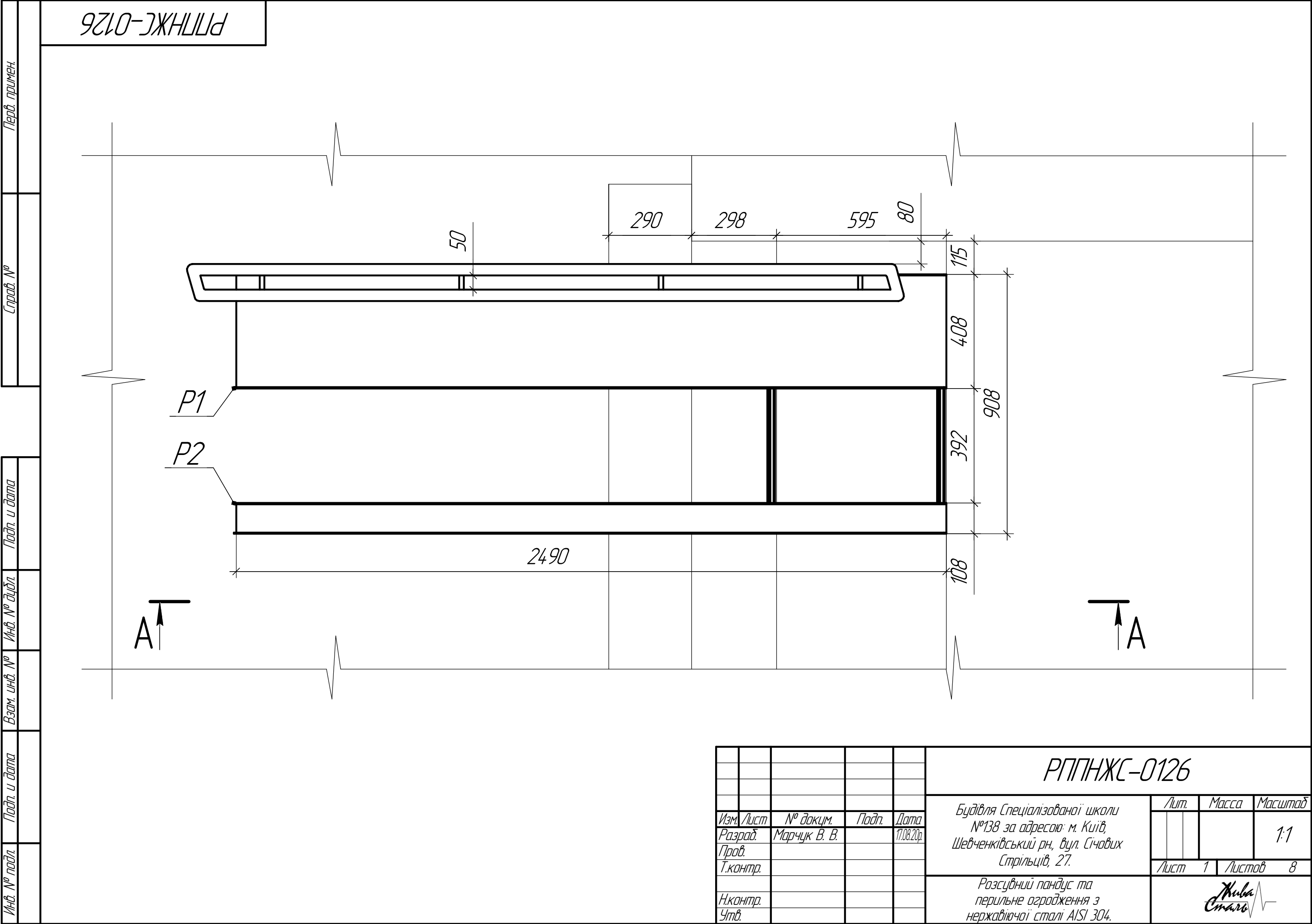
