

## ОВП 2,5х6 с пищеварочной камерой.

Представленная в данном проекте печь – это нечто среднее между опубликованными ранее **ОВП 2,5х6 кирпичей** и **ОВП с пищеварочной камерой**. С первой печью ее объединяет размер и площадь отапливаемого помещения, со второй – 2х-колпаковая схема организации и пищеварочная камера.

За счет двух колпаков печь становится более простой при строительстве и, наверно, при эксплуатации. Сокращение расхода керамического кирпича более чем на 150 шт, по сравнению с первой печью, делает ее более дешевой.

Недостатком печи, возможно, будет являться несколько меньшая глубина топливной камеры, порядка 410 мм. Но это связано с тем, что дверка топливной камеры у печи перенесена с торца на фасад. Если размер поленьев будет заранее учтен при заготовке для этой печи, ничего страшного не произойдет. К тому же печь с небольшой топливной камерой меньше подвержена тому, что она будет регулярно перетапливаться, а, следовательно, будет дольше исправно служить Вам.

Печь, как уже упоминалось, построена по 2х-колпаковой схеме. Имеет в своем составе задвижку «летнего» хода и задвижку вентиляции пищеварочной камеры. Первая позволит пользоваться варочной частью печи в теплое время года, а также без проблем растапливать печь при длительном ее неиспользовании или в плохую погоду. Наличие второй задвижки позволит более эффективно использовать пищеварочную камеру печи, которая, кстати, может быть использована и как обычная варочная камера и как духовой шкаф.

Если при начальном нагреве печи дверки пищеварочной камеры будут открыты, помещение за счет интенсивного

нагрева варочной плиты, будет прогреваться быстрее. Если же готовить пищу с плотно закрытыми дверцами пищеварочной камеры, никакие запахи при этой готовке не будут попадать в комнату, а процесс приготовления пищи ускорится.

Размеры печи (не глубокая и длинная) предполагают, что печь будет размещаться в простенке между кухней и жилой комнатой

Печь имеет размеры – 1530 x 640 мм.

Высота печи составляет 2м 10 см.

Теплоотдача печи при одноразовой топке составляет не менее 2,8 кВт, при двухразовой топке – 4,7 кВт.

Печь рассчитана на обогрев помещения площадью 40 м<sup>2</sup>.

Для кладки необходимы следующие материалы и приборы:

- кирпич красный (без учета трубы) – 625 шт;
- кирпич огнеупорный марки ША-8 – 15 шт;
- дверка топочная ДТ-3 250 x 210 мм – 1 шт;
- дверка зольной камеры ДПК (Р) 250 x 140 мм – 1 шт;
- дверка для чистки ДПр-4 130 x 130 мм – 4 шт;
- дверка пищеварочной камеры 510 x 340 мм – 1 шт;
- решетка колосниковая 250 x 300 мм – 1 шт;
- задвижка 130 x 130 мм – 2 шт;
- задвижка 130 x 250 мм – 1 шт;
- уголок стальной 600 x 36 x 36 x 4 мм – 4 шт;
- полоска стальная 600 x 40 x 4 мм – 1 шт;
- лист стальной 600 x 550 x 0,5 мм – 1 шт;
- вата каолиновая 450 x 65 x 10 мм – 1 шт;
- лист предтопочный 500 x 700 мм – 1 шт.

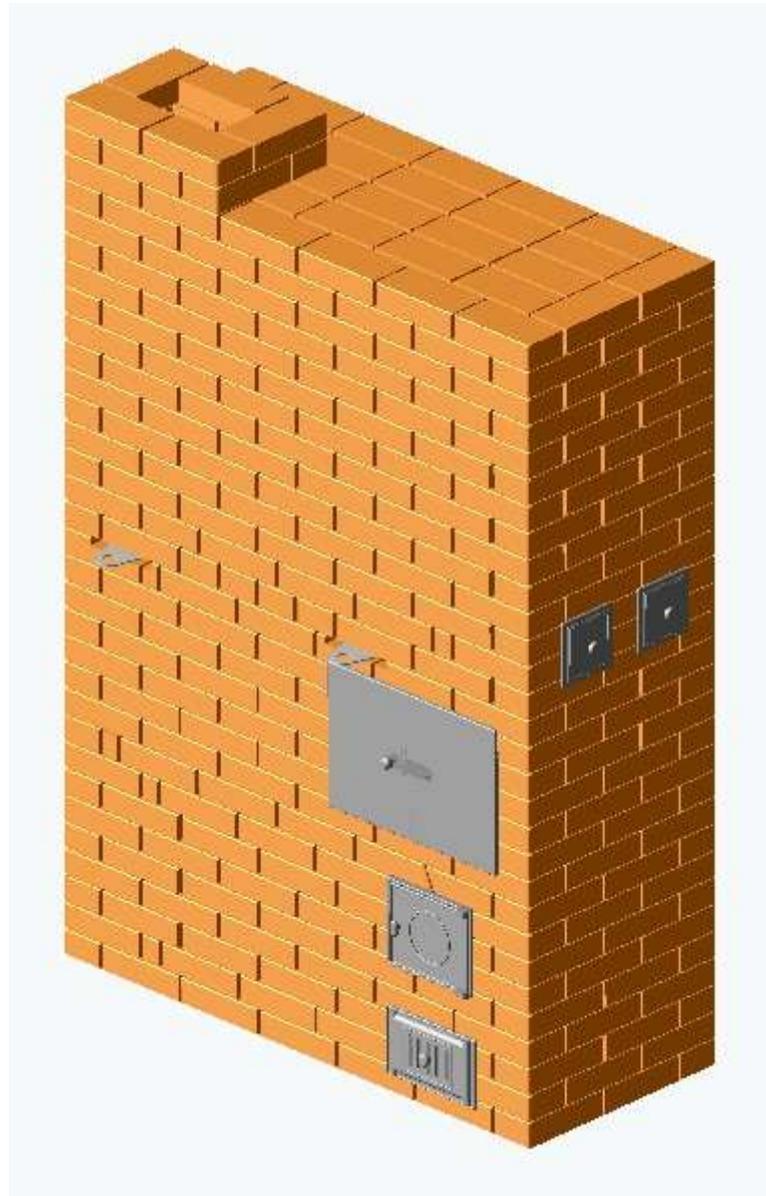


Рис.1 Вид печи.

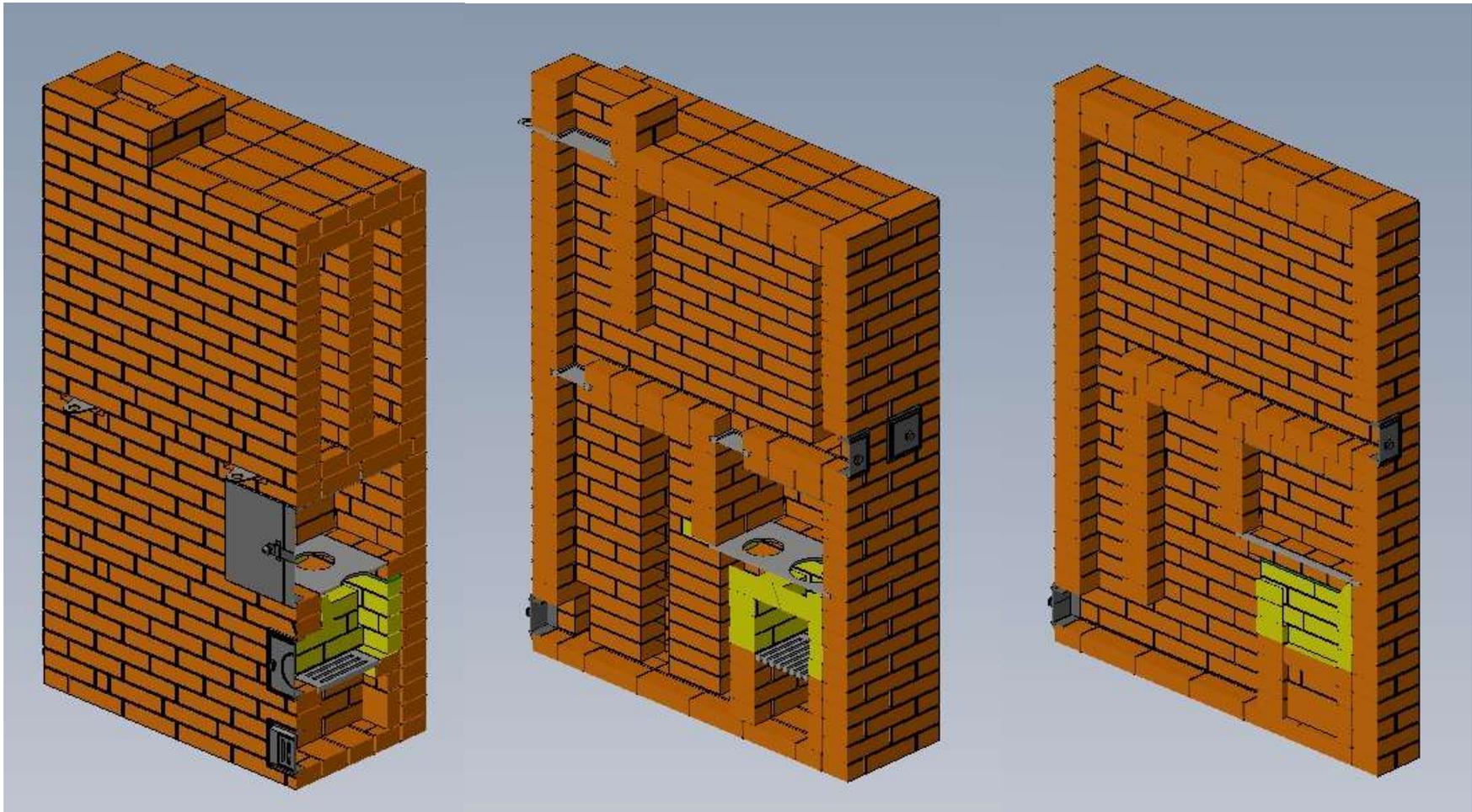
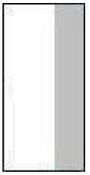
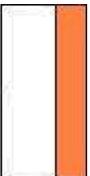
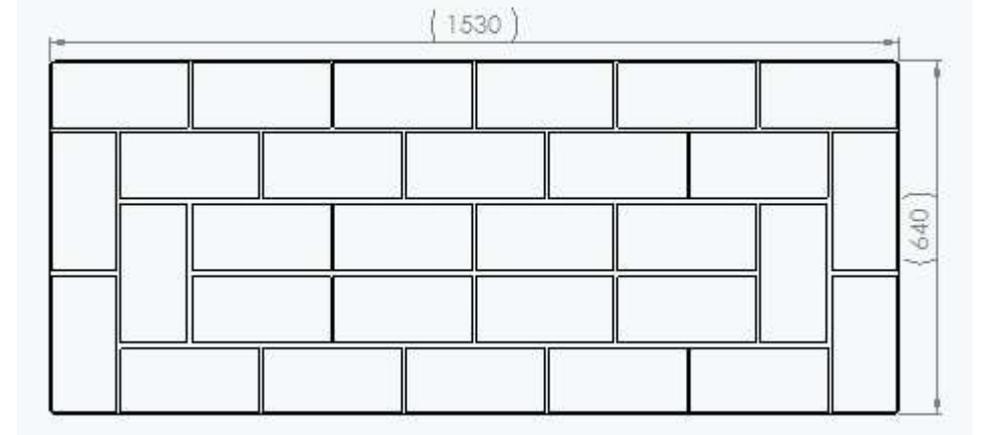
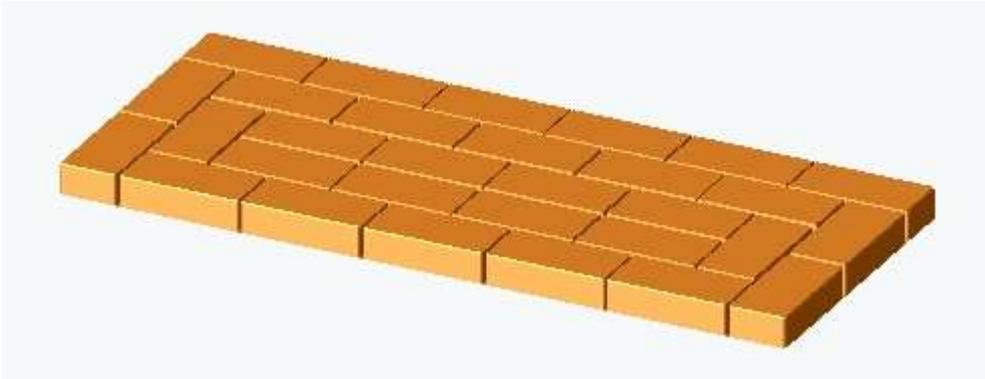
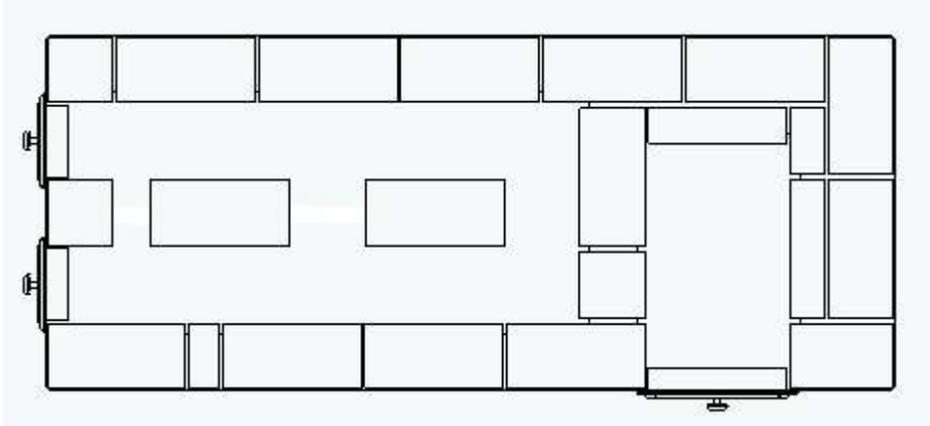
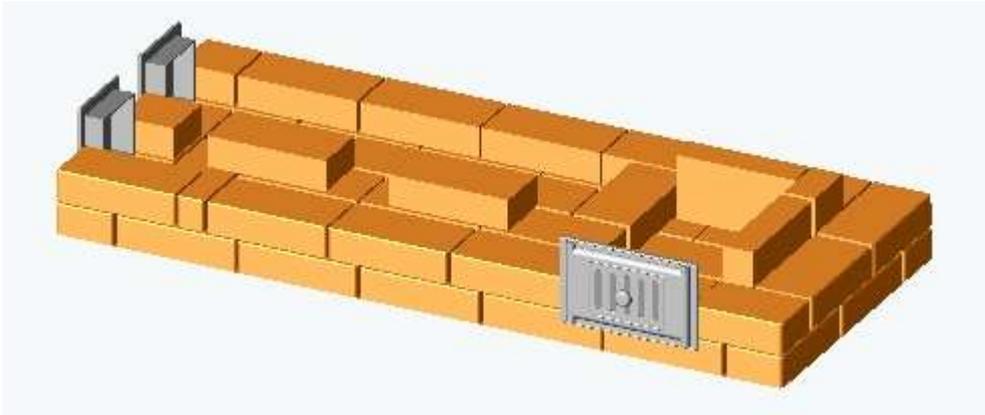
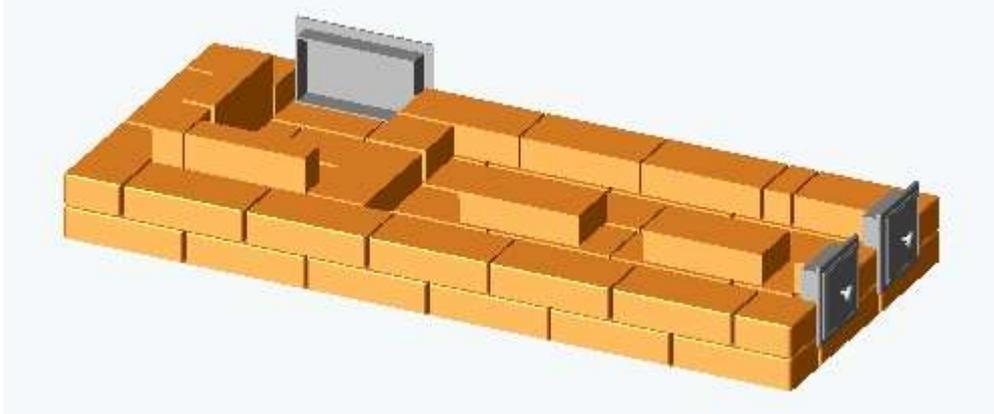


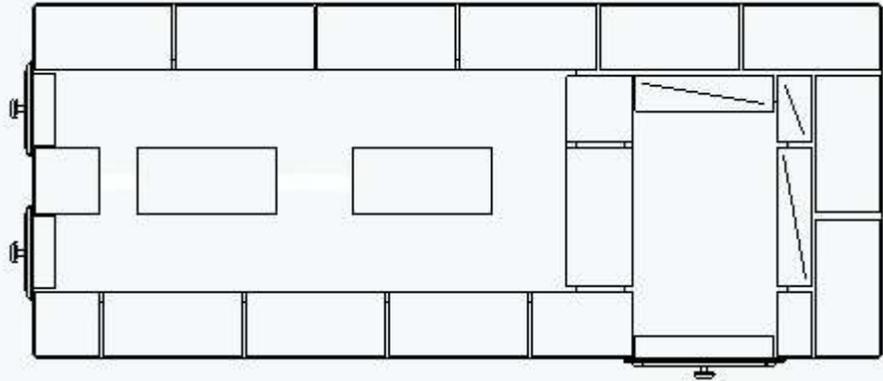
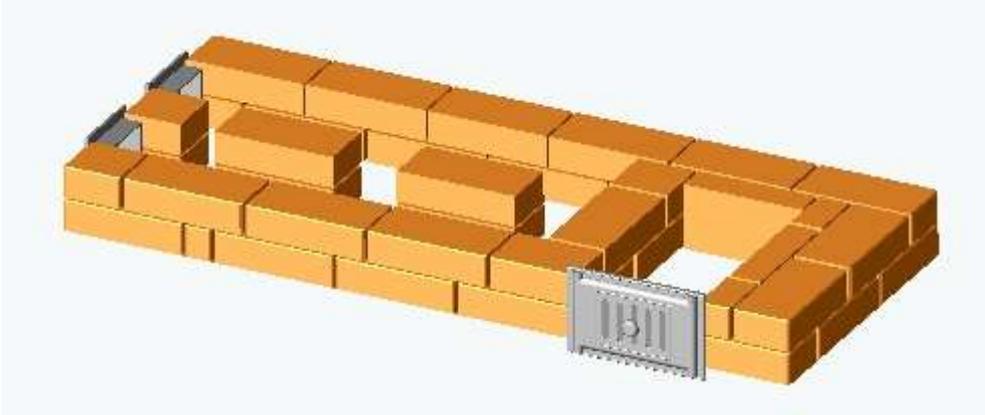
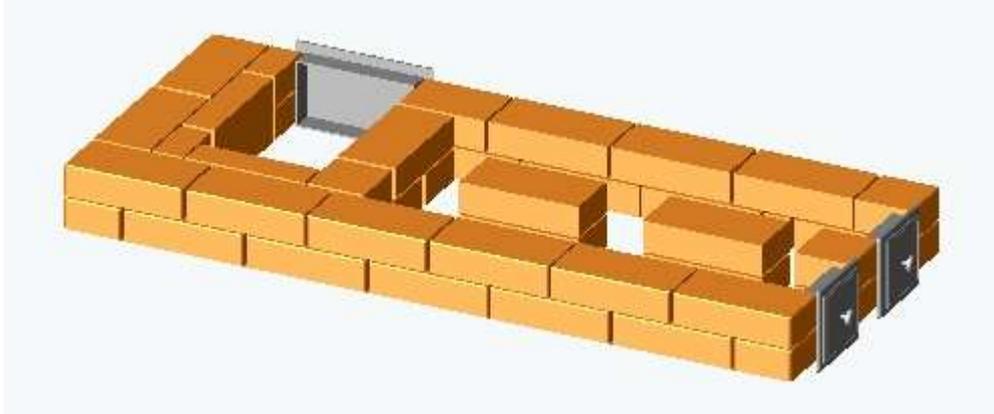
Рис. 2. Разрезы печи.

