

*Офіс продажів в м. Дмитрівка
Київській області*

Конструкції металеві деталіровочні (КМД)

2021

Відомість робочих креслень основного комплекту марки "КМД"			Лист		Найменування		Примітка	
Лист	Найменування		Примітка					
КМД-3	Загальні вказівки							
КМД-4	Загальні вказівки							
КМД-5	Загальний вид каркасу							
КМД-6	Технічна специфікація металу							
КМД-7	Технічна специфікація матеріалів та кріпильних елементів							
КМД-8	Схема розташування елементів каркасу на позн. 0,000							
КМД-9	Схема розташування монтажних вузлів на позн. 0,000							
КМД-10	Схема розташування балок на позн. +6,100							
КМД-11	Схема розташування стінових панелей, дошок настилу							
КМД-12	Схема розташування панелей покриття							
КМД-13	Вид каркасу 1-1							
КМД-14	Вид каркасу 2-2							
КМД-15	Балка Б-1, Балка Б-2							
КМД-16	Балка Б-3							
КМД-17	Балка Б-3а							
КМД-18	Балка Б-4, Балка Б-5							
КМД-19	Балка Б-6, Балка Б-7							
КМД-20	Балка Б-8, Балка Б-9							
КМД-21	Балка Б-10, Балка Б-11							
КМД-22	Балка Б-12, Балка Б-13							
КМД-23	Балка Б-3б, Балка Б-14							
КМД-24	Балка Б-15, Балка Б-16							
КМД-25	Балка Б-17, Балка Б-18							
КМД-26	Балка Б-19, Балка Б-20							
КМД-27	Балка Б-21							
КМД-28	Балка Б-22							
КМД-29	Балка Б-22а							
КМД-30	Балка Б-22б							
КМД-31	Балка Б-23							
КМД-32	Балка Б-23а							
КМД-33	Балка Б-24							
КМД-34	Балка Б-34							
КМД-35	Балка Б-25, Балка Б-26							
КМД-36	Балка Б-28, Балка Б-33							
КМД-37	Балка Б-27							
КМД-38	Балка Б-27а							
КМД-39	Колона К-1							

Відомість робочих креслень основного комплекту марки "КМД"						Арк.	
						1	

Відомість робочих креслень основного комплексу марки "КМД"

Лист	Найменування	Примітка
КМД-76	Вузол 15	
КМД-77	Розкладка панелей для виробництва	
КМД-78	Вузол 1, 2, 3, 4	
КМД-79	Вузол 5, 6, 7, 8	
КМД-80	Вузол 9, 10, 13	
КМД-81	Вузол 16, 17	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						Відомість робочих креслень основного комплексу марки "КМД"	Арк.
							2
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата

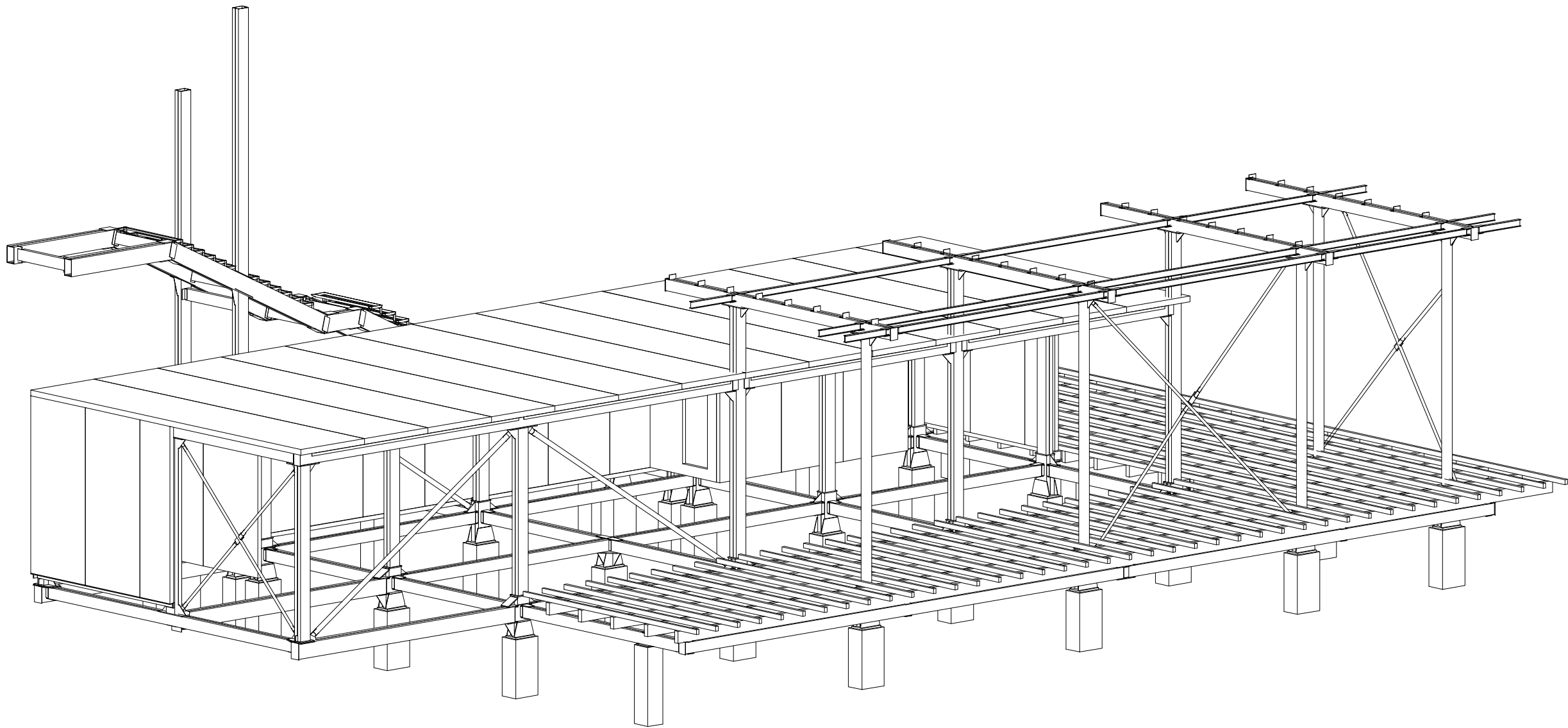
Загальні вказівки	Арк.
	3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата

Загальні вказівки	Арк.
	4

Загальний вид каркасу



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата

Загальний вид каркасу	Арк.
	5

Технічна специфікація металу

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата

Технічна специфікація металу		Арк.
		6

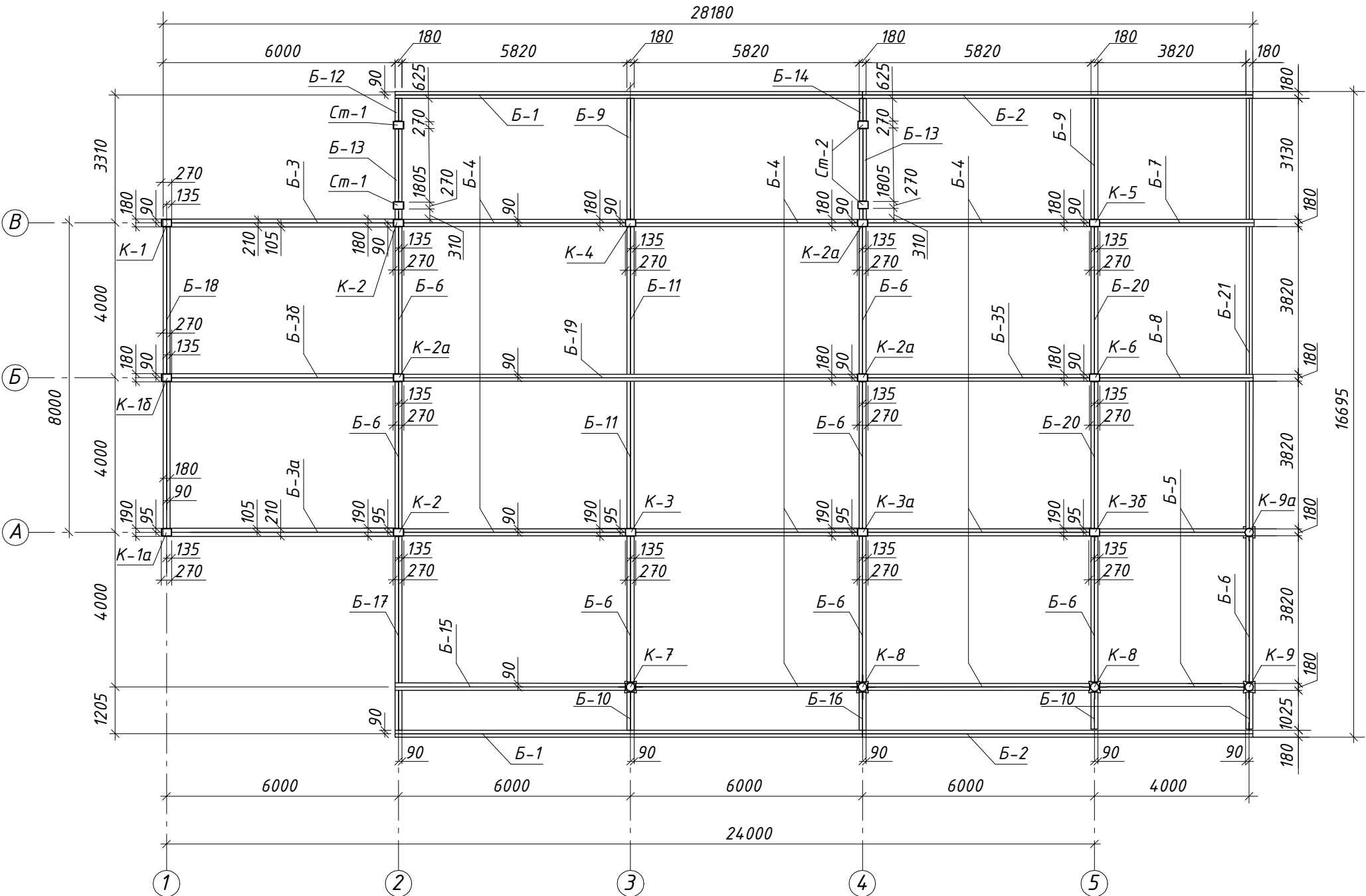
Технічна специфікація матеріалів та кріпильних елементів

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата

Технічна специфікація матеріалів та кріпильних елементів	Арк.
	7

Схема розташування елементів каркасу на позн. 0,000



Специфікація елементів каркасу на позн. +0.000

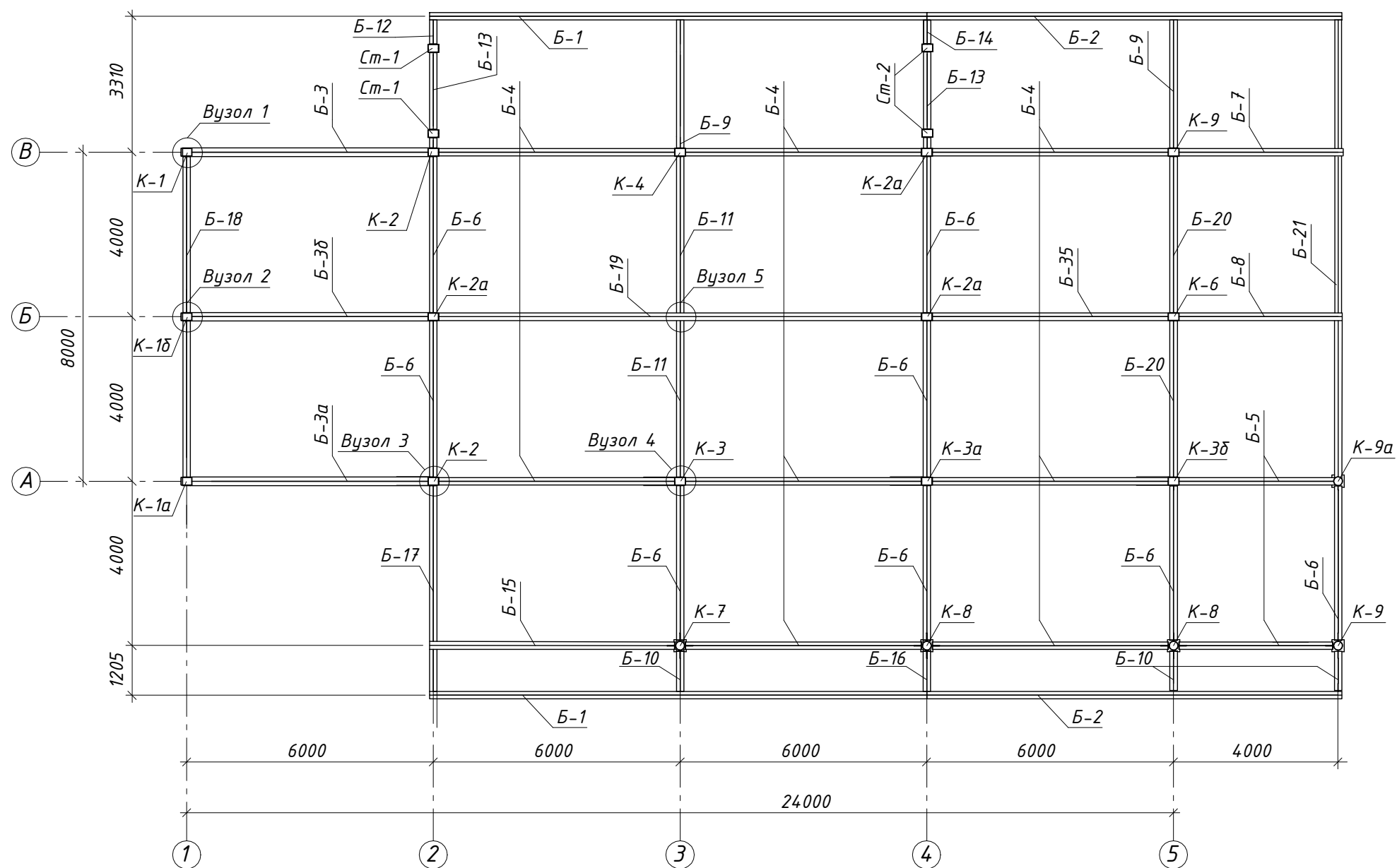
Поз.	Розміри		Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Б-1	С 24	L=12140	2	592,32	Шв.короб.
Б-2	С 24	L=10140	2	499,16	Шв.короб.
Б-3	С 33	L=6310	1	530,07	Шв.короб.
Б-3а	С 33	L=6310	1	530,07	Шв.короб.
Б-3б	С 33	L=5745	1	442,18	Шв.короб.
Б-4	С 24	L=5670	8	280,65	Шв.короб.
Б-5	С 24	L=3670	2	184,64	Шв.короб.
Б-6	С 24	L=3770	8	196,48	Шв.короб.
Б-7	С 24	L=3745	1	177,36	Шв.короб.
Б-8	С 24	L=3805	1	198,38	Шв.короб.
Б-9	С 24	L=3115	1	164,14	Шв.короб.
Б-10	С 24	L=1010	3	63,10	Шв.короб.
Б-11	С 24	L=3800	2	197,02	Шв.короб.
Б-12	С 24	L=625	1	44,62	Шв.короб.
Б-13	С 24	L=1595	1	92,08	Шв.короб.
Б-14	С 24	L=625	1	38,48	Шв.короб.
Б-15	С 24	L=5695	1	286,86	Шв.короб.
Б-16	С 24	L=1010	1	56,96	Шв.короб.
Б-17	С 24	L=4995	1	264,36	Шв.короб.
Б-18	С 24	L=7765	1	391,48	Шв.короб.
Б-19	С 24	L=11675	1	572,72	Шв.короб.
Б-20	С 24	L=3730	1	176,64	Шв.короб.
Б-21	С 24	L=11115	1	555,82	Шв.короб.
Б-35	С 24	L=5680	1	283,52	Шв.короб.
К-1	С 27	L=3722	1	266,71	Шв.короб.
К-1а	С 27	L=3722	1	266,71	Шв.короб.
К-1б	С 27	L=3737	1	321,21	Шв.короб.
К-2	С 27	L=4418	2	419,86	Шв.короб.
К-2а	С 27	L=4418	1	419,86	Шв.короб.
К-3	С 27	L=6180	1	538,2	Шв.короб.
К-3а	С 27	L=6180	1	542,31	Шв.короб.
К-3б	С 27	L=6180	1	526,50	Шв.короб.
К-4	С 27	L=4362	1	397,03	Шв.короб.
К-5	С 27	L=4432	1	409,99	Шв.короб.
К-6	С 27	L=4432	1	410,69	Шв.короб.
К-7	О219х6	L=6180	1	377,60	Шв.короб.
К-8	О219х6	L=6180	2	382,88	Шв.короб.
К-9	О219х6	L=6180	1	408,05	Шв.короб.
К-9а	О219х6	L=6180	1	408,05	Шв.короб.
Ст-1	С 27	L=5965	2	447,28	Шв.короб.
Ст-2	С 27	L=915	2	119,33	Шв.короб.
Всього				18810,57	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата

Схема розташування елементів каркасу на позн. 0,000

Схема розташування монтажних вузлів на позн. 0,000

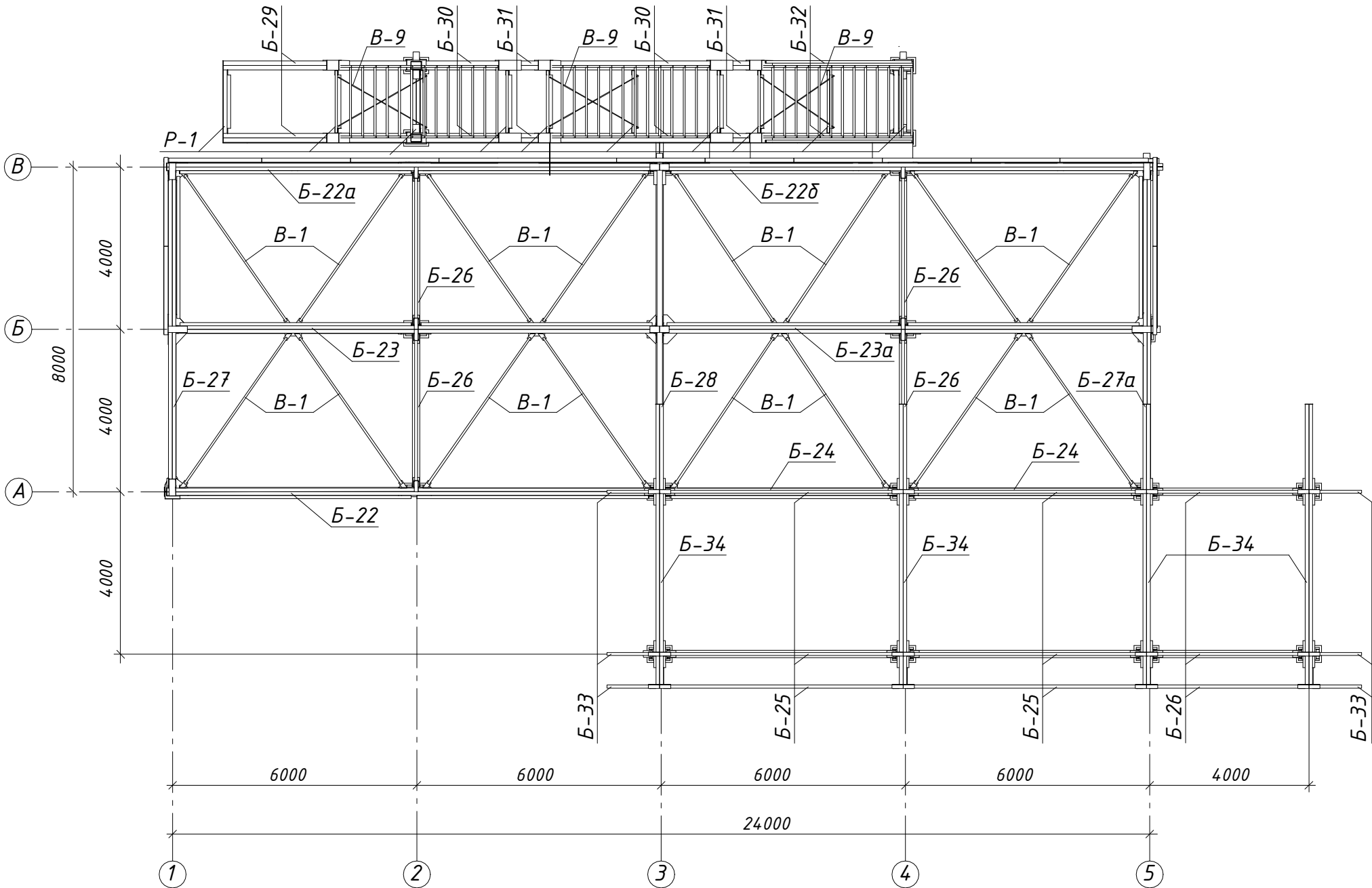


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата

Схема розташування монтажних вузлів на позн. 0,000

Схема розташування балок на позн. +6,100



Поз.	Розміри		Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Б-22	□ 24	L=11985	1	670	Шв.кород.
Б-22а	□ 24	L=11985	1	670	Шв.кород.
Б-22б	□ 24	L=11985	1	670	Шв.кород.
Б-23	□ 24	L=11800	1	662,94	Шв.кород.
Б-23а	□ 24	L=11800	1	662,94	Шв.кород.
Б-24	□ 24	L=5680	2	319,23	Шв.кород.
Б-25	I 14	L=5785	9	430,23	
Б-26	I 14	L=3770	4	283,13	
Б-27	□ 24	L=7770	1	418,84	Шв.кород.
Б-27а	□ 24	L=7770	1	418,84	Шв.кород.
Б-28	□ 24	L=7985	1	356,23	Шв.кород.
Б-29	□ 36	L=2840	2	258,96	Шв.кород.
Б-30	□ 36	L=4790	4	443,34	Шв.кород.
Б-31	□ 36	L=1085	4	132,86	Шв.кород.
Б-32	□ 36	L=4215	2	374,19	Шв.кород.
Б-33	I 14	L=1210	6	92,29	
Б-34	□ 24	L=7010	4	364,36	Шв.кород.
В-1	□ 50*4	L=4396	8	26,6	Труба
Р-1	□ 24	L=1540	11	40,92	
В-9	∅16	L=2730	6	4,31	A400C
Всього				16443,90	

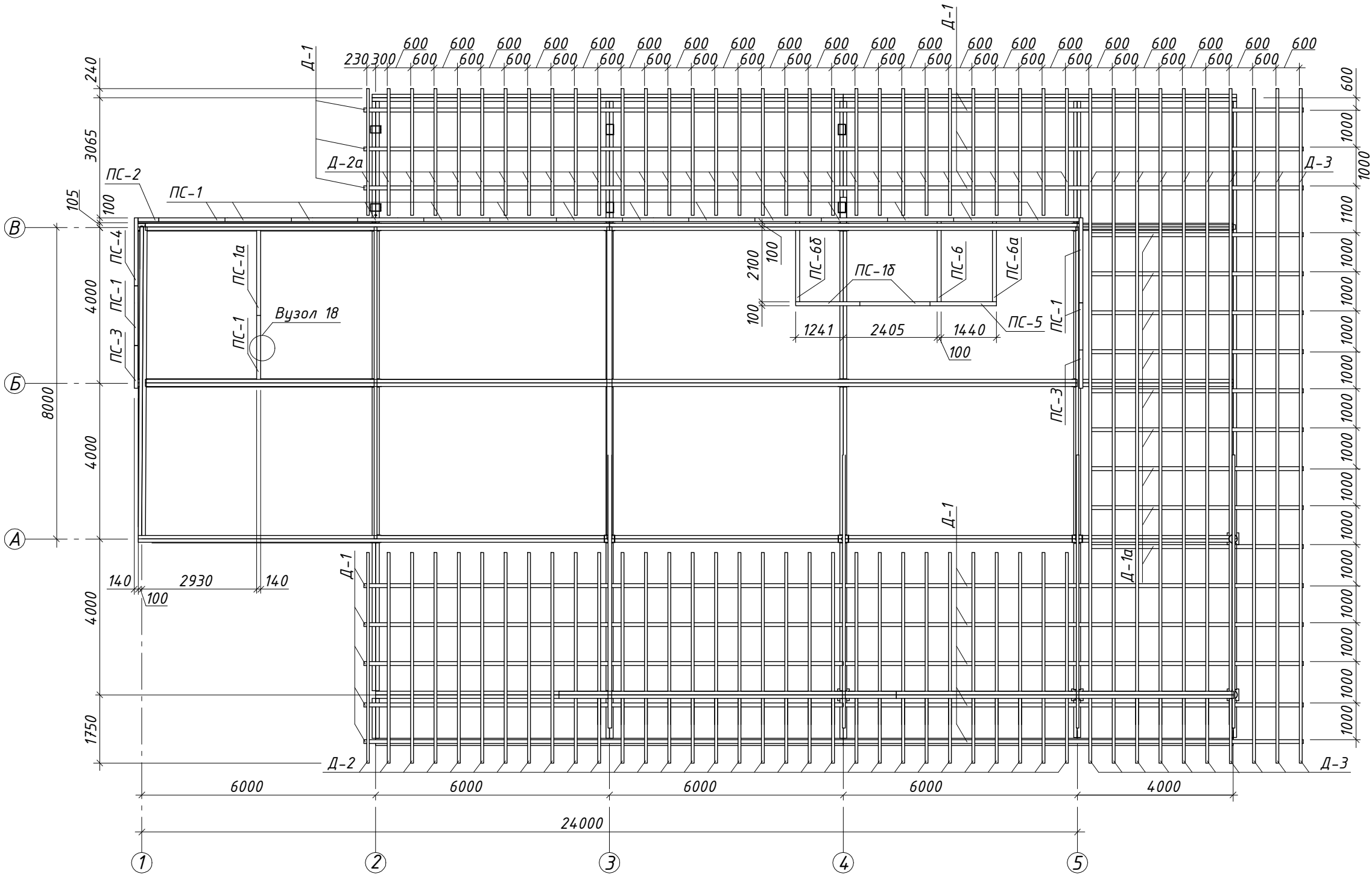
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата

Схема розташування балок на позн. +6,100

Схема розташування стінових панелей та дошок настилу

Д-1	L=100*250*12100	16	142,10	
Д-1а	L=100*250*5465	9	142,10	
Д-2	L=70*100*5400	31	142,10	
Д-2а	L=70*100*3255	31	142,10	
Д-3	L=70*100*8650	20	142,10	



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

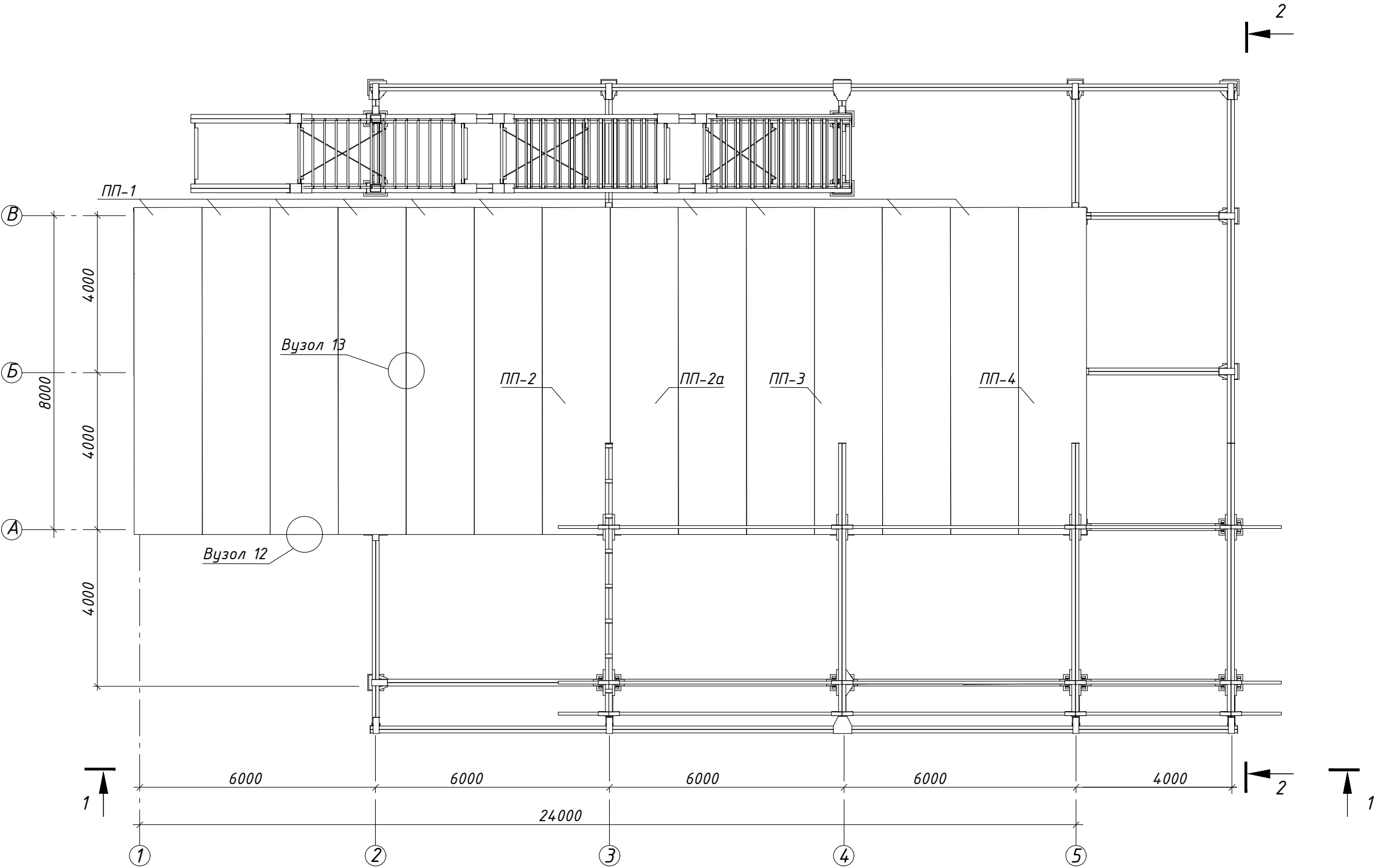
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата

Схема розташування стінових панелей , дошок настилу

Схема розташування панелей покриття

Специфікація панелей каркасу

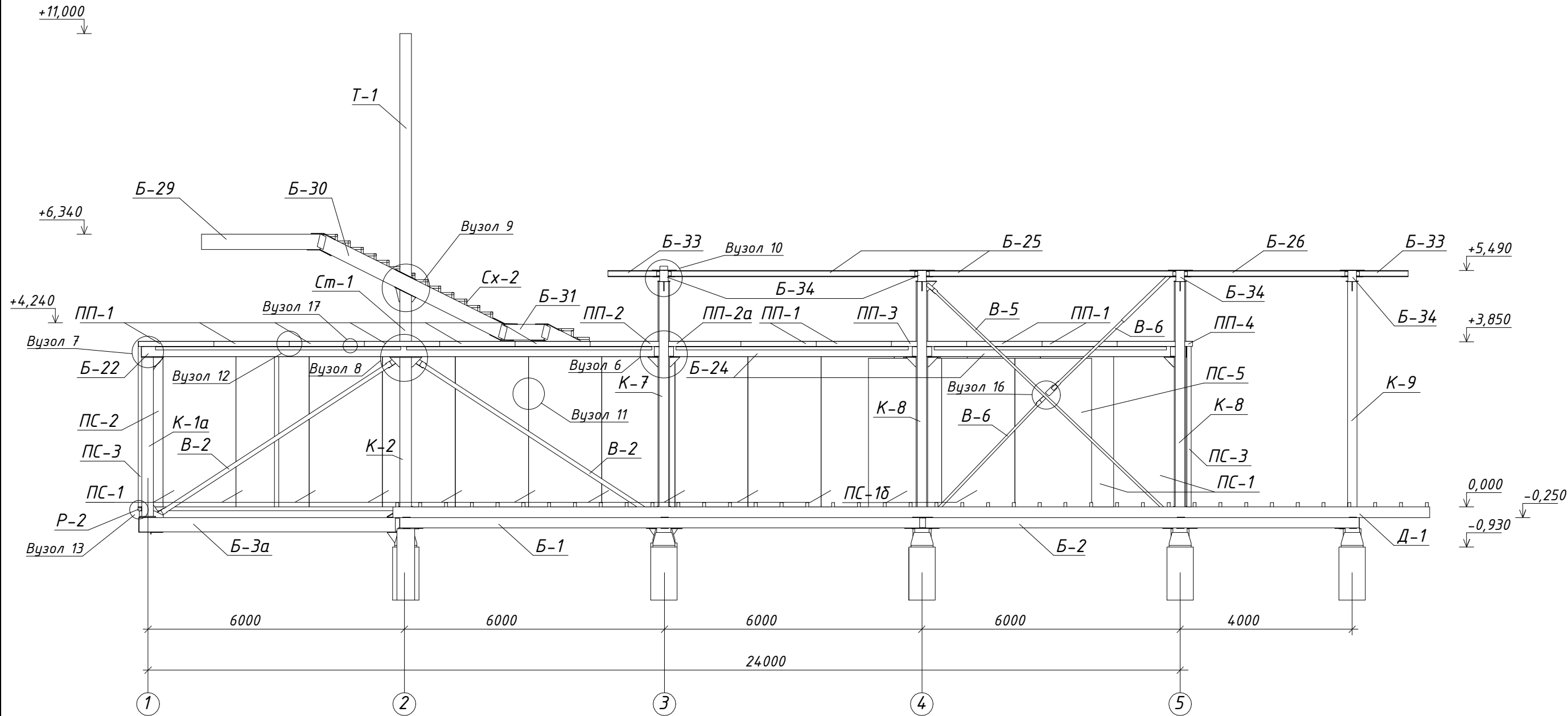
Поз.	Розміри	Кільк.	Об'єм, м³	Примітки
ПП-1	L=8415*1750*120	10	1,77	CLT
ПП-2	L=8415*1750*120	1	1,77	CLT
ПП-2а	L=8415*1750*120	1	1,77	CLT
ПП-3	L=8415*1750*120	1	1,77	CLT
ПП-4	L=8415*1750*120	1	1,77	CLT
ПС-1	L=3730*1700*100	18	0,64	CLT
ПС-1а	L=3730*1700*100	1	0,64	CLT
ПС-1б	L=3450*1700*100	1	0,59	CLT
ПС-2	L=470*1700*100	1	0,18	CLT
ПС-3	L=935*1700*120	2	0,42	CLT
ПС-4	L=3730*1700*100	1	0,64	CLT
ПС-5	L=3450*1790*100	1	0,62	CLT
ПС-6	L=3450*2100*100	1	0,73	CLT
ПС-6а	L=3450*2100*120	1	0,87	CLT
ПС-6б	L=3450*2100*120	1	0,87	CLT
Всього			42,28	CLT



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Схема розташування панелей покриття		Арк.
								12

Вид каркасу 1-1



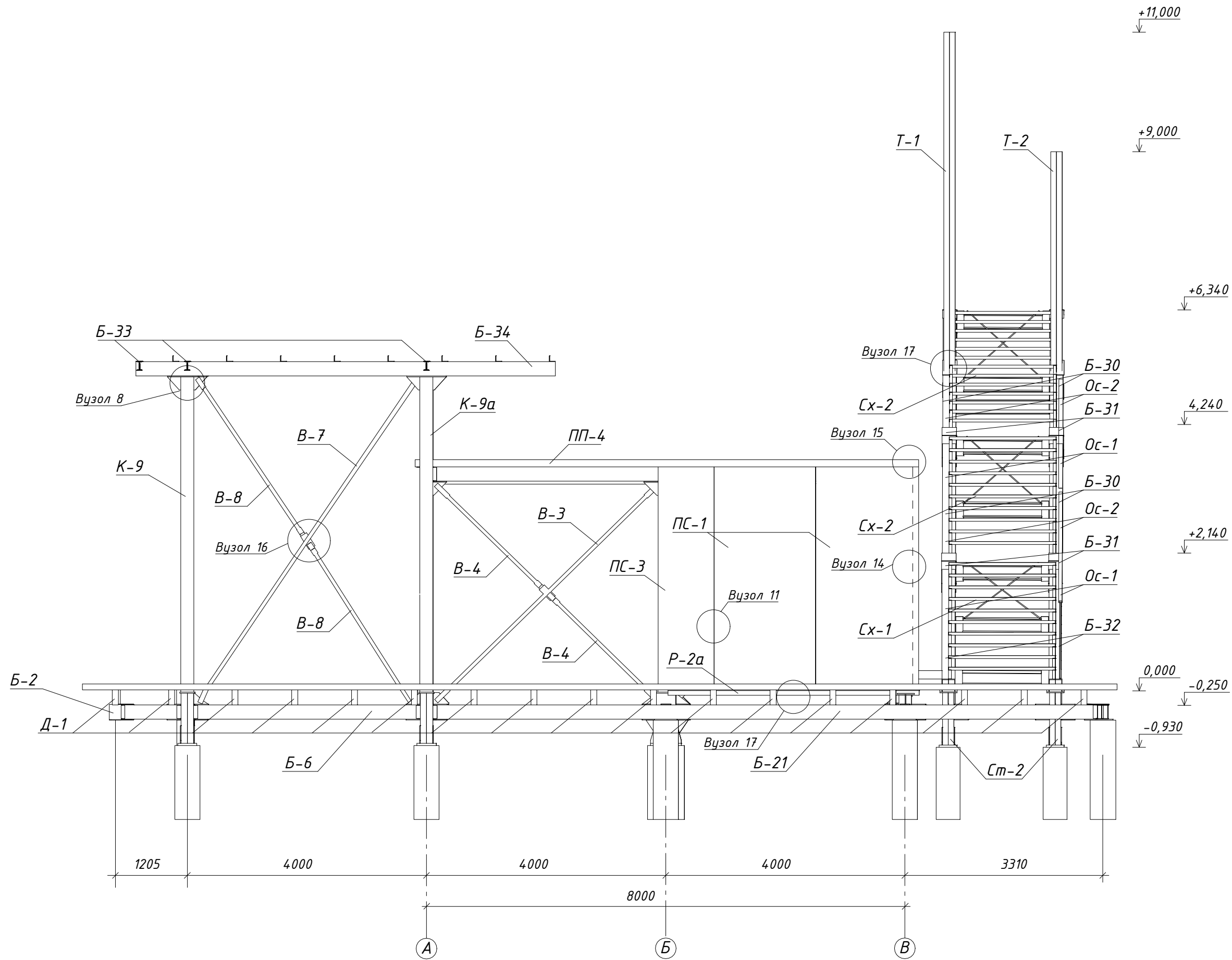
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата

Вид каркасу 1-1

Арк.
13

Вид каркасу 2-2



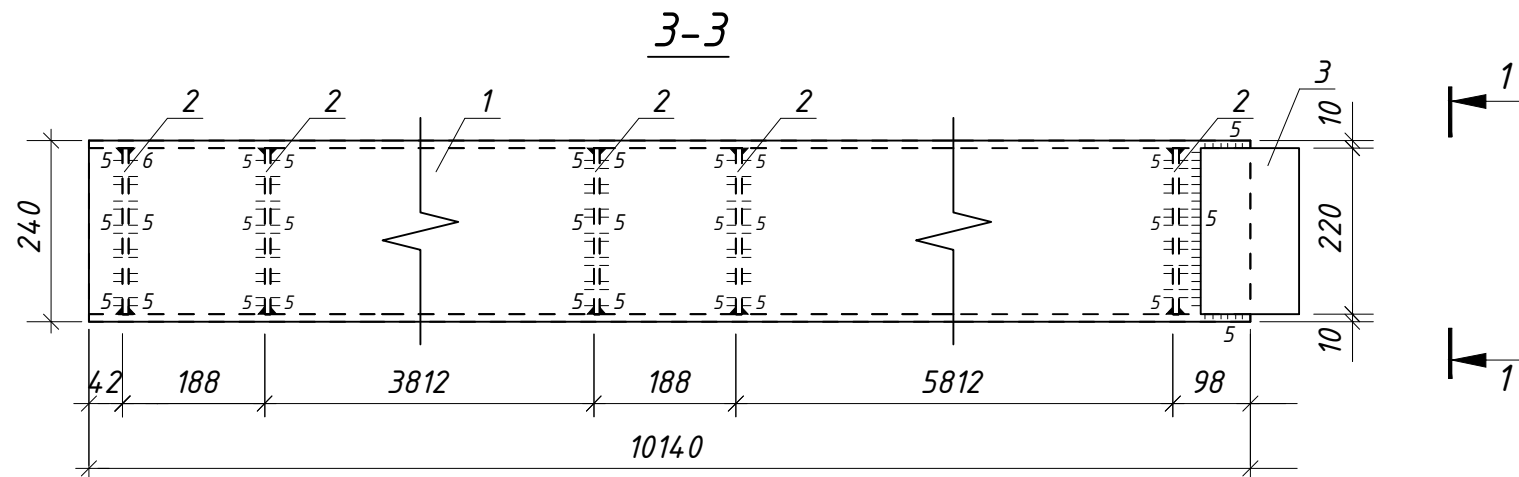
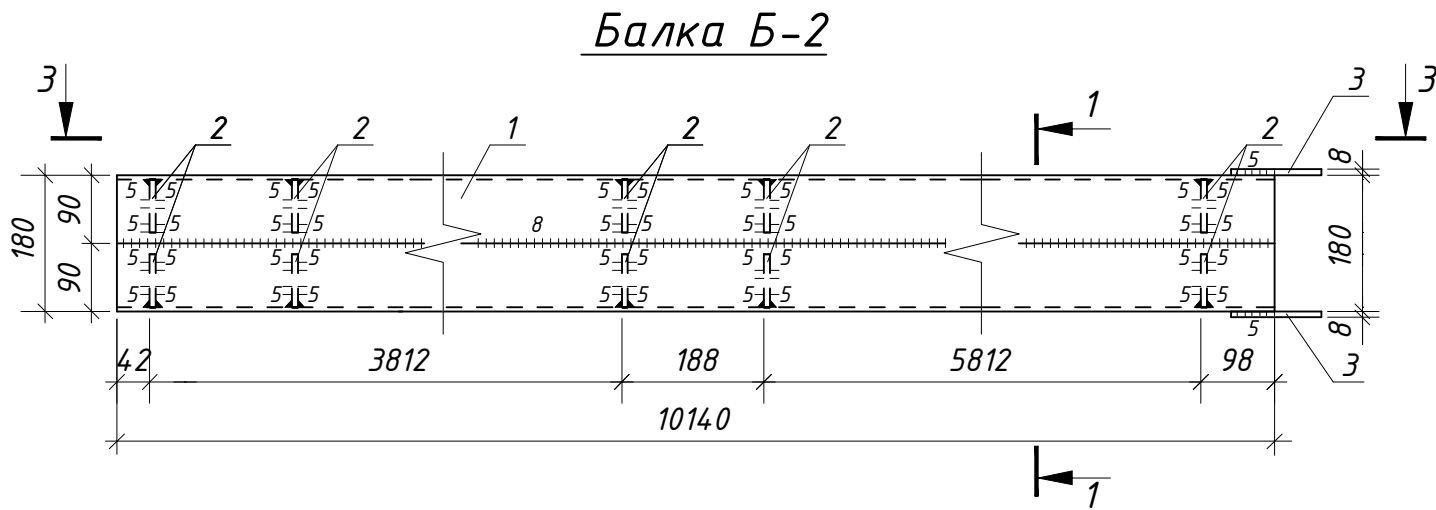
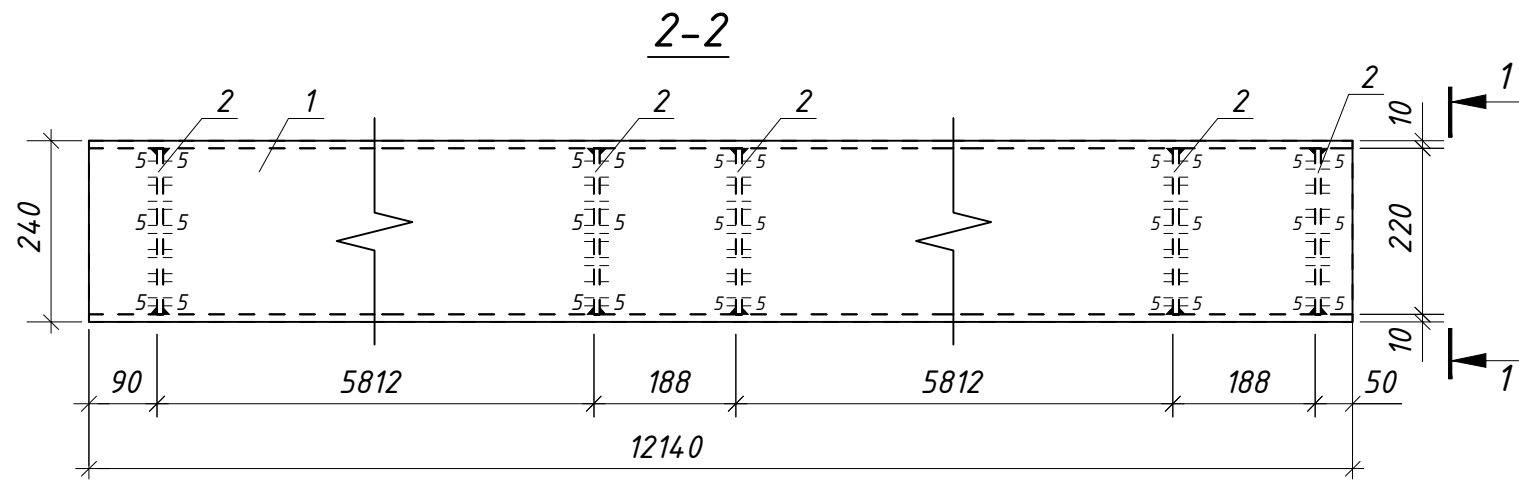
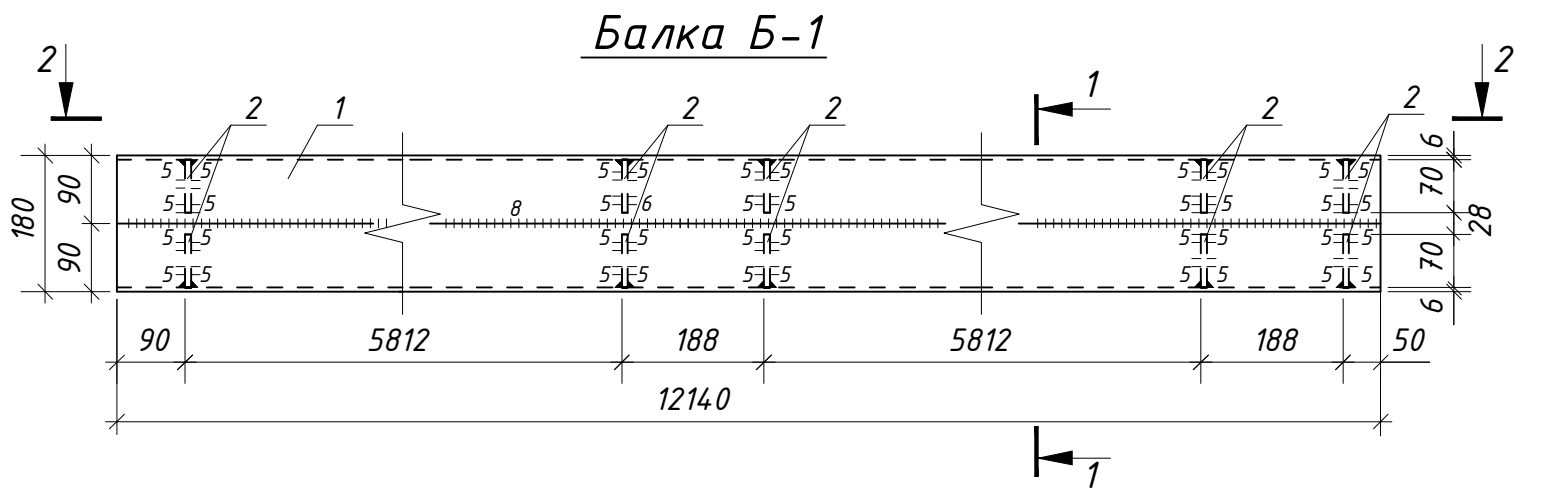
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата

