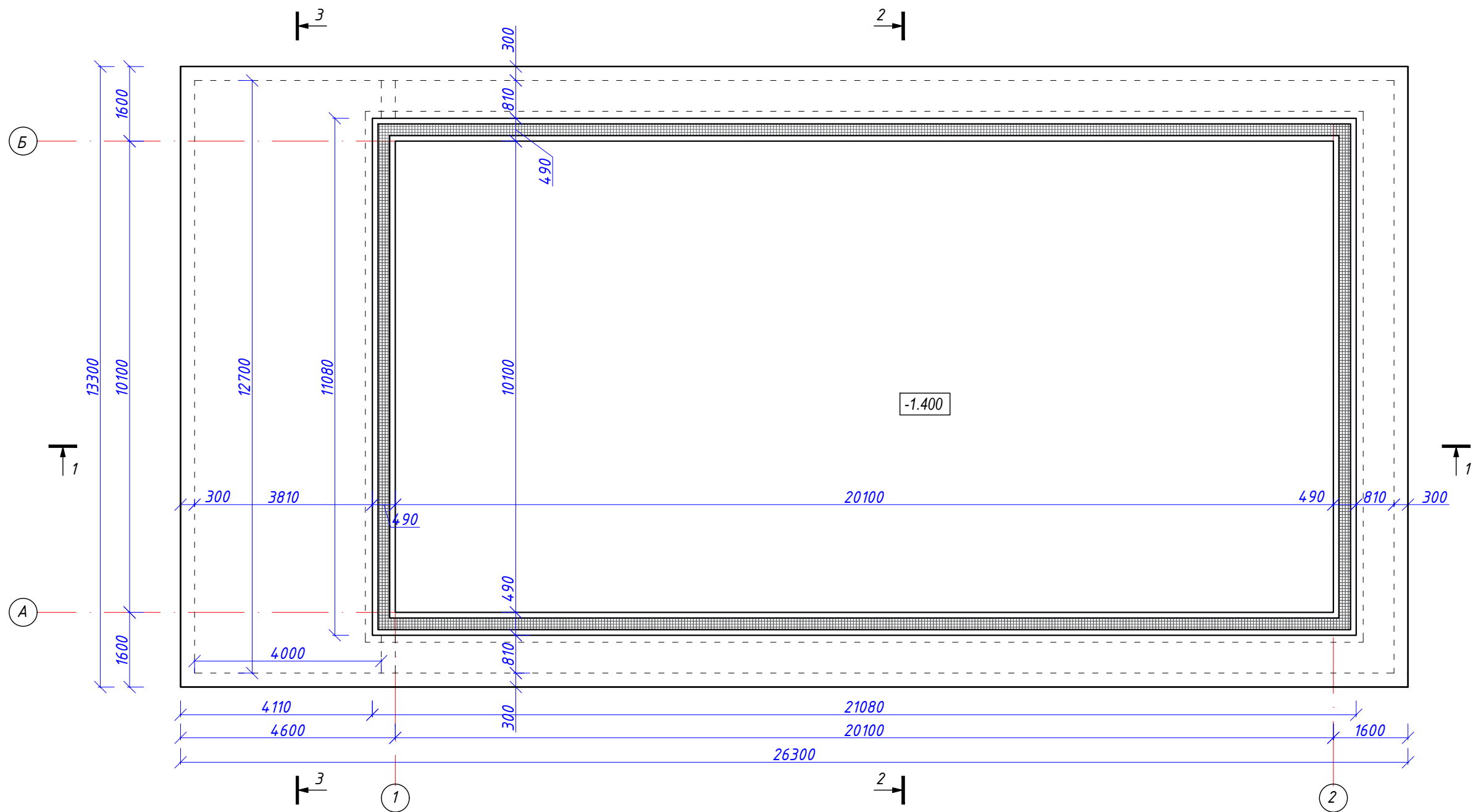


План басейну.