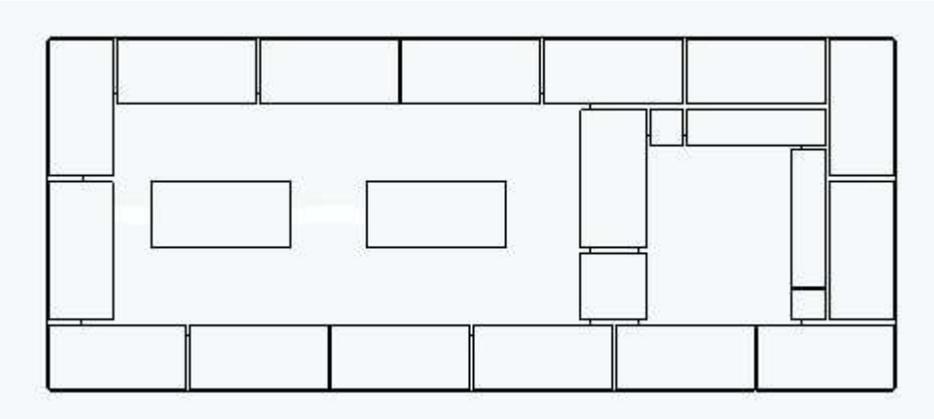
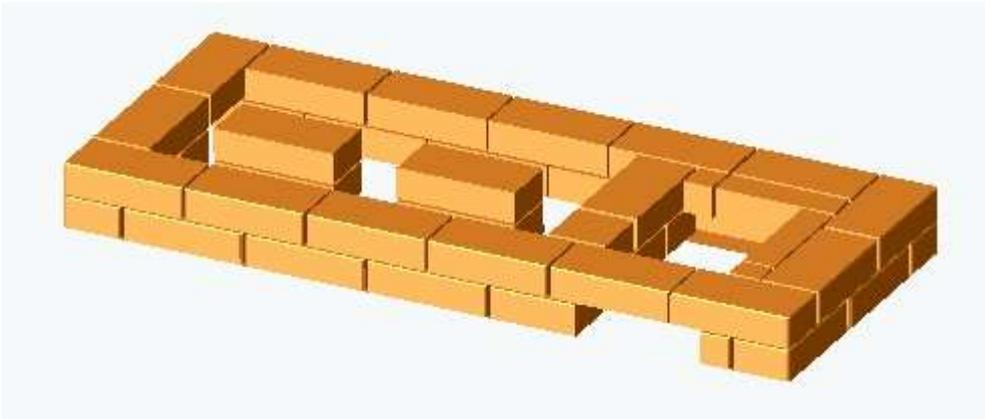
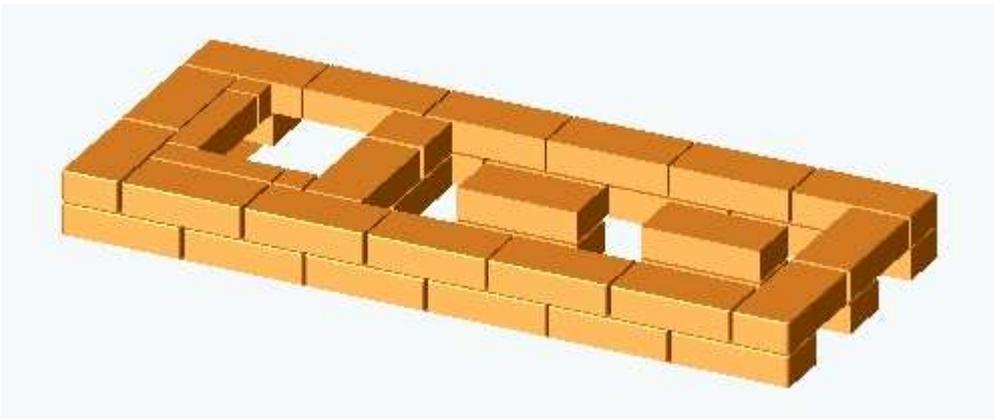
## Порядовка печи.

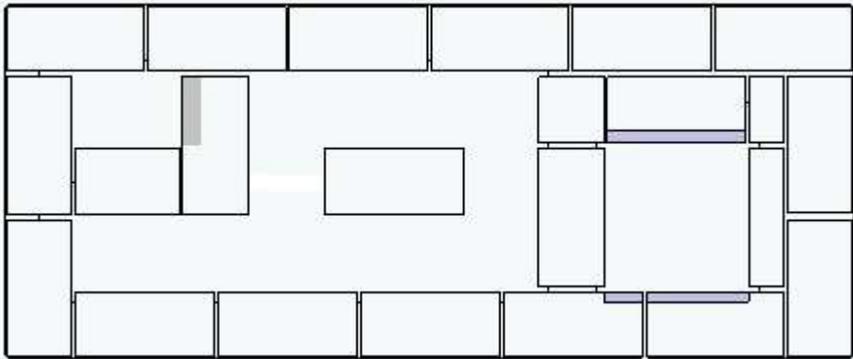
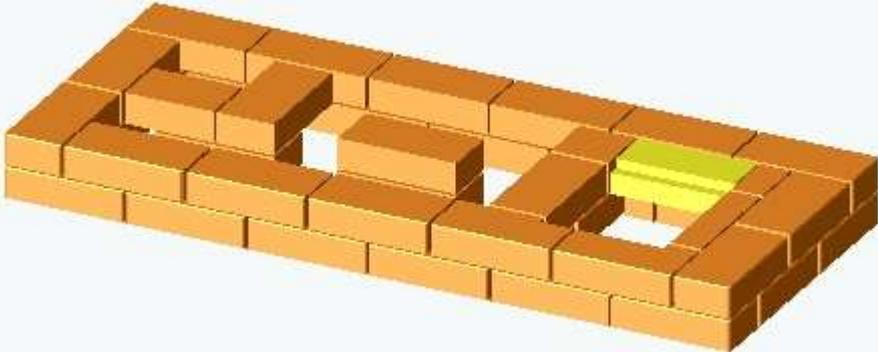
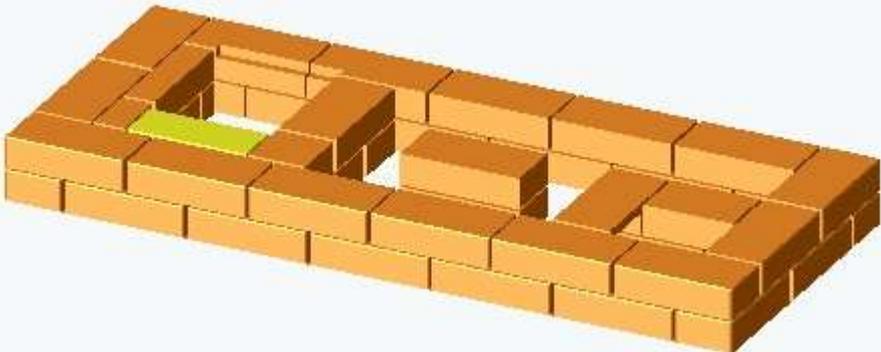
Условные обозначения	
	Кирпич стесан и уложен в кладку стесанной стороной вниз
	Кирпич стесан и уложен в кладку стесанной стороной вверх
	Кирпич установлен в кладку в предыдущем ряду

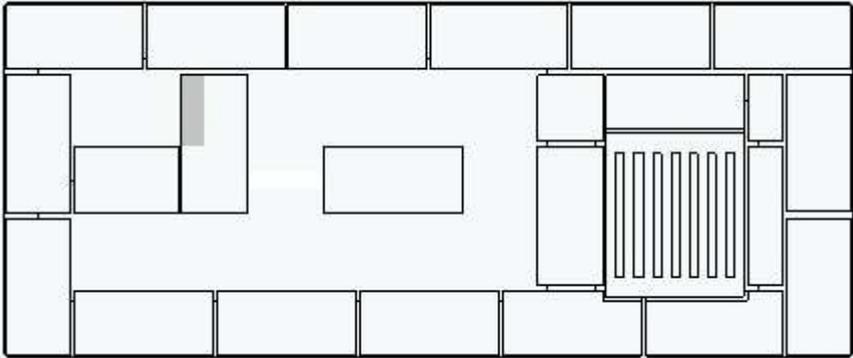
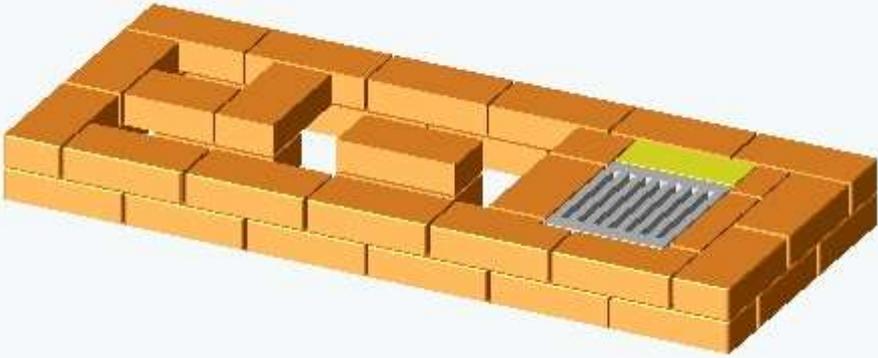
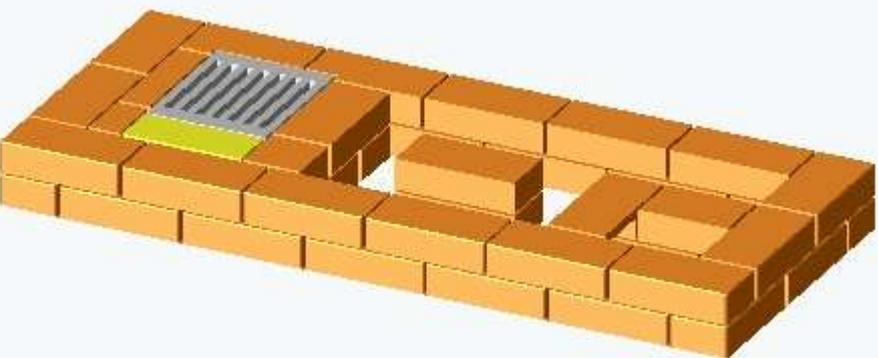
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>1 ряд – сплошной, кладется на уровне чистового пола на фундамент, оборудованный гидроизоляцией. На этом этапе важно соблюдать прямоугольность и горизонтальность ряда. Размеры на схеме даны ориентировочные. Истинные размеры получатся после того, как Вы положите данный ряд. Они будут зависеть от реальных размеров кирпича и толщины полученных швов. Количество кирпичей в ряду – 30 (красный).</p>

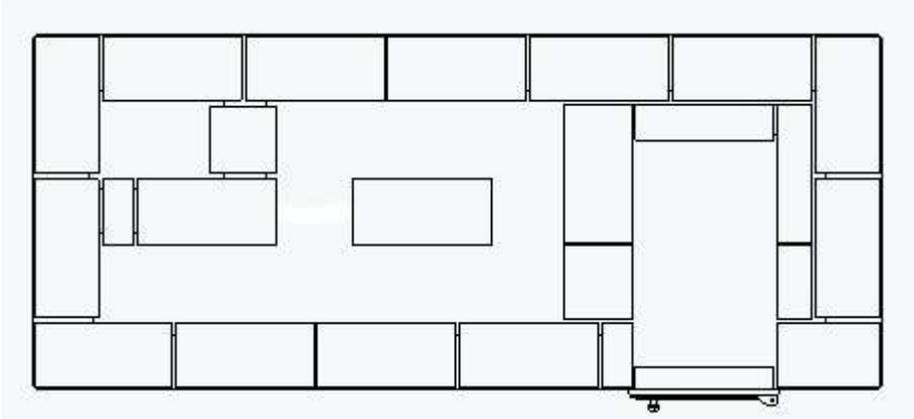
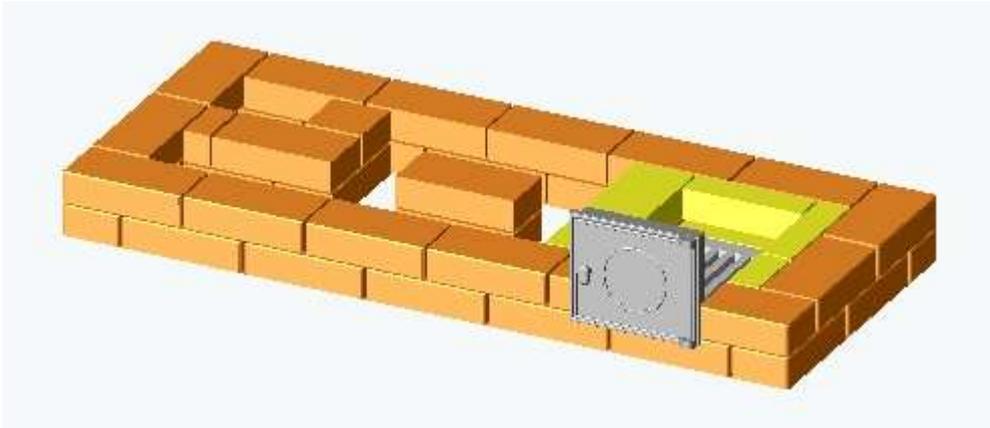
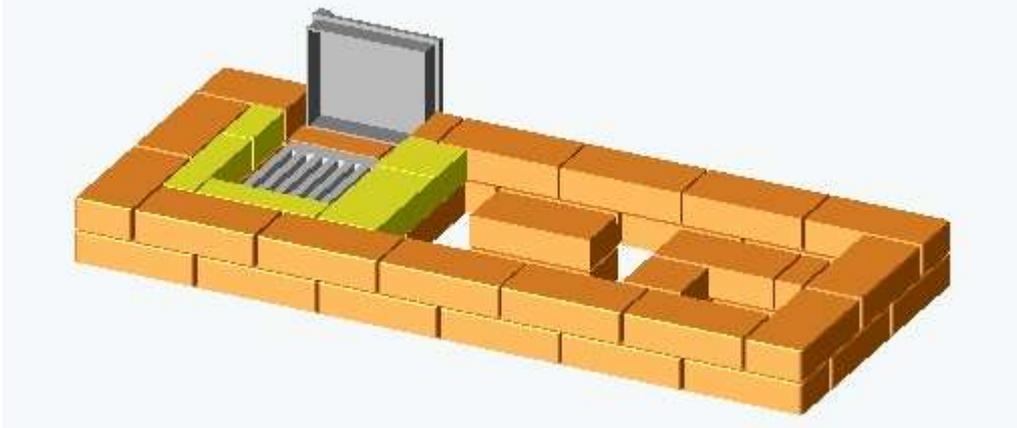
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>2 ряд. Формируется основание зольной камеры и система нижних газоходов печи. Устанавливается дверца зольной камеры 250x140 мм. Для чистки основания газоходов печи устанавливаются две дверки 130x130 мм. Количество кирпичей – 19 (красный).</p>

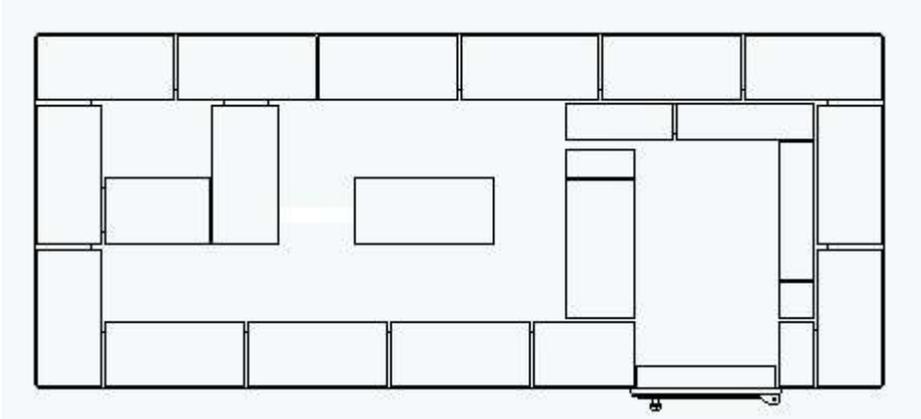
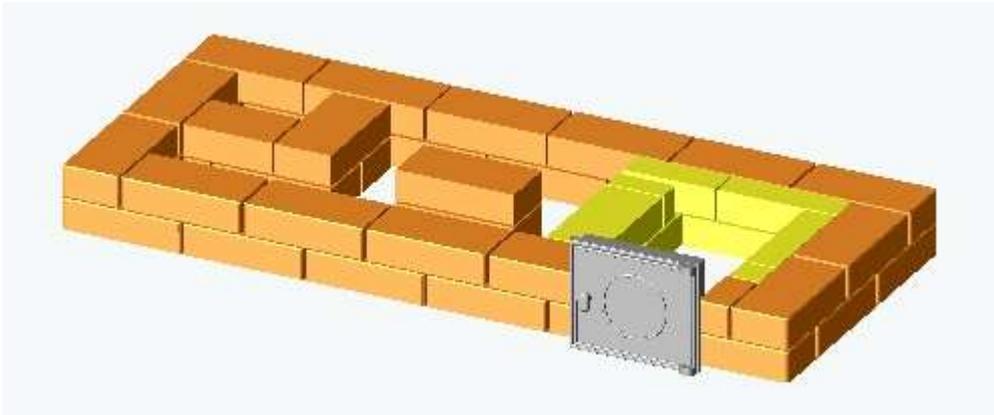
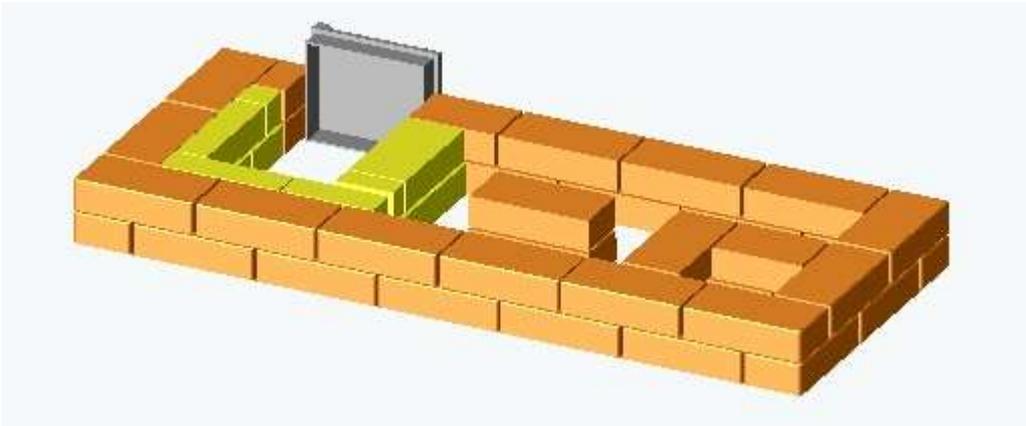
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>3 ряд. Кладется по схеме. Количество кирпичей – 16 и ½ (красный).</p>