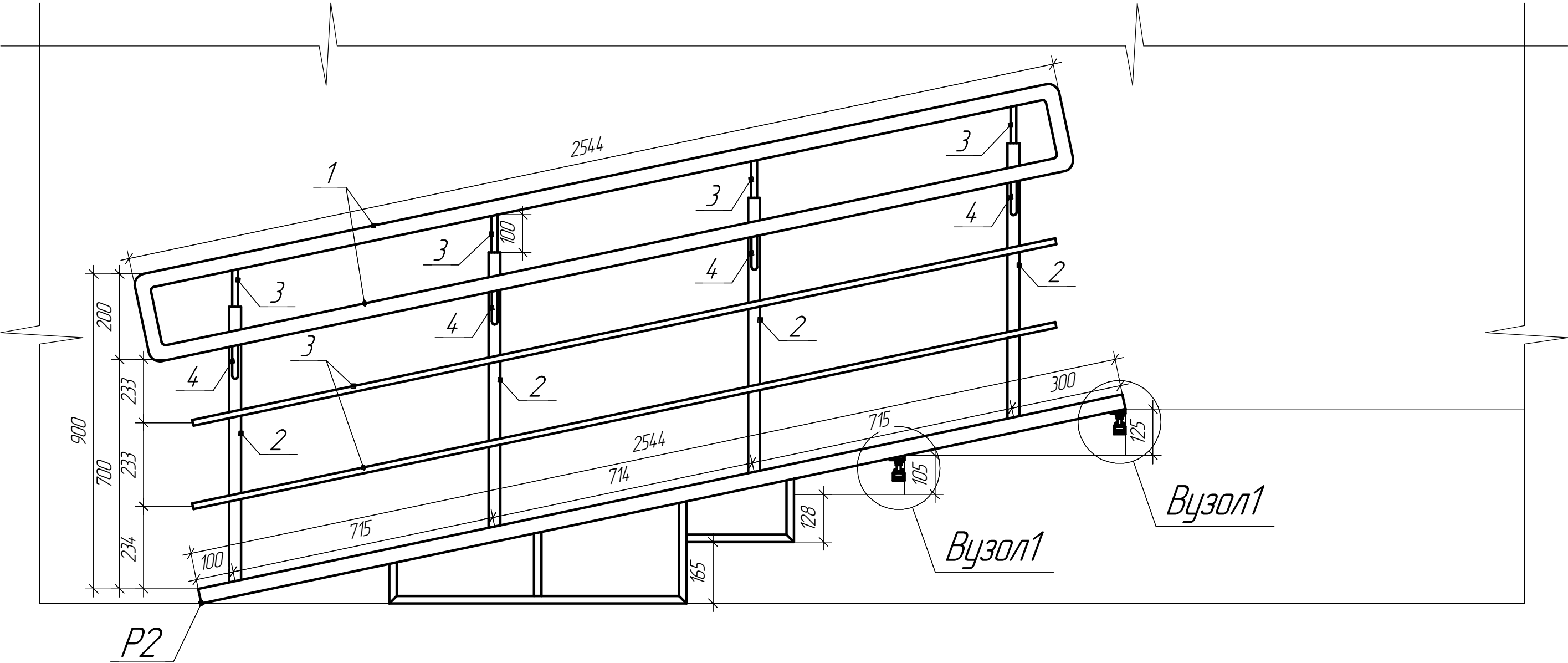