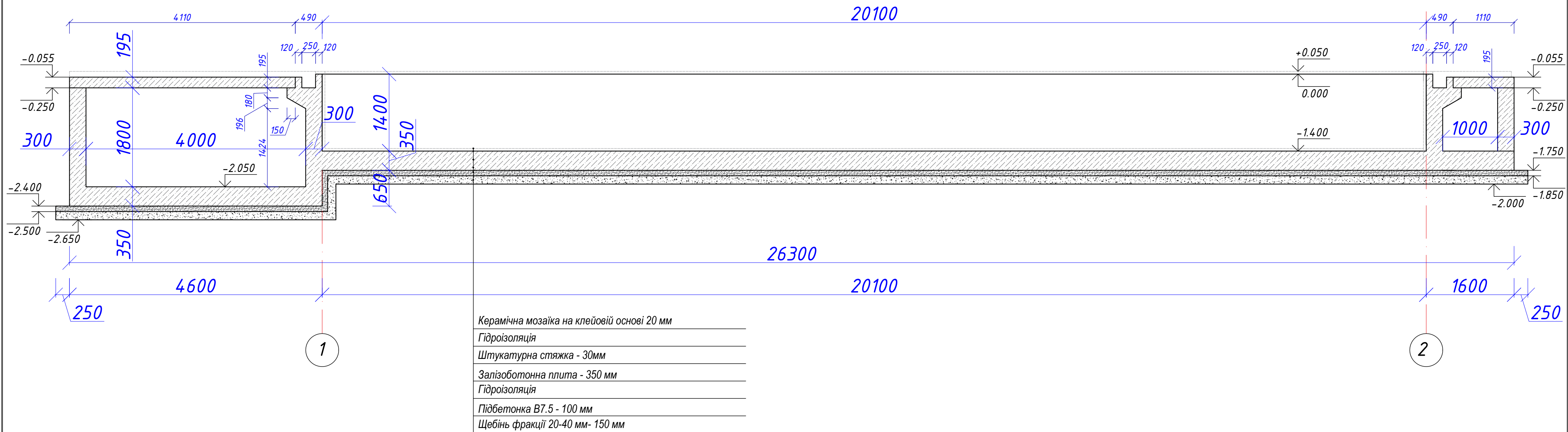


Примітки

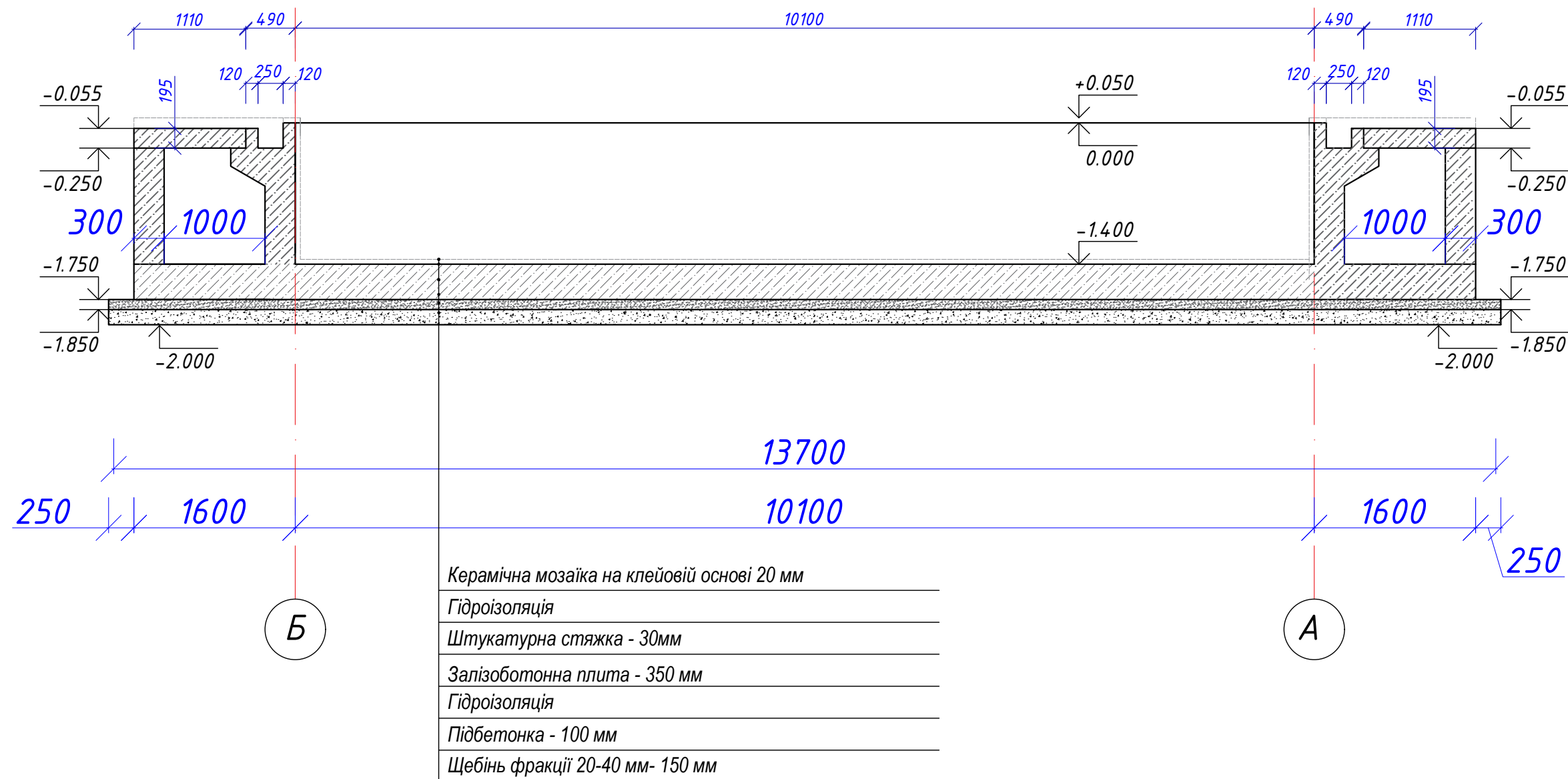
- 1. За умовну позначку 0.000 прийнято борт басену
 - 2. Бетонування Фундаментної плити басейну виконувати за один раз.
 - 3. Установку фар і форсунок виконує фірма "AspaPool"
 - 4. Якщо температура коливається в межах -3 + 3 ° C для збереження тепла достатньо накрити покладений бетон теплоізоляційним матеріалом або звичайною плівкою ПВХ. Якщо температура впаде до -5 або -15 за Цельсієм, то можна відразу ж відмовитися від укривання конструкції і переходити до розгляду варіанта підігріву тепловими газовими або електричними гарматами.
- Втім, при прогріванні гарматами також знадобиться плівка ПВХ або будь-який інший утеплювач, але не для укривання свіжого бетону, а для зведення тимчасового укриття. При використанні цього методу буде достатньо 3 днів для того, щоб марочна міцність бетону досягла позначки в 50%.

Зм.	Кіл.уч.	Лист	№ Док.	Підпис	Дата					
								Стадія	Аркуш	Аркушів
								РП	2	
Розробив	Жуков І.					План басейну.				
Перевірів										
Н.Контроль										

1-1



2-2



Примітки

1. За умовної позначки 0.000 прийнято борт басену
 2. Бетонування Фундаментної плити басейну виконувати за один раз.
 3. Установку фар і форсунок виконує фірма "AsraGarol"
 4. Якщо температура коливається в межах $-2 + 3^{\circ}\text{C}$ для збереження тепла достатньо накрити покладений бетон теплоізоляційним матеріалом або звичайною плівкою ПВХ. Якщо температура впаде до -5 або -15 за Цельсієм, то можна відразу ж відходити від укриття конструкції і переходити до розгляду варіанта підігріву тепловими газомисом або електричними гарматами.
- Втім, при прогріванні гарматами також знадобиться плівка ПВХ або будь-який інший утеплювач, але не для укриття свіжого бетону, а для зведення тижасового укриття. При використанні цього методу буде достатньо 3 днів для того, щоб марочна міцність бетону досягла позначки в 50%.

[illegible]

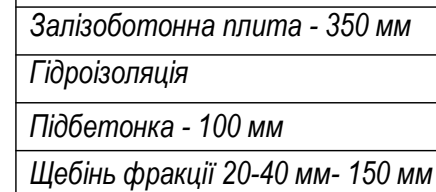
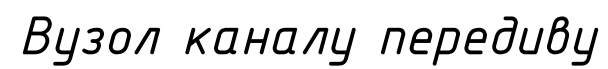
Узг оджено:

Замість Інв. N

Підпис і дата

Inv.N примірник

13300

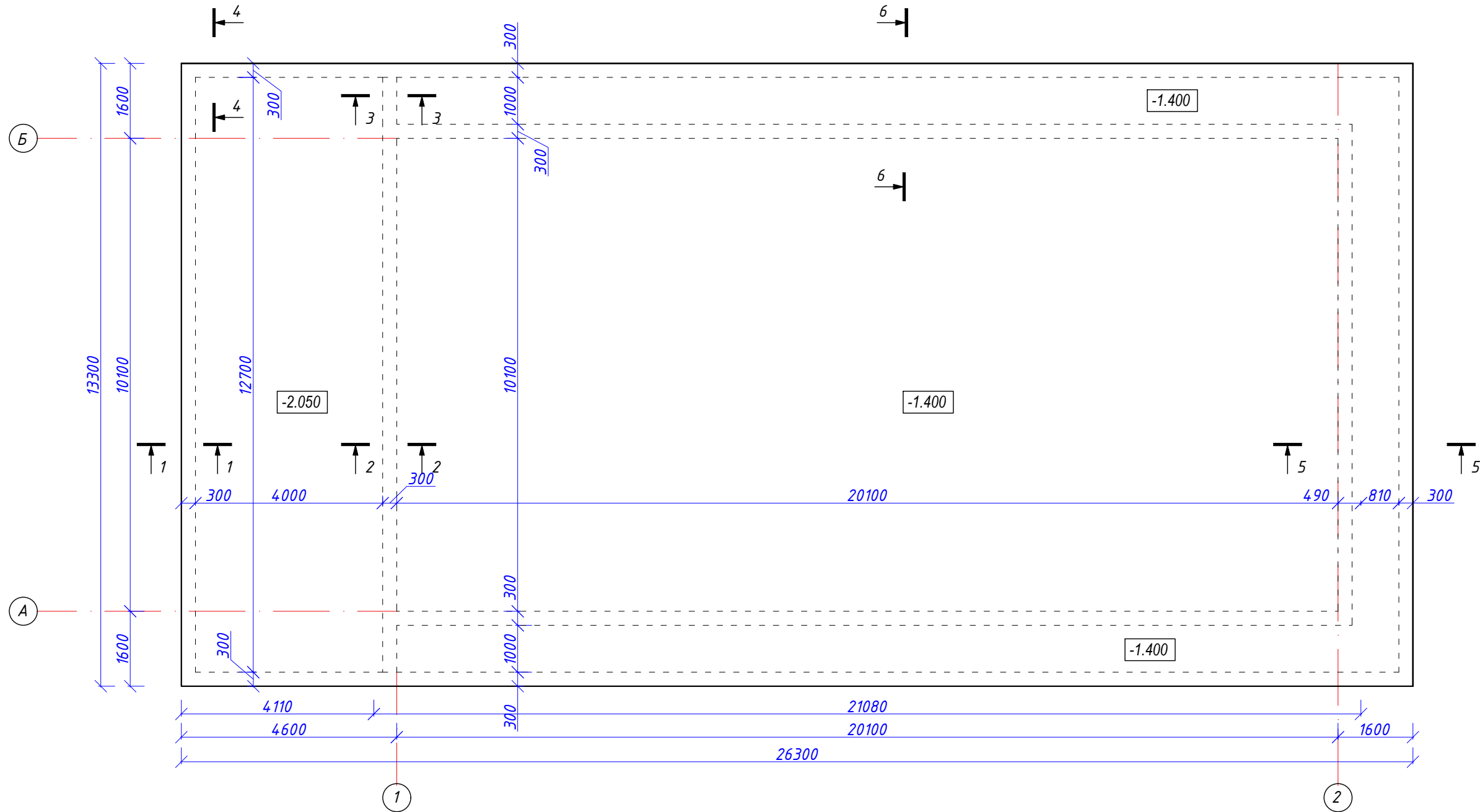


1. За умовну позначку 0.000 прийнято дорт басену
2. Бетонування фундаментної плити басейну виконувати за один раз.
3. Установку фар і форсунок виконує фірма "AspaPool"
4. Якщо температура коливається в межах $-3 + 3^{\circ}\text{C}$ для збереження тепла достатньо накрити покладений бетон теплоізоляційним матеріалом або збичайною плівкою ПВХ. Якщо температура впаде до -5 або -15 за Цельсієм, то можна відразу ж відмовитися від укривання конструкції і переходити до розгляду варіанта підігріву тепловими газовими або електричними гарматами.

Втім, при прогріванні гарматами також знадобитися плівка ПВХ або будь-який інший утеплювач, але не для укривання свіжого бетону, а для зведення тимчасового укриття. При використанні цього методу буде достатньо 3 днів для того, щоб марочна міцність бетону досягла позначки в 50%.

3

Опалубочна схема фундаментної плити

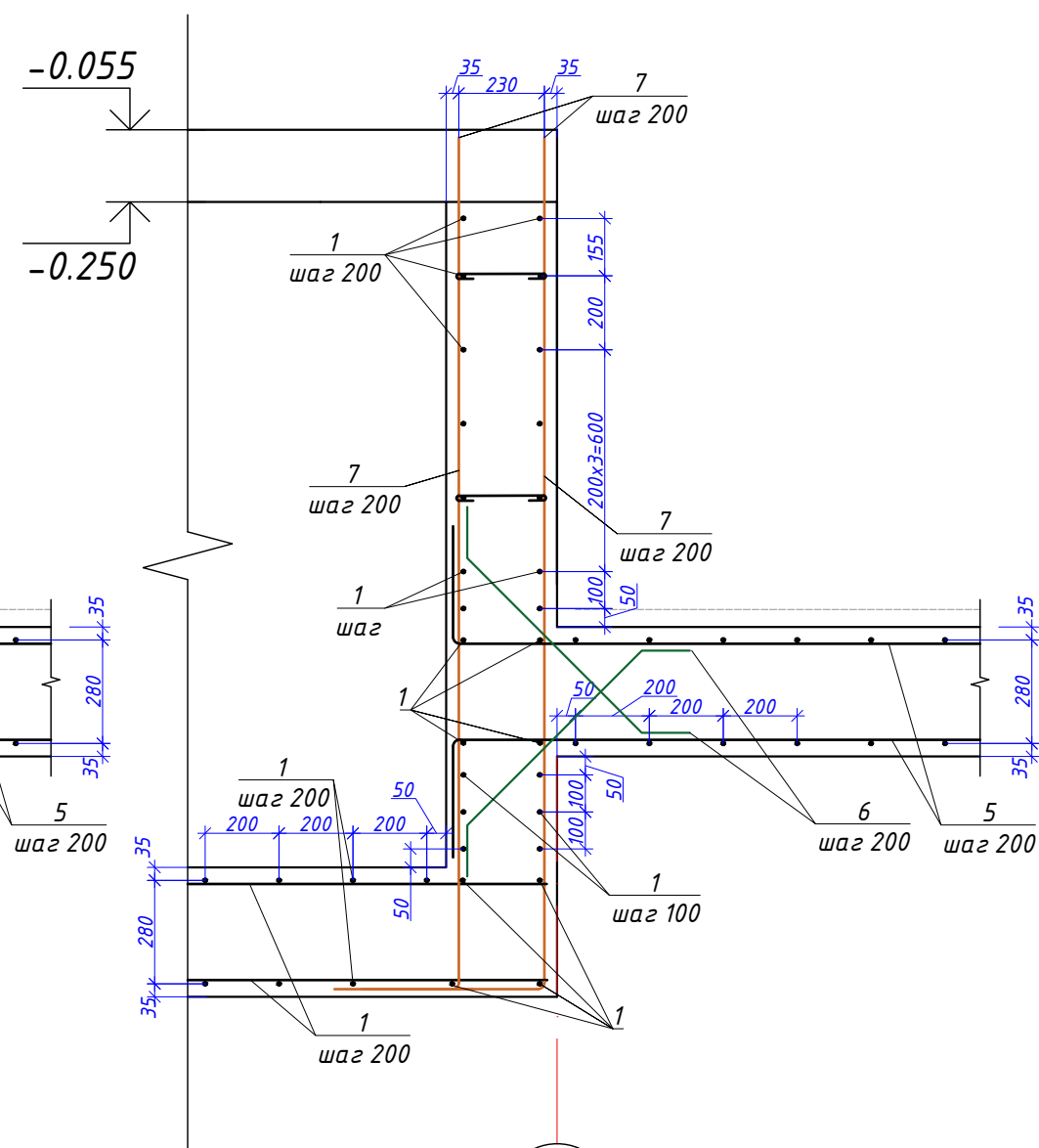


Примітки

1. За умовну позначку 0.000 прийнято дорт басену
 2. Бетонування Фундаментної плити басейну виконувати за один раз.
 3. Установку фар і форсунок виконує фірма "AspraPool"
 4. Якщо температура коливається в межах $-3 + 3^{\circ}\text{C}$ для збереження тепла достатньо накрити покладений бетон теплоізоляційним матеріалом або звичайною плівкою ПВХ. Якщо температура впаде до -5 або -15 за Цельсієм, то можна відразу ж відмовитися від укривання конструкції і переходити до розгляду варіанта підігріву тепловими газовими або електричними гарматами.
- Втім, при прогріванні гарматами також знадобиться плівка ПВХ або будь-який інший утеплювач, але не для укривання свіжого бетону, а для зведення тимчасового укриття. При використанні цього методу буде достатньо 3 днів для того, щоб марочна міцність бетону досягла позначки в 50%.

