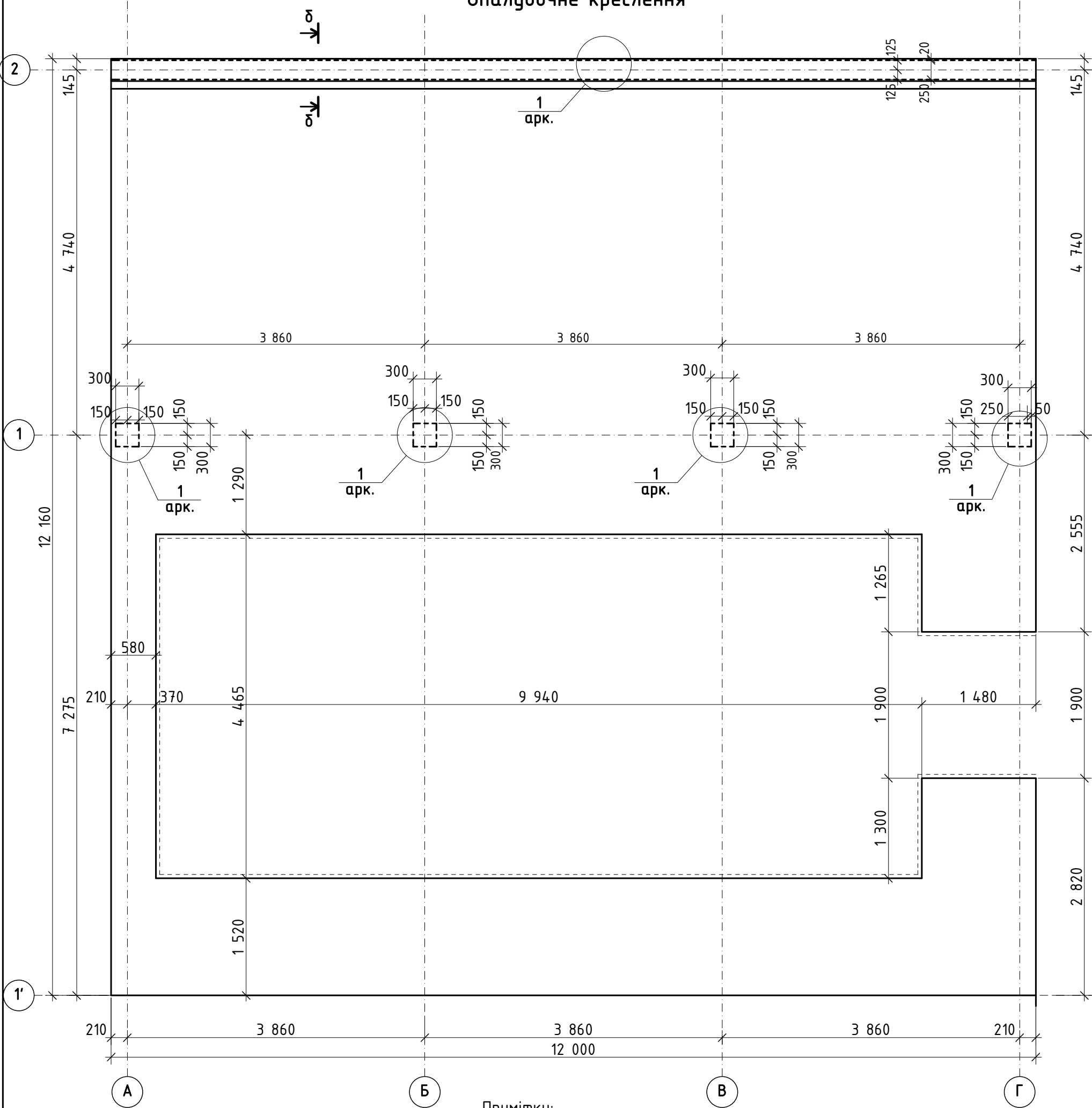


Плита фундаментна монолітна ПФМ1
Опалубочне креслення



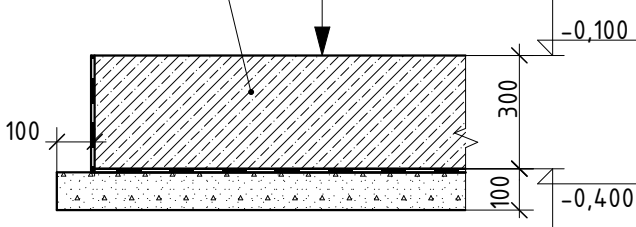
а-а

Плита фундаментна ПФМ1

Гідроізоляція

Бетонна підготовка кл. В7,5

Бетон кл. В25



- Примітки:
- Даний аркуш читати разом з арк. та комплектом АР.
 - За умовну позначку $\pm 0,000$ прийнято рівень чистої підлоги 1-го поверху.
 - Влаштування плити виконувати відповідно до СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции" та СНиП 3.02.01-87 "Земляные сооружения. Основания и фундаменты".
 - До початку влаштування фундаментної плити виконати гідроізоляцію по бетонній підготовці згідно з технічним регламентом фірми-виробника.
 - Вигин арматурних стрижнів здійснювати тільки у холодному стані.
 - Мінімальна товщина захисного шару бетону - 35 мм.
 - Захисний шар верхньої арматури влаштовувати за допомогою встановлення підтримуючих каркасів кроком 1000мм в плані.
 - Арматуру плити у кожному місці взаємного перетину стрижнів з'єднувати між собою за допомогою в'язального дроту.
 - Арматура класу А500С згідно з ДСТУ 3760:2006
 - Масу арматурного прокату дано згідно з ДСТУ 3760:2006 без врахування допустимих відхилень в межах $\pm 4,5 - 6\%$. Фактичну вагу арматурного прокату уточнювати у постачальника.

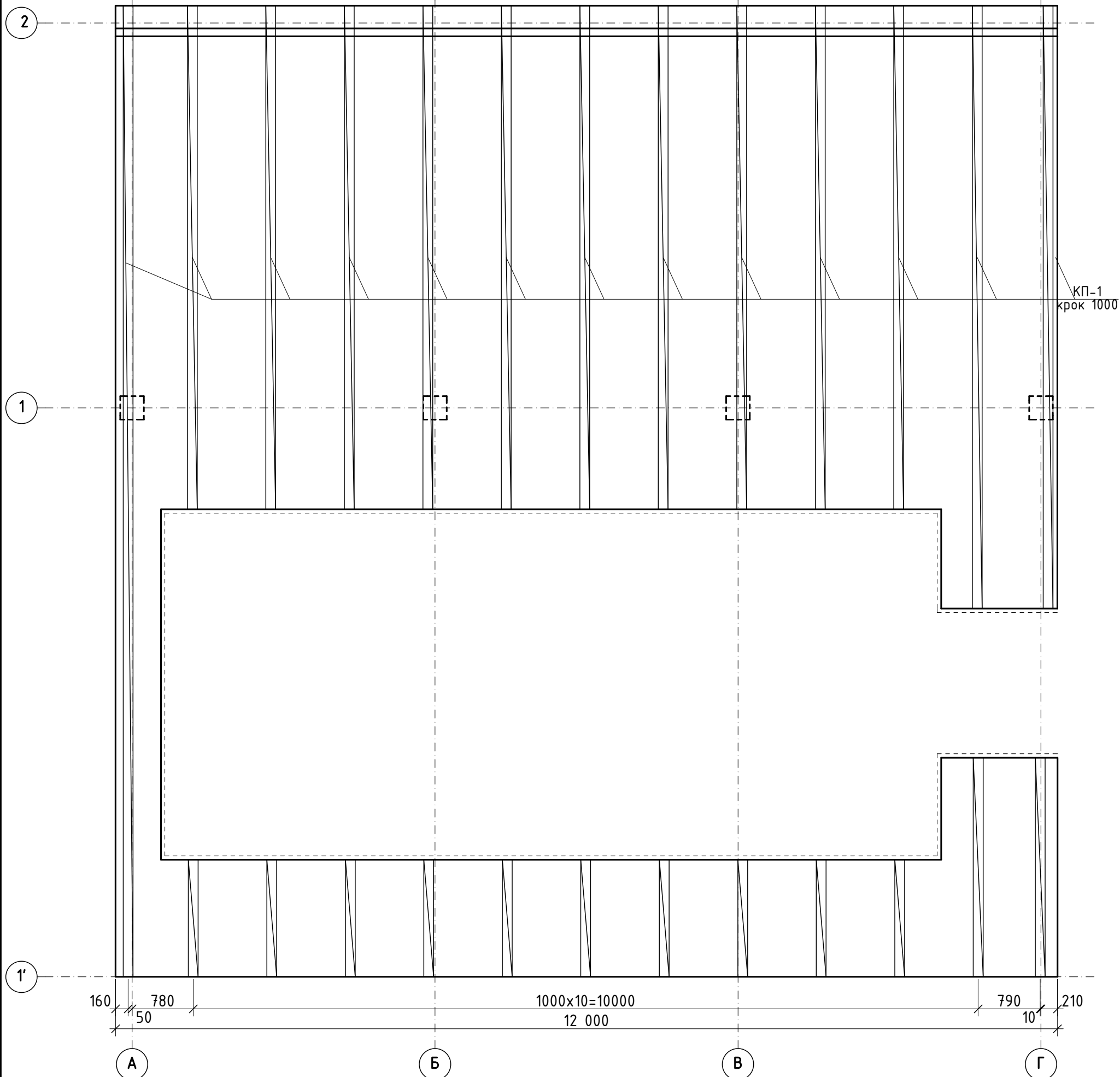
Зм	Кіл	Аркуш	№ док	підпис	дата	
Керівник						стадія
ГАП		Васильковська С.				Р
Н. контр.						2
Перевірив		Васильковська С.				
Розробив		Артеменко Т.				
Плита фундаментна монолітна ПФМ1 Опалубочне креслення						

δ-δ

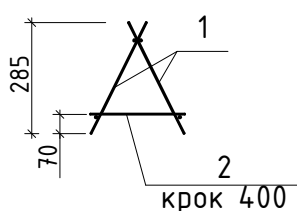
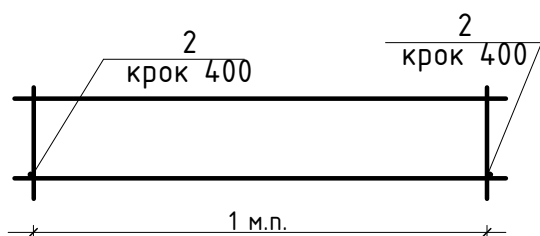


Зм	Кіл	Аркуш	№ док	підпис	дата				
Керівник						стадія		аркуш	аркушів
ГАП		Васильковська С.				Р		3	
Н. контр.									
Перевіри		Васильковська С.				Плита ПФМ1. План розкладки основної нижньої та верхньої арматури.			
Розробив		Артеменко Т.							