					РППНЖС-0126			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Будівля Спеціалізованої школи №138 за адресою: м. Київ, Шевченківський р-н, вул. Січових Стрільців, 27.	Лист	Маса	Масштаб
Разраб.	Марчук В. В.			17.08.20р.				1:1
Пров.								
Т.контр.						Лист 1	Листов 8	
Н.контр.					Розсувний пандус та перильне огороження з нержавіючої сталі AISI 304.			
Утв.								
					Копіював	Формат А3		

A-A

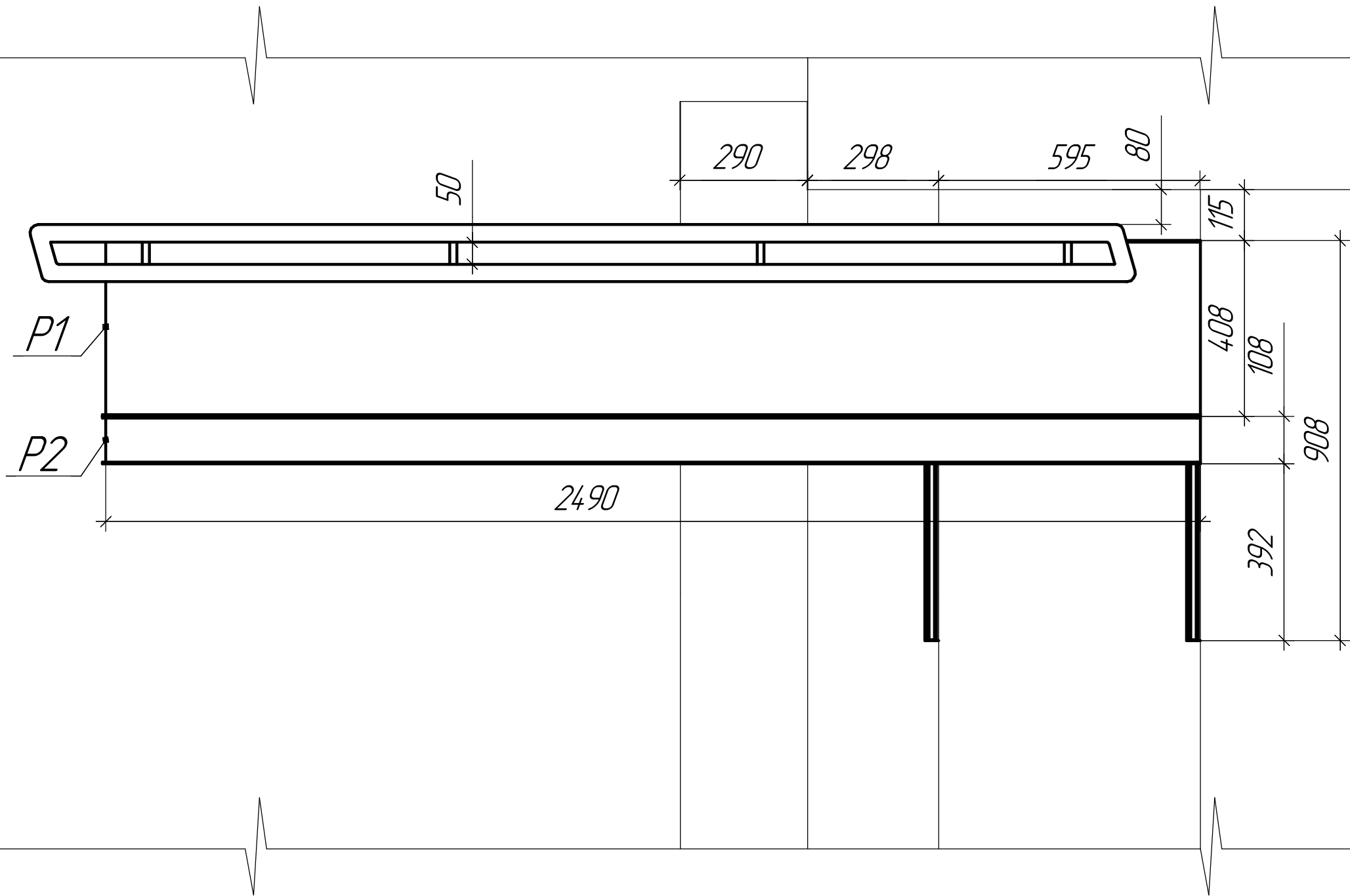


Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дурл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