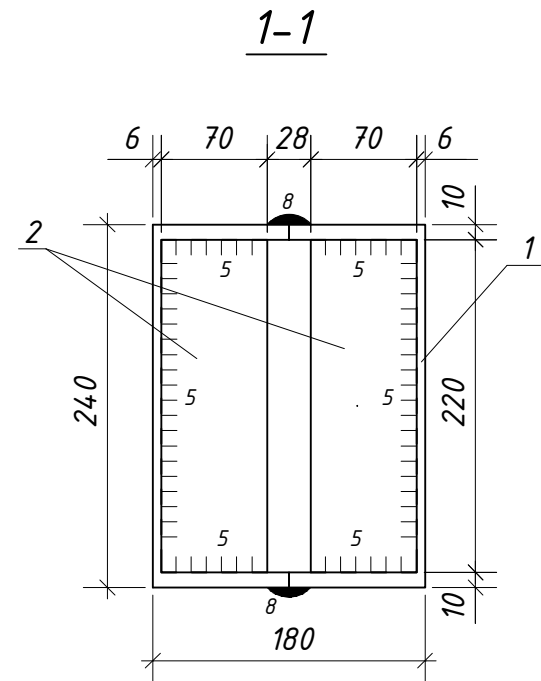
Вид каркасу 2-2

Арк.
14

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Балка Б-1			2	592,32	
1	ГОСТ8240-97	□ 24 L=12140	1	582,72	Шв.кород.
2	ГОСТ19903-74*	-8*70 L=220	10	0,96	
Балка Б-1			2	499,16	
1	ГОСТ8240-97	□ 24 L=10140	1	486,72	Шв.кород.
2	ГОСТ19903-74*	-8*70 L=220	10	0,96	
3	ГОСТ19903-74*	-8*140 L=220	2	1,92	

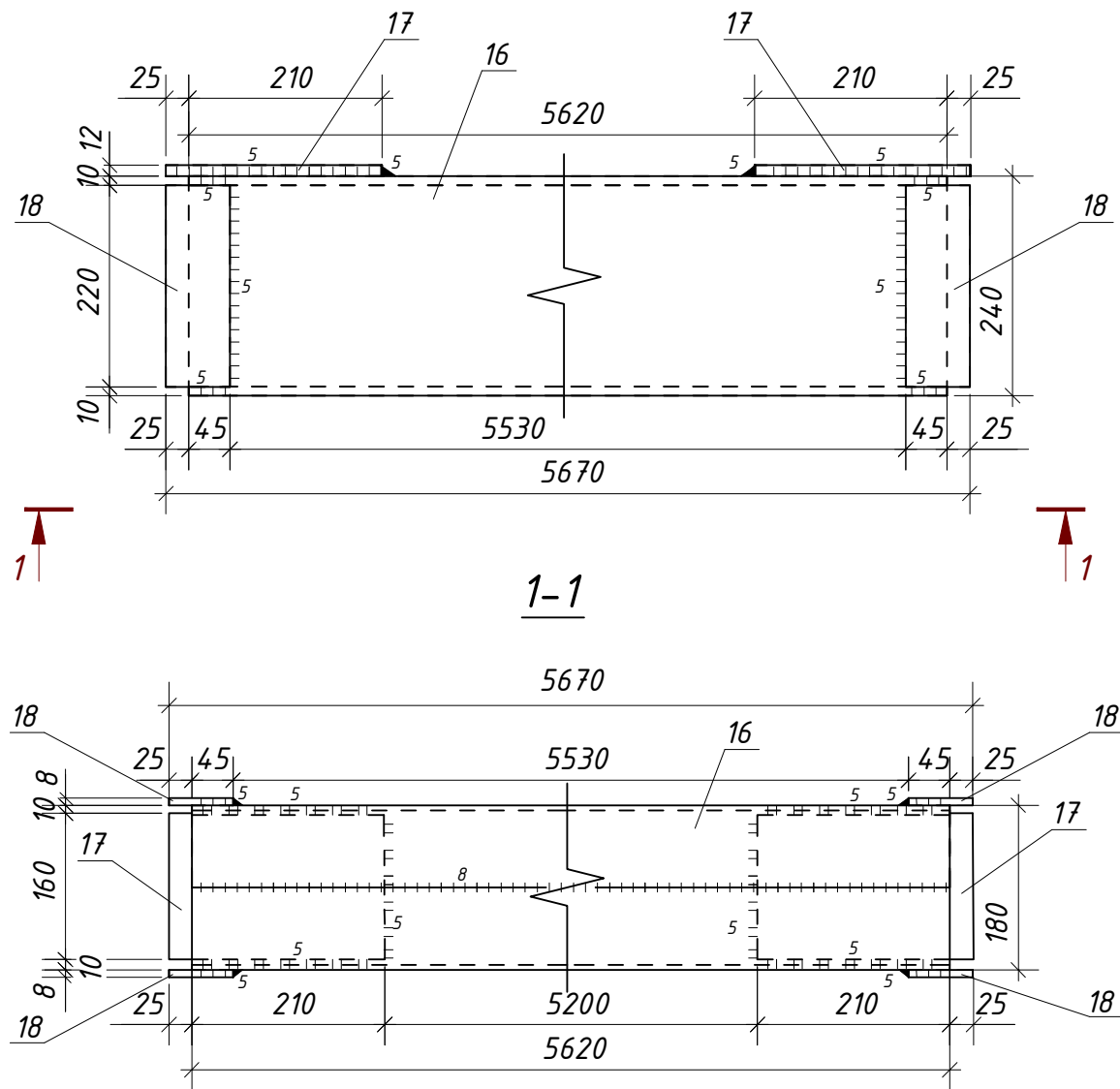


- Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
- Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
- Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
- З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;
- Лист читати сумісно з листами КМД-

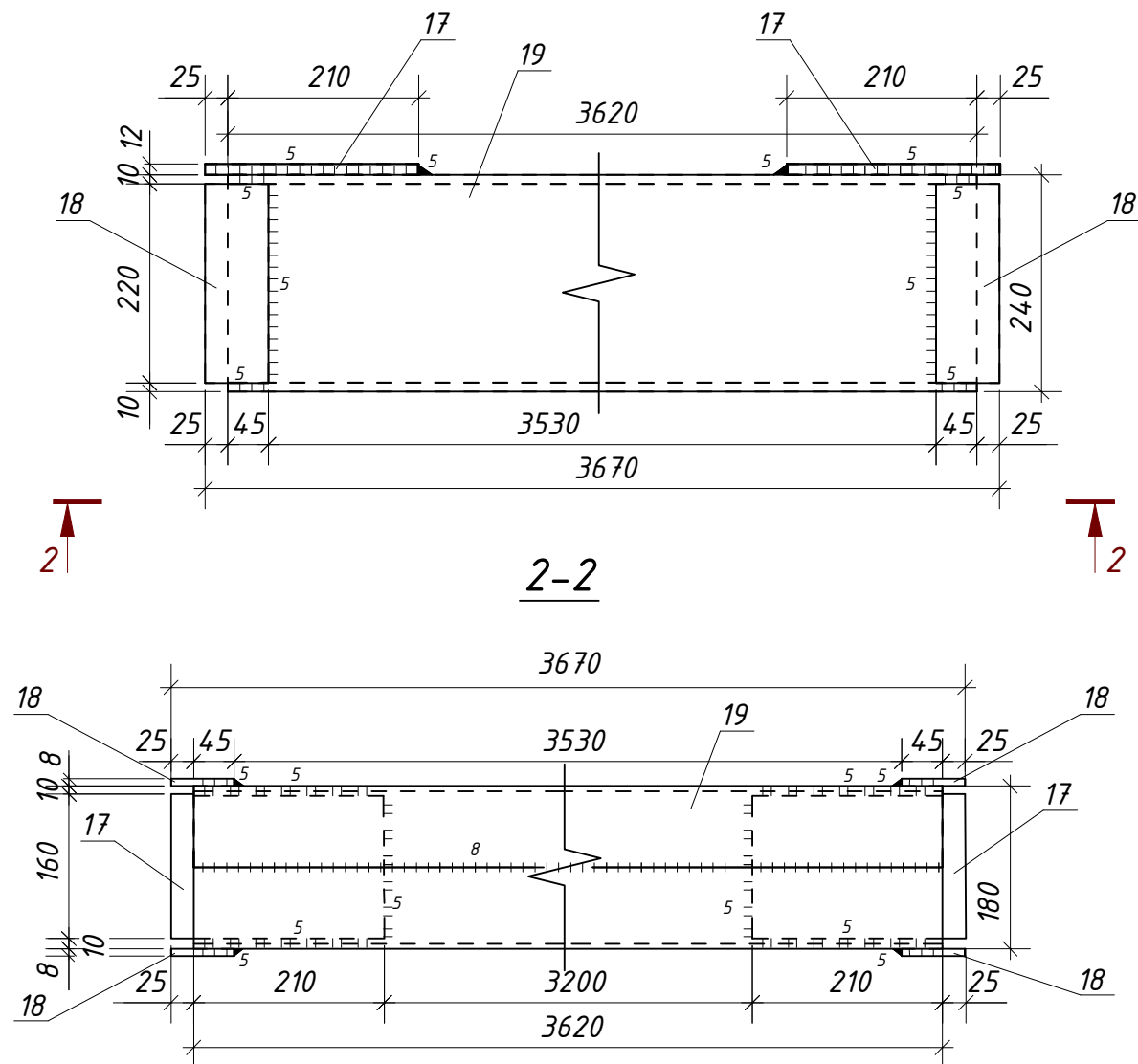
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Балка Б-1, Балка Б-2		Арк.
								15

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Балка Б-4



Балка Б-5



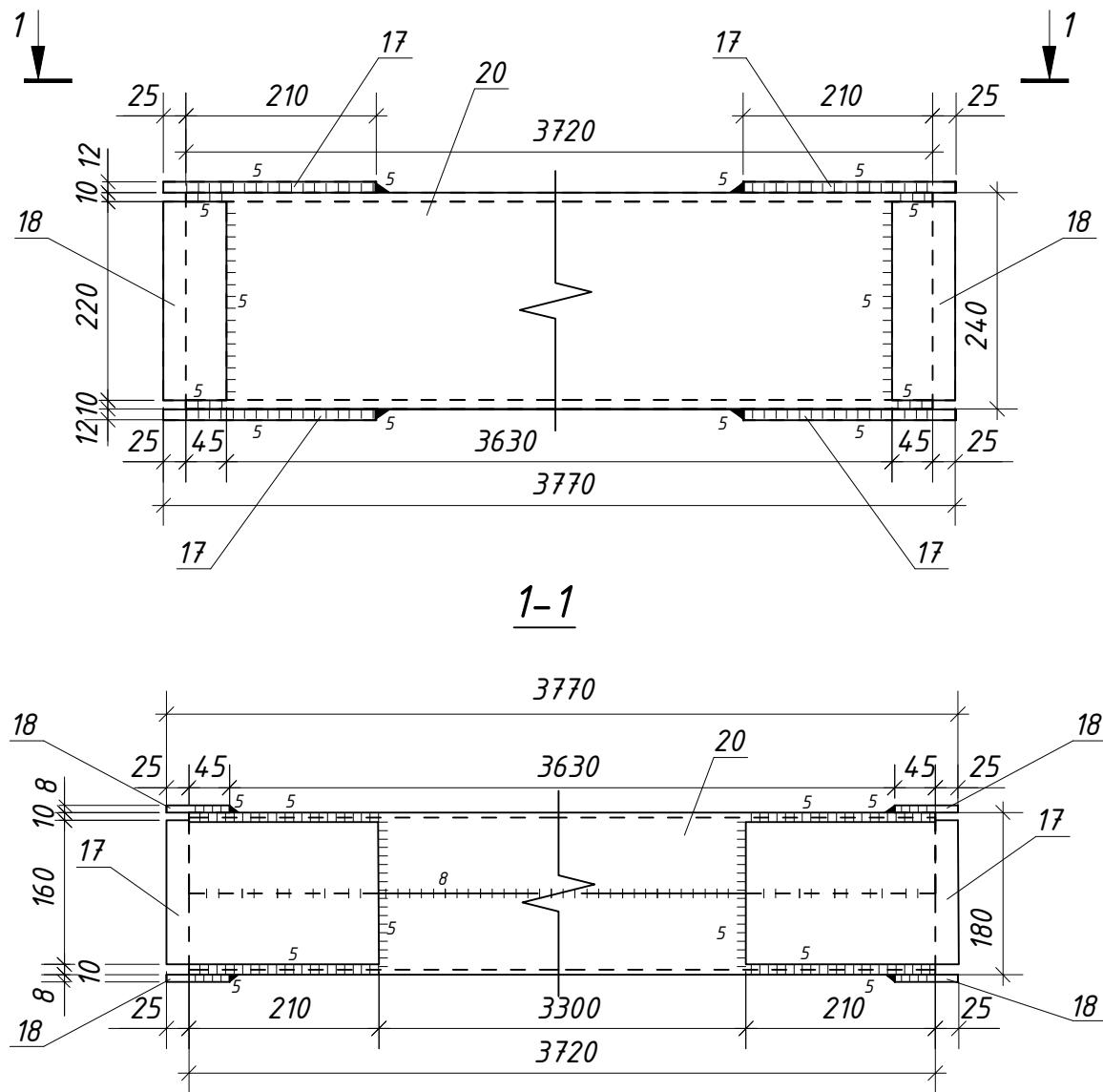
Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Балка Б-4			8	280,65	
16	ГОСТ8240-97	□ 24 L=5620	1	269,76	Шв.короб.
17	ГОСТ19903-74*	-12*160 L=235	2	3,52	
18	ГОСТ19903-74*	-8*70 L=220	4	0,96	
Балка Б-5			2	184,64	
19	ГОСТ8240-97	□ 24 L=3620	1	173,76	Шв.короб.
17	ГОСТ19903-74*	-12*160 L=235	2	3,52	
18	ГОСТ19903-74*	-8*70 L=220	4	0,96	

1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
2. Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
3. Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
4. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;
5. Лист читати сумісно з листами КМД-

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Балка Б-4, Балка Б-5		Арк.
								18

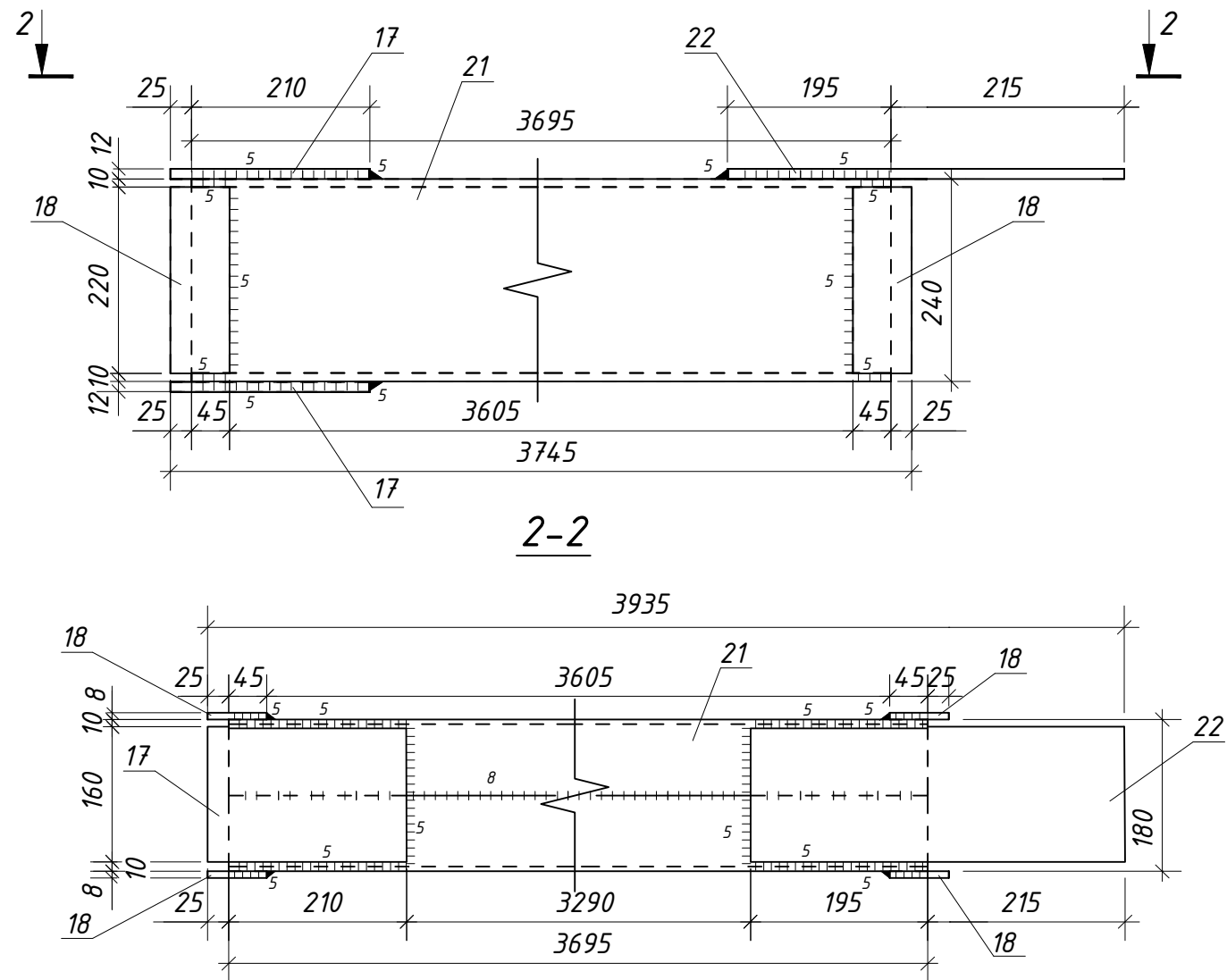
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Балка Б-6



Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Балка Б-6			8	196,48	
20	ГОСТ8240-97	□ 24 L=3720	1	178,56	Шв.короб.
17	ГОСТ19903-74*	-12*160 L=235	4	3,52	
18	ГОСТ19903-74*	-8*70 L=220	4	0,96	
Балка Б-7			1	194,38	
21	ГОСТ8240-97	□ 24 L=3695	1	177,36	Шв.короб.
17	ГОСТ19903-74*	-12*160 L=235	2	3,52	
18	ГОСТ19903-74*	-8*70 L=220	4	0,96	
22	ГОСТ19903-74*	-12*160 L=410	1	6,14	

Балка Б-7

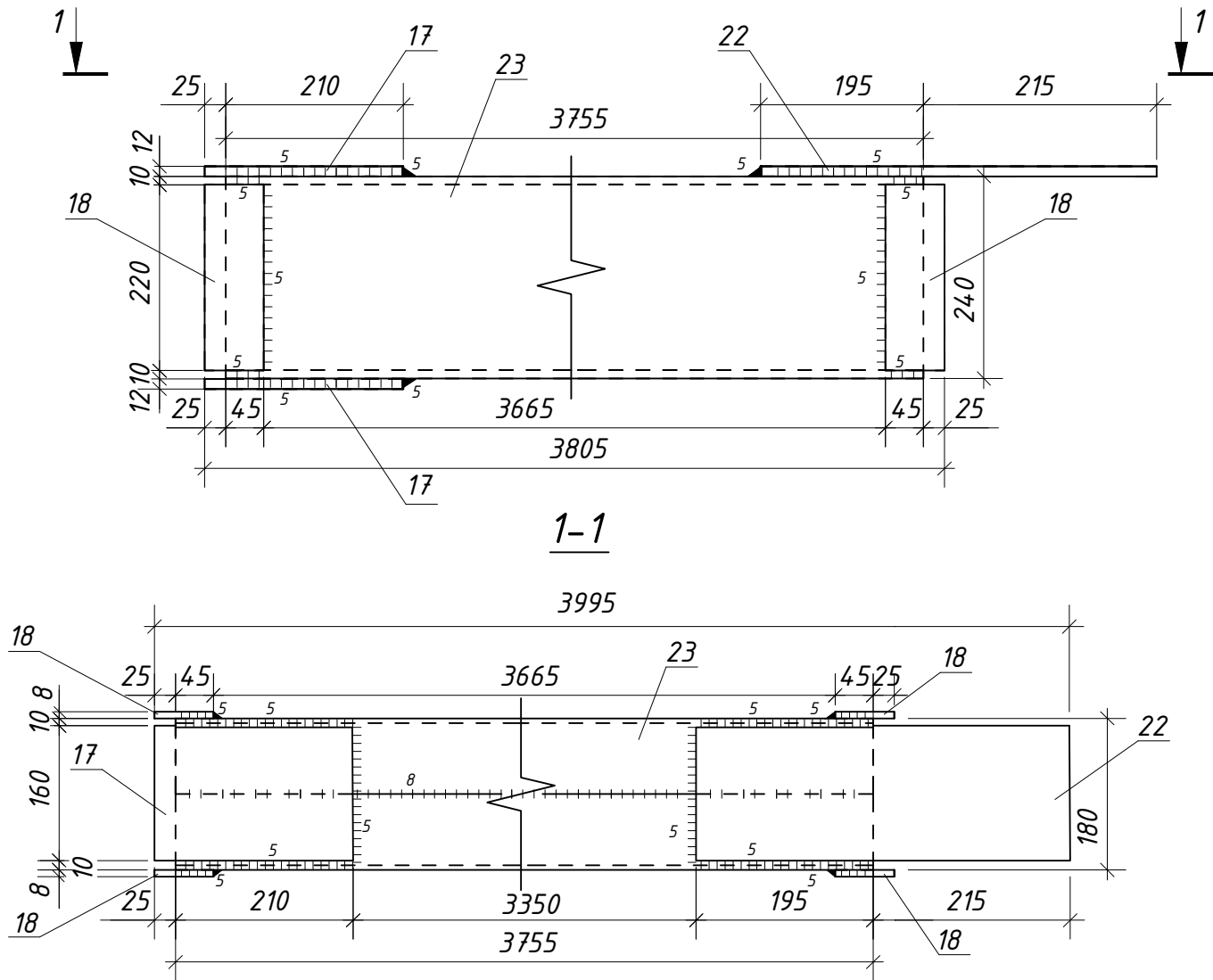


1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
2. Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
3. Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
4. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;
5. Лист читати сумісно з листами КМД-

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Балка Б-6, Балка Б-7		Арк.
								19

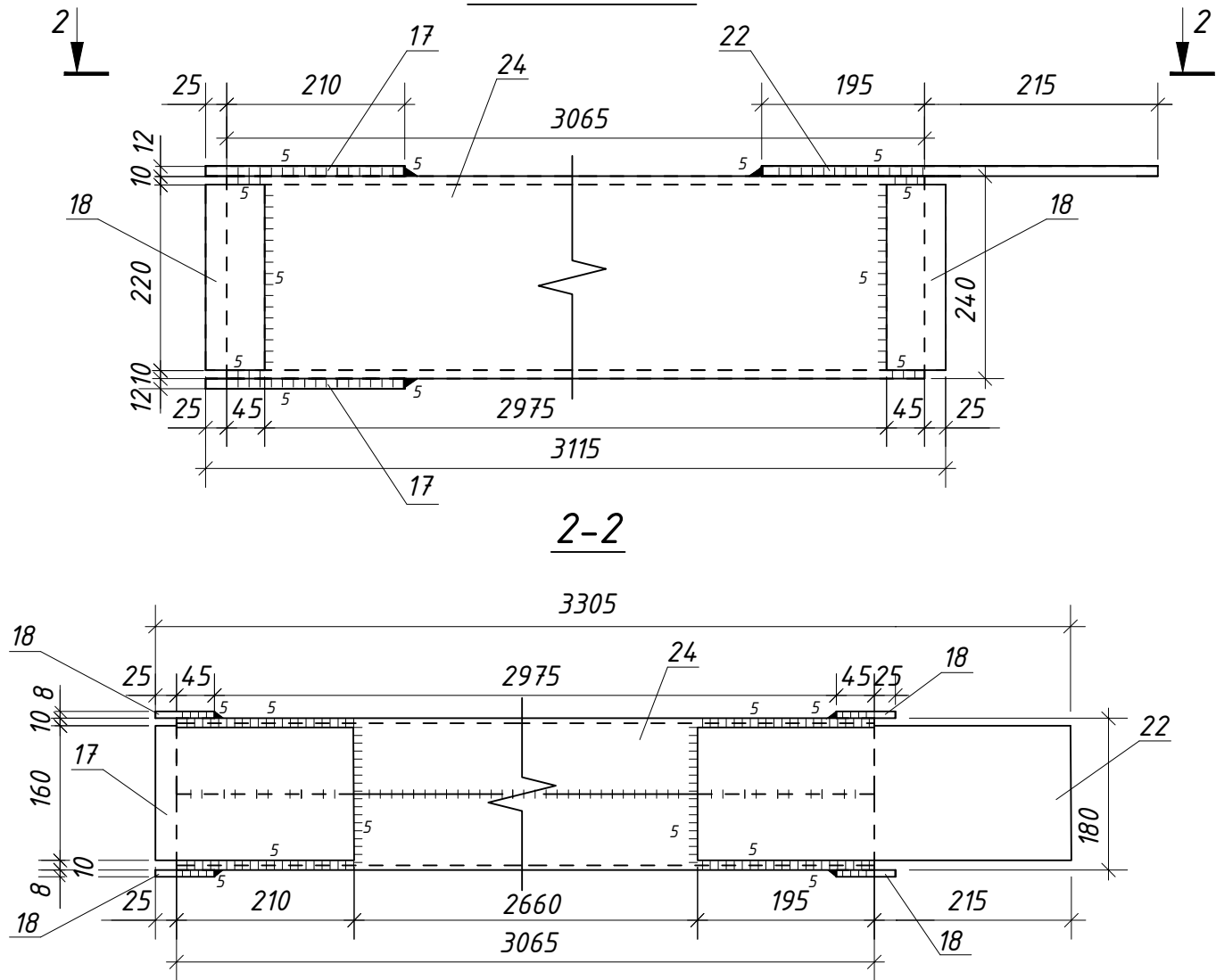
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Балка Б-8



Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Балка Б-8			1	198,38	
23	ГОСТ8240-97	□ 24 L=3755	1	180,24	Шв.короб.
17	ГОСТ19903-74*	-12*160 L=235	2	3,52	
18	ГОСТ19903-74*	-8*70 L=220	4	0,96	
22	ГОСТ19903-74*	-12*160 L=410	1	6,14	
Балка Б-9			1	164,14	
24	ГОСТ8240-97	□ 24 L=3065	1	147,12	Шв.короб.
17	ГОСТ19903-74*	-12*160 L=235	2	3,52	
18	ГОСТ19903-74*	-8*70 L=220	4	0,96	
22	ГОСТ19903-74*	-12*160 L=410	1	6,14	

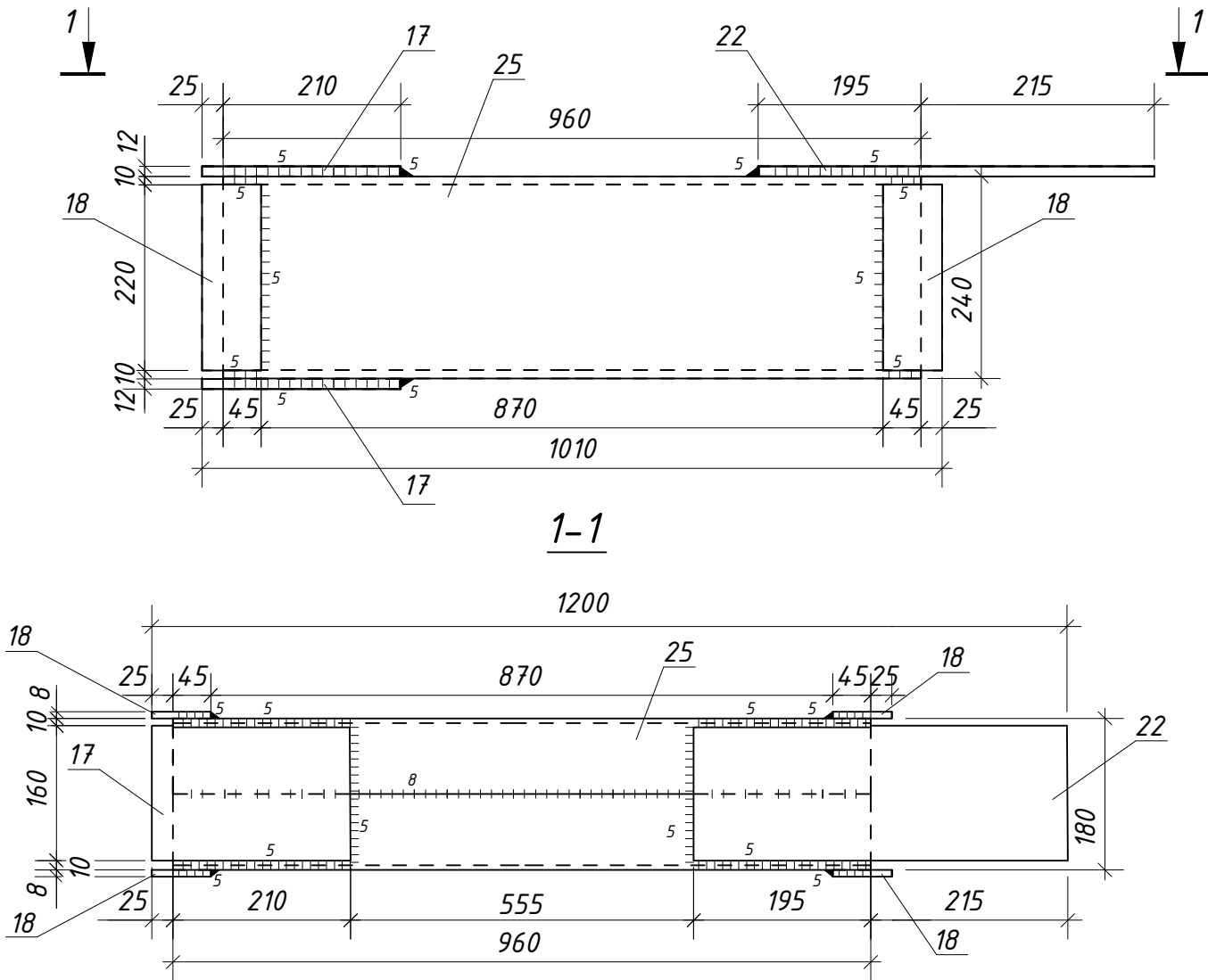
Балка Б-9



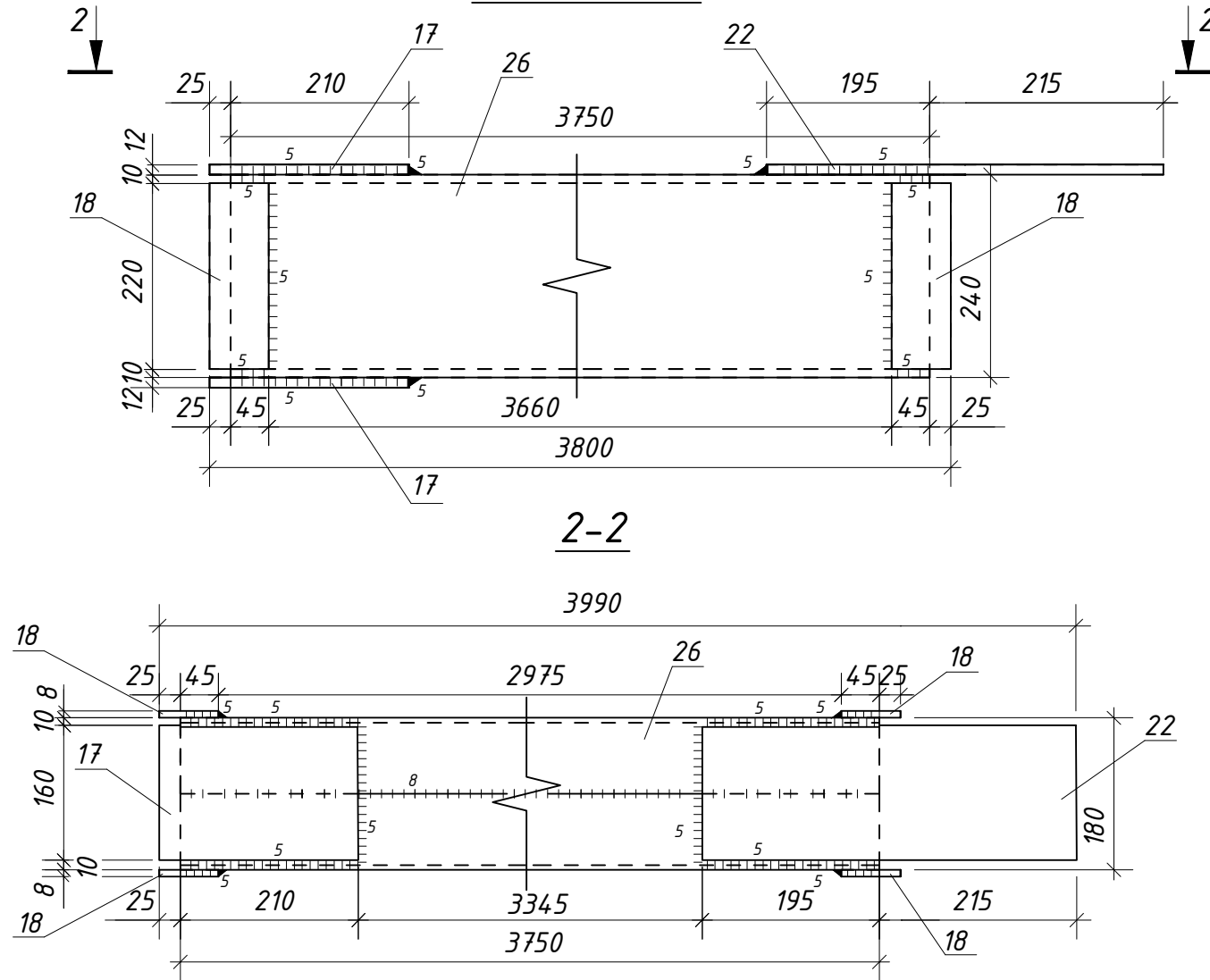
1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
2. Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
3. Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
4. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е 42А;
5. Лист читати сумісно з листами КМД-

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Балка Б-8, Балка Б-9		Арк.
								20

Балка Б-10



Балка Б-11



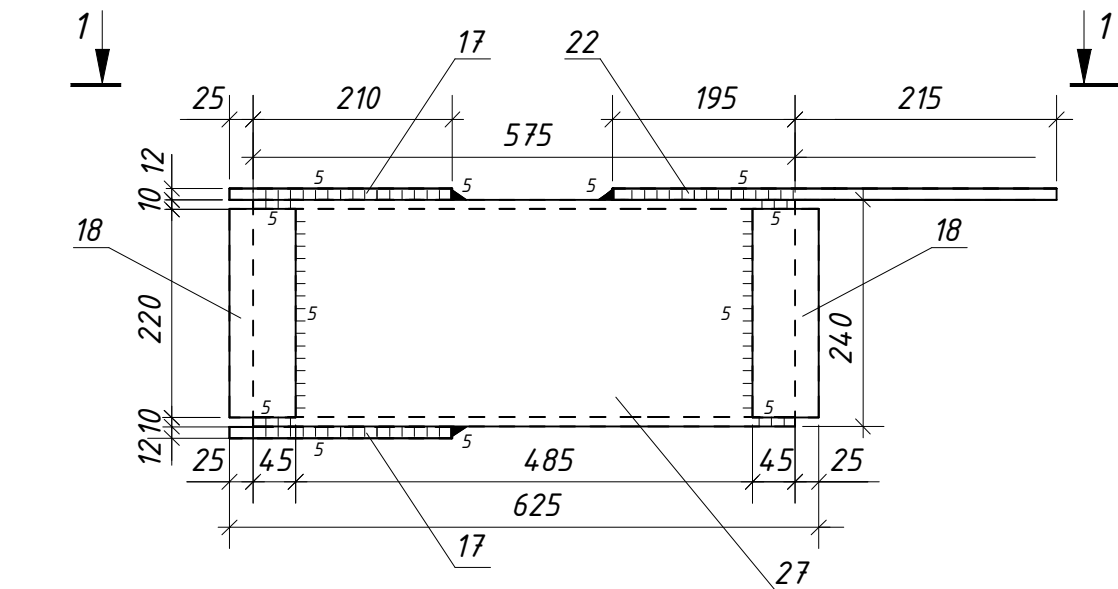
1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обдубованих;
2. Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
3. Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
4. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;
5. Лист читати сумісно з листами КМД-

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Балка Б-10			3	63,10	
25	ГОСТ8240-97	□ 24 L=960	1	46,08	Шв.короб.
17	ГОСТ19903-74*	-12*160 L=235	2	3,52	
18	ГОСТ19903-74*	-8*70 L=220	4	0,96	
22	ГОСТ19903-74*	-12*160 L=410	1	6,14	
Балка Б-11			2	197,02	
26	ГОСТ8240-97	□ 24 L=3750	1	180	Шв.короб.
17	ГОСТ19903-74*	-12*160 L=235	2	3,52	
18	ГОСТ19903-74*	-8*70 L=220	4	0,96	
22	ГОСТ19903-74*	-12*160 L=410	1	6,14	

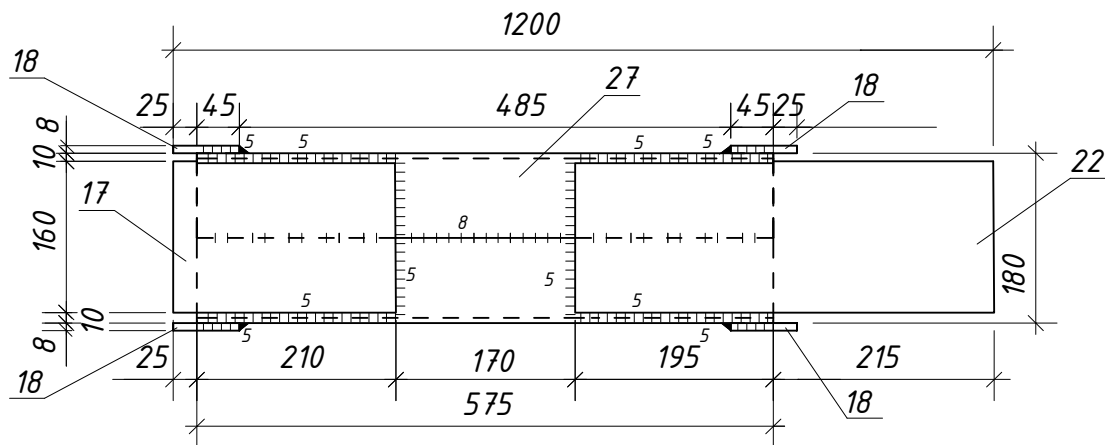
						Балка Б-10, Балка Б-11	Арк.
							21
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

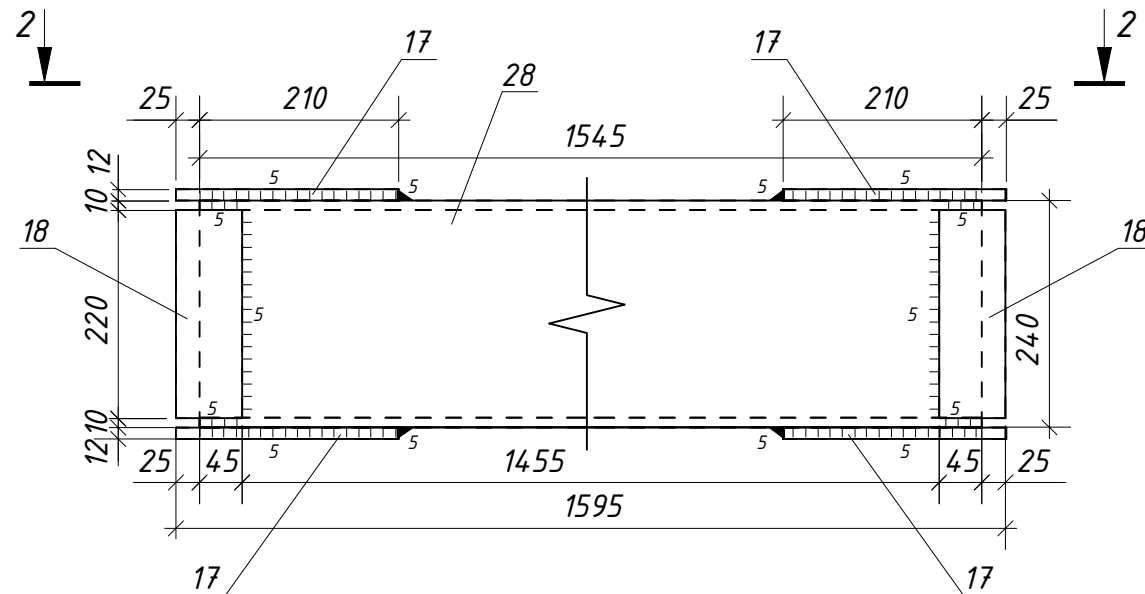
Балка Б-12



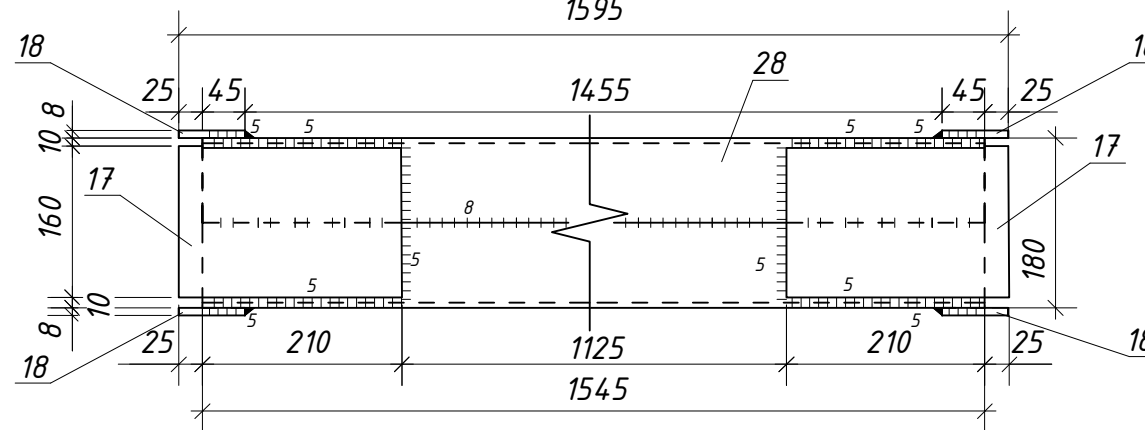
1-1



Балка Б-13



2-2

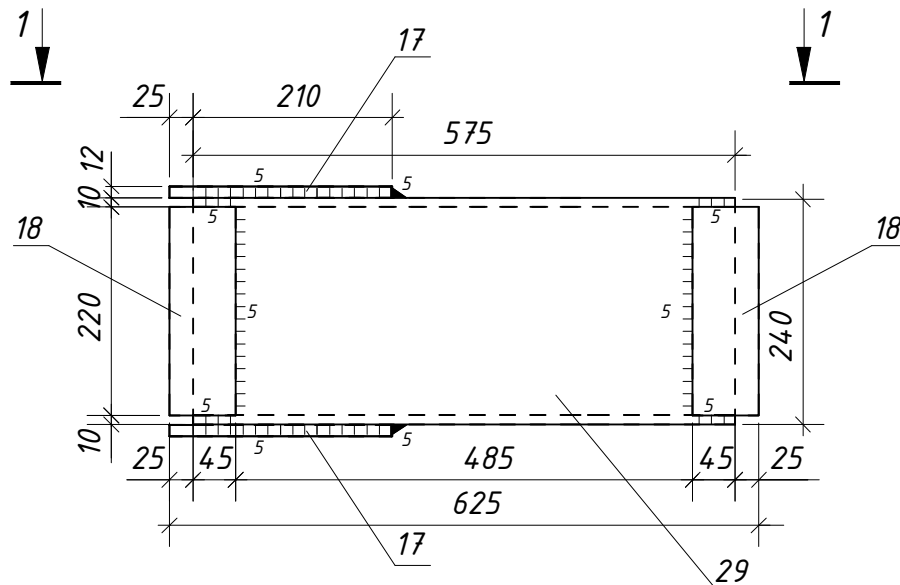


Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Балка Б-12			1	44,62	
27	ГОСТ8240-97	□ 24 L=575	1	27,60	Шв.короб.
17	ГОСТ19903-74*	-12*160 L=235	2	3,52	
18	ГОСТ19903-74*	-8*70 L=220	4	0,96	
22	ГОСТ19903-74*	-12*160 L=410	1	6,14	
Балка Б-13			1	92,08	
28	ГОСТ8240-97	□ 24 L=1545	1	74,16	Шв.короб.
17	ГОСТ19903-74*	-12*160 L=235	4	3,52	
18	ГОСТ19903-74*	-8*70 L=220	4	0,96	

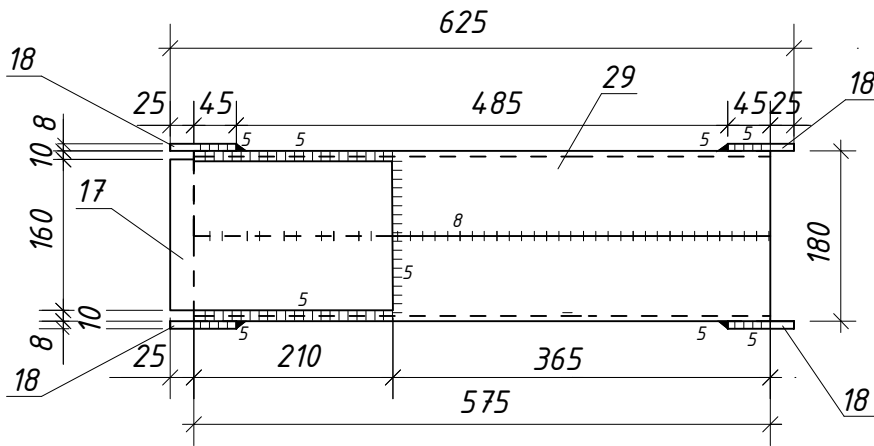
- Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
- Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
- Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
- З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;
- Лист читати сумісно з листами КМД-

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Балка Б-12, Балка Б-13		Арк.
								22