Зм.	Кіл.уч.	Лист	№ Док.	Підпис	Дата					
								Стадія	Аркуш	Аркушів
								РП	5	
Розробив	Жуков І.					Опалубочна схема фундаментної плити				
Перевірів										
Н.Контроль										

3-3



Перед бетонуванням встановити гільзи під запроектовані комунікації згідно завдять інженерії та архітектора

Примітки

1. Захисний шар бетону – 35 мм.
2. У проекті прийнята арматура по ДСТУ 3760: 2060 Отримати гарячекатаних А500С і А240С.
3. Довжина нахлеста робочої арматури басейну приймається згідно деталі стикування арматури.
4. Площаль перетину робочих стрижнів, які стикаються в одному перерізі, повинна бути не більше 50% загальної площі арматури.
5. Відстань в осях стиків по довжині елементів повинна бути не менше 1,5 довжини нахлеста.
6. У місцях нахлеста стрижні повинні розташовуватися по можливості без зазору, максимальна відстань у світлі між стержнями, які стикаються, не повинно перевищувати 4d або 50 мм.
7. Сусідні стики внахлест повинні розташовуватися але відстані в просвіті не менше 2d або 20 мм
8. Розміри в відомості деталей і прив'язка арматурних перетинів дані по центрам тяжкості

<i>Зм.</i>	<i>Кіл.уч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ Док.</i>	<i>Підпис</i>	<i>Дата</i>				
								<i>Стадія</i>	<i>Аркуш</i>
								<i>Аркушів</i>	
<i>Розробив</i>	<i>Жуков І.</i>							<i>РП</i>	<i>6</i>
<i>Перевірів</i>									
<i>Н.Контроль</i>									

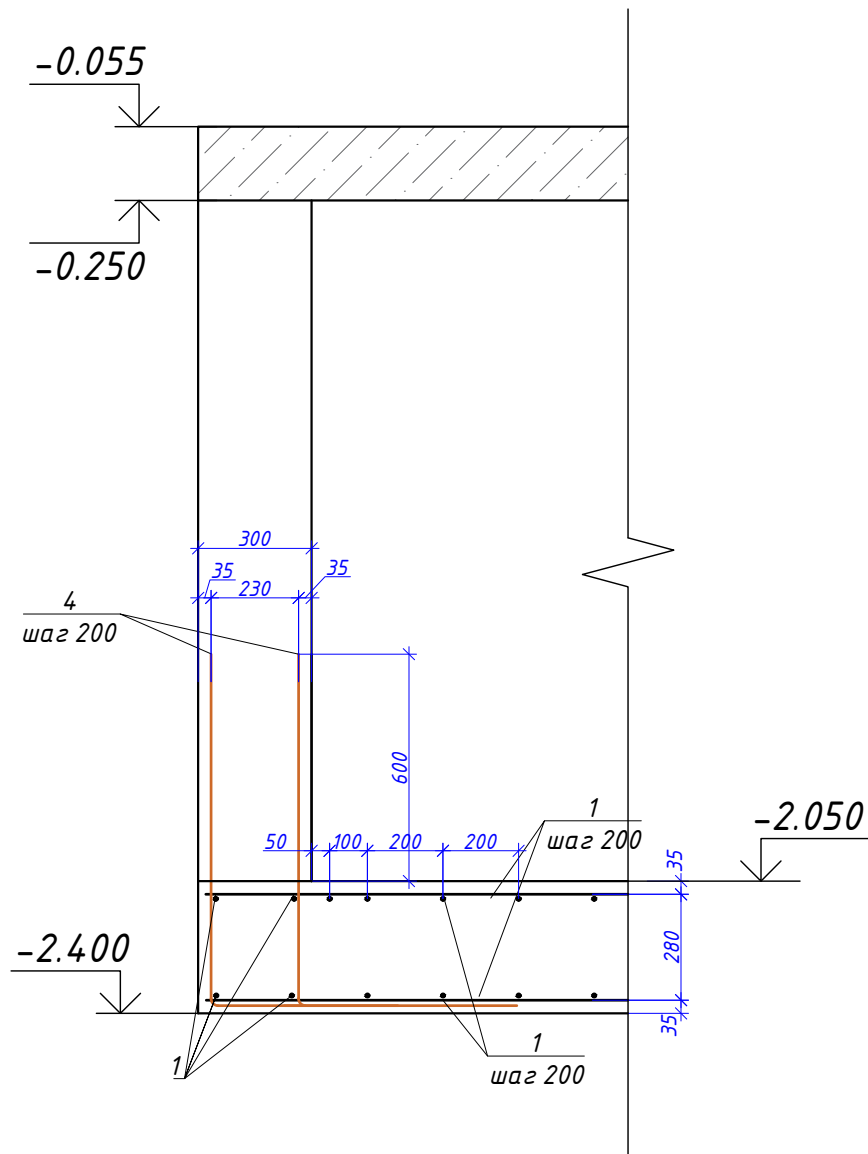
У з г о д ж е н о:

З а м і с ь І н в. Н

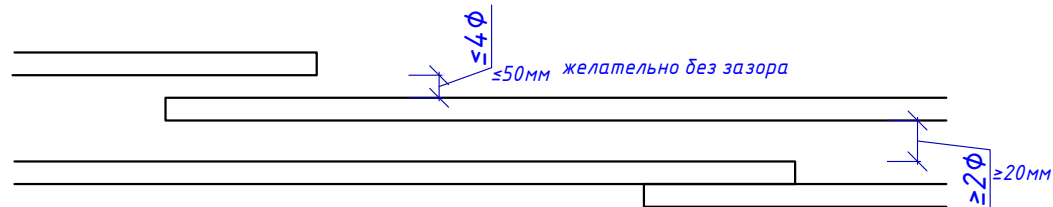
П і д п и с ь і д а т а

І н в. Н п р и м і р н и к

4-4

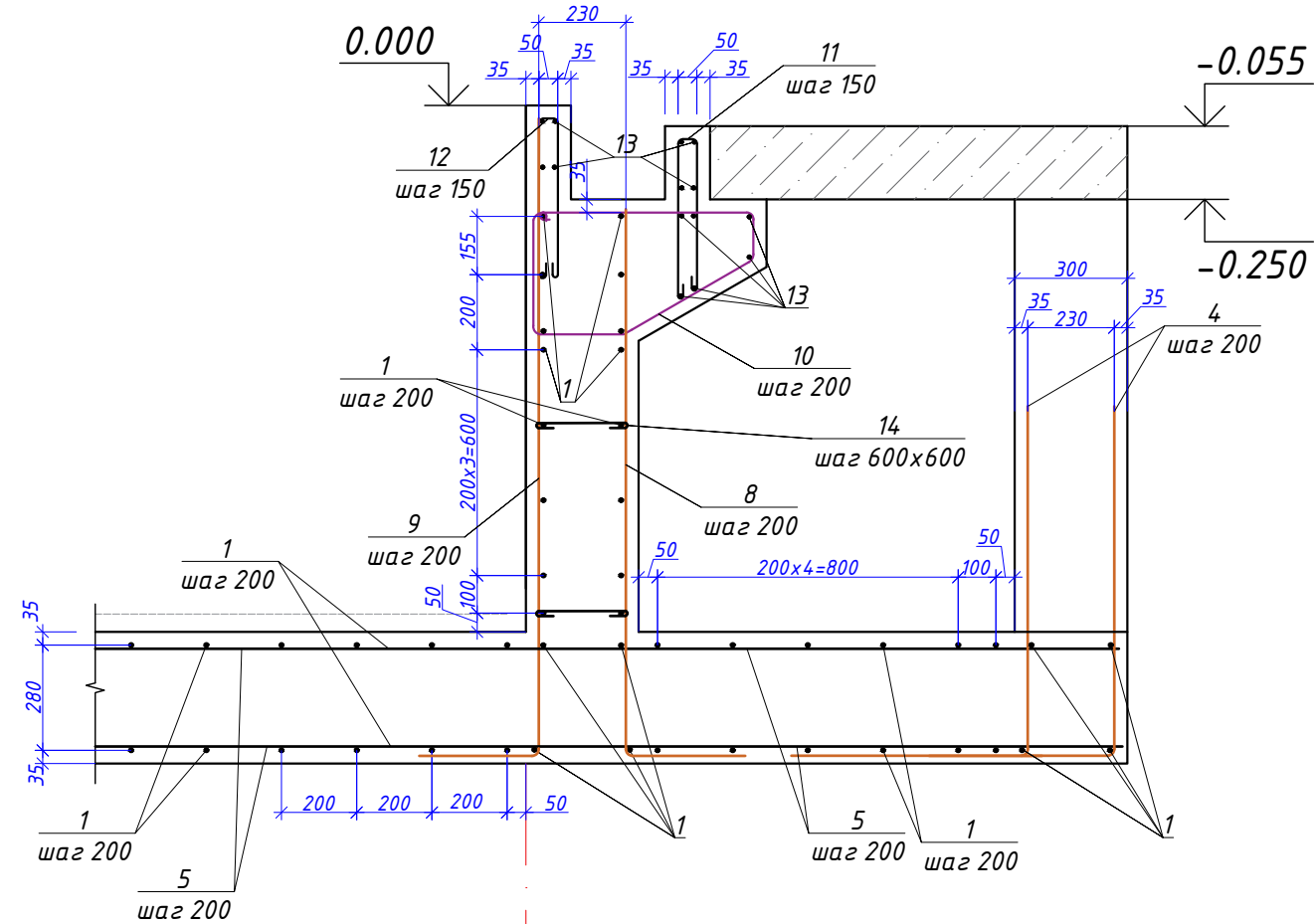


Деталь стикування робочої арматури А500С внахлестку (без зварювання)
для бетону С20/25



$L_0=55\phi$	$>L_0/2$	$L_0=55\phi$	
660	>225	660	для $\phi 12$
440	>220	440	для $\phi 8$

5-5



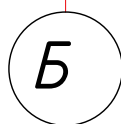
2

Підтримуючий каркас для верхньої сітки може бути у тому варіанті, який підійде підряднику за технологією виготовлення.

Перед бетонуванням встановити гільзи під запроектовані комунікації згідно завдять інженерії та архітектора

Зм.	Кіл.уч.	Лист	№ Док.	Підпис	Дата				
							Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	7	
Розробив		Жуков І.				Розріз 4-4, 5-5			
Перевірів									
Н.Контроль									

Відомість деталей



Поз.	Ескіз	Поз.	Ескіз
2		3	
4		5	
6		7	
8		9	
10		11	
12		14	
15			

1. Захисний шар бетону – 35 мм.
2. У проєкті прийнята арматура по ДСТУ 3760: 2060 Отримати гарячекатаних А500С і А240С.
3. Довжина нахлеста робочої арматури басейну приймається згідно деталі стикування арматури.
4. Площаль перетину робочих стрижнів, які стикуються в одному перерізі, повинна бути не більше 50% загальної площі арматури.
5. Відстань в осях стиків по довжині елементів повинна бути не менше 1,5 довжини нахлеста.
6. У місцях нахлеста стрижні повинні розташовуватися по можливості без зазору, максимальна відстань у світлі між стержнями, які стикуються, не повинно перевищувати 4d або 50 мм.
7. Сусідні стики внахлест повинні розташовуватися але відстані в проєкті не менше 2d або 20 мм
8. Розміри в відомості деталей і прив'язка арматурних перетинів дані по центрам тяжкості

<i>Зм.</i>	<i>Кіл.уч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ Док.</i>	<i>Підпис</i>	<i>Дата</i>				
								<i>Стадія</i>	<i>Аркуш</i>
								<i>РП</i>	<i>8</i>
<i>Розробив</i>	<i>Жуков І.</i>								
<i>Перевірів</i>									
<i>Н.Контроль</i>									

Схема влаштування кутових Г-подібних елементів

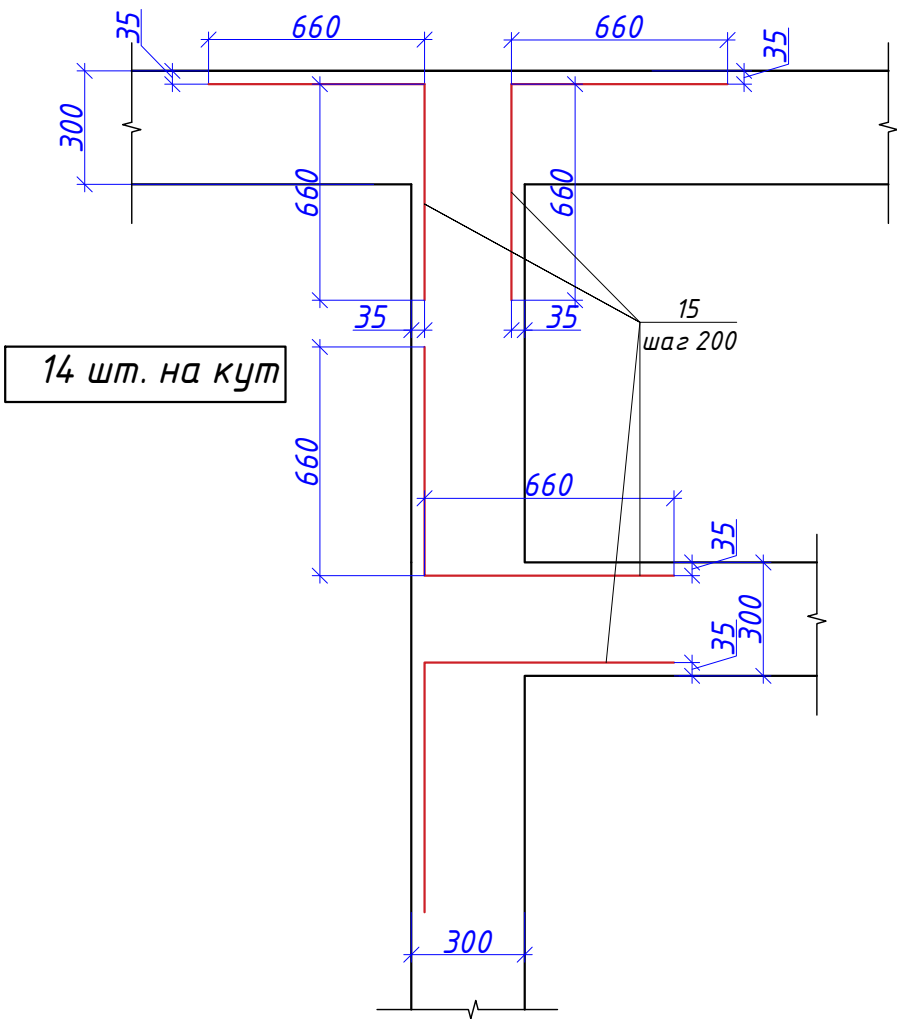
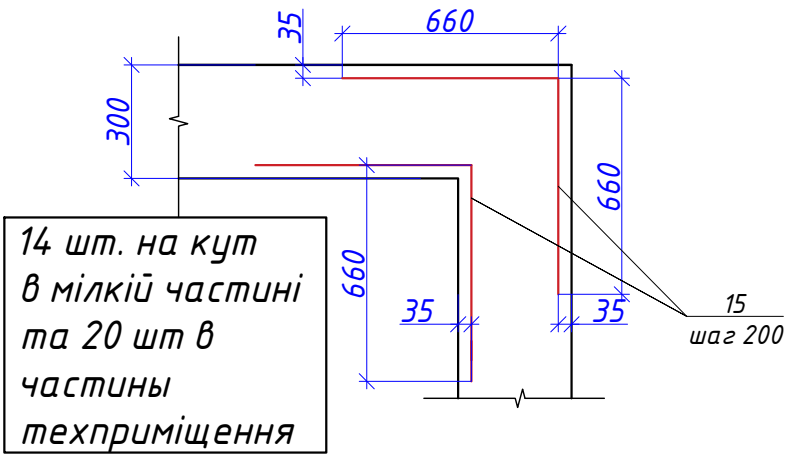


