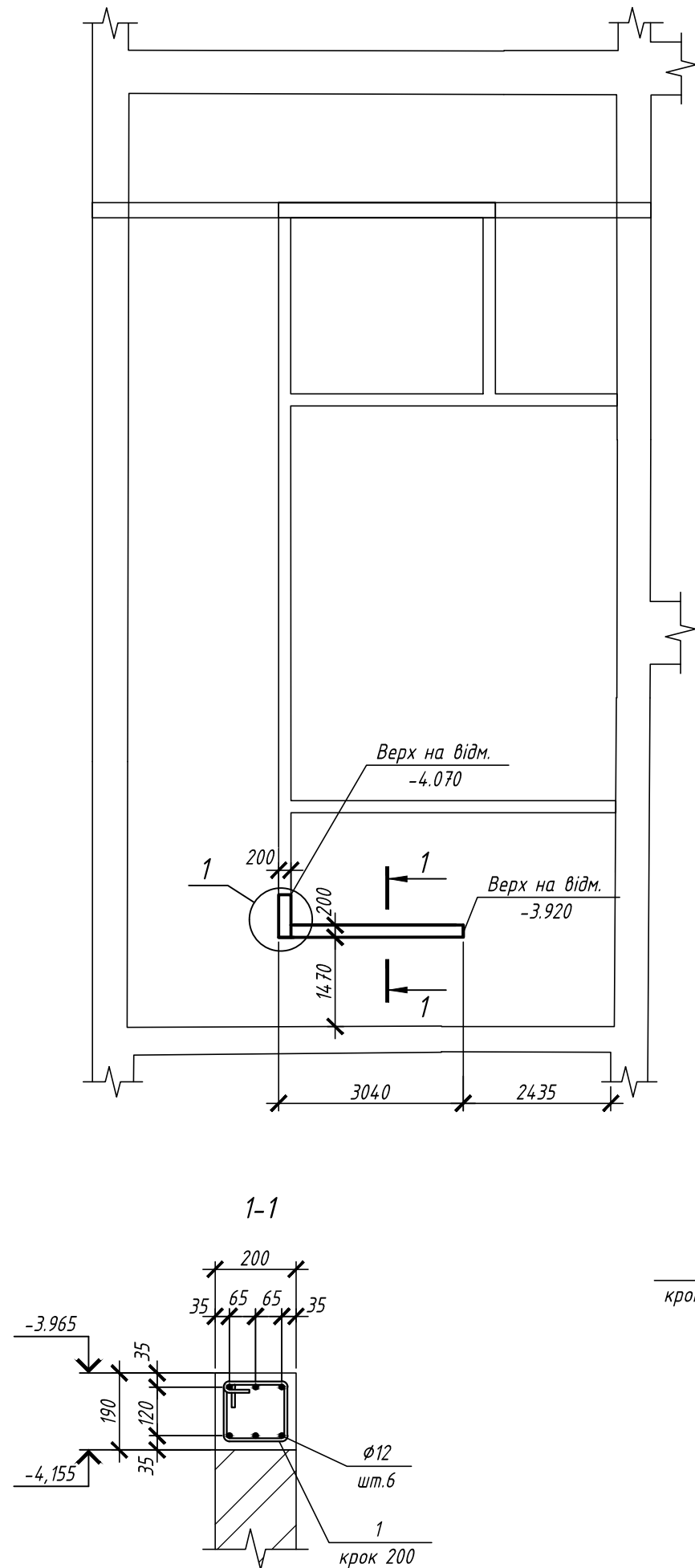


Інв. № ориг.	Підп. і дата	Зам. інв. №

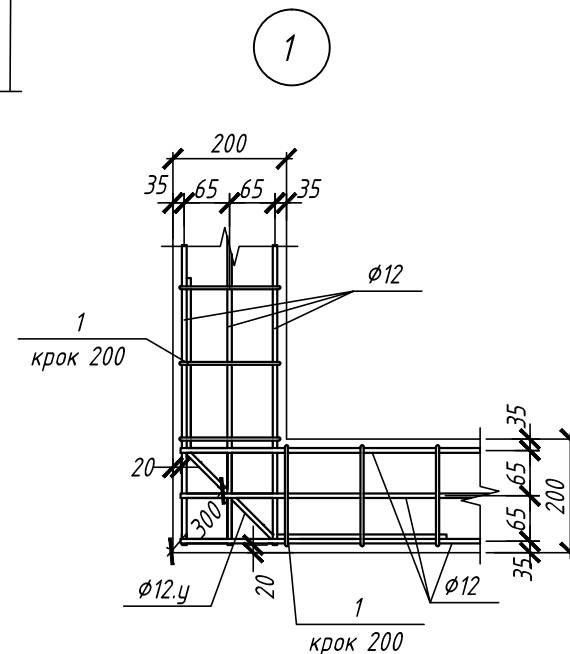


Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса, од., кг	Примітка
		<u>Деталі</u>			
Ø12		Ø12 A500C ДСТУ 3760:2006 L=23.0 м.п.		20.4	Заг. вага
1		Ø8 A240C ДСТУ 3760:2006 L=650	17	0.26	Див. відом. деталей
Ø12.у		Ø12 A500C ДСТУ 3760:2006 L=1200	2	1.07	Див. відом. деталей
		<u>Матеріали</u>			
		Бетон класу C20/25 (B25), F200	0.13 м3		

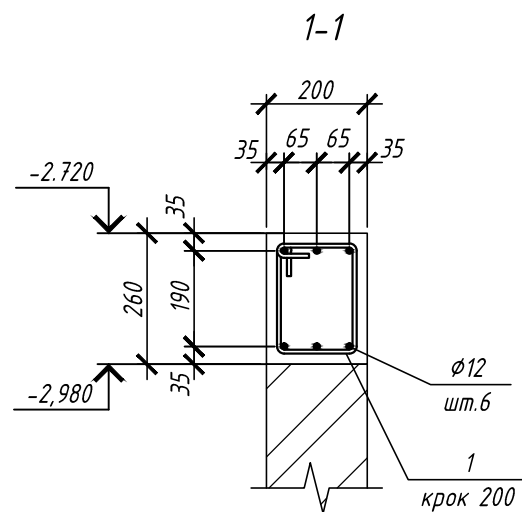
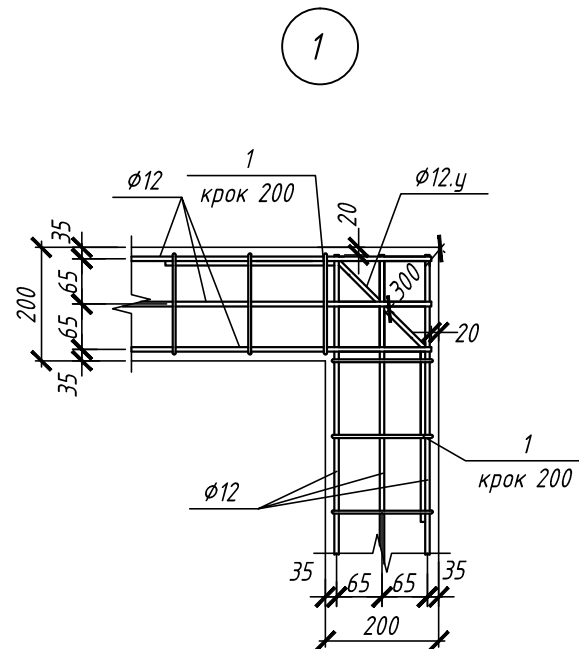
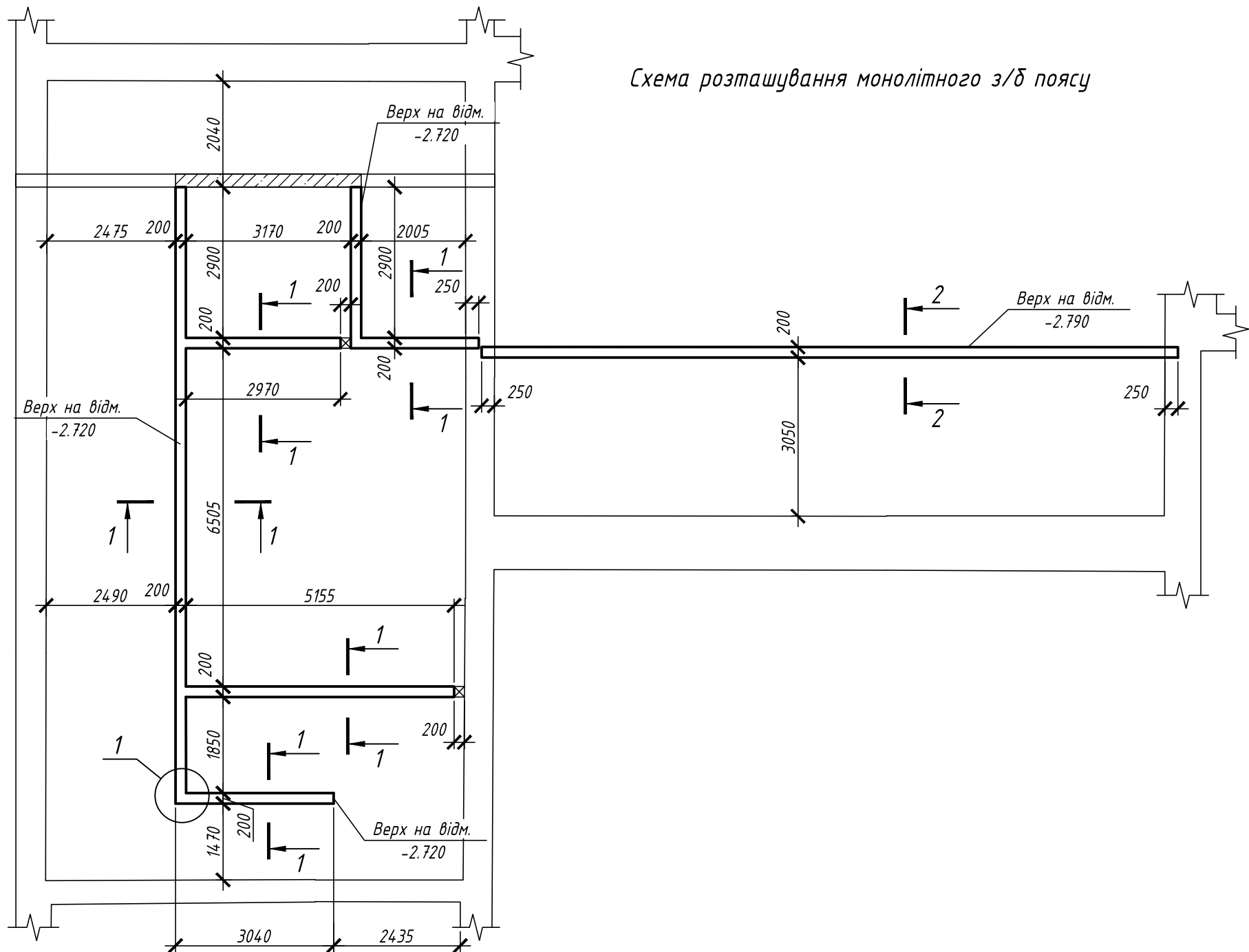
Поз.	Ескіз
1	Technical drawing of a square. The outer square has a side length of 142. The inner square has a side length of 132. A detail of the corner is shown with dimensions 50 and 50.
Ø12.у	Technical drawing of a bent pipe. The pipe has a diameter of Ø12. The drawing shows a horizontal section of 400, a vertical section of 400, and a 45° angle between the two sections.

Марка елемента	Вироби арматурні				
	Арматура класу				Всього
	A240C		A500C		
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006		
	Ø8	Всього	Ø12	Всього	
Монолітний з/б пояс	4.4	4.4	22.5	22.5	26.9

- 1 Всі роботи по виготовленню монолітних залізобетонних конструкцій виконувати в повній відповідності з вимогами СНиП 3.03.01-87.
- 2 Укладку бетонної суміші виконувати безперервно з обов'язковим її ущільненням за допомогою вібраторів.
- 3 До моменту розпалублення міцність бетону конструкції повинна бути не менше 80% від проектної.
- 4 Робочу арматуру стикувати внапуск (без зварювання). Стики робочої арматури необхідно влаштовувати в роздіжку по довжині конструкції. При цьому площа перерізу робочих стержнів, що стикаються в одному перерізі або на відстані менше довжини напуску, повинна складати не більше 50% загальної площі перерізу робочої арматури.
- 5 Арматурні елементи з'єднувати за допомогою в'язального дроту або контактним зварюванням за допомогою зварювальних кліщів.
- 6 Гнуття стержнів виконувати в холодному стані.
- 7 В відомості деталей розміри гнутих стержнів – внутрішні.
- 8 Витрати арматури в специфікації вказані з урахуванням стикування арматури внапуск.



						КБ1			
Зм.	Кіл.діл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП							Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	2	
Розробив						Схема розташування монолітного з / б поясу верх на відм. -3.965			
Перевірів									



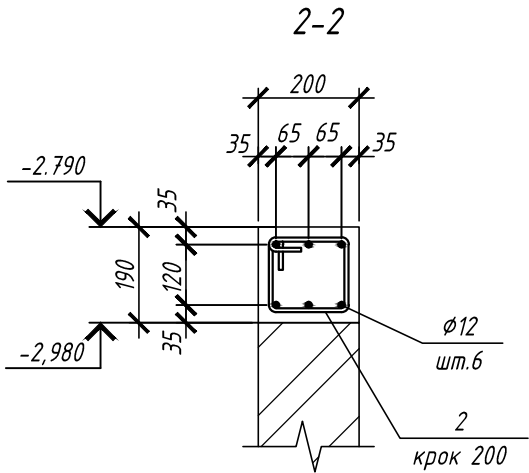
- 1 Всі роботи по виготовленню монолітних залізобетонних конструкцій виконувати в повній відповідності з вимогами СНиП 3.03.01-87.
- 2 Укладку бетонної суміші виконувати безперервно з обов'язковим її ущільненням за допомогою вібраторів.
- 3 До моменту розпалуднення міцність бетона конструкції повинна бути не менше 80% від проектної.
- 4 Робочу арматуру стикувати внапуск (без зварювання). Стики робочої арматури необхідно влаштовувати врозбіжку по довжині конструкцій. При цьому площа перерізу робочих стержнів, що стикаються в одному перерізі або на відстані менше довжини напуску, повинна складати не більше 50% загальної площі перерізу робочої арматури.
- 5 Арматурні елементи з'єднувати за допомогою в'язального дроту або контактним зварюванням за допомогою зварювальних кліщів.
- 6 Гнуття стержнів виконувати в холодному стані.
- 7 В відомості деталей розміри гнутих стержнів - внутрішні.
- 8 Витрати арматури в специфікації вказані з урахуванням стикування арматури внапуск.

						КБ1			
Зм.	Кіл.діл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП								Стадія	Аркуш
								РП	3
Розробив						Схема розташування монолітного з / б поясу			
Перевірів									

Зам. інв. №	
Підп. і дата	
Інв. № ориг.	