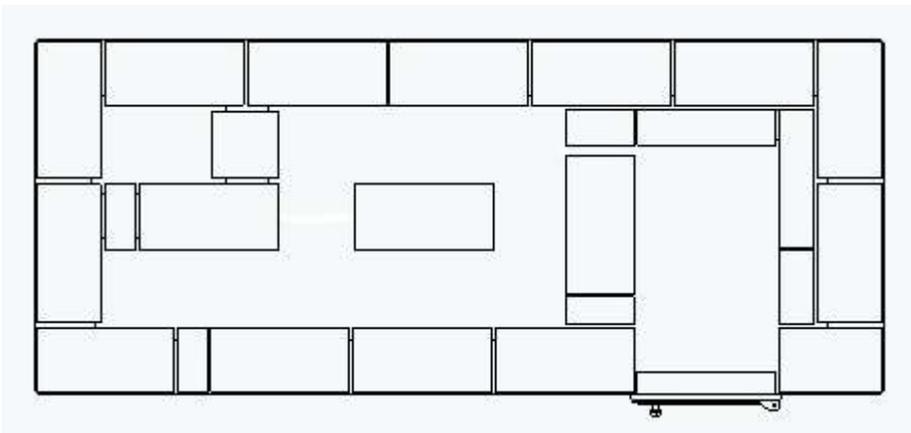
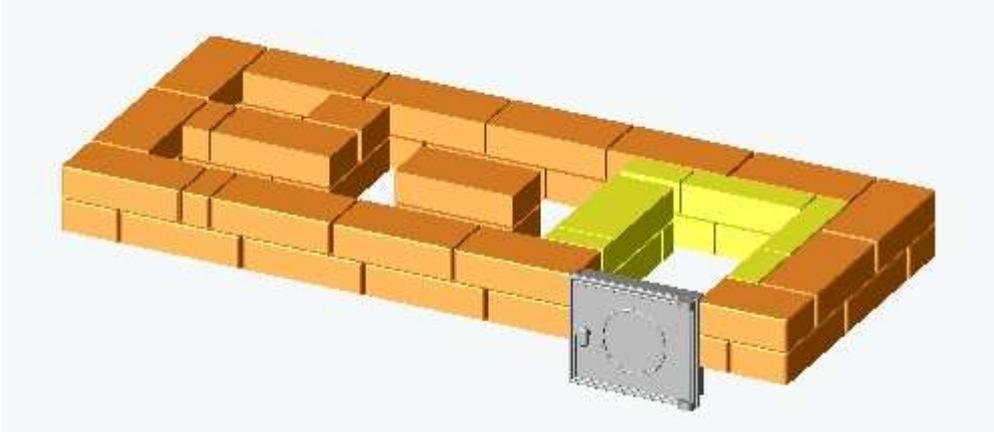
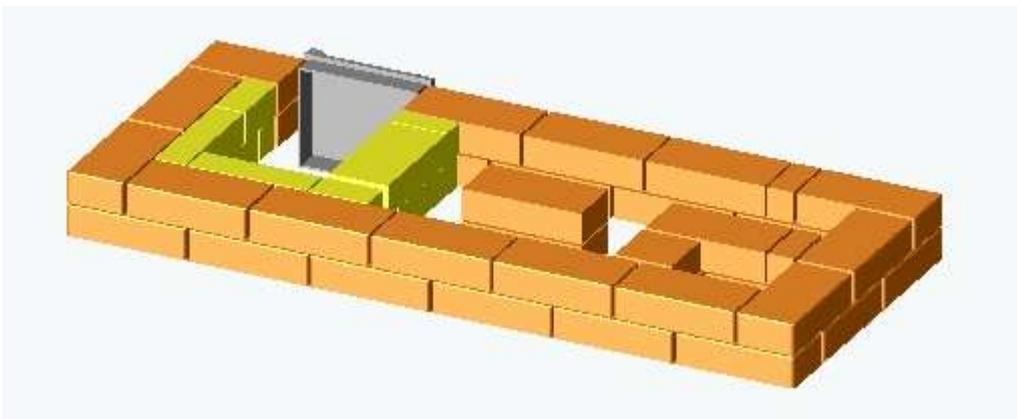
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>4 ряд. Кладется по схеме. Количество кирпичей – 20 (красный).</p>

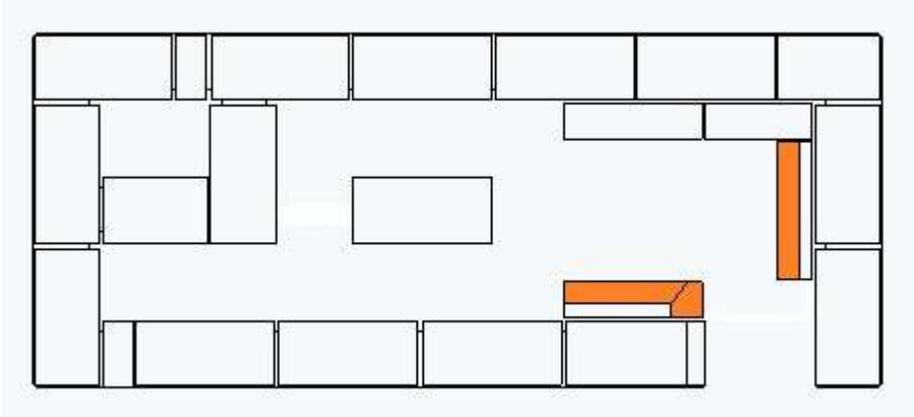
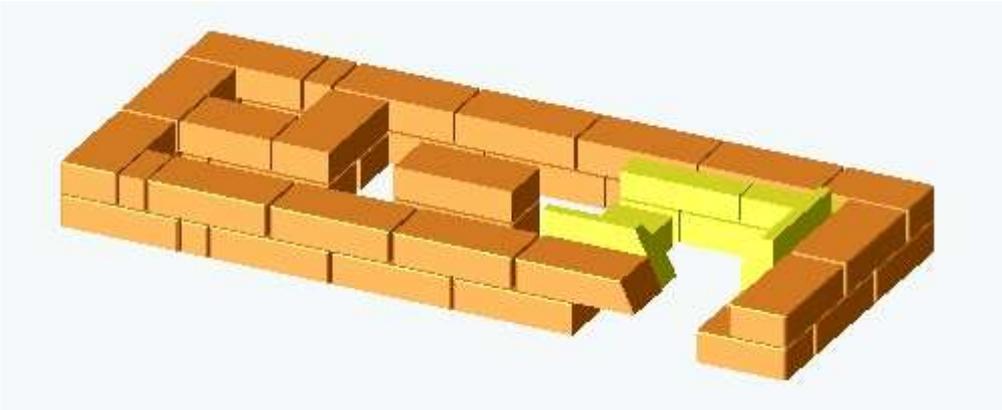
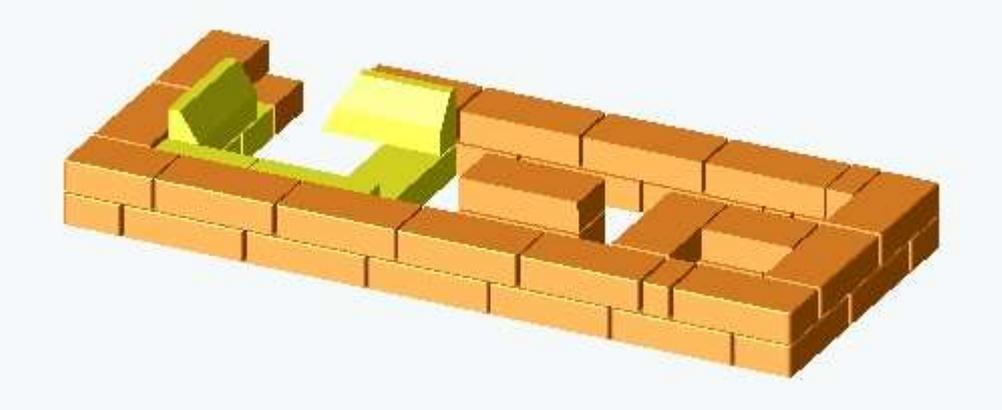
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>5 ряд. Зольная камера в данном ряду делается размером кирпич на кирпич. При этом задний кирпич ставится шамотный. Его верхняя поверхность будет выходить в топливную камеру печи. В передних и заднем шамотном кирпиче проема зольной камеры делаются вырезы, для установки колосниковой решетки. Вертикальные швы между обычными и шамотными кирпичами заполняются базальтовым картоном (<math>\approx 5</math> мм). Это относится ко всем последующим рядам, в которых будет присутствовать шамотное ядро. В левом заднем углу печи формируется вертикальный канал размером <math>\frac{3}{4}</math> на <math>\frac{1}{2}</math> кирпича. Кирпич, прилегающий к данному каналу, срезается снизу наискосок. Количество кирпичей – <math>21 \frac{1}{2}</math> (красный), 1 (шамотный).</p>

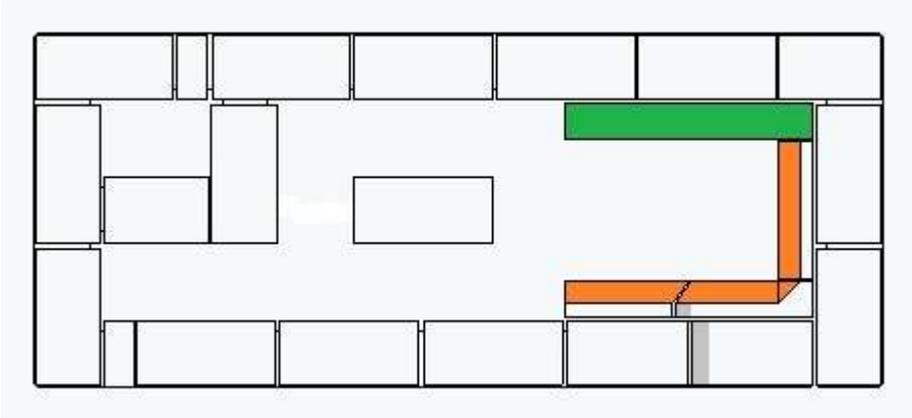
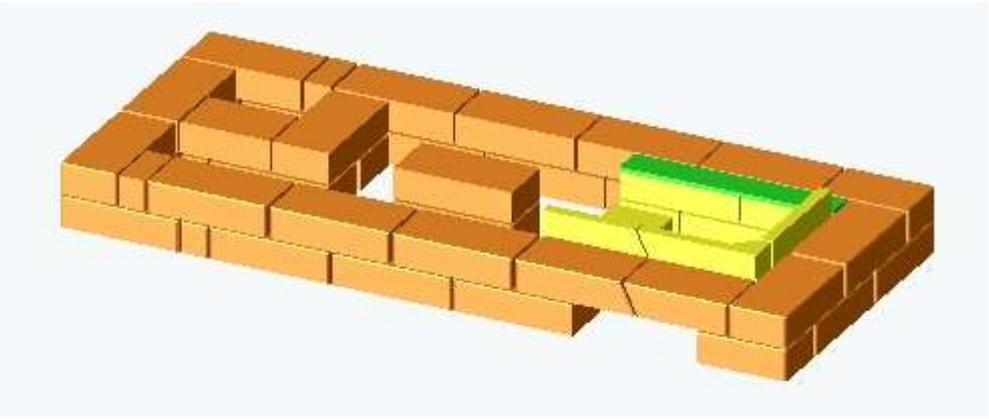
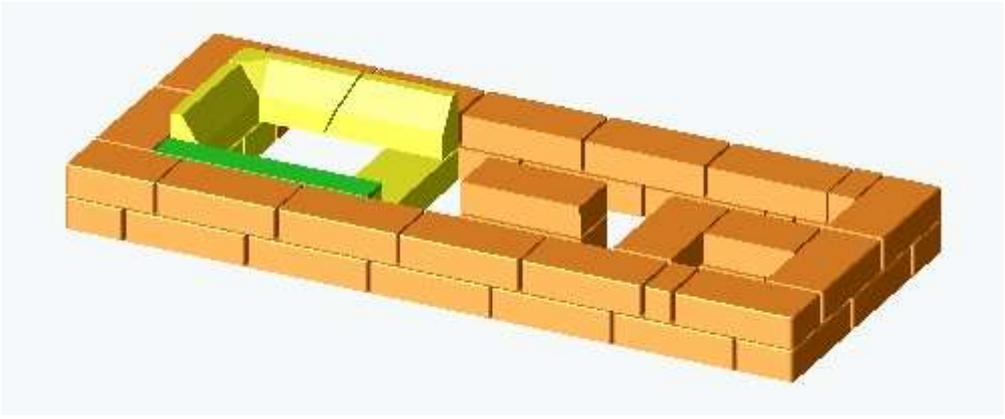
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>5 ряд. Устанавливается колосниковая решетка 250x300 мм. Передний и задний вертикальные швы между решеткой и кирпичами засыпаются сухим мелким песком.</p>

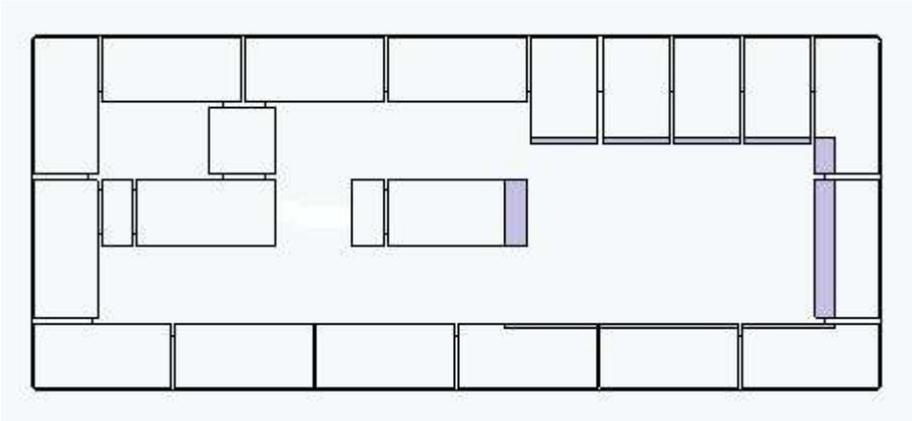
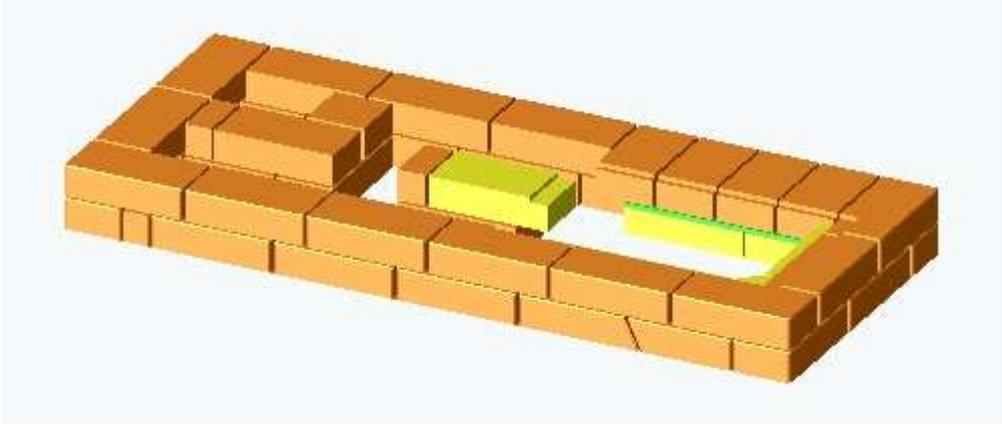
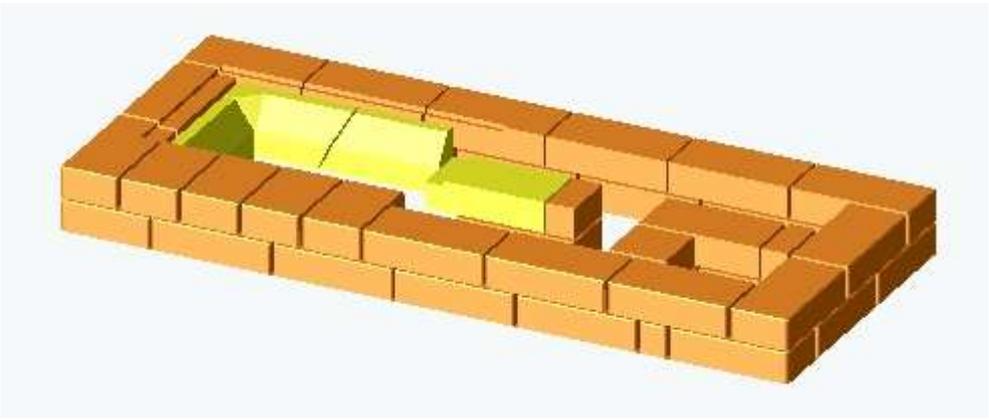
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>6 ряд. Топливная камера выкладывается из шамотных кирпичей (не забудьте о прокладках из картона в вертикальных рядах). При этом левая стенка топливной камеры кладется кирпичами, установленными плашмя, а задняя и правая стенки такими же кирпичами, но разрезанными вдоль напополам. Устанавливается дверца топливной камеры - ДТ-3 250 x 210 мм. Между дверцей и кладкой печи оставляется зазор не менее 5 мм. Данный зазор заполняется несгораемым материалом, например, асбестовым шнуром.</p> <p>Количество кирпичей – 17 (красный), 3 (шамотный).</p>

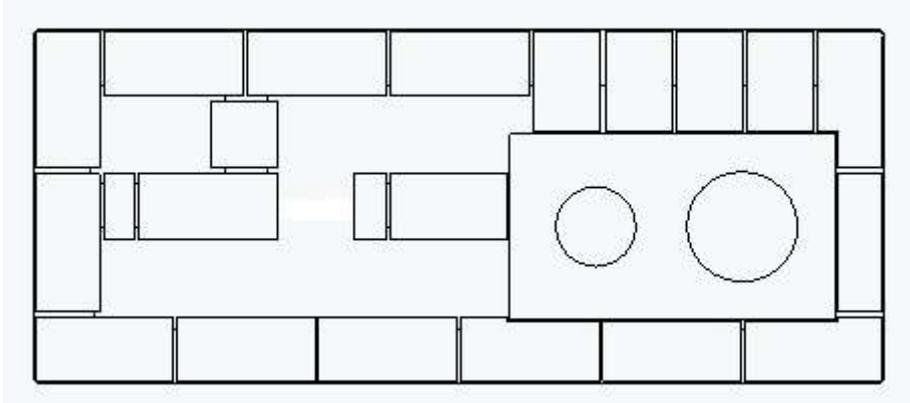
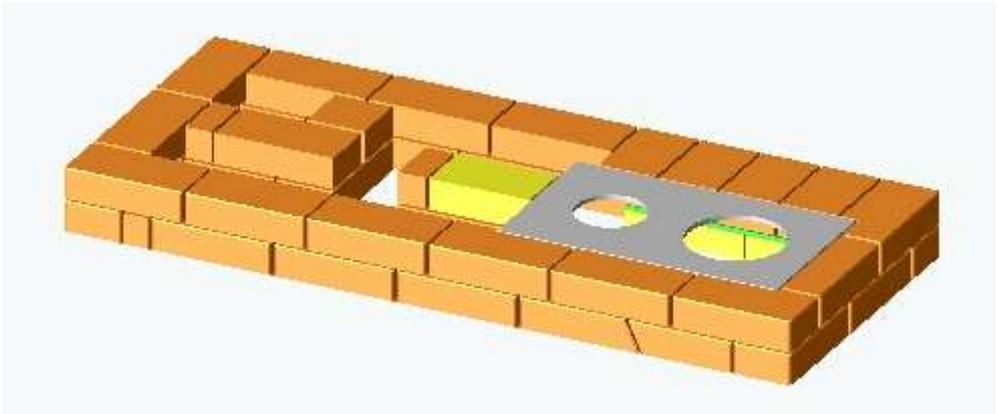
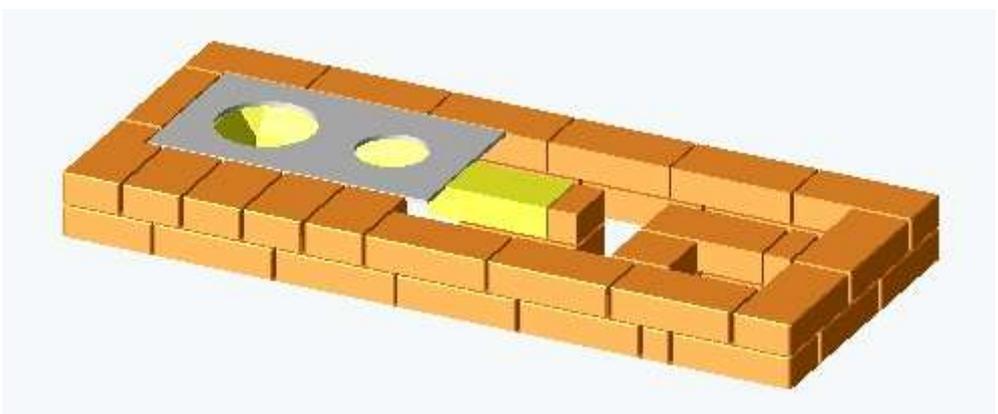
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>7 ряд. В задней левой части топливной камеры оставляется проход равный 2-3 см – «сухой шов», необходимый для удаления из топливника более холодных балластных газов. Количество кирпичей – 17 (красный), 3 (шамотный).</p>