Схема влаштування кутових Г-подібних елементів



У з г о д ж е н о:

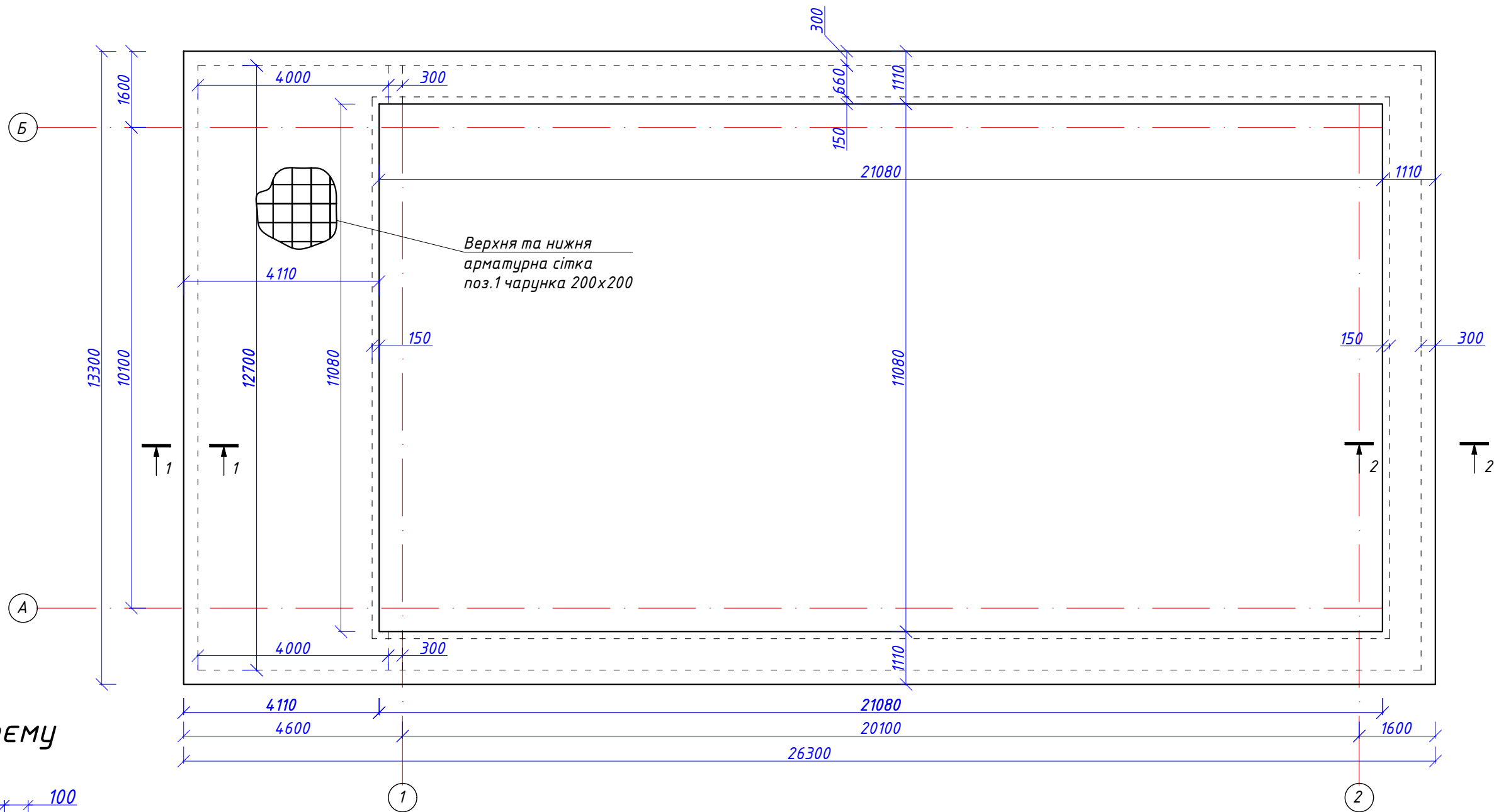
Замість Інв.Н

Підпис і дата

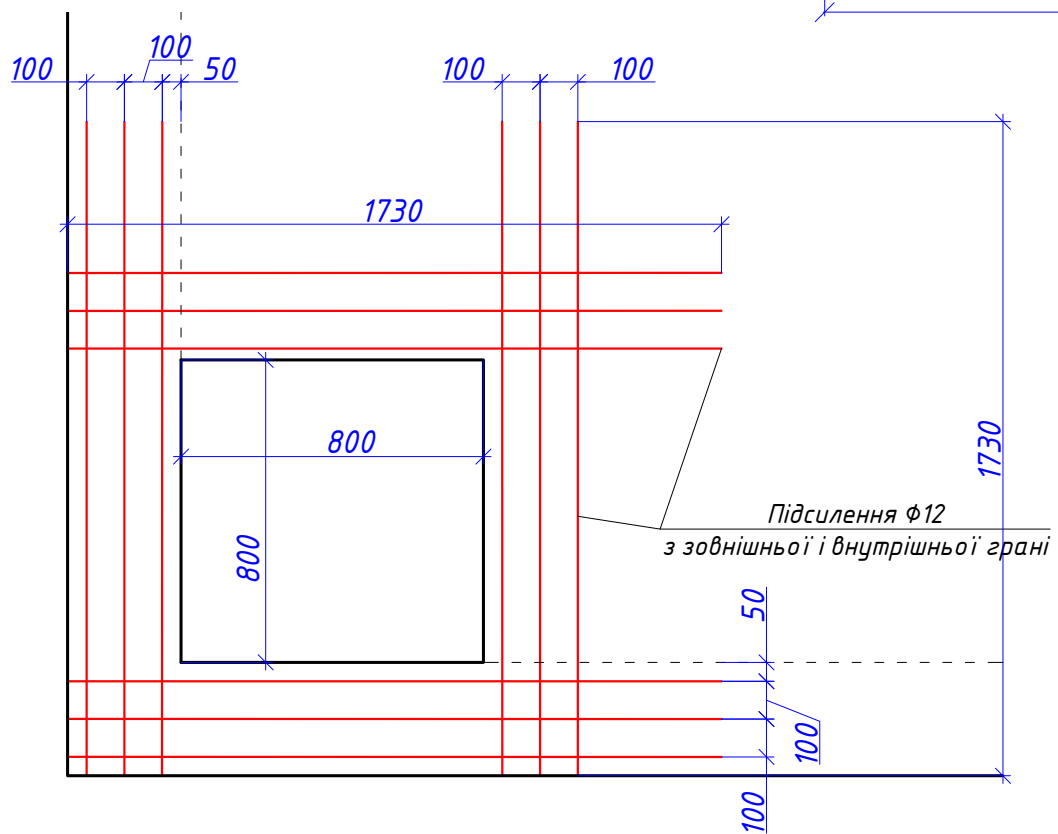
Інв.Н примірник

Зм.	Кіл.уч.	Лист	№ Док.	Підпис	Дата		Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	9	
Розробив	Жуков І.					Схема влаштування кутових Г-подібних елементів			
Перевірів									
Н.Контроль									