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	
2	
Ø12.у	



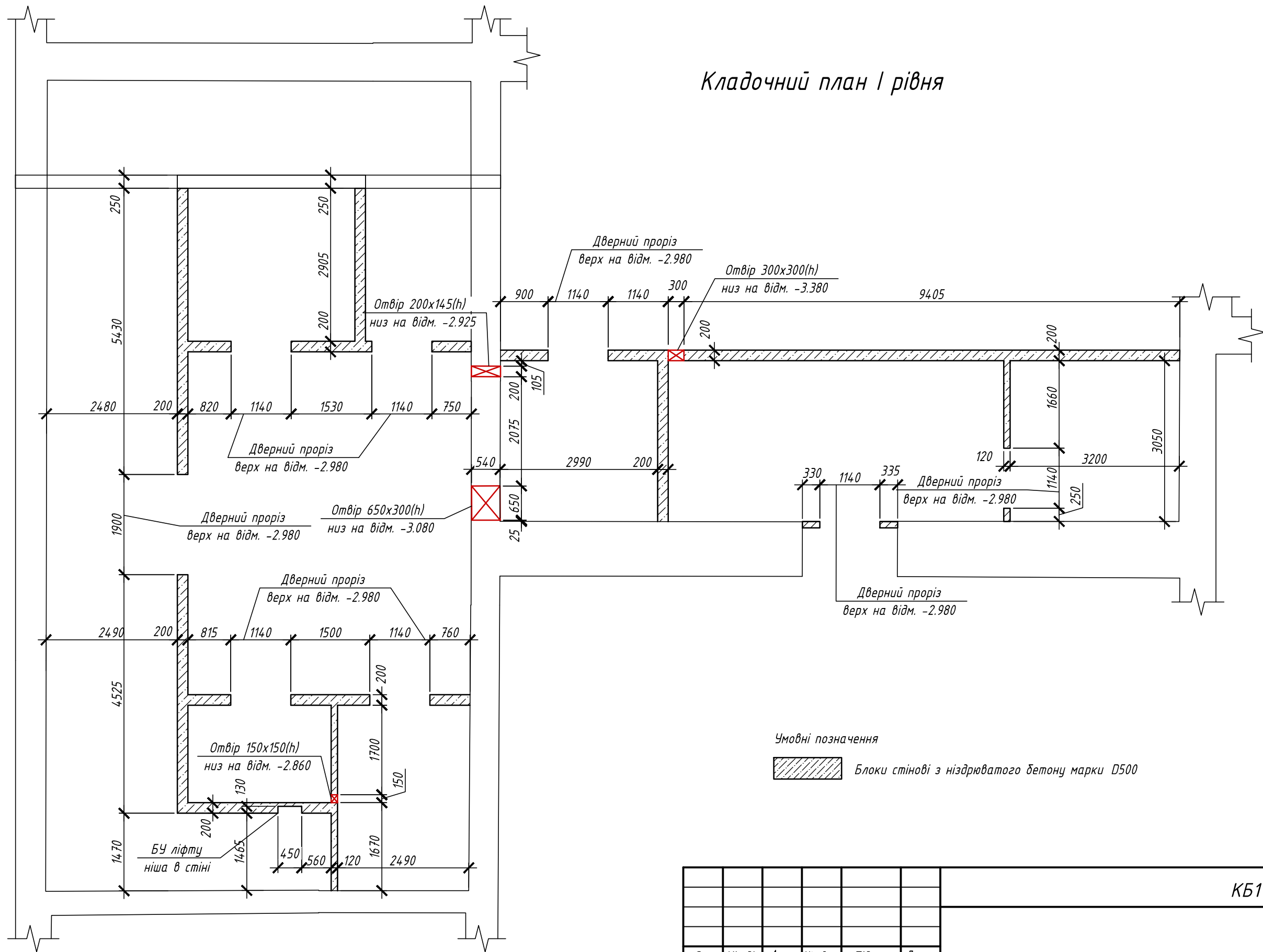
Специфікація до схеми розташування монолітного залізобетонного пояса

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса, од., кг	Примітка
		Деталі			
Ø12		Ø12 А500С ДСТУ 3760:2006 L=275.0 м.п.		244.2	Заг. вага
1		Ø8 А240С ДСТУ 3760:2006 L=790	150	0.31	Див. відом. деталей
2		Ø8 А240С ДСТУ 3760:2006 L=650	68	0.26	Див. відом. деталей
Ø12.у		Ø12 А500С ДСТУ 3760:2006 L=1200	12	1.07	Див. відом. деталей
		Матеріали			
		Бетон класу С20/25 (В25), F200	2.0 м3		

Ведомість витрат сталі, кг

Марка елемента	Вироби арматурні				
	Арматура класу				Всього
	А240С		А500С		
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006		
	Ø8	Всього	Ø12	Всього	
Монолітний з/δ пояс	64.2	64.2	257.0	257.0	321.2

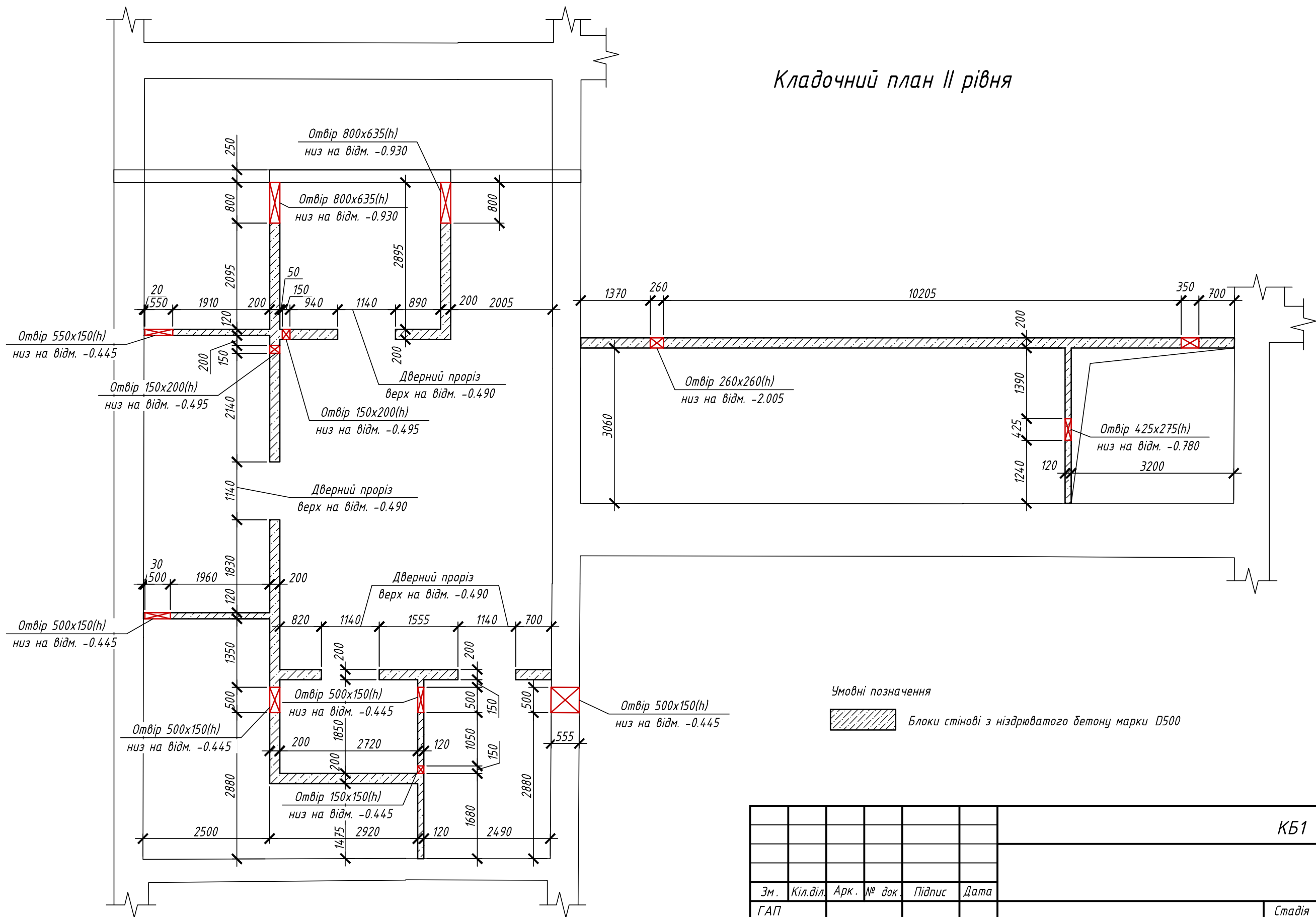
						КБ1			
Зм.	Кіл.діл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив							РП	4	
Перевірив						Схема розташування монолітного з / б поясу. Розріз 2-2. Специфікація елементів			



Інв. № ориг.	Підп. і дата	Зам. інв. №

						КБ1			
Зм.	Кіл.діл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП								Стадія	Аркуш
Розробив								РП	5
Перевірив									
						Кладочний план I рівня			

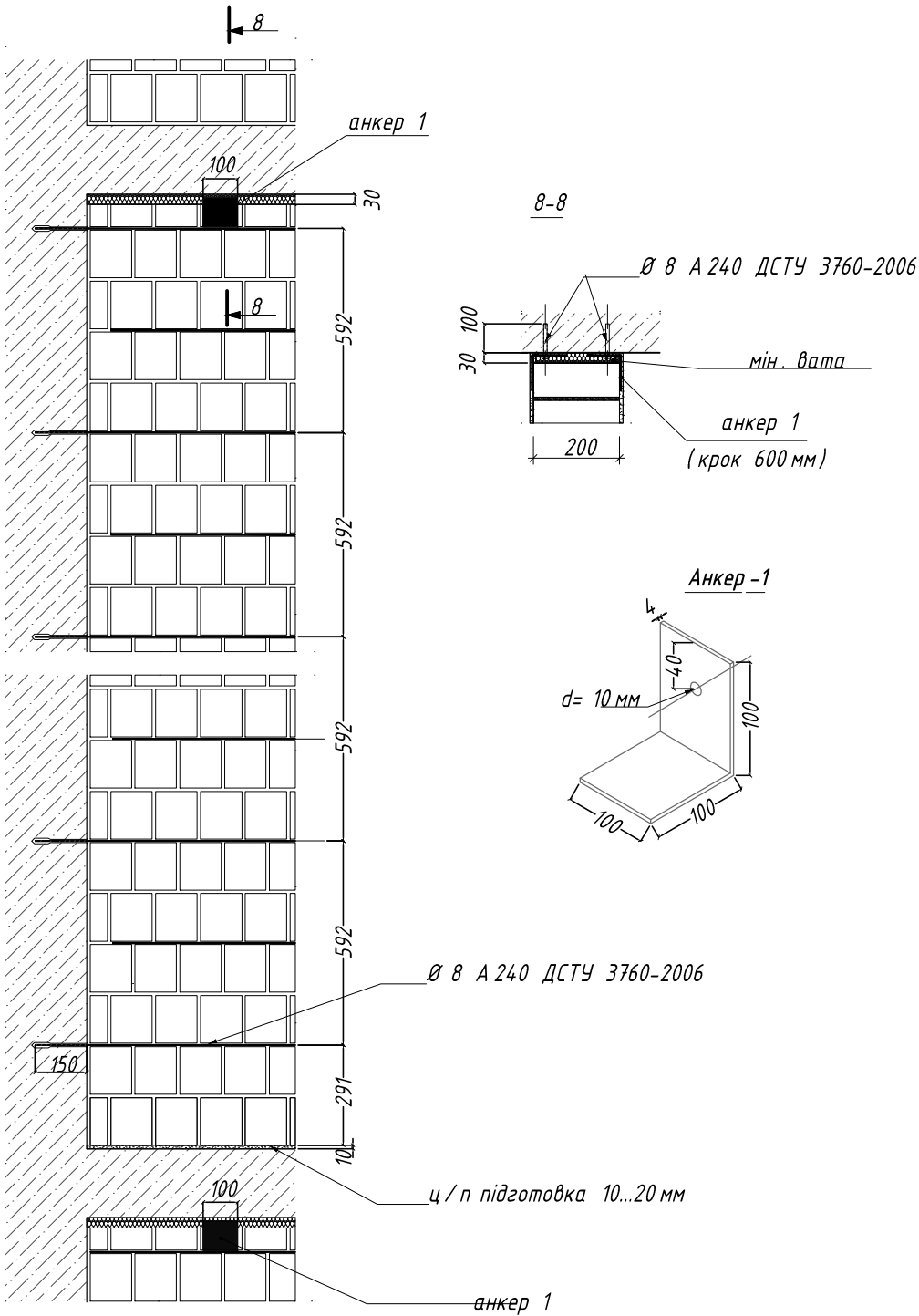
Кладочний план II рівня



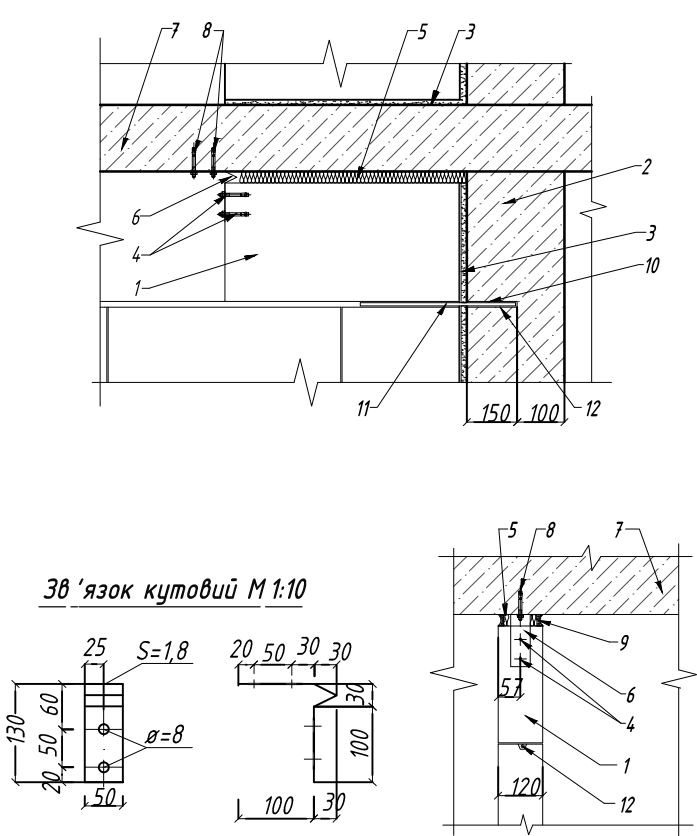
Інв. № ориг.	Підп. і дата	Зам. інв. №

						КБ1			
Зм.	Кіл.діл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП								Стадія	Аркуш
Розробив								РП	6
Перевірив									
						Кладочний план II рівня			

Вузол 3. Кріплення стін до існуючих конструкцій

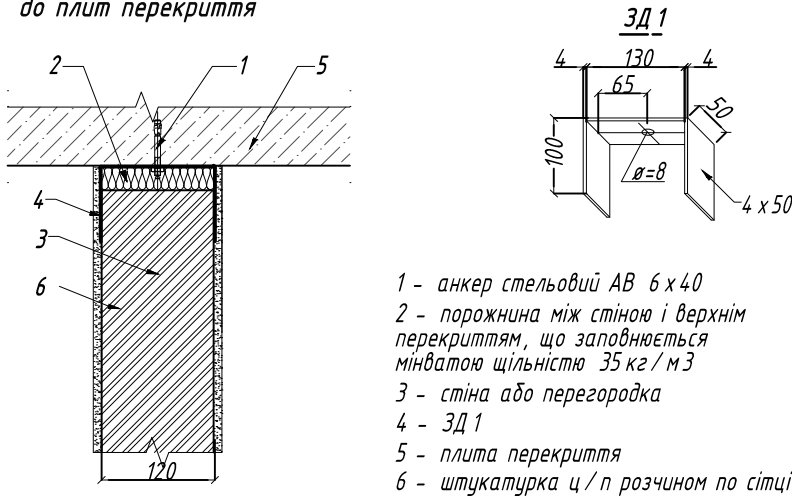


Вузол 1. Кріплення перегородки до плит перекриття та стін



- 1 - стіна
2 - існуюча стіна
3 - цементно-піщаний розчин марки М 100
4 - дюбель розпирний АХ / АХ N 6/50
5 - порожнина між стіною і верхнім перекриттям, що заповнюється мінватою щільністю 35 кг/м³
6 - зв'язок кутовий розмірами 130 x 130 x 50 із сталі Ст-3 з антикорозійним покриттям
7 - залізобетонне перекриття верхнього поверху
8 - анкер стельовий АВ 6 x 40
9 - цементно-піщаний розчин М 100
10 - клеювий розчин Ceresit CX 15
11 - сталевий анкер із арматури Ø8 А 240 С
12 - отвір Ø12 мм під установку анкера Ø8 мм