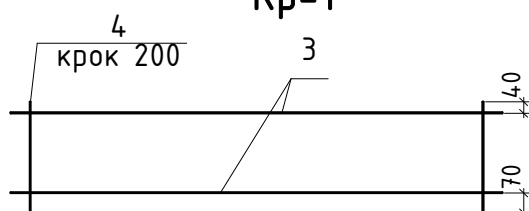
План розкладки підтримуючих каркасів



КП-1



Kp-1



Специфікація каркаса простор. КП-1

Марка виробу	Поз. дет.	Найменування	Кіл.	Маса 1 дет. кг	Маса виробу кг
КП-1	1	Каркас Кр-1	2	2,34	5,07
	2	Ø10 A500C L=250	2,5	0,16	

Специфікація каркаса плаского Кр-1

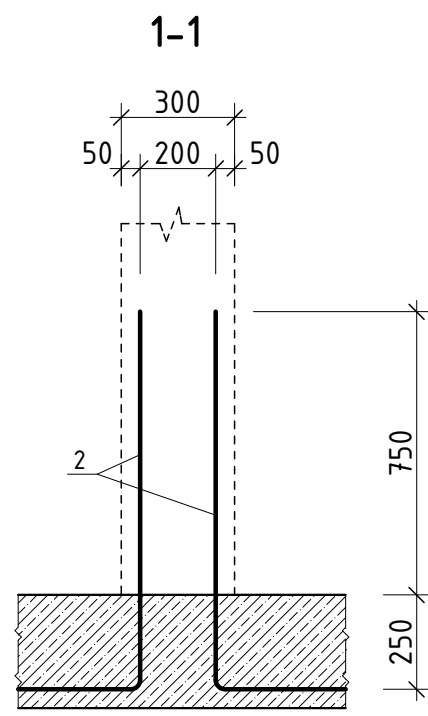
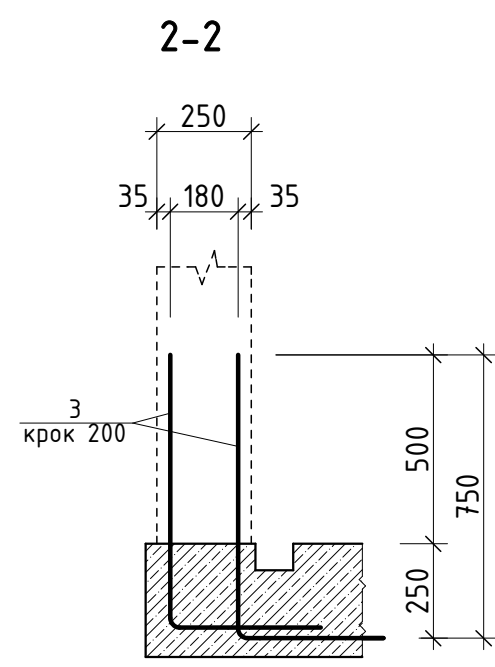
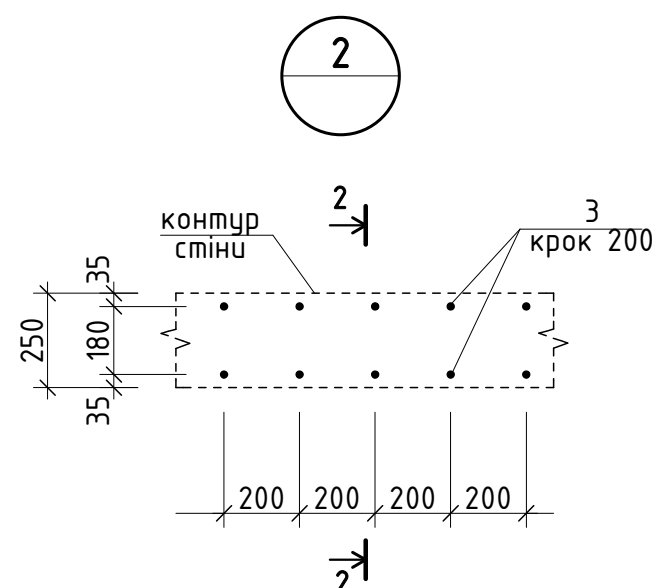
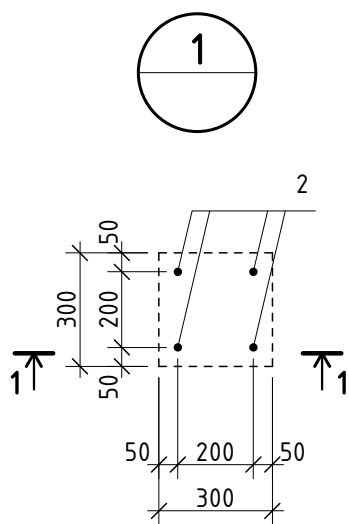
Марка виробу	Поз. дет.	Найменування	Кіл.	Маса 1 дет. кг	Маса виробу кг
Кр-1	3	Ø10A500C L=1 м.п.	2	0,62	2,34
	4	Ø10A500C L=350	5	0,22	

Примітки:
1. Даний аркуш читати разом з арк. та комплектом АР та кресленнями басейнц.

Зм	Кіл	Аркуш	№ док	підпис	дата
Керівник					
ГАП		Васильковська С.			
Н. контр.					
Перевірів		Васильковська С.			
Розробив		Артеменко Т.			

	стадія	аркуш	аркуші
	Р	4	
Плита ПФМ1. План розкладки підтримуючих каркасів.			

инв.№подл.	Подпись и дата	Взамен инв№



Специфікація плити ПФМ1

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса 1 дет. кг	Примітки
		Складальні одиниці			
КП-1	арк	Каркас просторовий КП-1 L _{заг} =92м.п.		5,07	
		Деталі			
1	ДСТУ 3760:2006	Ø12A500C L _{заг} =2130 м.п.			
2	ДСТУ 3760:2006	Ø16A500C L=1500	16	2,37	
3	ДСТУ 3760:2006	Ø12A500C L=1000	122	0,89	
		Матеріали			
		Бетон класу B7,5			10,7м³
		Бетон класу B25 W4			29,7 м³

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
2	
3	

Відомість витрат сталі, кг

Марка елемента	Вироби арматурні				
	Арматура класу				Всього
	A500C				
	ДСТУ 3760:2006				
	Ø16	Ø12	Ø10	Разом	
ПФм1	38	2000	467	2505	2505

инв.№подл.	Подпись и дата	Взамен инв№
------------	----------------	-------------

Зм	Кіл	Аркуш	№док	підпис	дата				стадія	аркуш	аркушів	
Керівник												
ГАП		Васильковська С.							Р	5		
Н. контр.												
Перевірюв		Васильковська С.										
Розробив		Артеменко Т.				Плита ПФМ1. Вузли 1, 2. Специфікація						

Technical drawing of a rectangular slab with dimensions and reinforcement details. The slab is 3 000 mm wide and 2 000 mm deep. The width is divided into segments of 150 mm, 600 mm, 1 500 mm, 600 mm, and 150 mm. The depth is divided into segments of 150 mm, 1 700 mm, and 150 mm. There are four reinforcement bars labeled MH-1, one in each corner. The bars are 150 mm from the edges. The drawing is labeled with 1 and 2 at the bottom corners and A and B at the right corners.

Technical drawing of a reinforced concrete slab (Figure 1.10). The drawing shows a cross-section of the slab with dimensions and reinforcement details. The slab is supported by two columns, labeled 'А' and 'Б'. The total width of the slab is 2000 mm. The thickness of the slab is 120 mm. The reinforcement consists of top bars (labeled '1') and bottom bars (labeled '2'). The top bars are spaced at 200 mm (labeled 'кр. 200'). The bottom bars are spaced at 600x600 mm (labeled 'кр. 600x600'). The slab is made of concrete B7.5 (labeled 'бетонна підготовка В7,5'). The drawing also shows the dimensions of the columns and the slab's position relative to the ground level (-0.100 and -0.300).