Опалубочна схема плити покриття



*Підсилення
технологічно проєму*

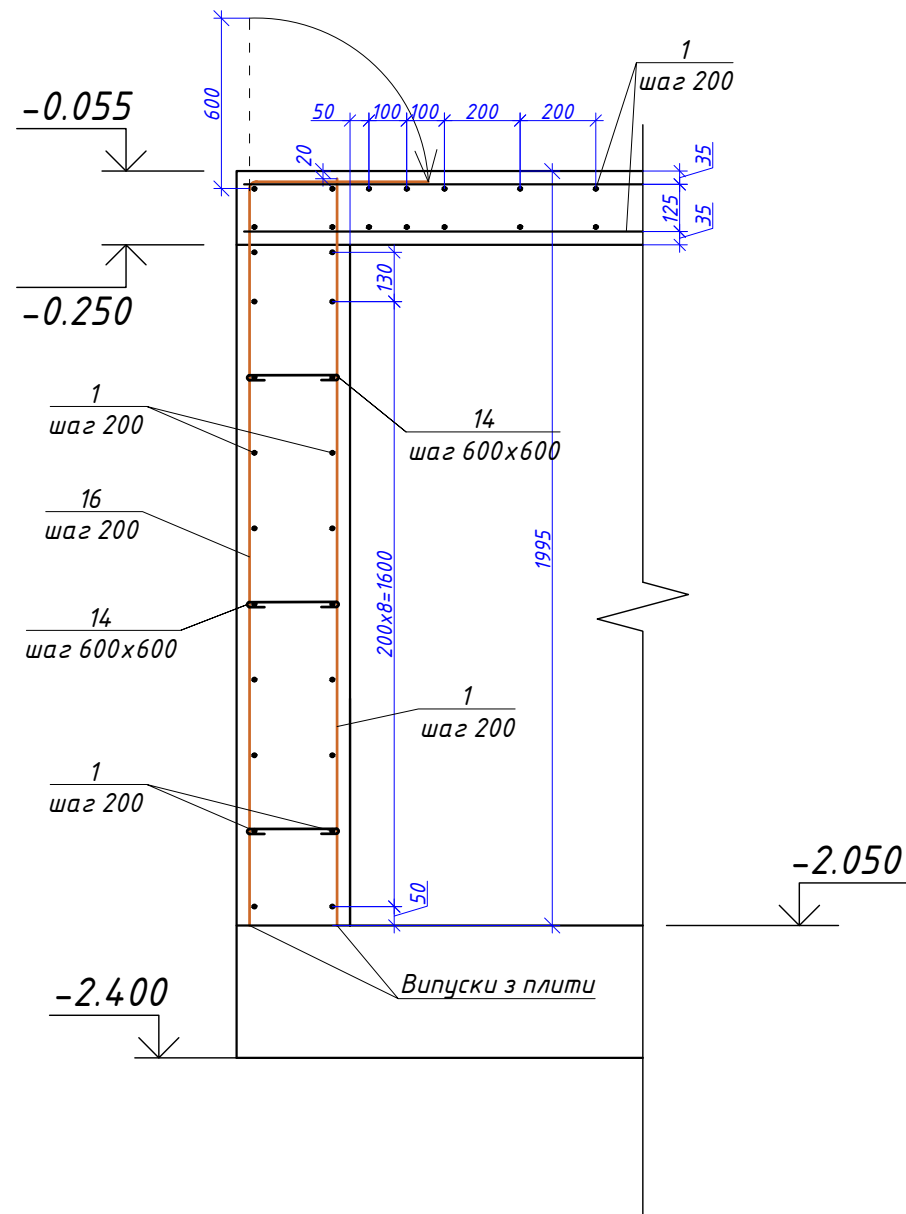


Примітки

1. Захисний шар бетону – 35 мм.
2. У проєкті прийнята арматура по ДСТУ 3760: 2060 Отримати гарячекатаних А500С і А240С.
3. Довжина нахлеста робочої арматури басейну приймається згідно деталі стикунання арматури.
4. Площаль перетину робочих стержнів, які стикаються в одному перерізі, повинна бути не більше 50% загальної площі арматури.
5. Відстань в осях стиків по довжині елементів повинна бути не менше 1,5 довжини нахлеста.
6. У місцях нахлеста стержні повинні розташовуватися по можливості без зазору, максимальна відстань у світлі між стержнями, які стикаються, не повинно перевищувати 4d або 50 мм.
7. Сусідні стики внахлест повинні розташовуватися але відстані в проєкті не менше 2d або 20 мм
8. Розміри в відомості деталей і прив'язка арматурних перетинів дані по центрам тяжкості

Зм.	Кіл.уч.	Лист	№ Док.	Підпис	Дата					
								Стадія	Аркуш	Аркушів
								РП	10	
Розробив	Жуков І.					Опалубочна схема плити покриття. Підсилення технологічно проєму				
Перевірив										
Н.Контроль										

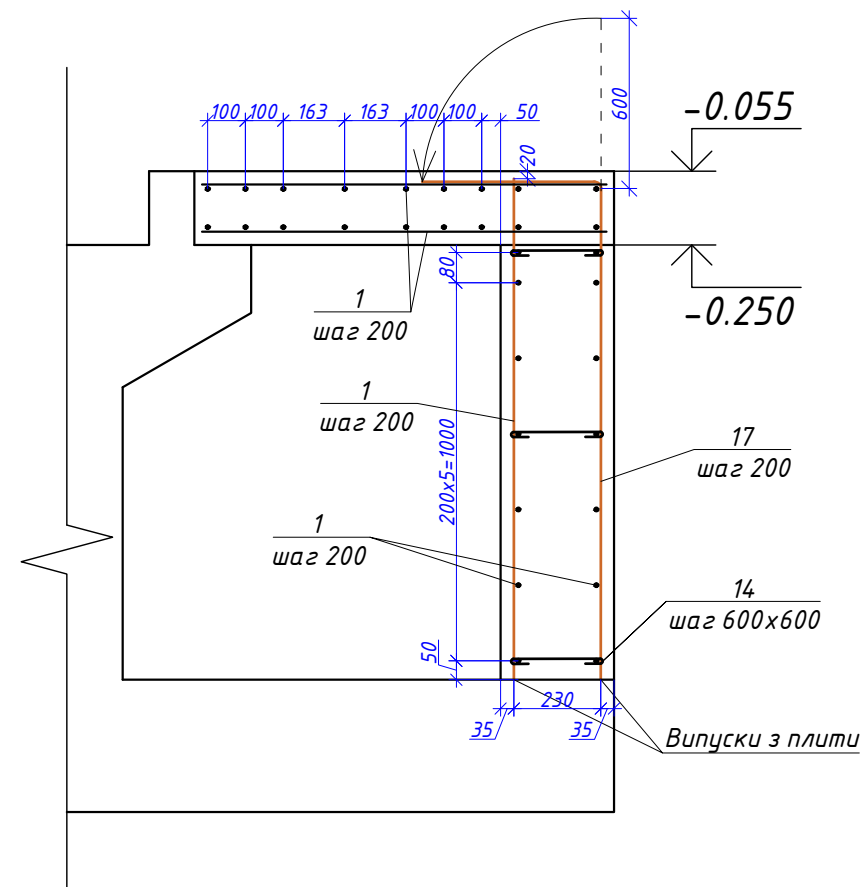
1-1



Відомість деталей

16		17	
----	--	----	--

2-2



Примітки

1. Захисний шар бетону – 35 мм.
2. У проєкті прийнята арматура по ДСТУ 3760: 2060 Отримати гарячекатаних A500C і A240C.
3. Довжина нахлеста робочої арматури басейну приймається згідно деталі стикування арматури.
4. Площаль перетину робочих стрижнів, які стикуються в одному перерізі, повинна бути не більше 50% загальної площі арматури.
5. Відстань в осях стиків по довжині елементів повинна бути не менше 1,5 довжини нахлеста.
6. У місцях нахлеста стрижні повинні розташовуватися по можливості без зазору, максимальна відстань у світлі між стержнями, які стикуються, не повинно перевищувати 4d або 50 мм.
7. Сусідні стики внахлест повинні розташовуватися але відстані в просвіті не менше 2d або 20 мм
8. Розміри в відомості деталей і прив'язка арматурних перетинів дані по центрам тяжкості