Вузол 2. Кріплення перегородок до плит перекриття

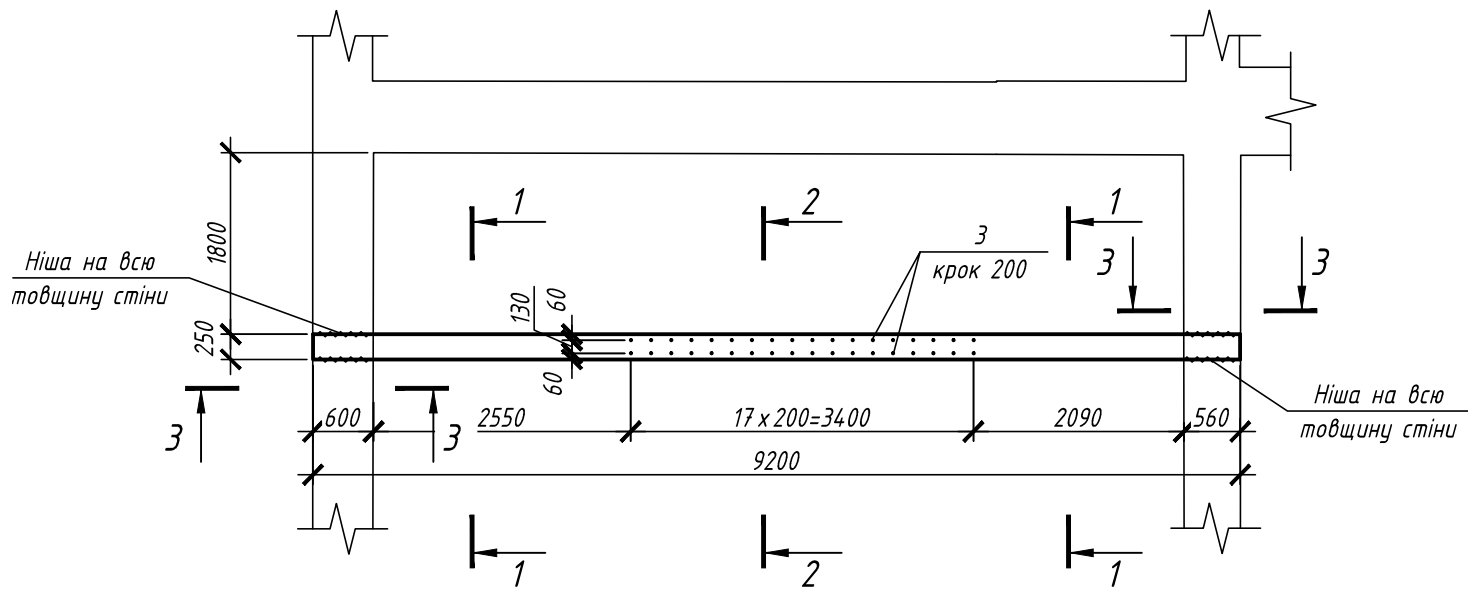


- I. Закладні деталі виконати з листової сталі згідно до ГОСТ 103-2006 товщиною 4 мм.
- II. Закладні деталі влаштовувати з кроком 1500 мм, але не менш ніж по 2 штуки на перегородку, стіну.
1. Підготовку під основи стін виконати 10...20 мм з цементно-піщаного розчину у відношенні 1:3;
2. Стіни та перегородки в місцях вертикального примикання до з/б елементів з'єднати закладними анкерними стрижнями Ø8 А 240 С по ДСТУ 3760-98 через кожні чотири ряди (див. вузол 3). Анкери завести в існуючі конструкції на 150 мм в отвори Ø12 мм, які заповнити сумішшю для анкерів Ceresit CX 15.
3. Самонесучі стіни не доводити до плит перекриття на 30 мм, щілину заповнити мінватою щільність 35 кг/м³ та оштукатурити цементно-піщаним розчином М 100. Верх стін закріпити до низу перекриття за допомогою анкерів (див. вузол 3) з антикорозійним покриттям з кроком кріплення 600 мм, але не менше двох на стіну або перегородку;
4. Перегородки . Проміжки висотою не більше 30 мм між верхом кладки та низом перекриття заповнити мінватою щільність 35 кг/м³ та оштукатурити цементно-піщаним розчином М 100, після завершення монтажу стіни. Верх перегородок закріпити до низу перекриття за допомогою П - подібної закладної деталі (див. вузол 2, ЗД 1) з антикоро-зійним покриттям з кроком кріплення 800- 1200 мм, але не менше двох на стіну або перегородку;

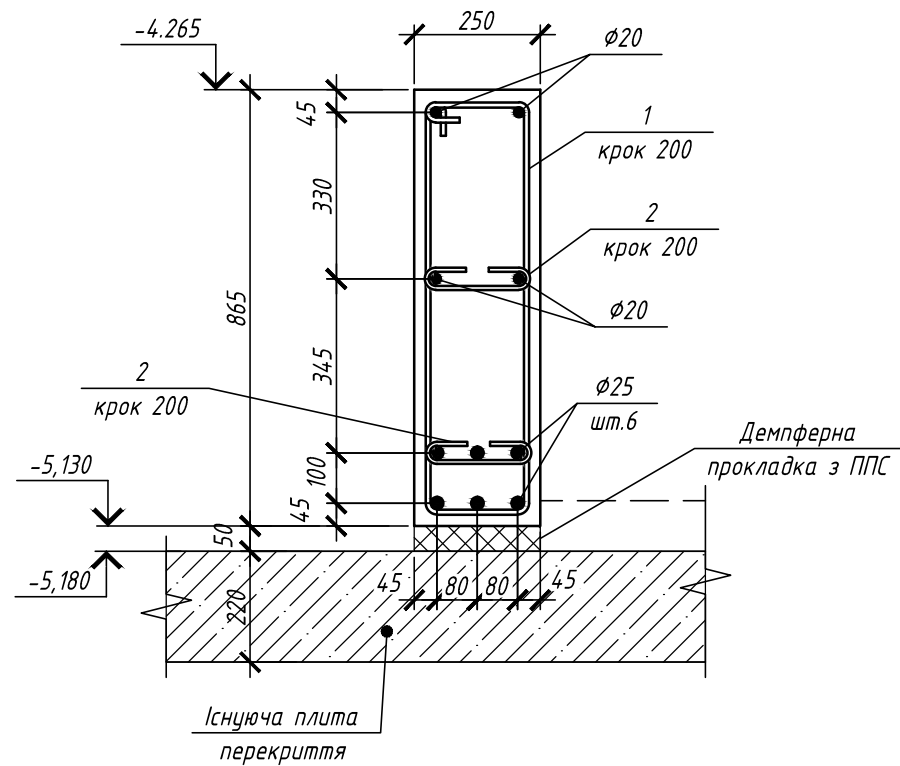
Зам. інв. №	
Підп. і дата	
Інв. № ориг.	

						КБ1		
Зм.	Кіл.діл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата			
ГАП							Стадія	Аркуш
Розробив							РП	6.1
Перевірив								
						Вузли кріплення стін		

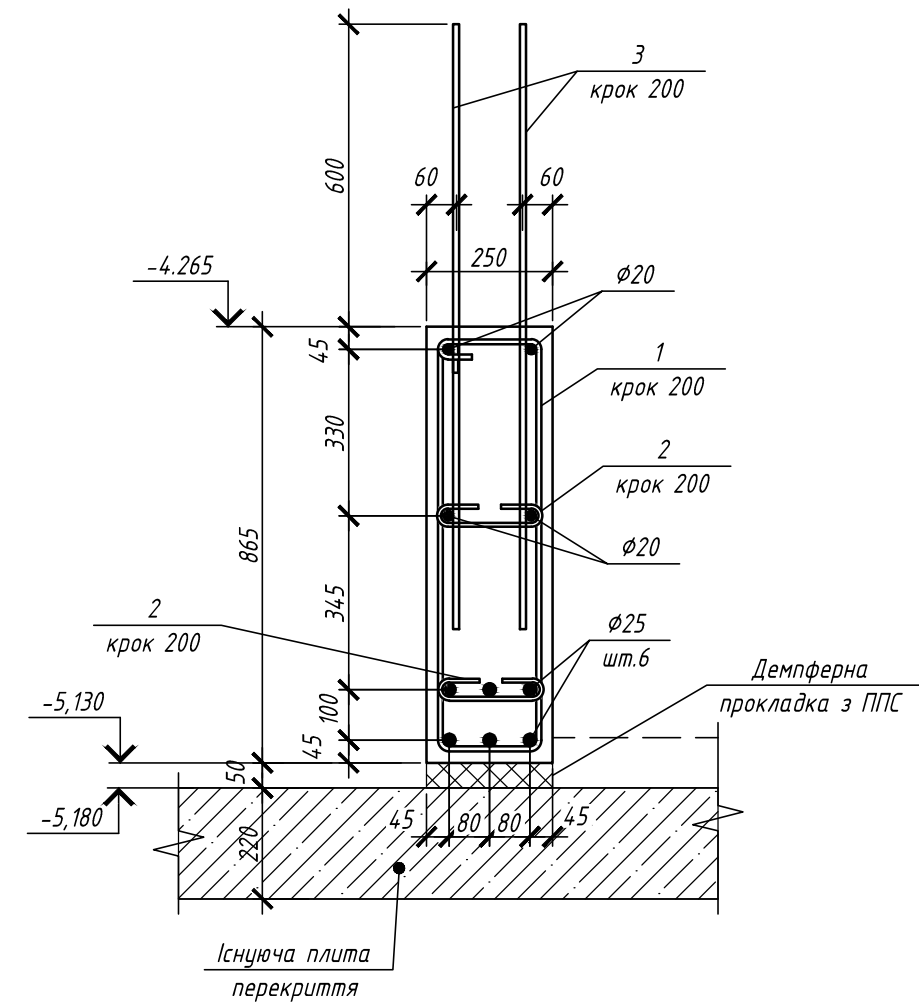
Схема розташування монолітної з/б балки низ на відм. -5.130



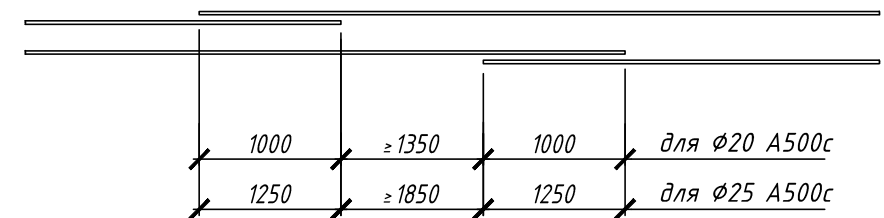
1-1



2-2



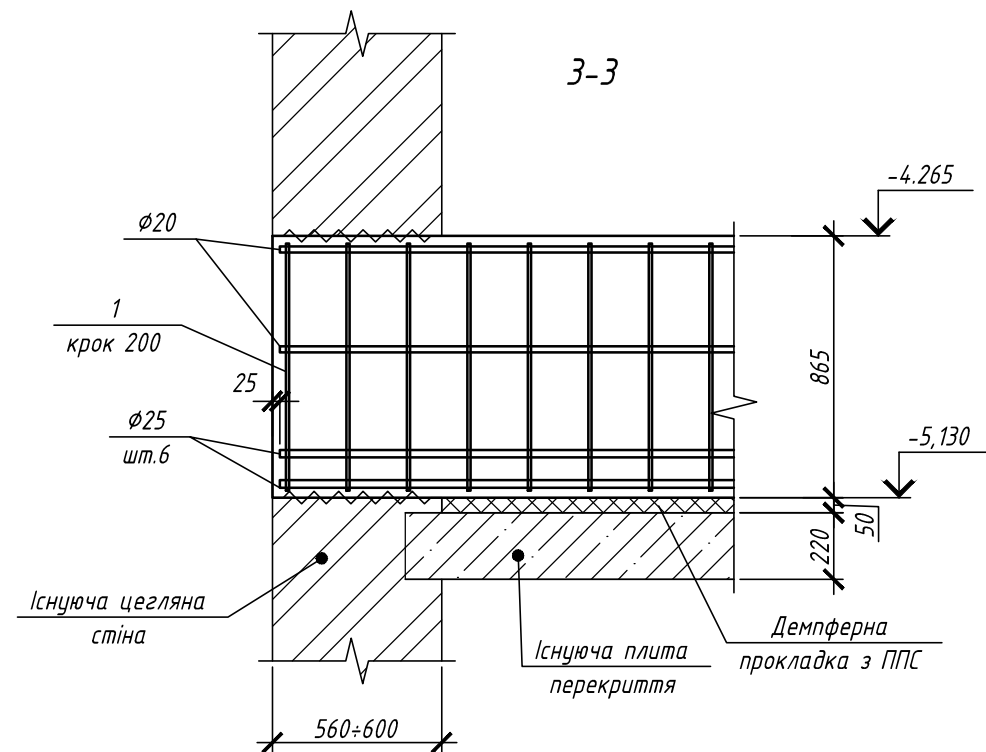
Стіки арматури внапуск (без зварювання)



Інв. № оруд.	Підп. і дата	Зам. інв. №

						КБ1			
Зм.	Кіл.діл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП							Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	7	
Розробив						Схема розташування монолітної з/δ балки низ на відм. -5.130			
Перевірів									

Поз.	Ескіз
1	Technical drawing of a rectangular plate. The overall dimensions are 185 (width) and 800 (height). There is a rectangular hole with dimensions 50 (width) and 50 (height) located in the top-left corner. The hole is defined by a thick black border.
2	Technical drawing of a U-shaped bracket. The overall dimensions are 185 (width) and 50 (height). The drawing shows the U-shape with a thick black border.



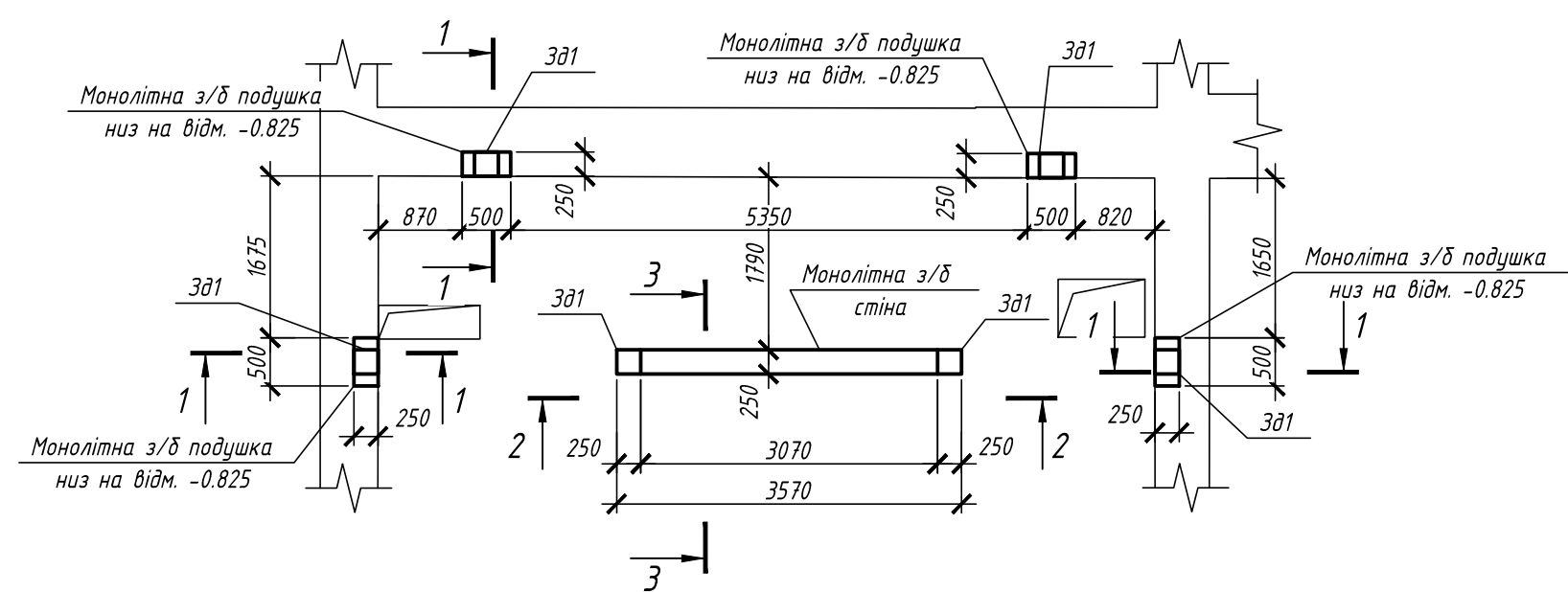
- 1 Всі роботи по виготовленню монолітних залізобетонних конструкцій виконувати в повній відповідності з вимогами СНиП 3.03.01-87.
- 2 Укладку бетонної суміші виконувати безперервно з обов'язковим її ущільненням за допомогою вібраторів.
- 3 До моменту розпалублення міцність бетону конструкції повинна бути не менше 80% від проектної.
- 4 Робочу арматуру стикувати внапуск (без зварювання). Стики робочої арматури необхідно влаштовувати врозбіжку по довжині конструкцій. При цьому площа перерізу робочих стержнів, що стикаються в одному перерізі або на відстані менше довжини напуску, повинна складати не більше 50% загальної площі перерізу робочої арматури.
- 5 Арматурні елементи з'єднувати за допомогою в'язального дроту або контактним зварюванням за допомогою зварювальних кліщів.
- 6 Гнуття стержнів виконувати в холодному стані.
- 7 В відомості деталей розміри гнутих стержнів – внутрішні.
- 8 Витрати арматури в специфікації вказані з урахуванням стикування арматури внапуск.