Марка елемента	Вироби арматурні				Всього
	Арматура класу				
	A500C				
	ДСТУ 3760:2006				
	Ø12	Ø10	Разом		
ПФМ2	111	8	119	119	

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса 1 дет. кг	Примітки
		<u>Складальні одиниці</u>			
МН-1	Серія 1.400-15	Закладний елемент МН 118-6	8	3,9	
		<u>Деталі</u>			
1	ДСТУ 3760:2006	Ø12A500C L _{заг} =125 м.п.			
2	ДСТУ 3760:2006	Ø10A500C L=700	18	0,43	
		<u>Матеріали</u>			
		Бетон класу В7,5			0,33м³
		Бетон класу В25			1,2 м³

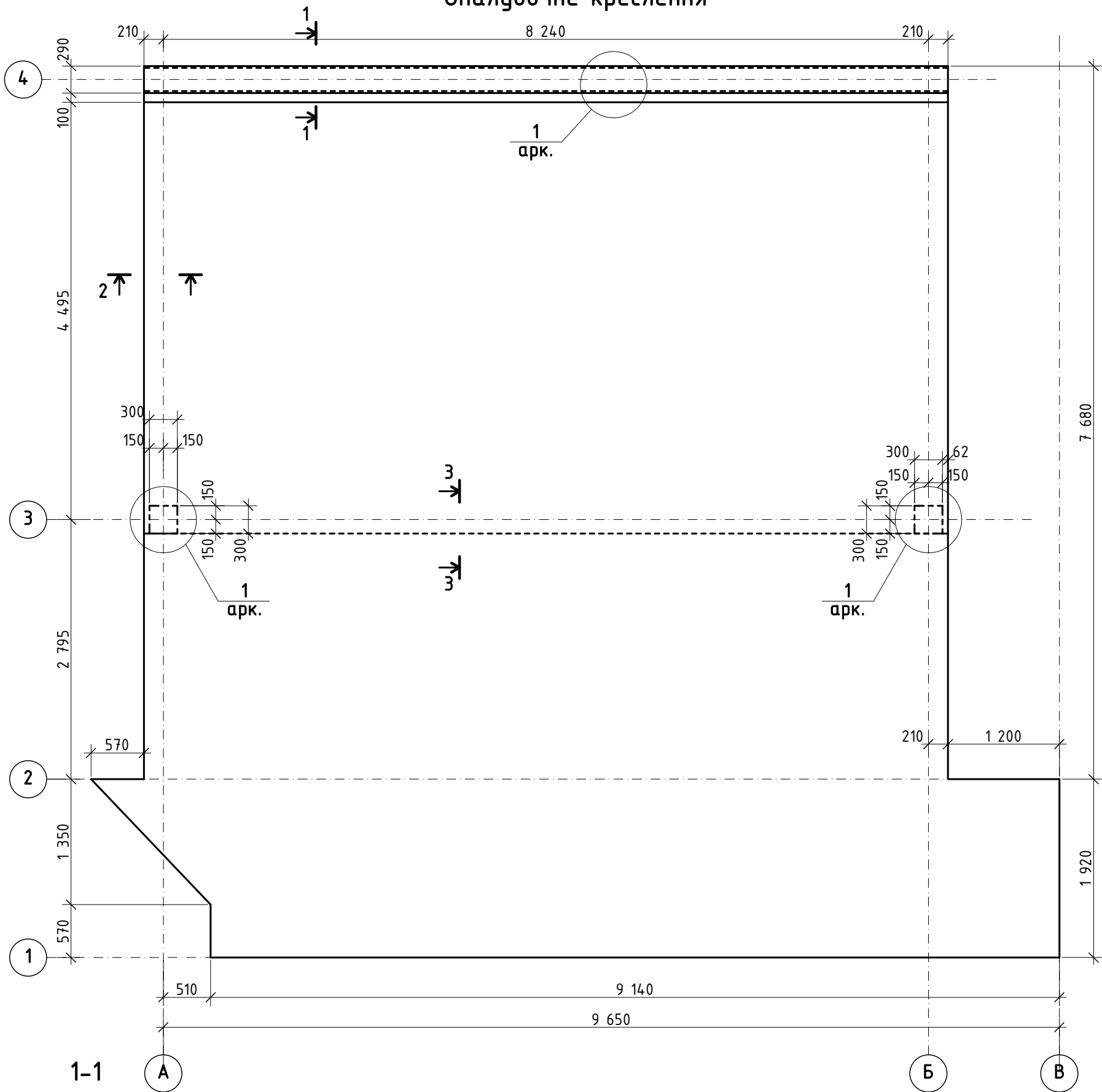
Поз.	Ескіз
1	Technical drawing of a stepped profile. The profile consists of a horizontal top segment of length 200, a vertical segment of height 100, a horizontal segment of length 100, and two diagonal segments of length 300 each. The diagonal segments are at a 45-degree angle to the horizontal.

1. Даний аркуш читати разом з арк. та комплектом АР.
2. За умовну позначку $\pm 0,000$ прийнято рівень чистої підлоги
3. Влаштування плити виконувати відповідно до СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции" та СНиП 3.02.01-87 "Земляные сооружения. Основания и фундаменты"
6. До початку влаштування фундаментної плити виконати гідроізоляцію по бетонній підготовці згідно з технічним регламентом фірми-виробника.
7. Вигин арматурних стрижнів здійснювати тільки у холодному стані.
8. Мінімальна товщина захисного шару бетону – 35 мм.
9. Захисний шар верхньої арматури влаштовувати за допомогою встановлення підтримуючих каркасів кроком 1000мм в плані.
10. Арматуру плити у кожному місці взаємного перетину стрижнів з'єднувати між собою за допомогою в'язального дроту.
11. Арматура класу А500С згідно з ДСТУ 3760:2006
12. Масу арматурного прокату дано згідно з ДСТУ 3760:2006 без врахування допустимих відхилень в межах $\pm 4,5 - 6\%$. Фактичну вагу арматурного прокату уточнювати у постачальника.

Зм	Кіл	Аркуш	№ док	підпис	дата				
Керівник						стадія		аркуш	аркушів
ГАП	Васильковська С.					Р		6	
Н. контр.									
Перевірів	Васильковська С.								
Розробив	Артеменко Т.					Плита монолітна ПФМ2			

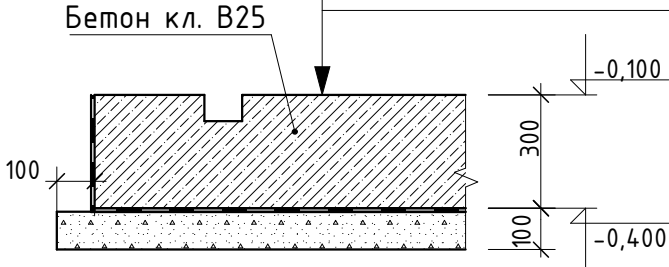
инв.№подл.	Подпись и дата	Взамен инв№

Плита фундаментна монолітна ПФМЗ
Опалубочне креслення



Плита фундаментна ПФМ1

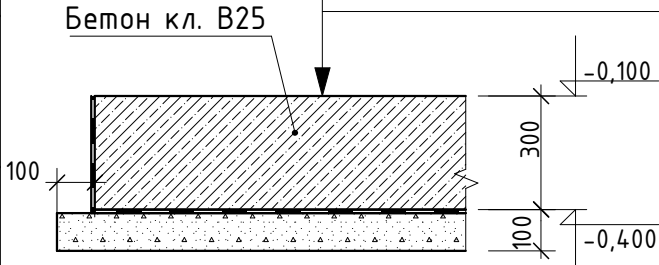
Гідроізоляція
Бетонна підготовка кл. В7,5



2-2

Плита фундаментна ПФМ1

Гідроізоляція
Бетонна підготовка кл. В7,5



- Примітки:
- Даний аркуш читати разом з арк. та комплектом АР.
 - За умовну позначку $\pm 0,000$ прийнято рівень чистої підлоги 1-го поверху.
 - Влаштування плити виконувати відповідно до СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции" та СНиП 3.02.01-87 "Земляные сооружения. Основания и фундаменты".
 - До початку влаштування фундаментної плити виконати гідроізоляцію по бетонній підготовці згідно з технічним регламентом фірми-виробника.
 - Вигин арматурних стрижнів здійснювати тільки у холодному стані.
 - Мінімальна товщина захисного шару бетону - 35 мм.
 - Захисний шар верхньої арматури влаштовувати за допомогою встановлення підтримуючих каркасів кроком 1000мм в плані.
 - Арматуру плити у кожному місці взаємного перетину стрижнів з'єднувати між собою за допомогою в'язального дроту.
 - Арматура класу А500С згідно з ДСТУ 3760:2006
 - Масу арматурного прокату дано згідно з ДСТУ 3760:2006 без врахування допустимих відхилень в межах $\pm 4,5 - 6\%$. Фактичну вагу арматурного прокату уточнювати у постачальника.