РППНЖС-0126	Лист
	2

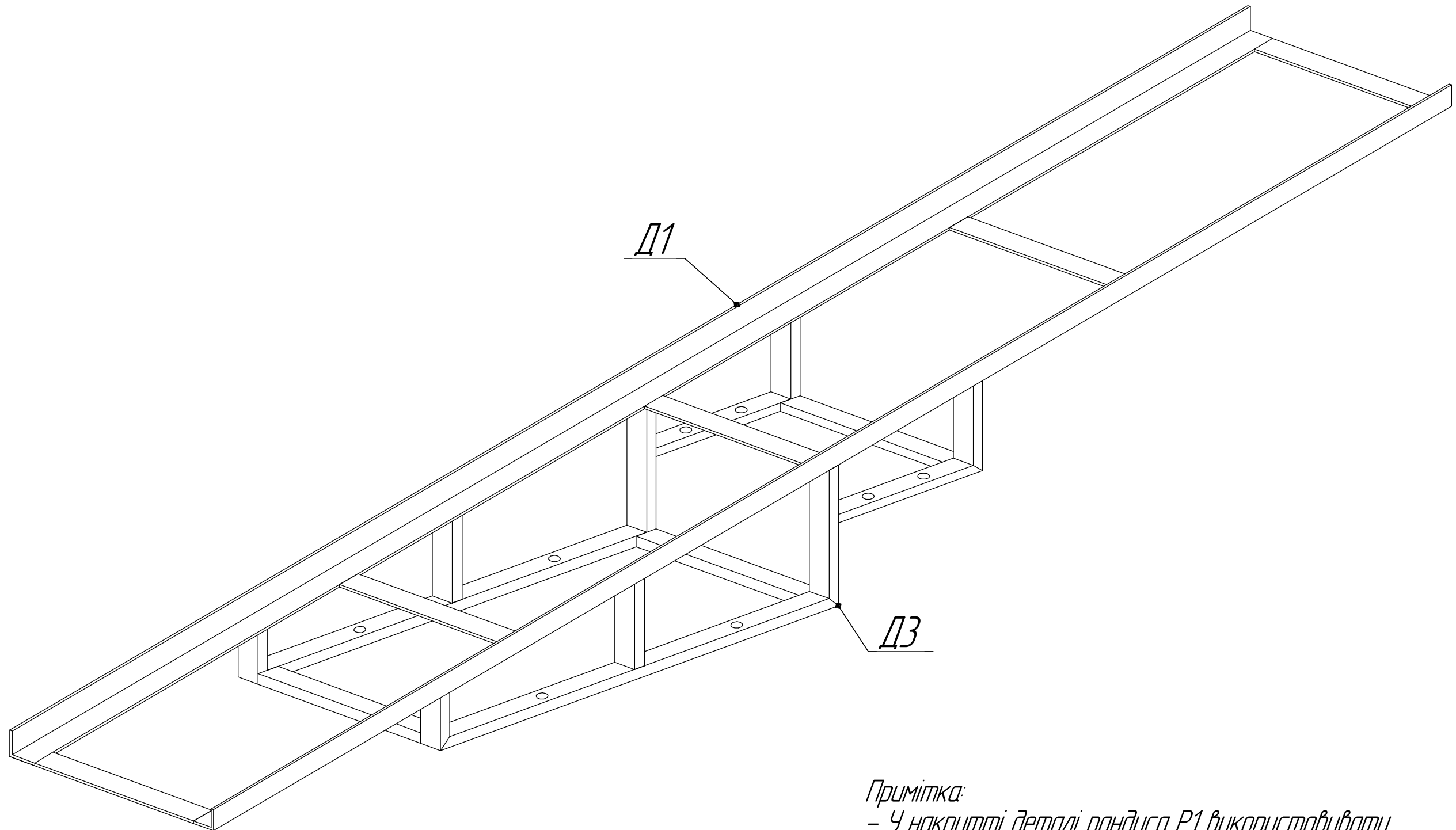
Вид складеного пандуса зверху:



Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Вид Р1 в аксонометрії:



Примітка:

- У накритті деталі пандуса Р1 використовувувати нержавіючий листовий метал AISI 304 товщиною 2 мм.
- Деталь пандуса Д1 до деталі Д3 приварювати на місці монтажу.