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса, од., кг	Примітка
		<u>Деталі</u>			
Ø20		Ø20 A500C ДСТУ 3760:2006 L=42.0 м.п.		103.6	Заг. вага
Ø25		Ø25 A500C ДСТУ 3760:2006 L=62.0 м.п.		238.1	Заг. вага
1		Ø10 A240C ДСТУ 3760:2006 L=2070	47	1.28	Див. відом. деталей
2		Ø10 A240C ДСТУ 3760:2006 L=285	94	0.18	Див. відом. деталей
3		Ø12 A500C ДСТУ 3760:2006 L=1200	36	1.07	
		<u>Матеріали</u>			
		Бетон класу C20/25 (B25), F200	2.0 м3		

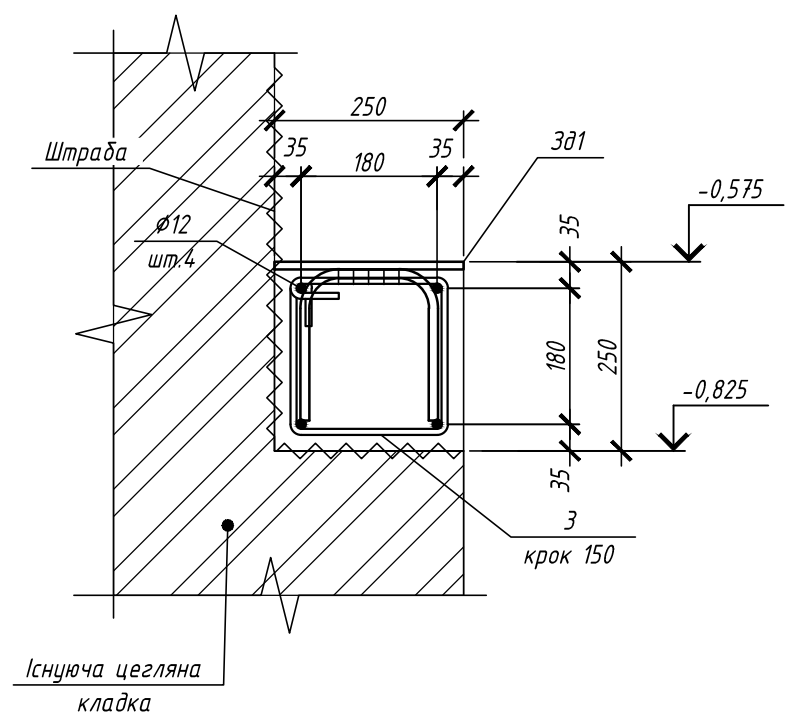
Марка елемента	Вироби арматурні						
	Арматура класу						Всього
	A240C		A500C				
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006				
	Ø10	Всього	Ø12	Ø20	Ø25	Всього	
Монолітна з/б балка низ на відм. -5.130	77.1	77.1	38.5	103.6	238.1	380.2	457.3

						КБ1			
<i>Зм.</i>	<i>Кіл.діл.</i>	<i>Арк.</i>	<i>№ док.</i>	<i>Підпис</i>	<i>Дата</i>				
ГАП							<i>Стадія</i>	<i>Аркуш</i>	<i>Аркушів</i>
Розробив							РП	8	
Перевірів						Схема розташування монолітної з / б балки низ на відм. -5.130. Специфікація елементів			

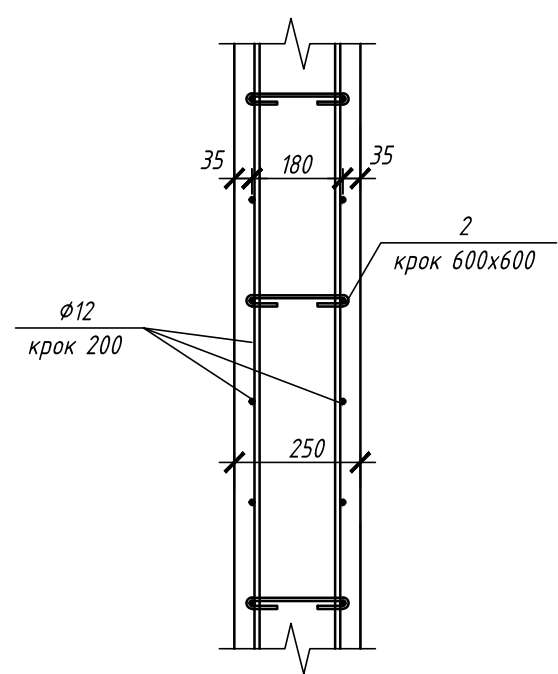
Схема розташування монолітних з/б подушок та стіни



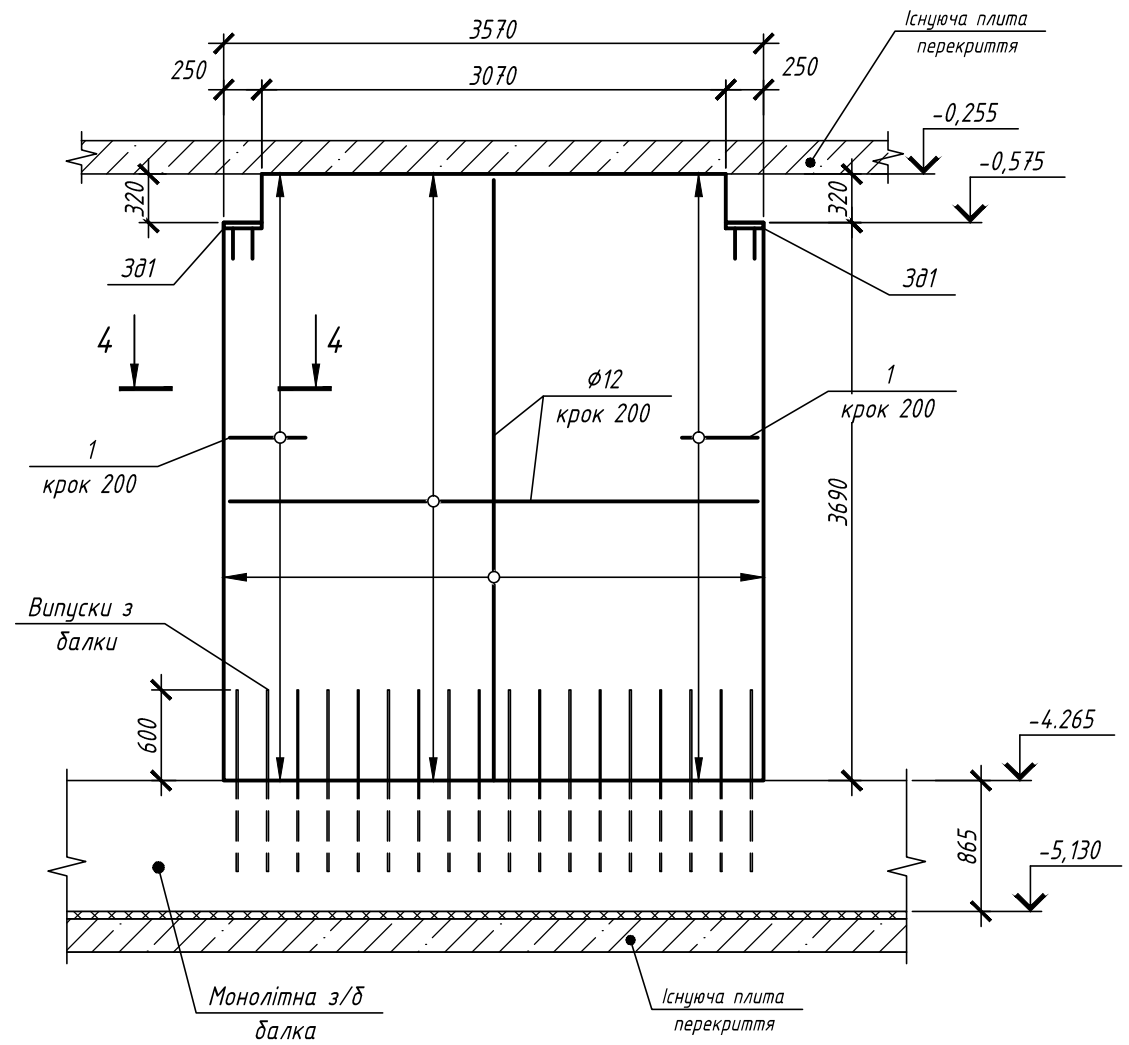
1-1



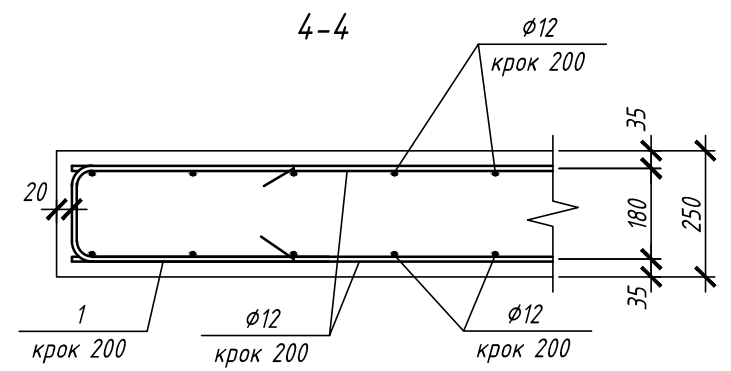
3-3



2-2



4-4

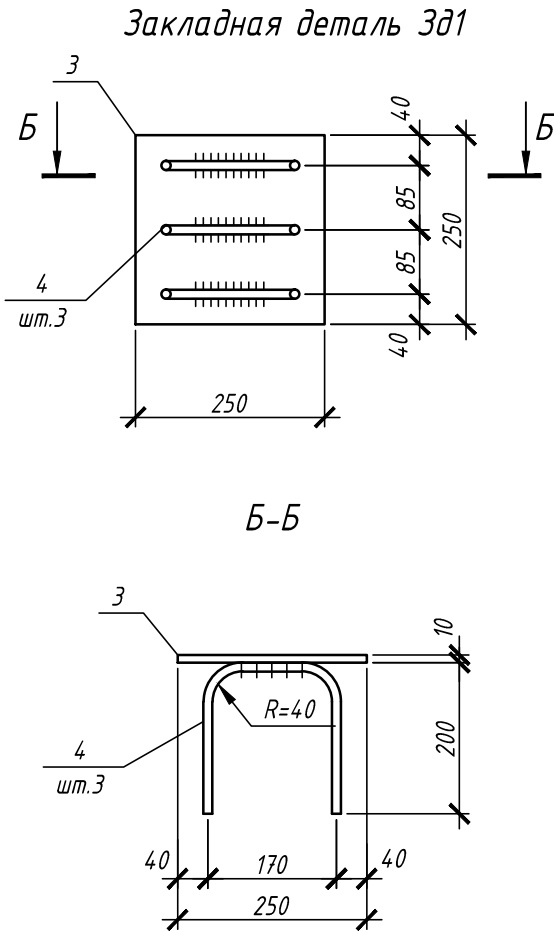


Зам. інв. №	
Підп. і дата	
Інв. № ориг.	

						КБ1			
Зм.	Кіл.діл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив							РП	9	
Перевірив									
						Схема розташування монолітних з / δ подушок та стіни			

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	
2	
3	



Специфікація на закладну деталь Зд1 (на 1 шт.)

Марка виробу	Поз.	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Маса виробу, кг
Зд1	3	Лист 10x250x250 ГОСТ 19903-74	1	4.91	6.44
	4	Ø12 А500С ДСТУ 3760:200 L=570	3	0.51	

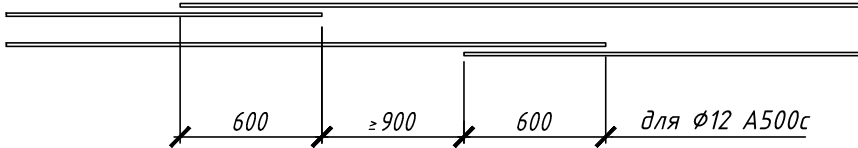
Відомість витрат сталі, кг

Марка елемента	Вироби арматурні					Вироби закладні				
	Арматура класу				Всього	Арматура класу		Прокат марки		Всього
	A240C		A500C			A500C		C235		
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006			ДСТУ 3760:2006		ГОСТ 19903-74*		
	Ø8	Всього	Ø12	Всього		Ø12	Всього	— t=10	Всього	
Монолітні з/б подушки та стіна	10.1	10.1	327.1	327.1	337.2	9.2	9.2	29.5	29.5	38.7

Специфікація до схеми розташування монолітної з/б стіни та подушок

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса, од., кг	Примітка
		Монолітна з/б стіна			
		Складальні одиниці			
Зд1		Закладна деталь Зд1	2	6.44	
		Деталі			
Ø12		Ø12 А500С ДСТУ 3760:2006 L=315.0 м.п.		280.0	Заг. вага
1		Ø12 А500С ДСТУ 3760:2006 L=1170	38	1.04	Див. відом. деталей
2		Ø8 А240С ДСТУ 3760:2006 L=290	42	0.11	Див. відом. деталей
		Матеріали			
		Бетон класу С20/25 (В25), F200	3.5 м3		
		Монолітні з/б подушки (на 4 шт.)			
		Складальні одиниці			
Зд1		Закладна деталь Зд1	4	6.44	
		Деталі			
Ø12		Ø12 А500С ДСТУ 3760:2006 L=8.5 м.п.		7.6	Заг. вага
3		Ø8 А240С ДСТУ 3760:2006 L=870	16	0.34	Див. відом. деталей
		Матеріали			
		Бетон класу С20/25 (В25), F200	0.13 м3		

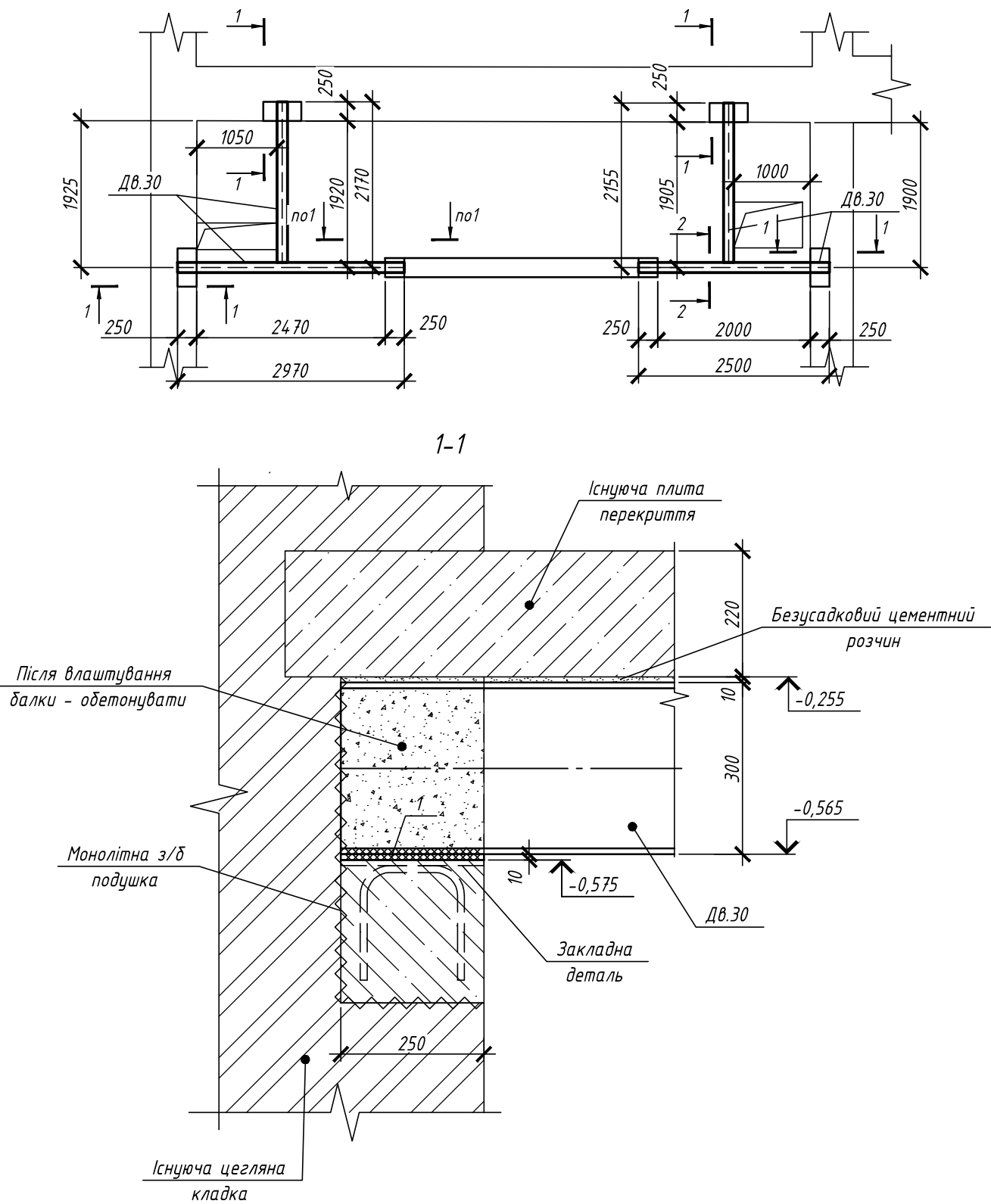
Стики арматури внапуск (без зварювання)



Зам. інв. №	
Підп. і дата	
Інв. № ориг.	