Зм	Кіл	Аркуш	№ док	підпис	дата				
Керівник							стадія	аркуш	аркушів
ГАП		Васильковська С.					Р	7	
Н. контр.									
Перевірів		Васильковська С.							
Розробив		Артеменко Т.							
						Плита фундаментна монолітна ПФМЗ Опалубочне креслення			

4

5.035

1 шаг 200

Плита ПФМ3. План раскладки основной

3

А

Б

Architectural drawing of a reinforced concrete slab (plan view). The drawing shows a rectangular slab with a central vertical line and a horizontal line. The dimensions are as follows:

- Overall width: 9 140
- Overall height: 7 680
- Left side dimensions (from bottom to top):
 - 570 (bottom corner offset)
 - 1 350 (height of the left corner cutout)
 - 2 795 (height of the main slab section)
 - 4 495 (total height of the main slab section)
 - 100 (top corner offset)
 - 290 (total height of the slab)
- Right side dimensions (from bottom to top):
 - 210 (width of the right corner cutout)
 - 1 200 (width of the main slab section)
 - 1 920 (total width of the slab)
- Bottom dimensions (from left to right):
 - 510 (width of the left corner cutout)
 - 9 140 (total width of the slab)

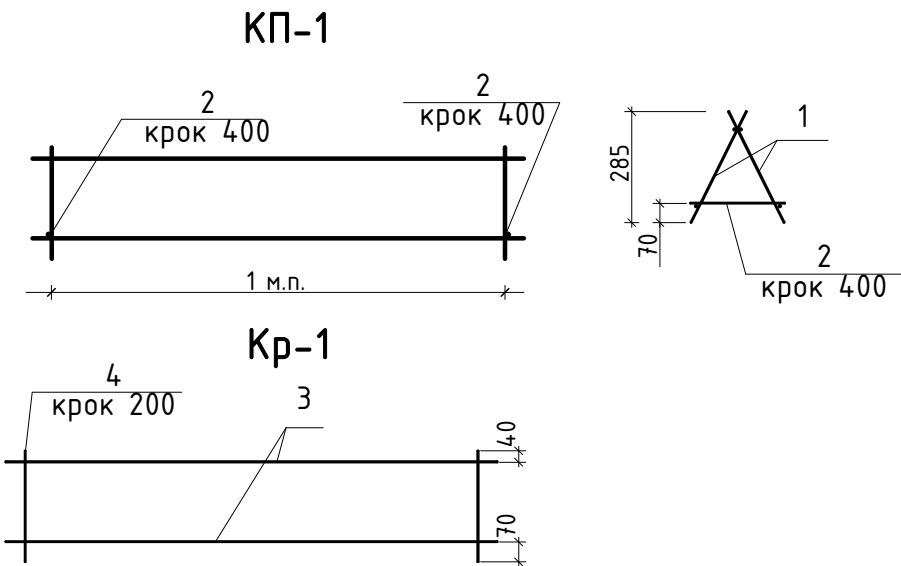
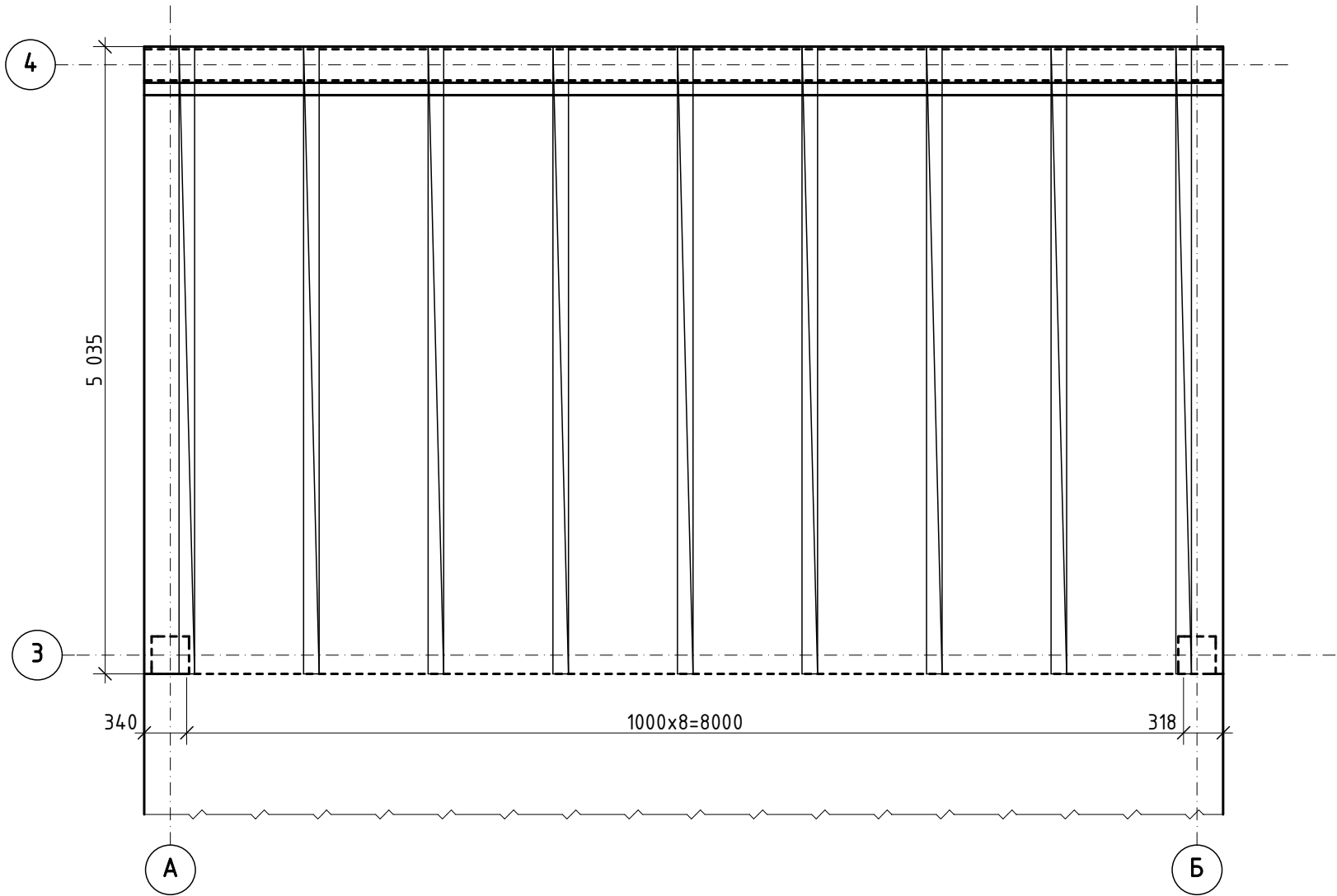
Annotations and details:

- Top center text: "верхньої арматури." (top reinforcement).
- Center text: "1" and "крок 200" (step 200).
- Bottom left corner: A cutout with a width of 510 and a height of 1 350.
- Bottom right corner: A cutout with a width of 210 and a height of 1 200.
- Grid lines: The drawing is divided into four horizontal sections by lines labeled 1, 2, 3, and 4. The vertical sections are labeled A, Б, and В.

инв.№подл.	Подпись и дата	Взамен инв№

Зм	Кіл	Аркуш	№ док	підпис	дата				
Керівник						стадія		аркуш	аркушів
ГАП	Васильковська С.					Р		8	
Н. контр.									
Перевірив	Васильковська С.					Плита ПФМЗ. Плани розкладки основної нижньої та верхньої арматури.			
Розробив	Артеменко Т.								

Плита фундаментна монолітна ПФМЗ
План розкладки підтримуючих каркасів



Специфікація каркаса простор. КП-1

Марка виробу	Поз. дет.	Найменування	Кіл.	Маса 1 дет. кг	Маса виробу кг
КП-1	1	Каркас Кр-1	2	2,34	5,07
	2	Ø10 А500С L=250	2,5	0,16	

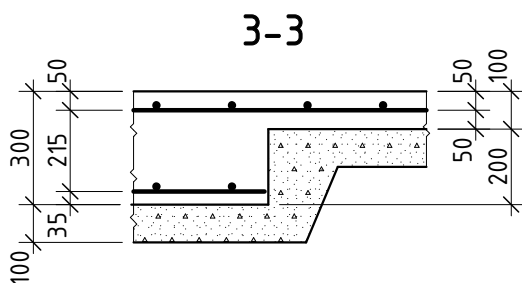
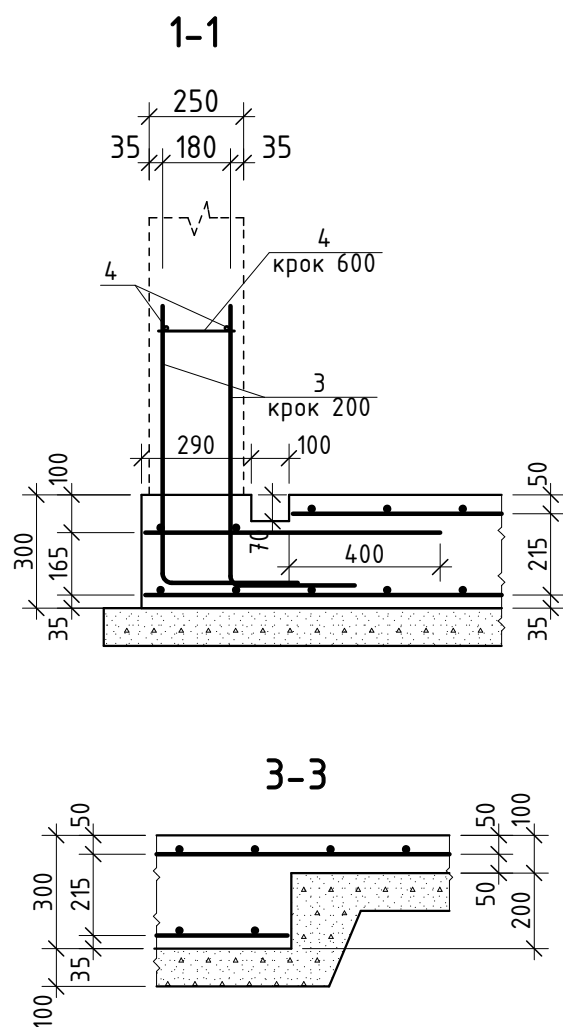
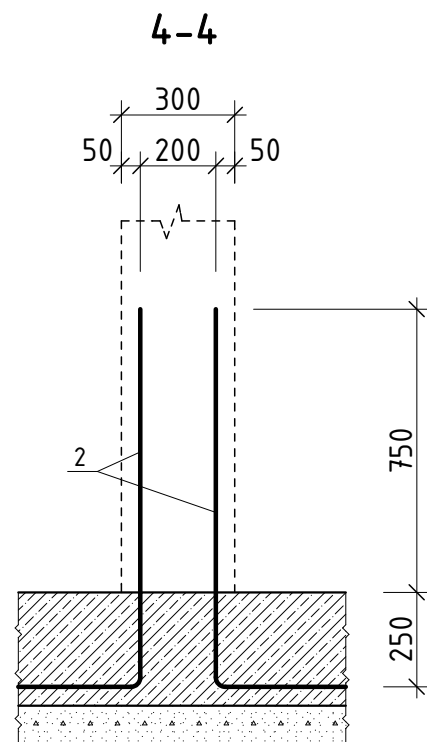
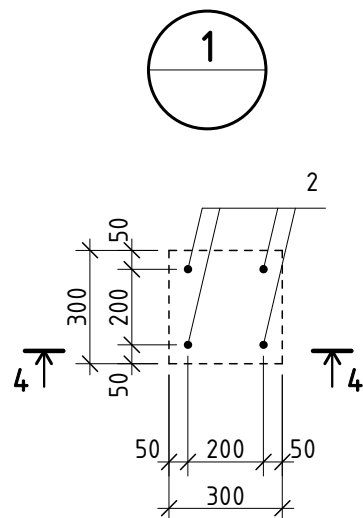
Специфікація каркаса плоского Кр-1

Марка виробу	Поз. дет.	Найменування	Кіл.	Маса 1 дет. кг	Маса виробу кг
Кр-1	3	Ø10А500С L=1 м.п.	2	0,62	2,34
	4	Ø10А500С L=350	5	0,22	

Примітки:
1. Даний аркуш читати разом з арк. та комплектом АР та кресленнями басейну.