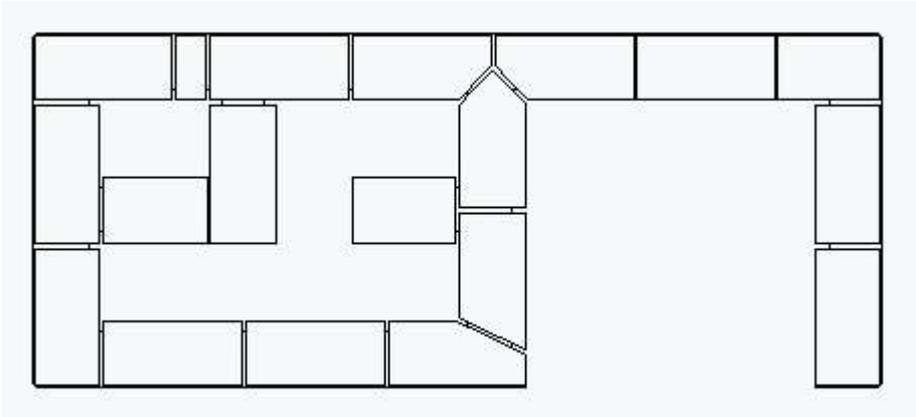
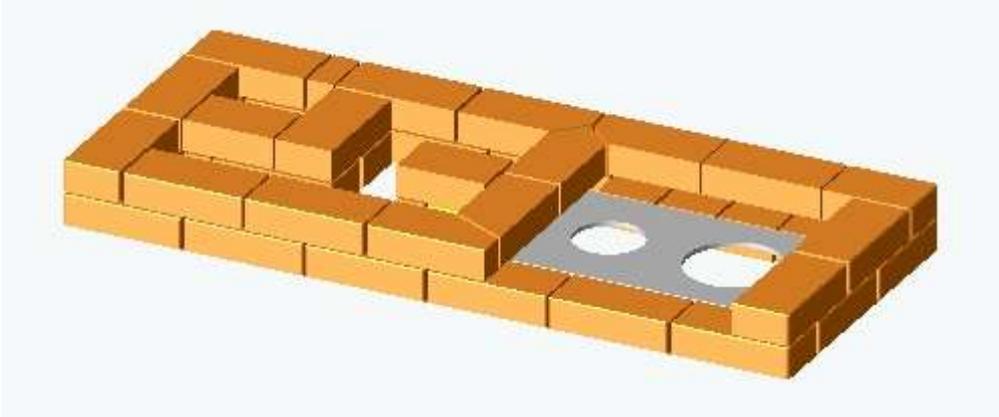
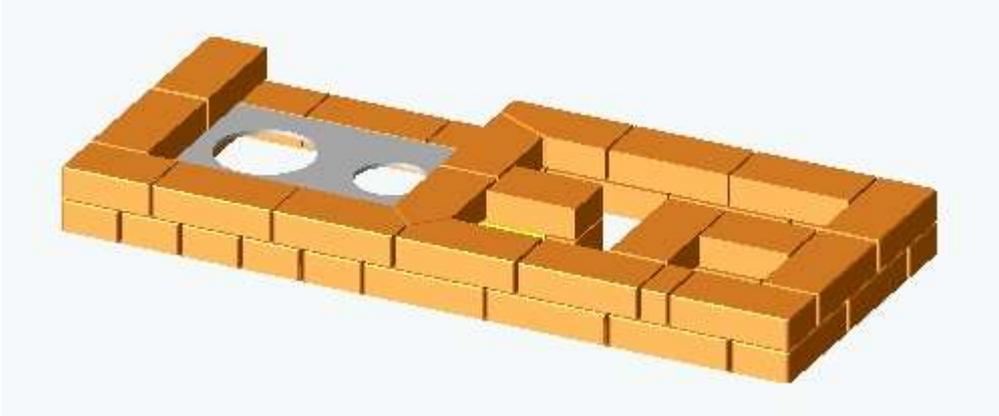
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>8 ряд. Кладется по схеме. «Сухой шов» в этом ряду присутствует. Количество кирпичей – 17 (красный), 3 (шамотный).</p>

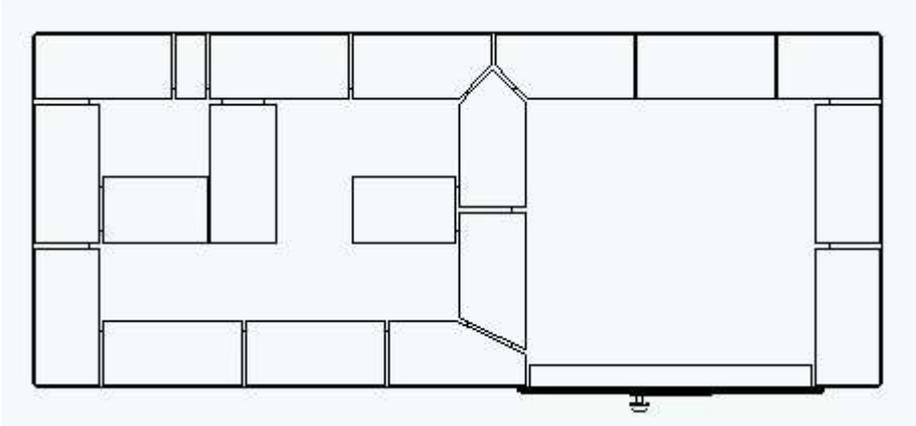
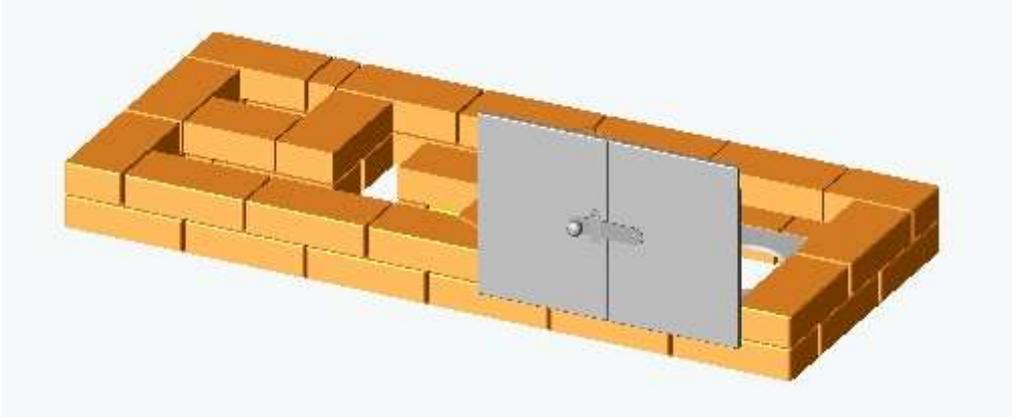
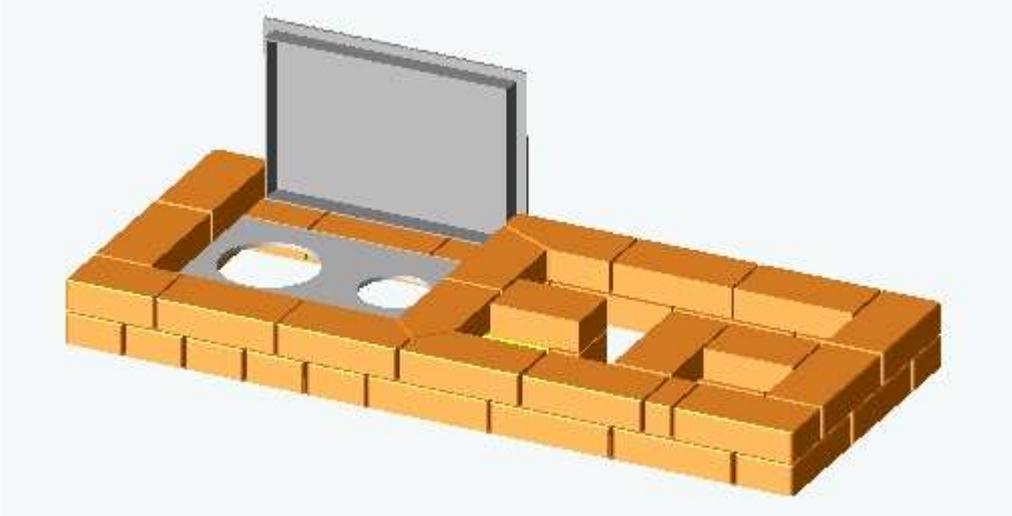
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>9 ряд. Шамотные кирпичи, образующие топливную камеру, устанавливаются следующим образом. Задние кирпичи плашмя половинками, как в предыдущих рядах. Эти кирпичи должны быть по высоте обрезаны на 10 мм ниже уровня керамических кирпичей. Передний и правый шамотные кирпичи на ребро. При этом по высоте они должны не доходить до уровня следующего 10 ряда на 20 мм. По высоте они также будут обрезанными. Кроме этого данные кирпичи должны иметь срез сверху вовнутрь топливной камеры наискосок. Передний кирпич имеет подрезанную сверху наискосок правую грань. В этом месте будет перекрываться передняя часть топливной камеры.</p> <p>С левой стороны топливной камеры кирпич не кладется. Тут оставляется проход в нижний колпак печи.</p> <p>Для перекрытия дверки топливной камеры, керамический кирпич выпускается над ней, и срезается сверху наискосок.</p> <p>Количество кирпичей – 17 (красный), 3 (шамотный).</p>

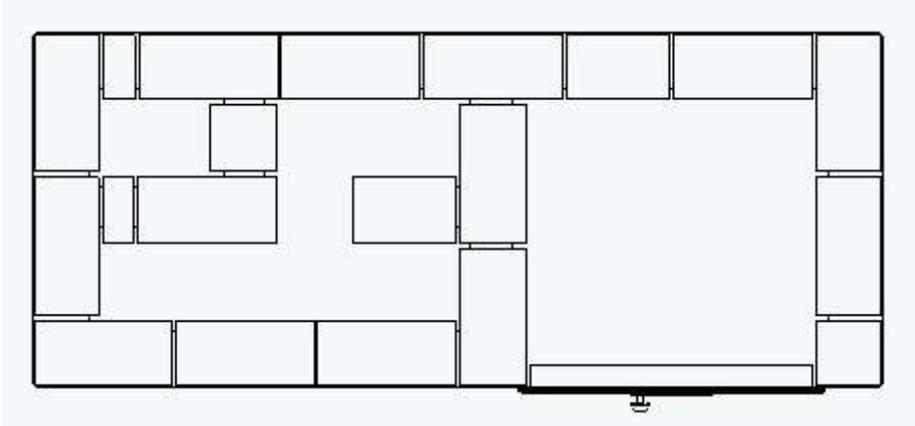
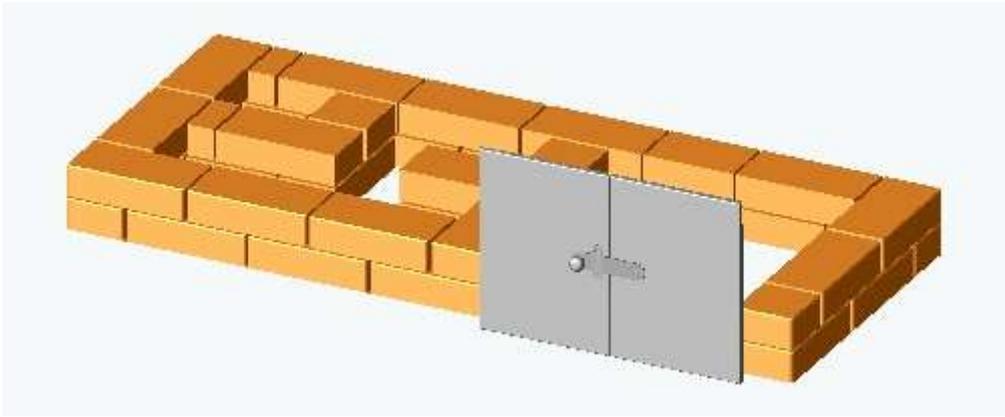
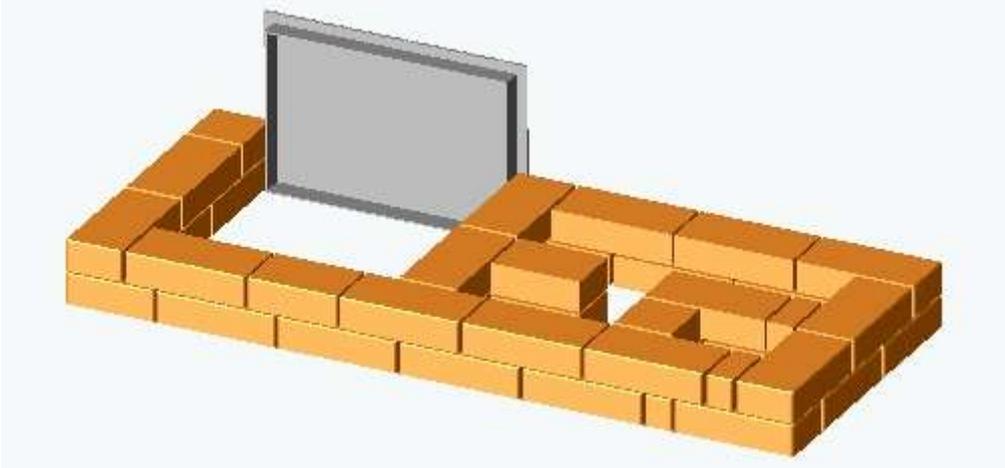
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>9 ряд. Керамическим кирпичом, срезанным снизу с одной стороны и шамотным кирпичом, установленным на ребро и срезанным снизу так же с одной стороны, перекрываются дверка топливной камеры печи и передняя часть ее топливника. Шамотный кирпич, кроме этого, срезается еще так же и сверху, вовнутрь топливной камеры.</p> <p>На шамотные кирпичи задней стенки топливной камеры укладывается каолиновая вата.</p> <p>Количество кирпичей – 1 (красный), 1 (шамотный).</p>

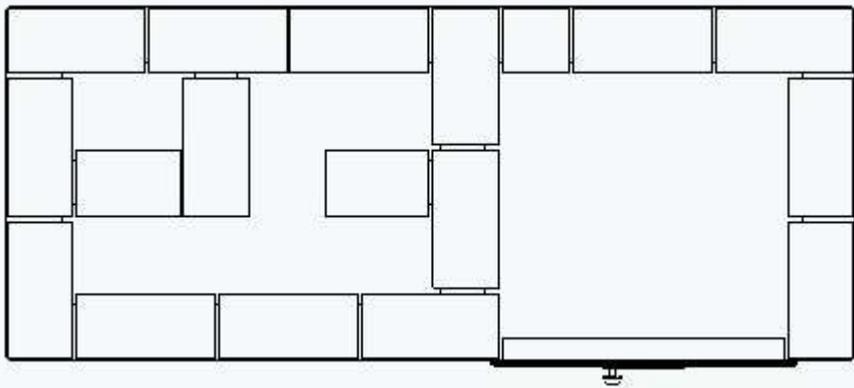
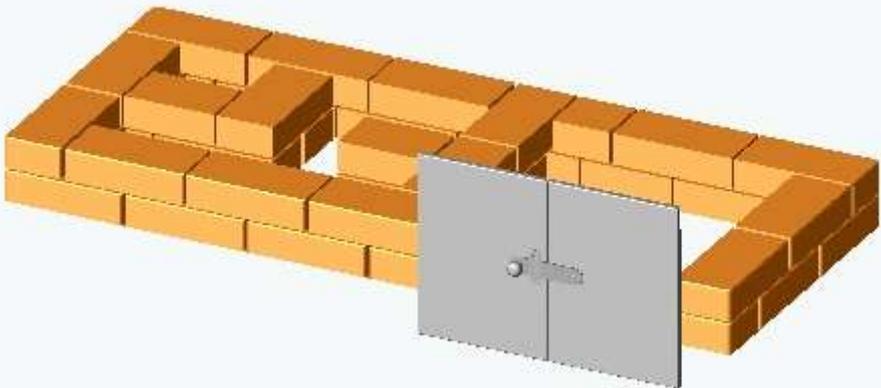
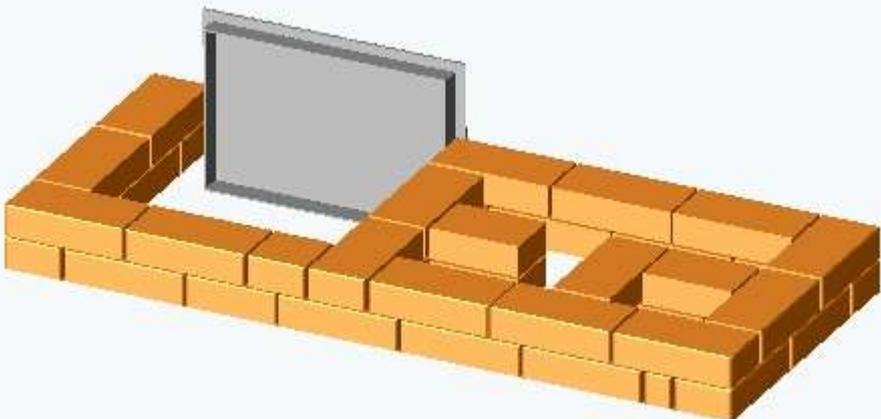
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>10 ряд. Задние шамотные кирпичи перекрываются сверху керамическими кирпичами, выпущенными над ними. Раствор в этом месте кладется только между керамическими кирпичами. Там, где заложена каолиновая вата, раствора нет.</p> <p>Слева от топливной камеры на керамический кирпич кладется кирпич шамотный. Между ним и кусочком керамического кирпича в вертикальный шов должен быть заложен базальтовый картон без раствора.</p> <p>В керамических кирпичах и дополнительном шамотном кирпиче делаются вырезы для установки варочной плиты. Вырезы должны быть такими, чтобы они были на 5 мм больше размера варочной плиты с каждой стороны.</p> <p>Количество кирпичей – 19 (красный), 1 (шамотный).</p>

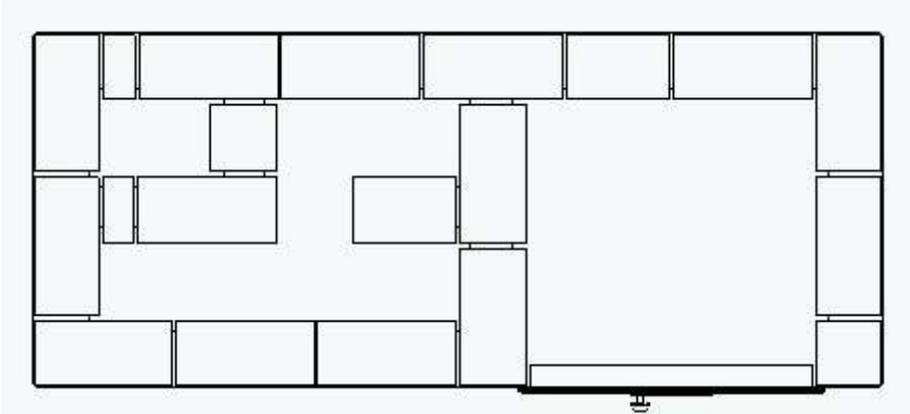
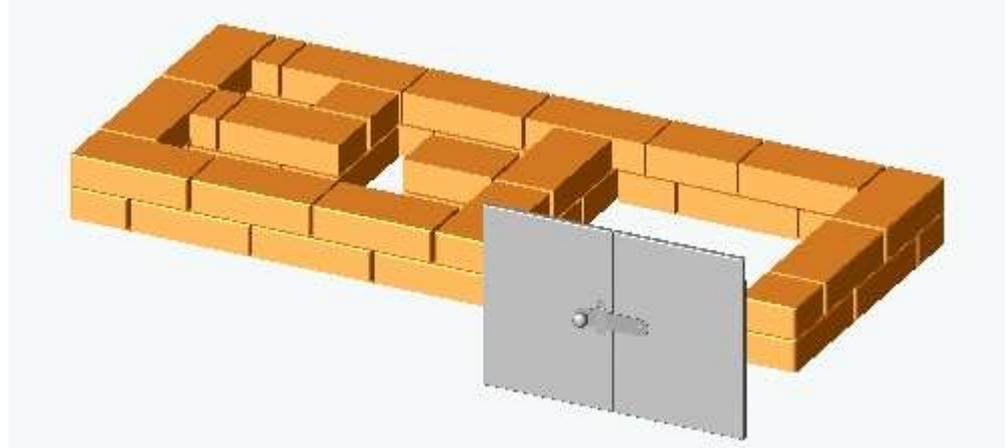
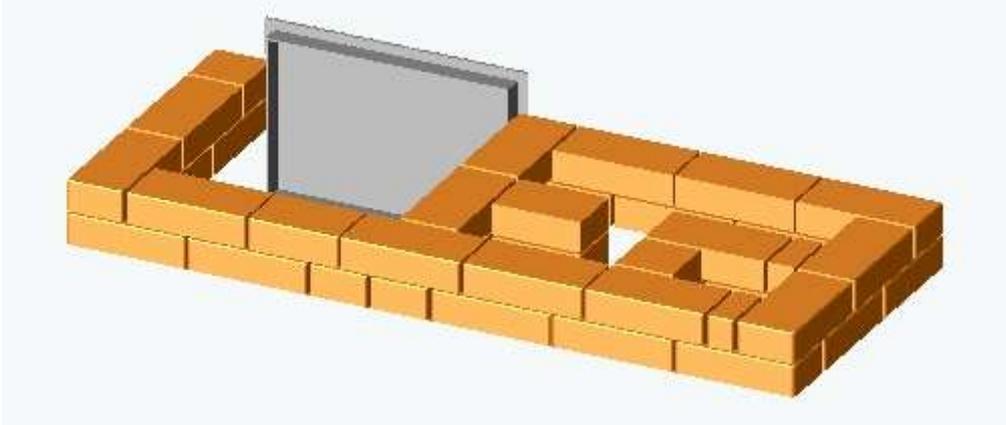
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>10 ряд. В вырезы под варочную плиту закладывается асбестовый шнур, пропитанный жидким раствором. Сверху кладется варочная плита. Вертикальные швы, между плитой и кирпичами, должны быть от раствора прочищены, и заложены негорючим материалом, например полосками базальтового картона, чтобы сюда не попал раствор при кладке следующих рядов.</p> <p>Шамотные кирпичи топливной камеры, стоящие под плитой, не должны ее касаться. Между ними должен оставаться зазор не менее 5 мм. Сама плита должна быть утоплена относительно верха керамических кирпичей также на 5 мм.</p>