						КБ1			
Зм.	Кіл.діл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив							РП	10	
Перевірів						Схема розташування монолітних з / б подушок та стіни. Специфікація елементів			

Схема розташування металевих балок підсилення низ на відм. -0.565

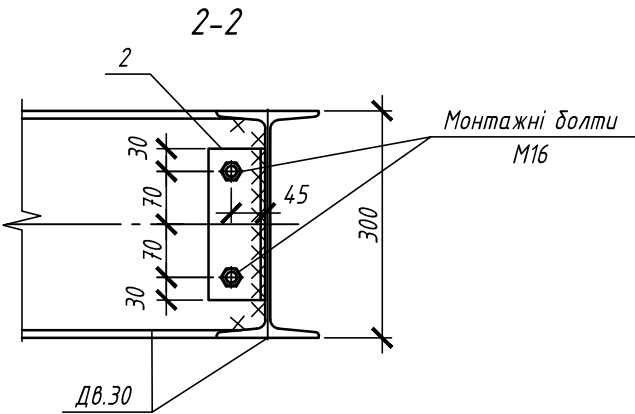


Послідовність виконання робіт:

- 1 Влаштування металевих балок починати після набирання міцності бетону з / б подушок та стіни не менше 80% від проектної
- 2 На верхню полицку балки рівномірно нанести безусадковий цементний розчин товщиною 15 мм
- 3 Встановити балку у проектне положення та піддомкратити для щільного прилягання до плити перекриття з видавлюванням розчину
- 4 У напруженому стані встановити листи -клини поз. 1
- 5 Обварити монтажними швами листи поз. 1 до закладних деталей та балки до поз.1
- 6 Обетонувати опорні вузли балок

Специфікація елементів на металеві балки

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса, од., кг	Примітки
Деталі					
Дб.30		Двутавр 30 ГОСТ 8239-89 С245 ГОСТ 27772-88* L=10.0 м.п.		318.0	Заг. вага
1		Лист 250х200х10 ДСТУ 8540:2015 С245 ГОСТ 27772-88*	6	3.9	
2		Куттик 75х75х6 ДСТУ 2251-93 С245 ГОСТ 27772-88* L=200	4	1.4	

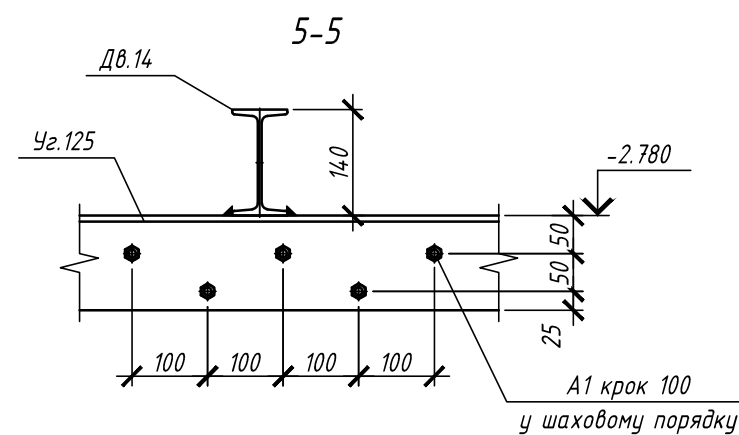
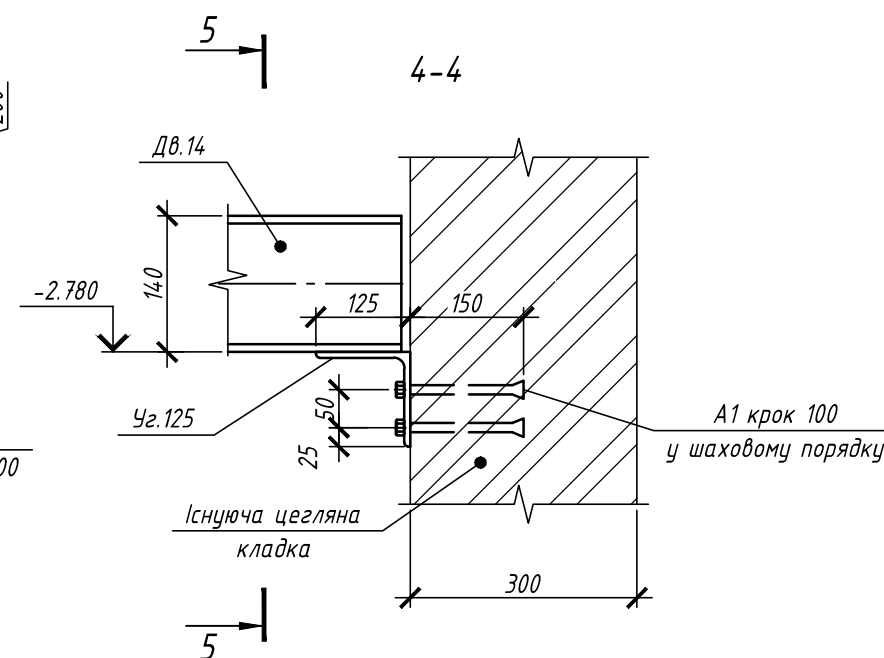
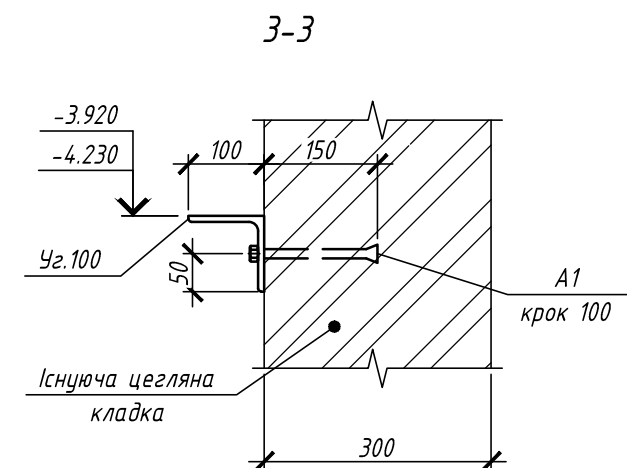
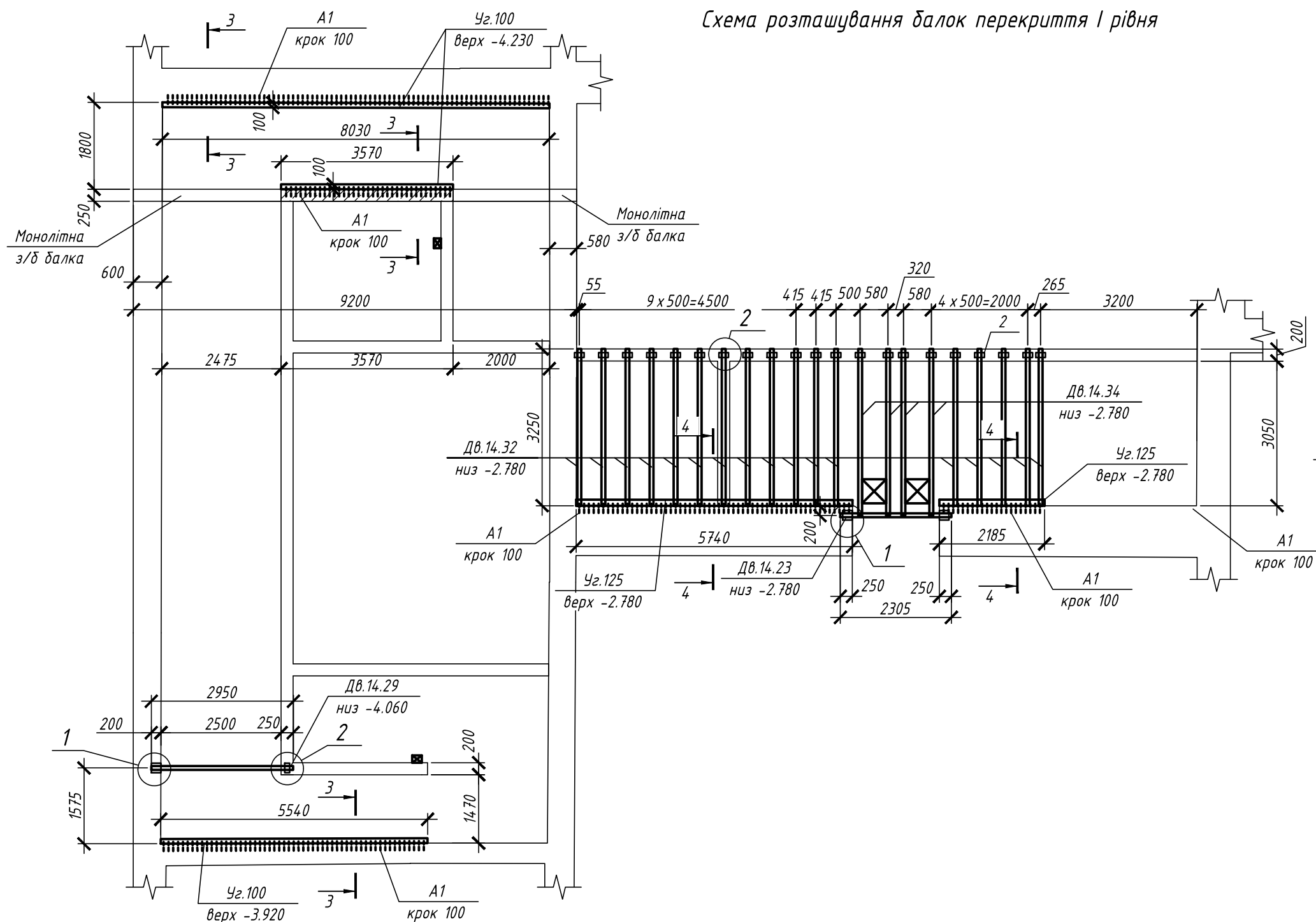


- 1 Зварювання металоконструкцій виконувати електродами типу Е46 по ГОСТ 9467-75.
- 2 Для неказаних кутих швів мінімальні катети приймають по таблиці 16.1 ДБН В.2.6-198:2014, але не менше 4 мм. Максимальні катети кутих швів приймати не більше 1,2t від мінімальної товщини деталей, що зварюються.
- 3 Всі металоконструкції заґрунтувати одним шаром ґрунтовки ГФ-021 товщина шару покриття 20-25 мкм по ГОСТ 25129-82 і пофарбувати двома шарами емалі ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 *, товщина покриття - 55 мкм. Перед нанесенням ґрунтовки, металоконструкції очистити від іржі, окалини і жирних плям, забезпечивши 3-ю ступінь очищення по ГОСТ 9.402-80. Колір емалі - визначається замовником.

Зам. інв. №	
Підп. і дата	
Інв. № ориг.	

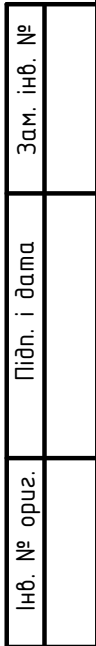
						КБ1			
Зм.	Кіл.діл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив							РП	11	
Перевірів						Схема розташування металевих балок підсилення низ на відм. -0.565			

Схема розташування балок перекриття I рівня

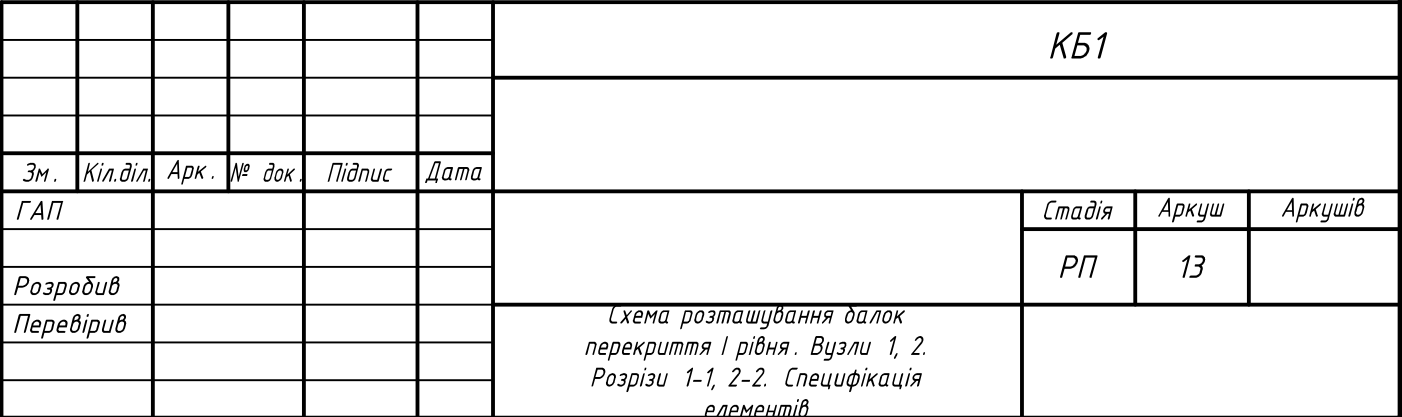


- 1 Зварювання металоконструкцій виконувати електродами типу Е 46 по ГОСТ 9467-75. Катет зварного шва приймати за найменшою з товщини зварювальних елементів.
- 2 Всі металоконструкції заґрунтувати одним шаром ґрунтовки ГФ -021 товщина шару покриття 20-25 мкм по ГОСТ 25129-82 і пофарбувати двома шарами емалі ПФ -115 по ГОСТ 6465-76 *, товщина покриття - 55 мкм. Перед нанесенням ґрунтовки, металоконструкції очистити від іржі, окалини і жирових плям, забезпечивши 3-ю ступінь очищення по ГОСТ 9.402-80. Колір емалі - визначається замовником.
- 3 Специфікацію елементів див. креслення КБ.13

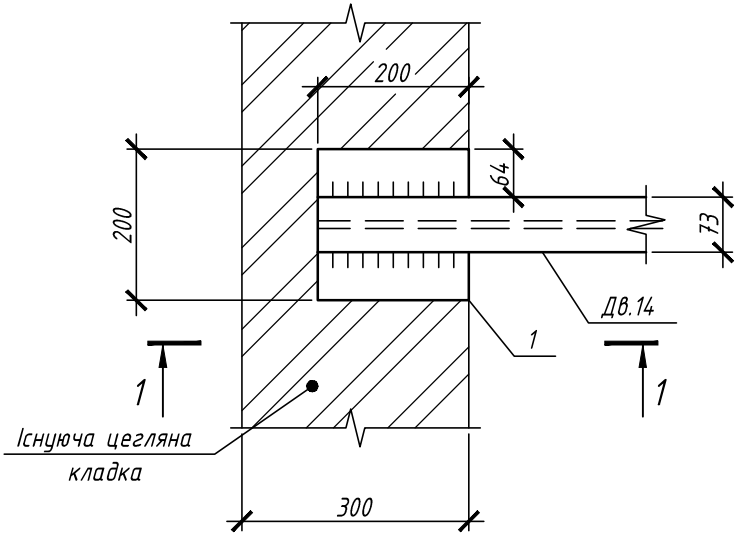
						КБ1			
Зм.	Кіл.діл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП							Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	12	
Розробив						Схема розташування балок перекриття I рівня			
Перевірів									



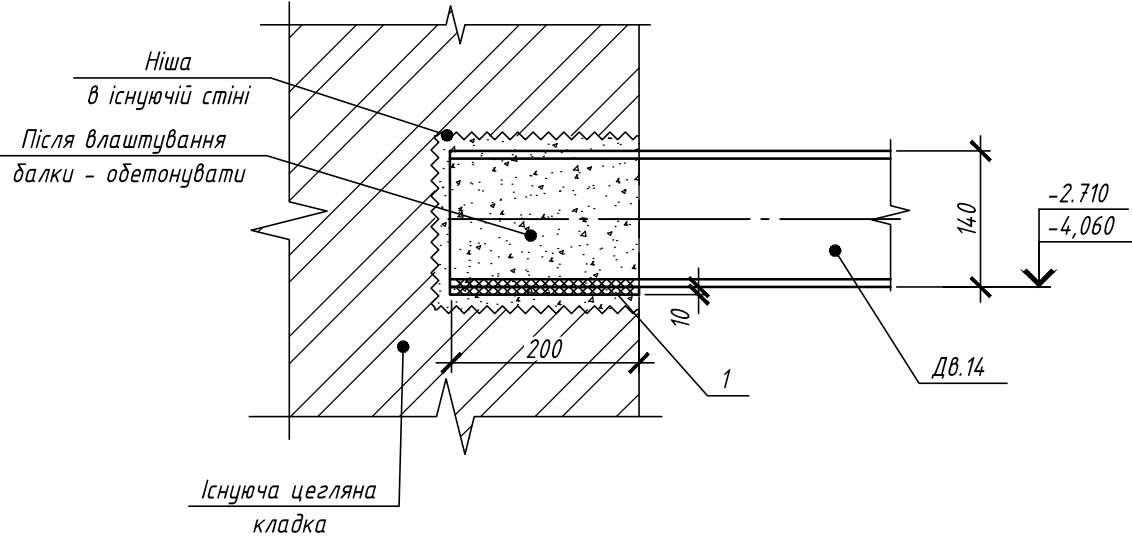
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса, од., кг	Примітка
		<u>Деталі</u>			
Уз.100		<u>Куттик 100x100x8 ДСТУ 2251-93</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88*</u> Lзаг=17.2 м.п.		210.7	Заг.вага
Уз.125		<u>Куттик 125x125x10 ДСТУ 2251-93</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88*</u> Lзаг=8.0 м.п.		152.8	Заг.вага
Д14.23		<u>Двутавр¹⁴ ГОСТ 8239-89</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u> L=2305	1	31.6	
Д14.29		<u>Двутавр¹⁴ ГОСТ 8239-89</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u> L=2950	1	40.4	
Д14.32		<u>Двутавр¹⁴ ГОСТ 8239-89</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u> L=3250	17	44.5	
Д14.34		<u>Двутавр¹⁴ ГОСТ 8239-89</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u> L=3450	4	47.3	
1		Лист 10x200x200 ГОСТ 19903-74	3	3.1	
2		Лист 10x100x200 ГОСТ 19903-74	22	1.57	
А1		Розпірний анкер М12х150	248		
		Всього:		1425.0	