Зм	Кіл	Аркуш	№ док	підпис	дата				
Керівник							стадія	аркуш	аркушів
ГАП		Васильковська С.					Р	9	
Н. контр.									
Перевірів		Васильковська С.							
Розробив		Артеменко Т.				Плита ПФМЗ. План розкладки підтримуючих каркасів.			

Взамен инд№	
Подпись и дата	
инв.№подл.	



Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса 1 дем. кз	Примітки
		<u>Складальні одиниці</u>			
КП-1	арк	Каркас просторовий КП-1 L _{заг} =45м.п.		5,07	
		<u>Деталі</u>			
1	ДСТУ 3760:2006	Ø12A500C L _{заг} =1360 м.п.			
2	ДСТУ 3760:2006	Ø16A500C L=1500	8	2,37	
3	ДСТУ 3760:2006	Ø12A500C L=1000	88	0,89	
		<u>Матеріали</u>			
		Бетон класу B7,5			8,9м³
		Бетон класу B25 W4			17,3 м³

Відомість витрат сталі, кг					
Марка елемента	Вироби арматурні				
	Арматура класу				Всього
	A500C				
	ДСТУ 3760:2006				
	Ø16	Ø12	Ø10	Разом	
ПФМЗ	19	1282	229	1530	1530

Відомість деталей	
Поз.	Ескіз
2	
3	

инв.№ подл.	Подпись и дата	Взамен инв№

Зм	Кіл	Аркуш	№ док	підпис	дата				
Керівник						стадія		аркуш	аркушів
ГАП	Васильковська С.					Р		10	
Н. контр.									
Перевірів	Васильковська С.					Плута ПФМЗ. Вузол 1. Специфікація			
Розробив	Артеменко Т.								

Схема розташування стін та колон

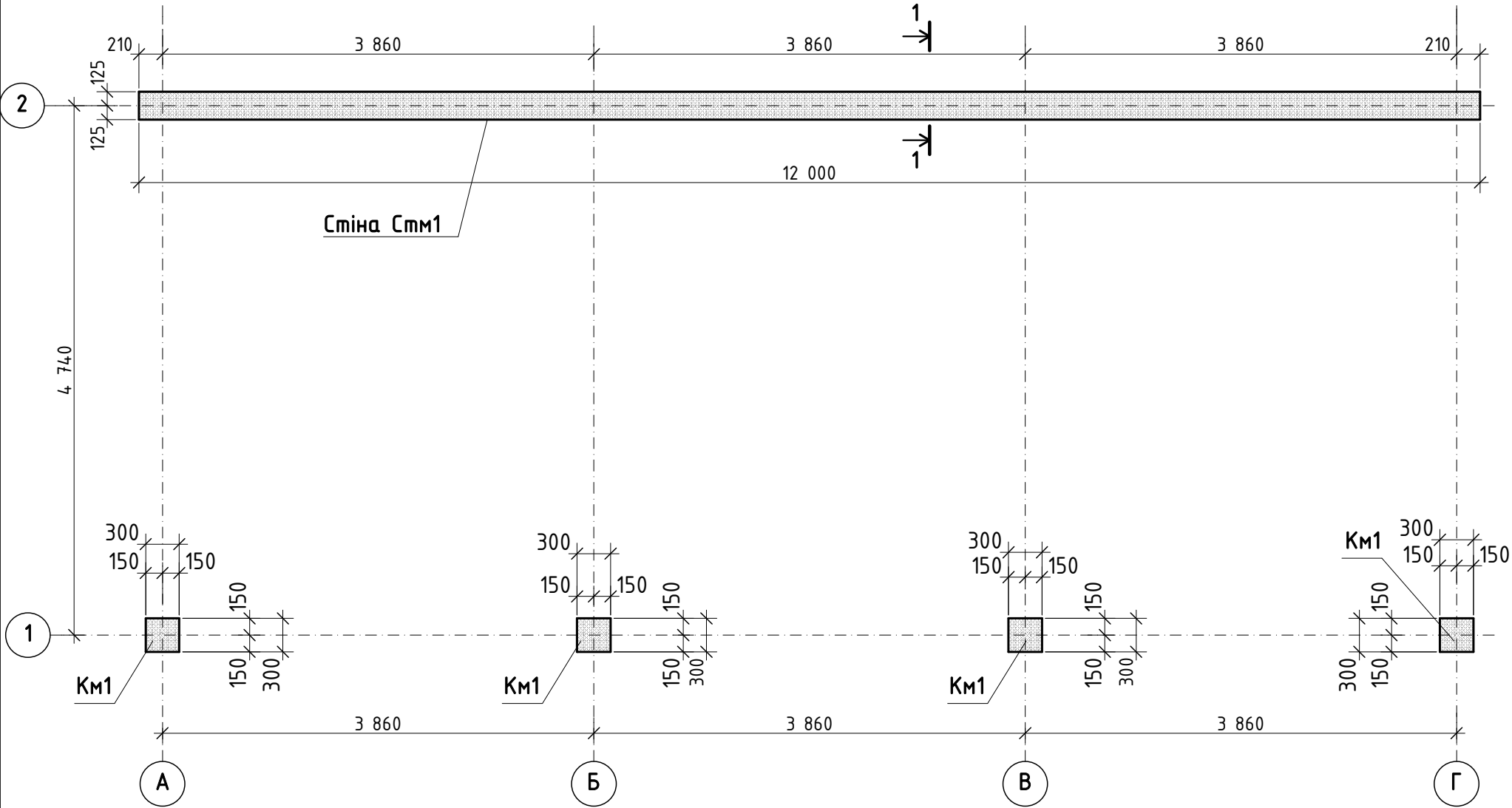
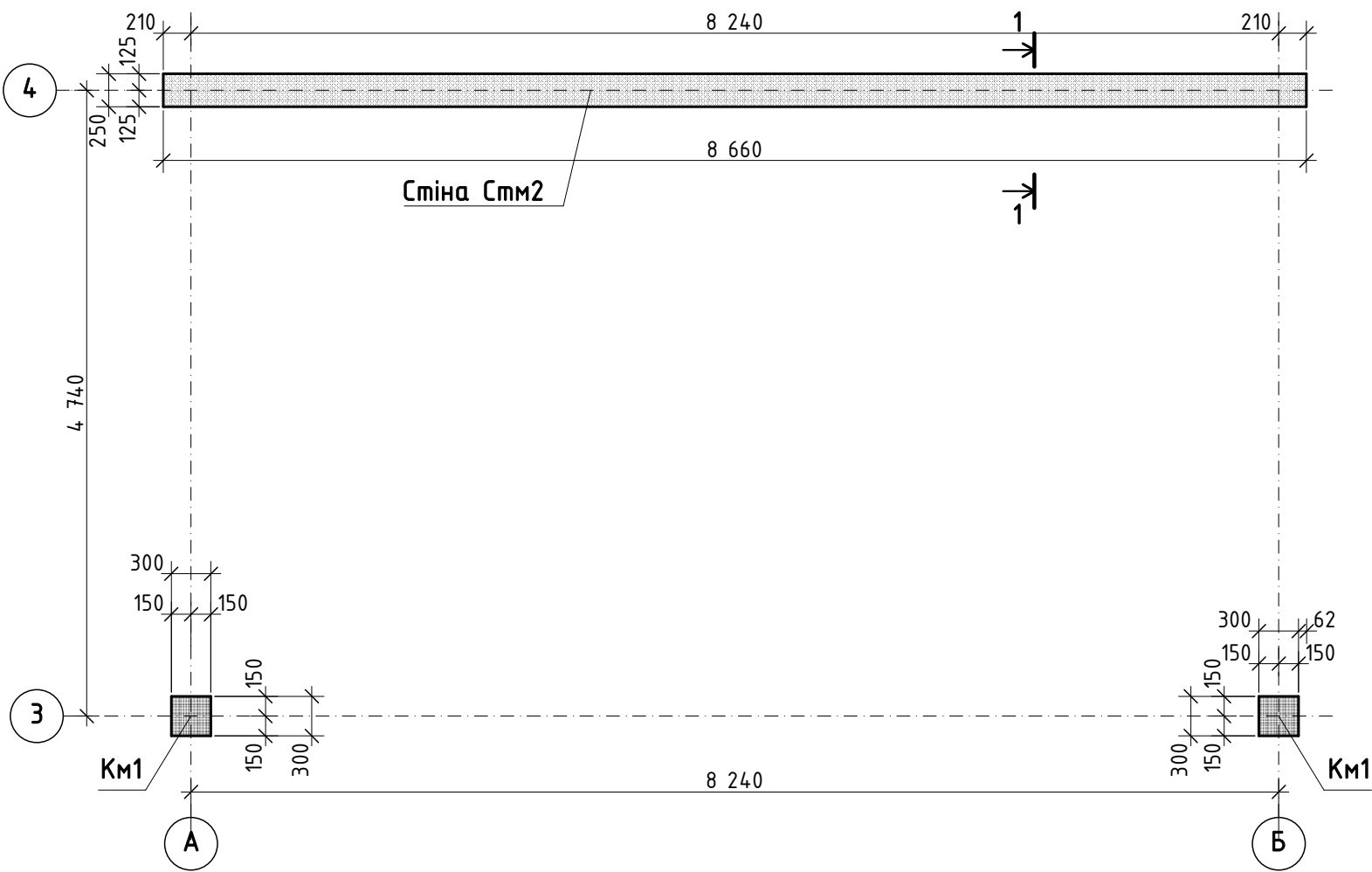