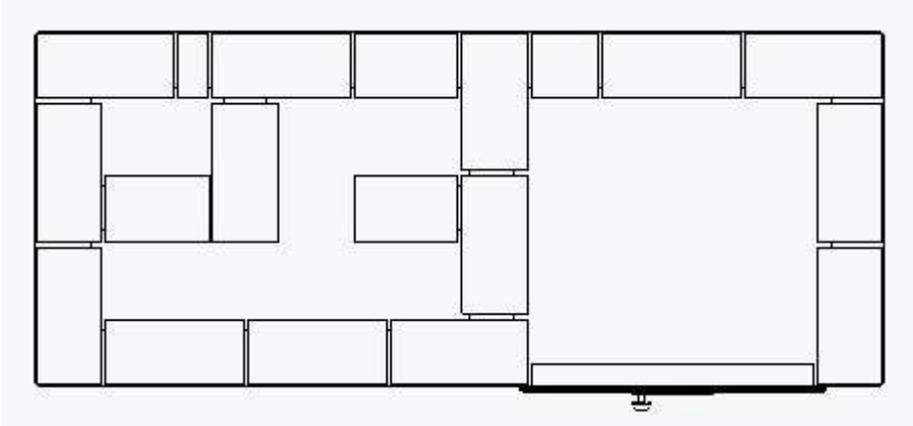
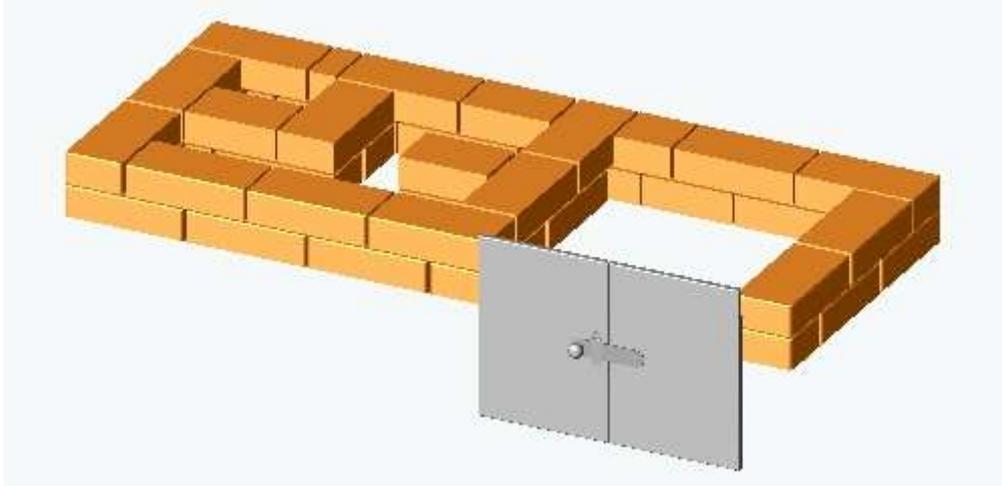
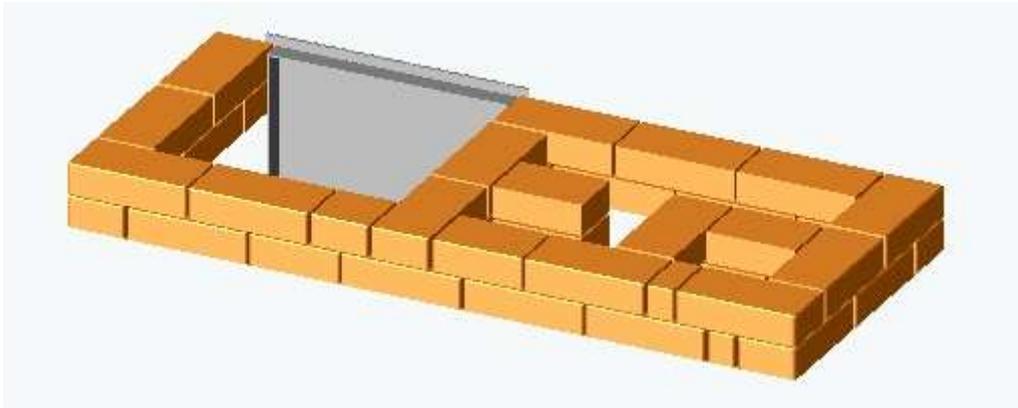
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>11 ряд. Формируется пищеварочная камера печи. Количество кирпичей – 18 (красный).</p>

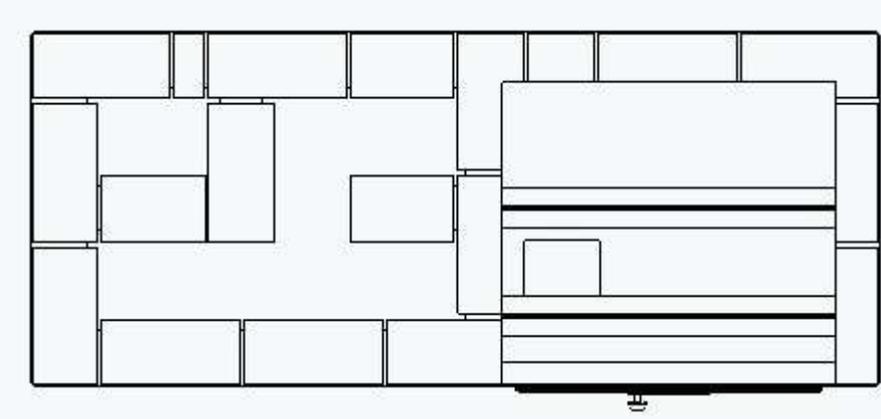
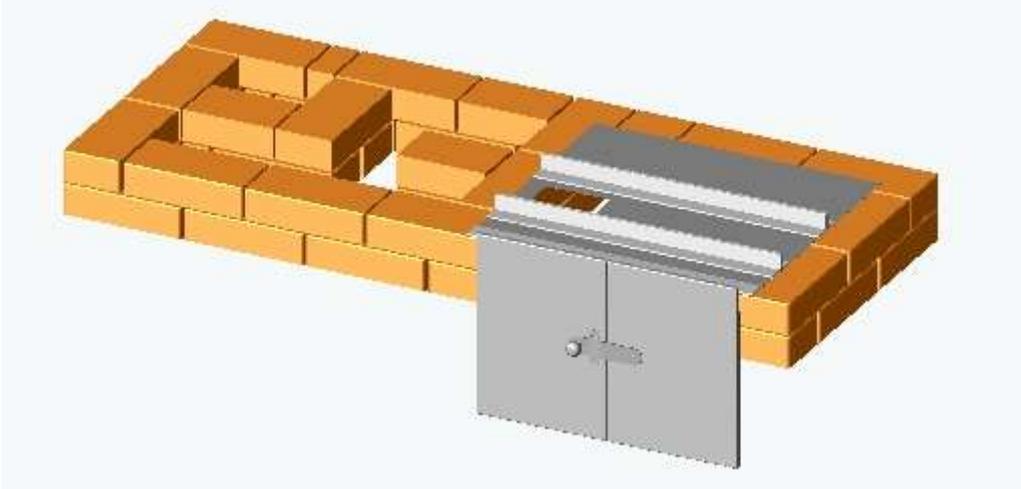
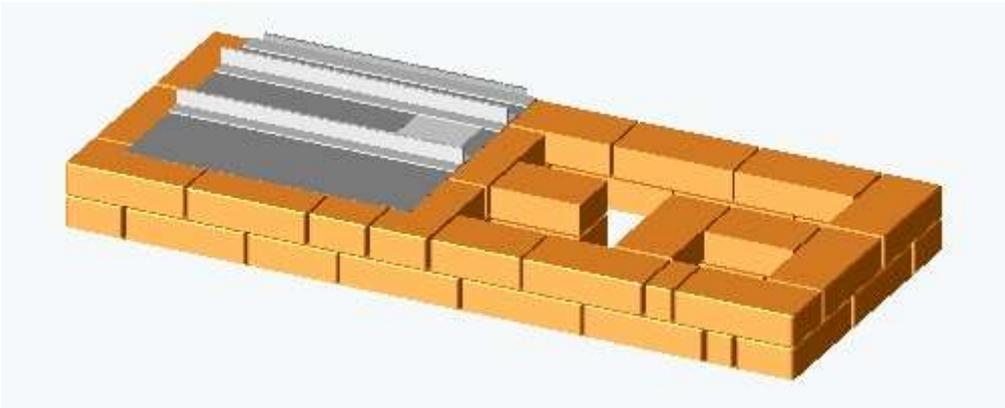
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>11 ряд. Устанавливается дверка пищеvarочной камеры 510x340 мм. Дверка будет несколько меньше входного проема камеры, чтобы обеспечить ее свободное расширение при нагреве. Крепление и монтаж дверки осуществляется практически так же, как и дверки топочной камеры.</p>

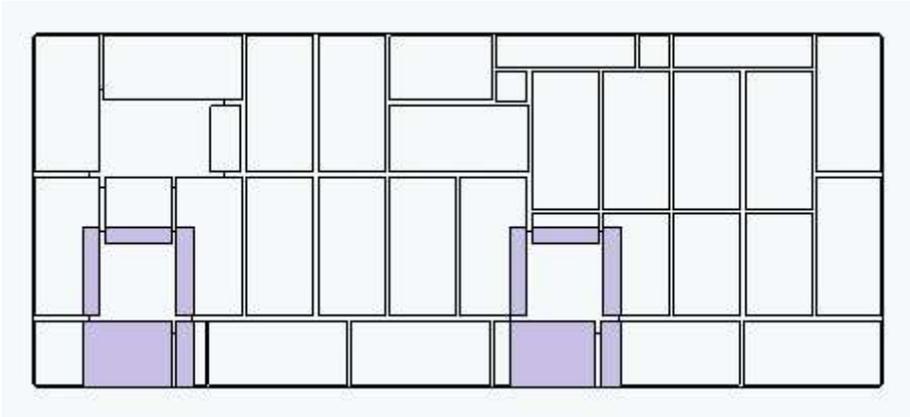
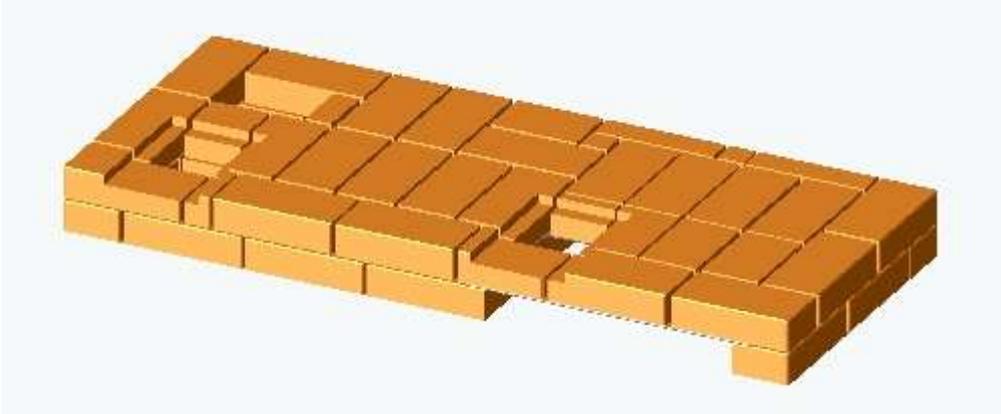
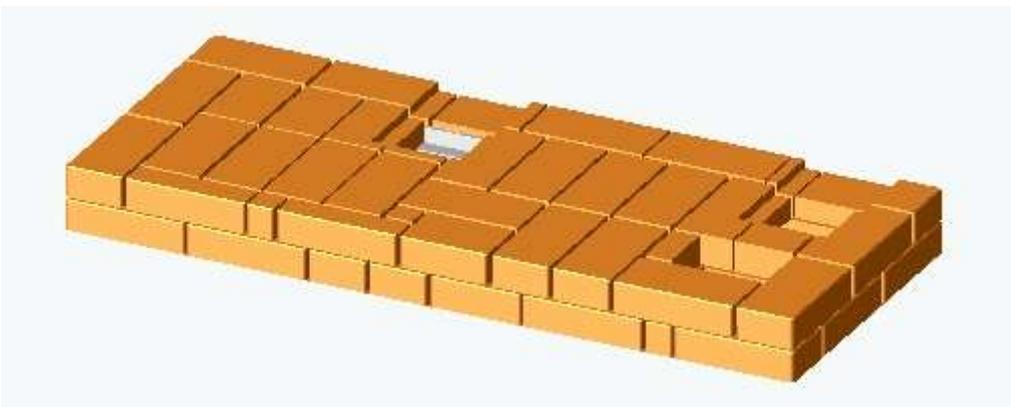
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>12 ряд. Кладется по схеме. Количество кирпичей – 17 (красный).</p>

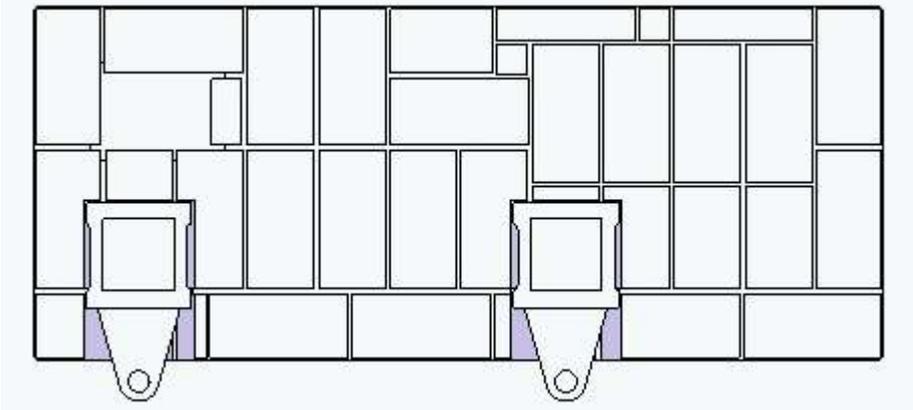
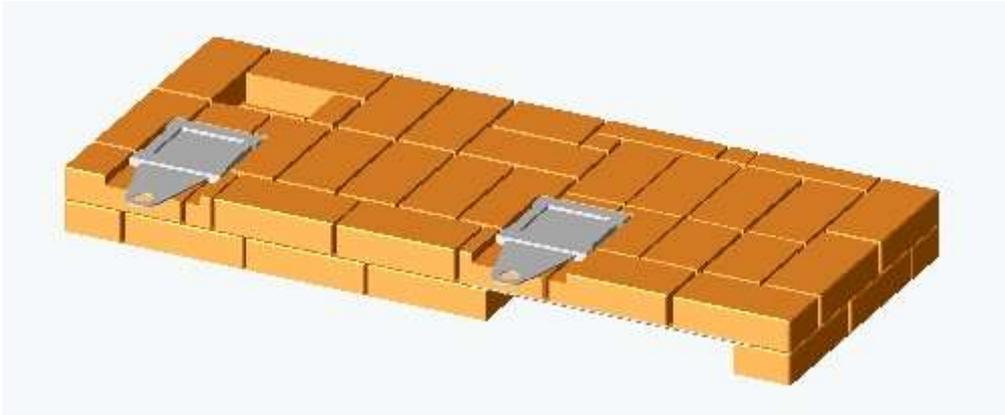
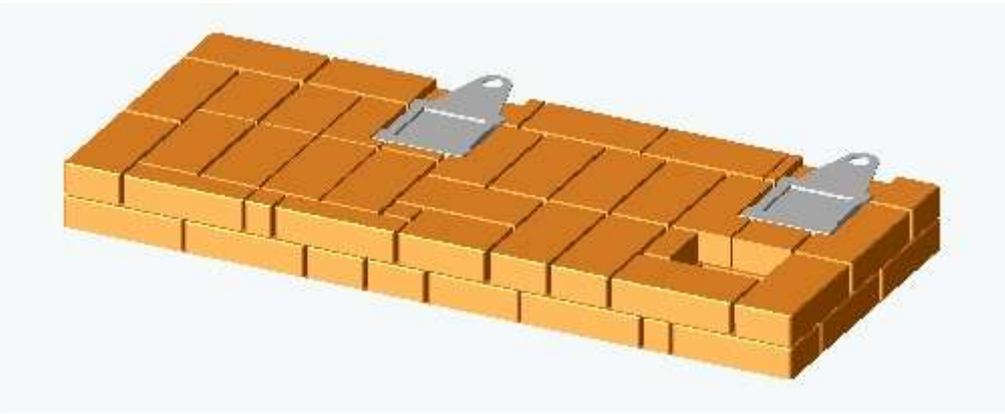
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>13 ряд. Кладется по схеме. Количество кирпичей – 17 и ½ (красный).</p>

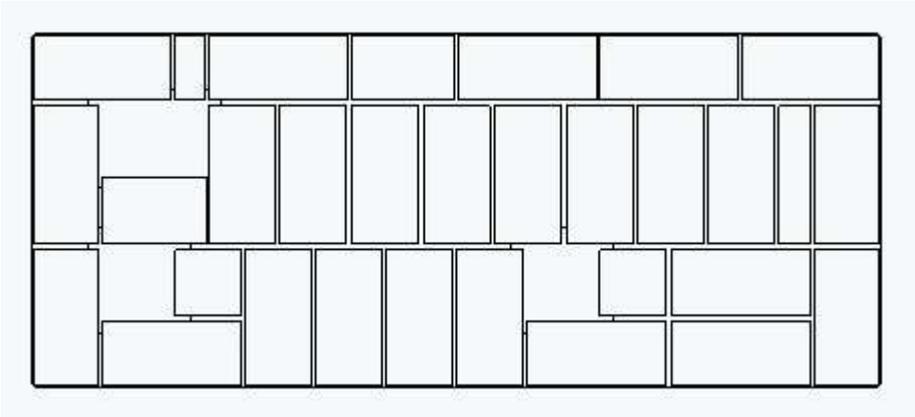
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>14 ряд. Кладется по схеме. Количество кирпичей – 17 (красный).</p>

