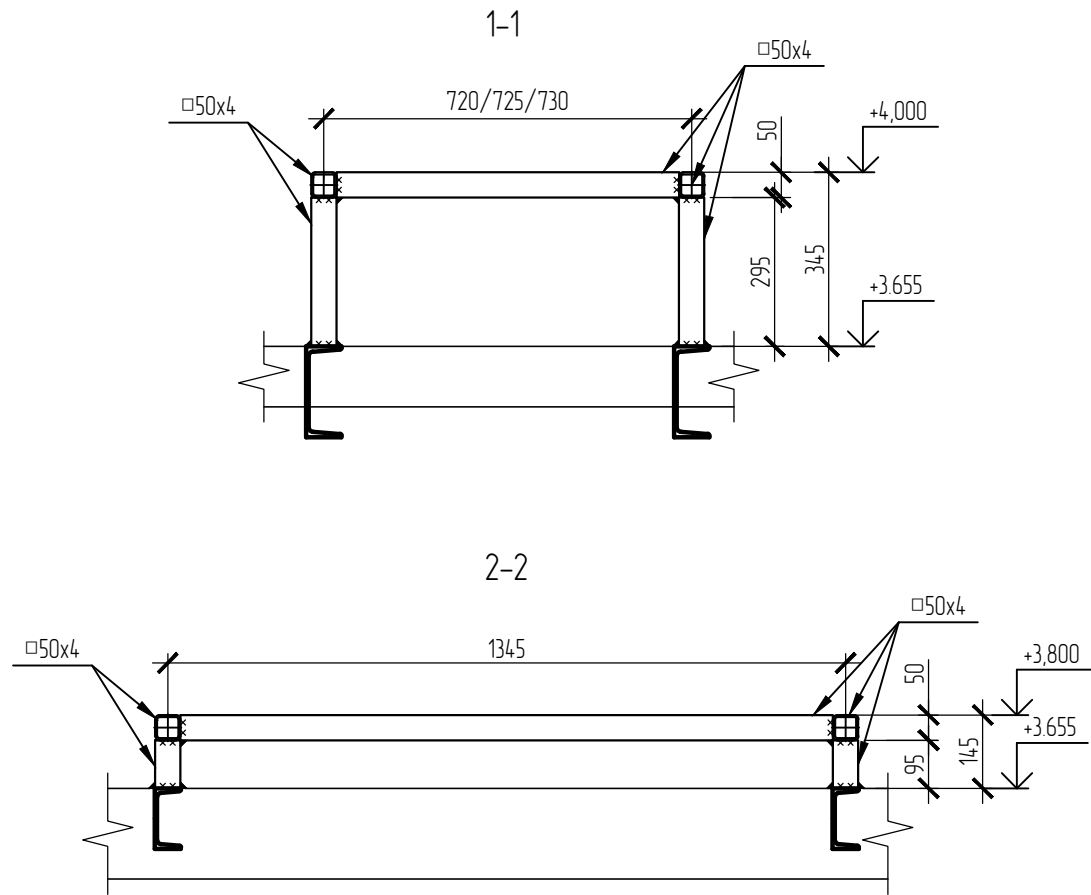
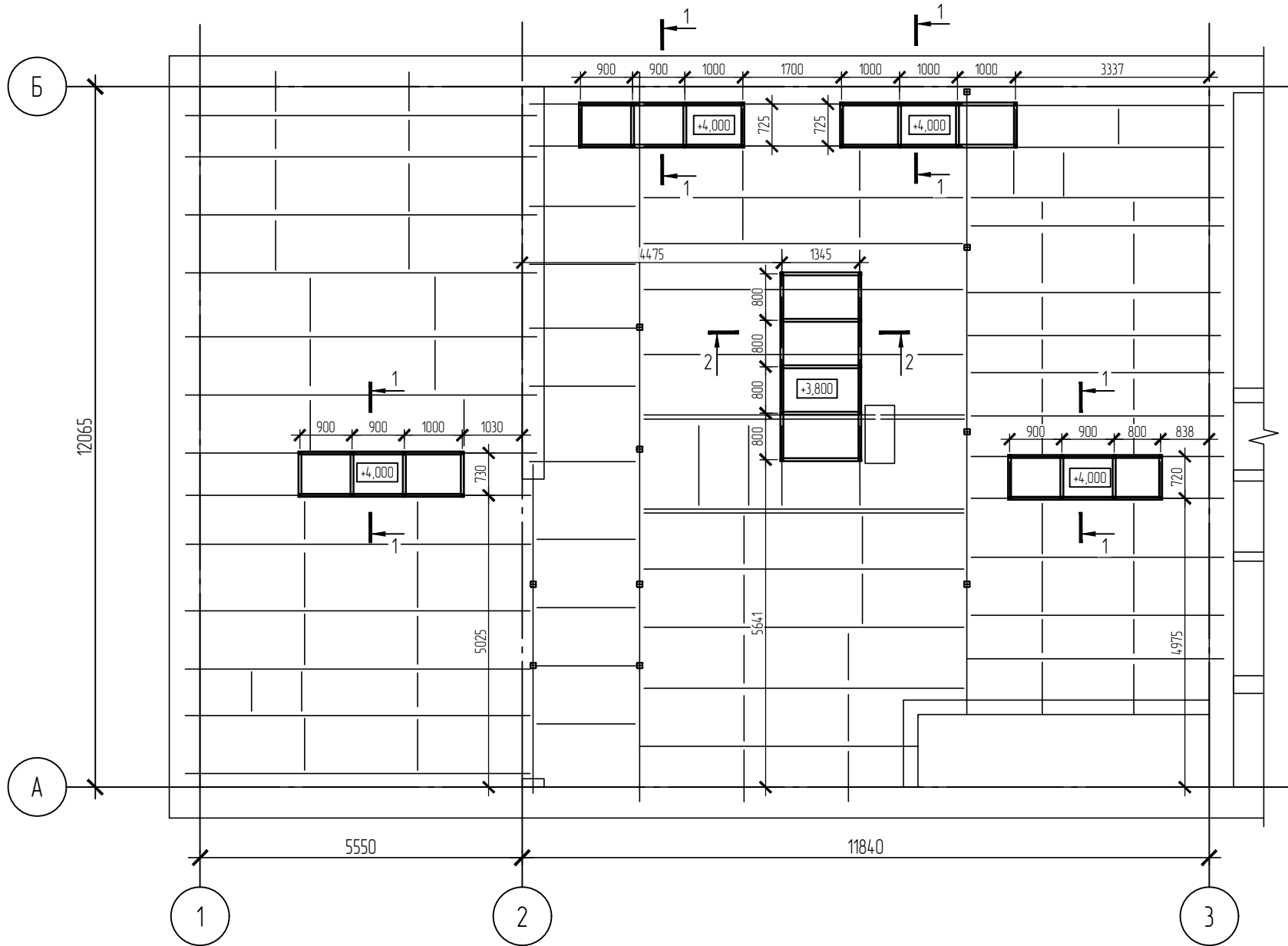