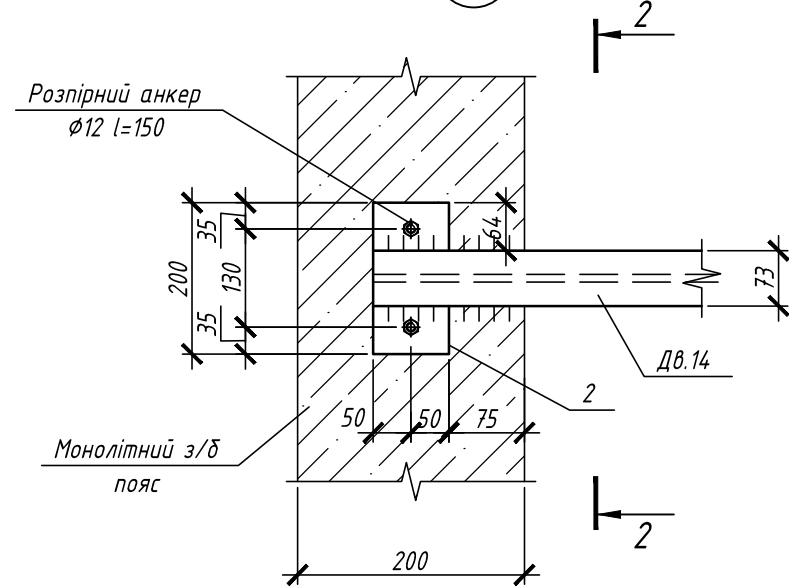
1



1-1



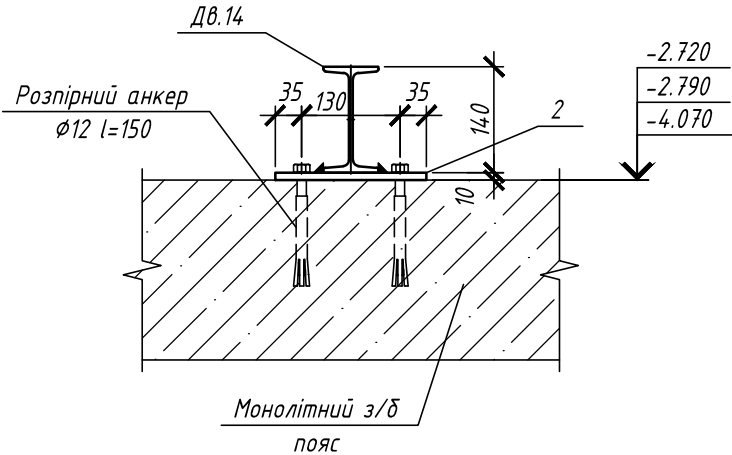
2



Специфікація елементів на перекриття II рівня

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса, од., кг	Примітка
Деталі					
Д14.19		Двутавр 14 ГОСТ 8239-89 С245 ГОСТ 27772-88 L=1870	1	25.6	
Д14.28		Двутавр 14 ГОСТ 8239-89 С245 ГОСТ 27772-88 L=2820	3	38.6	
Д14.36		Двутавр 14 ГОСТ 8239-89 С245 ГОСТ 27772-88 L=3570	5	48.9	
Д14.58		Двутавр 14 ГОСТ 8239-89 С245 ГОСТ 27772-88 L=5775	6	79.1	
Д14.85		Двутавр 14 ГОСТ 8239-89 С245 ГОСТ 27772-88 L=8465	12	116.0	
1		Лист 10x200x200 ГОСТ 19903-74	34	3.1	
2		Лист 10x100x200 ГОСТ 19903-74	30	1.57	
Всього:				2405	

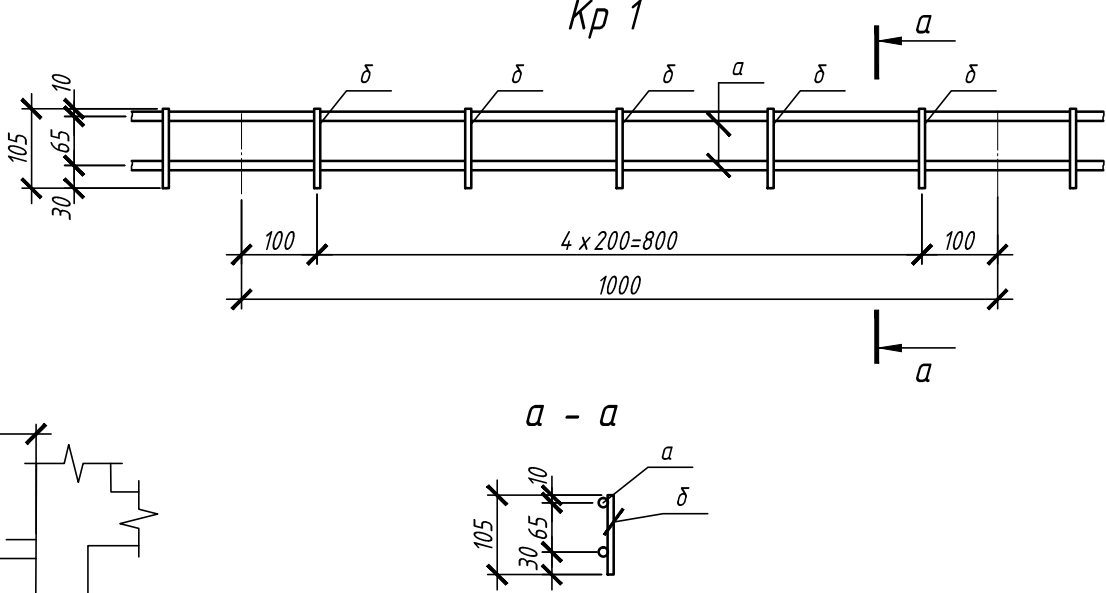
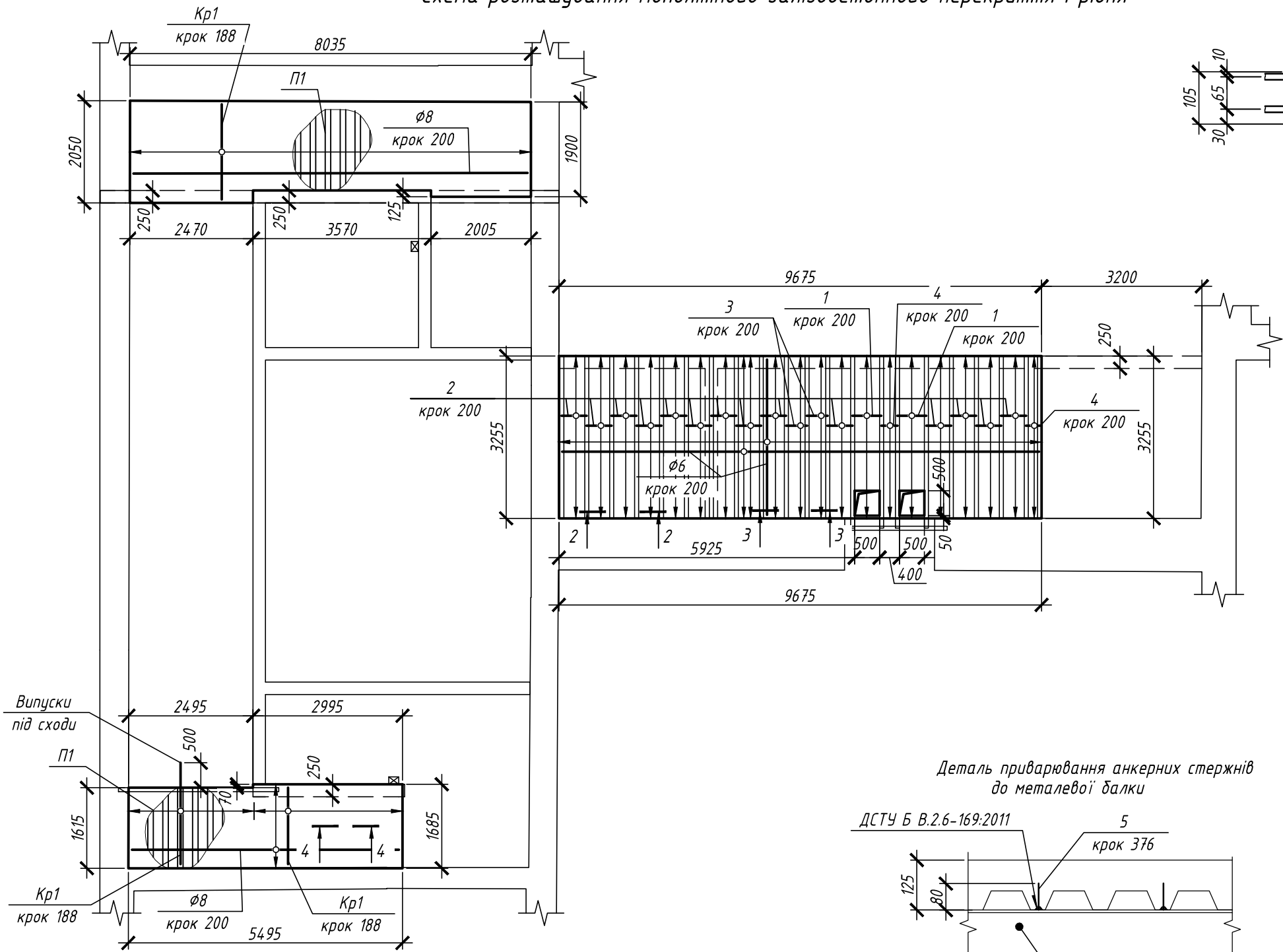
2-2



КБ1

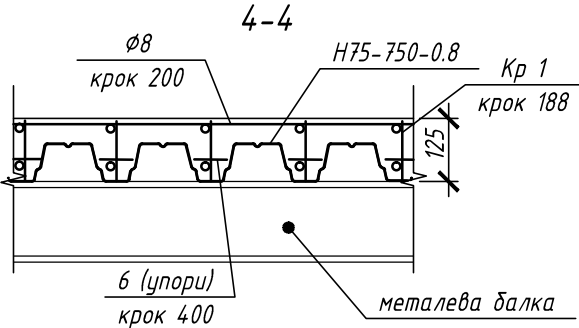
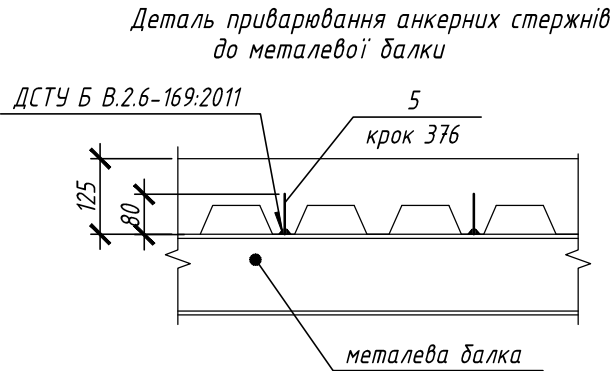
Зм.	Кіл.діл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата			
ГАП						РП	15	
Розробив						Схема розташування балок перекриття II рівня. Вузли 1, 2. Розрізи 1-1, 2-2. Специфікація елементів		
Перевірив								

Схема розташування монолітного залізобетонного перекриття I рівня



Специфікація на 1м.п. каркасу Кр 1

Марка виробу	Поз.	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Маса виробу, кг
Кр1	а	ø12 А500С ДСТУ 3760:2006 L=1.0 м.п.	2	0.89	2.0
	б	ø8 А240С ДСТУ 3760:2006 L=105	5	0.04	



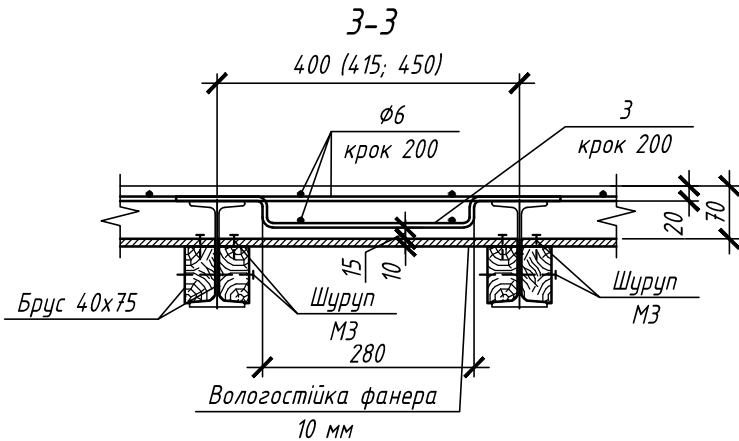
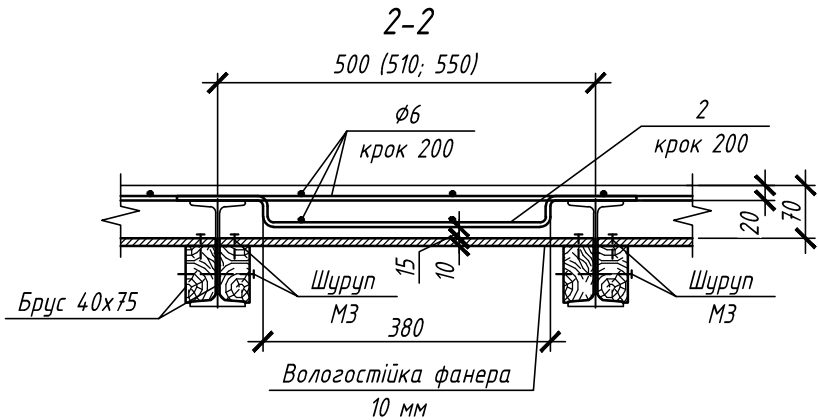
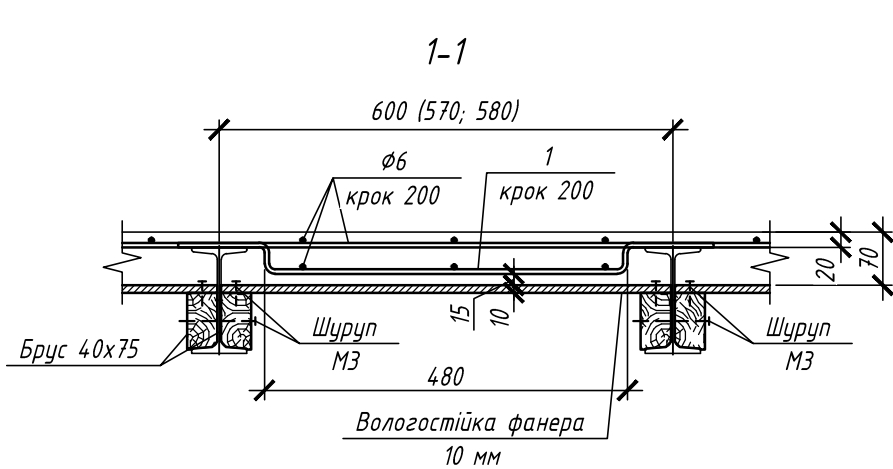
- Всі роботи по виготовленню монолітних залізобетонних конструкцій виконувати в повній відповідності з вимогами СНиП 3.03.01-87.
- Укладку бетонної суміші виконувати безперервно з обов'язковим її ущільненням за допомогою вібраторів.
- До моменту розпалублення міцність бетона конструкції повинна бути не менше 80% від проектної.
- Робочу арматуру стикувати внапуск (без зварювання). Стики робочої арматури необхідно влаштовувати врозбіжку по довжині конструкції. При цьому площа перерізу робочих стержнів, що стикаються в одному перерізі або на відстані менше довжини напуску, повинна складати не більше 50% загальної площі перерізу робочої арматури.
- Арматурні елементи з'єднувати за допомогою в'язального дроту або контактним зварюванням за допомогою зварювальних кліщів.
- Гнуття стержнів виконувати в холодному стані.
- В відомості деталей розміри гнутих стержнів - внутрішні.
- Специфікацію елементів див. креслення КБ.17
- Витрати арматури в специфікації вказані з урахуванням 5% на стикування арматури внапуск.