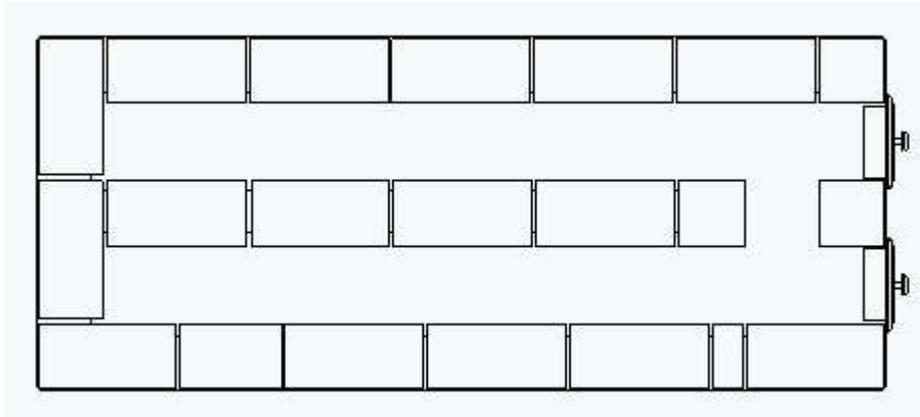
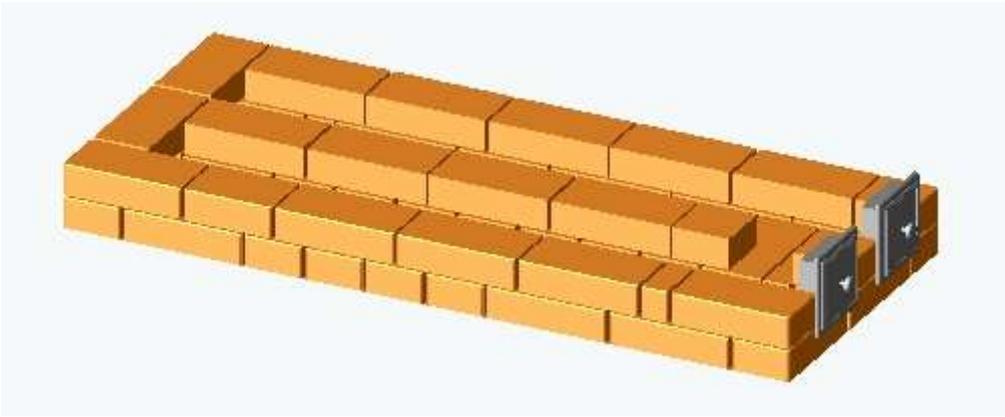
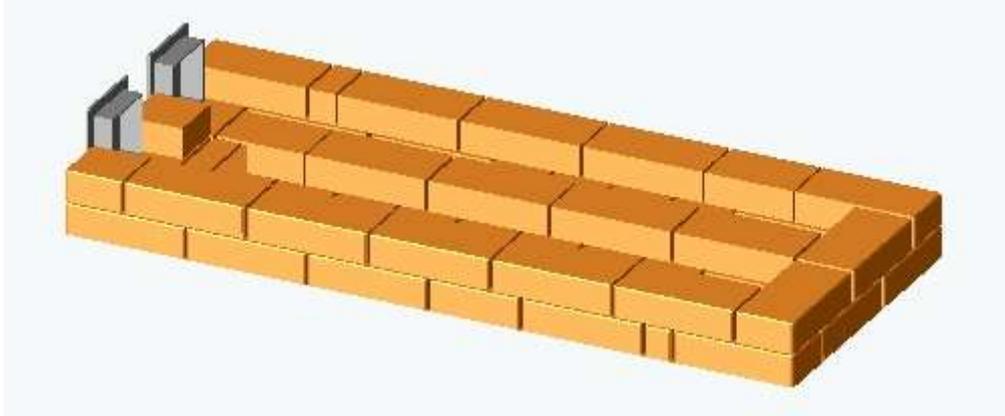
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>15 ряд. Кладется по схеме.          При строительстве пищеварочной камеры в горизонтальные швы можно вмонтировать штыри, на которых в дальнейшем будут, при необходимости, укладываться жарочные противни.          Количество кирпичей – 17 и ½ (красный).</p>

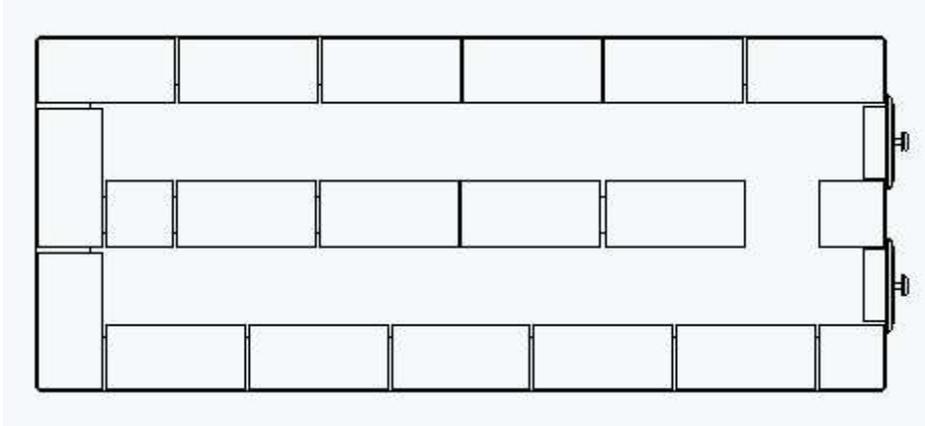
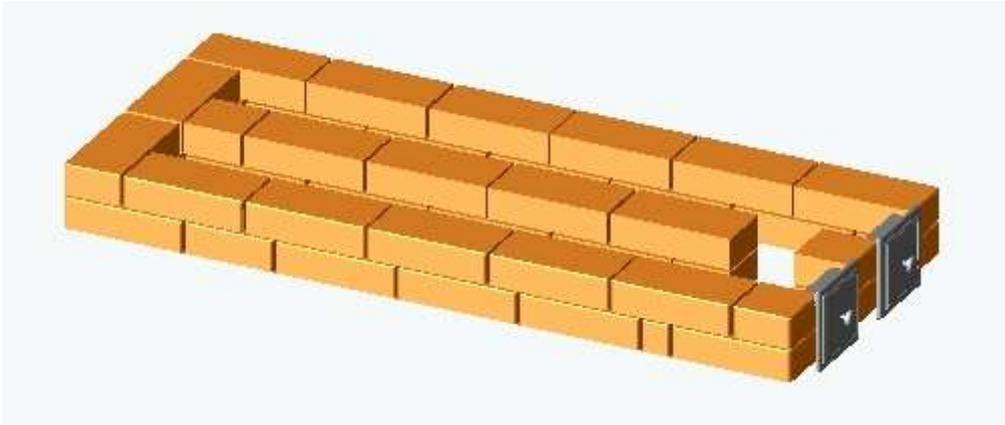
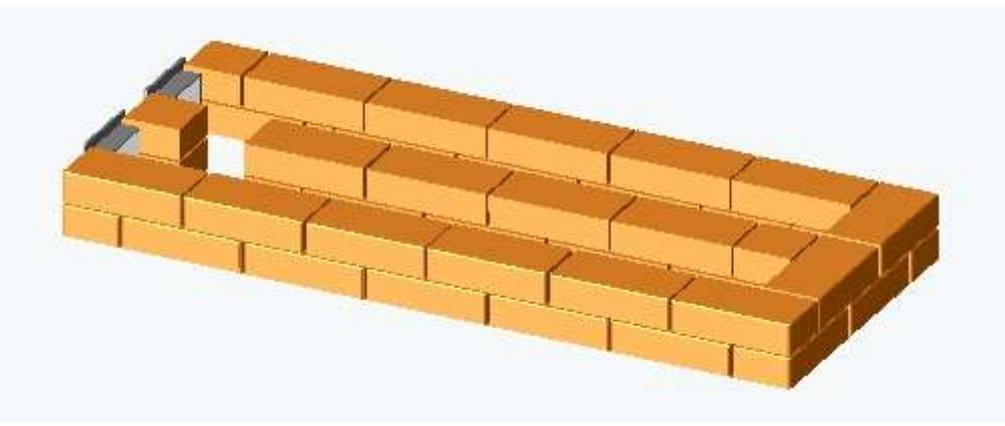
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>15 ряд. Для перекрытия пищеварочной камеры используются стальной лист 600x550x0,5 мм, четыре стальных уголка 600x36x36x4 мм и стальная полоска 600 x 40 x 4 мм. Стальной лист необходим для того, чтобы камера, где готовится пища, была более чистой, чтобы сверху на готовящиеся продукты не сыпались кусочки раствора из кладки. Данный стальной лист имеет отверстие в том месте, где будет установлена задвижка вентиляции пищеварочной камеры.</p>

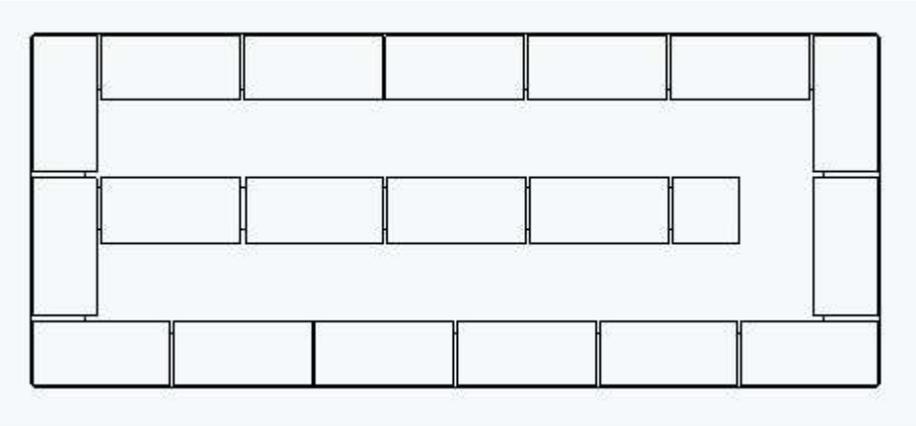
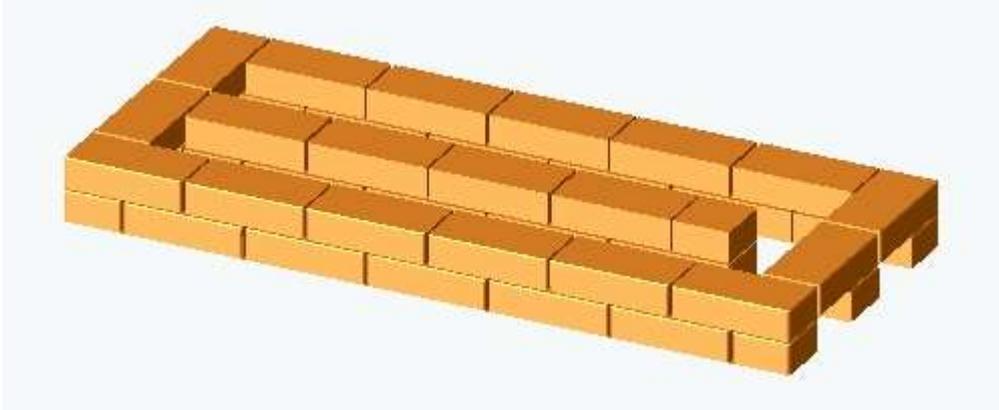
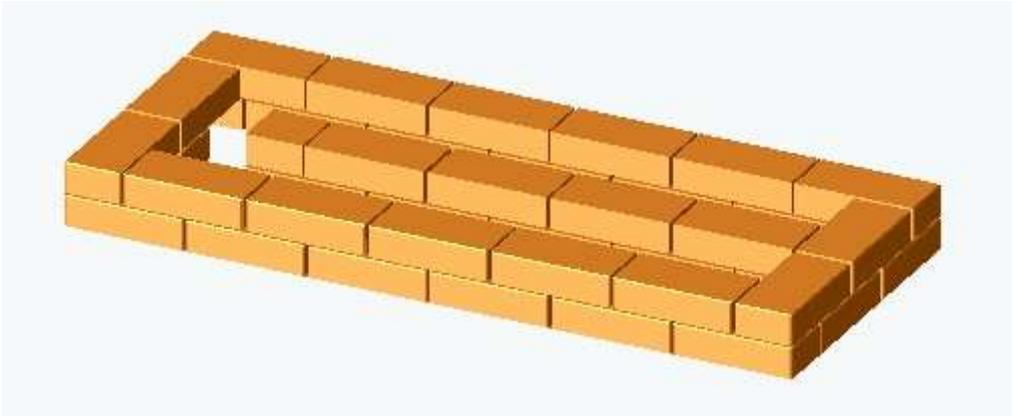
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>16 ряд. По уголкам и полоске перекрывается пищеварочная камера печи, а также нижний колпак печи. Не закрытыми остаются канал, соединяющий нижний и верхний колпаки печи, канал «летнего» хода и канал вентиляции пищеварочной камеры. В кирпичах двух последних каналов делаются вырезы для установки сюда задвижек. Вырезы должны обеспечивать тепловое расширение задвижек при их нагревании. Количество кирпичей – 29 (красный).</p>

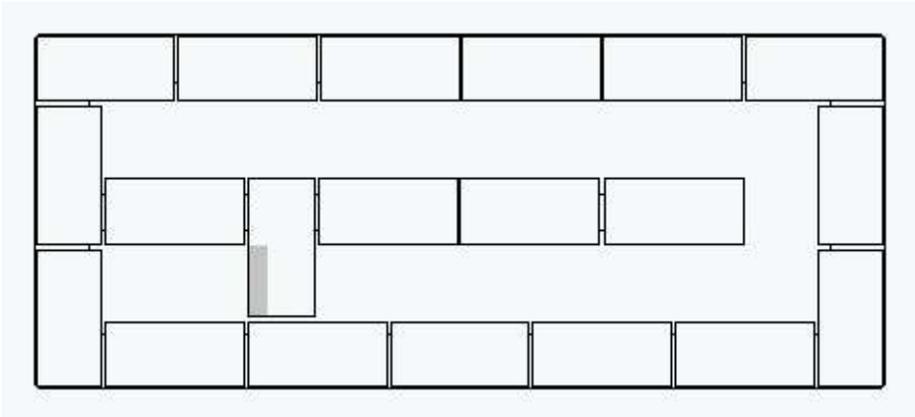
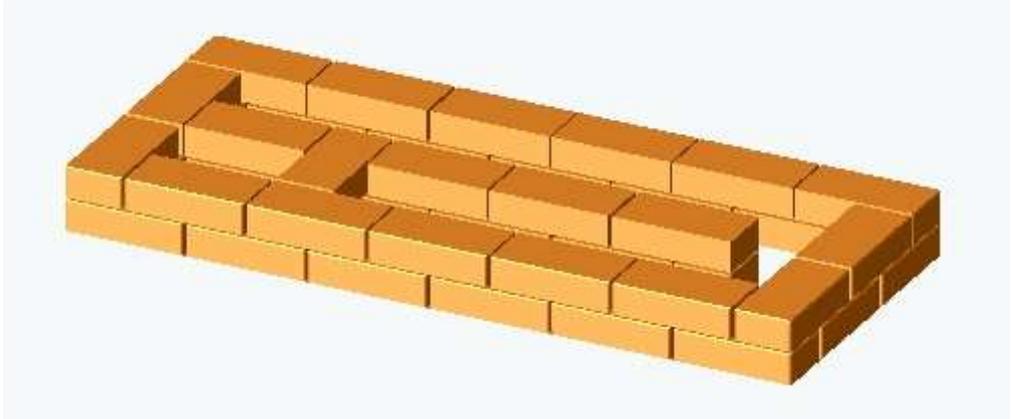
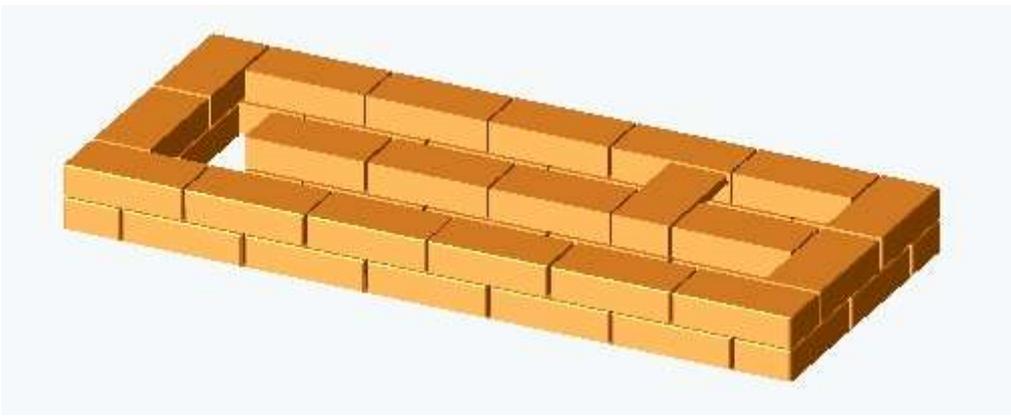
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>16 ряд. Устанавливаются задвижки «летнего» хода и вентиляции пищеварочной камеры, обе 130x130 мм. В зазоры между торцами задвижек и вырезами в керамических кирпичах закладываются полоски базальтового картона.</p>

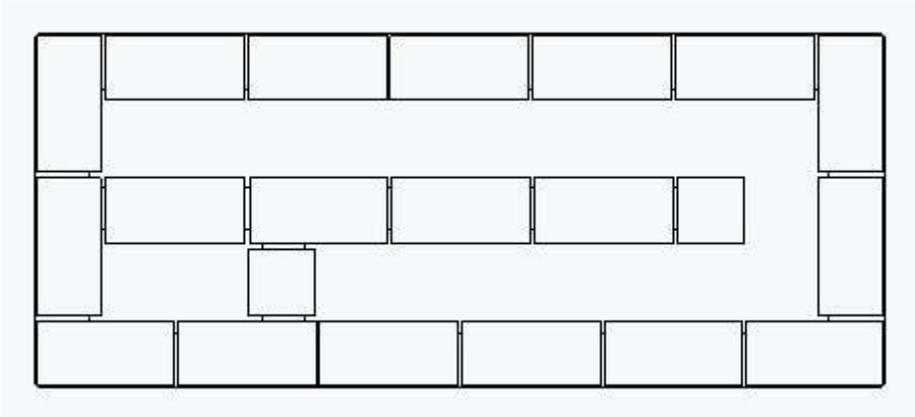
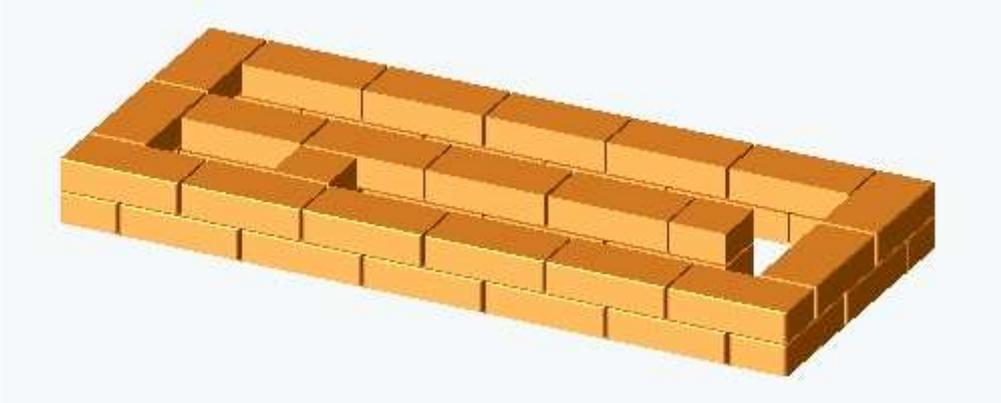
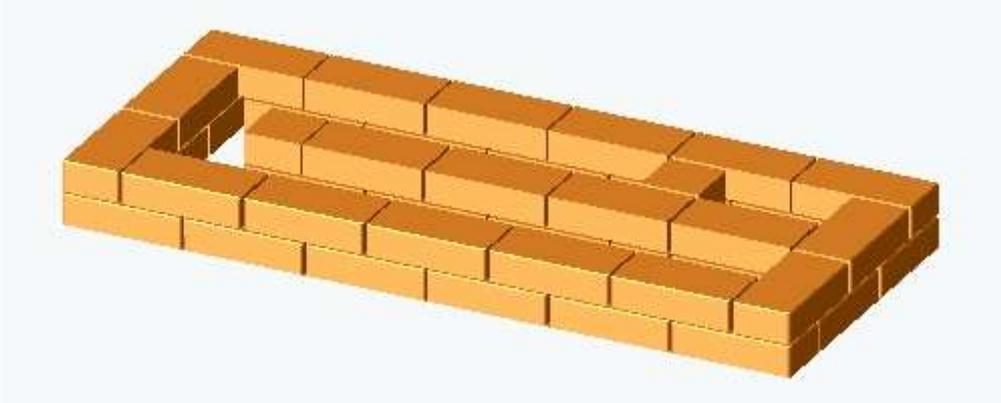
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>17 ряд. Печь перекрывается повторно. Количество кирпичей – 29 (красный).</p>