Схема розташування стін та колон спорт. майданчику



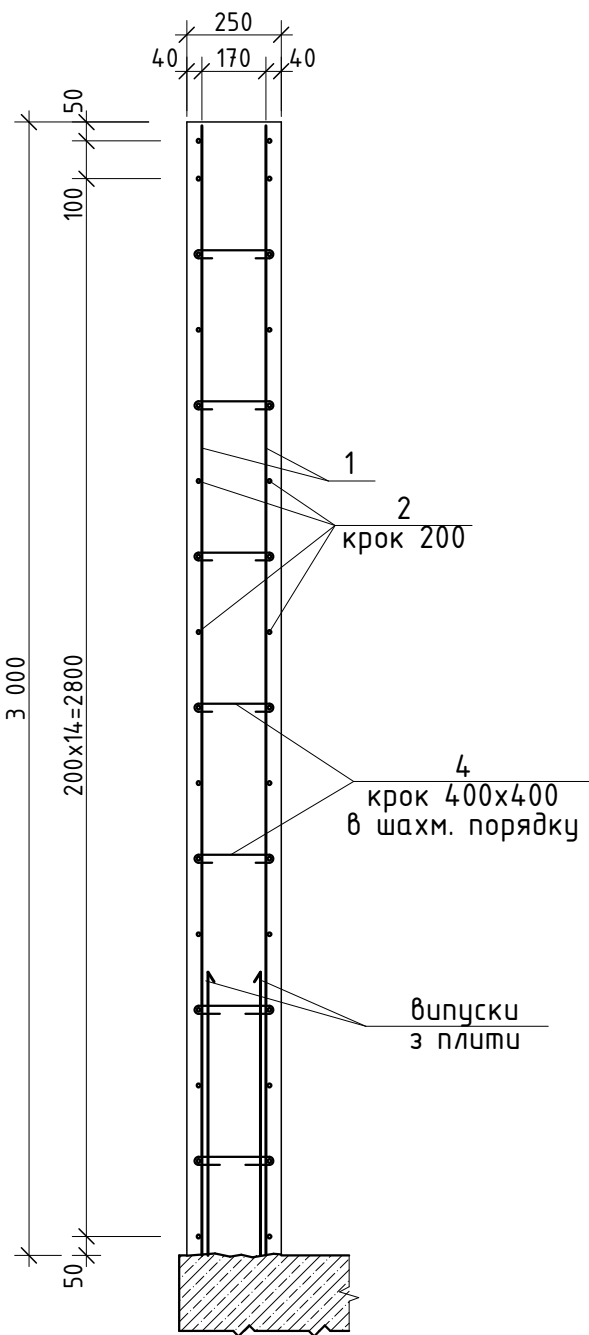
Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса 1 дем. кг	Примітки
Стм1	арк.12	Стіна монолітна Стм1	1		
Стм2	арк.12	Стіна монолітна Стм2	1		
Км1	арк.12	Колона монолітна Км1	6		

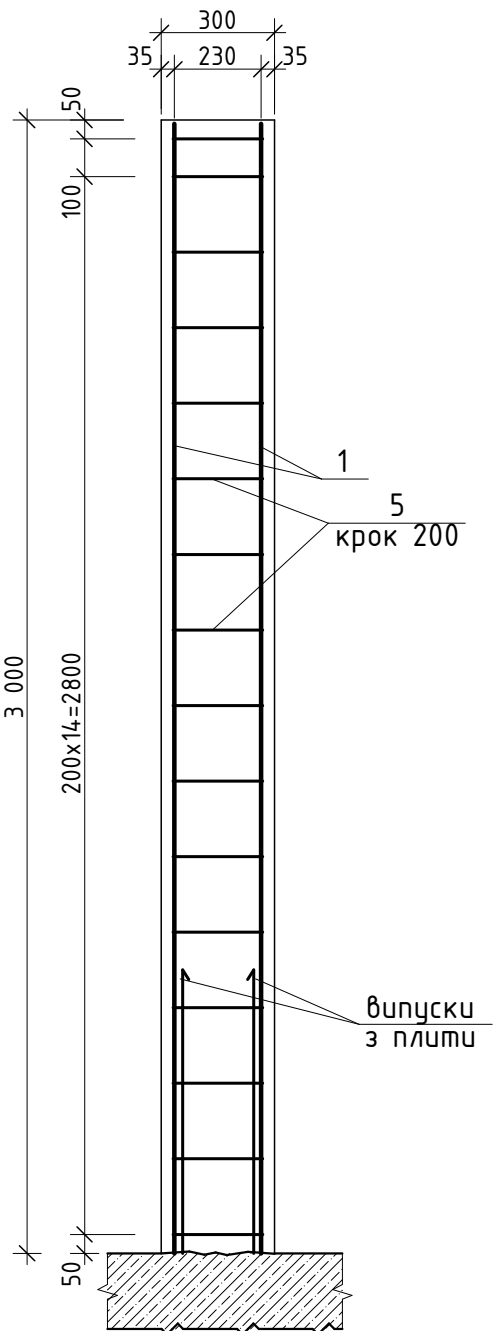
Зм	Кіл	Аркуш	№ док	підпис	дата	
Керівник						стадія
ГАП		Васильковська С.				Р
Н. контр.						11
Перевірив		Васильковська С.				
Розробив		Артеменко Т.				
Схема розташування вертикальних конструкцій (альтанка, спортмайданчик)						

инв.№подл.	Подпись и дата	Взамен инв.№

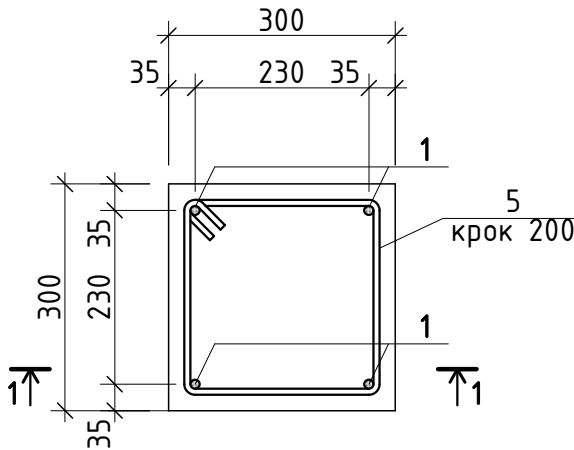
1-1
(Стіна Стм1, Стм2)



2-2



Км1
(армування)



Відомість витрат сталі, кг

Марка елемента	Вироби арматурні							Всього
	Арматура класу							
	A400C			A240C				
	ДСТУ 3760:2006							
	Ø16	Ø12	Разом	Ø8	Ø6	Разом		
Стм1		700	700		17	17	717	
Стм2		518	518		12	12	530	
Км1	20		20	8		8	28	

Специфікація стін і колони

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса 1 дет. кг	Примітки
		Стіна Стм1			
		Деталі			
1	ДСТУ 3760:2006	Ø12A500C L=2990	122	2,66	
2	ДСТУ 3760:2006	Ø12A500C Lзаг=385м.п.			
3*	ДСТУ 3760:2006	Ø12A500C L=1190	32	1,06	
4*	ДСТУ 3760:2006	Ø6A240C L=340	210	0,08	
		Матеріали			
		Бетон В25			9,0 м³
		Стіна Стм2			
		Деталі			
1	ДСТУ 3760:2006	Ø12A500C L=2990	88	2,66	
2	ДСТУ 3760:2006	Ø12A500C Lзаг=280м.п.			
3*	ДСТУ 3760:2006	Ø12A500C L=1190	32	1,06	
4*	ДСТУ 3760:2006	Ø6A240C L=340	150	0,08	
		Матеріали			
		Бетон В25			6,5 м³
		Колона Км-1			
		Деталі			
1	ДСТУ 3760:2006	Ø16A500C L=2990	4	4,72	
5*	ДСТУ 3760:2006	Ø8A240C L=1170	16	0,46	
		Матеріали			
		Бетон В25			0,27 м³