						КБ1			
Зм.	Кіл.діл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив							РП	16	
Перевірив									
						Схема розташування монолітного залізобетонного перекриття I рівня			

Зам. інв. №
Підп. і дата
Інв. № орг.

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	
2	
3	
4	



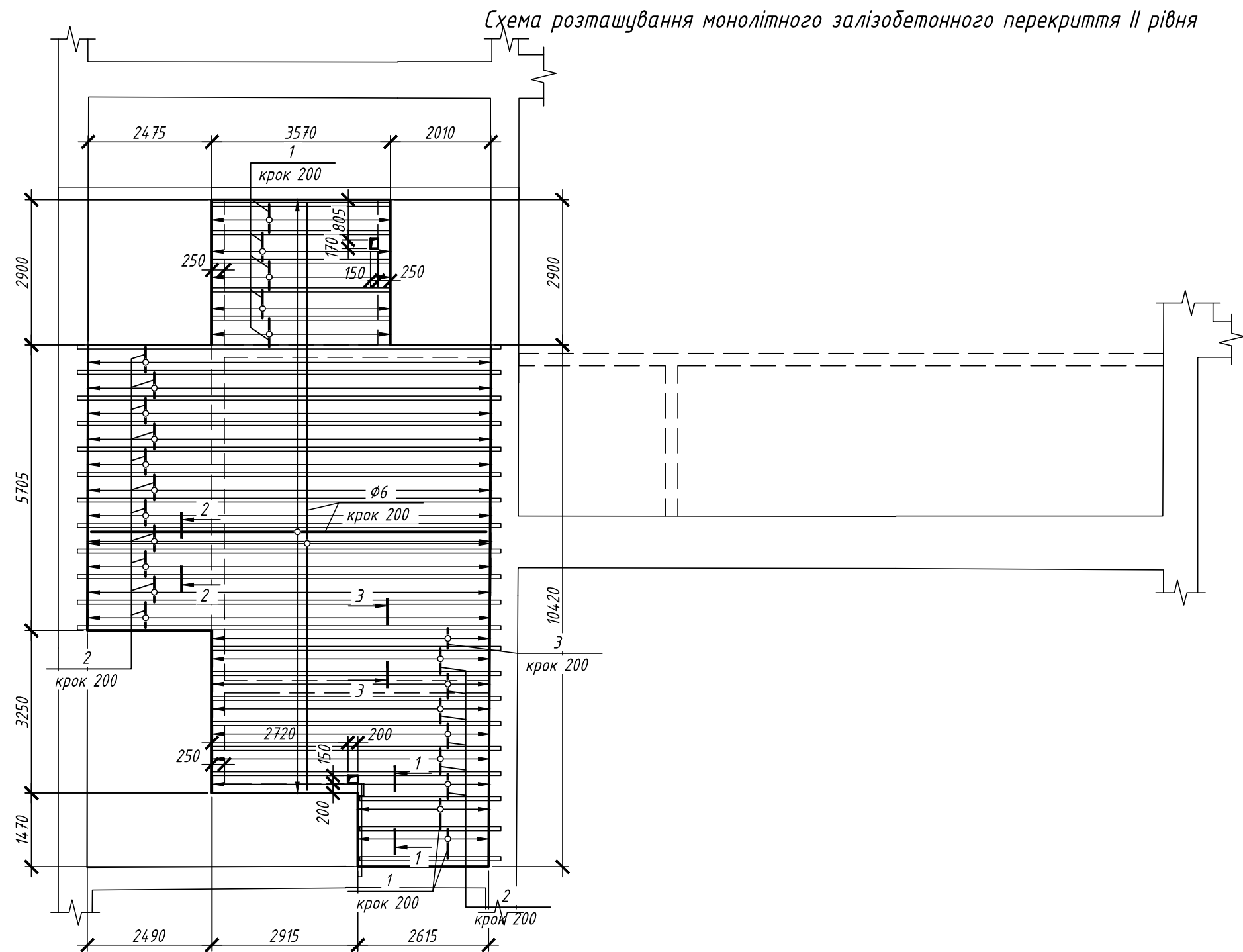
Специфікація до схеми розташування монолітної залізобетонної плити перекриття I рівня

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса, од., кг	Примітка
Складальні одиниці					
Кр1		Каркас Кр1 L=143.0 м.п.		2.0	
Деталі					
Ø6		Ø6 А240С ДСТУ 3760:2006 L=475.0 м.п.		105.5	Заг. вага
1		Ø6 А240С ДСТУ 3760:2006 L=800	28	0.18	Див. відом. деталей
2		Ø6 А240С ДСТУ 3760:2006 L=700	240	0.16	Див. відом. деталей
3		Ø6 А240С ДСТУ 3760:2006 L=600	34	0.13	Див. відом. деталей
4		Ø6 А240С ДСТУ 3760:2006 L=520	34	0.12	Див. відом. деталей
Ø8		Ø8 А240С ДСТУ 3760:2006 L=128.0 м.п.		50.6	Заг. вага
5		Ø8 А2440С ДСТУ 3760:2006 L=80	53	0.03	
6		Ø8 А240С ДСТУ 3760:2006 L=75	358	0.03	
Матеріали					
П1	без урахування нахльосту	Профлист НС75-750-0,8 ГОСТ 24045-94	25.0 м ²	280.0	Заг. площа
		Бетон класу С20/25 (В25), F200	4.2 м3		
		Брус 40х75 L=45.0 м.п.	0.14 м3		
		Вологостійка фанера	32.0 м2		

Ведомість витрат сталі, кг

Марка елемента	Вироби арматурні					
	Арматура класу					Всього
	A240C			A500C		
	ДСТУ 3760:2006			ДСТУ 3760:2006		
	Ø6	Ø8	Всього	Ø12	Всього	
Монолітна з/б плита	157.5	91.5	249.0	255.0	255.0	504.0

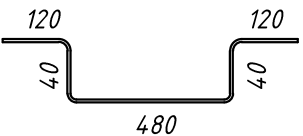
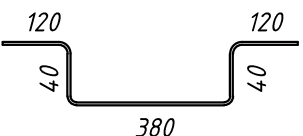
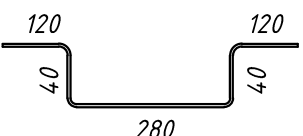
						КБ1			
Зм.	Кіл.діл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив							РП	17	
Перевірив						Схема розташування монолітного залізобетонного перекриття I рівня. Розрізи 1-1÷3-3. Специфікація елементів			

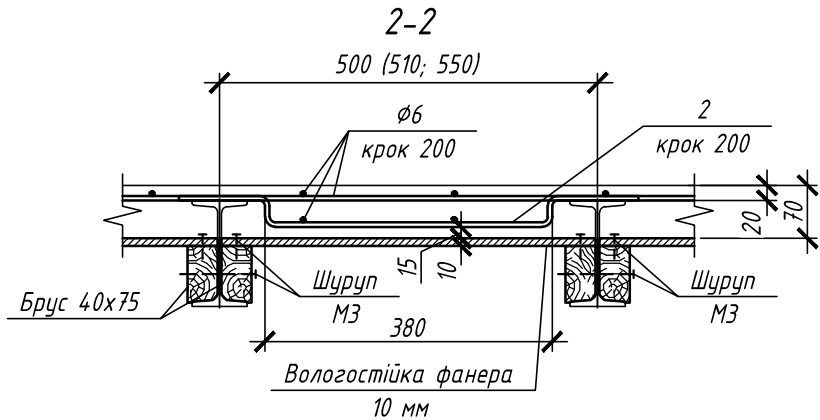
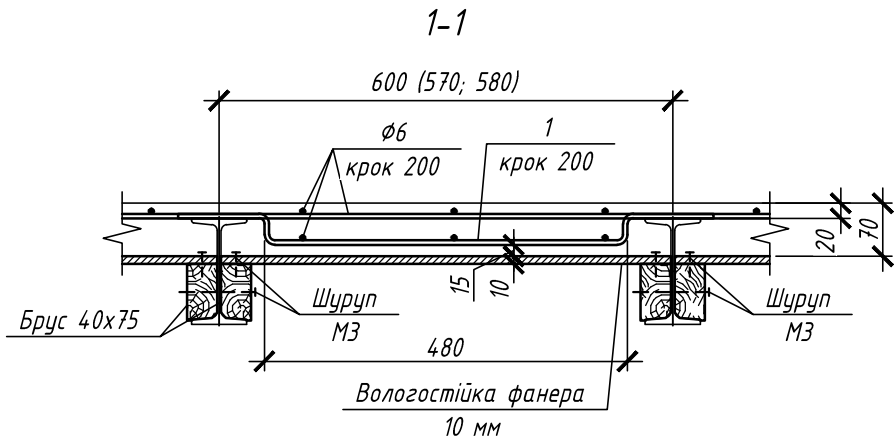


- 1 Всі роботи по виготовленню монолітних залізобетонних конструкцій виконувати в повній відповідності з вимогами СНиП 3.03.01-87.
- 2 Укладку бетонної суміші виконувати безперервно з обов'язковим її ущільненням за допомогою вібраторів.
- 3 До моменту розпалублення міцність бетону конструкції повинна бути не менше 80% від проектної.
- 4 Робочу арматуру стикувати внапуск (без зварювання). Стики робочої арматури необхідно влаштовувати врозбіжку по довжині конструкції. При цьому площа перерізу робочих стержнів, що стикаються в одному перерізі або на відстані менше довжини напуску, повинна складати не більше 50% загальної площі перерізу робочої арматури.
- 5 Арматурні елементи з'єднувати за допомогою в'язального дроту або контактним зварюванням за допомогою зварювальних кліщів.
- 6 Гнуття стержнів виконувати в холодному стані.
- 7 В відомості деталей розміри гнутих стержнів - внутрішні.
- 8 Специфікацію елементів див. креслення КБ.19
- 9 Витрати арматури в специфікації вказані з урахуванням 5% на стикування арматури внапуск.

						КБ1			
Зм.	Кіл.діл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП								Стадія	Аркуш
								РП	18
Розробив									
Перевірив									
						Схема розташування монолітного залізобетонного перекриття II рівня			

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	
2	
3	

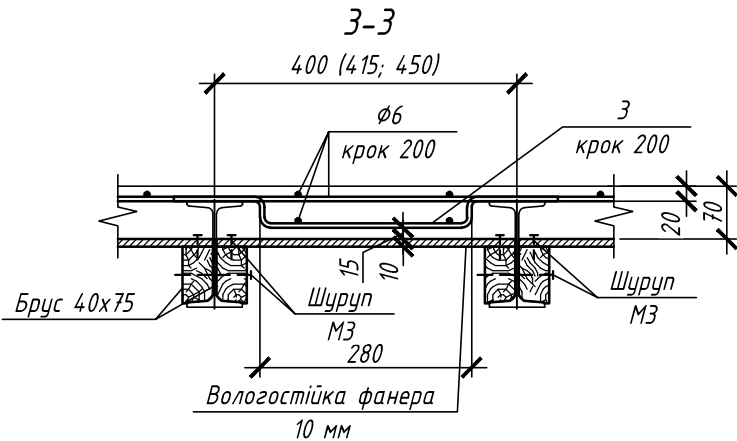


Специфікація до схеми розташування монолітної залізобетонної плити перекриття II рівня

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса, од., кг	Примітка
Деталі					
Ø6		Ø6 A240C ДСТУ 3760:2006 L=1170.0 м.п.		259.7	Заг. вага
1		Ø6 A240C ДСТУ 3760:2006 L=800	116	0.18	Див. відом. деталей
2		Ø6 A240C ДСТУ 3760:2006 L=700	619	0.16	Див. відом. деталей
3		Ø6 A240C ДСТУ 3760:2006 L=600	28	0.13	Див. відом. деталей
Матеріали					
		Бетон класу C20/25 (B25), F200	5.5 м3		
		Брус 40x75 L=313.0 м.п.	0.94 м3		
		Вологостійка фанера	78.2 м2		

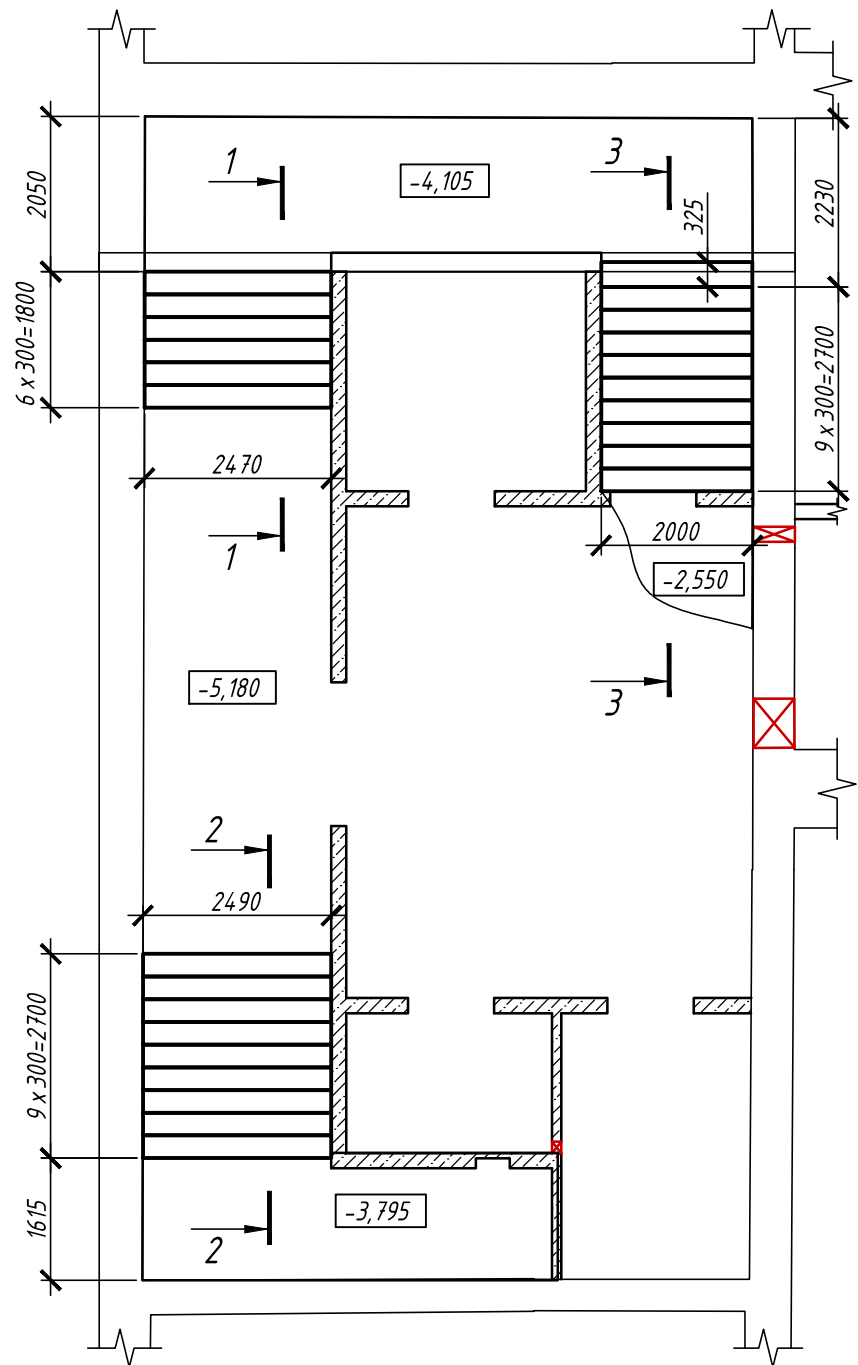
Ведомість витрат сталі, кг

Марка елемента	Вироби арматурні		
	Арматура класу		Всього
	A240C		
	ДСТУ 3760:2006		
	Ø8	Всього	
Монолітний з/б плита	383.26	383.26	383.26

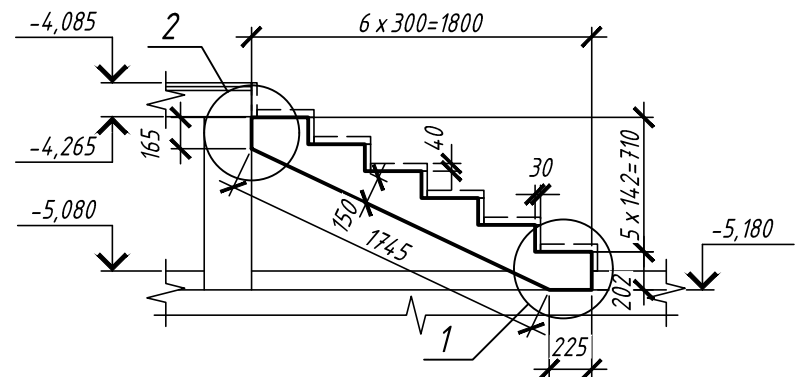


						КБ1			
Зм.	Кіл.діл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП							Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	19	
Розробив						Схема розташування монолітного залізобетонного перекриття II рівня. Розрізи 1-1÷3-3. Специфікація елементів			
Перевірив									