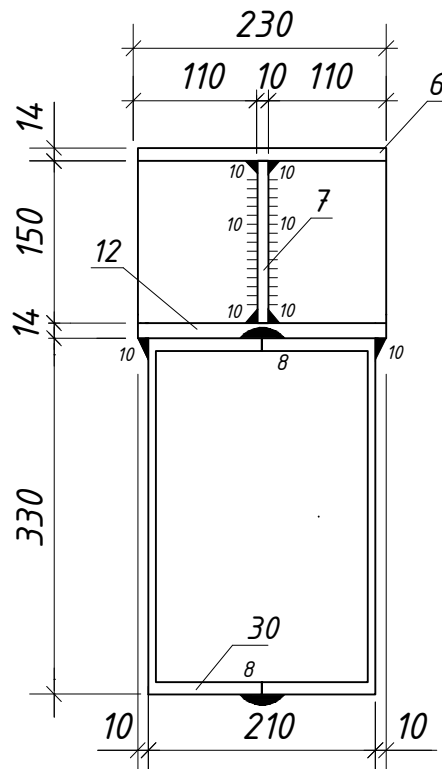
Балка Б-14



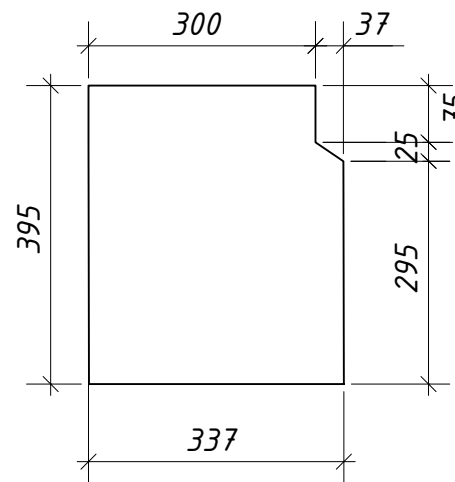
1-1



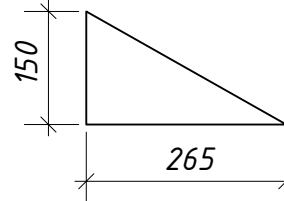
3-3



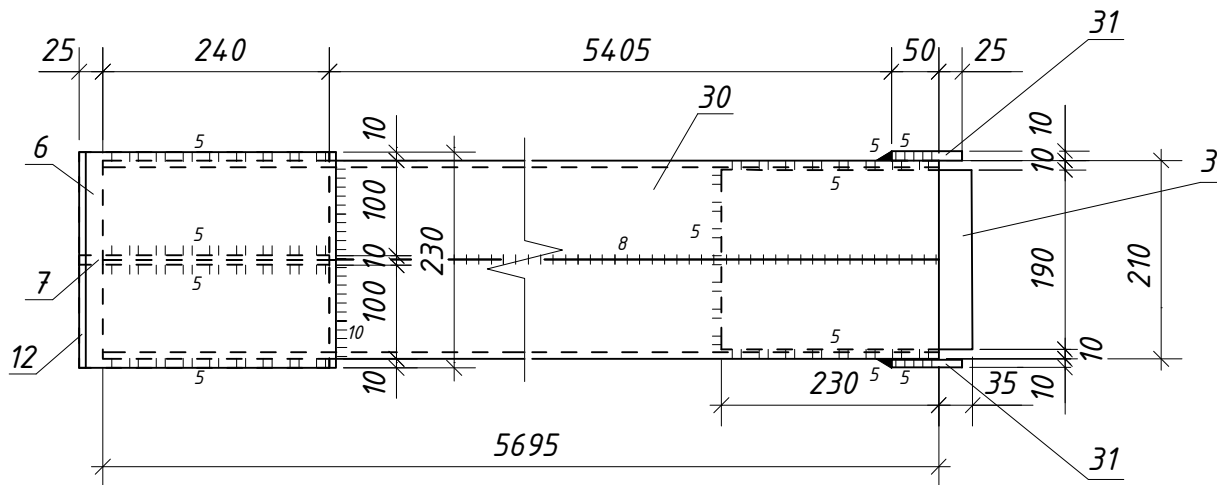
Дет. поз. 51



Дет. поз. 7

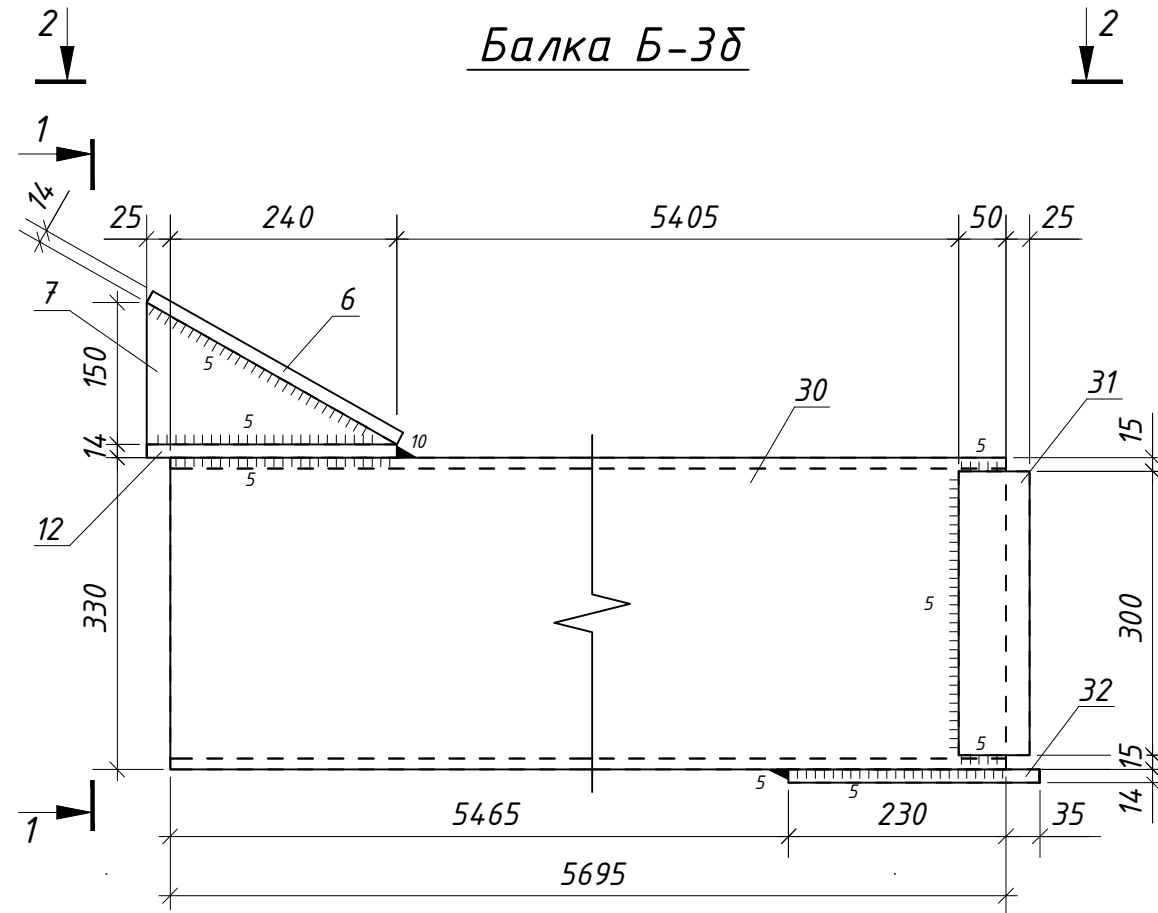


2-2



Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Балка Б-14			1	38,48	
29	ГОСТ8240-97	□ 24 L=575	1	27,60	Шв.короб.
17	ГОСТ19903-74*	-12*160 L=235	2	3,52	
18	ГОСТ19903-74*	-8*70 L=220	4	0,96	
Балка Б-3δ			1	442,18	
30	ГОСТ8240-97	□ 33 L=5695	1	415,74	Шв.короб.
6	ГОСТ19903-74*	-14*230 L=305	1	7,66	
7	ГОСТ19903-74*	-10*150 L=265	1	3,10	
12	ГОСТ19903-74*	-14*230 L=265	1	6,66	
31	ГОСТ19903-74*	-10*75 L=300	2	1,76	
32	ГОСТ19903-74*	-14*190 L=265	1	5,50	
50*	ГОСТ19903-74*	-10*337 L=395	6	10,38	Приварити на монтажі

Балка Б-3δ

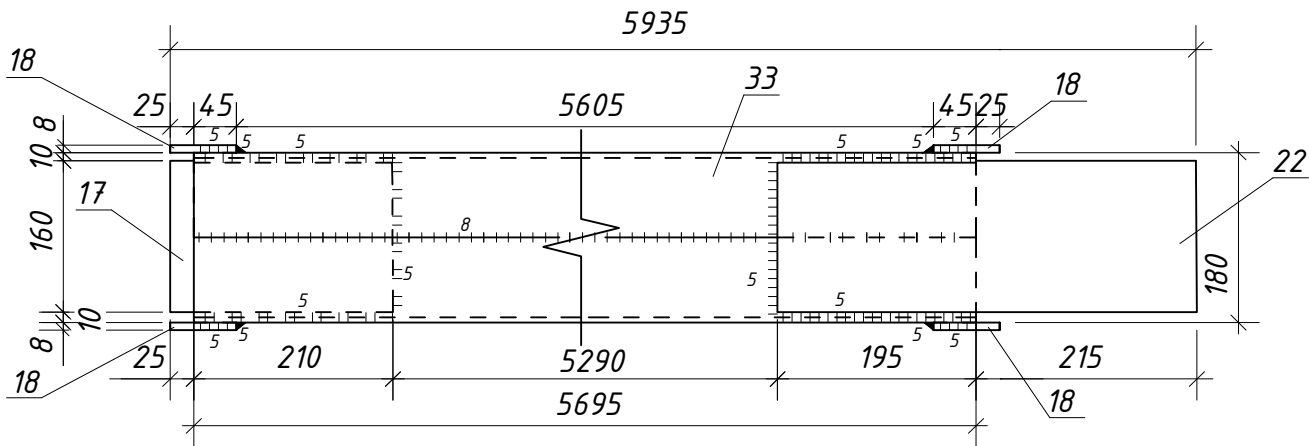
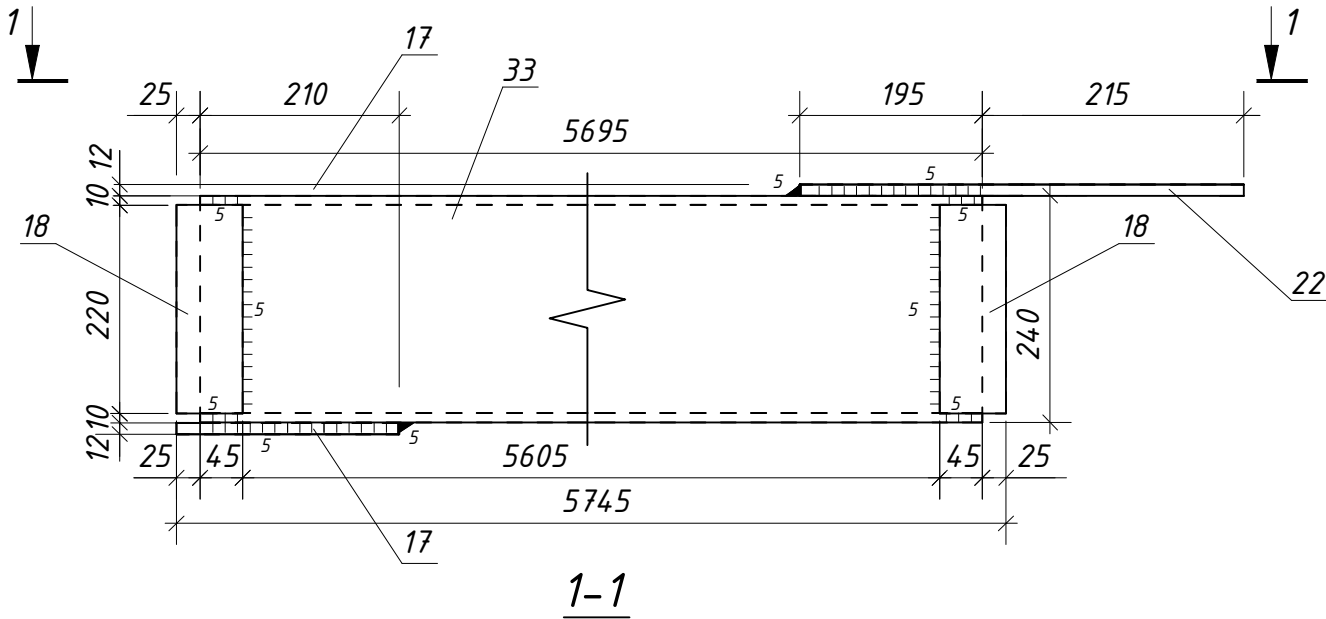


1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
2. Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
3. Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
4. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродом Е42А;
5. Лист читати сумісно з листами КМД-

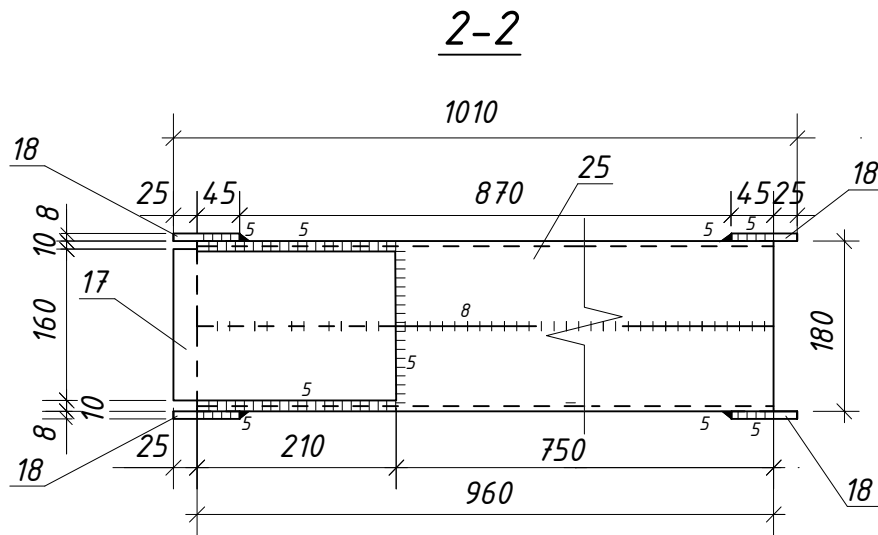
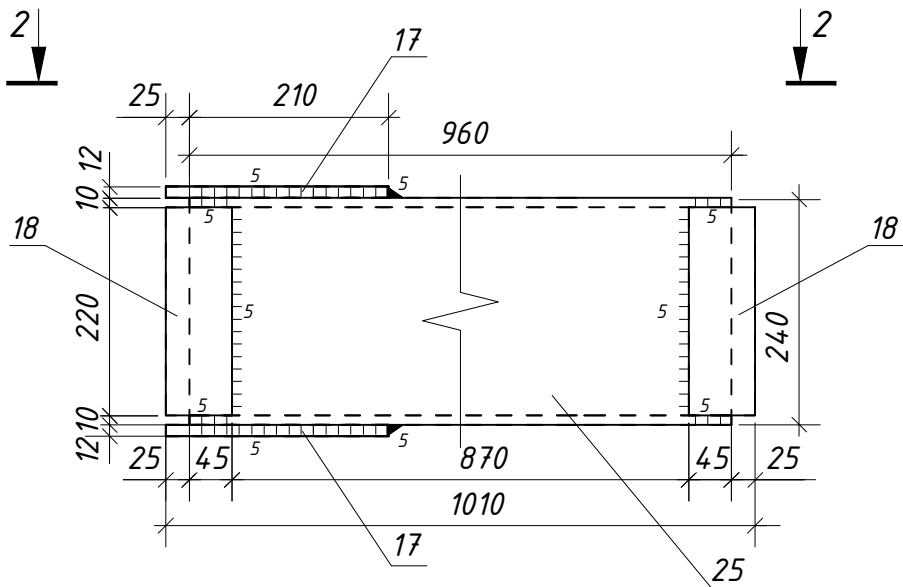
						Балка Б-3д, Балка Б-14	Арк.
							23
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Балка Б-15



Балка Б-16

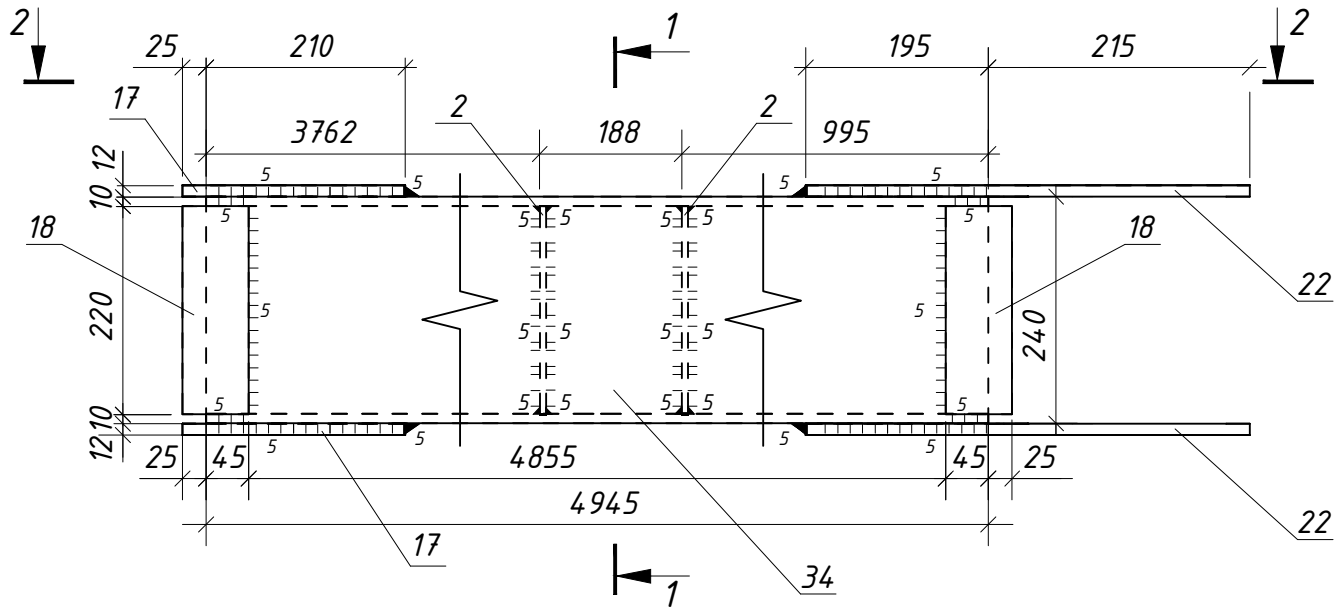


1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
2. Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
3. Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
4. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;
5. Лист читати сумісно з листами КМД-

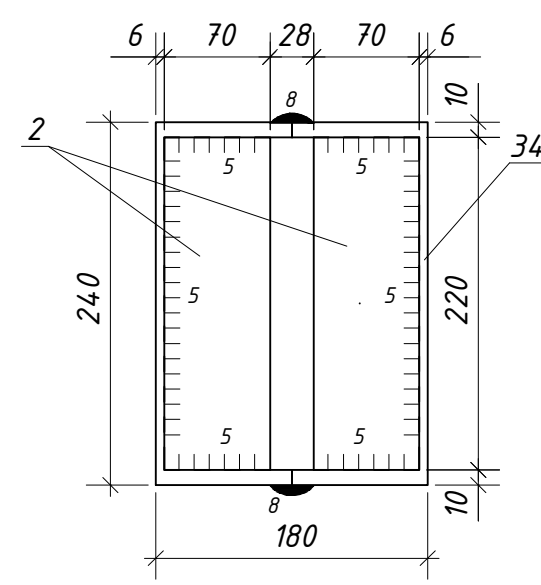
Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Балка Б-15			1	286,86	
33	ГОСТ8240-97	□ 24 L=5695	1	273,36	Шв.короб.
17	ГОСТ19903-74*	-12*160 L=235	1	3,52	
18	ГОСТ19903-74*	-8*70 L=220	4	0,96	
22	ГОСТ19903-74*	-12*160 L=410	1	6,14	
Балка Б-16			1	56,96	
25	ГОСТ8240-97	□ 24 L=960	1	46,08	Шв.короб.
17	ГОСТ19903-74*	-12*160 L=235	2	3,52	
18	ГОСТ19903-74*	-8*70 L=220	4	0,96	

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Балка Б-15, Балка Б-16		Арк.
								24

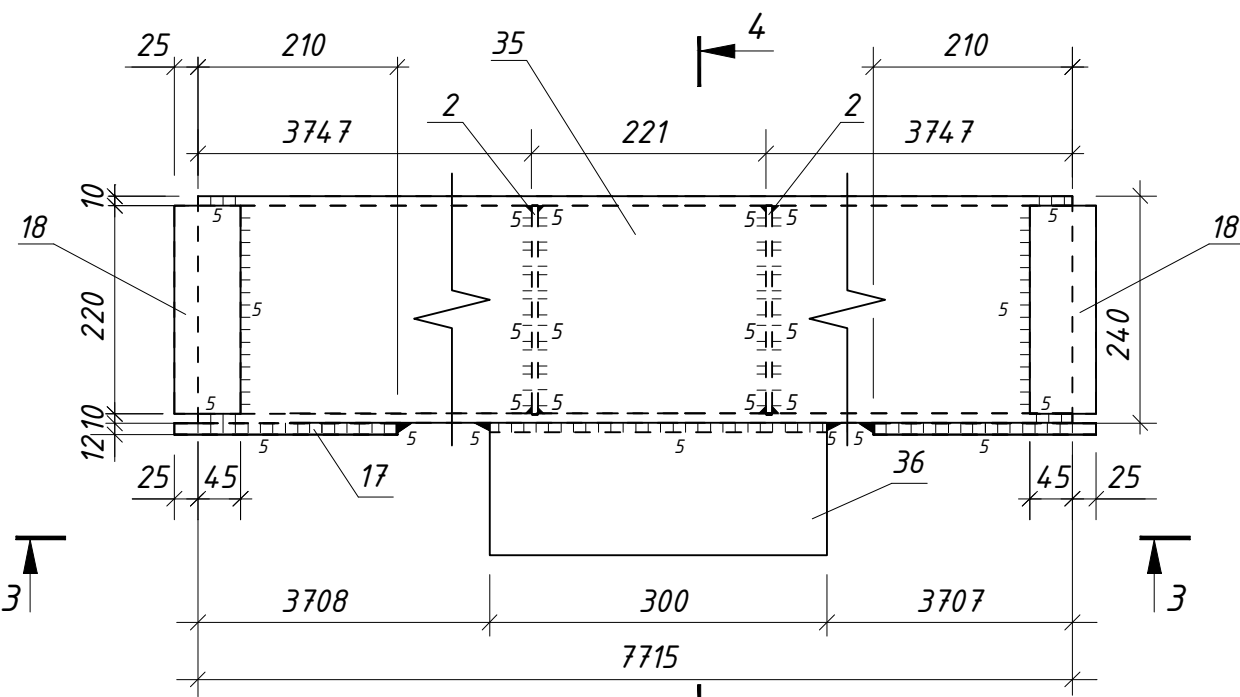
Балка Б-17



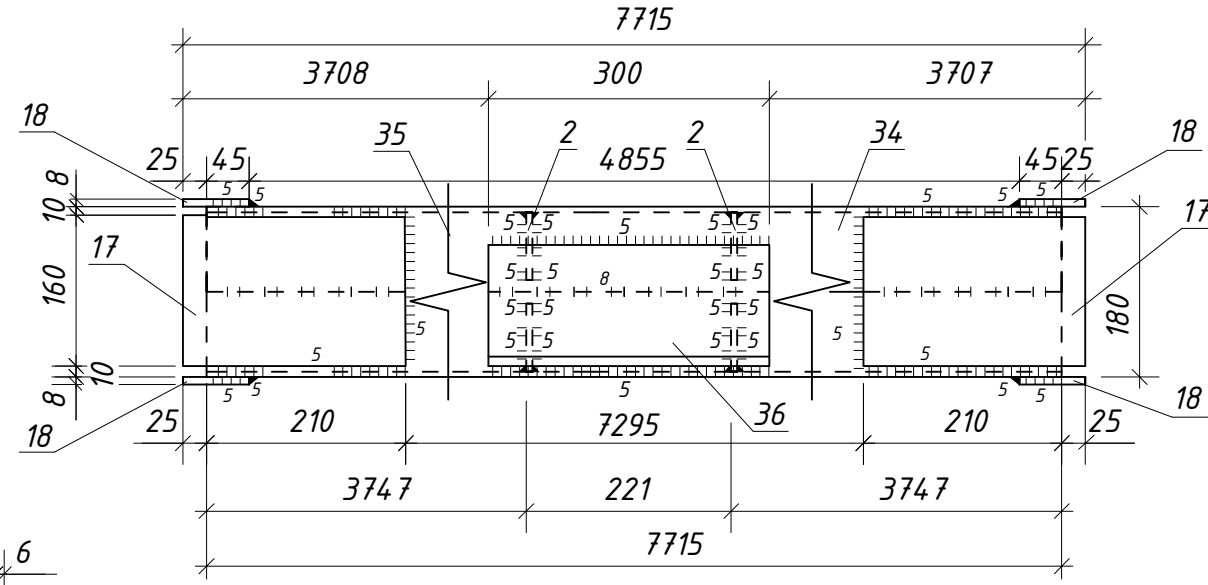
1-1



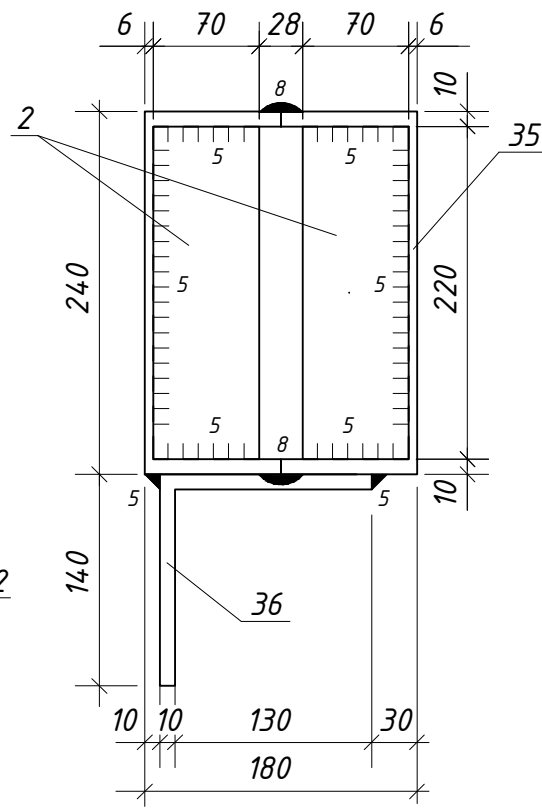
Балка Б-18



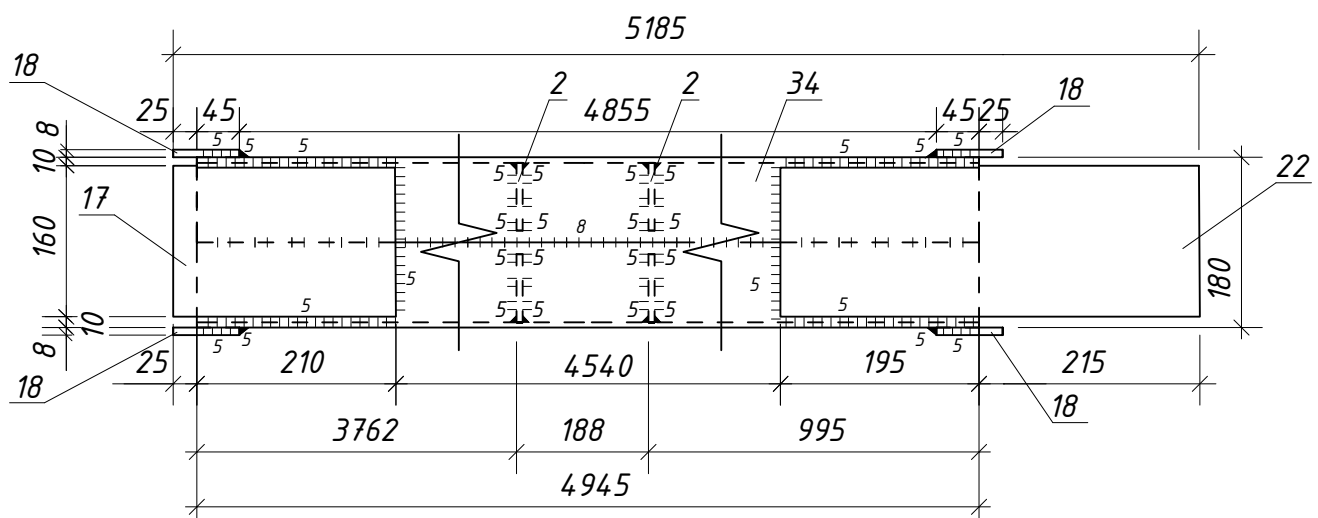
3-3



4-4



2-2



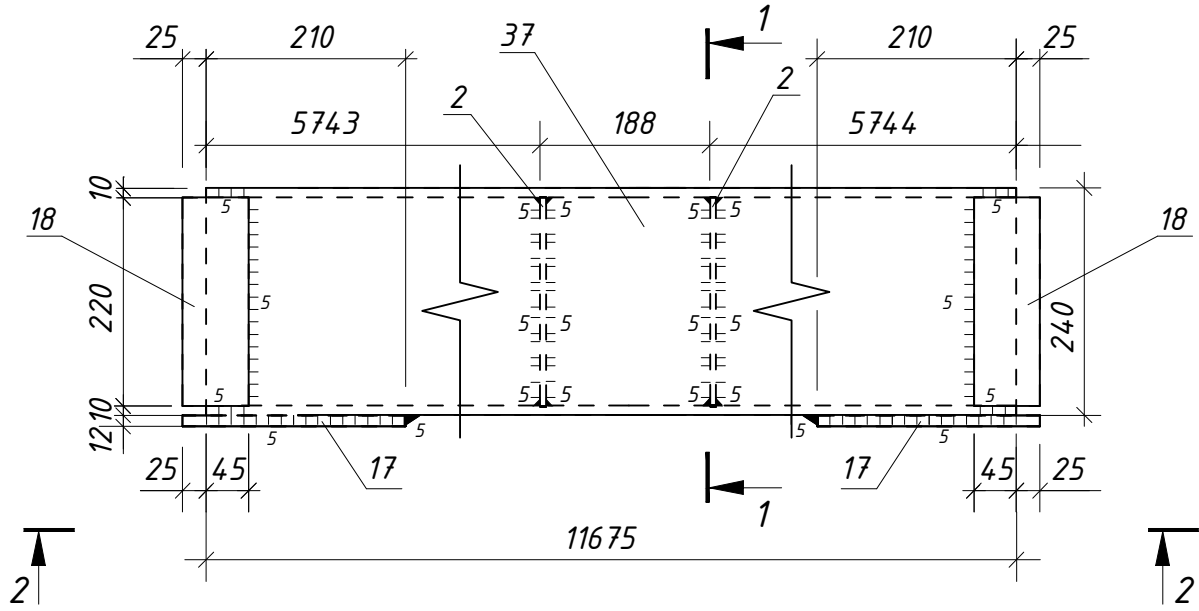
Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Балка Б-17			1	264,36	
34	ГОСТ8240-97	□ 24 L=4945	1	237,36	Шв.короб.
2	ГОСТ19903-74*	-8*70 L=220	4	0,96	
17	ГОСТ19903-74*	-12*160 L=235	2	3,52	
18	ГОСТ19903-74*	-8*70 L=220	4	0,96	
22	ГОСТ19903-74*	-12*160 L=410	2	6,14	
Балка Б-18			1	391,48	
35	ГОСТ8240-97	□ 24 L=7715	1	370,32	Шв.короб.
2	ГОСТ19903-74*	-8*70 L=220	4	0,96	
17	ГОСТ19903-74*	-12*160 L=235	2	3,52	
18	ГОСТ19903-74*	-8*70 L=220	4	0,96	
36	ГОСТ8509-93	L140*10 L=250	1	6,44	

- Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених,
- Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
- Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
- З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;
- Лист читати сумісно з листами КМД-

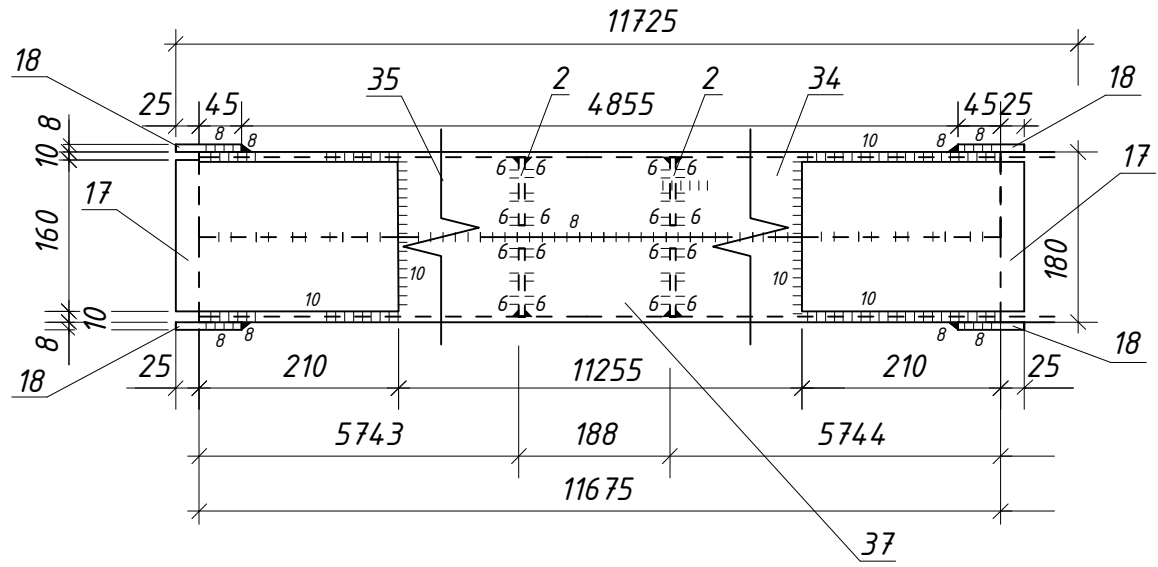
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Балка Б-17, Балка Б-18	Арк. 25
------	--------	------	--------	-------	------	------------------------	---------

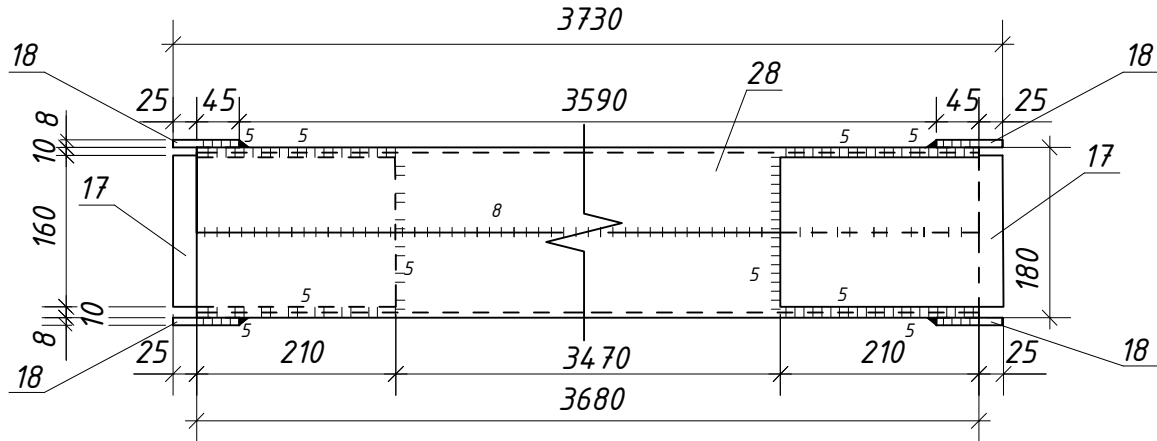
Балка Б-19



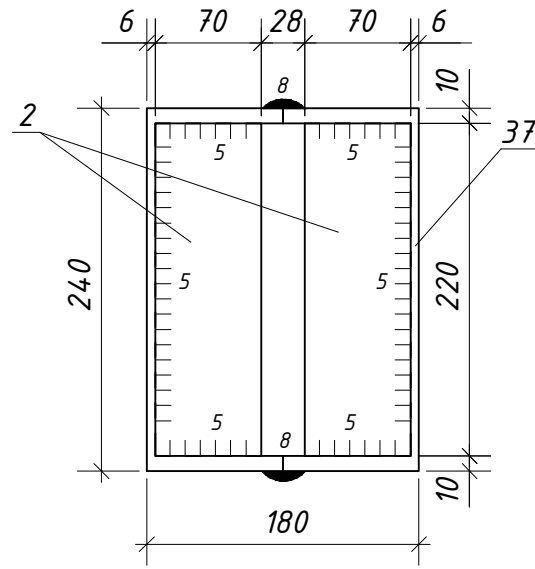
2-2



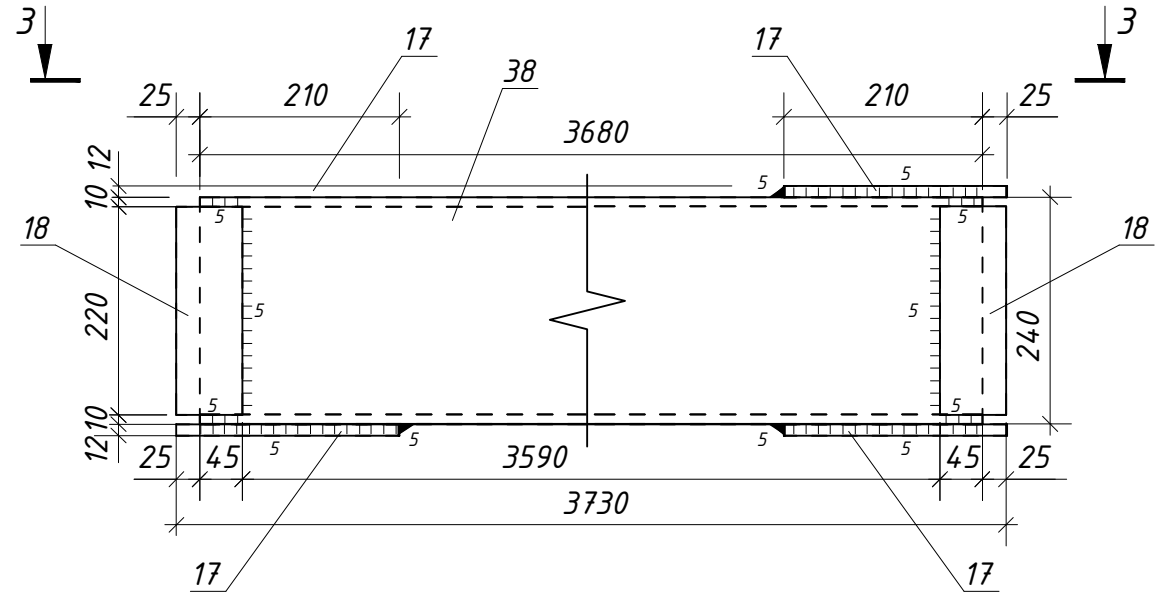
3-3



1-1



Балка Б-20



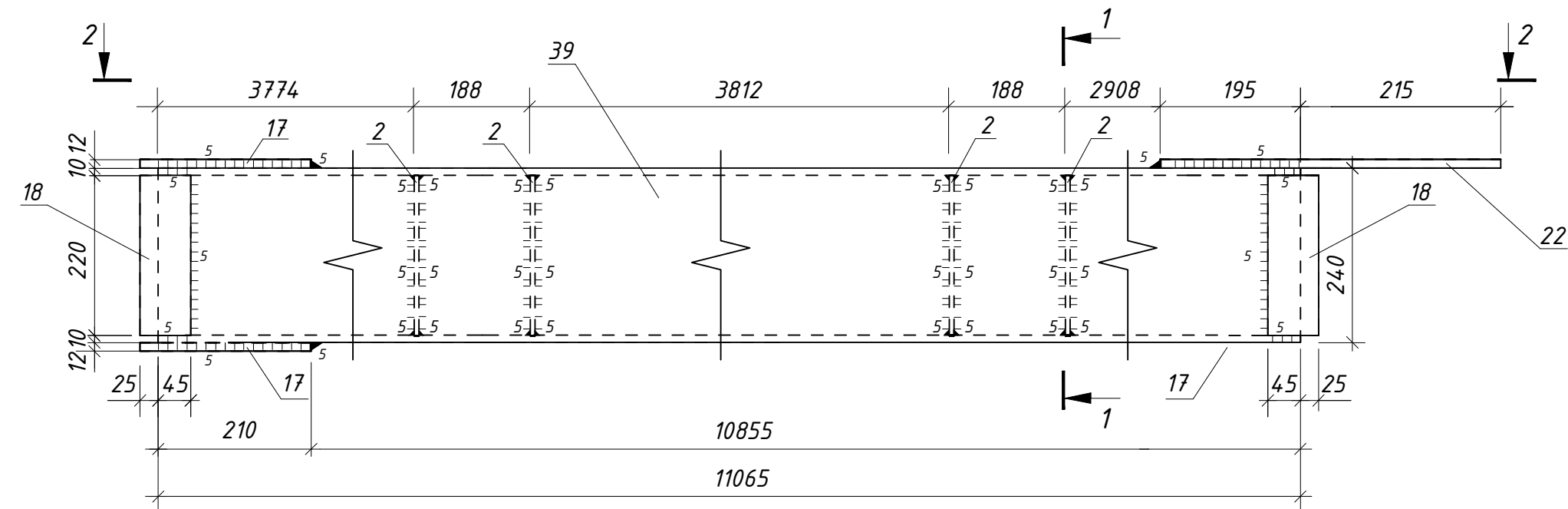
Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Балка Б-19			1	572,72	
37	ГОСТ8240-97	□ 24 L=11625	1	558	Шв.короб.
2	ГОСТ19903-74*	-8*70 L=220	4	0,96	
17	ГОСТ19903-74*	-12*160 L=235	2	3,52	
18	ГОСТ19903-74*	-8*70 L=220	4	0,96	
Балка Б-20			2	191,04	
38	ГОСТ8240-97	□ 24 L=3680	1	176,64	Шв.короб.
17	ГОСТ19903-74*	-12*160 L=235	3	3,52	
18	ГОСТ19903-74*	-8*70 L=220	4	0,96	

1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
2. Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
3. Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
4. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;
5. Лист читати сумісно з листами КМД-

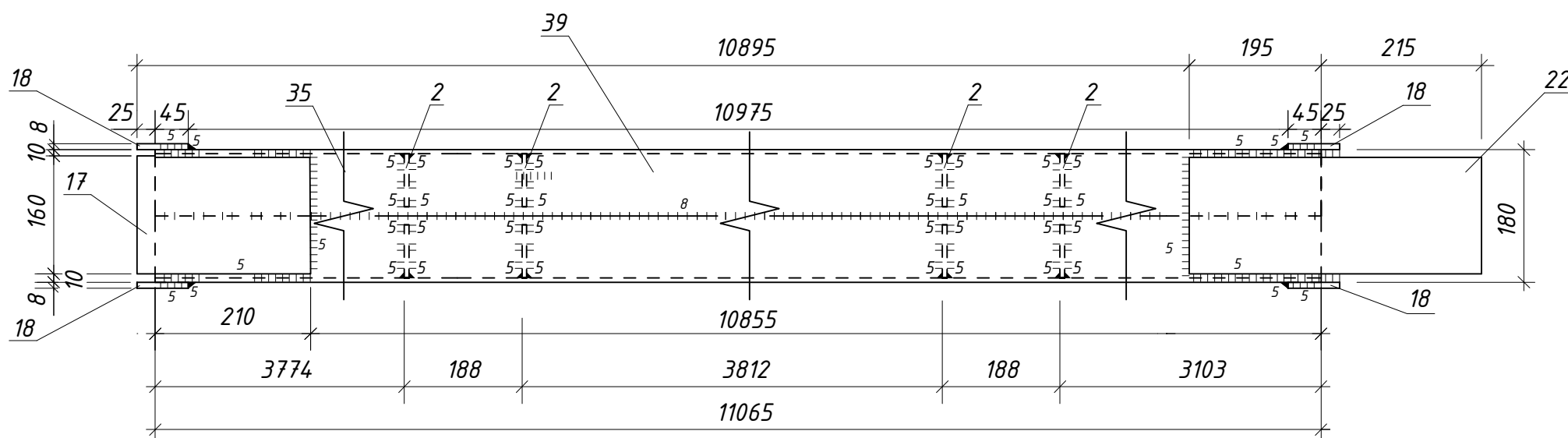
						Балка Б-19, Балка Б-20	Арк.
							26
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

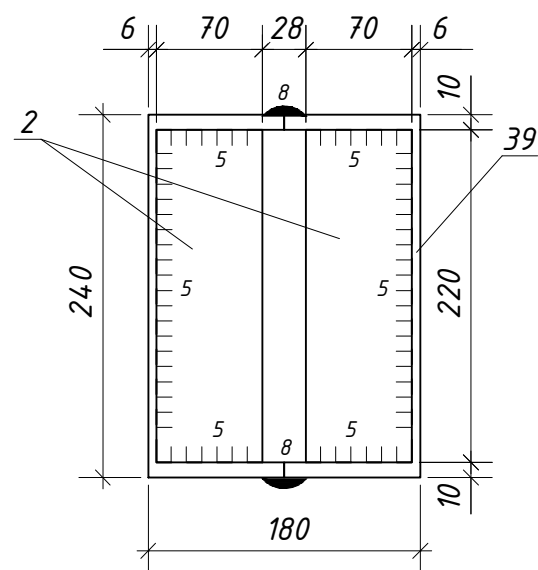
Балка Б-21



2-2



1-1



1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
2. Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
3. Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
4. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;
5. Лист читати сумісно з листами КМД-

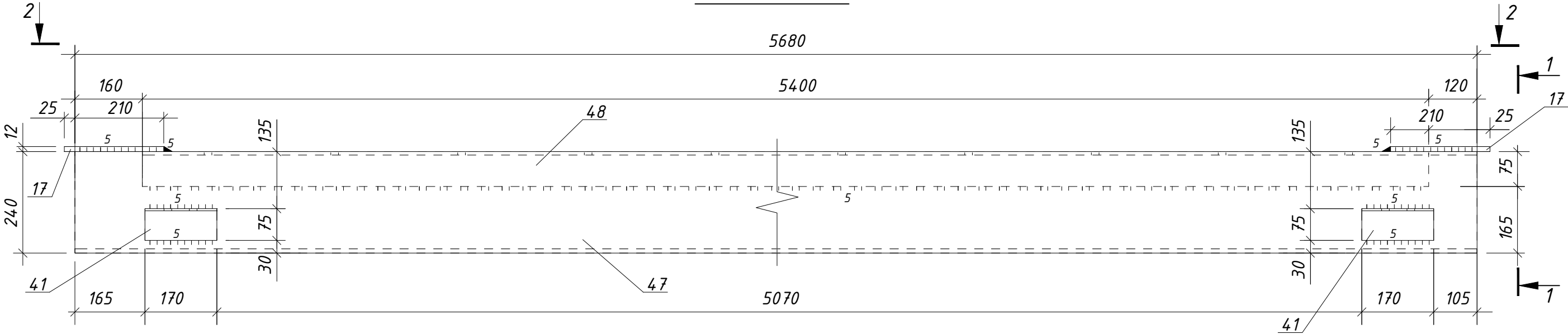
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата

Балка Б-21		Арк.
		27

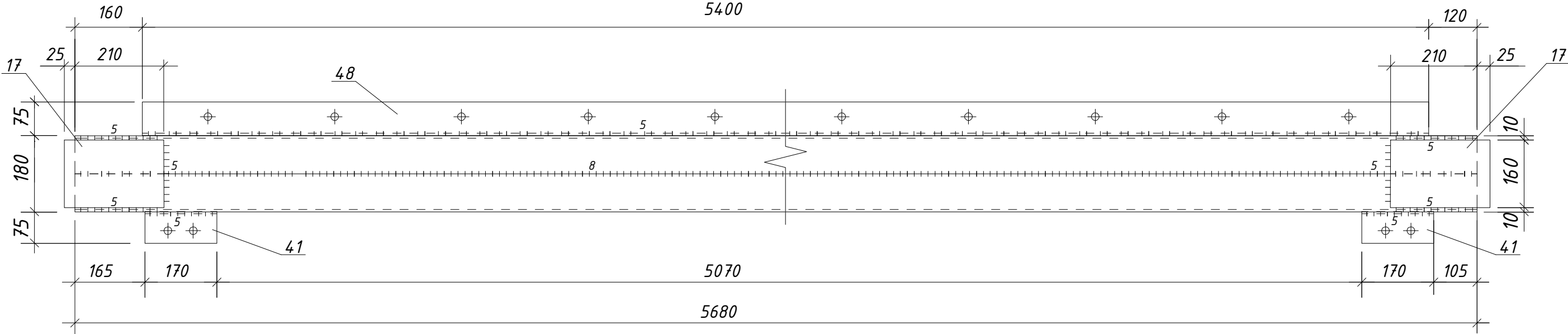
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Балка Б-24			2	319,23	
47	ГОСТ8240-97	□ 24 L=5680	1	272,64	Шв.короб.
17	ГОСТ19903-74*	-12*160 L=235	2	3,52	
41	ГОСТ8509-93	L 75*6 L=170	2	1,17	
48	ГОСТ8509-93	L 75*6 L=5400	1	37,21	

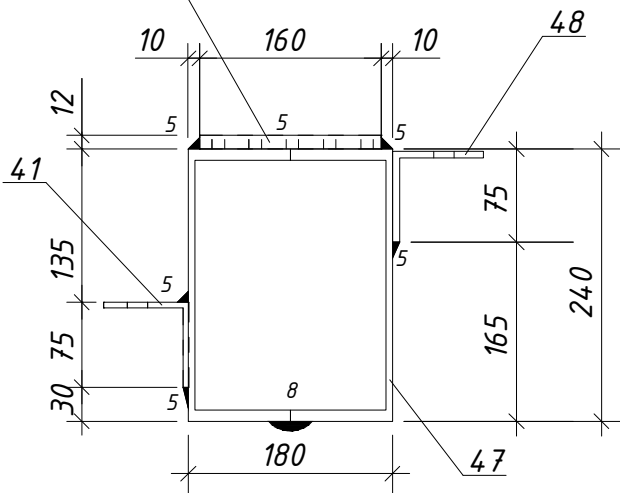
Балка Б-24



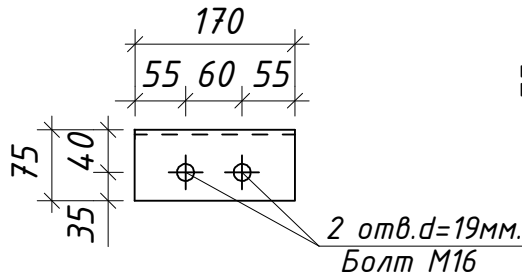
2-2



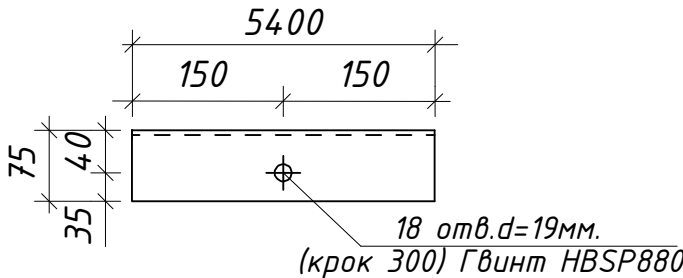
1-1



Дет. поз. 41



Дет. поз. 48

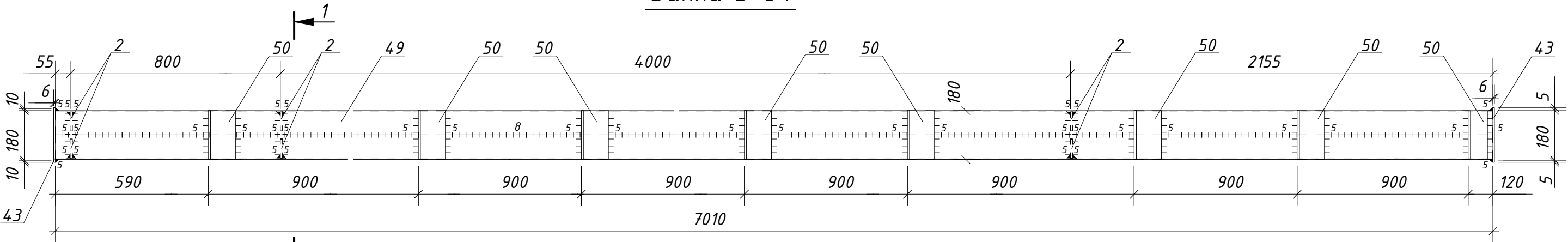


1. Всi шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених,
2. Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
3. Матеріали металевих конструкцій:
- фасонні елементи - Сталь С255;
- пластини - Сталь С255;
4. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;

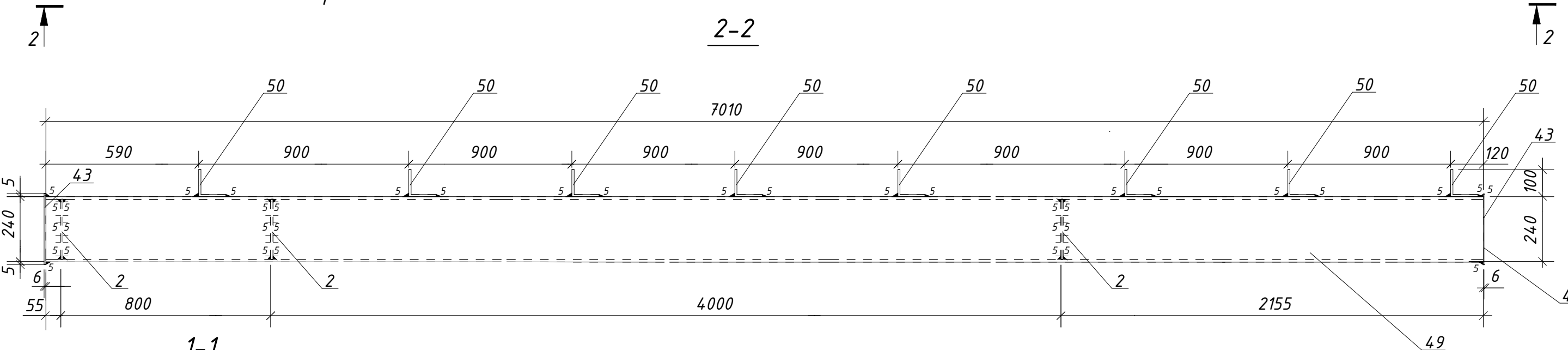
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Балка Б-24		Арк.
								33

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Балка Б-34			4	364,36	
49	ГОСТ8240-97	□ 24 L=7010	1	336,48	Шв.короб.
2	ГОСТ19903-74*	-8*70 L=220	6	0,96	
43	ГОСТ19903-74*	-6*190 L=250	2	2,22	
50	ГОСТ8509-93	L 100*8 L=180	8	2,21	

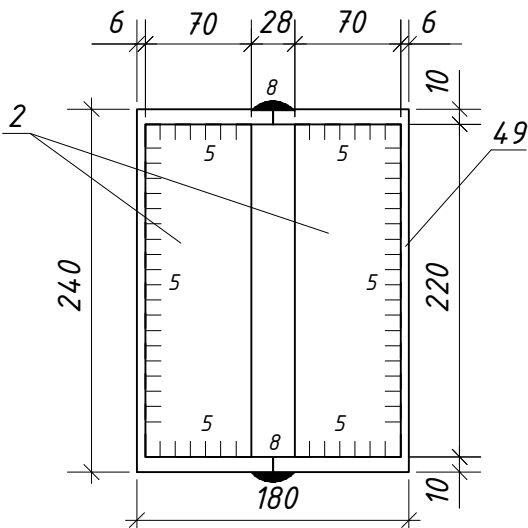
Балка Б-34



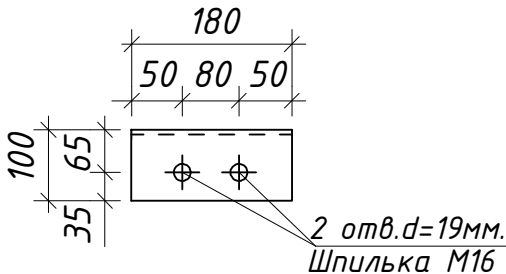
2-2



1-1



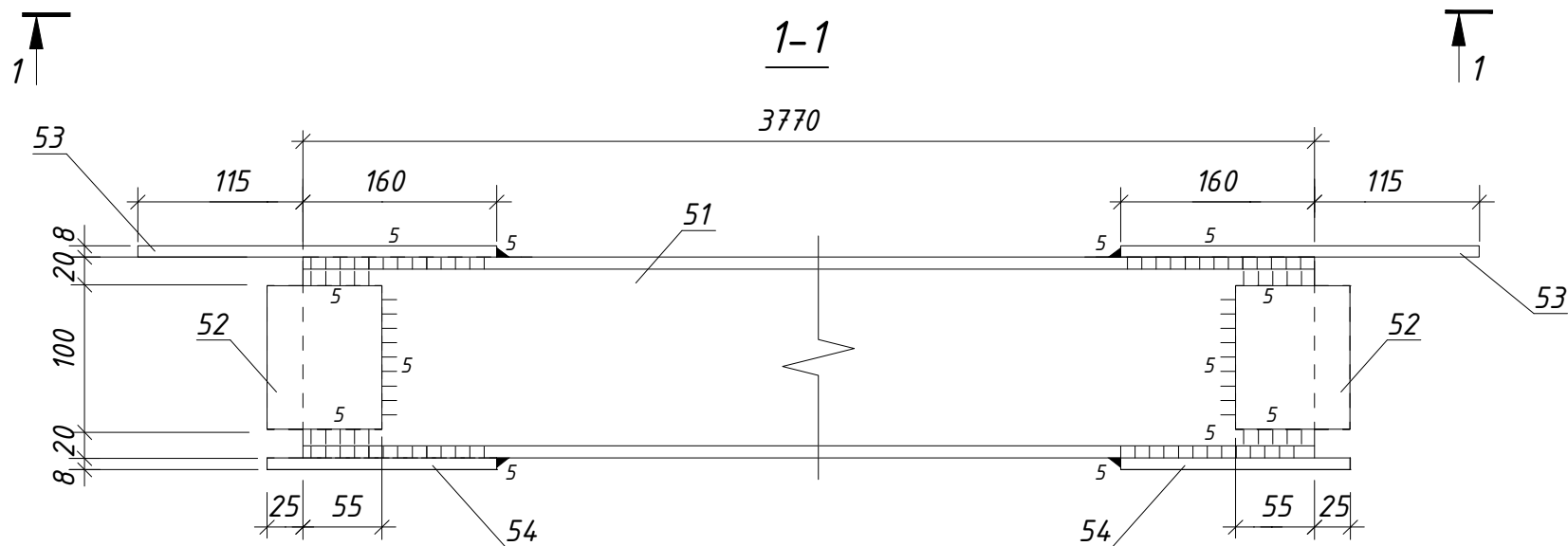
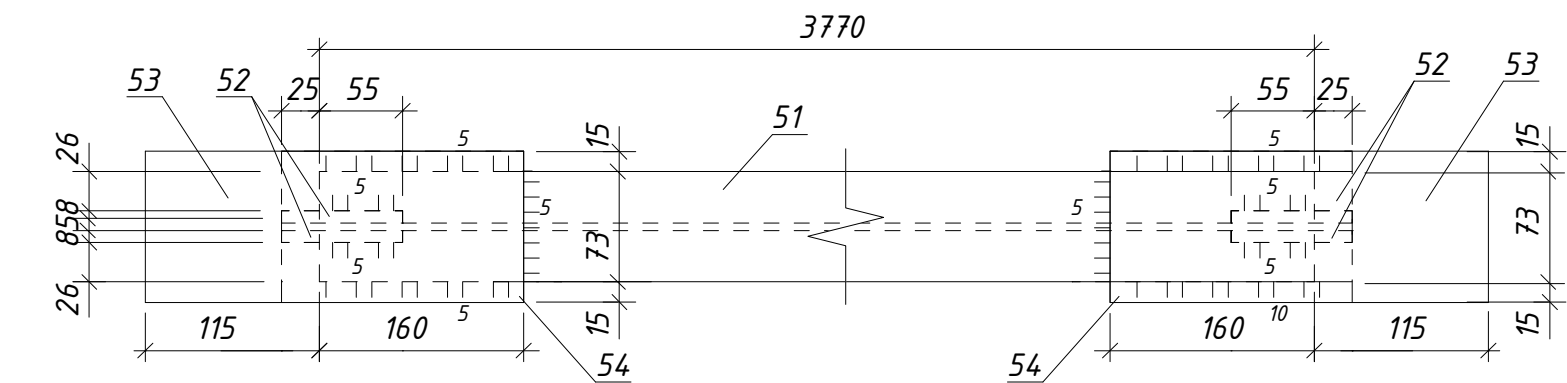
Дет. поз. 50



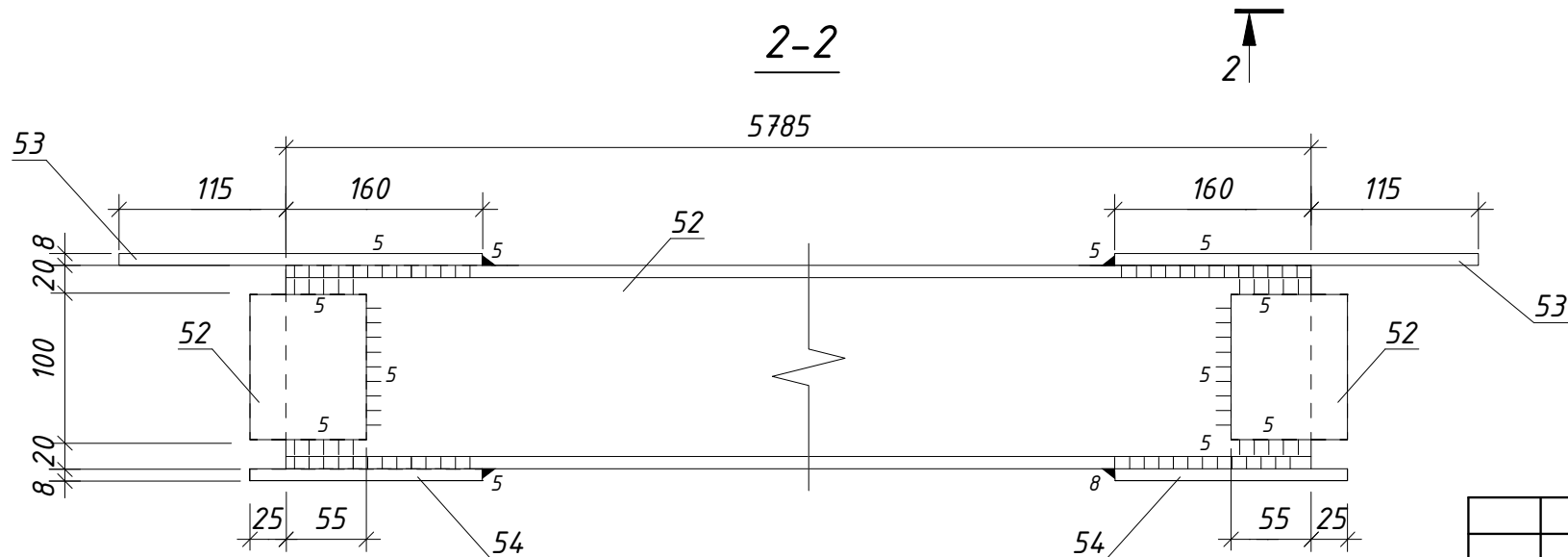
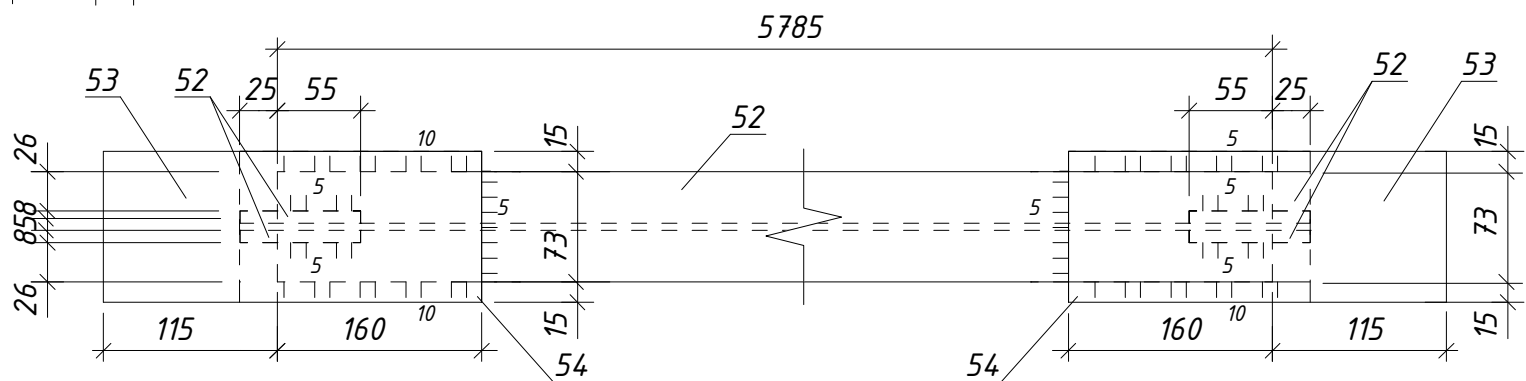
1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених,
2. Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
3. Матеріали металевих конструкцій:
- фасонні елементи - Сталь С255;
- пластины - Сталь С255;
4. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Балка Б-34		Арк.
								34

Балка Б-26



Балка Б-25

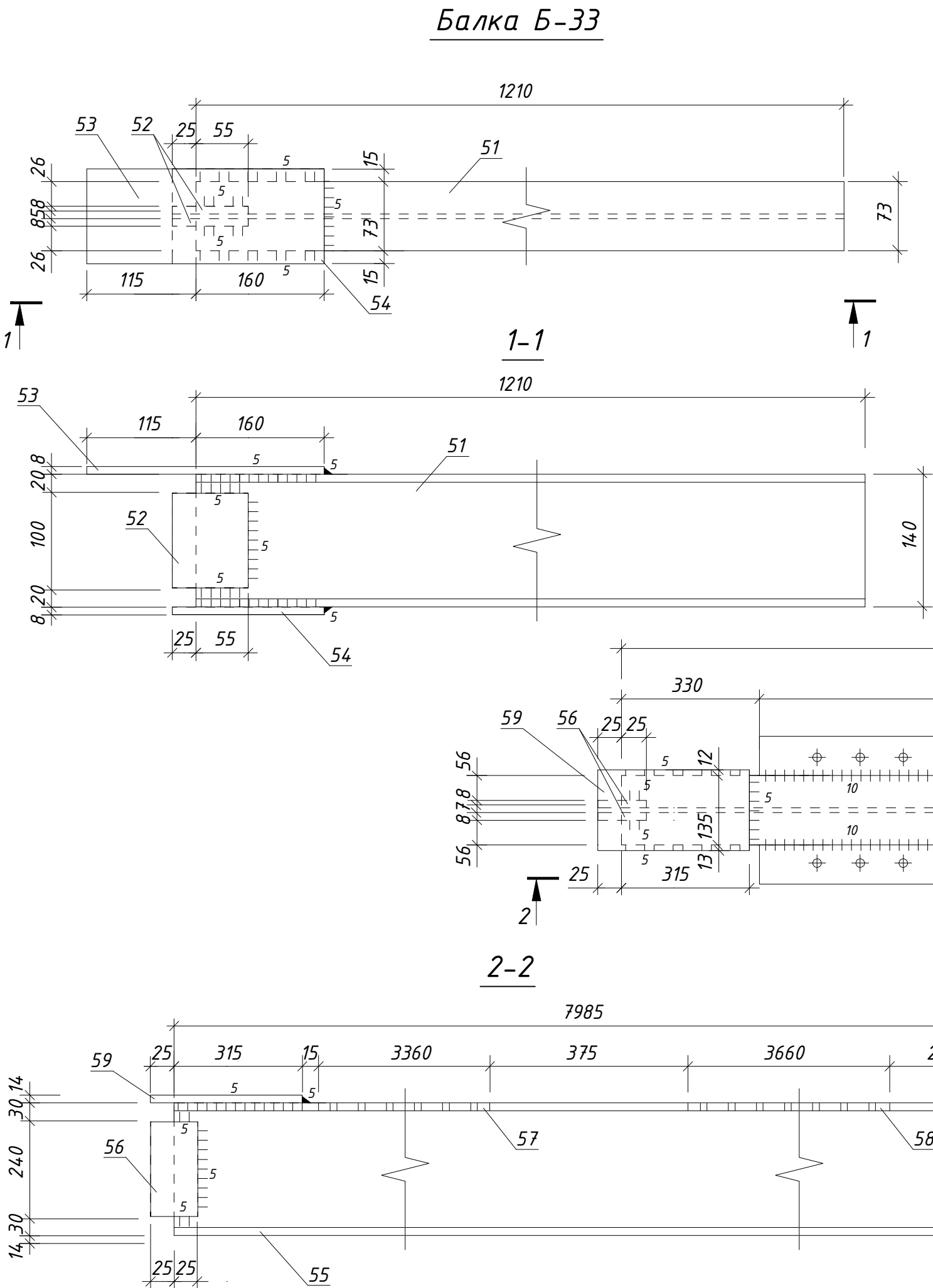


1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
2. Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
3. Матеріали металевих конструкцій:
- фасонні елементи - Сталь С255;
- пластины - Сталь С255;
4. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;

Балка Б-25, Балка Б-26

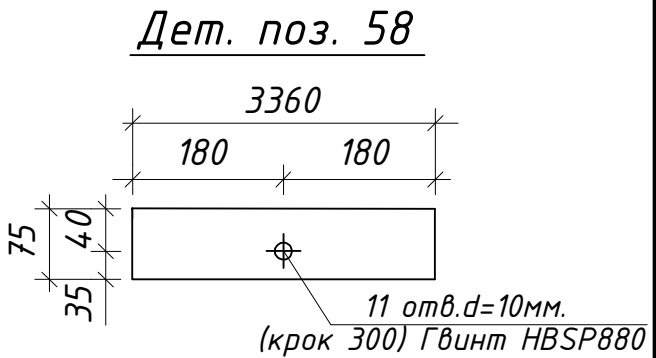
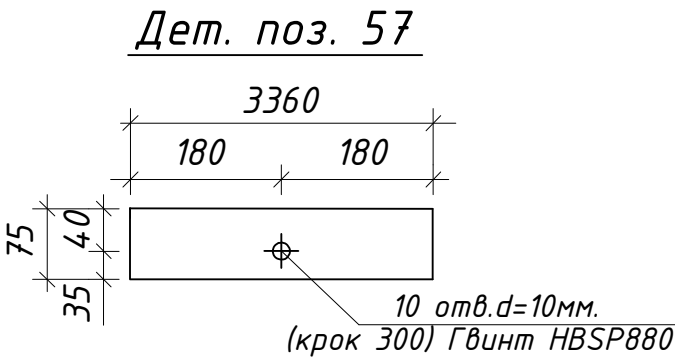
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Балка Б-33			6	92,29	
52	ГОСТ 8239-89	I 14 L=1210	1	88,33	
52	ГОСТ 19903-74*	-8*80 L=100	2	0,50	
53	ГОСТ 19903-74*	-8*103 L=275	1	1,77	
54	ГОСТ 19903-74*	-8*103 L=185	1	1,19	
Балка Б-28			1	356,23	
55	ГОСТ 8239-89	I 30 L=7985	1	291,29	
56	ГОСТ 19903-74*	-8*50 L=240	2	0,75	
57	ГОСТ 19903-74*	-7*75 L=3360	2	13,76	
58	ГОСТ 19903-74*	-7*75 L=3660	2	14,99	
59	ГОСТ 19903-74*	-14*160 L=340	1	5,94	

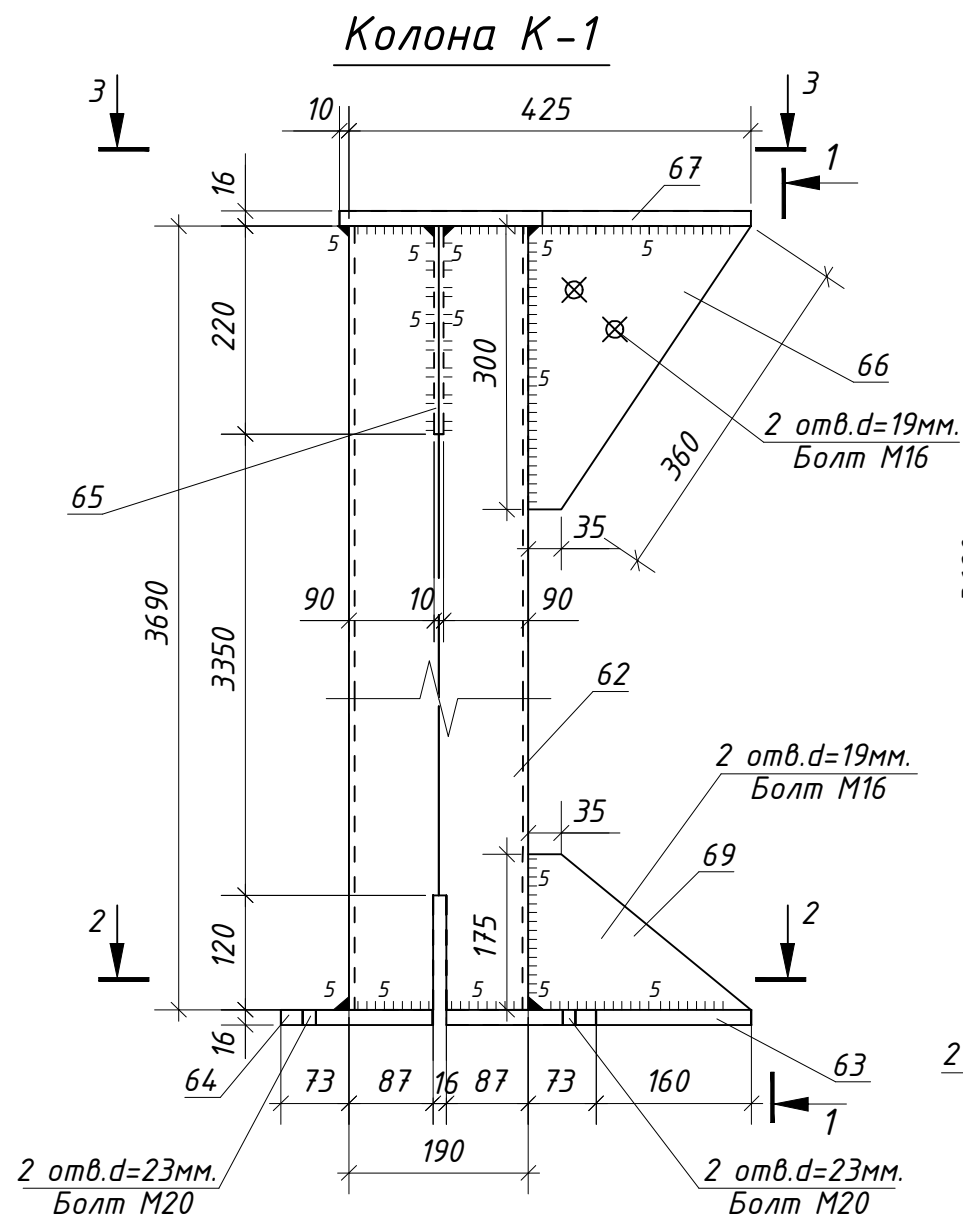


Балка Б-28

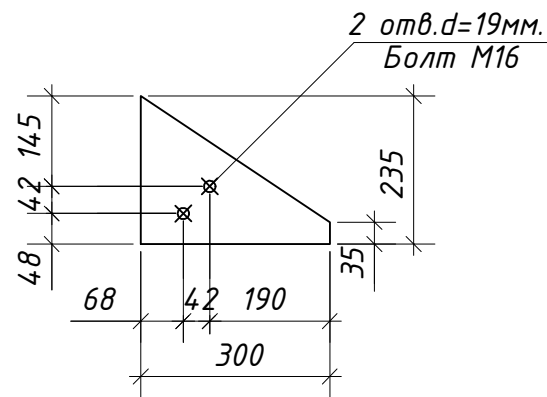
- Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
- Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
- Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
- З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;

Балка Б-28, Балка Б-33

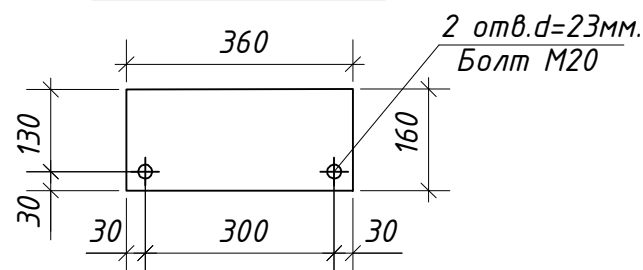
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



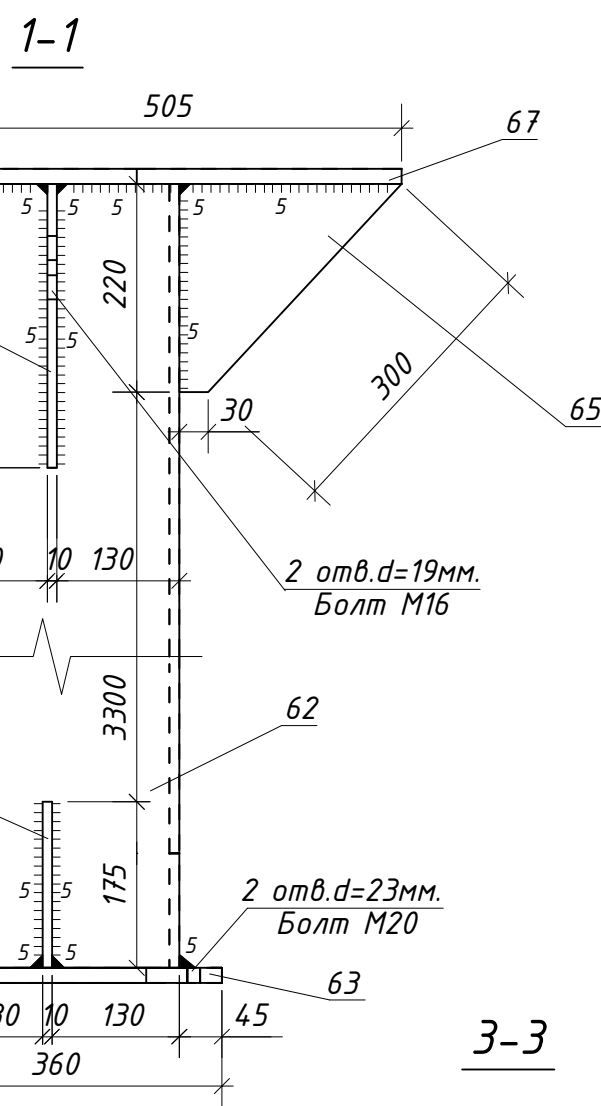
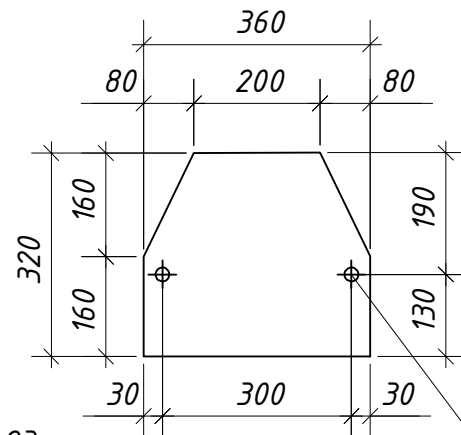
Дет. поз. 66



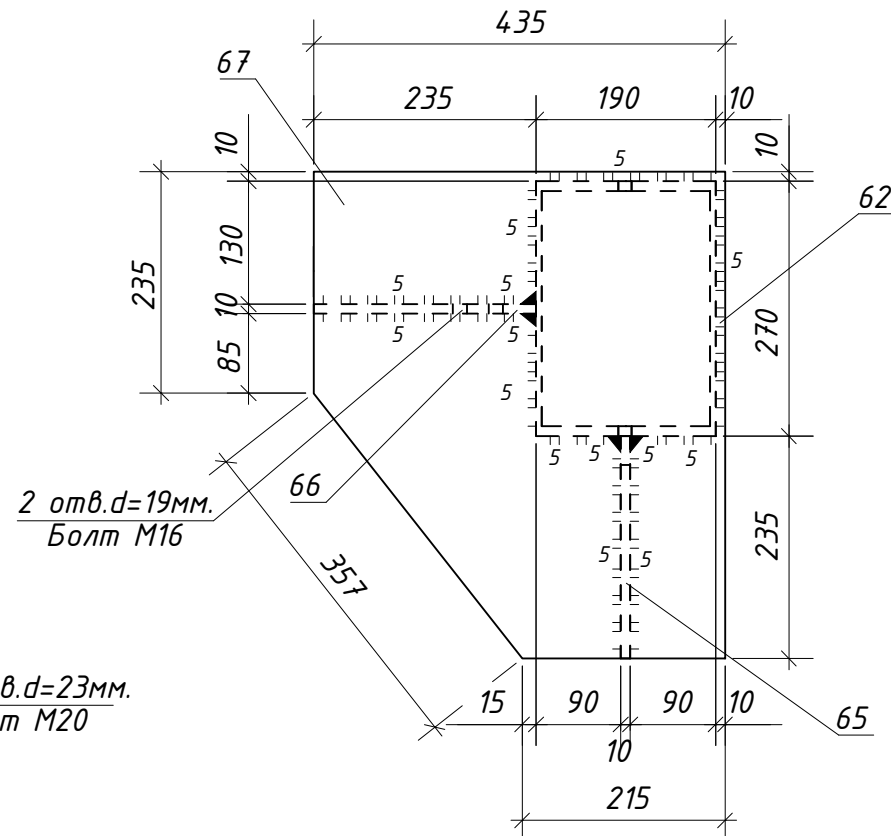
Дет. поз. 64



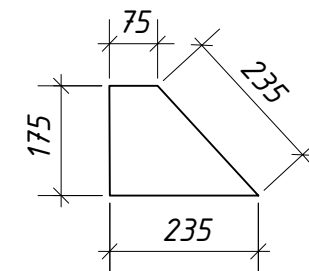
Дет. поз. 63



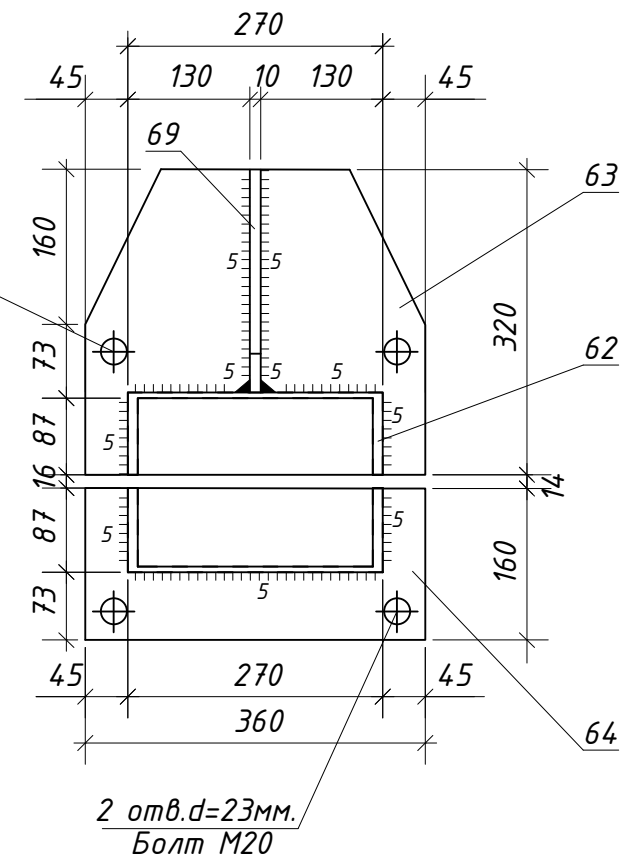
3-3



Дет. поз. 69



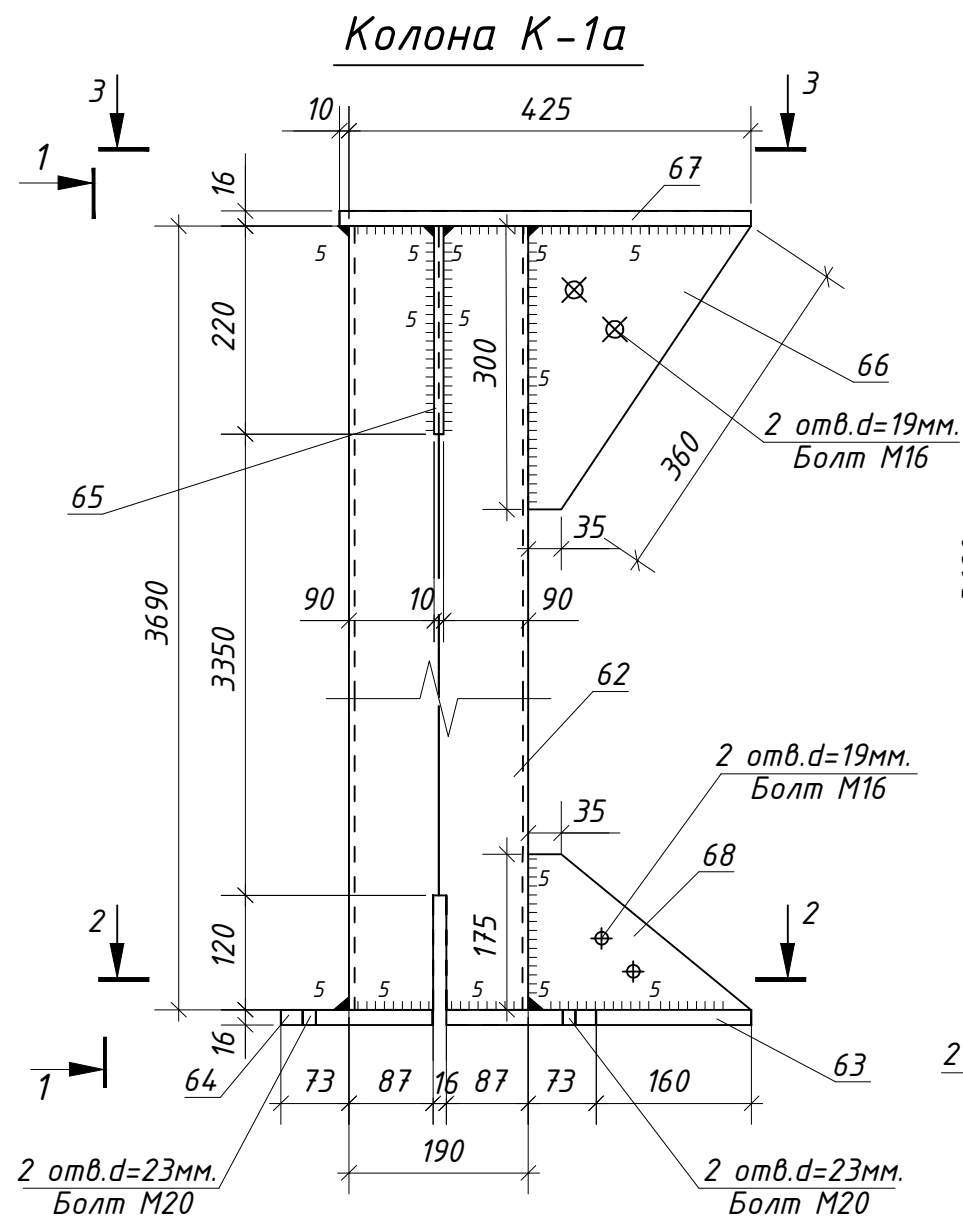
2-2



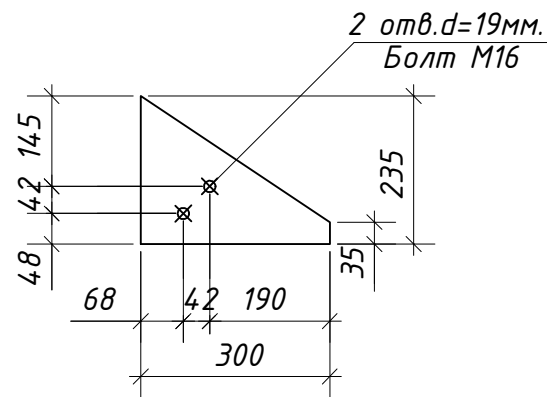
1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
2. Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
3. Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластины - Сталь С255;
4. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Колона К-1	Арк.
							39

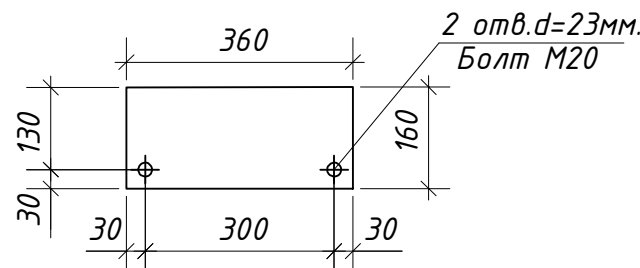
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



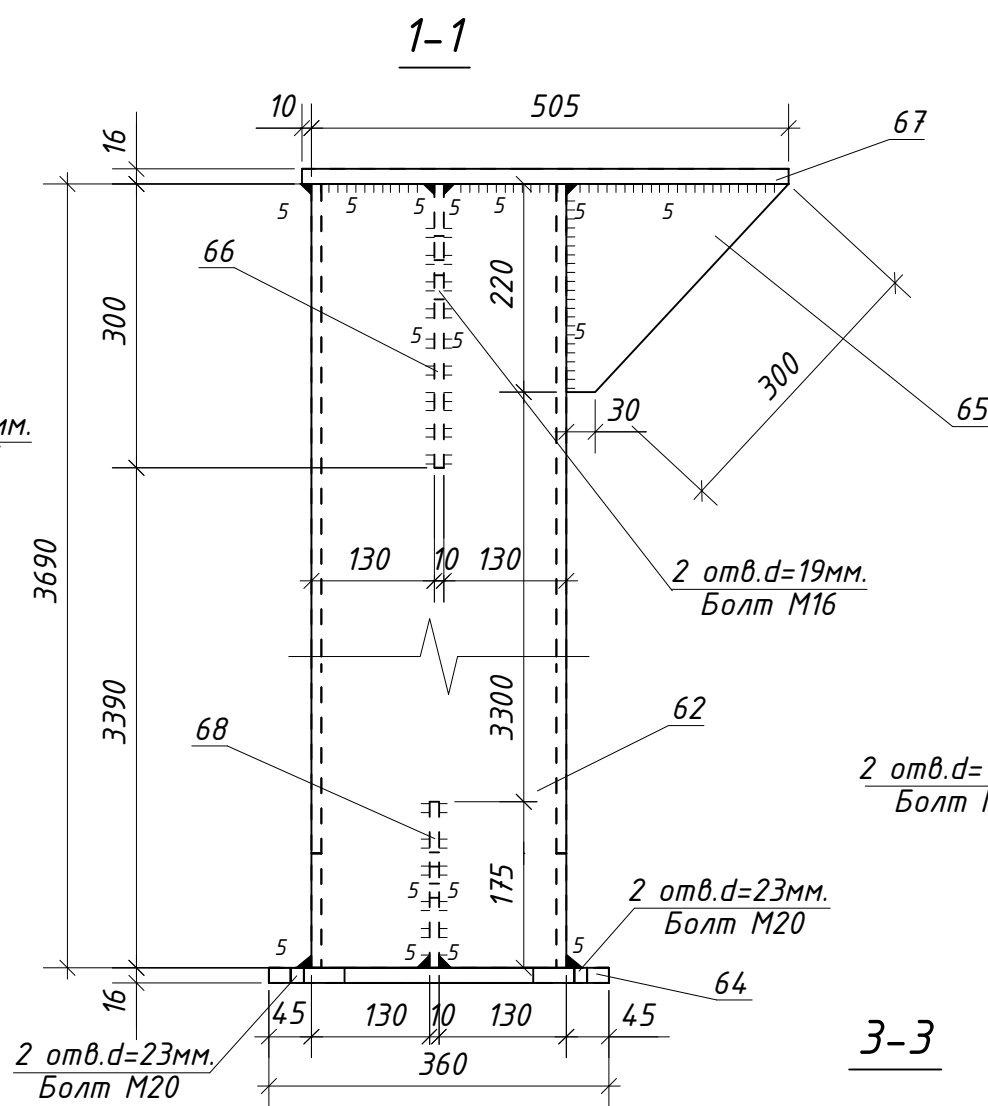
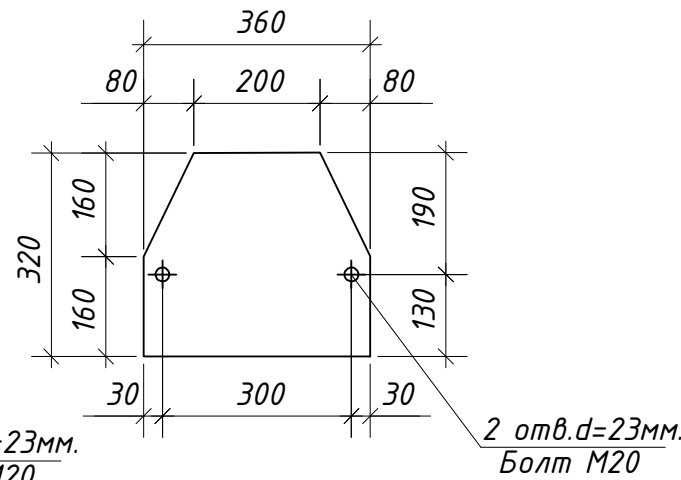
Дет. поз. 66