* - див. відомість деталей

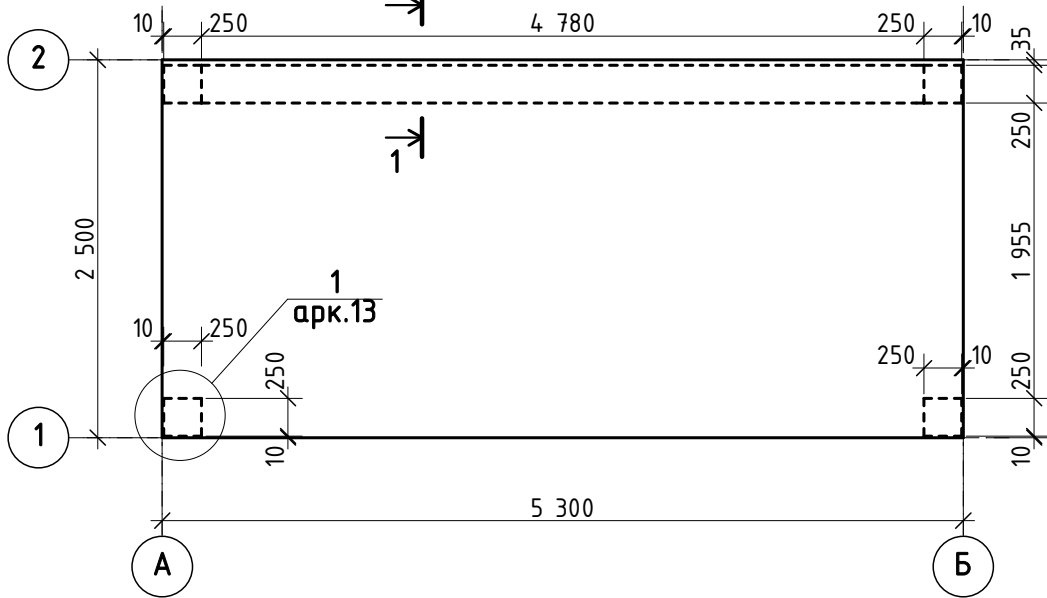
Відомість деталей

Поз.	Ескіз
3	
4	
5	

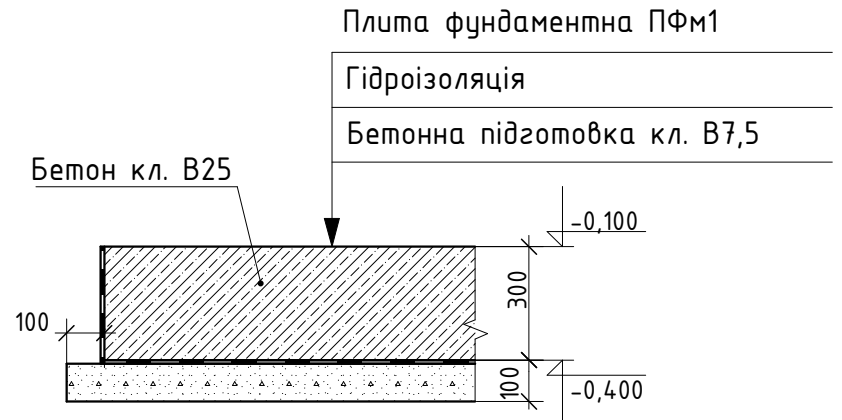
инв.№подл.	Подпись и дата	Взамен инв№

Зм	Кіл	Аркуш	№доку	підпис	дата				
Керівник									
ГАП		Васильковська С.							
Н. контр.									
Перевірюв		Васильковська С.							
Розробив		Артеменко Т.							
						стадія		аркуш	аркушів
						Р		12	
						Стіни монолітні Стм1, Стм2.			
						Колона Км1			

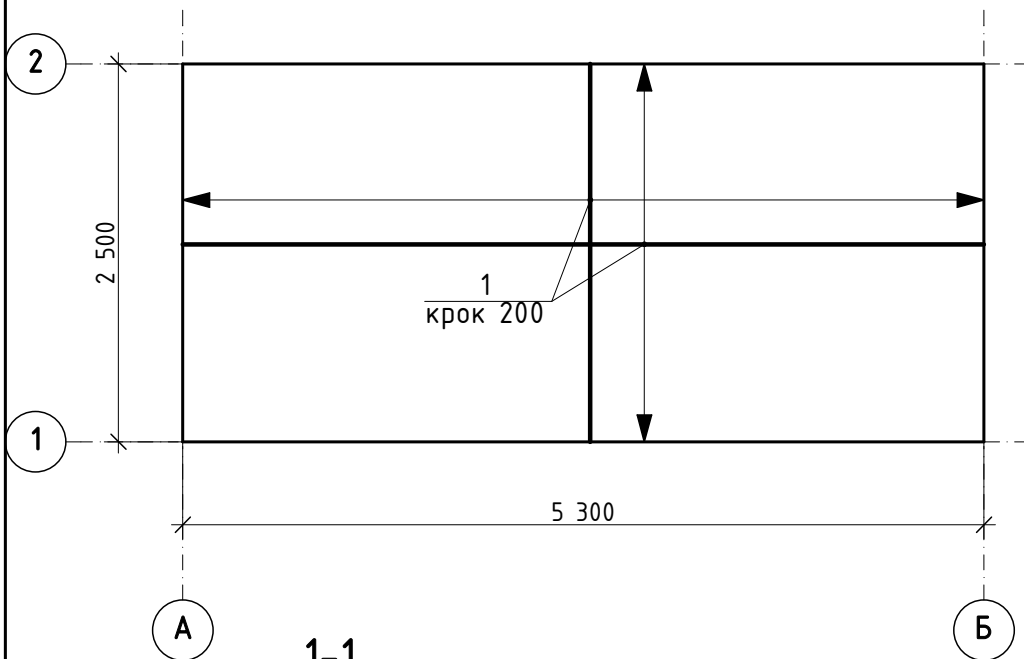
Обпалубочне креслення.



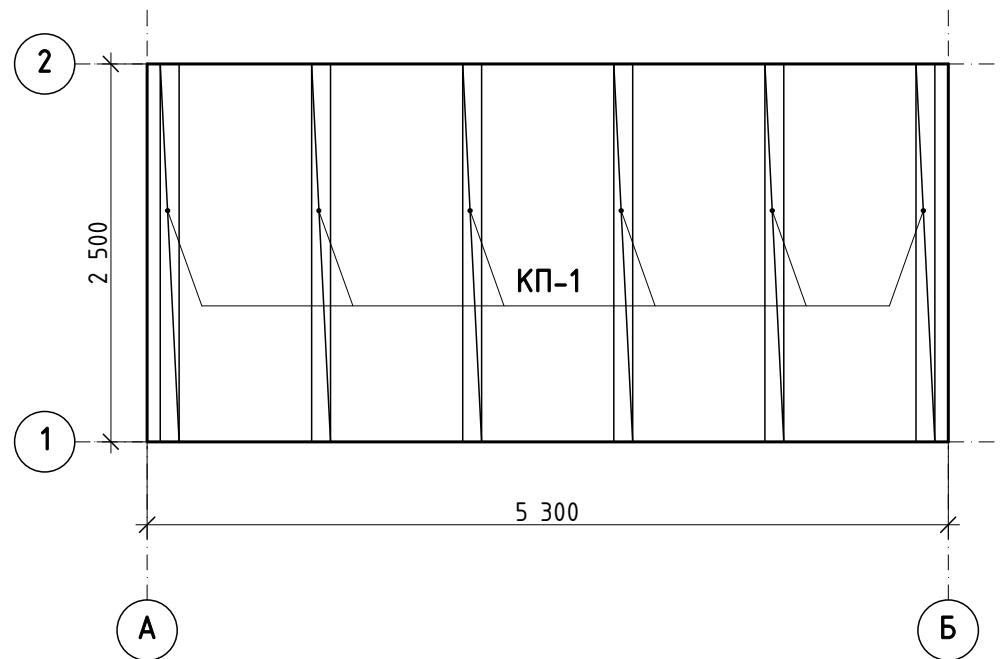
1-1



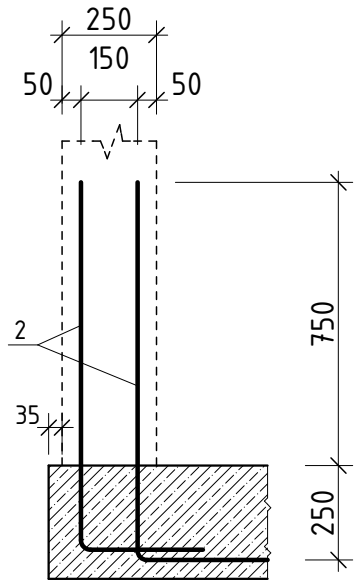
Плита ПФМ4. План розкладки
основної нижньої та верхньої арматури



Плита ПФМ4. План розкладки підтримуючих каркасів



1-1
(армування)



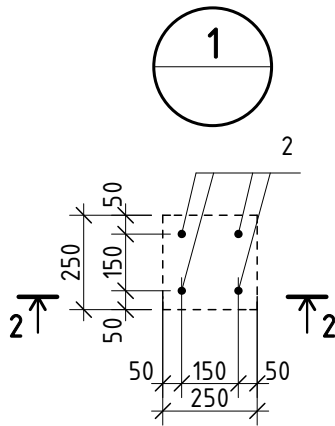
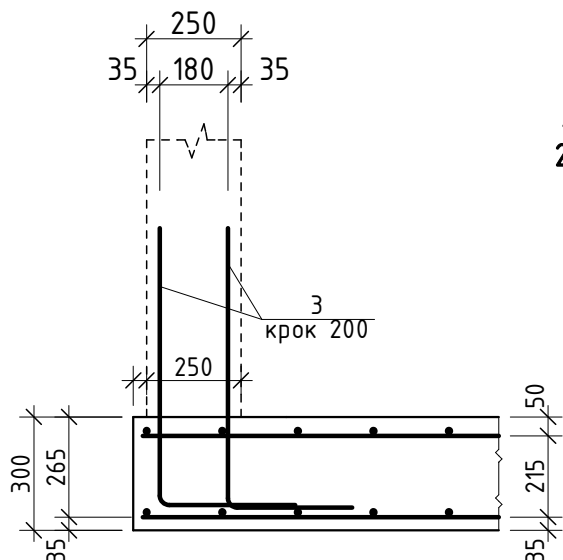
Специфікація плити ПФМ4