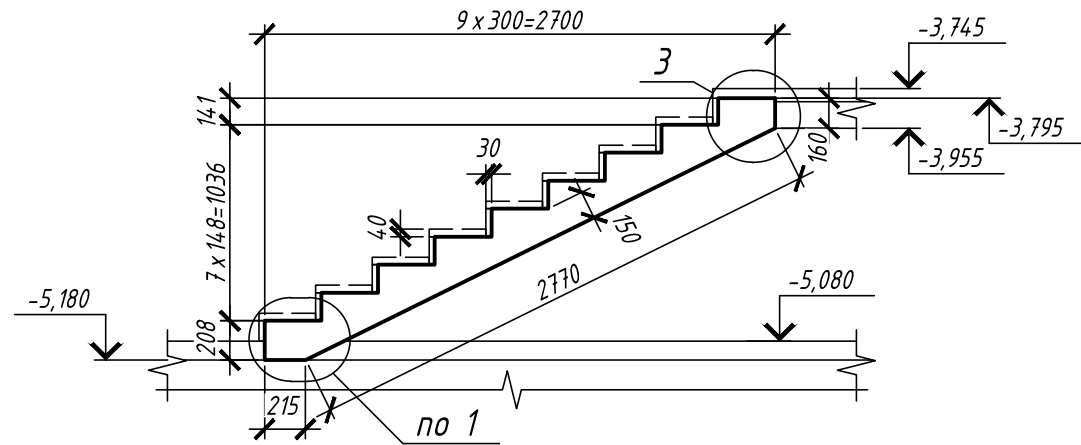
Схема розташування елементів сходів



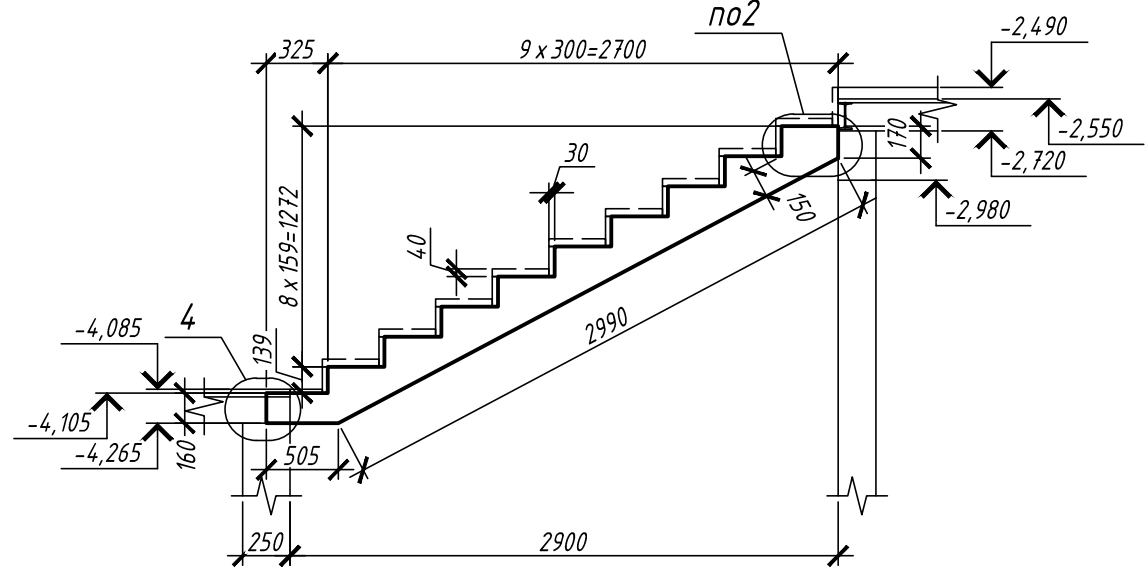
1-1



2-2



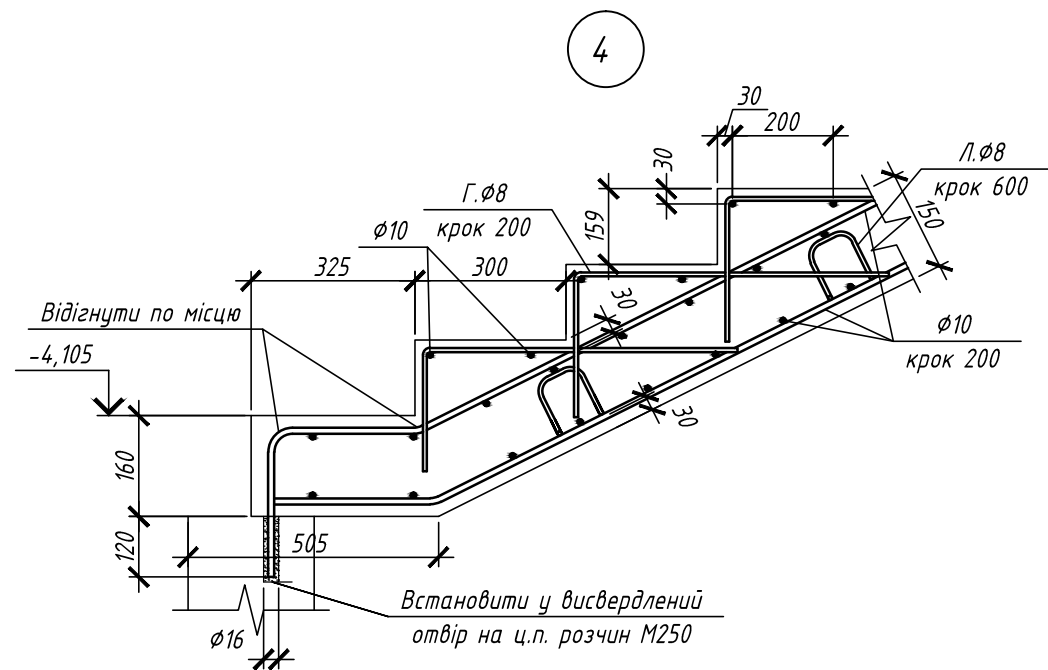
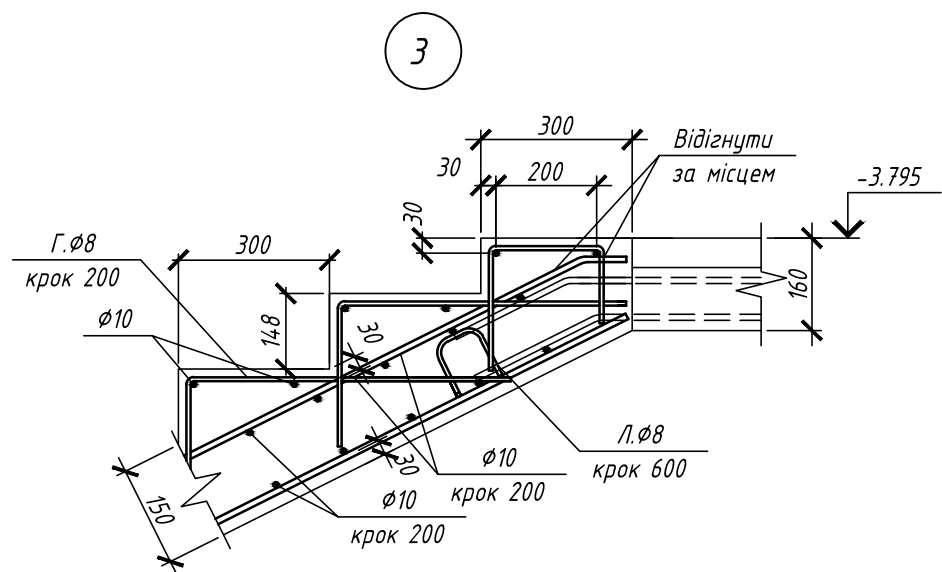
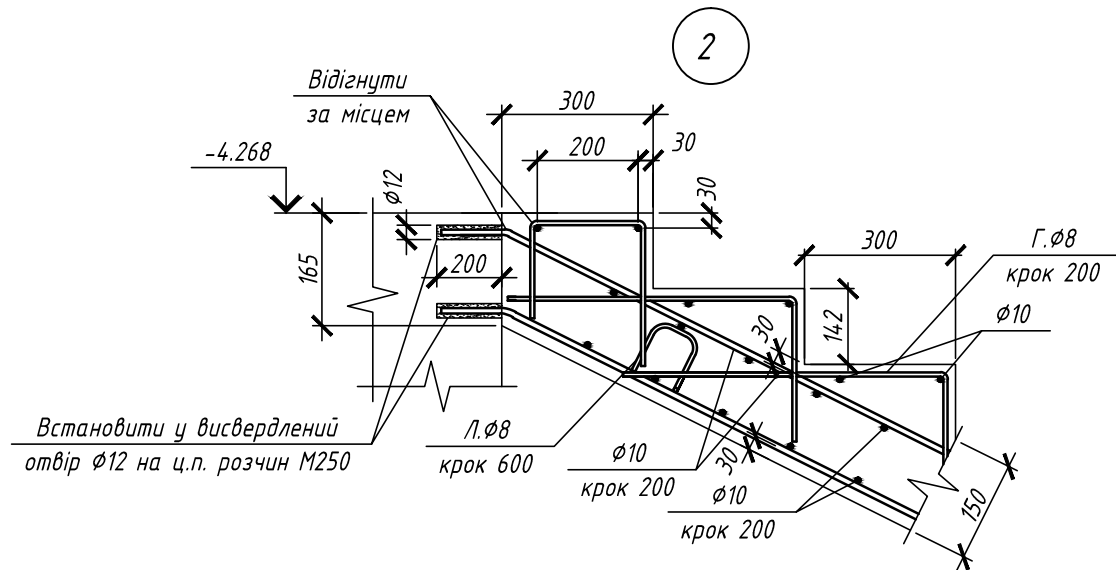
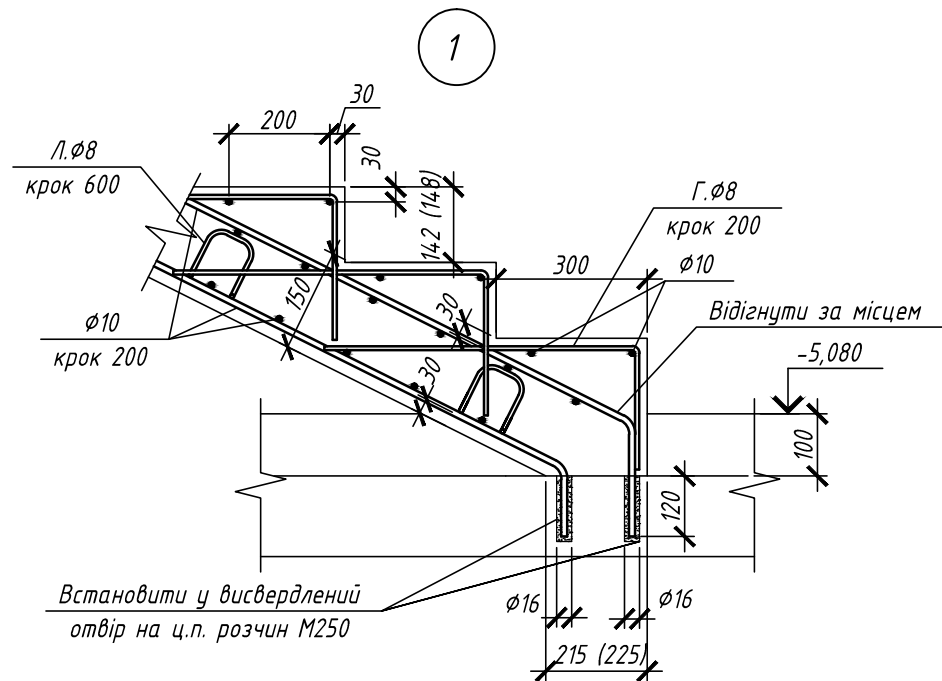
3-3



- 1 Всі роботи по виготовленню монолітних залізобетонних конструкцій виконувати в повній відповідності з вимогами СНиП 3.03.01-87.
- 2 Укладку бетонної суміші виконувати безперервно з обов'язковим її ущільненням за допомогою вібраторів.
- 3 До моменту розпалублення міцність бетону конструкції повинна бути не менше 80% від проектної.
- 4 Робочу арматуру стикувати внапуск (без зварювання). Стики робочої арматури необхідно влаштовувати в розбіжку по довжині конструкцій. При цьому площа перерізу робочих стержнів, що стикаються в одному перерізі або на відстані менше довжини напуску, повинна складати не більше 50% загальної площі перерізу робочої арматури.
- 5 Арматурні елементи з'єднувати за допомогою в'язального дроту або контактним зварюванням за допомогою зварювальних кліщів.
- 6 Гнуття стержнів виконувати в холодному стані.
- 7 В відомості деталей розміри гнутих стержнів - внутрішні.
- 8 Специфікацію елементів див. креслення КБ.22
- 9 Витрати арматури в специфікації вказані з урахуванням 5% на стикування арматури внапуск.

Зам. інв. №	
Підп. і дата	
Інв. № ориг.	

						КБ1			
Зм.	Кіл.діл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП							Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	20	
Розробив						Схема розташування елементів сходів			
Перевірив									



Відомість деталей

Поз.	Ескіз
Г.φ8	
Л.φ8	

						КБ1			
Зм.	Кіл.діл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП									
Розробив									
Перевірив									
						Схема розташування елементів сходів. Вузли 1-4			
						Стадія	Аркуш	Аркушів	
						РП	21		

Зам. інв. №	
Підп. і дата	
Інв. № орг.	

Специфікація до схеми розташування елементів сходів з відм. -5.180 на відм. -4.105

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса, од., кг	Примітка
		Деталі			
Ø10		Ø10 А500С ДСТУ 3760:2006 L=136.6 м.п.		84.3	Заг. вага
Г.Ø8		Ø8 А240С ДСТУ 3760:2006 L=700	78	0.28	Див. відом. деталей
Л.Ø8		Ø8 А240С ДСТУ 3760:2006 L=890	20	0.35	Див. відом. деталей
		Матеріали			
		Бетон класу С20/25 (В25), F100	1.01 м³		

Специфікація до схеми розташування елементів сходів з відм. -5.180 на відм. -3.795

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса, од., кг	Примітка
		Деталі			
Ø10		Ø10 А500С ДСТУ 3760:2006 L=212.8 м.п.		131.3	Заг. вага
Г.Ø8		Ø8 А240С ДСТУ 3760:2006 L=700	117	0.28	Див. відом. деталей
Л.Ø8		Ø8 А240С ДСТУ 3760:2006 L=890	25	0.35	Див. відом. деталей
		Матеріали			
		Бетон класу С20/25 (В25), F100	1.59 м³		

Специфікація до схеми розташування елементів сходів з відм. -4.105 на відм. -2.550

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса, од., кг	Примітка
		Деталі			
Ø10		Ø10 А500С ДСТУ 3760:2006 L=194.6 м.п.		120.1	Заг. вага
Г.Ø8		Ø8 А240С ДСТУ 3760:2006 L=700	99	0.28	Див. відом. деталей
Л.Ø8		Ø8 А240С ДСТУ 3760:2006 L=890	24	0.35	Див. відом. деталей
		Матеріали			
		Бетон класу С20/25 (В25), F100	1.48 м³		

Ведомість витрат сталі, кг

Марка елемента	Вироби арматурні				
	Арматура класу				Всього
	А240С		А500С		
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006		
	Ø8	Всього	Ø10	Всього	
Монолітні сходи з відм. -5.180 на -4.105	28.8	28.8	84.3	84.3	113.1

Ведомість витрат сталі, кг

Марка елемента	Вироби арматурні				
	Арматура класу				Всього
	A240C		A500C		
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006		
	Ø8	Всього	Ø10	Всього	
Монолітні сходи з відм. -5.180 на -3.795	41.5	41.5	131.3	131.3	172.8

Ведомість витрат сталі, кг

Марка елемента	Вироби арматурні				
	Арматура класу				Всього
	A240C		A500C		
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006		
	Ø8	Всього	Ø10	Всього	
Монолітні сходи з відм. -4.105 на -2.550	36.1	36.1	120.1	120.1	156.2

						КБ1			
Зм.	Кіл.діл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП							Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	22	
Розробив									
Перевірив						Схема розташування елементів сходів.			
						Специфікація елементів			