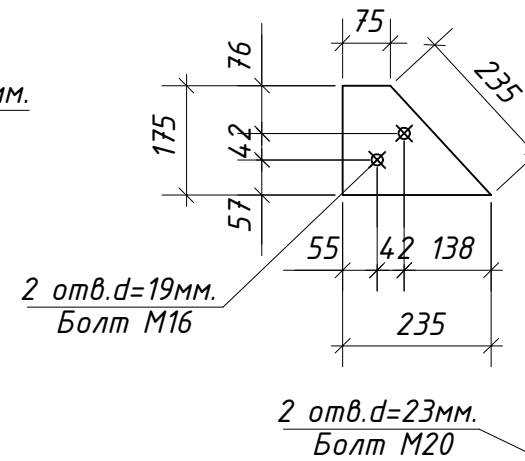
Дет. поз. 64



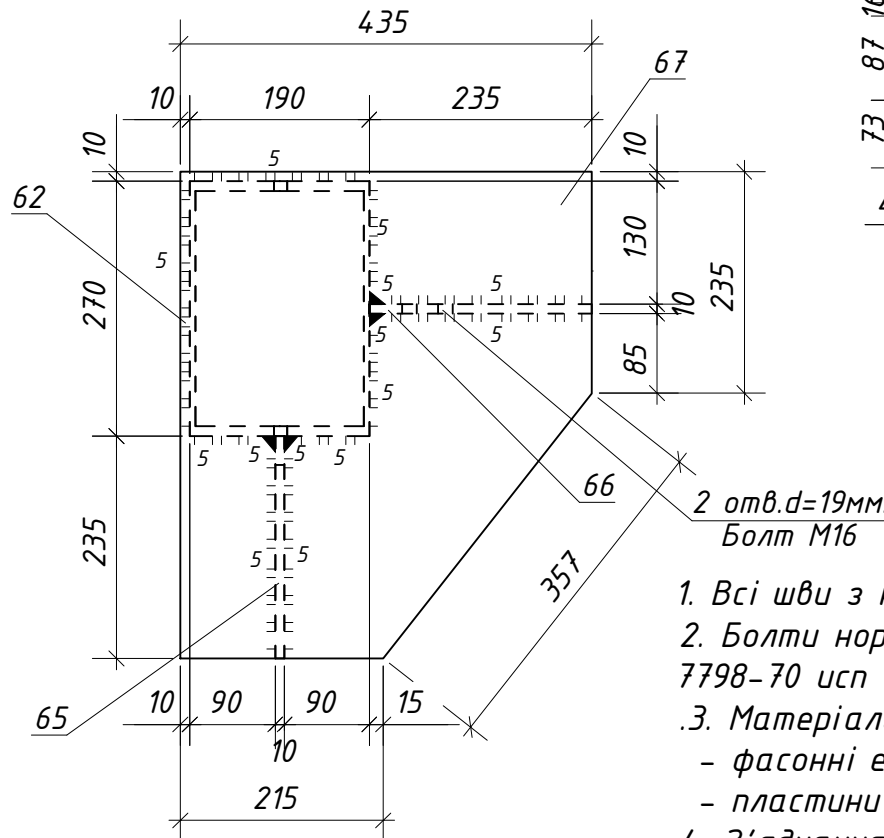
Дет. поз. 63



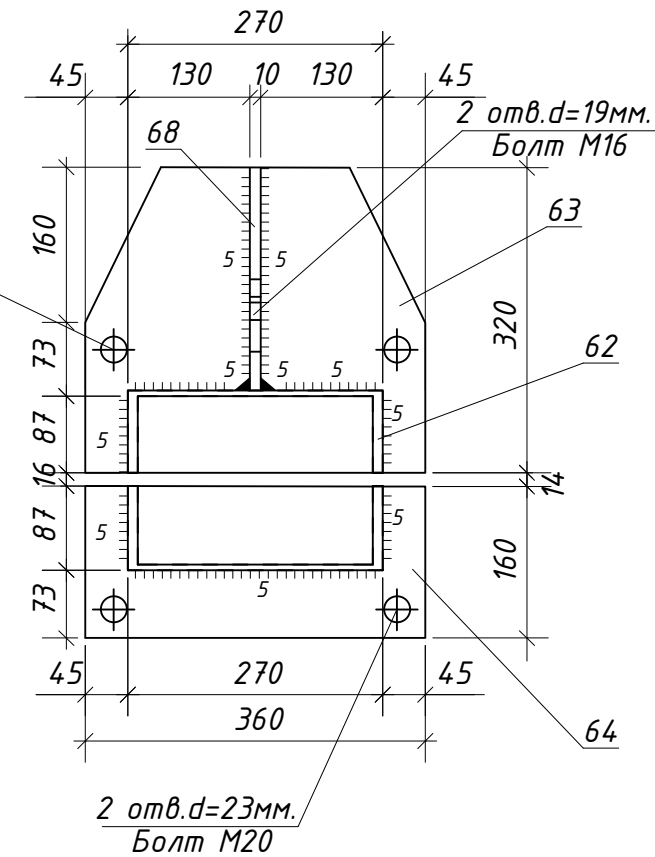
Дет. поз. 68



3-3



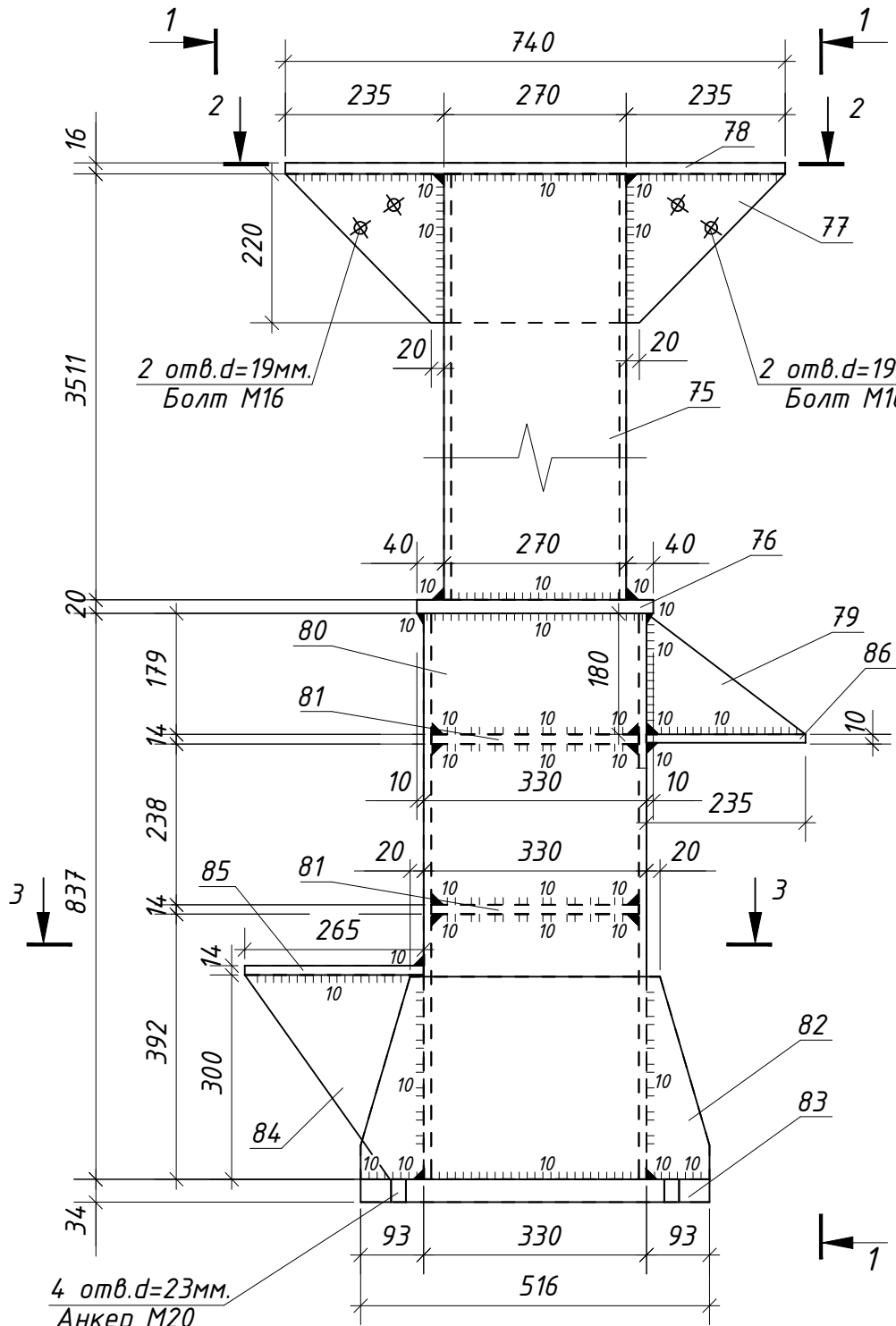
2-2



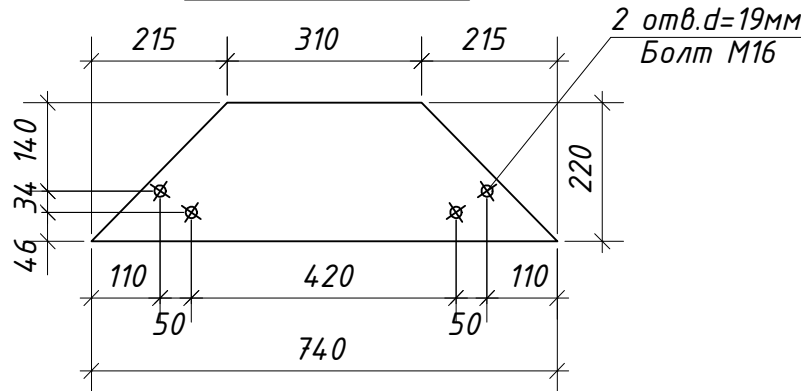
- Всі шви з катетом $kf=6$ мм, окрім обумовлених;
- Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
- Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
- З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Колона К-1а	Арк. 40

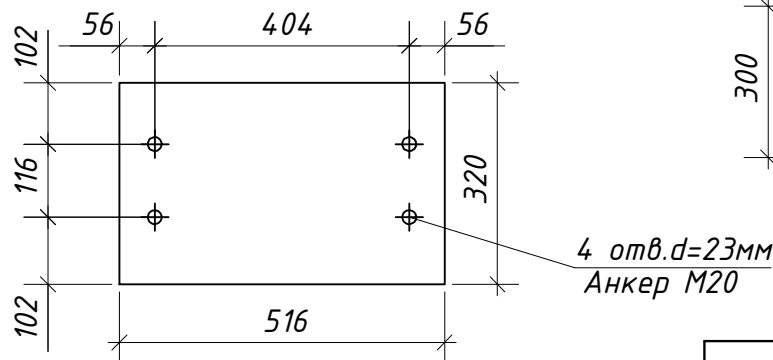
Колона К-2



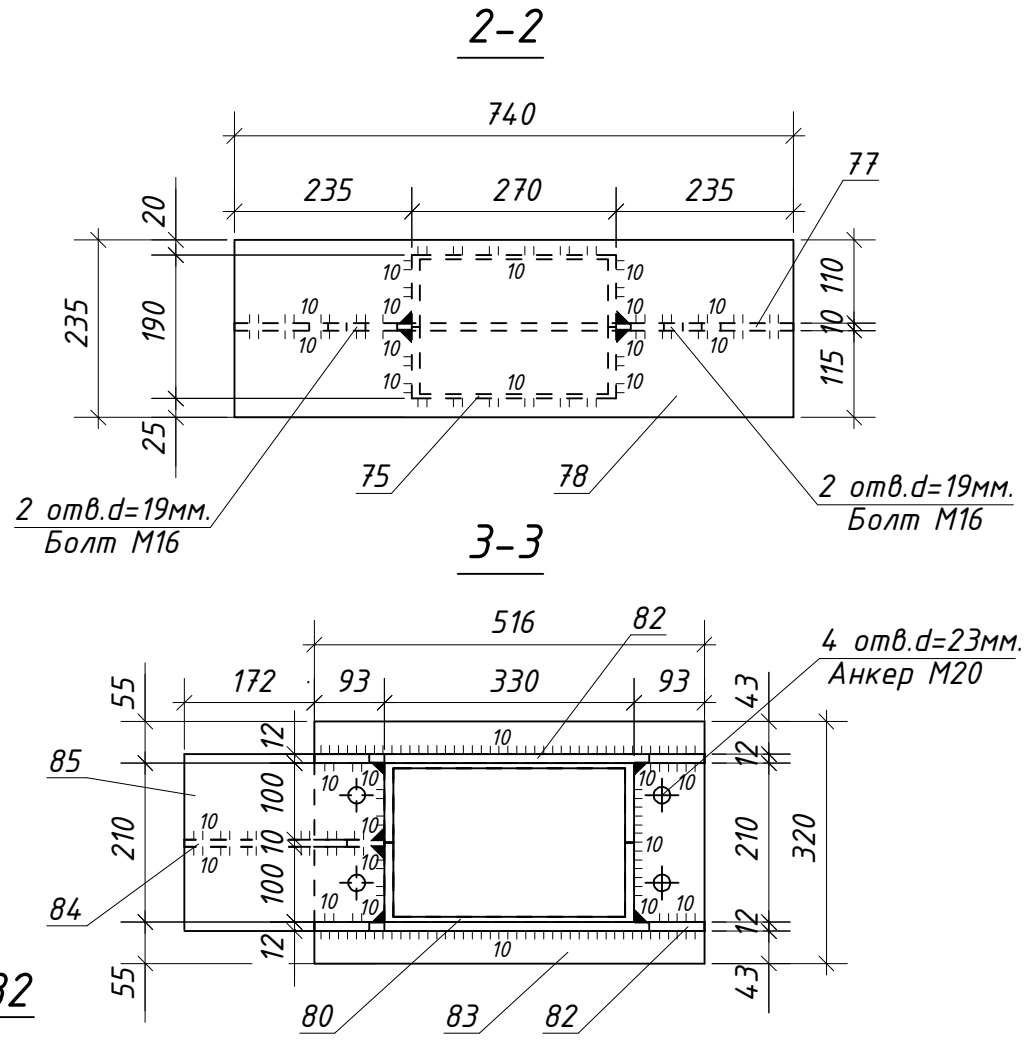
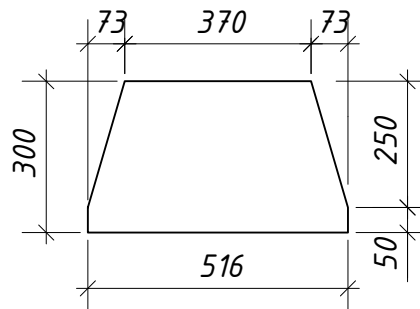
Дет. поз. 77



Дет. поз. 83



Дет. поз. 82

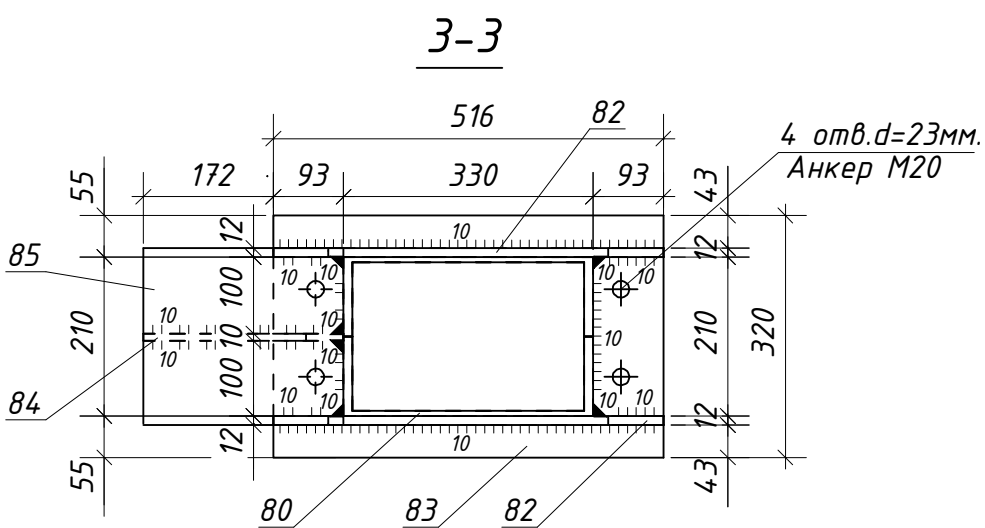
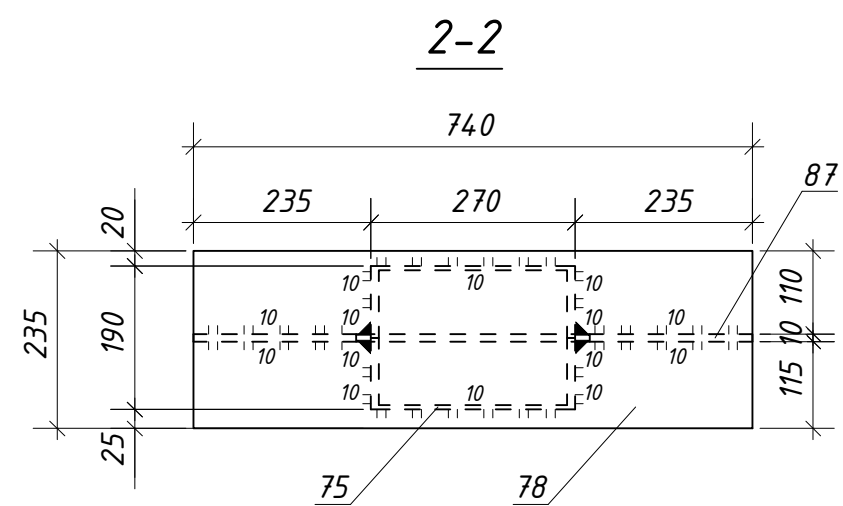
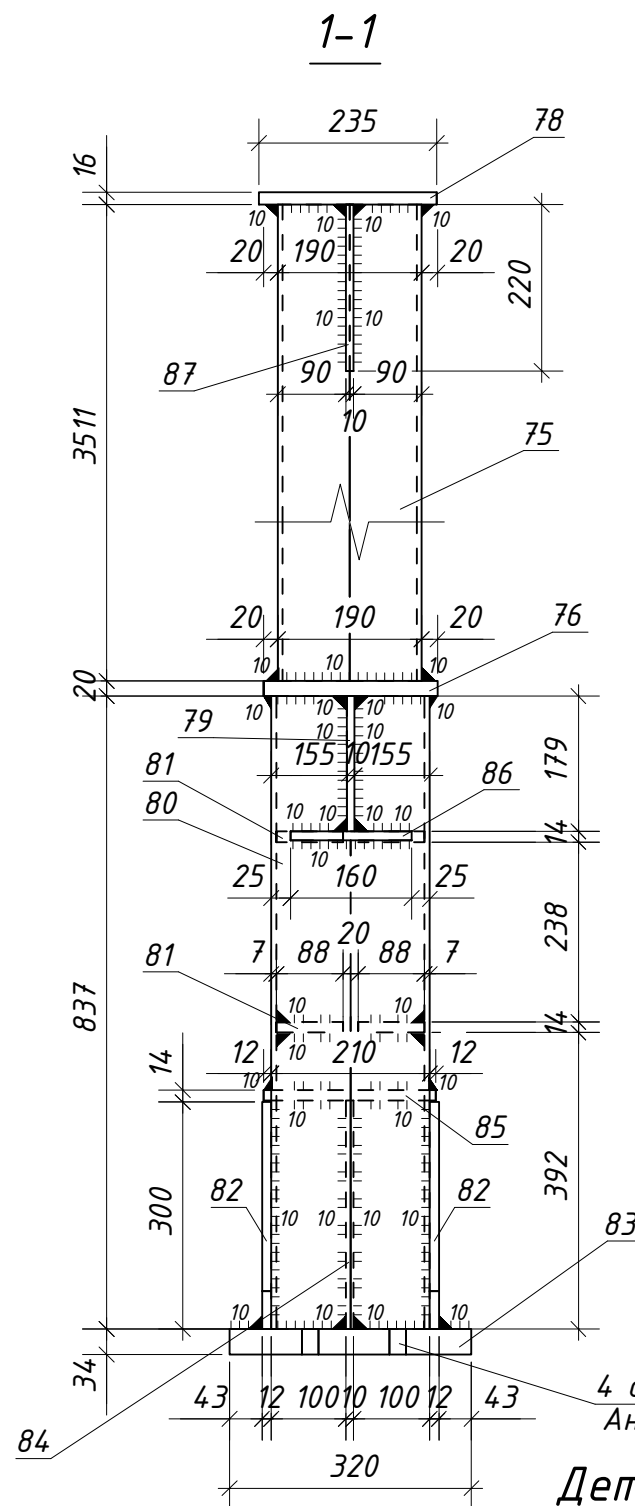
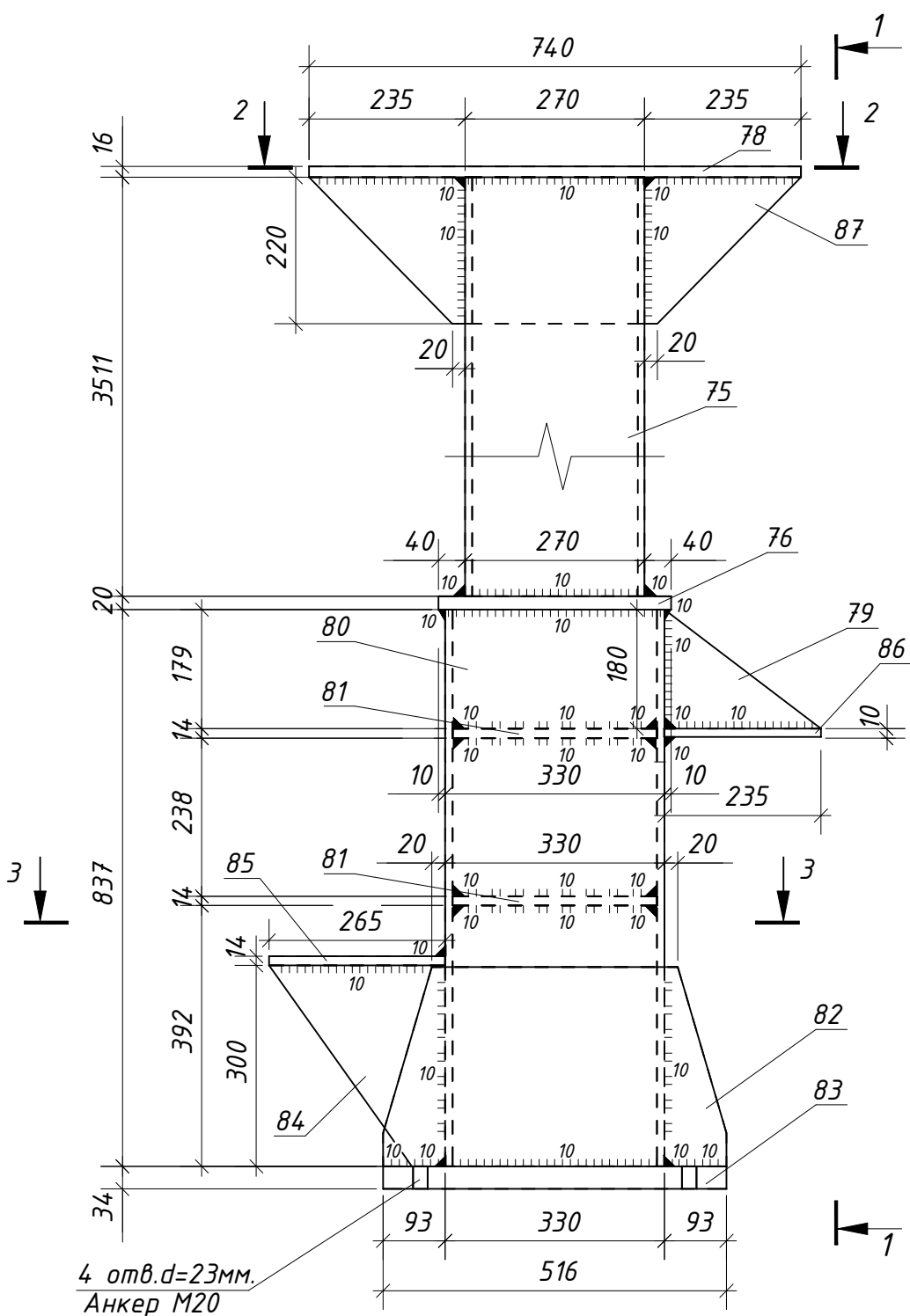


1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
2. Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
3. Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
4. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;

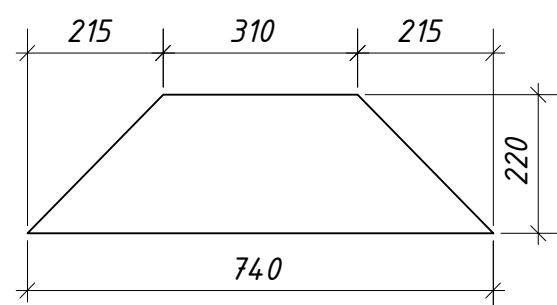
Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Колона К-2			2	419,86	
75	ГОСТ8240-97	□ 27 L=3511	1	194,5	Шв.короб.
76	ГОСТ19903-74*	-20*230 L=350	1	12,56	
77	ГОСТ19903-74*	-10*220 L=740	1	12,70	
78	ГОСТ19903-74*	-16*235 L=740	1	21,70	
79	ГОСТ19903-74*	-10*190 L=740	1	10,97	
80	ГОСТ8240-97	□ 33 L=837	1	61,10	Шв.короб.
81	ГОСТ19903-74*	-14*88 L=306	4	2,94	
82	ГОСТ19903-74*	-12*300 L=516	2	14,49	
83	ГОСТ19903-74*	-34*320 L=516	1	43,79	
84	ГОСТ19903-74*	-10*265 L=300	2	6,20	
85	ГОСТ19903-74*	-14*210 L=265	1	6,08	
86	ГОСТ19903-74*	-10*180 L=235	1	3,30	

						Колона К-2	Арк.
							42
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата		

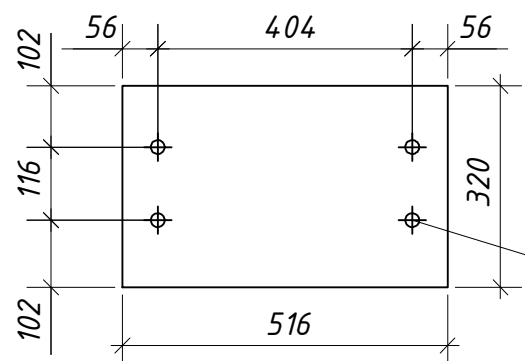
Колона К-2а



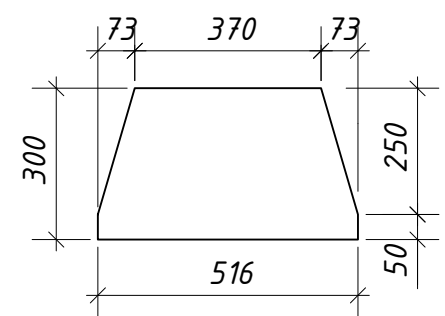
Дет. поз. 87



Дет. поз. 83



Дет. поз. 82



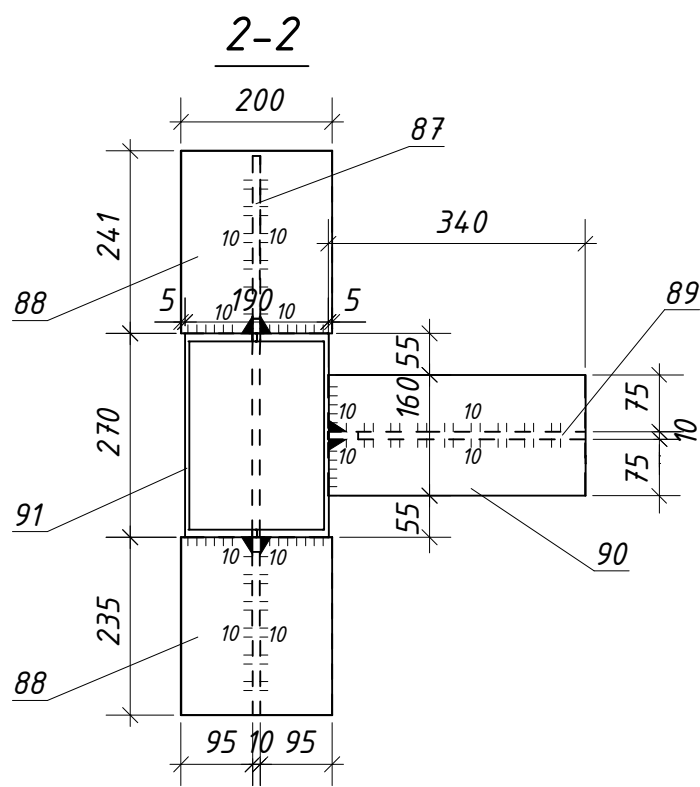
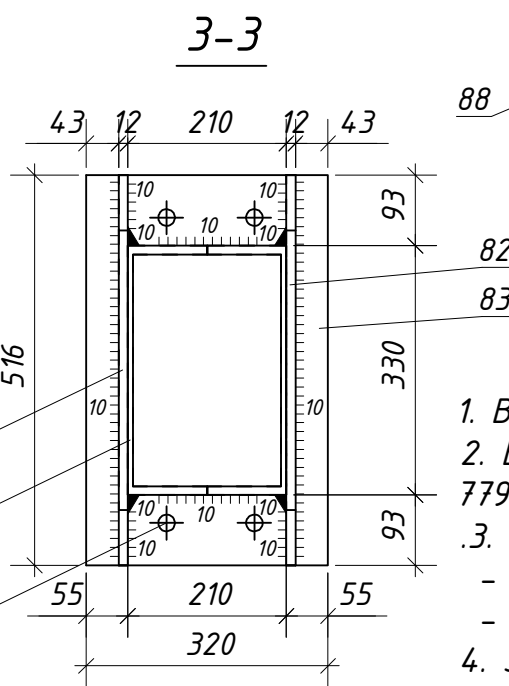
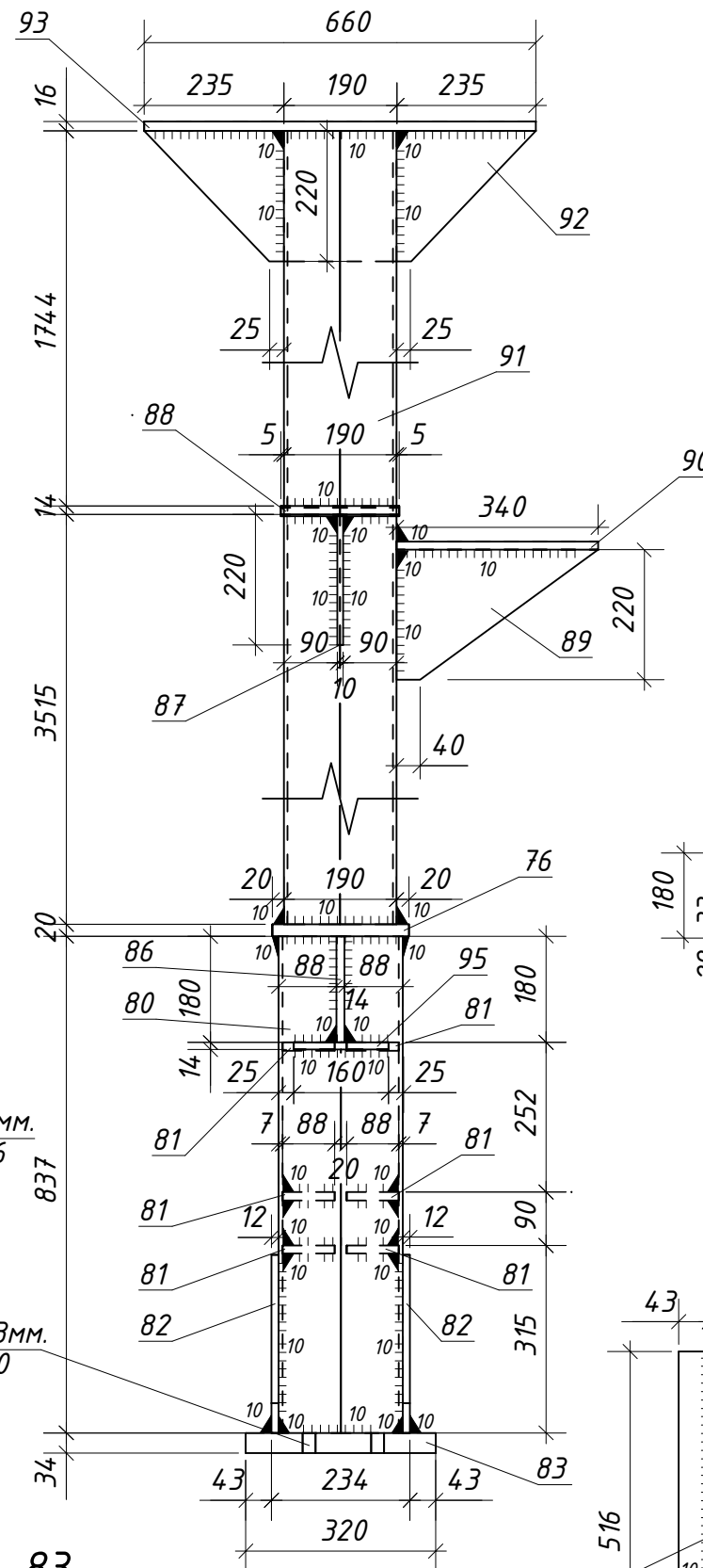
1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених,
2. Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
3. Матеріали металевих конструкцій:
- фасонні елементи - Сталь С255;
- пластины - Сталь С255;
4. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Колона К-2а			1	419,86	
75	ГОСТ8240-97	□ 27 L=3511	1	194,5	Шв.короб.
76	ГОСТ19903-74*	-20*230 L=350	1	12,56	
78	ГОСТ19903-74*	-16*235 L=740	1	21,70	
79	ГОСТ19903-74*	-10*180 L=235	1	10,97	
80	ГОСТ8240-97	□ 33 L=837	1	61,10	Шв.короб.
81	ГОСТ19903-74*	-14*88 L=306	4	2,94	
82	ГОСТ19903-74*	-12*300 L=516	2	14,49	
83	ГОСТ19903-74*	-34*320 L=516	1	43,79	
84	ГОСТ19903-74*	-10*265 L=300	2	6,20	
85	ГОСТ19903-74*	-14*210 L=265	1	6,08	
86	ГОСТ19903-74*	-10*160 L=235	1	3,30	
87	ГОСТ19903-74*	-10*220 L=740	1	12,70	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

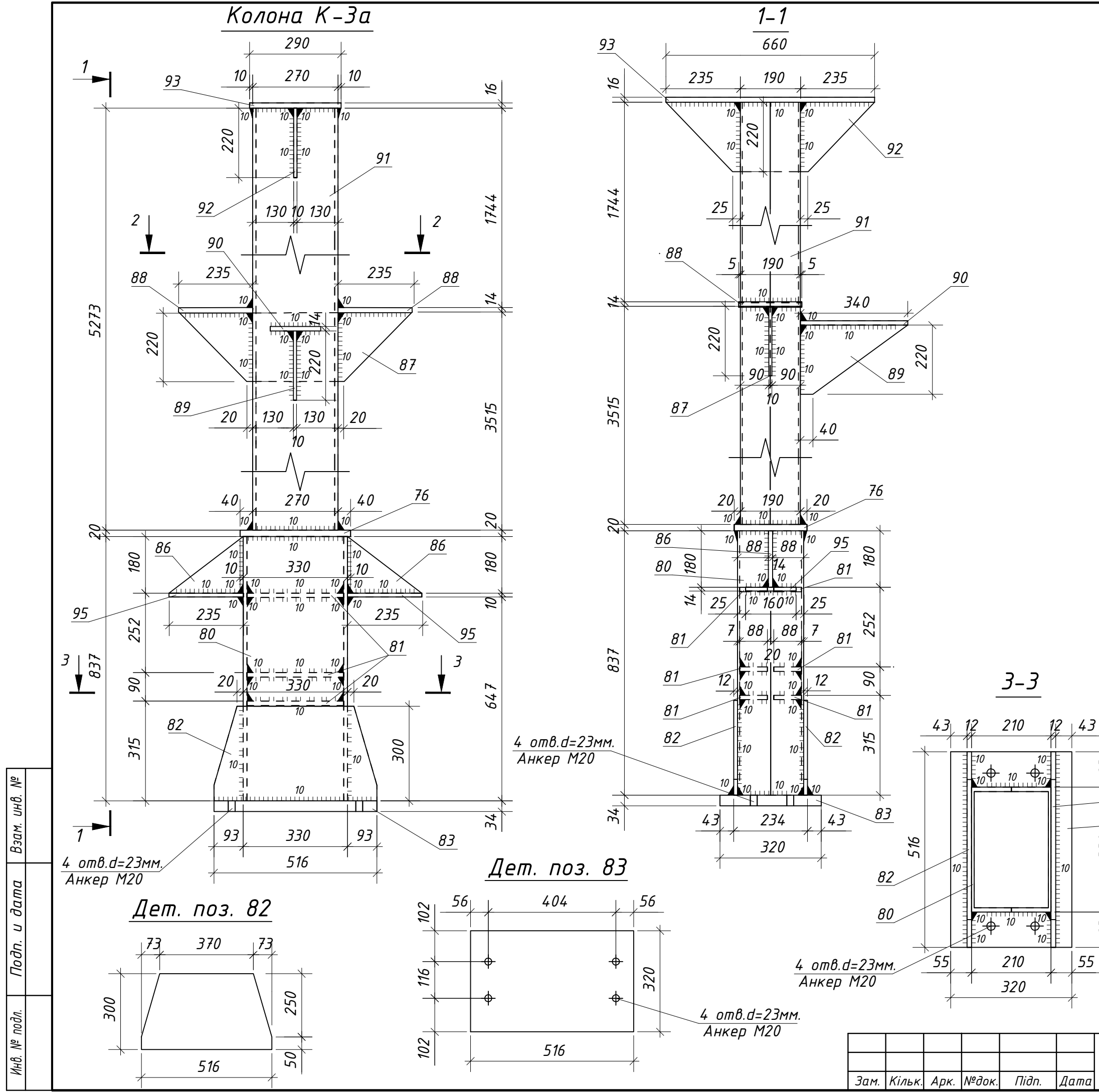
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Колона К-2а	Арк. 43

1-1

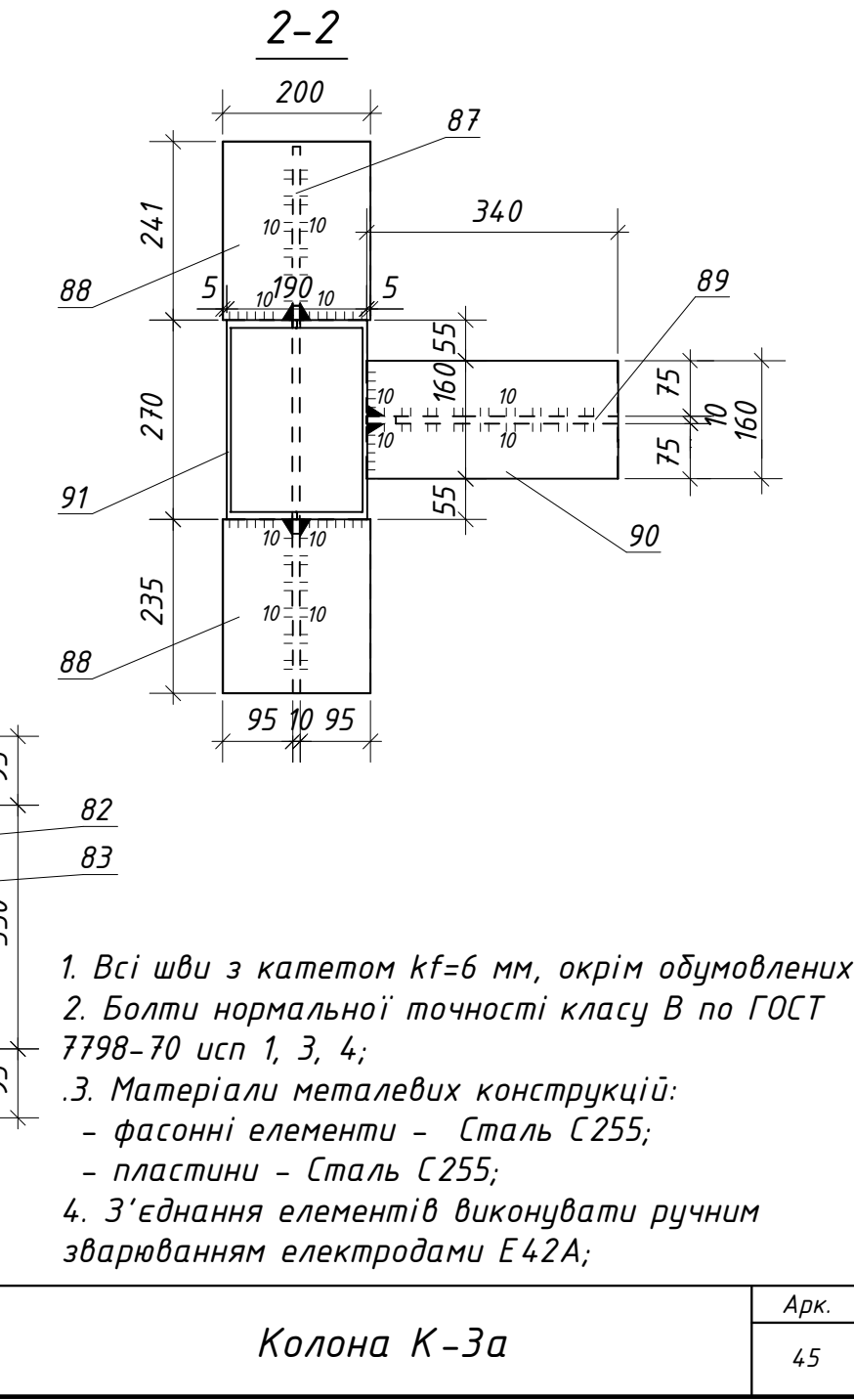


1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених
2. Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
3. Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
4. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;

Колона К-3	Арк.
	44



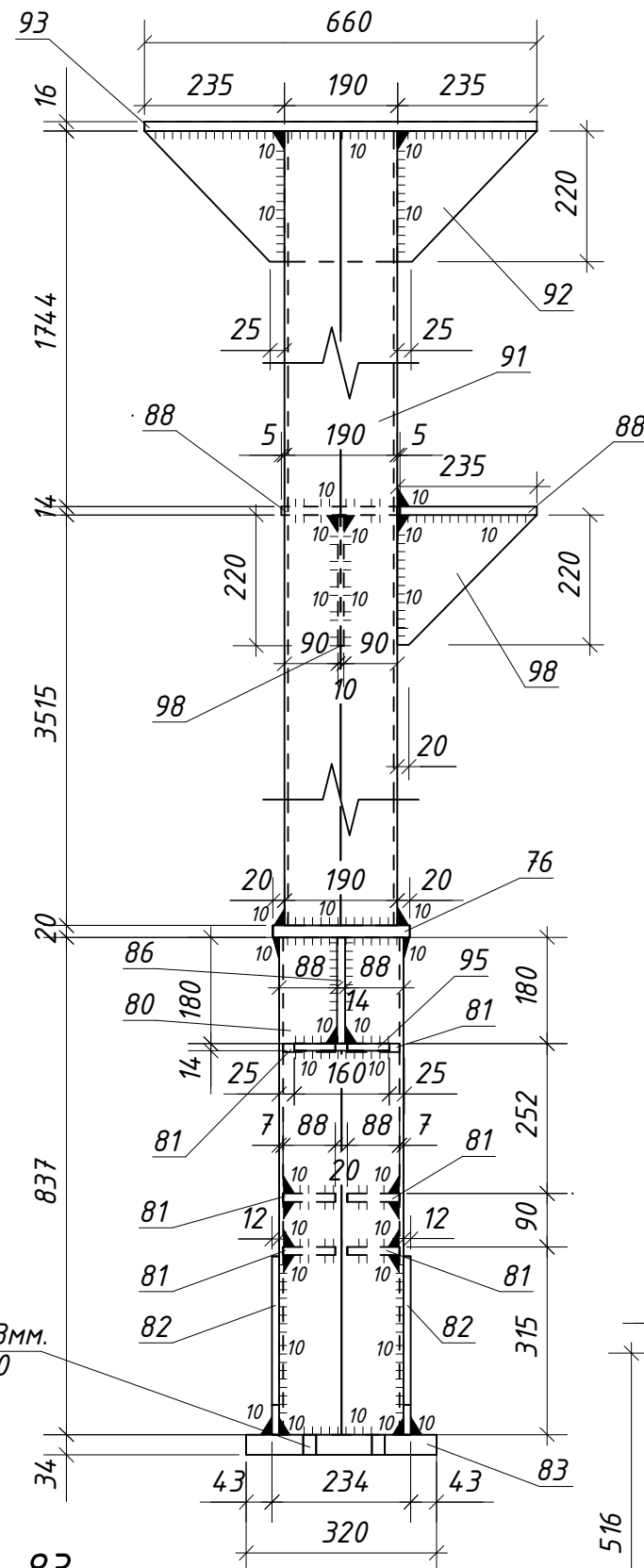
Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Колона К-3а			1	542,31	
76	ГОСТ19903-74*	-20*230 L=350	1	12,56	
80	ГОСТ8240-97	□ 33 L=837	1	61,10	Шв.короб.
81	ГОСТ19903-74*	-14*88 L=306	6	2,94	
82	ГОСТ19903-74*	-12*300 L=516	2	14,49	
83	ГОСТ19903-74*	-34*320 L=516	1	43,79	
87	ГОСТ19903-74*	-10*220 L=740	1	12,70	
86	ГОСТ19903-74*	-14*180 L=235	2	3,30	
88	ГОСТ19903-74*	-14*200 L=235	2	5,13	
89	ГОСТ19903-74*	-10*220 L=340	1	5,83	
90	ГОСТ19903-74*	-14*160 L=340	1	5,94	
91	ГОСТ8240-97	□ 27 L=5273	1	292,13	Шв.короб.
92	ГОСТ19903-74*	-10*220 L=660	1	11,33	
93	ГОСТ19903-74*	-16*290 L=660	1	23,89	
95	ГОСТ19903-74*	-14*160 L=235	2	4,11	



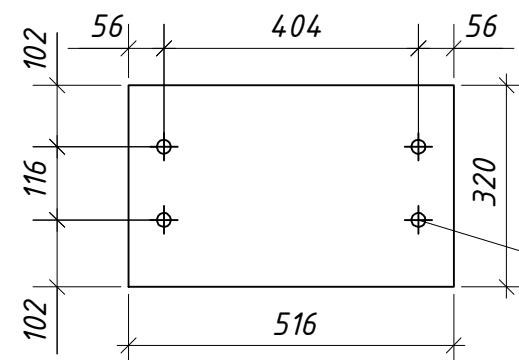
1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених,
2. Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
3. Матеріали металевих конструкцій:
- фасонні елементи - Сталь С255;
- пластины - Сталь С255;
4. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;