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса 1 дет. кг	Примітки
		<u>Складальні одиниці</u>			
КП-1	арк	Каркас просторовий КП-1 L _{заг} =15м.п.		5,07	
		<u>Деталі</u>			
1	ДСТУ 3760:2006	Ø12A500C L _{заг} =280 м.п.			
2	ДСТУ 3760:2006	Ø16A500C L=1500	16	2,37	
3	ДСТУ 3760:2006	Ø12A500C L=1000	50	0,89	
		<u>Матеріали</u>			
		Бетон класу В7,5			1,5м³
		Бетон класу В25 W4			4,0 м³

Відомість витрат сталі, кг

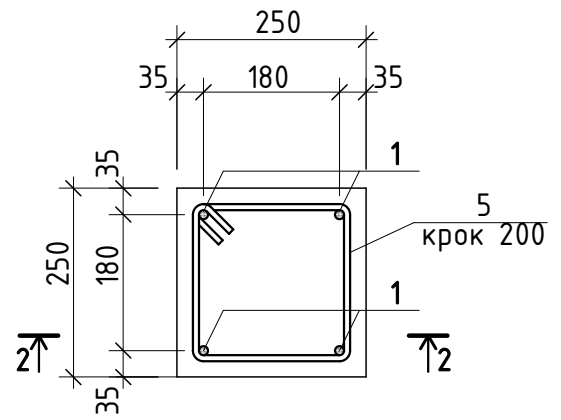
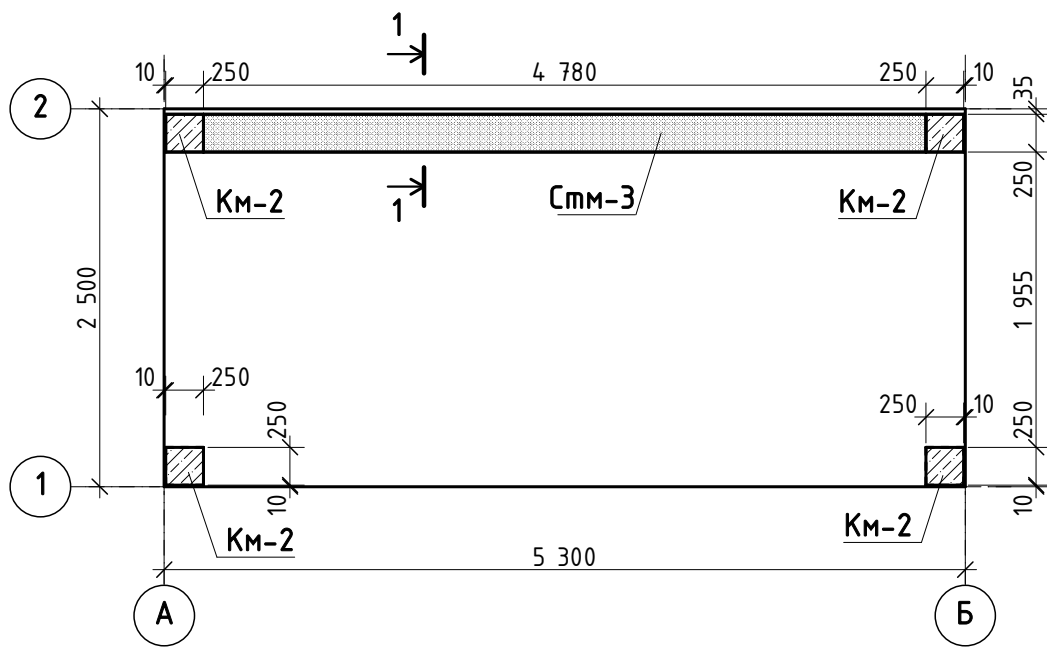
Марка елемента	Вироби арматурні					Всього
	Арматура класу					
	A500C					
	ДСТУ 3760:2006					
	Ø16	Ø12	Ø10	Разом		
ПФМ4	38	294	76	408	408	

2-2

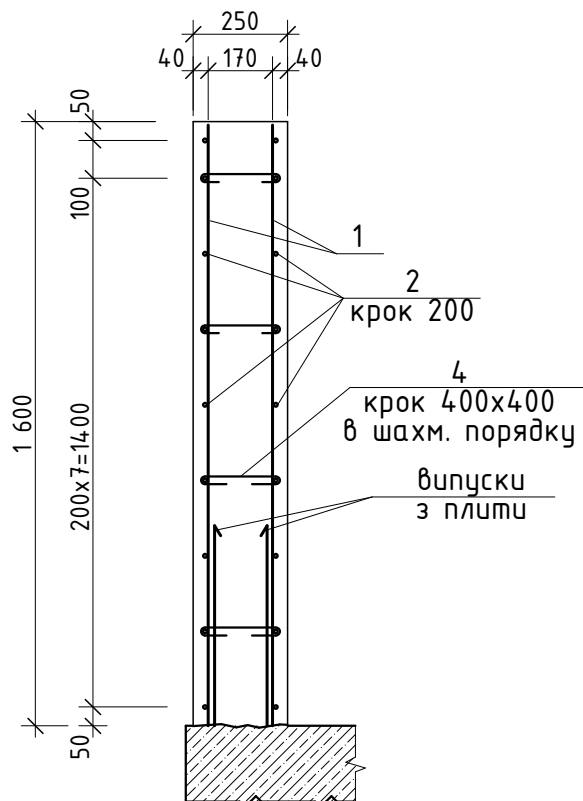


Зм	Кіл	Аркуш	№ док	підпис	дата				
Керівник						стадія		аркуш	аркушів
Г.А.П.	Васильковська С.					Р		13	
Н. контр.									
Перевірив	Васильковська С.					Плита фундаментна ПФМ4			
Розробив	Артеменко Т.								

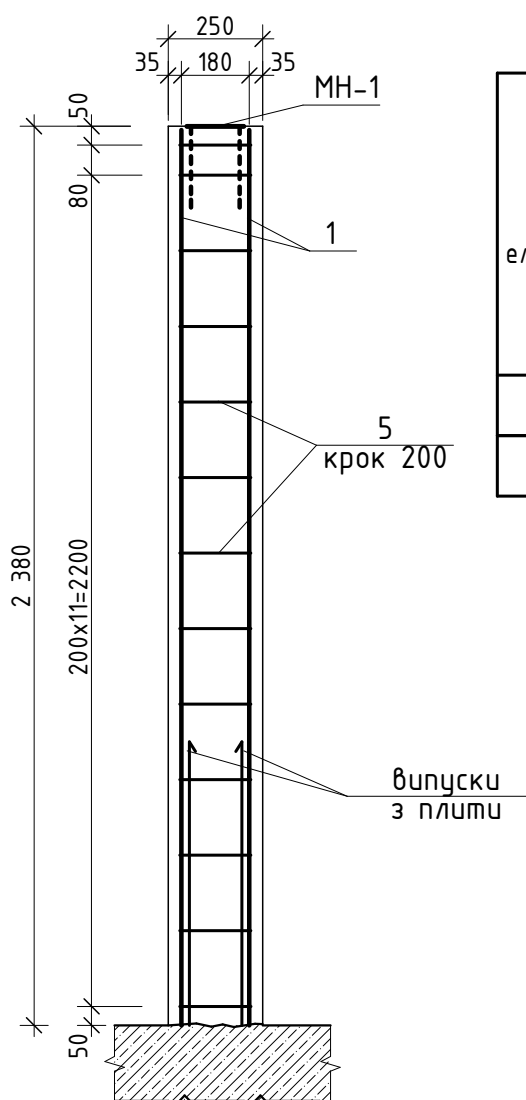
Км1
(армування)



1-1
(Сміна СММЗ)



2-2



Специфікація стін і колони

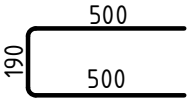
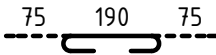
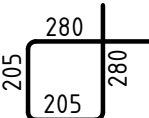
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса 1 дем. кз	Примітки
		<u>Стіна СтмЗ</u>			
		<u>Деталі</u>			
1	ДСТУ 3760:2006	Ø12A500C L=2370	50	2,1	
2	ДСТУ 3760:2006	Ø12A500C L _{заг} =87м.п.			
3*	ДСТУ 3760:2006	Ø12A500C L=1190	9	1,06	
4*	ДСТУ 3760:2006	Ø6A240C L=340	48	0,08	
		<u>Матеріали</u>			
		Бетон В25			1,91 м³
		<u>Колона Км-2</u>			
		<u>Складальні одиниці</u>			
МН-1	Серія 1.400-15	Закладний елемент МН 111-3	1	1,4	
		<u>Деталі</u>			
1	ДСТУ 3760:2006	Ø16A500C L=2370	4	3,74	
5*	ДСТУ 3760:2006	Ø8A240C L=970	13	0,38	
		<u>Матеріали</u>			
		Бетон В25			0,15 м³

* – див. відомість деталей

Відомість витрат сталі, кг

Марка елемента	Вироби арматурні							Всього
	Арматура класу							
	A400C			A240C				
	ДСТУ 3760:2006							
	Ø16	Ø12	Разом	Ø8	Ø6	Разом		
СтмЗ		700	700		17	17	717	
Км2	20		20	8		8	28	

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
3	
4	
5	

инв.№подл.	Подпись и дата	Взамен инв№

Зм	Кіл	Аркуш	№ док	підпис	дата				
Керівник						стадія		аркуш	аркушів
ГАП		Васильковська С.				Р		14	
Н. контр.									
Перевірів		Васильковська С.				Стіни та колони теплиці			
Розробив		Артеменко Т.							