Зм.	Кіл.уч.	Лист	№ Док.	Підпис	Дата					
								Стадія	Аркуш	Аркушів
								РП	11	
Розробив	Жуков І.					Розріз 1-1, 2-2. Відомість деталей				
Перевірив										
Н.Контроль										

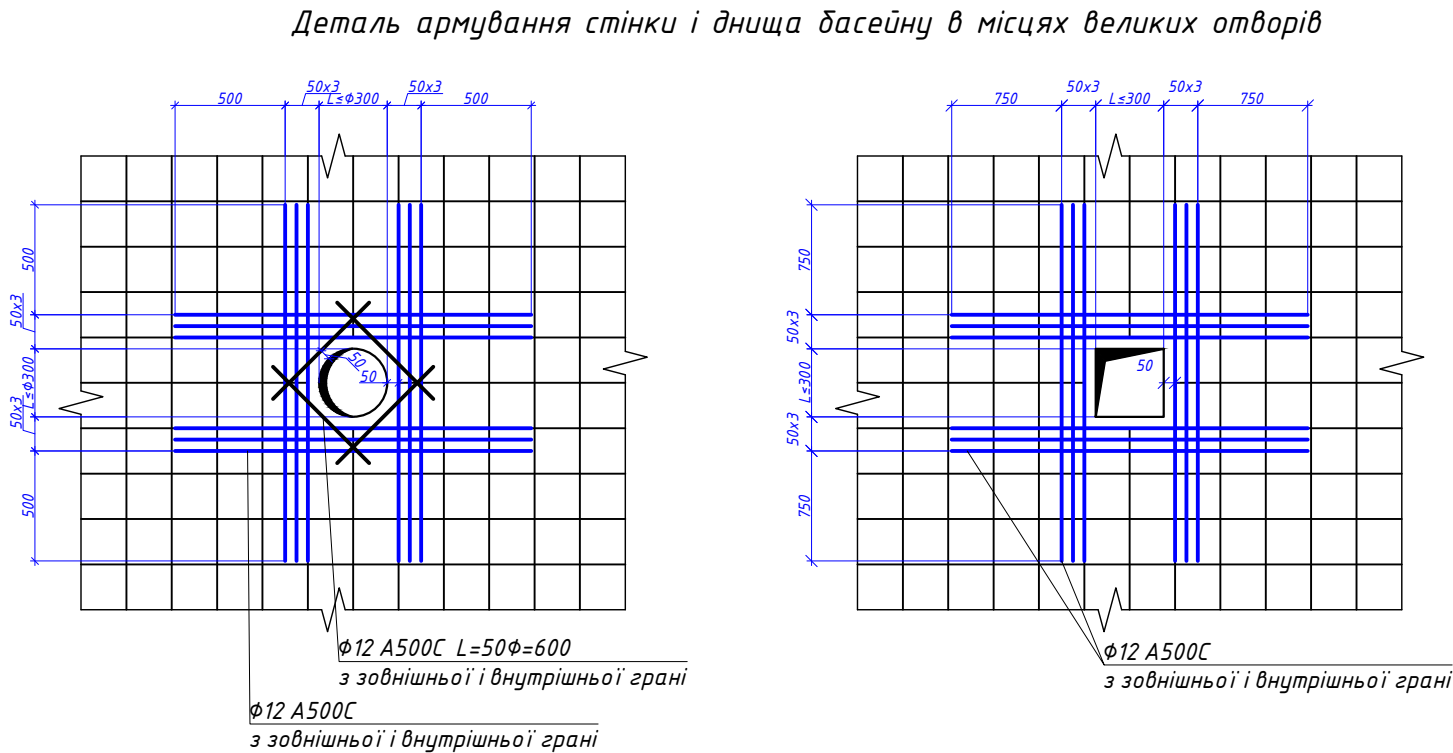
Узгоджено:

Замість Інв.Н

Підпис і дата

Інв.Н примірник

Специфікація матеріалів						
Поз	Позначення	Найменування		Кол.	Маса 1 дет., кг	Маса вироб., кг
Специфікація плити та випусків під стіни басейну						
1		φ12 A500C ДСТУ 3760:2006	м.п.	4385	0.888	3893.88
2		φ12 A500C ДСТУ 3760:2006	l= 2995	50	0.888	132.98
3		φ12 A500C ДСТУ 3760:2006	l= 2755	50	0.888	122.32
4		φ12 A500C ДСТУ 3760:2006	l= 1575	400	0.888	355.20
5		φ12 A500C ДСТУ 3760:2006	l= 1120	130	0.888	129.29
6		φ12 A500C ДСТУ 3760:2006	l= 1330	128	0.888	151.17
7		φ12 A500C ДСТУ 3760:2006	l= 2935	16	0.888	41.70
8		φ12 A500C ДСТУ 3760:2006	l= 2055	264	0.888	481.76
9		φ12 A500C ДСТУ 3760:2006	l= 2305	264	0.888	540.37
Стіни						
1		φ12 A500C ДСТУ 3760:2006	м.п.	2890	0.888	2566.32
10		φ12 A500C ДСТУ 3760:2006	l= 1650	310	0.888	454.21
11		φ8 A500C ДСТУ 3760:2006	l= 970	435	0.395	166.67
12		φ6 A240C ДСТУ 3760:2006	l= 970	410	0.395	157.09
13		φ8 A500C ДСТУ 3760:2006	м.п.	890	0.395	351.55
14		φ12 A500C ДСТУ 3760:2006	l= 360	620	0.888	198.20
15		φ12 A500C ДСТУ 3760:2006	l= 1320	152	0.888	178.17
16		φ12 A500C ДСТУ 3760:2006	l= 2560	110	0.888	250.06
17		φ12 A500C ДСТУ 3760:2006	l= 1910	290	0.888	491.86
Плита покриття						
1		φ12 A500C ДСТУ 3760:2006	м.п.	2410	0.888	2140.08
Матеріали						
	Плита басейну	Бетон класу C 20/25 W6		128 м³		
		Підбетонка B7.5		38 м³		
		Щебінь фракції 20–40 мм		72 м³		
	Стіни басейну	Бетон класу C 20/25 W6		30,5 м³		
	Стіни обвідні	Бетон класу C 20/25 W6		30,7 м³		
	Плита покриття	Бетон класу C 20/25 W6		22 м³		



Відомість витрат сталі, кг						
Марка елемента	Вироби арматурні					Всього на елемент
	Арматура класу, кг					
	A240C		A500C			
	ДСТУ 3760:2006					
	φ6	Всього	φ8	φ12	Всього	
	157.09	157.09	333.34	12127.58	12460.92	12618.01

- Примітки
- * Витрата в'язального дроту 315 кг (25 кг на 1 т арматури)
 - * При розрахунку ваг арматури приймався номінальна вага погонного метра прута, згідно ДСТУ 3760: 2006 без урахування допусків по масі + 5 / -6%.
 - * Витрата арматури наведено без урахування порізки

Зм.	Кіл.уч.	Лист	№ Док.	Підпис	Дата			
Розробив	Жуков І.					Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірив						РП	12	
Н.Контроль						Специфікація матеріалів. Відомість витрат сталі. Деталь армування		