Колона К-3а						Арк.
45						
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	

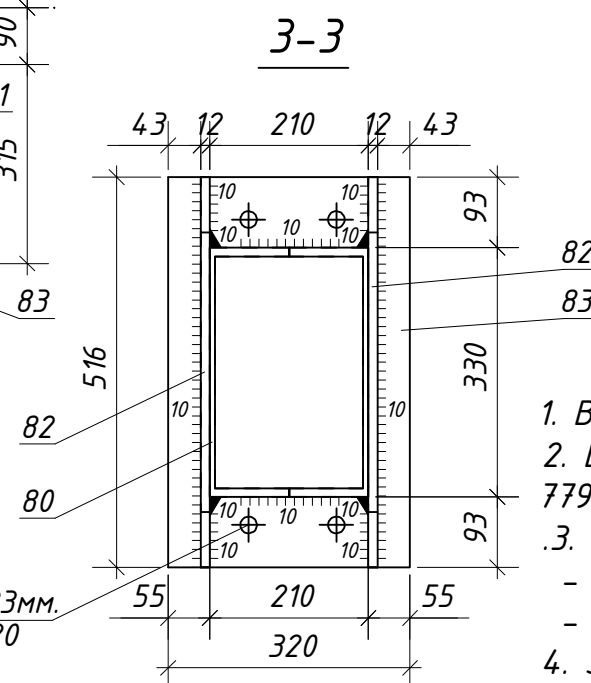
1-1



4 отв. d=23мм.
Анкер М20



4 отв. $d=23\text{ мм.}$
Анкер М20



3-3

2-2

200

241

98

88

5

10

10

190

5

270

91

35

88

10

10

235

35

95

10

95

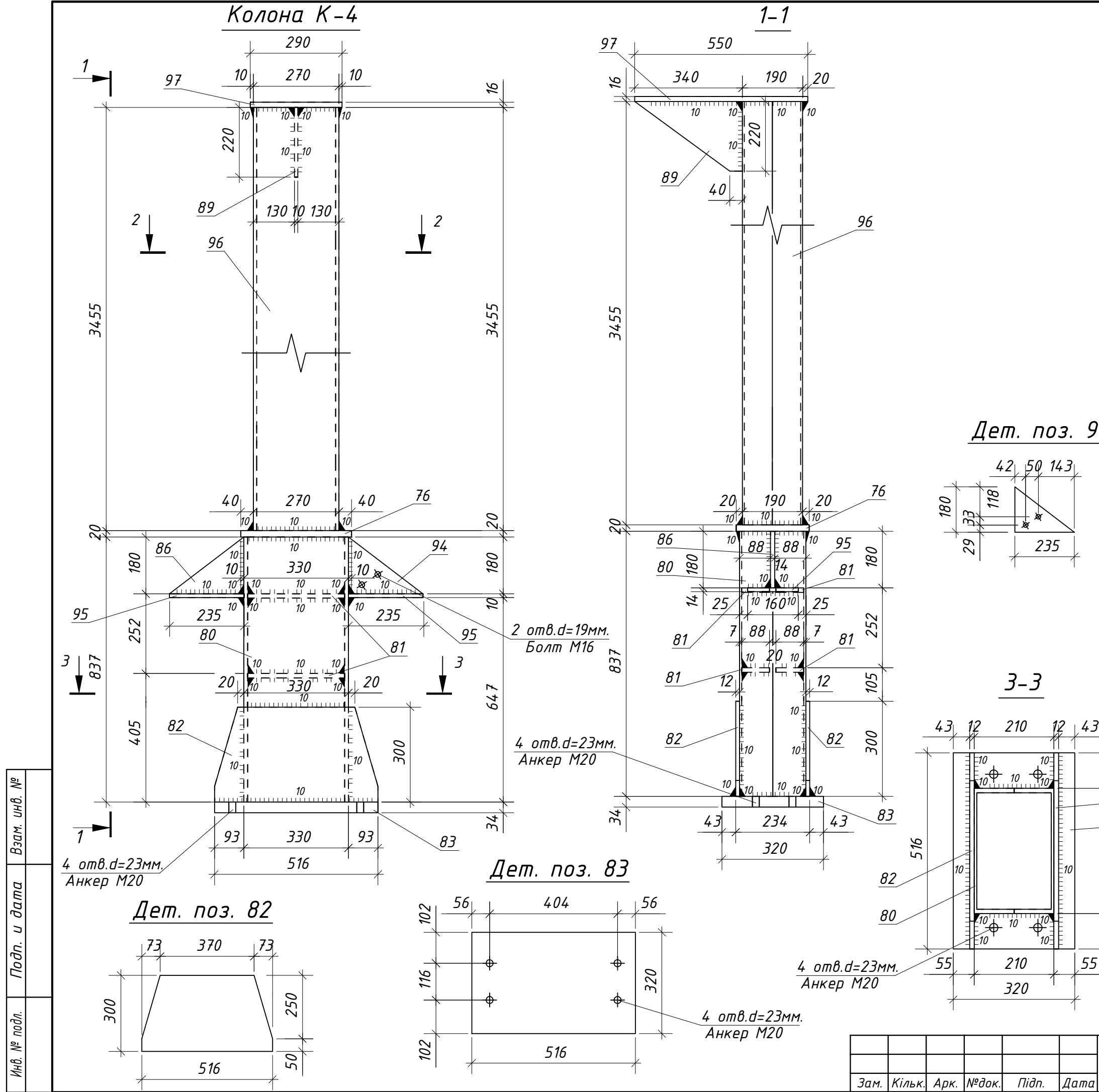
98

2-2

1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
2. Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
3. Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
4. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;

Формат А3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

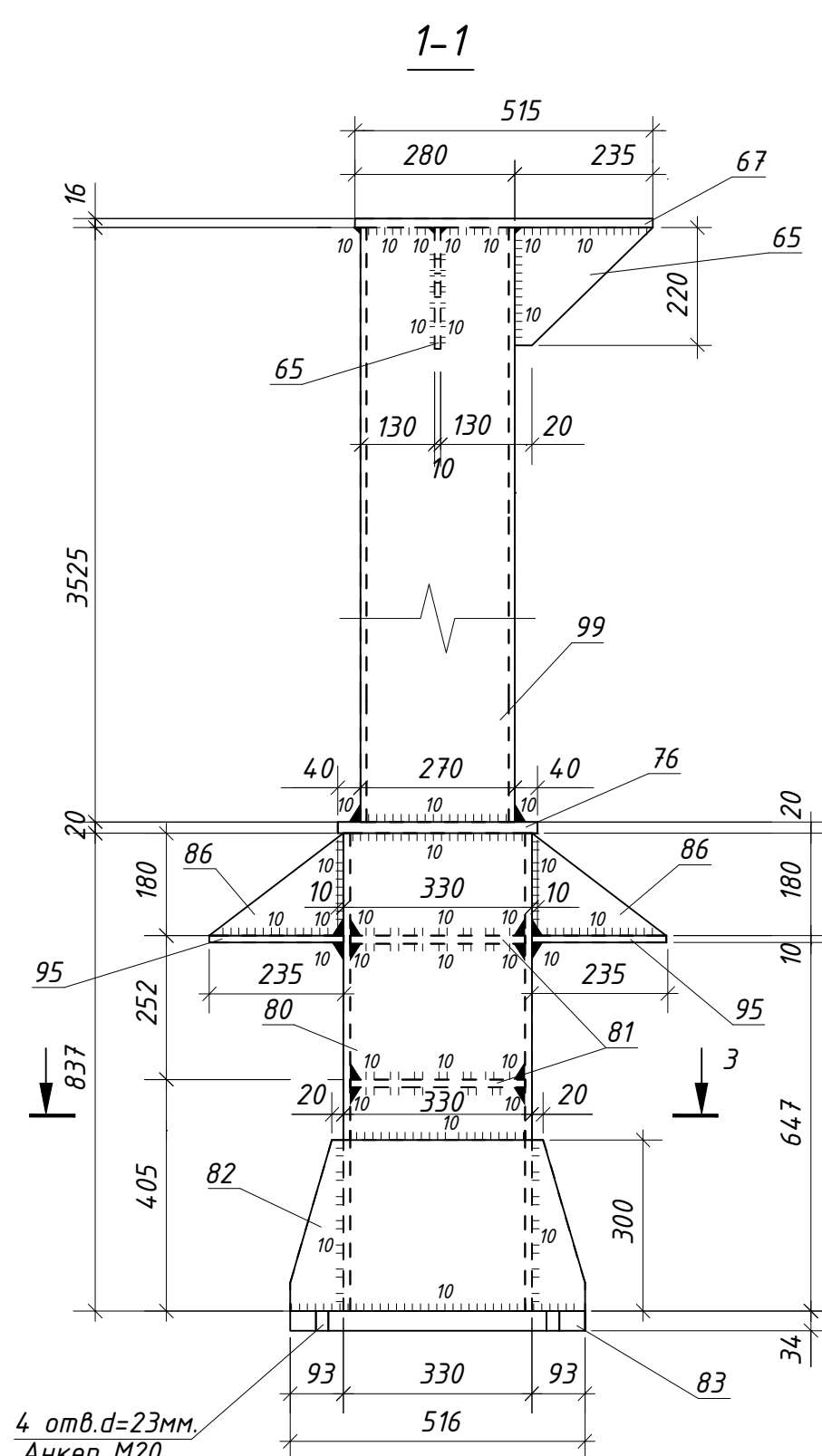
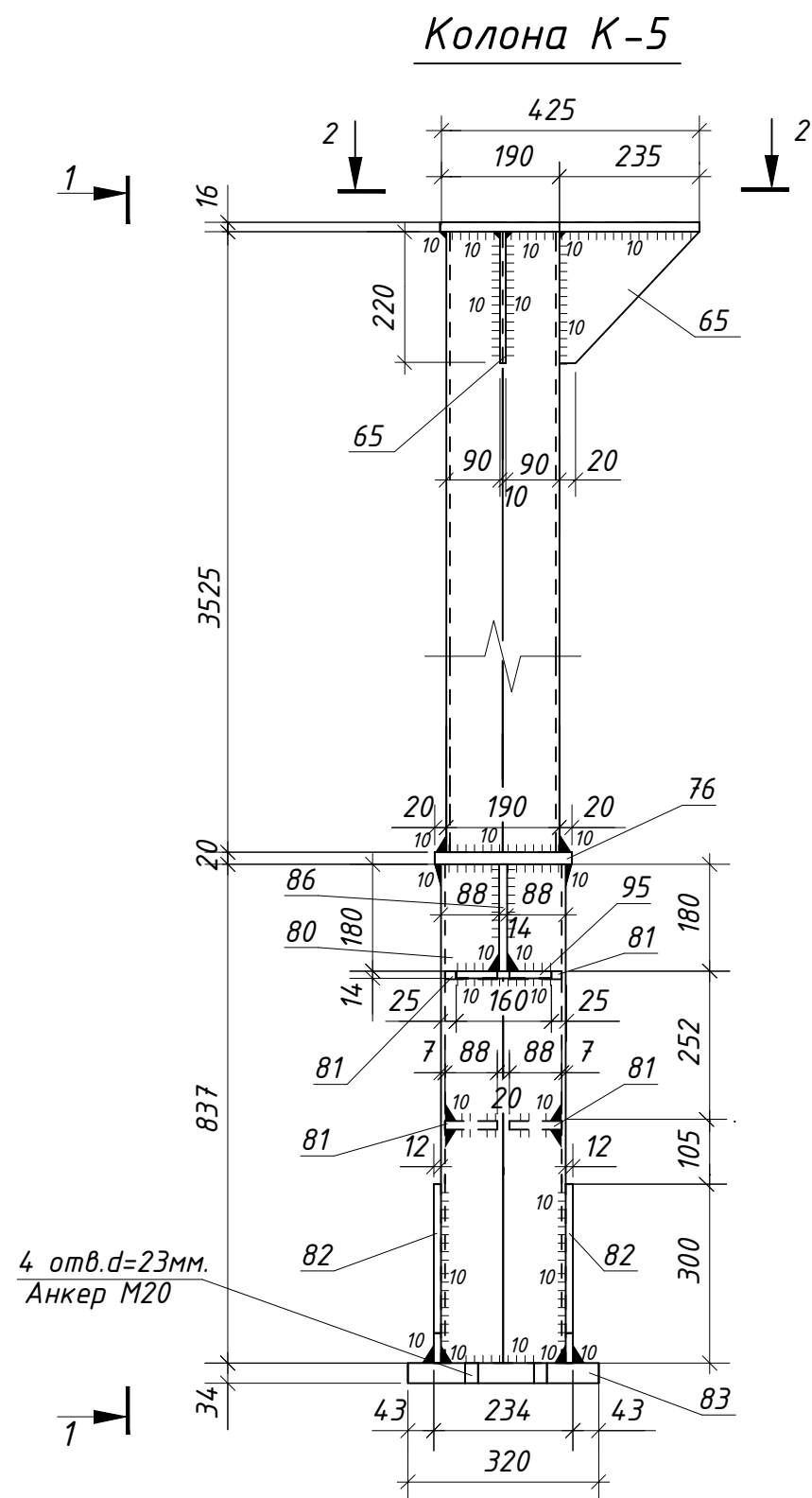


Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Колона К-4			1	397,03	
76	ГОСТ19903-74*	-20*230 L=350	1	12,56	
80	ГОСТ8240-97	□ 33 L=837	1	61,10	Шв.короб.
81	ГОСТ19903-74*	-14*88 L=306	4	2,94	
82	ГОСТ19903-74*	-12*300 L=516	2	14,49	
83	ГОСТ19903-74*	-34*320 L=516	1	43,79	
87	ГОСТ19903-74*	-10*220 L=740	1	12,70	
86	ГОСТ19903-74*	-14*180 L=235	1	3,30	
94	ГОСТ19903-74*	-10*180 L=235	1	3,30	
95	ГОСТ19903-74*	-14*160 L=235	2	4,11	
96	ГОСТ8240-97	□ 27 L=3455	1	191,41	Шв.короб.
97	ГОСТ19903-74*	-16*290 L=550	1	19,91	

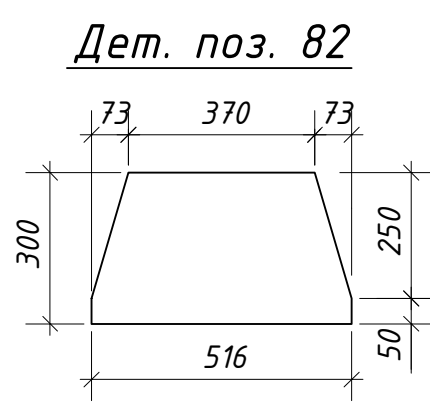
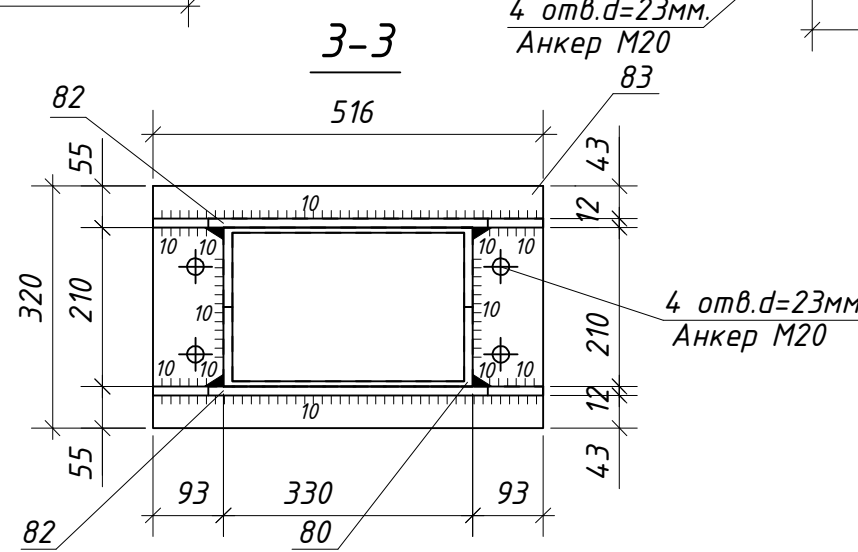
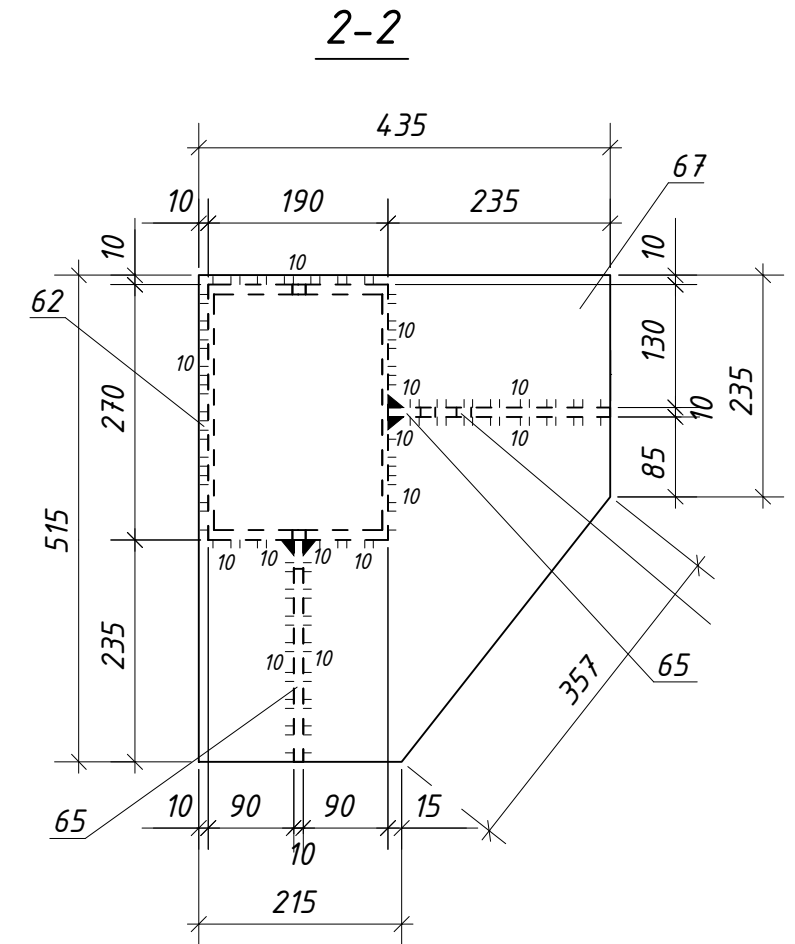
1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
2. Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
3. Матеріали металевих конструкцій:
- фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
4. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Колона К-4		Арк.
								47

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



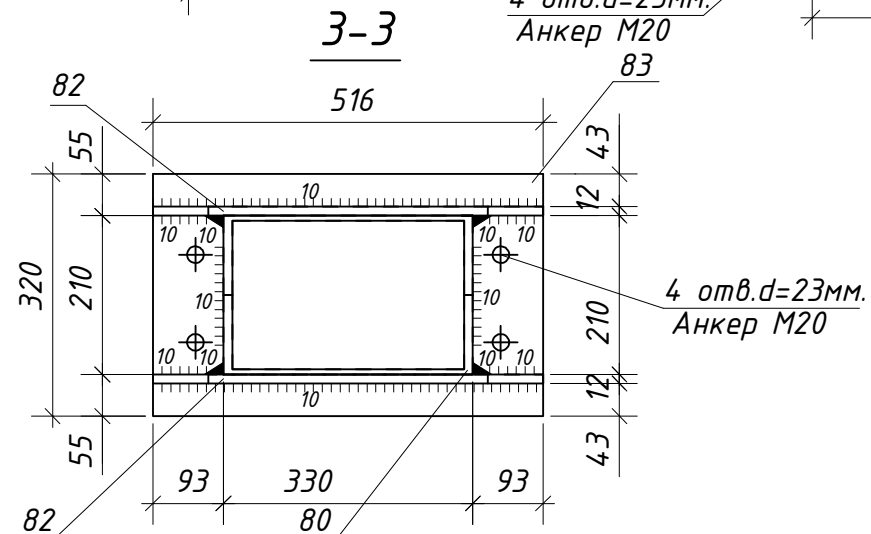
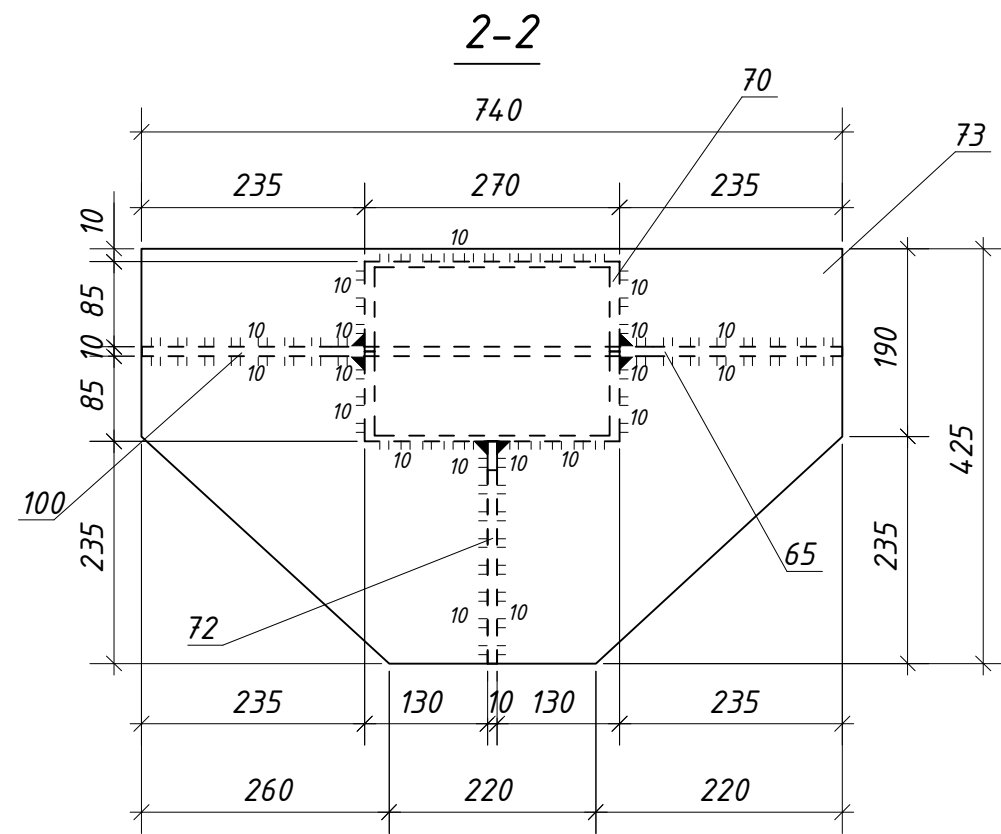
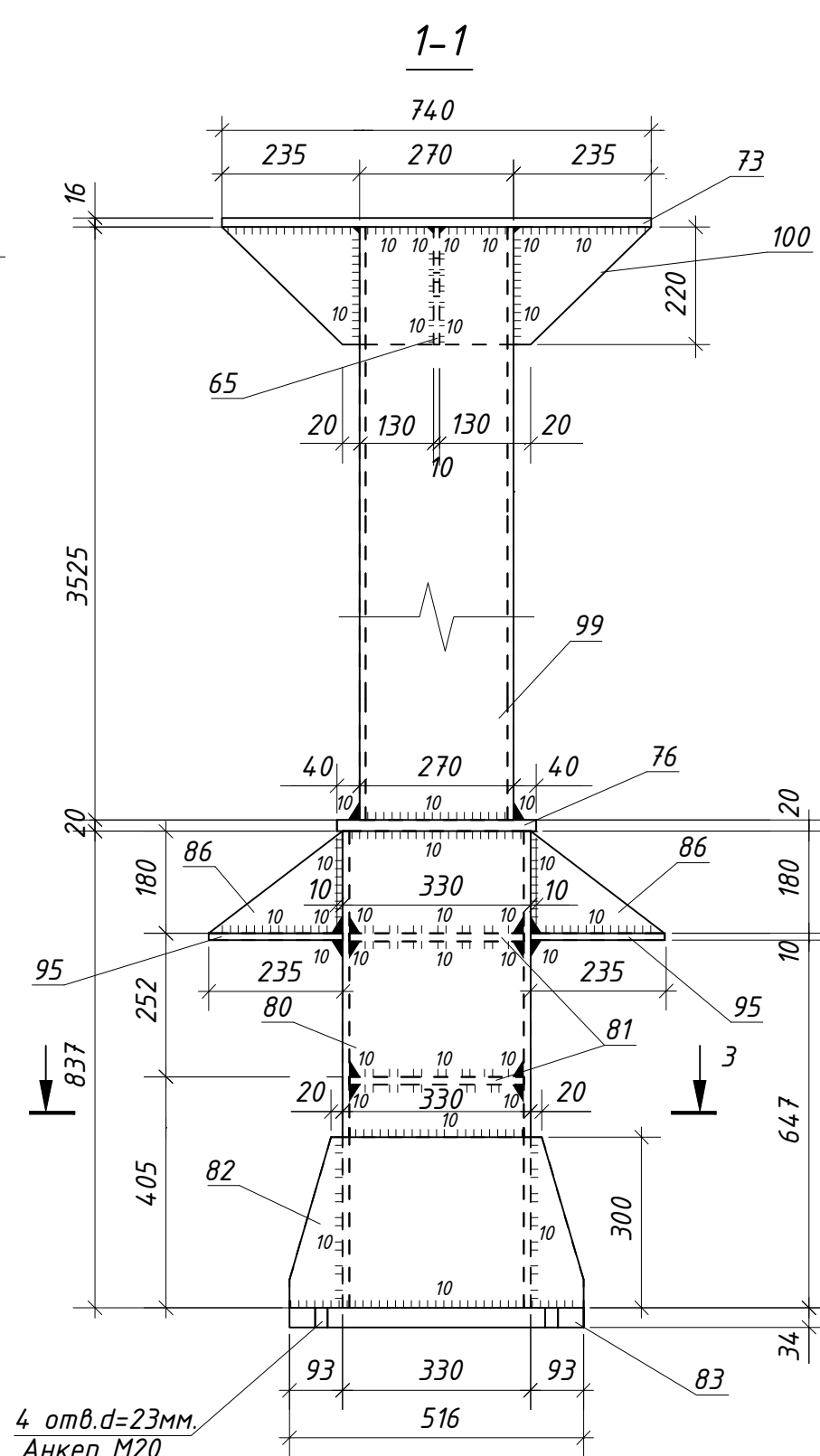
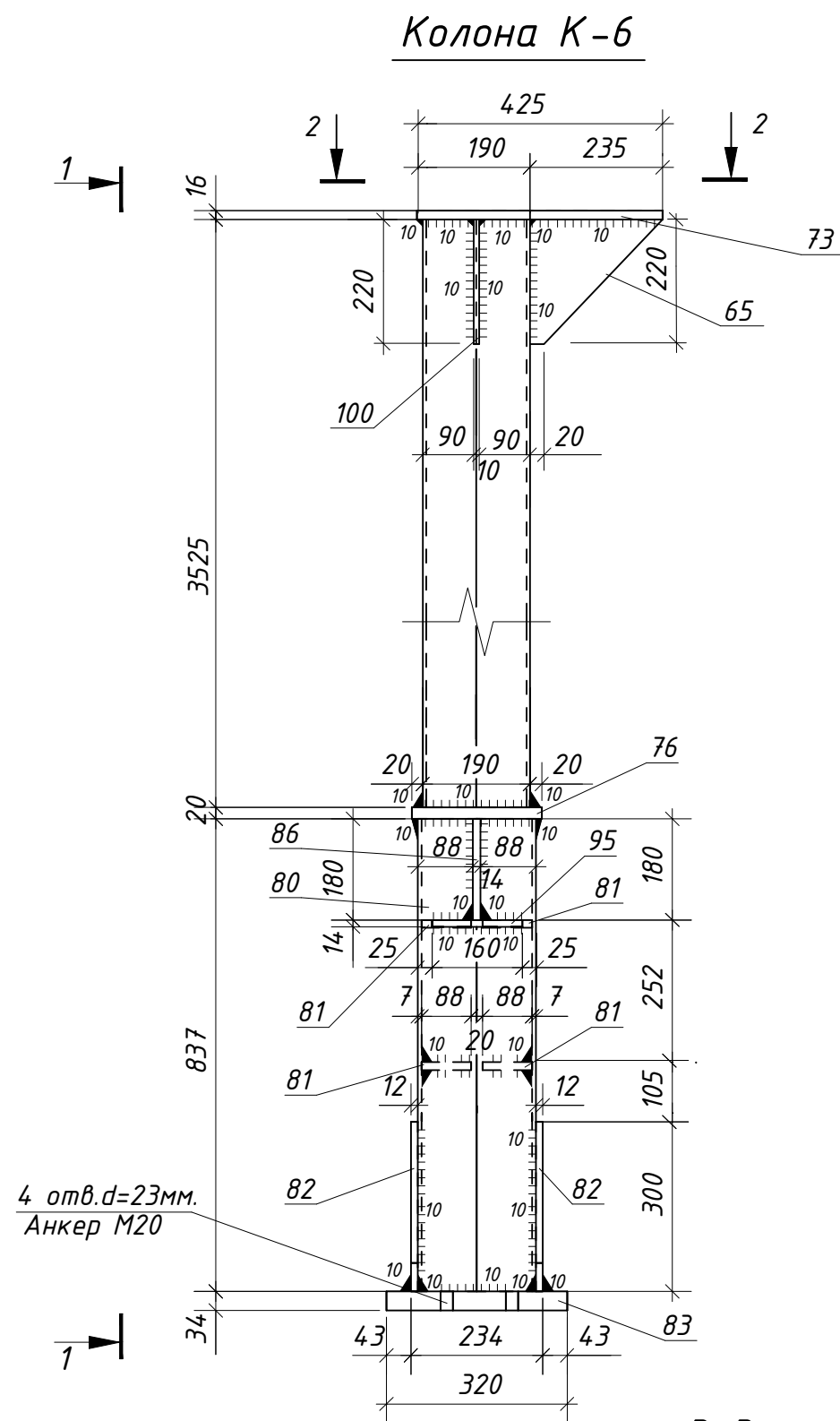
Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Колона К-5			1	409,99	
65	ГОСТ19903-74*	-10*220 L=235	2	4,04	
67	ГОСТ19903-74*	-16*435 L=515	1	27,96	
76	ГОСТ19903-74*	-20*230 L=350	1	12,56	
80	ГОСТ8240-97	□ 33 L=837	1	61,10	Шв.короб.
81	ГОСТ19903-74*	-14*88 L=306	4	2,94	
82	ГОСТ19903-74*	-12*300 L=516	2	14,49	
83	ГОСТ19903-74*	-34*320 L=516	1	43,79	
86	ГОСТ19903-74*	-14*180 L=235	2	3,30	
95	ГОСТ19903-74*	-14*160 L=235	2	4,11	
99	ГОСТ8240-97	□ 27 L=3525	1	195,29	Шв.короб.



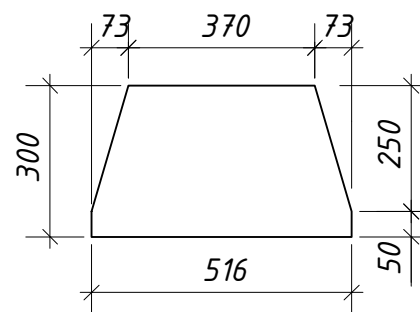
- 2 отв. d=19 мм.
Болт М16
1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених,
2. Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
3. Матеріали металевих конструкцій:
- фасонні елементи - Сталь С255;
- пластины - Сталь С255;
4. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Колона К-5		Арк.
								48

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Дет. поз. 82



2 отв. d=19мм.
Болт М16

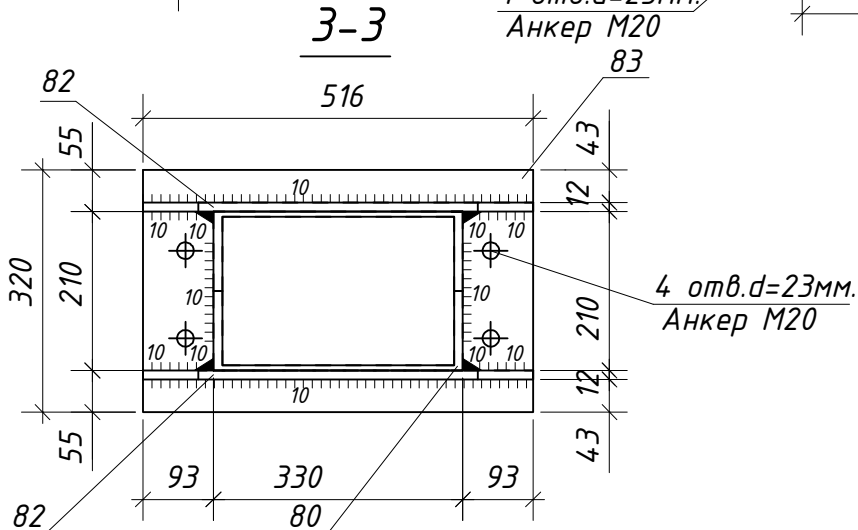
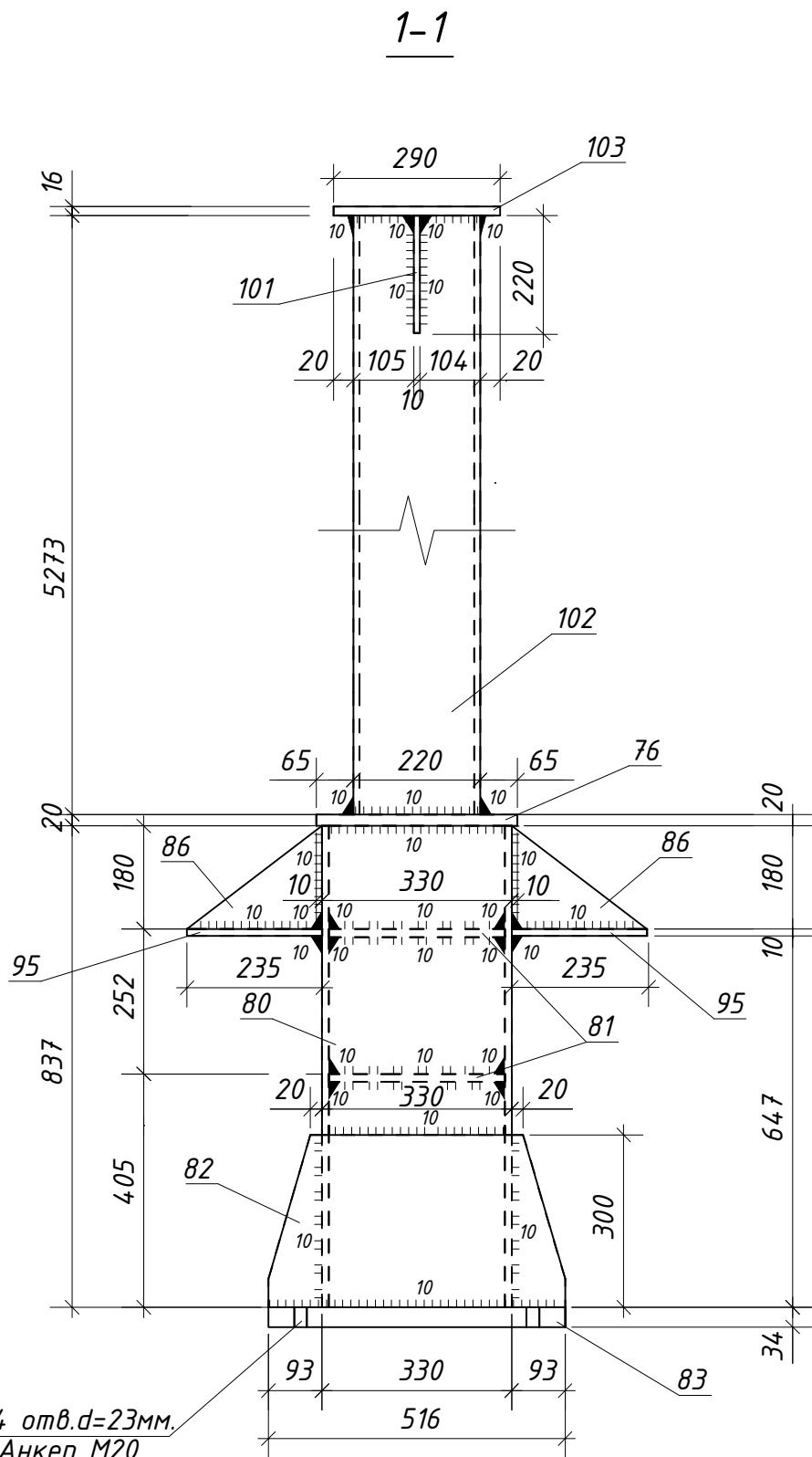
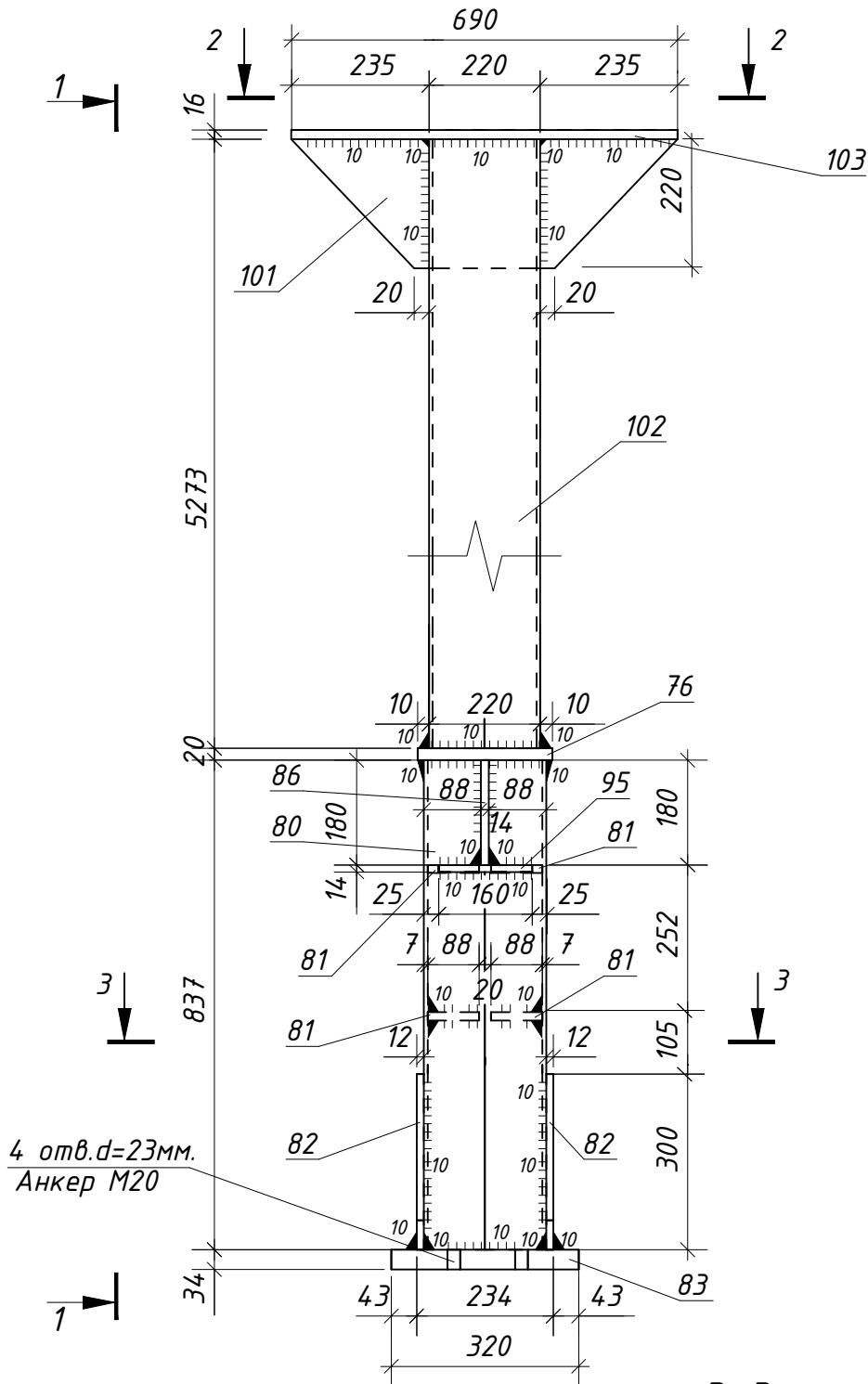
1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених,
2. Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
3. Матеріали металевих конструкцій:
- фасонні елементи - Сталь С255;
- пластины - Сталь С255;
4. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Колона К-6			1	410,69	
65	ГОСТ19903-74*	-10*220 L=235	1	4,04	
73	ГОСТ19903-74*	-16*425 L=740	1	40,64	
76	ГОСТ19903-74*	-20*230 L=350	1	12,56	
80	ГОСТ8240-97	□ 33 L=837	1	61,10	Шв.короб.
81	ГОСТ19903-74*	-14*88 L=306	4	2,94	
82	ГОСТ19903-74*	-12*300 L=516	2	14,49	
83	ГОСТ19903-74*	-34*320 L=516	1	43,79	
86	ГОСТ19903-74*	-14*180 L=235	2	3,30	
95	ГОСТ19903-74*	-14*160 L=235	2	4,11	
99	ГОСТ8240-97	□ 27 L=3525	1	195,29	Шв.короб.
100	ГОСТ19903-74*	-10*220 L=740	1	12,70	

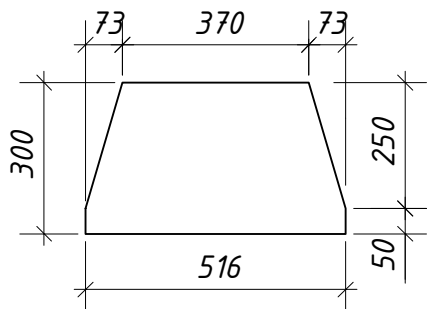
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Колона К-6		Арк.
								49

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

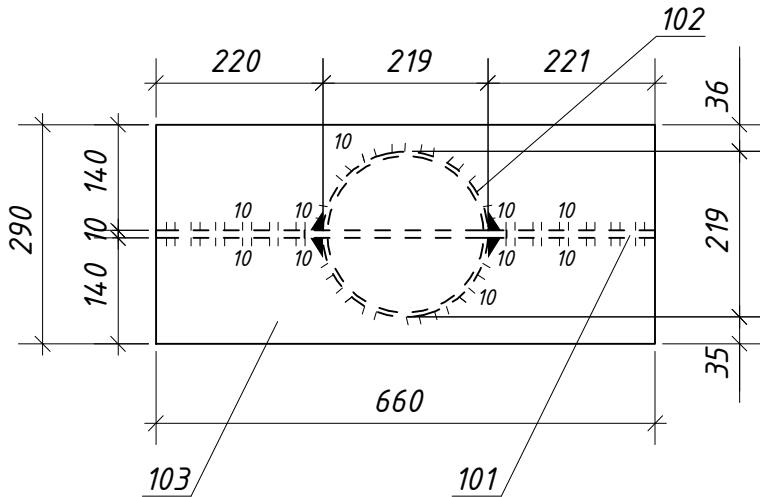
Колона К-7



Дет. поз. 82



2-2



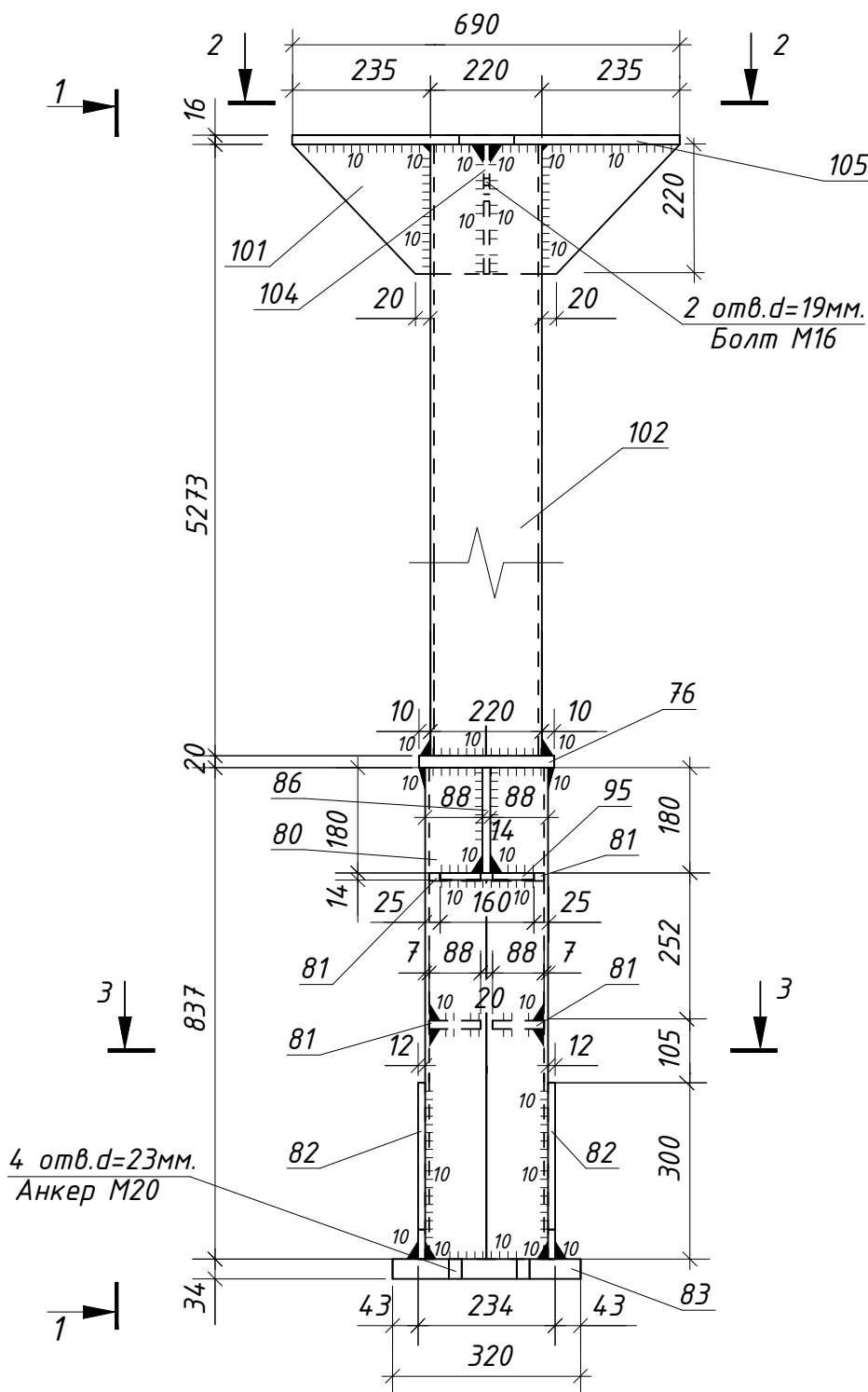
2 отв.d=19мм.
Болт М16

- Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених,
- Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
- Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
- З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;

