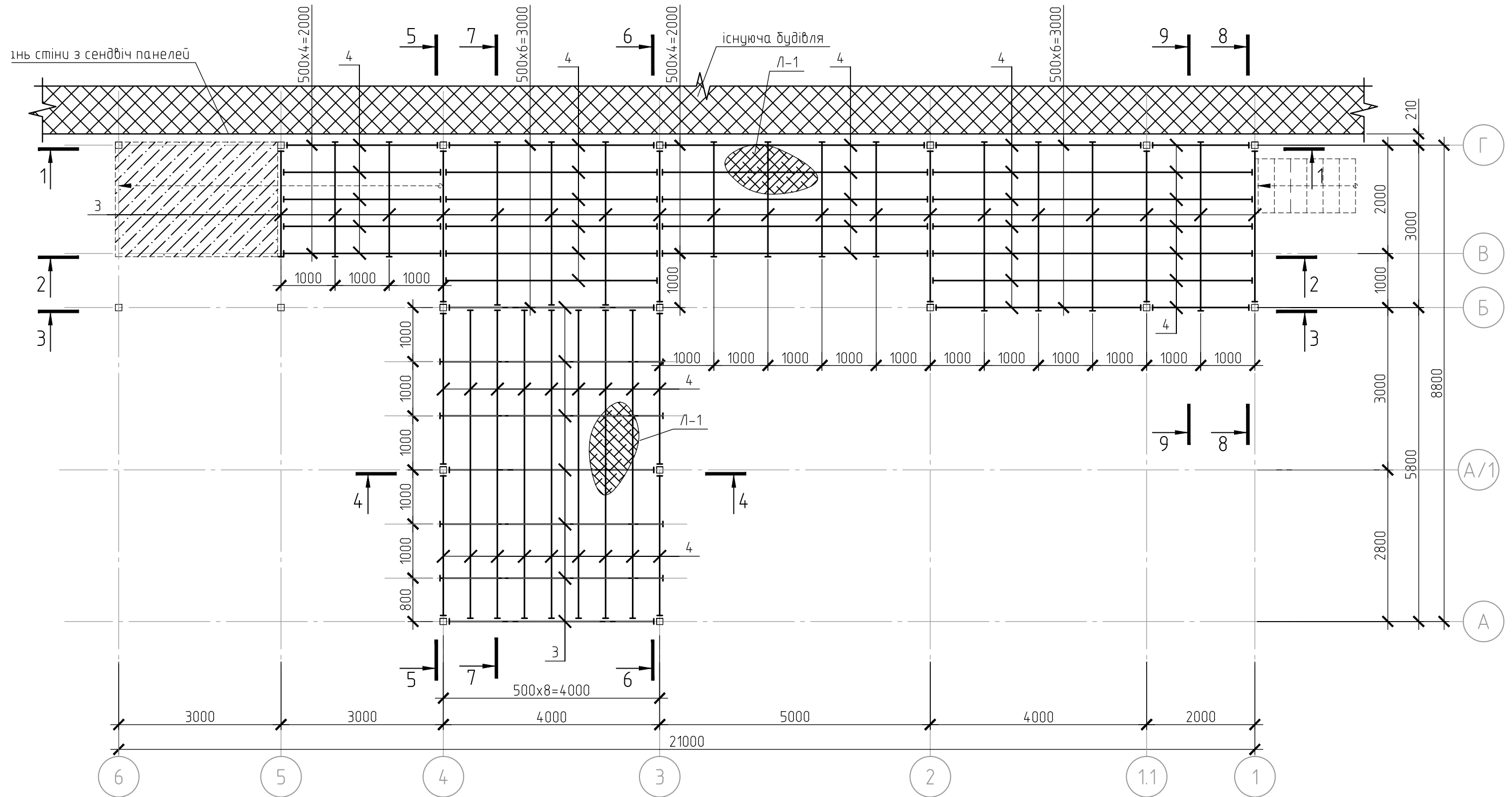


Схема розміщення металевих елементів площадки



1. Даний аркуш розглядати разом з аркушами 2...9.
2. Зварювання виконувати по ГОСТ 5264-80* електродами типу Э42 ГОСТ 9467-75
3. Розрізи див. арк.6...8.
4. Технічну специфікацію див. арк. 1.2.

Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса, од., кг	Примітка
3		І10У ГОСТ 8240-97, Lзаг.=м.п.	78	9.46	737.88
4		С12У ГОСТ 8240-97, Lзаг.=м.п.	160	10.4	1664
5		тр.о60х60х5 ГОСТ 30245-94, Lзаг.=м.п.	60	8.13	487.8
Л-1	лист чечевиця (сталь СтЗсп)	ГОСТ 8568-77 t=10мм., (м2)	72.6	78.5	5699.1

						-КМ			
						Конструкція для завантаження-розвантаження вантажних автомобілів			
Зм.	Кіл.уч.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
						Рампа	Стадія	Аркуш	Аркуші
Гол.констр							Р	4	
Розробив						Схема розміщення металевих елементів площадки			
Перевірив									
Н. контр.									