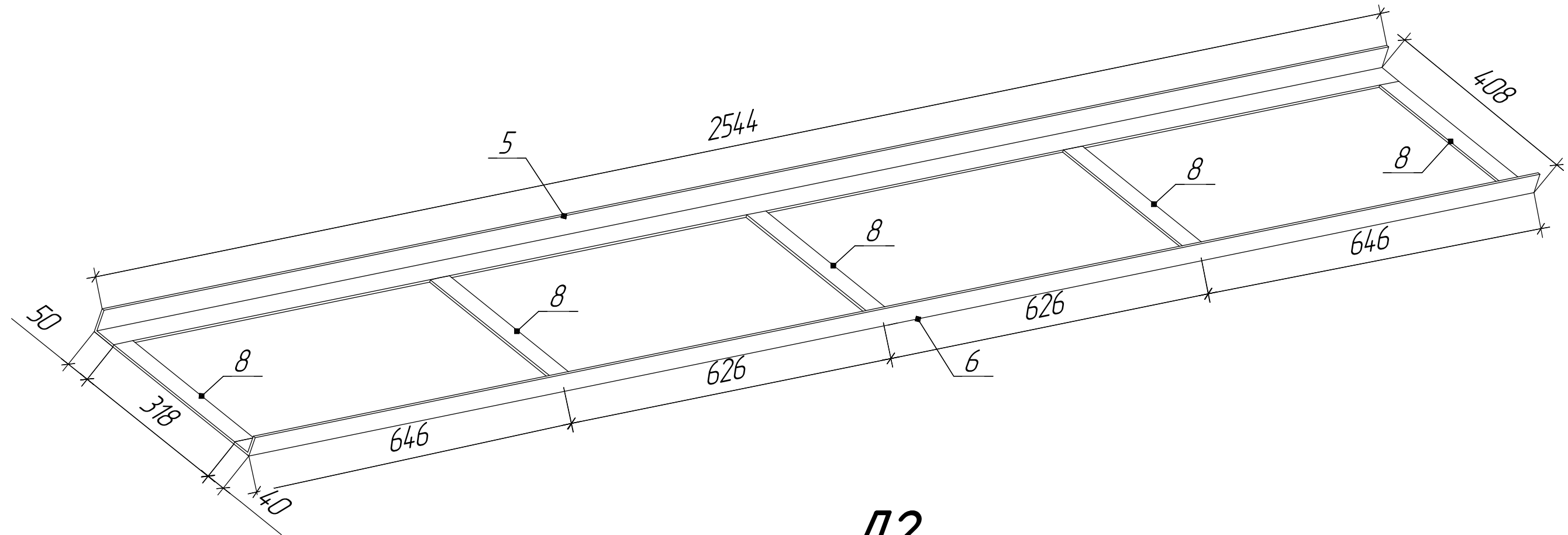
Д2

Д4

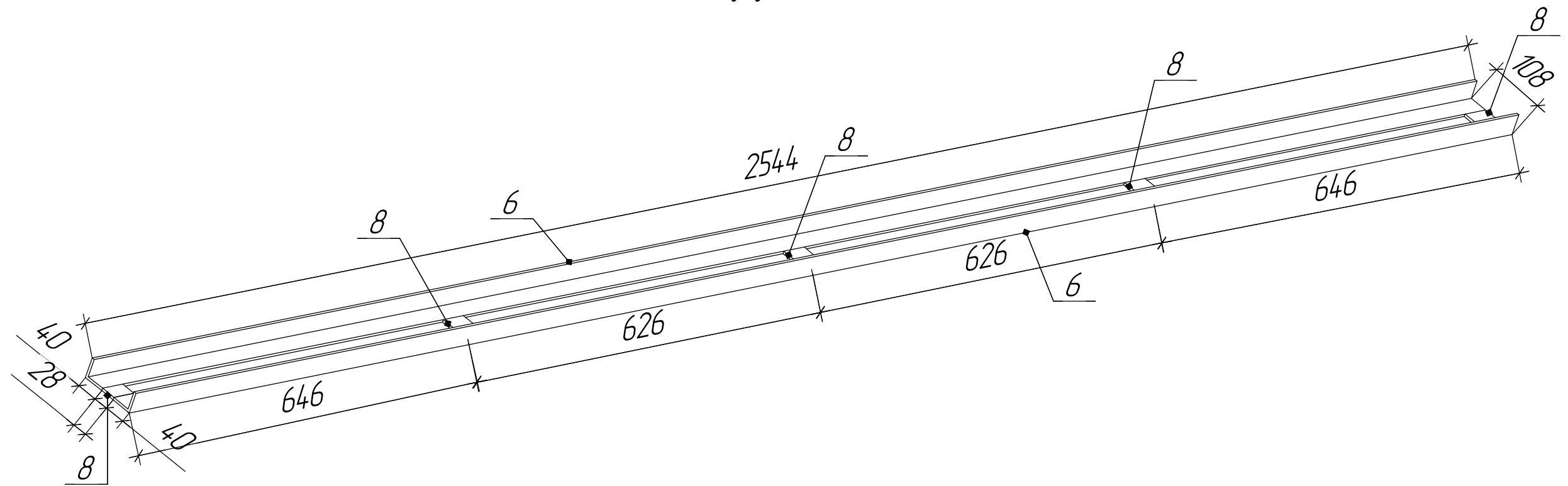
Примітка:
- У накрітті деталі панелі Р2 використовувати

- У накритті деталі пандуса Р2 використовувати нержавіючий листовий метал AISI 304 товщиною 2 мм.
- Деталь пандуса Д2 до деталі Д4 приварювати на місці монтажу.

Д1



Д2



Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дурл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