Схема розташування металевих рам під обладнання в осях 1-3/ А-Б верх на від. +3.800, +4.000



- Виготовлення металевих конструкцій виконувати згідно з вимогами СНиП III -18- 75 "Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции".
- Монтажні роботи необхідно виконувати згідно з вимогами СНиП 3.03.01 – 87 "Несущие и ограждающие конструкции " та у відповідності з проектом виконання робіт (ПВР) розробленим спеціалізованою організацією.
- Контроль якості виконання зварних швів та монтажних з'єднань виконувати згідно СНиП 3.03.01-87 п. 8.54 таб. 40.
- Металоконструкції покривувати двома шарами ґрунту ГФ – 021 за ГОСТ 25129-82 з окраскою на монтажні емаллю ПФ –115 за ГОСТ 6465 –76 у 2 шари.
- Перед нанесенням ґрунтовки конструкції очистити від окислів, іржі, окалини, та жирових плям відповідно до ГОСТ 9.4.02 – 80*, при цьому забезпечити третій ступінь очищення.
- Для неказаних кутів швів мінімальні катети приймають по таблиці 1.12.1 ДБН В.2.6-163:2010, але не менше 5мм. Максимальні катети кутів швів приймати не більше 1,2t від мінімальної товщини деталей, що зварюються.

НА ОЗНАЙОМЛЕННЯ

Специфікація до схеми розташування металевих рам під обладнання в осях 1-3/ А-Б верх на від. +3.800, +4.000

Марка поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса, од., кг	Примітки
		Деталі			
□50x4		Труба 50x4 ДСТУ Б.В.2.6-8-95 С245 ДСТУ 8539:2015 L= м.п.	54.4	296.48	

						227_ДБР-02- КБ			
						Дизайн-проект центру стерилізації обладнання			
Зм.	Кіл.	Арк.	Ндк.	Підпис	Дата	Дизайн-проект	Стадія	Аркуш	Аркушів
							Р	11	
						Схема розташування металевих рам під обладнання в осях 1-3/ А-Б верх на від. +3.800, +4.000	AIMM IMPRESSIVE ARCHITECTURE		