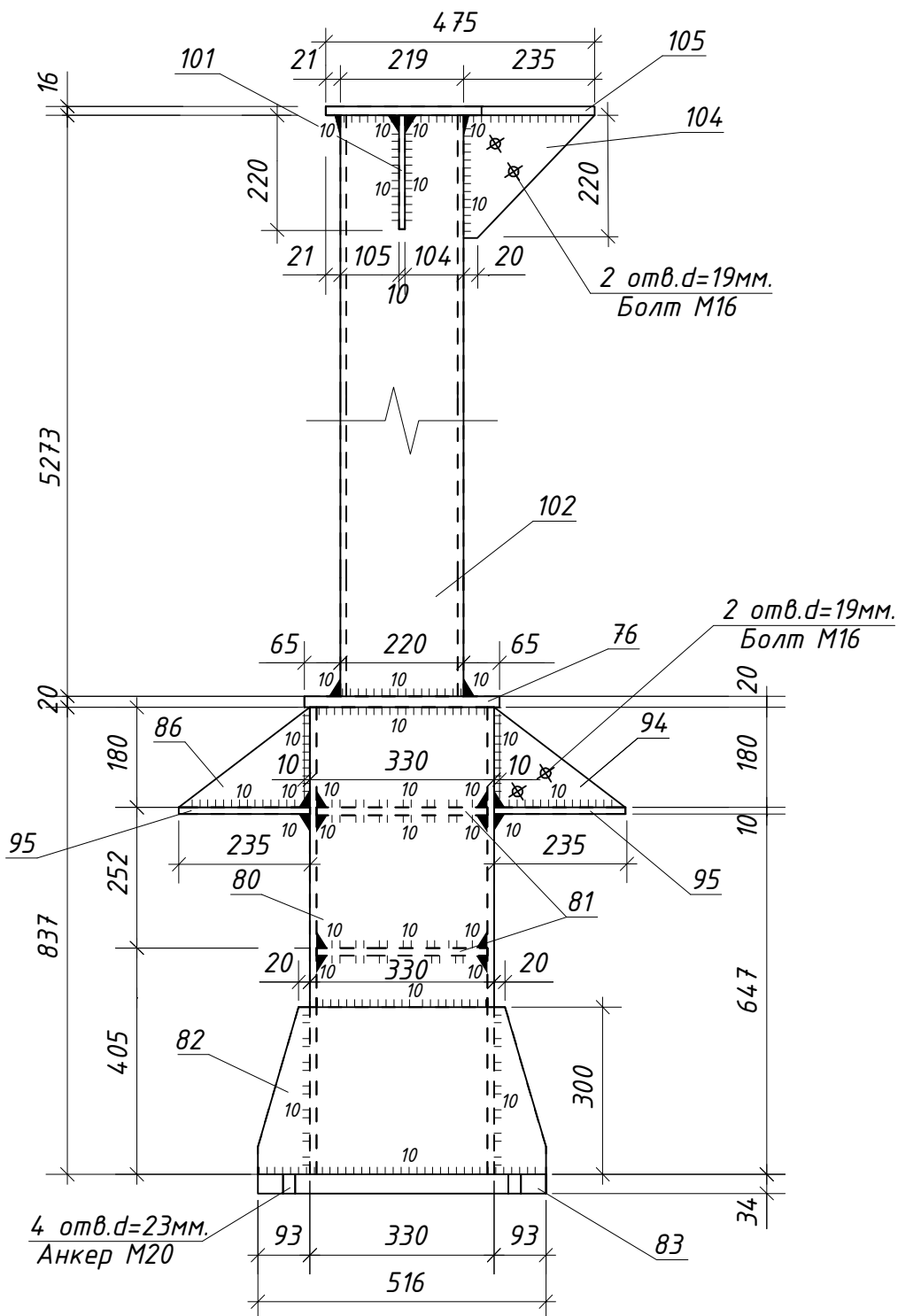
Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Колона К-7			1	377,60	
76	ГОСТ19903-74*	-20*230 L=350	1	12,56	
80	ГОСТ8240-97	□ 33 L=837	1	61,10	Шв.короб.
81	ГОСТ19903-74*	-14*88 L=306	4	2,94	
82	ГОСТ19903-74*	-12*300 L=516	2	14,49	
83	ГОСТ19903-74*	-34*320 L=516	1	43,79	
86	ГОСТ19903-74*	-14*180 L=235	2	3,30	
95	ГОСТ19903-74*	-14*160 L=235	2	4,11	
101	ГОСТ19903-74*	-10*220 L=690	1	11,84	
102	ГОСТ8240-97	○ 219*6 L=5273	1	166,10	Труба
103	ГОСТ19903-74*	-16*290 L=690	1	24,97	

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Колона К-7		Арк.
								50

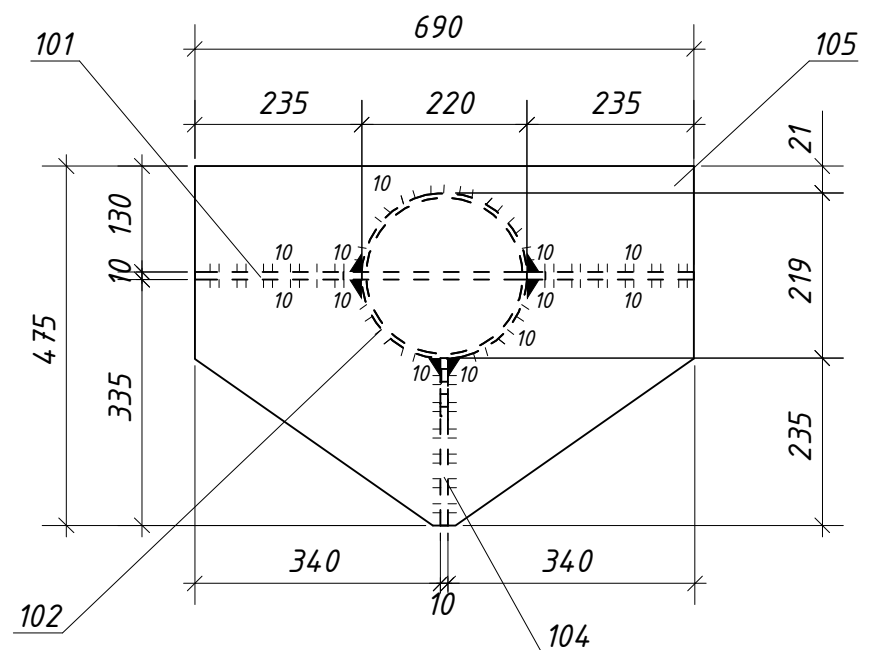
Колона К-8



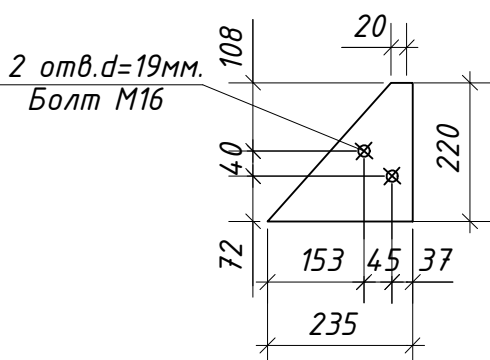
1-1



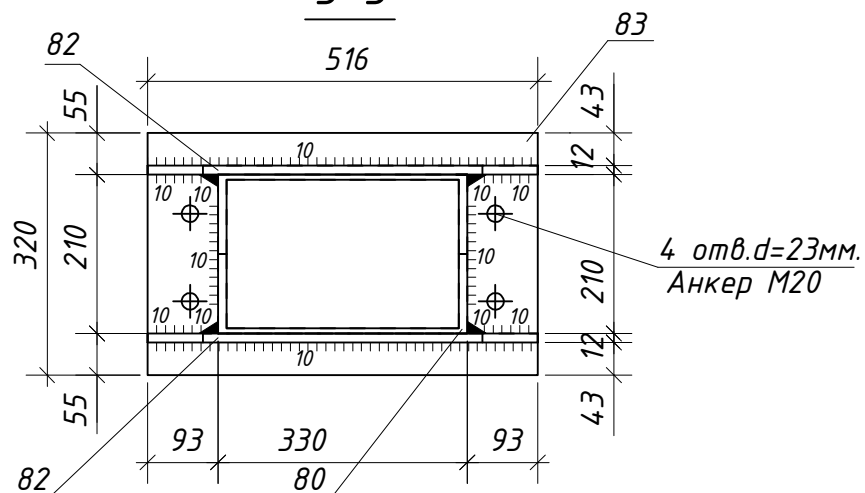
2-2



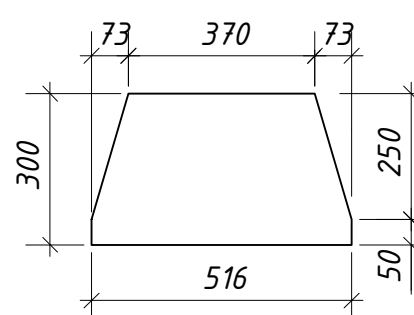
Дет. поз. 104



3-5



Дет. поз. 82



Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Колона К-8			2	382,88	
76	ГОСТ19903-74*	-20*230 L=350	1	12,56	
80	ГОСТ8240-97	□ 33 L=837	1	61,10	Шв.короб.
81	ГОСТ19903-74*	-14*88 L=306	4	2,94	
82	ГОСТ19903-74*	-12*300 L=516	2	14,49	
83	ГОСТ19903-74*	-34*320 L=516	1	43,79	
86	ГОСТ19903-74*	-14*180 L=235	1	3,30	
94	ГОСТ19903-74*	-10*180 L=235	1	3,30	
95	ГОСТ19903-74*	-14*160 L=235	2	4,11	
101	ГОСТ19903-74*	-10*220 L=690	1	11,84	
102	ГОСТ8240-97	○ 219*6 L=5273	1	166,10	Труба
104	ГОСТ19903-74*	-10*220 L=235	1	4,04	
105	ГОСТ19903-74*	-16*475 L=690	1	40,90	

$$\frac{2 \text{ отв. } d=19\text{мм.}}{\text{Болт М16}}$$

1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
2. Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;

3. Матеріали металевих конструкцій:

- фасонні елементи - Сталь С255;

- пластины - Сталь С255;

4. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дат.

Колона К-8

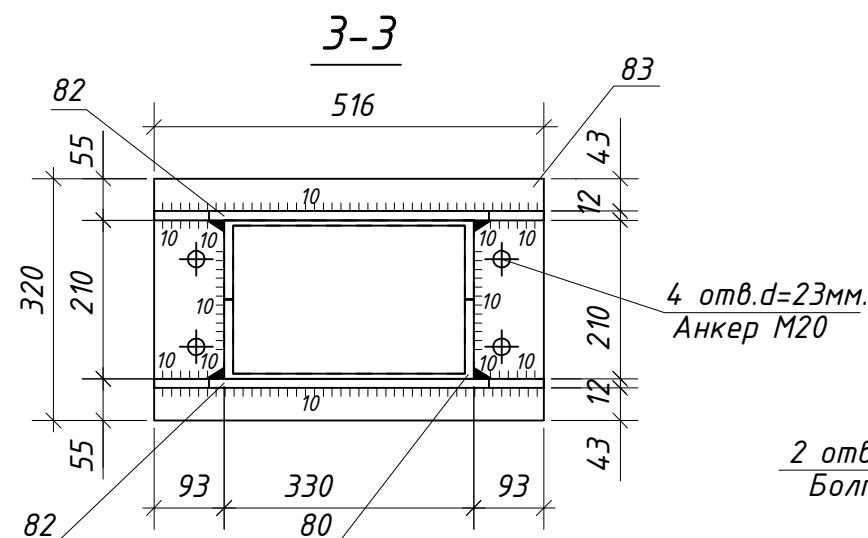
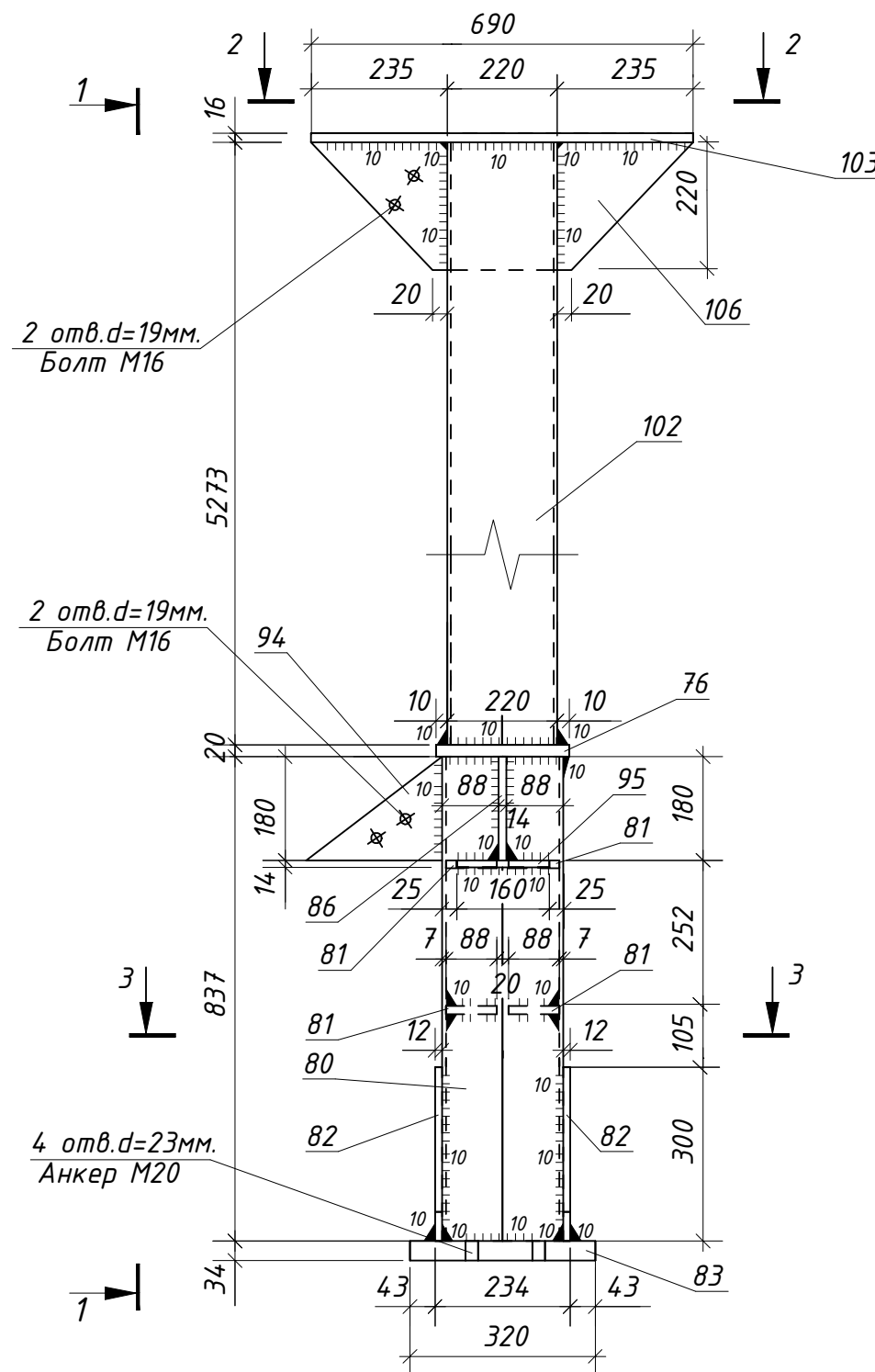
ρ_K .

51

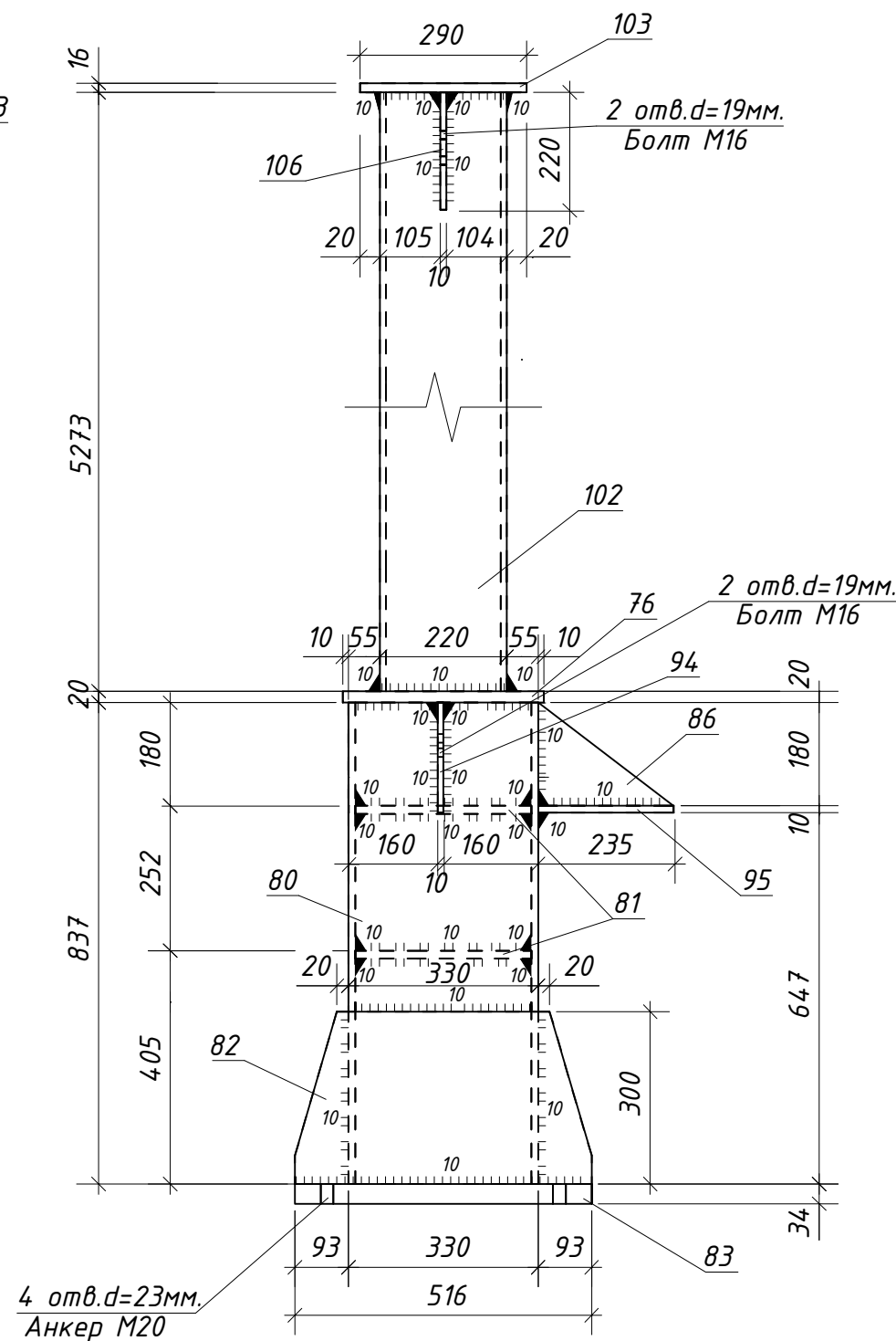
Копіював

Формат АЗ

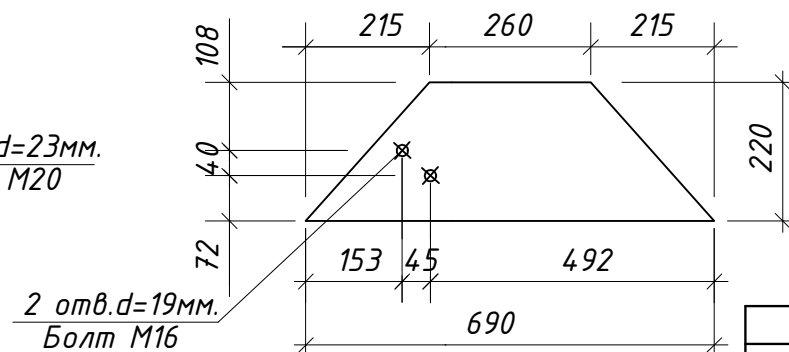
Колона К-9



1-1

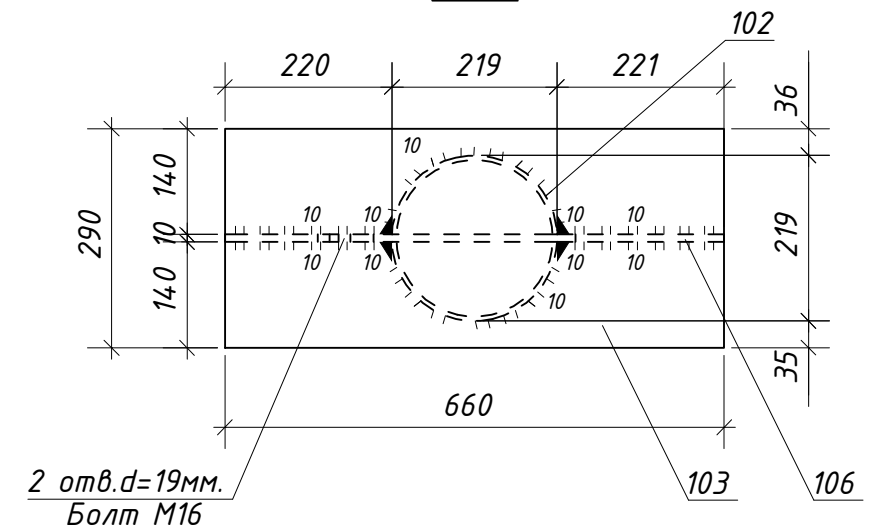


Дет. поз. 106



Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Колона К-9			1	408,05	
76	ГОСТ19903-74*	-20*230 L=350	1	12,56	
80	ГОСТ8240-97	□ 33 L=837	1	61,10	Шв.кород.
81	ГОСТ19903-74*	-14*88 L=306	4	2,94	
82	ГОСТ19903-74*	-12*300 L=516	2	14,49	
83	ГОСТ19903-74*	-34*320 L=516	1	43,79	
86	ГОСТ19903-74*	-14*180 L=235	1	3,30	
92	ГОСТ19903-74*	-10*220 L=660	1	11,33	
93	ГОСТ19903-74*	-16*290 L=660	1	23,89	
94	ГОСТ19903-74*	-10*180 L=235	1	3,30	
95	ГОСТ19903-74*	-14*160 L=235	2	4,11	
102	ГОСТ8240-97	○ 219*6 L=5273	1	166,10	Труба
103	ГОСТ19903-74*	-16*290 L=690	1	24,97	
106	ГОСТ19903-74*	-10*220 L=690	1	11,84	

2-2

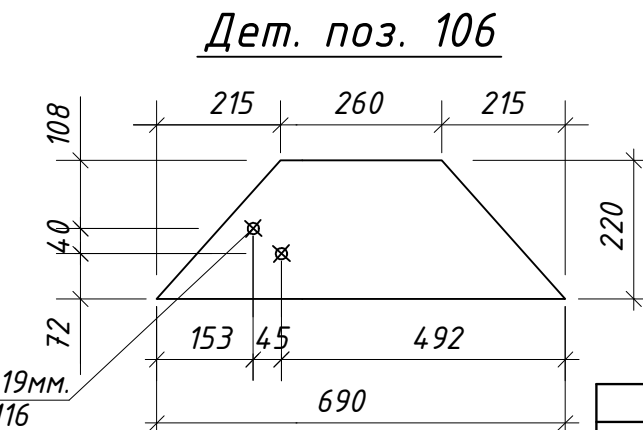
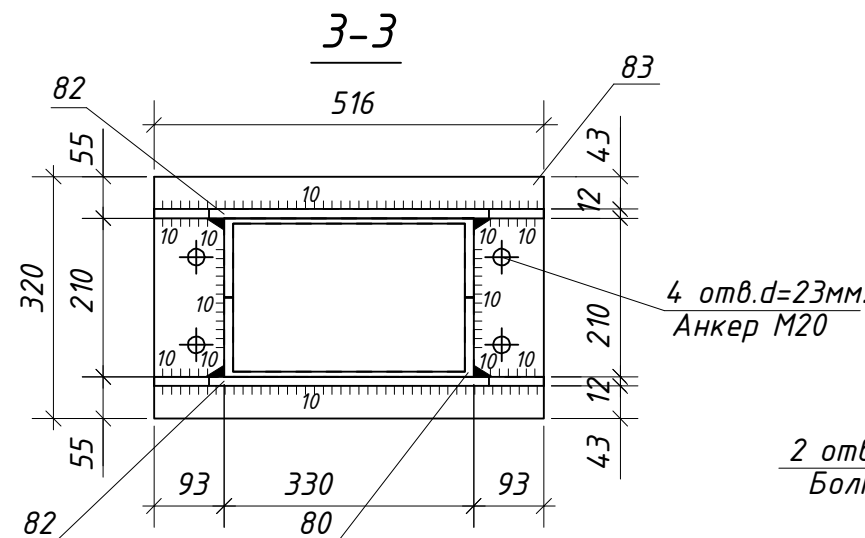
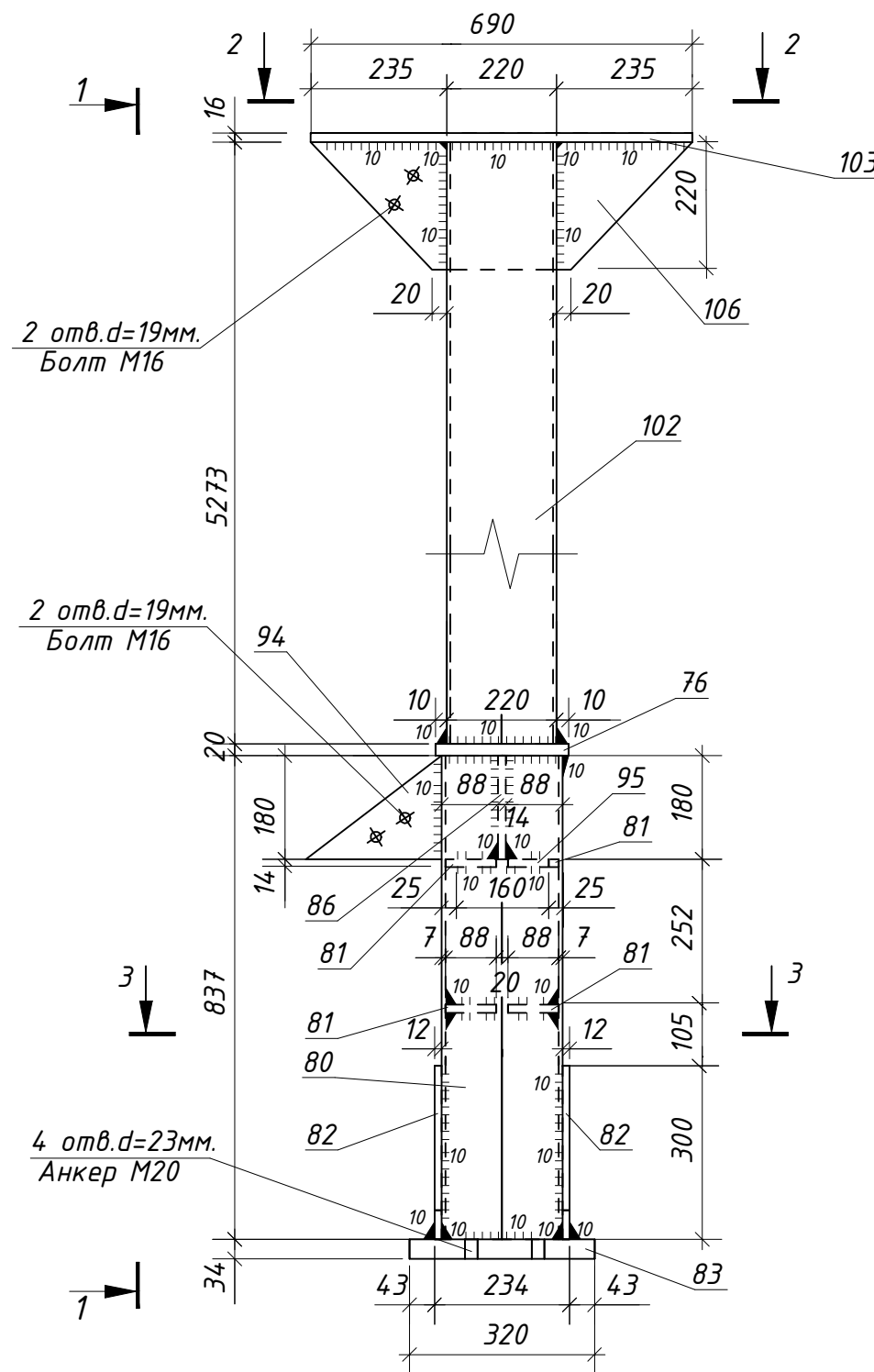


1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
2. Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
3. Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
4. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;

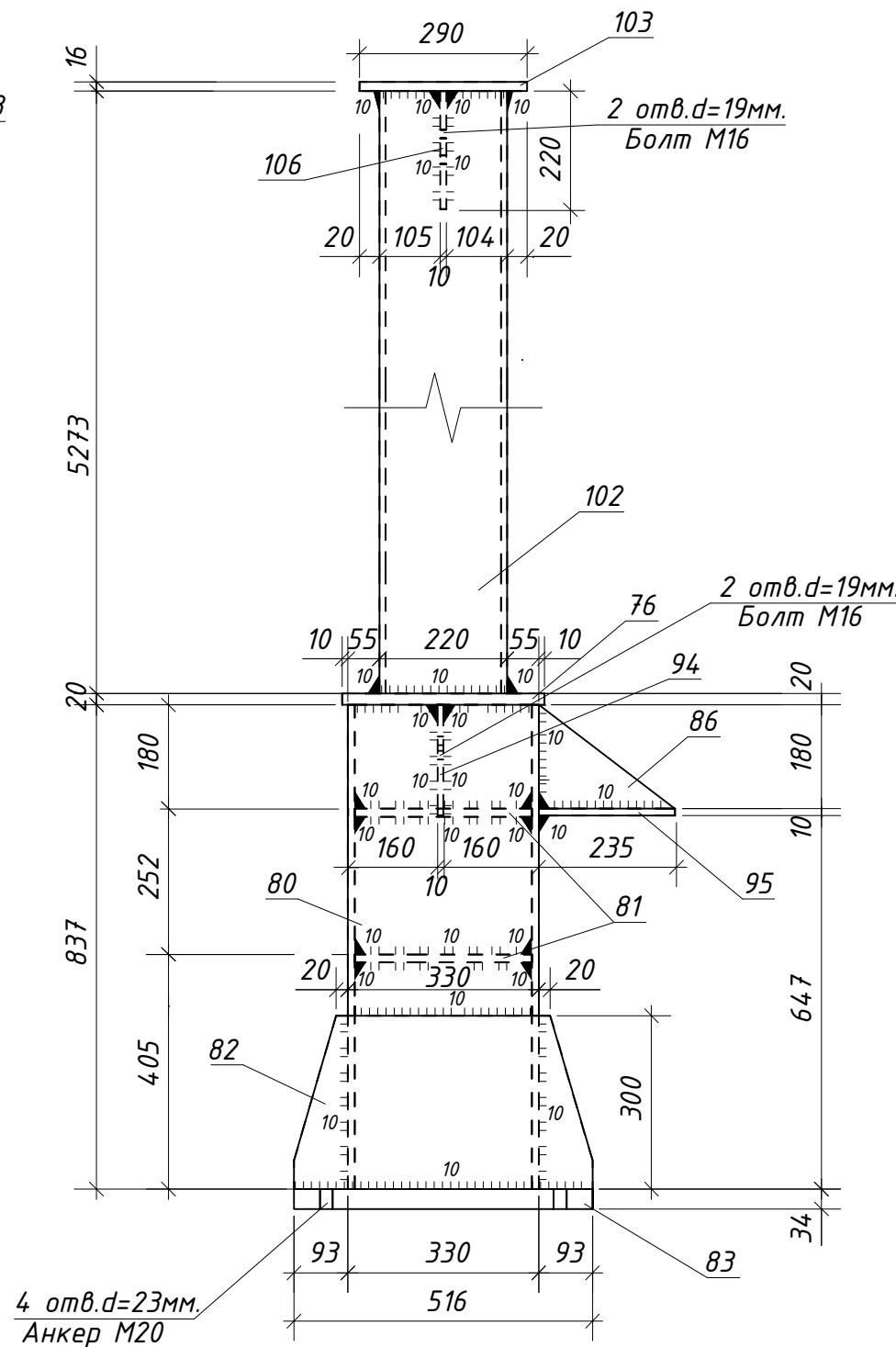
						<i>Колона К-9</i>	Арк.
							52
<i>Зам.</i>	<i>Кільк.</i>	<i>Арк.</i>	<i>№ док.</i>	<i>Підп.</i>	<i>Дата</i>		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

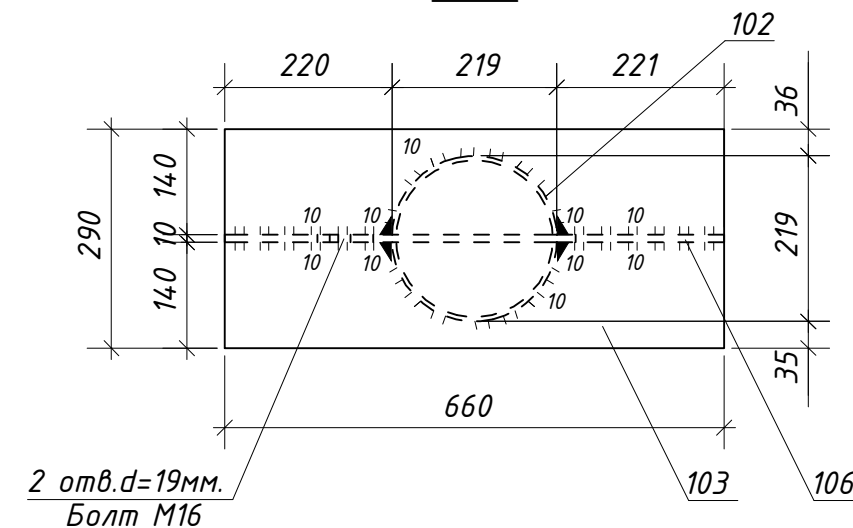
Колона К-9а



1-1



2-2



- Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
- Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
- Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
- З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Колона К-9			1	408,05	
76	ГОСТ19903-74*	-20*230 L=350	1	12,56	
80	ГОСТ8240-97	□ 33 L=837	1	61,10	Шв.короб.
81	ГОСТ19903-74*	-14*88 L=306	4	2,94	
82	ГОСТ19903-74*	-12*300 L=516	2	14,49	
83	ГОСТ19903-74*	-34*320 L=516	1	43,79	
86	ГОСТ19903-74*	-14*180 L=235	1	3,30	
92	ГОСТ19903-74*	-10*220 L=660	1	11,33	
93	ГОСТ19903-74*	-16*290 L=660	1	23,89	
94	ГОСТ19903-74*	-10*180 L=235	1	3,30	
95	ГОСТ19903-74*	-14*160 L=235	2	4,11	
102	ГОСТ8240-97	○ 219*6 L=5273	1	166,10	Труба
103	ГОСТ19903-74*	-16*290 L=690	1	24,97	
106	ГОСТ19903-74*	-10*220 L=690	1	11,84	

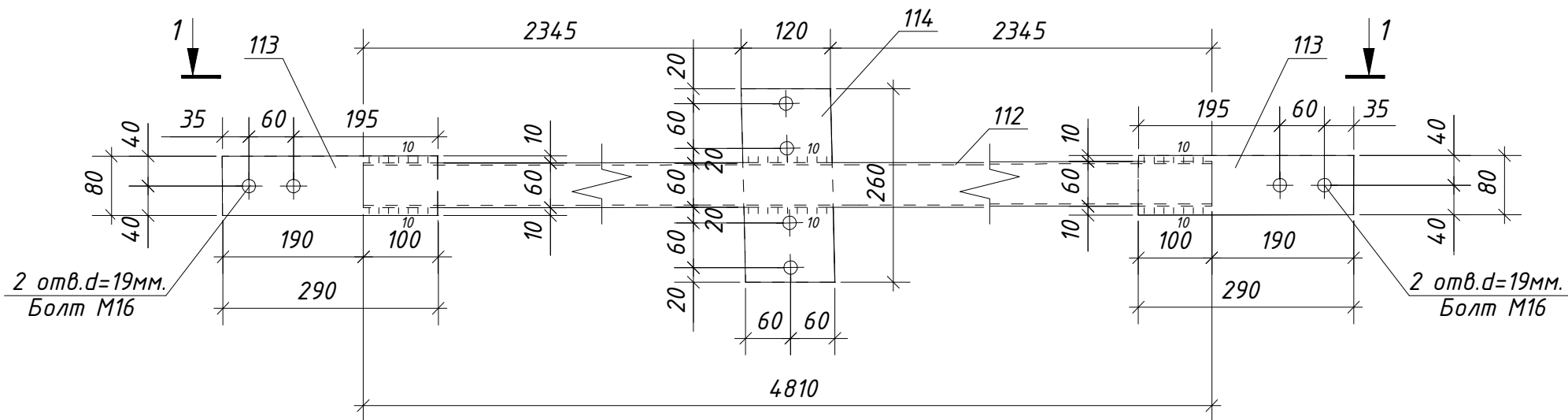
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата

Колона К-9а

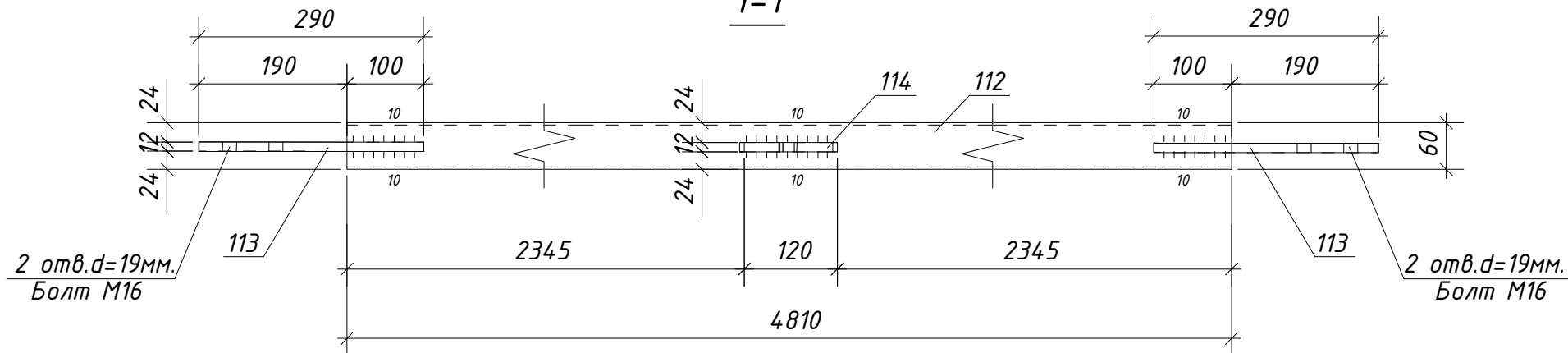
Арк.
53

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №
№ подл.		

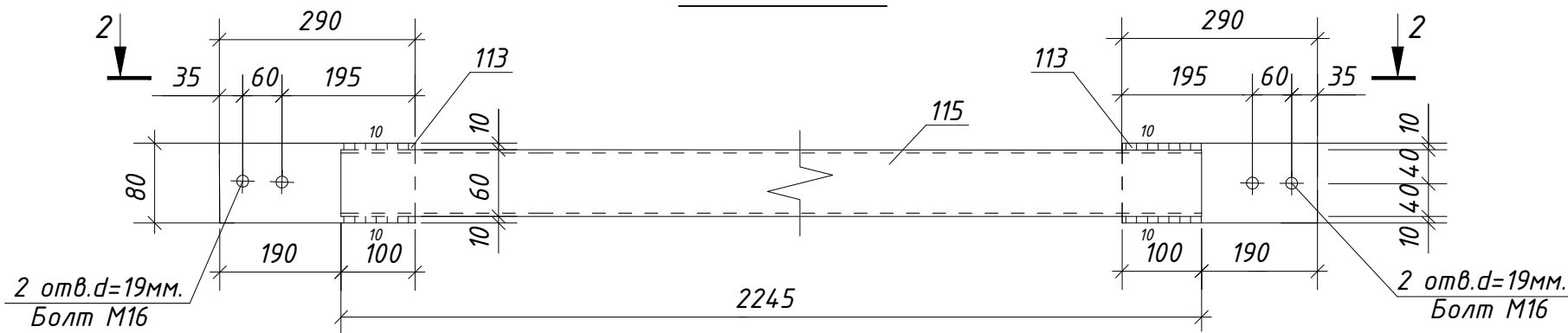
В'язи В-3



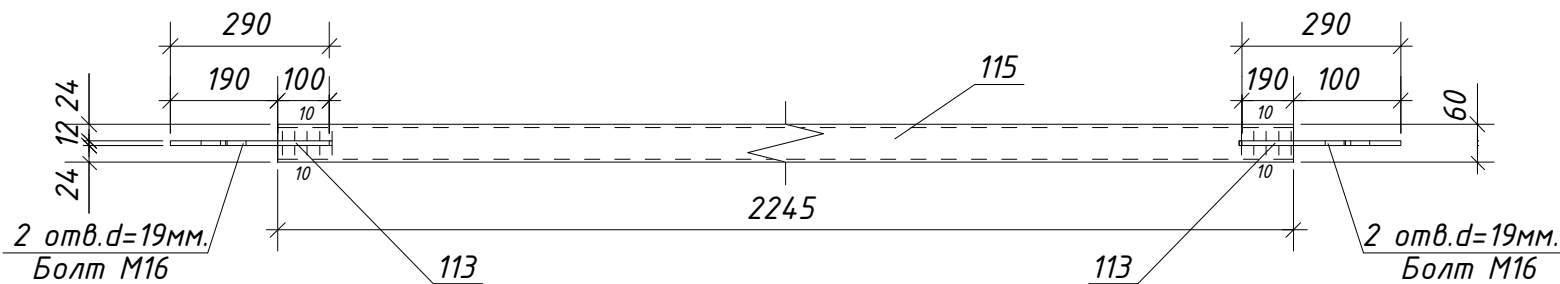
1-1



В'язи В-4



2-2



Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
В'язи В-3			1	27,46	
112	ГОСТ8732-78	○ 60*3 L=4810	1	20,20	
113	ГОСТ19903-74*	-12*80 L=290	2	2,17	
114	ГОСТ19903-74*	-12*120 L=260	1	2,92	
В'язи В-3а			1	24,54	
112	ГОСТ8732-78	○ 60*3 L=4810	1	20,20	
113	ГОСТ19903-74*	-12*80 L=290	2	2,17	
В'язи В-4			2	13,77	
115	ГОСТ8639-82	○ 60*3 L=2245	1	9,43	
113	ГОСТ19903-74*	-12*80 L=290	2	2,17	

1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
2. Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
3. Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
4. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;
5. Лист читати сумісно з листами КМД-

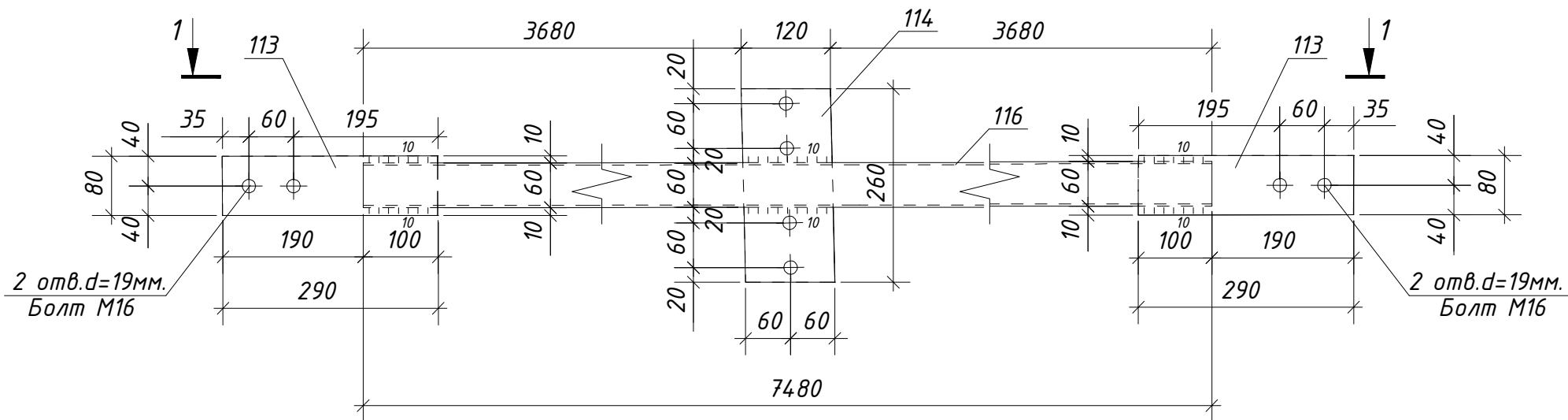
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата