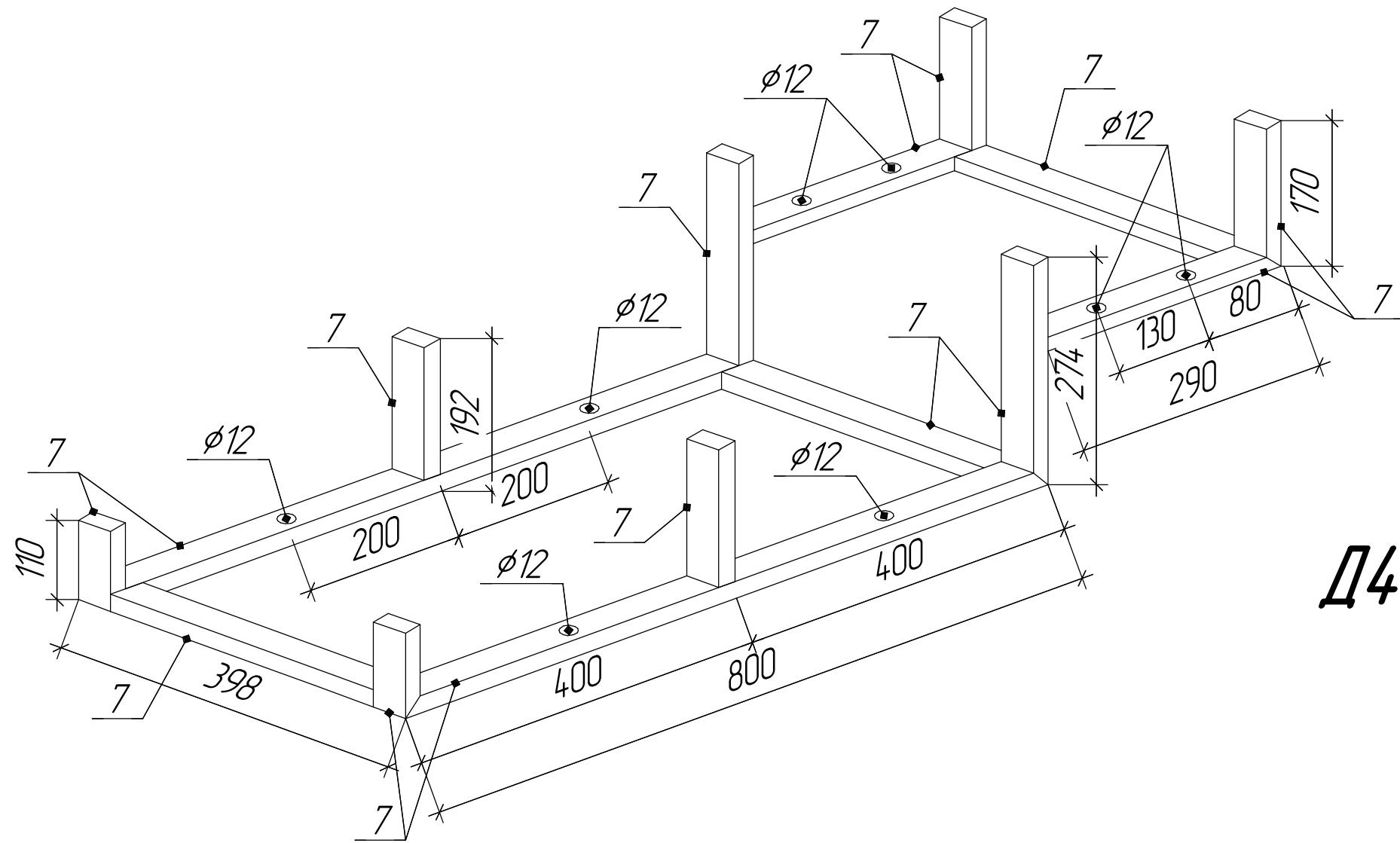
РПНЖС-0126

Лист
6

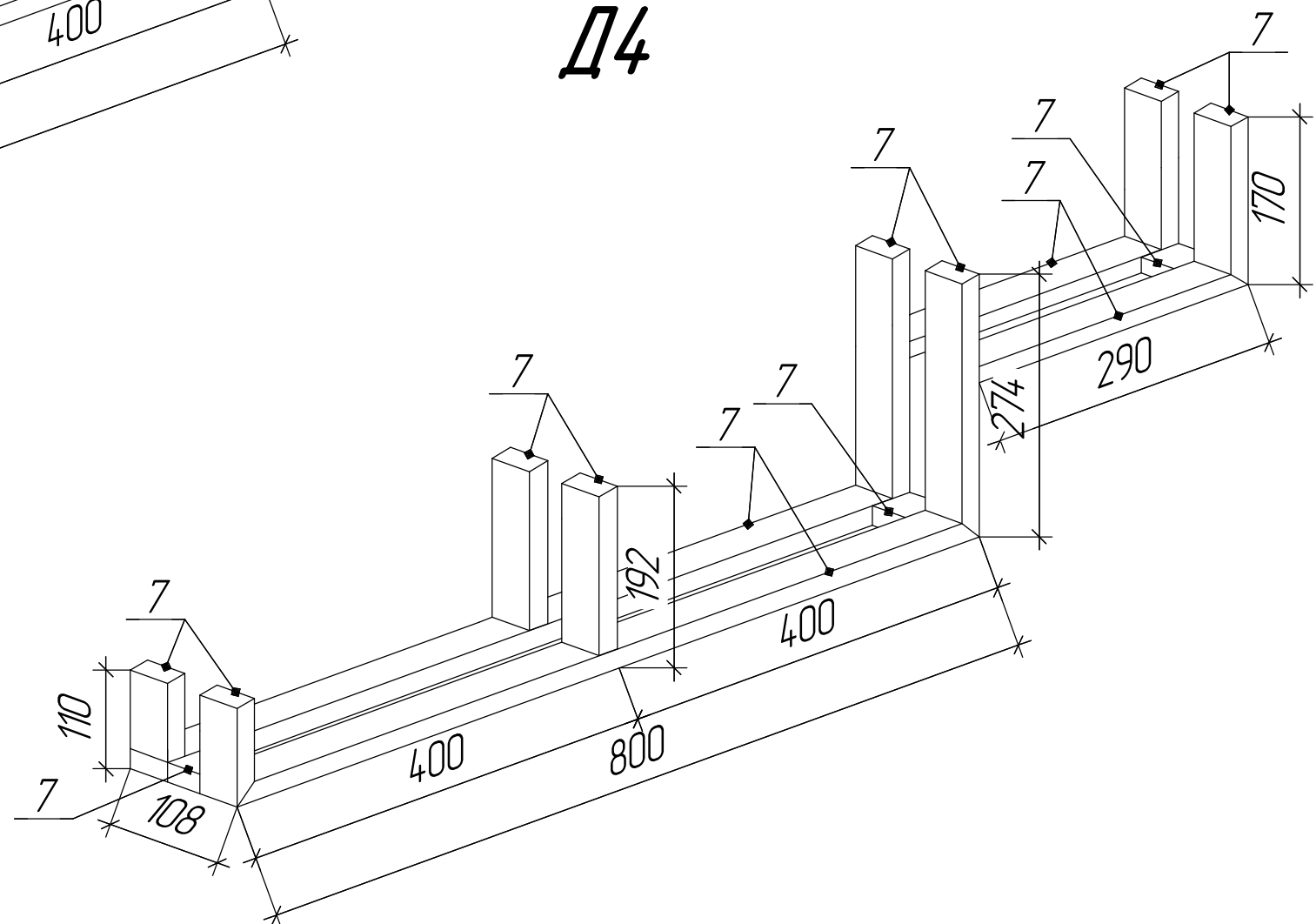
Копировал

Формат А3

D3



D4



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

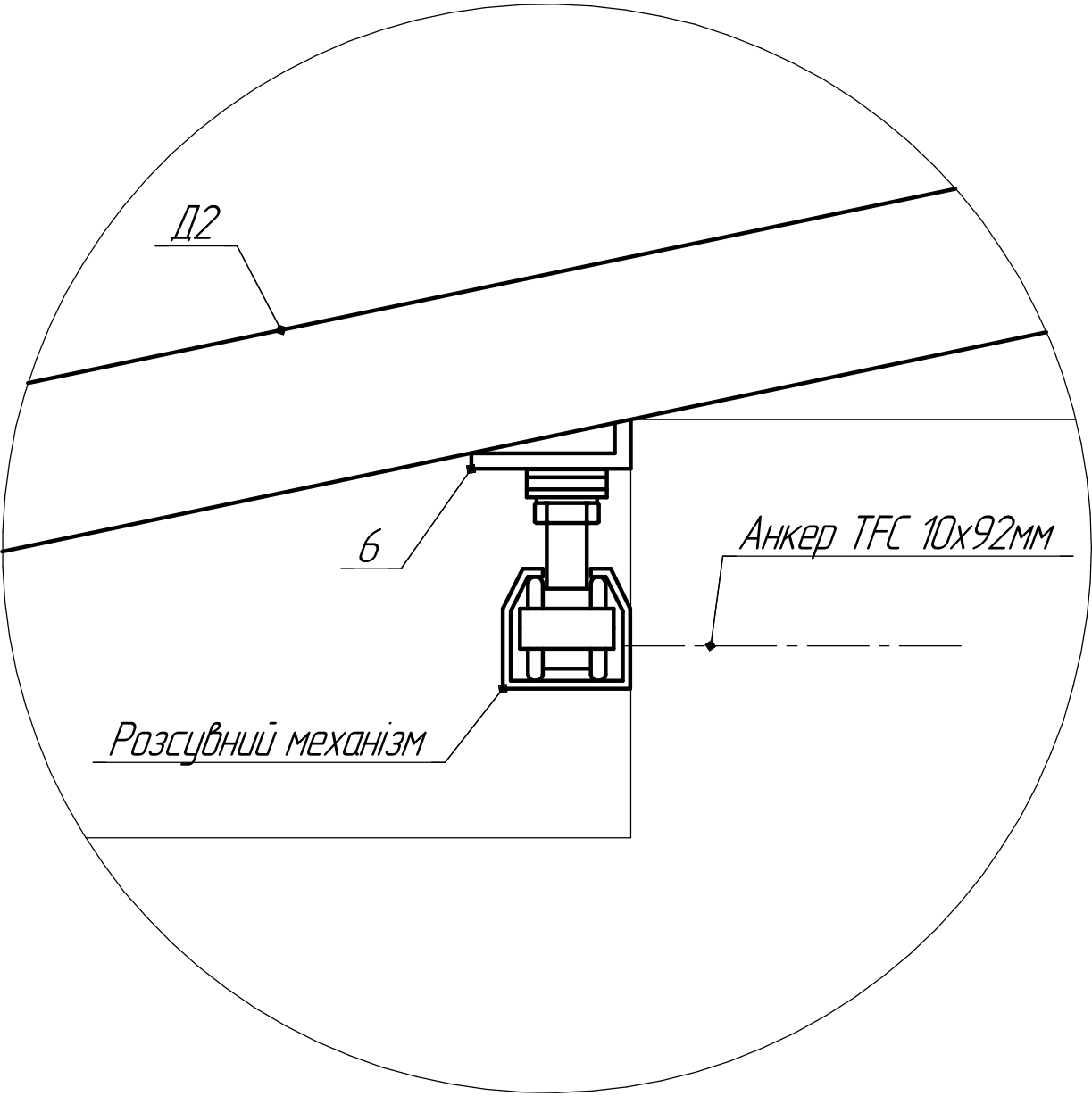
РПГНЖС-0126

АУСТ
7

Копировал

Формат А3

Вузол1



ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ:

- Зварювання виконувати вольфрамовим електродом, що поставляється по ТУ 48-19-39-73 аргонодуговим зварюванням ГОСТ 5.917-71.
- Для механічної зачистки, застосовувати тільки матеріали для нержавіючої сталі (шліфувальні стрічки і кола, дробеструйна обробка).
- Для травлення застосовується суміш з азотної та фтористоводневої кислот в пропорціях 8-20 / 0,5-5%, іншу частину суміші, становить вода.