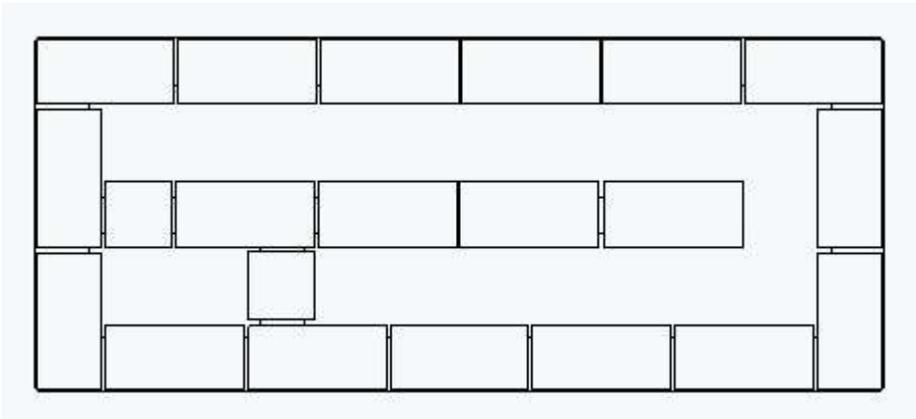
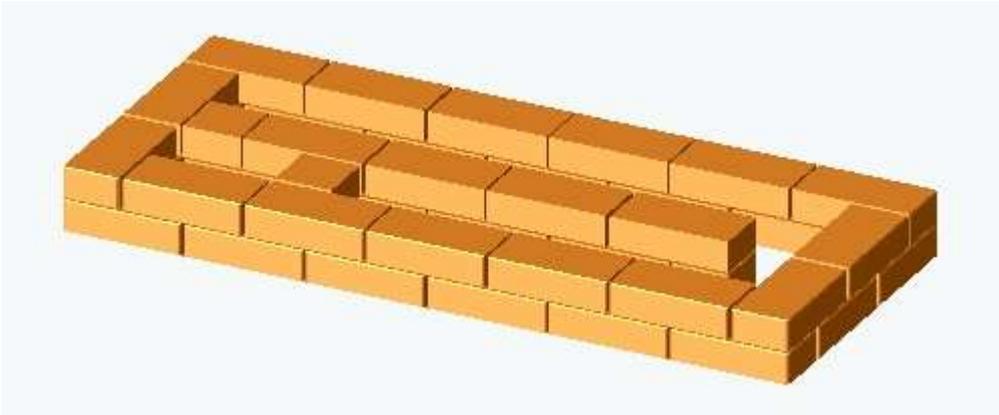
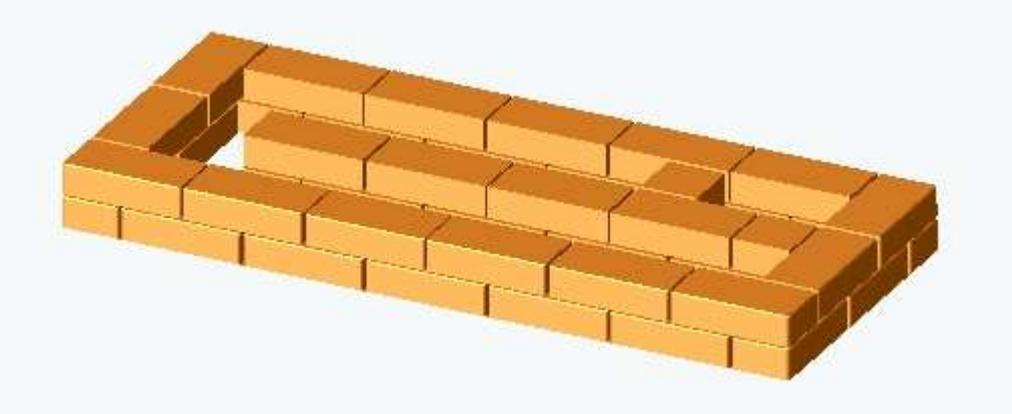
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>18 ряд. Формируется верхний колпак печи. Для его чистки устанавливаются две дверки 130x130 мм. Количество кирпичей – 18 и ½ (красный).</p>

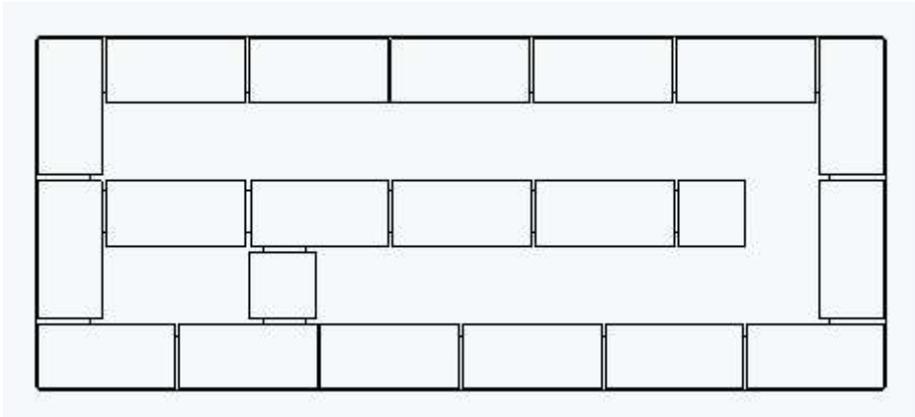
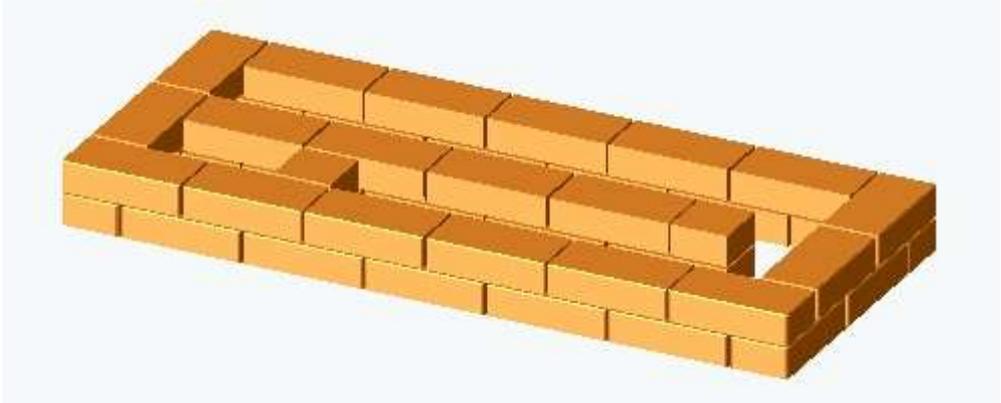
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>19 ряд. Кладется по схеме. Количество кирпичей – 18 и ½ (красный).</p>

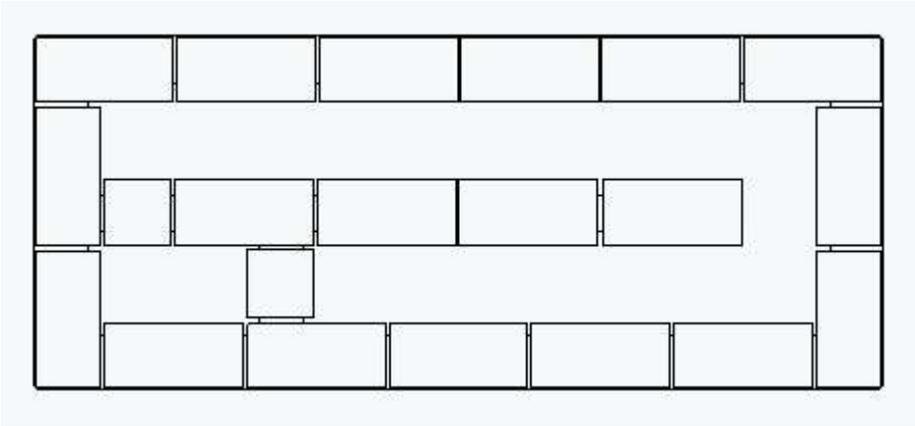
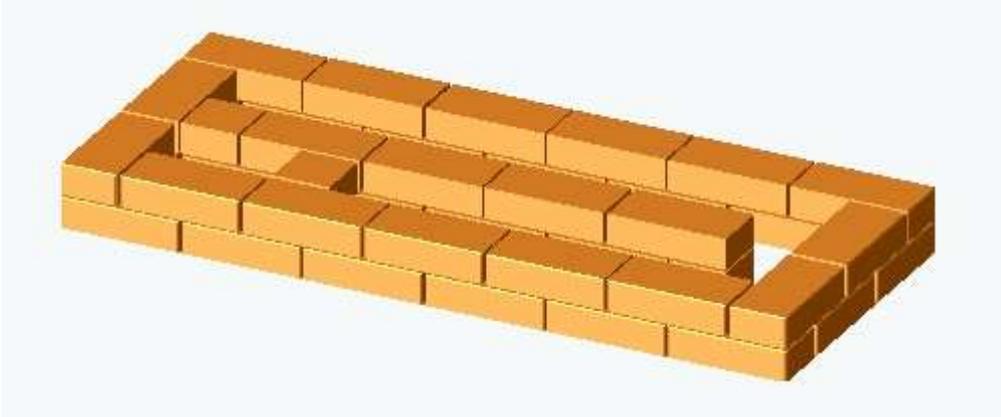
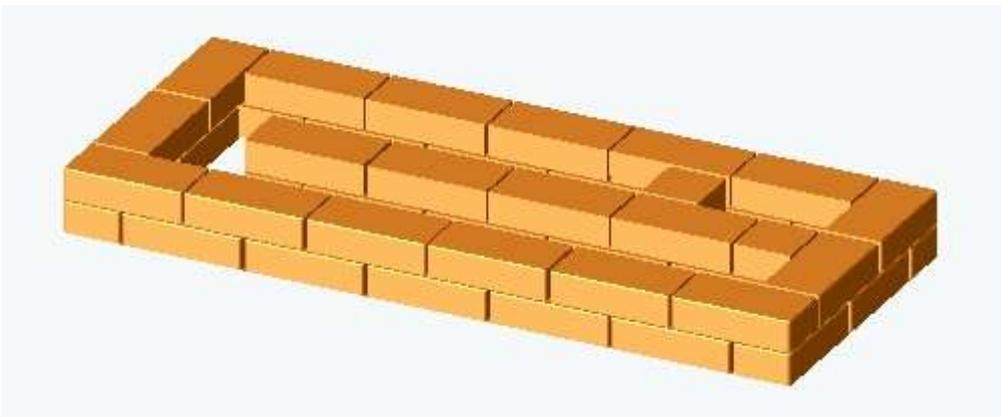
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>20 ряд. Кладется по схеме. Количество кирпичей – 19 и ½ (красный).</p>

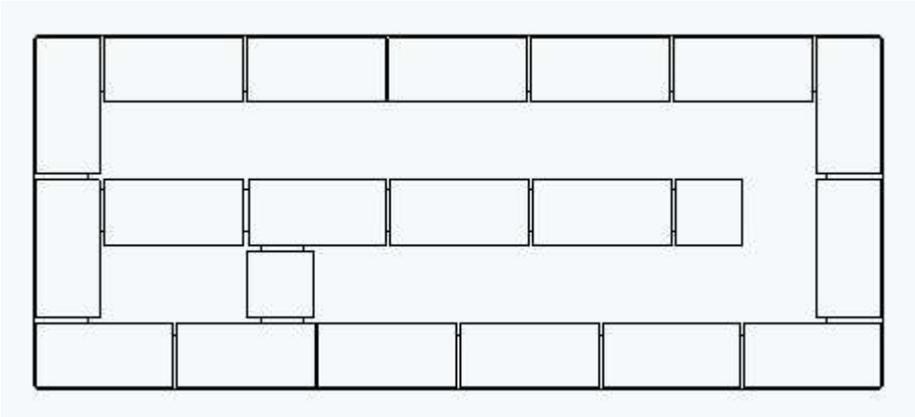
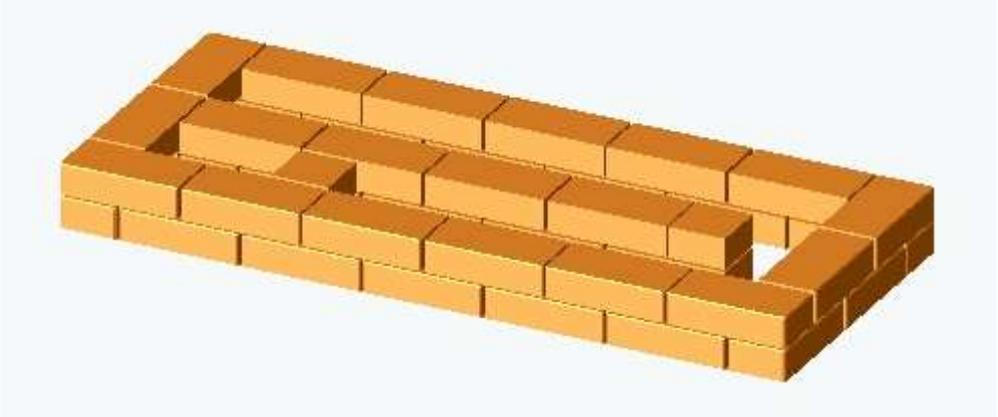
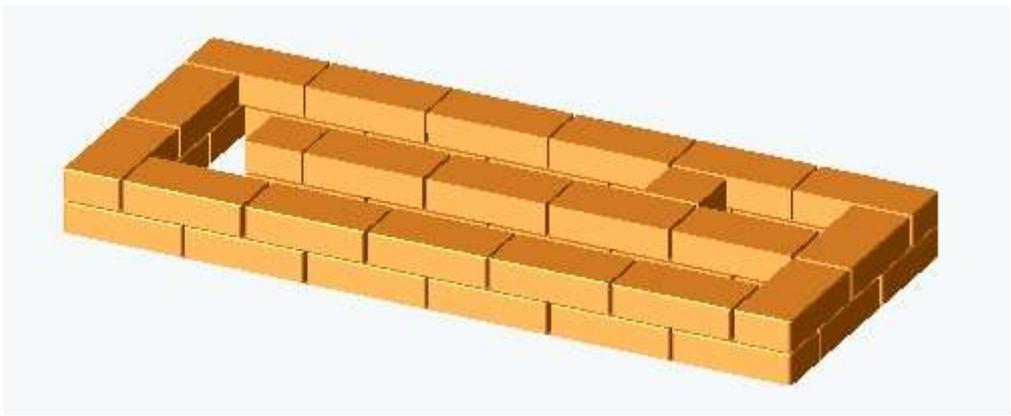
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>21 ряд. В ближнем левом углу формируется канал выхода из верхнего колпака печи. Кирпич, формирующий данный канал, подрезается снизу наискосок. Количество кирпичей – 20 (красный).</p>

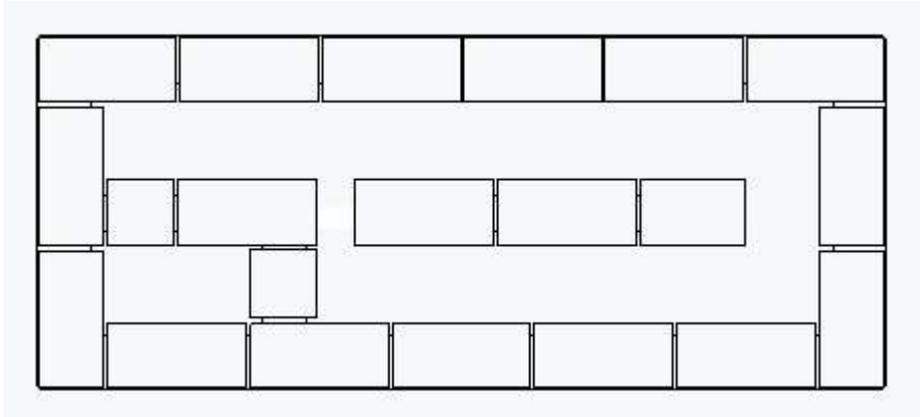
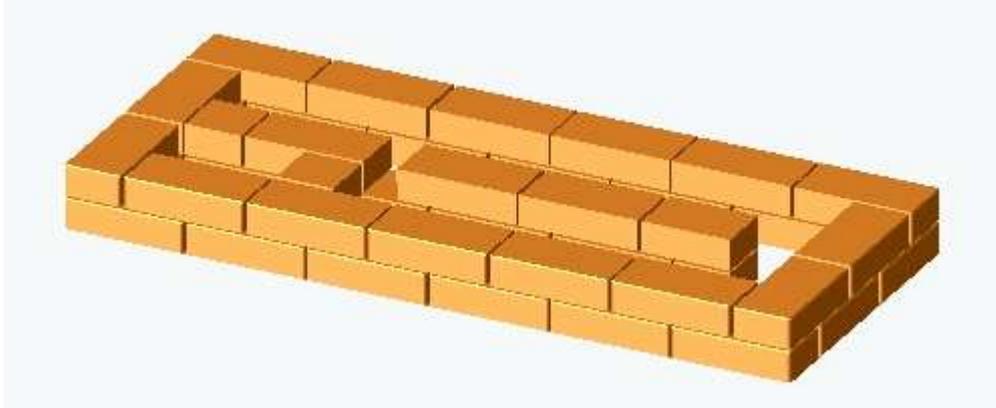
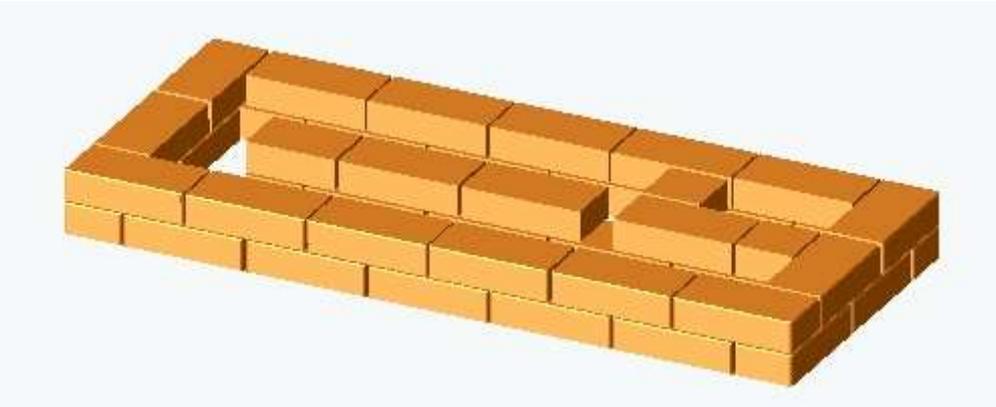
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>22 ряд. Кладется по схеме. Количество кирпичей – 20 (красный).</p>