- Час обробки залежить від товщини зварного шва, сорту сталі та інших параметрів.

СПЕЦИФІКАЦІЯ:

Поз.	Назва	Одиниця виміру	Кількість	Марка металу
Метал				
1	Труба 42.4x1.5мм	м	5.48	AISI 304 пол.
2	Труба 32x1.5мм	м	3.2	AISI 304 пол.
3	Труба 16x1.5мм	м	5.53	AISI 304 пол.
4	Труба 12x1.5мм	м	0.8	AISI 304 пол.
5	Кутник 50x4мм	м	2.54	AISI 304 мат.
6	Кутник 40x4мм	м	7.82	AISI 304 мат.
7	Труба 40x20/1.5мм	м	8.48	AISI 304 мат.
8	Штаба 40x4мм	м	1.73	AISI 304 мат.
	Листовий метал 2мм	м2	1.27	AISI 304 мат.
	Відвід 50.8x1.5мм	шт.	4	AISI 304 мат.
Матеріал				
	Заглушка 32мм (внутрішня)	шт.	4	AISI 304 пол.
	Шайба 16.1x32мм	шт.	4	AISI 304 пол.
	Анкер ТРС 10х92мм	шт.	12	вуглецева сталь
	Анкер 12x100мм М8	шт.	8	вуглецева сталь
	Розсувний механізм	шт.	1	

- Фіксація Вузла1 (профіля розсувної системи до існуючої сходинок) відбувається за допомогою анкера ТРС М10х92мм.
- Перильні огороження пандусу фіксуються до деталі Р1 за допомогою зварювання.
- Деталь пандусу Р1 фіксується до існуючих сходів за допомогою анкера 1 2х100мм М8.
- В накріті деталей пандусу Р1 та Р2 використовувати нержавіючий лист, товщиною 2мм, який фіксується за допомогою зварювання.
- Після закінчення зварювальних робіт перильного огороження пандусу, всі шви зашліфувати і полірувати до дзеркального стану ВА.