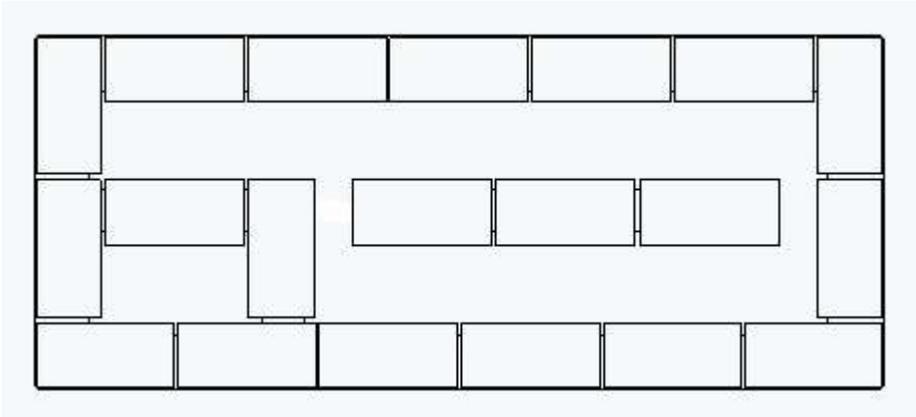
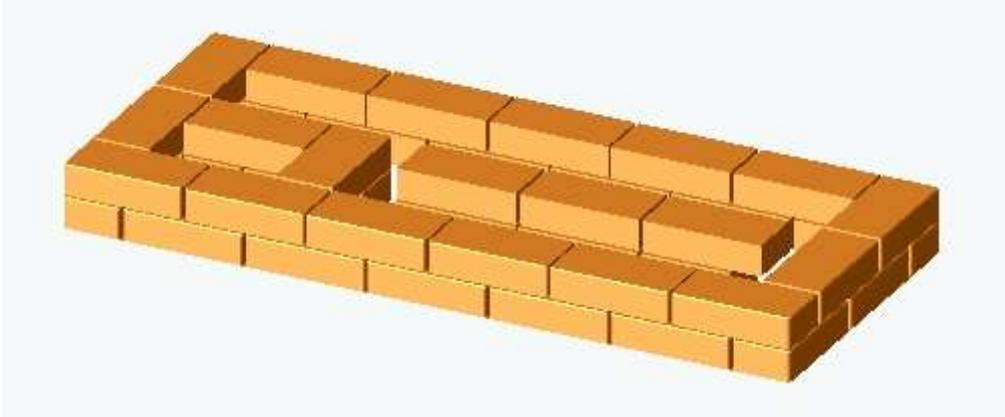
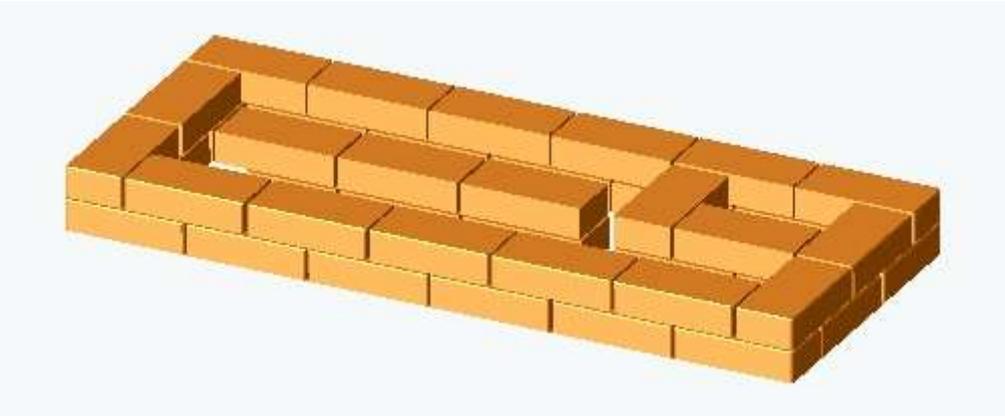
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>23 ряд. Кладется по схеме. Количество кирпичей – 20 (красный).</p>

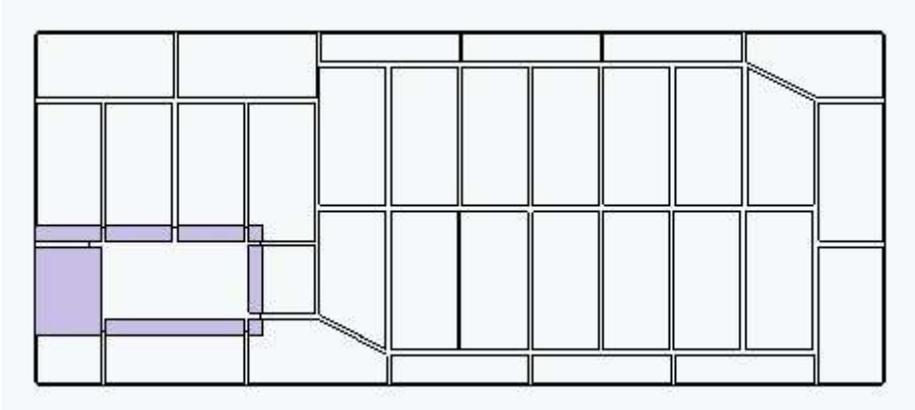
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>24 ряд. Кладется по схеме. Количество кирпичей – 20 (красный).</p>

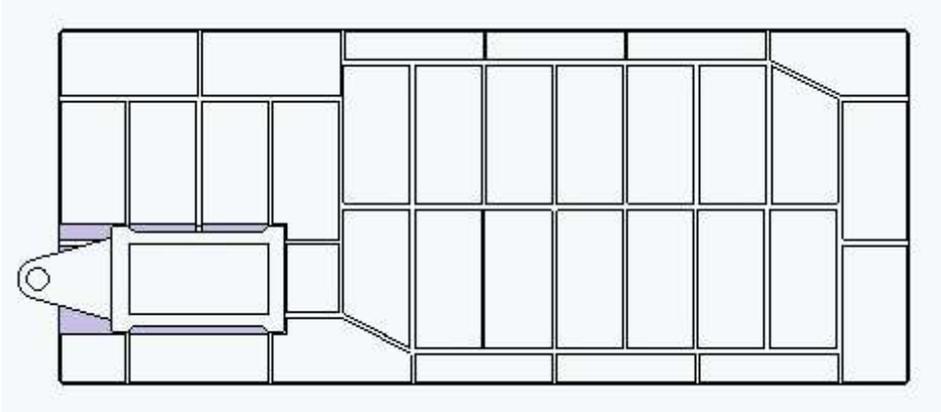
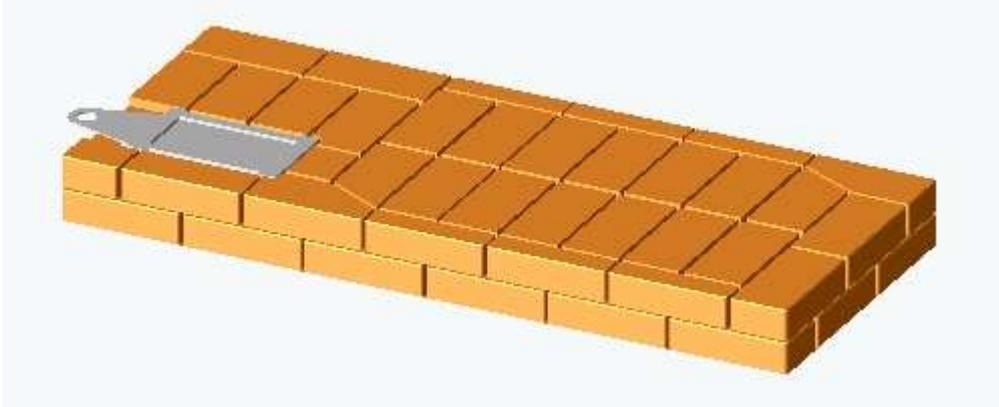
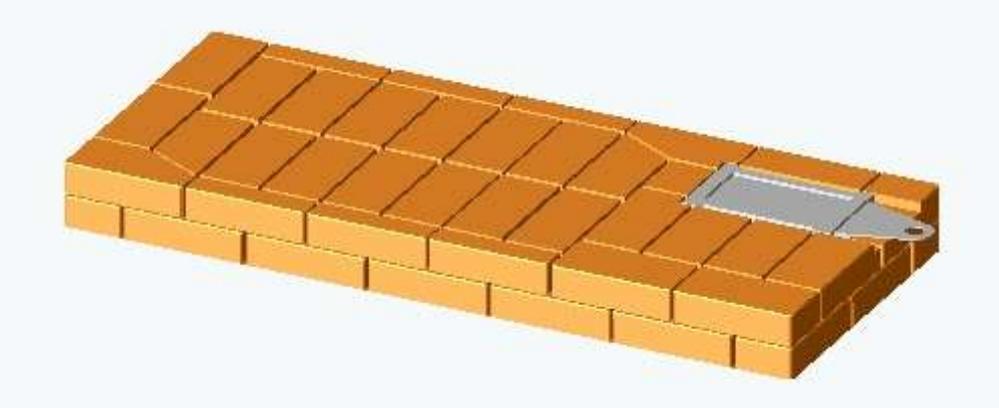
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>25 ряд. Кладется по схеме. Количество кирпичей – 20 (красный).</p>

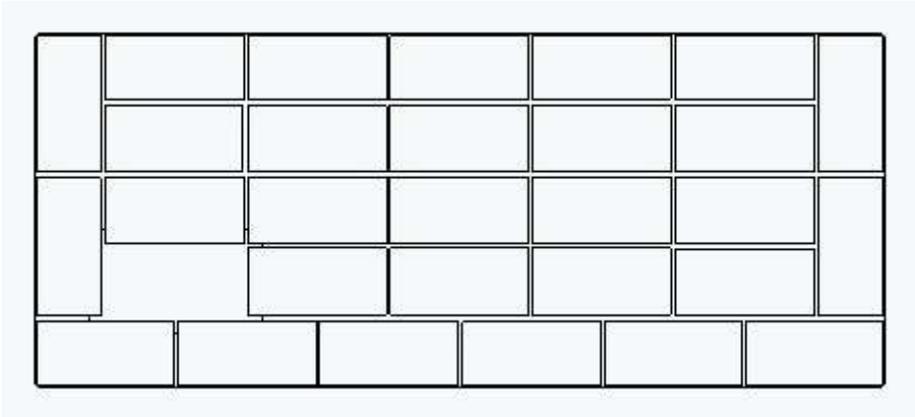
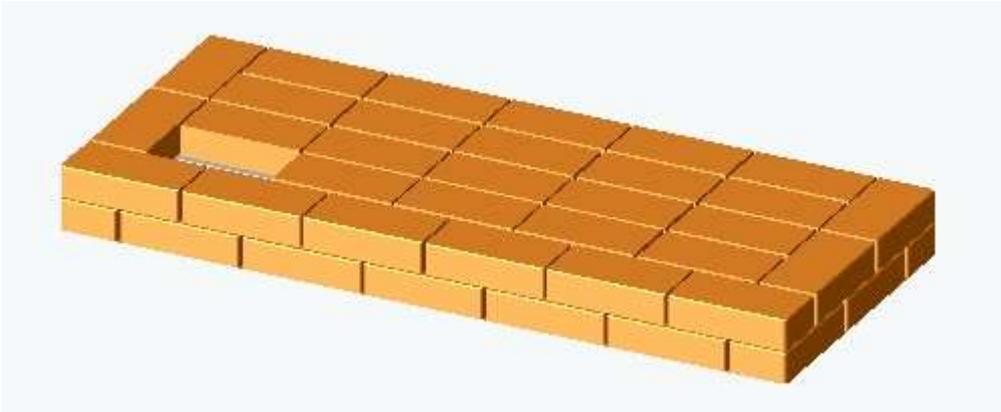
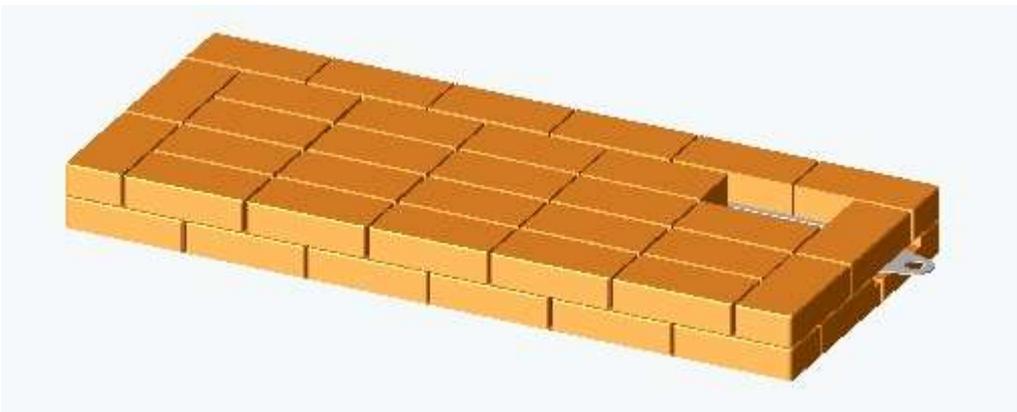
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>26 ряд. Кладется по схеме. Количество кирпичей – 20 (красный).</p>

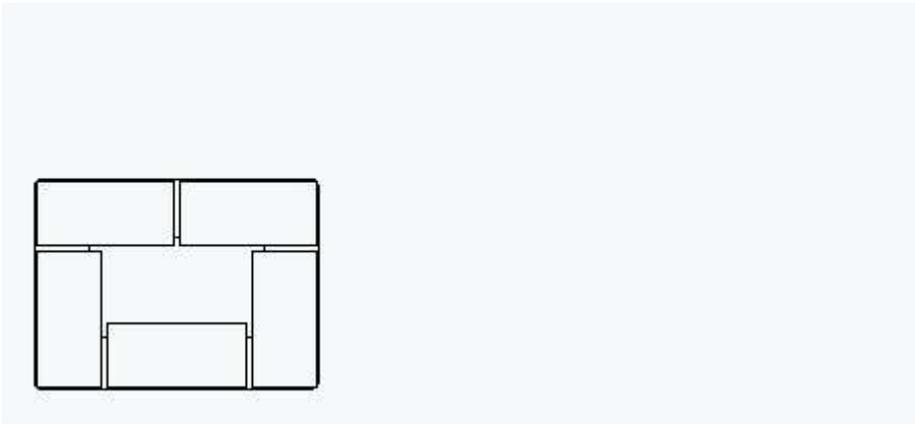
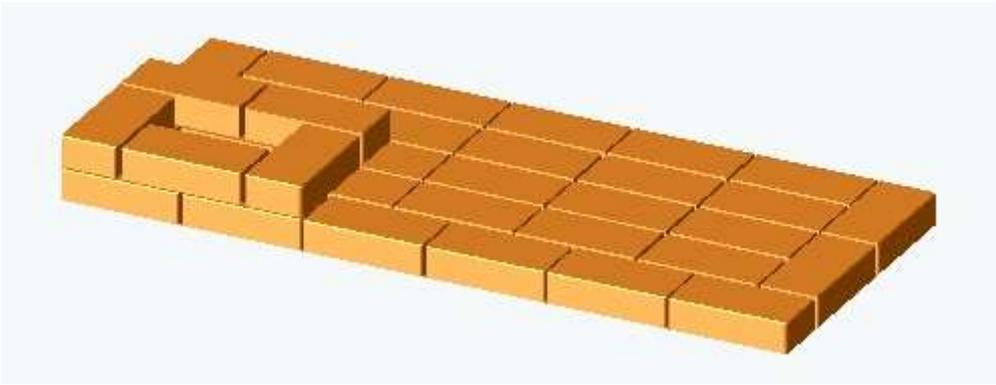
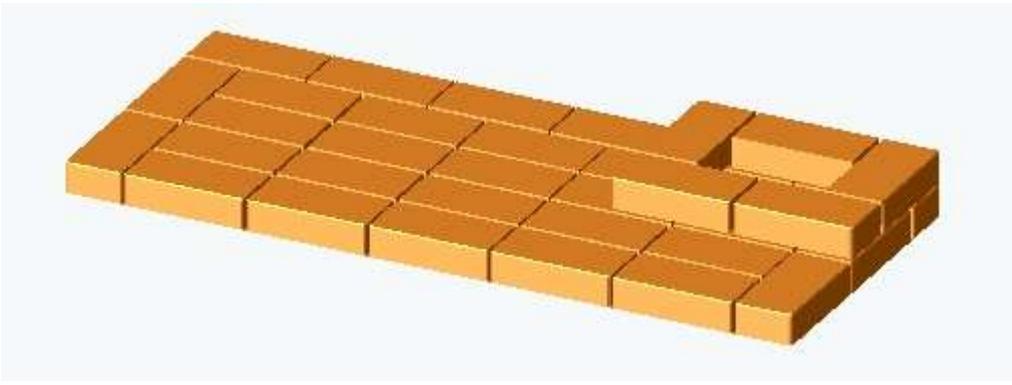
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>27 ряд. Кладется по схеме. Количество кирпичей – 20 (красный).</p>

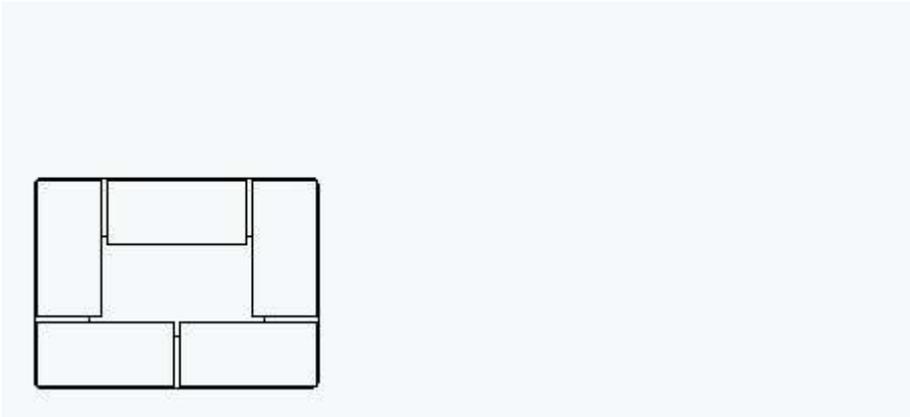
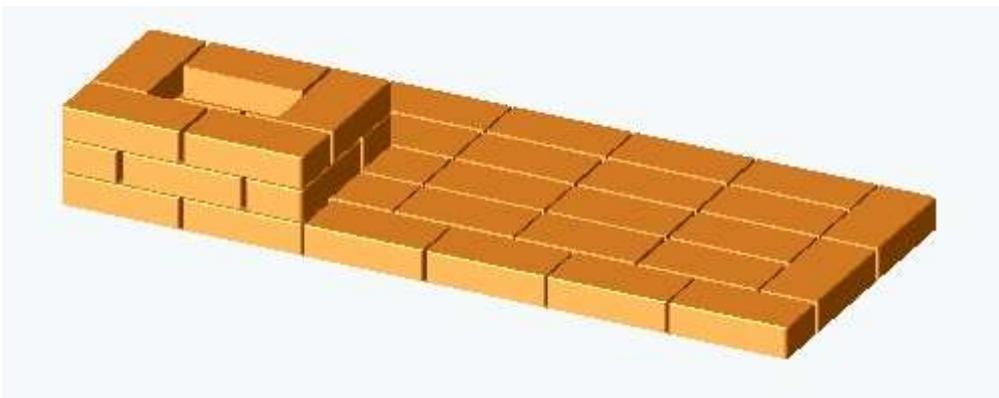
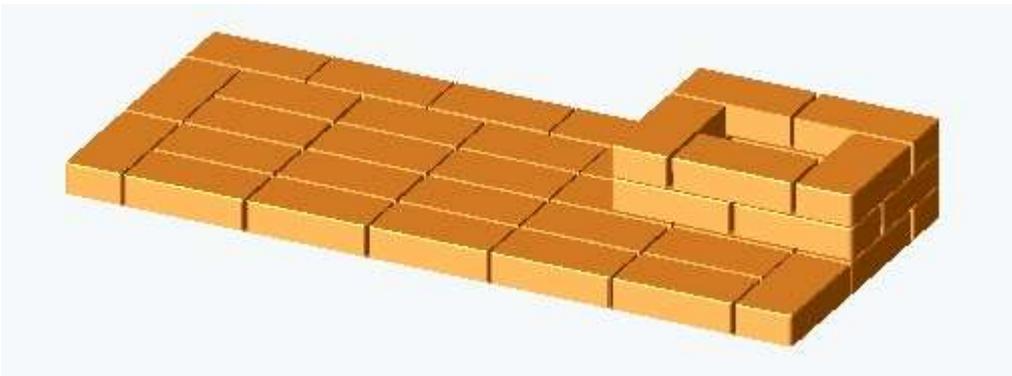
<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>28 ряд. Кладется по схеме. Количество кирпичей – 20 (красный).</p>

<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>29 ряд. Печь полностью перекрывается. Остается не закрытым основной дымоход печи. В кирпичах, его образующих, делаются вырезы для установки основной задвижки печи. Количество кирпичей – 29 и ½ (красный).</p>

<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>29 ряд. Устанавливается основная дымовая задвижка печи, размером 130x250 мм. Размеры вырезов должны быть на 5 мм больше с каждой стороны, чем рамка задвижки. Между торцами задвижки и вырезами в кирпичах закладываются полоски базальтового картона.</p>

<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>30 ряд. Печь перекрывается еще раз. Количество кирпичей – 29 (красный).</p>

<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>31 ряд. Выкладывается основание насадной трубы. Количество кирпичей – 5 (красный).</p>

<p>Вид на плоскости</p>	
<p>Вид в объеме</p>	
<p>Дополнительный вид (повернуто на 180°)</p>	
<p>Описание ряда</p>	<p>32 ряд. Второй ряд насадной трубы. Количество кирпичей – 5 (красный).</p>