В'язи В-3, В'язи В-4

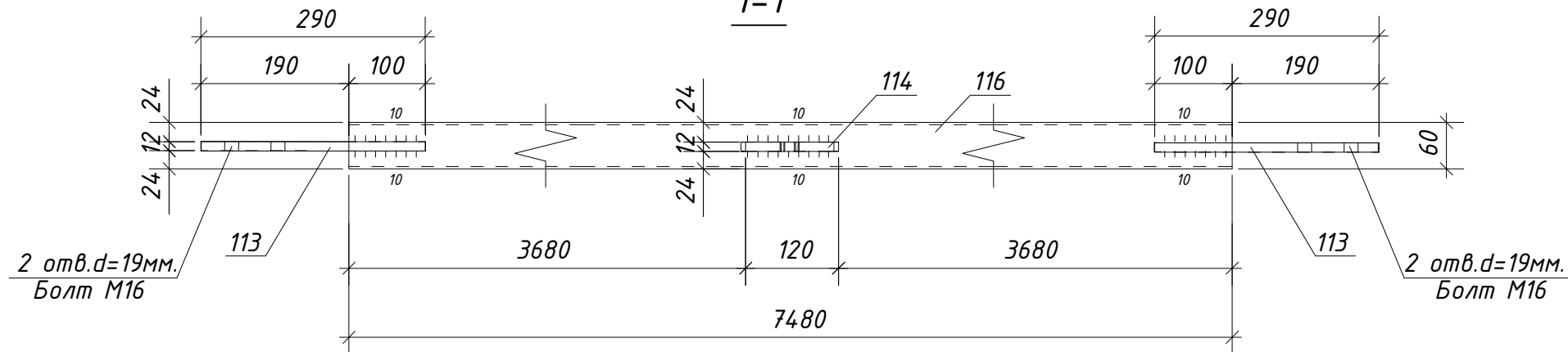
Арк.
55

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

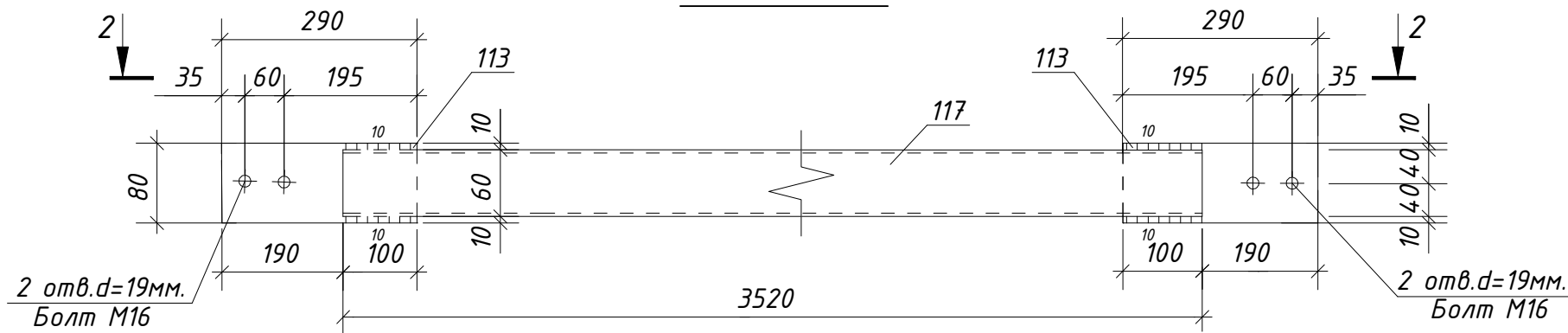
В'язи В-5



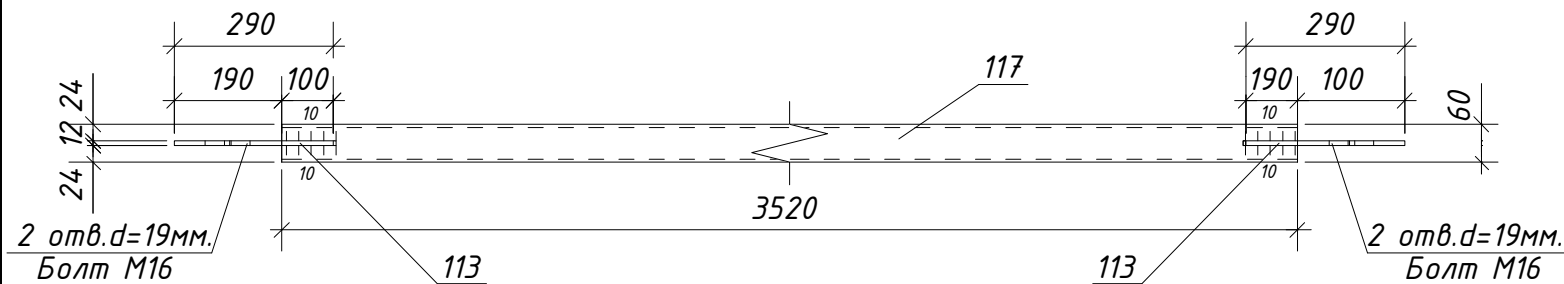
1-1



В'язи В-6



2-2



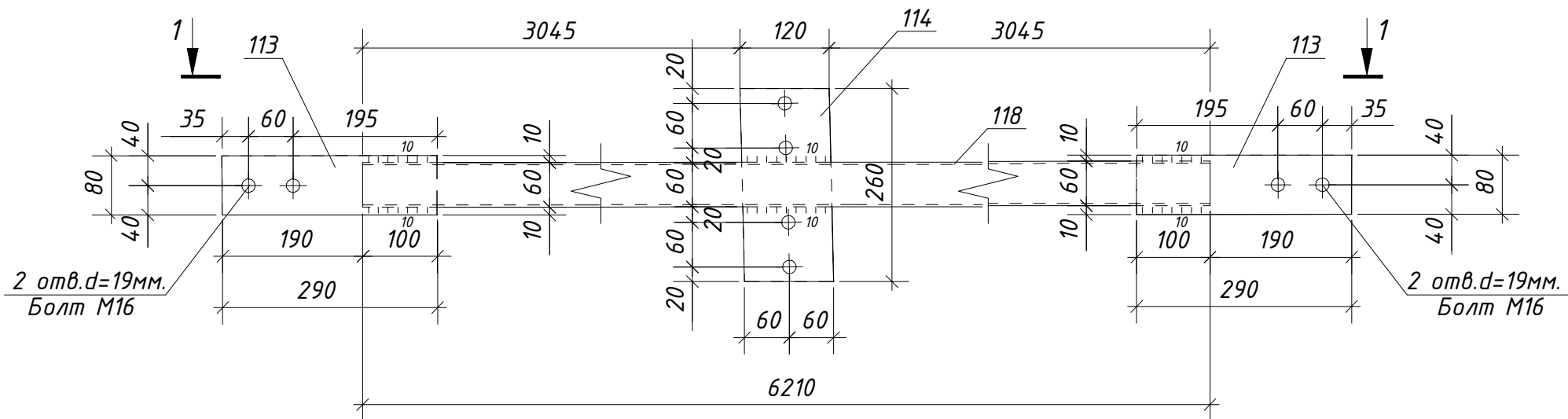
Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
В'язи В-5			1	38,68	
116	ГОСТ 8732-78	○ 60*3 L=7480	1	31,42	
113	ГОСТ 19903-74*	-12*80 L=290	2	2,17	
114	ГОСТ 19903-74*	-12*120 L=260	1	2,92	
В'язи В-6			2	19,12	
117	ГОСТ 8639-82	○ 60*3 L=3520	1	14,78	
113	ГОСТ 19903-74*	-12*80 L=290	2	2,17	

1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
2. Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
3. Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
4. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;
5. Лист читати сумісно з листами КМД-

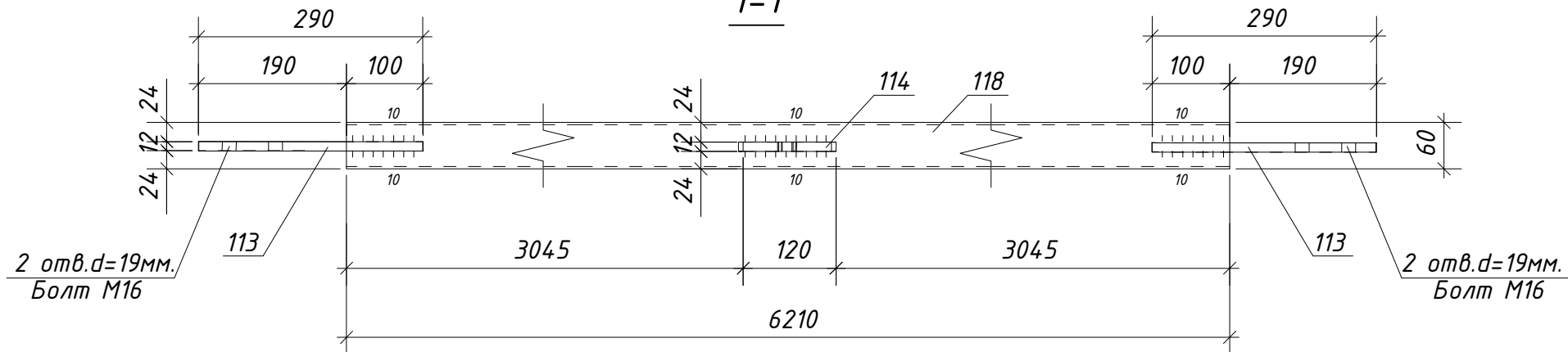
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	В'язи В-5, В'язи В-6		Арк.
								56

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

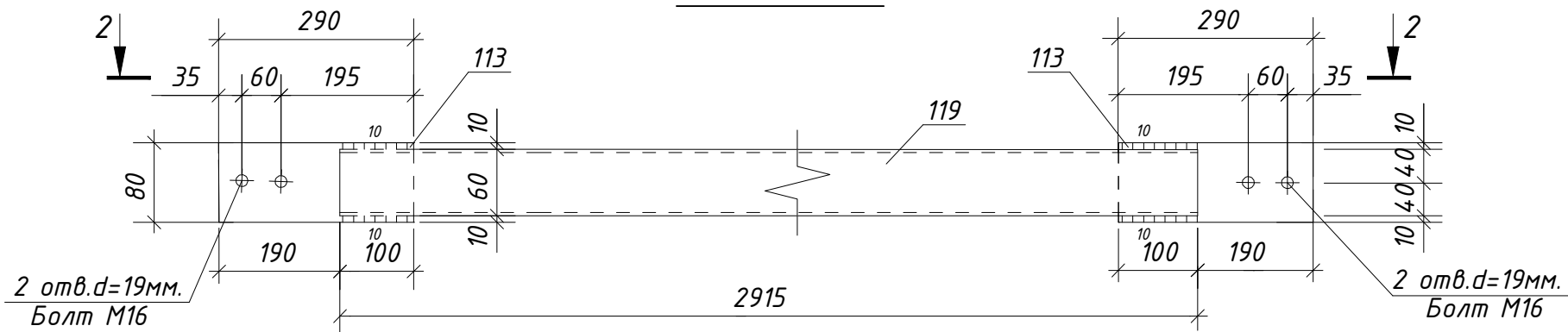
В'язи В-7



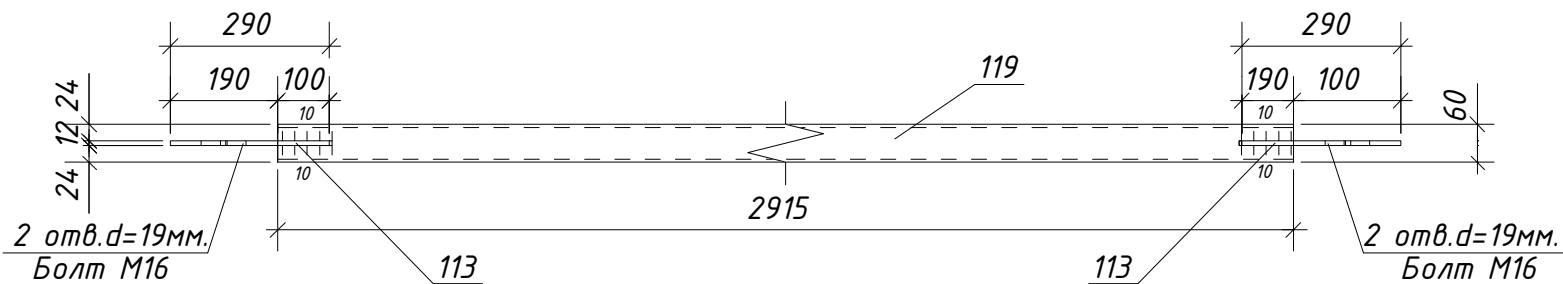
1-1



В'язи В-8



2-2



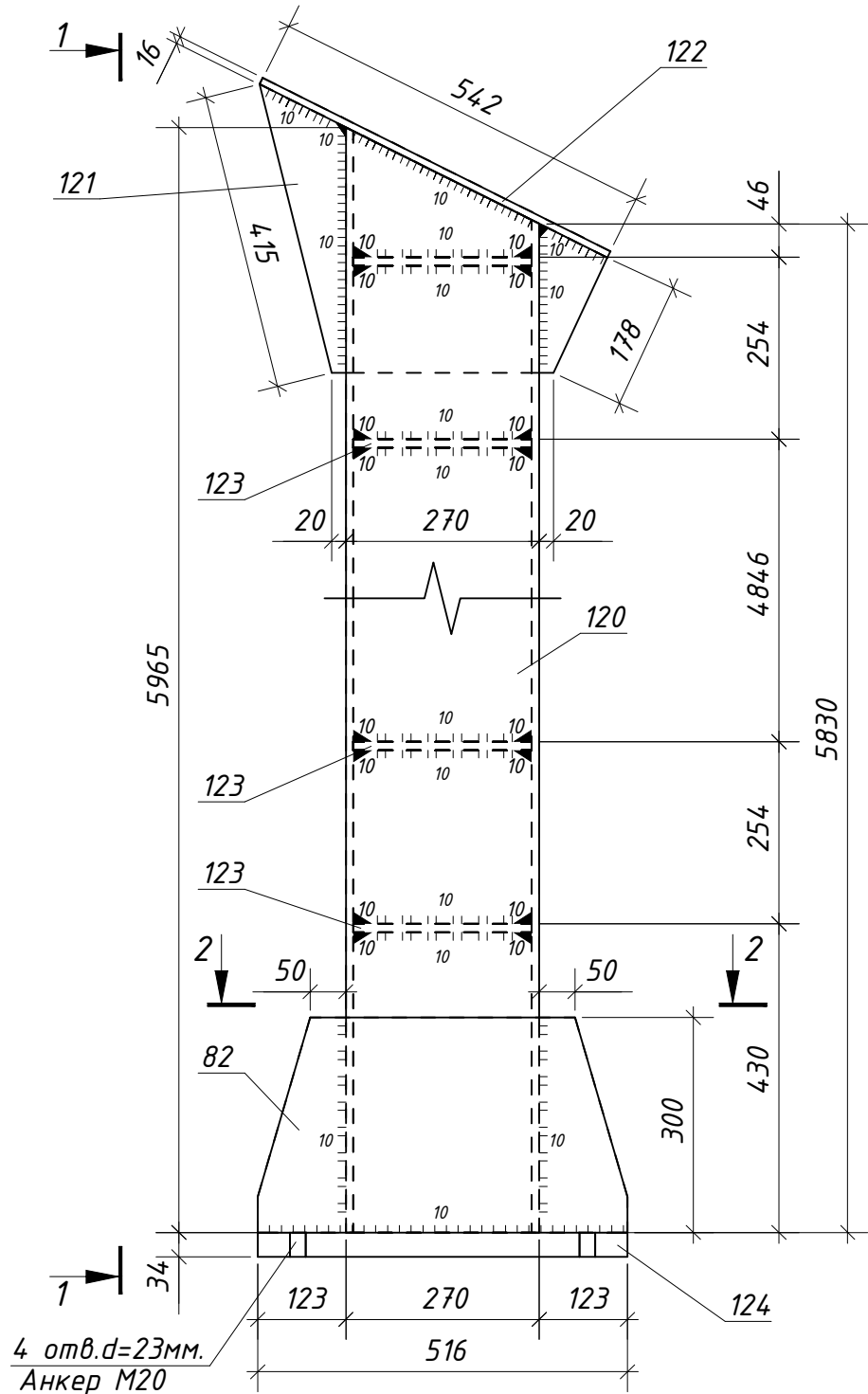
Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
В'язи В-7			1	33,34	
118	ГОСТ 8732-78	○ 60*3 L=6210	1	26,08	
113	ГОСТ 19903-74*	-12*80 L=290	2	2,17	
114	ГОСТ 19903-74*	-12*120 L=260	1	2,92	
В'язи В-8			2	16,59	
119	ГОСТ 8639-82	○ 60*3 L=2915	1	12,25	
113	ГОСТ 19903-74*	-12*80 L=290	2	2,17	

1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
2. Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
3. Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
4. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;
5. Лист читати сумісно з листами КМД-

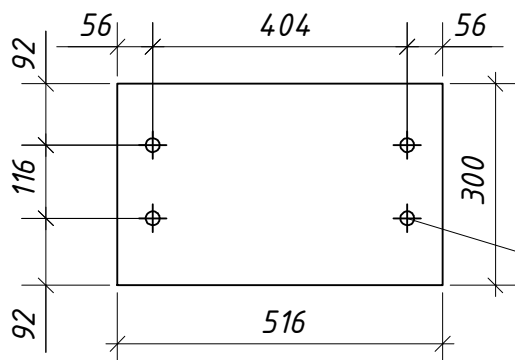
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	В'язи В-7		Арк.
								57

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Стійка Ст-1

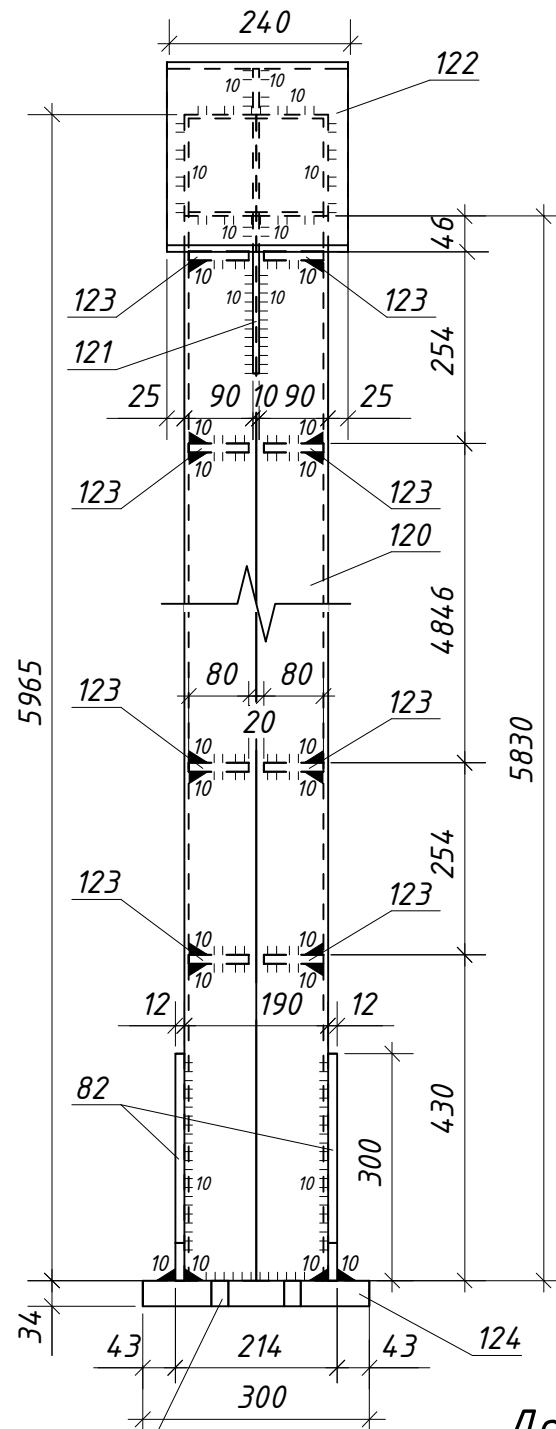


Дет. поз. 124

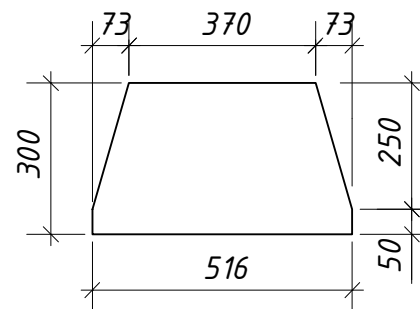


4 отв. d=23мм.
Анкер М20

1-1

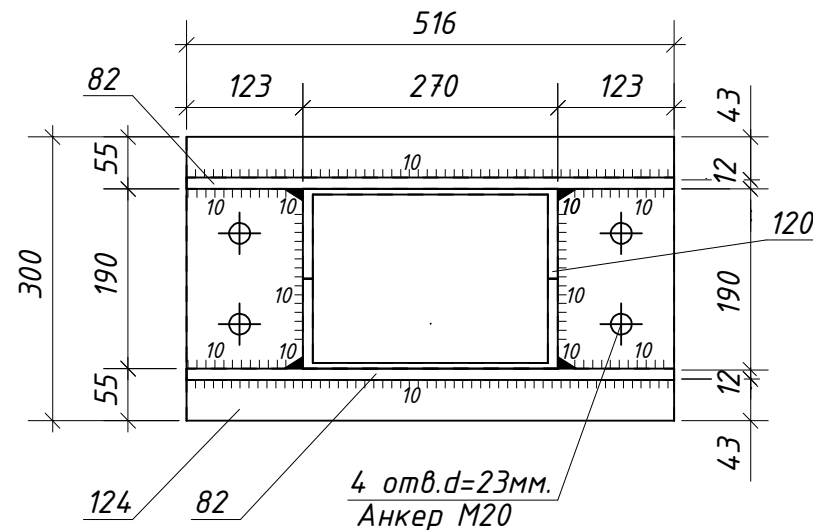


Дет. поз. 82



4 отв. d=23мм.
Анкер М20

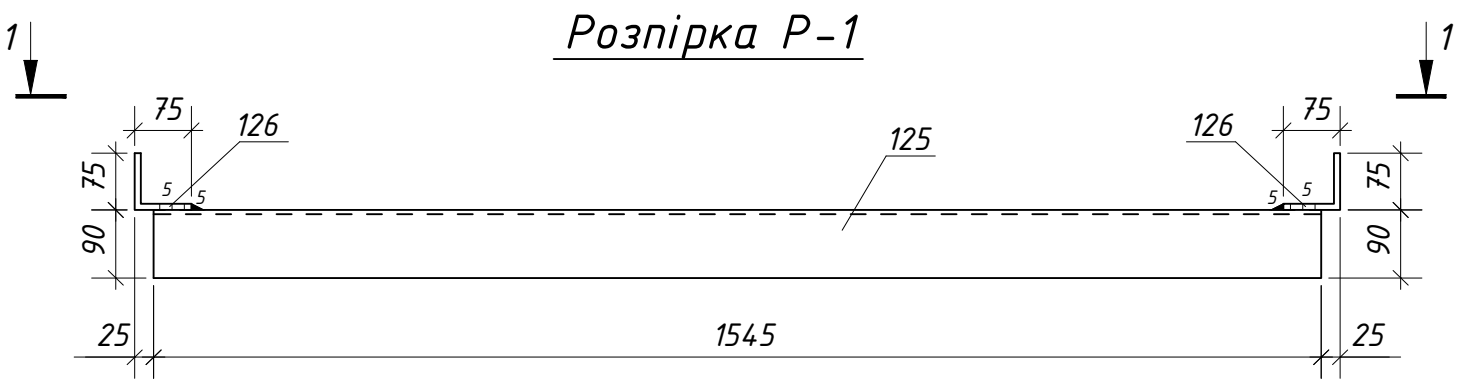
2-2



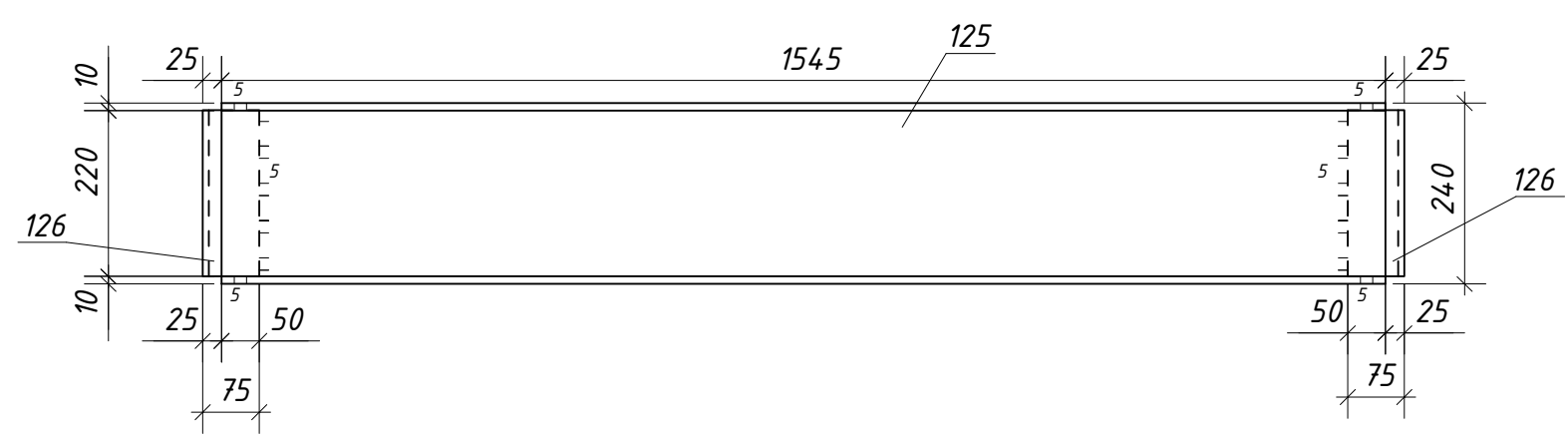
1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
2. Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
3. Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
4. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;
5. Лист читати сумісно з листами КМД-

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Стійка Ст-1			2	447,28	
82	ГОСТ19903-74*	-12*300 L=516	2	14,49	
120	ГОСТ8240-97	□ 27 L=5965	1	330,46	Шв.короб.
121	ГОСТ19903-74*	-10*440 L=542	1	18,60	
122	ГОСТ19903-74*	-16*240 L=542	1	14,20	
123	ГОСТ19903-74*	-10*80 L=260	8	1,62	
124	ГОСТ19903-74*	-34*300 L=516	1	41,06	

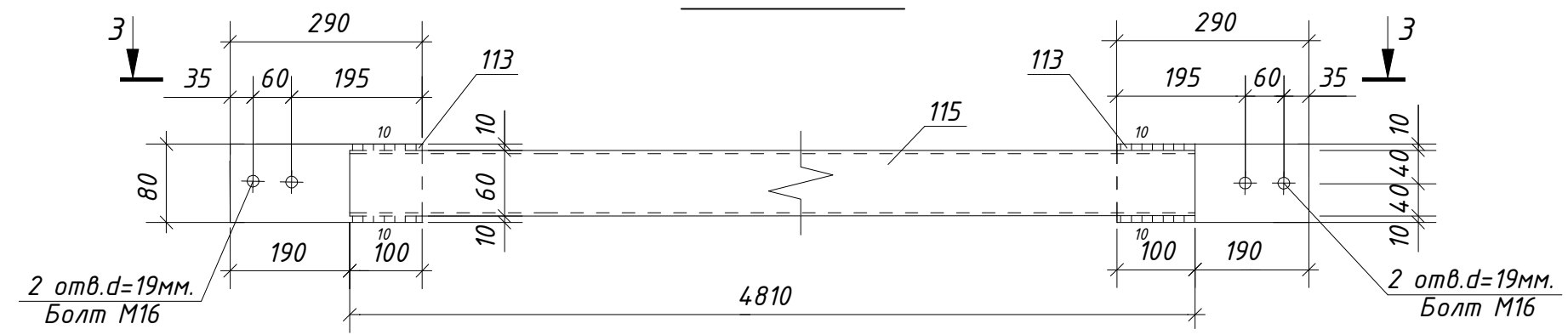
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Стійка Ст-1		Арк.
								58



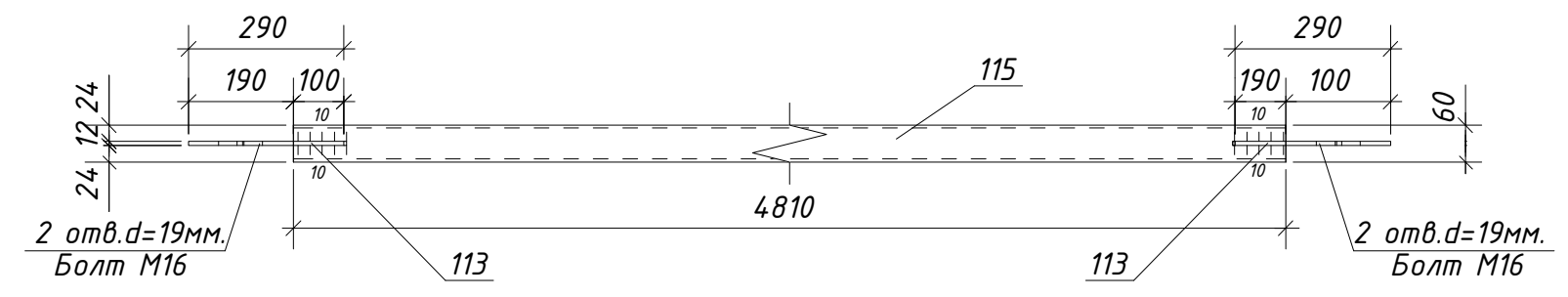
1-1



В'язи В-10

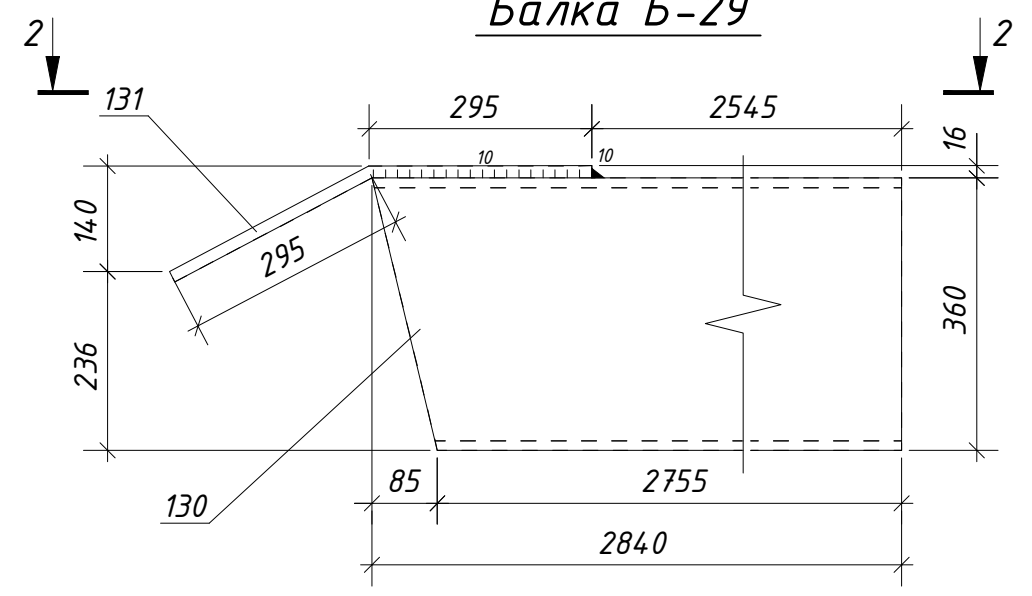


3-3

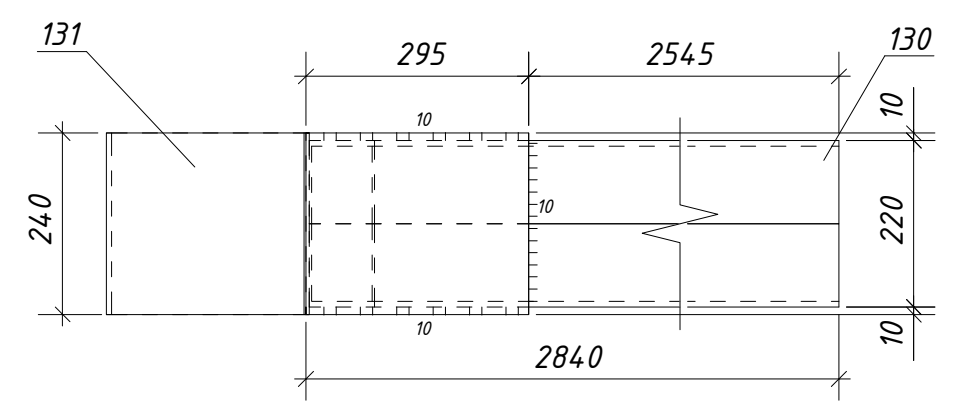


Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Розпірка Р-1			11	40,92	
125	ГОСТ8240-97	[24 L=1540	1	36,96	
126	ГОСТ8509-93	L 75*8 L=220	2	1,98	
Балка Б-29			2	258,96	
130	ГОСТ8240-97	[36 L=2840	1	237,99	Шв. кород.
131	ГОСТ19903-74*	-16*240 L=700	1	20,97	
В'язи В-10			1	24,34	
115	ГОСТ8639-82	О 60*3 L=4810	1	20,20	
113	ГОСТ19903-74*	-12*80 L=290	2	2,17	

Балка Б-29



2-2



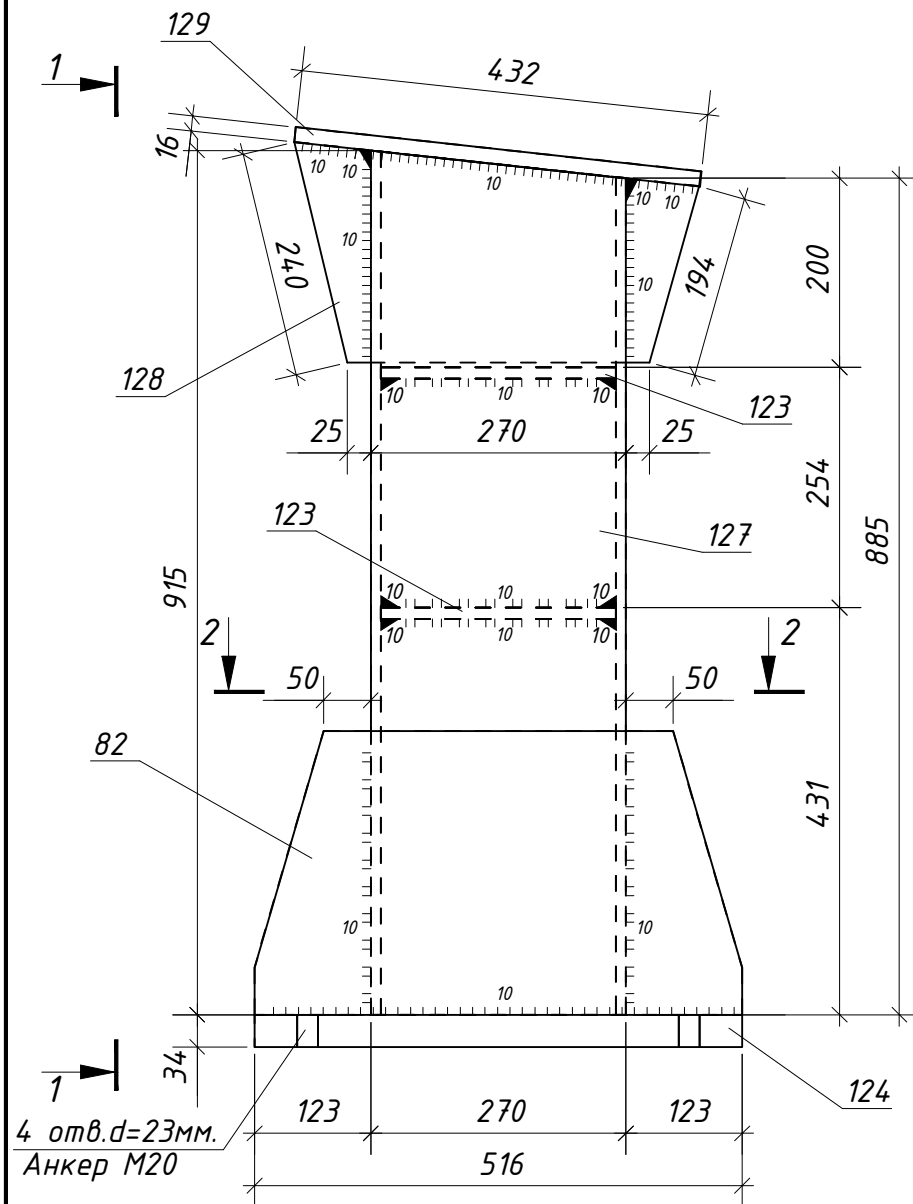
1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
2. Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
3. Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
4. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;
5. Лист читати сумісно з листами КМД-

№	Взам. инв. №
№	Подп. и дата
№	Инв. № подл.

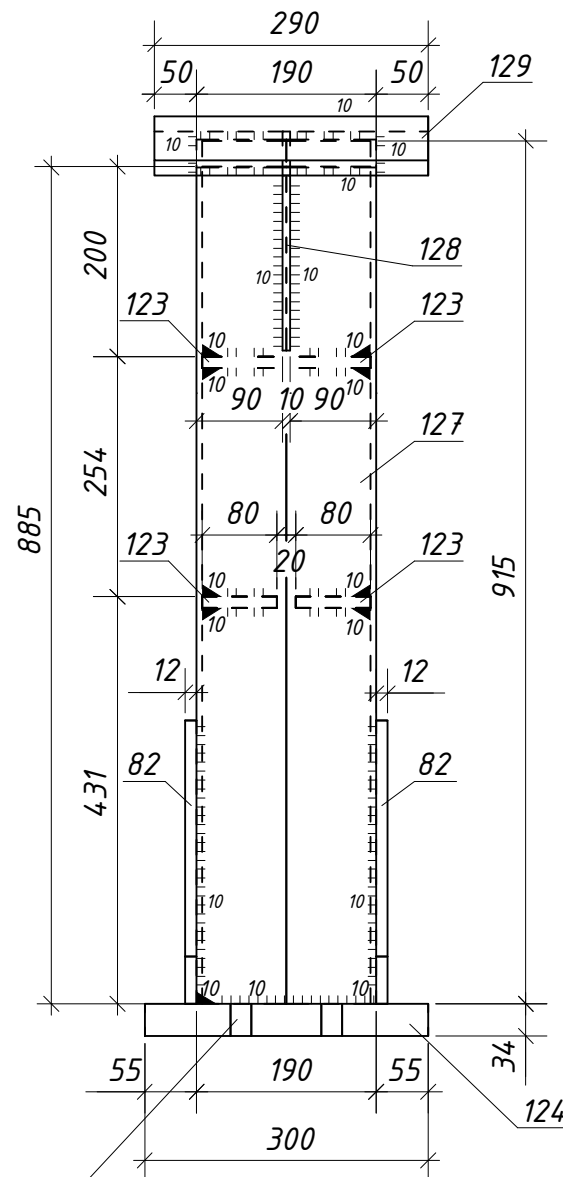
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Розпірка Р-1, Балка Б-29, В'язи В-10	Арк. 59
------	--------	------	--------	-------	------	--------------------------------------	---------

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

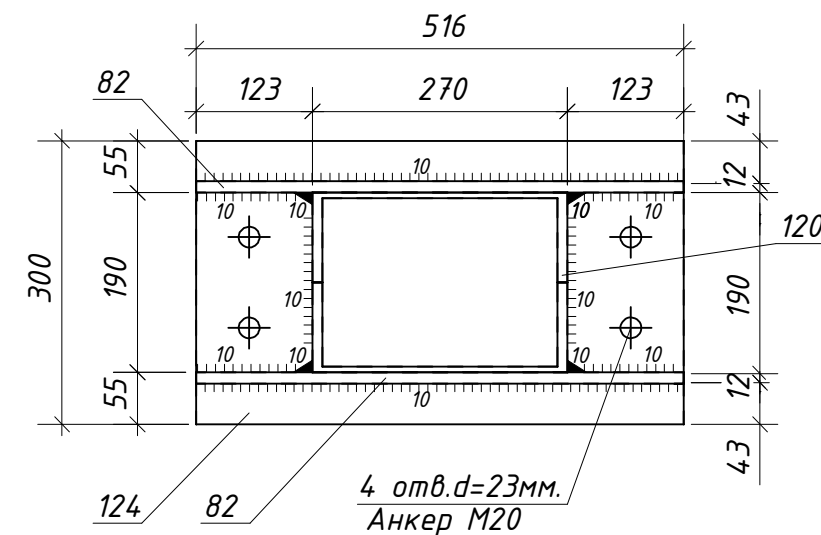
Стійка Ст-2



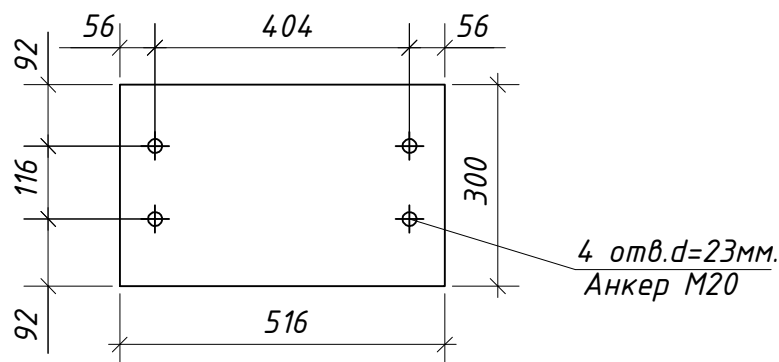
1-1



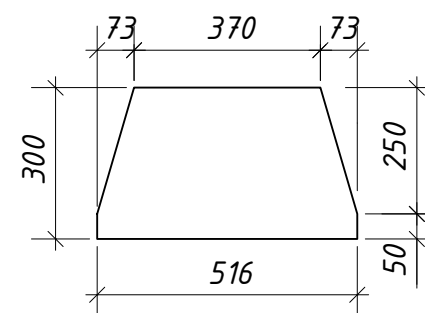
2-2



Дет. поз. 124



Дет. поз. 82

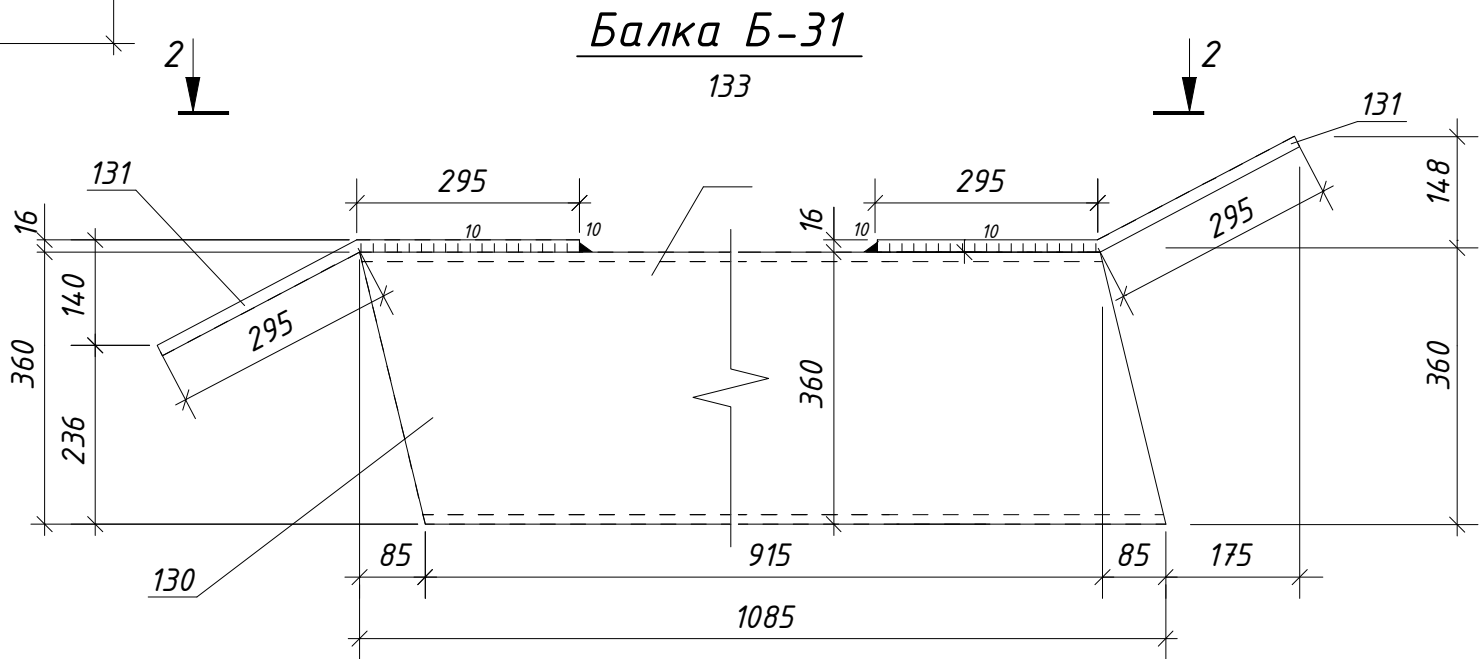
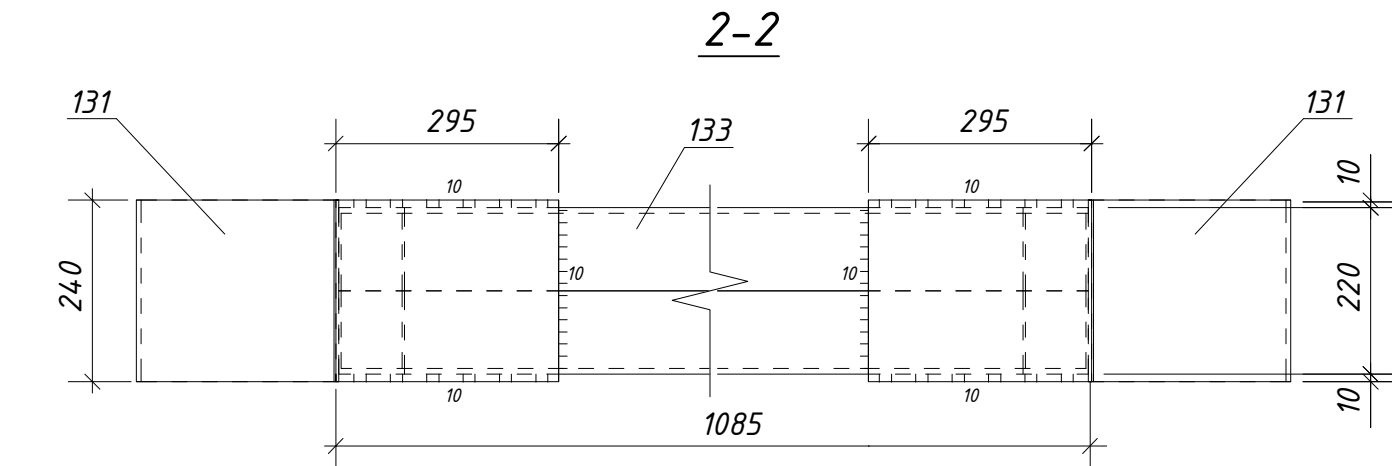
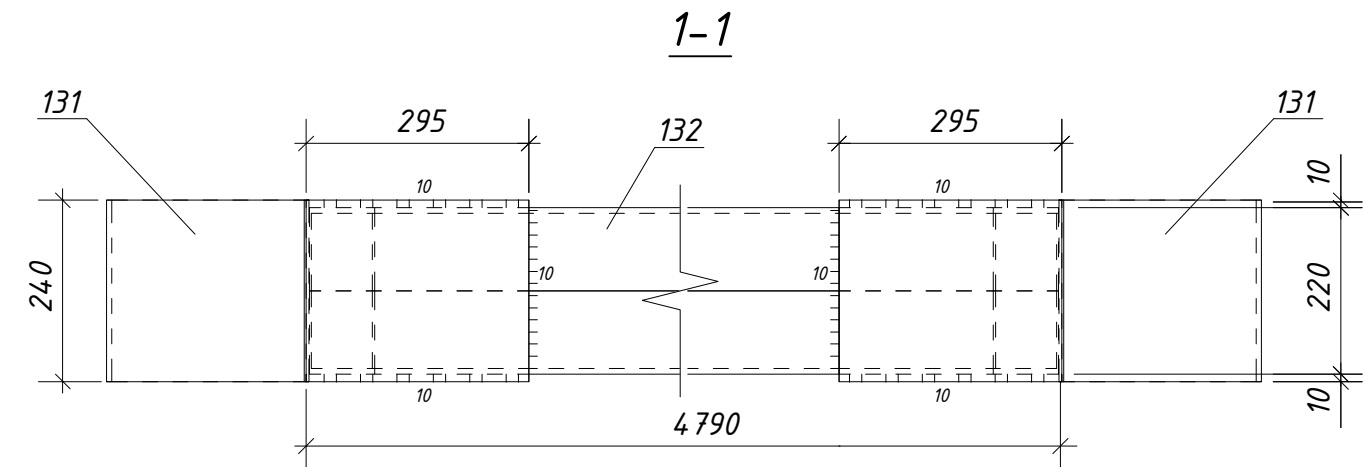
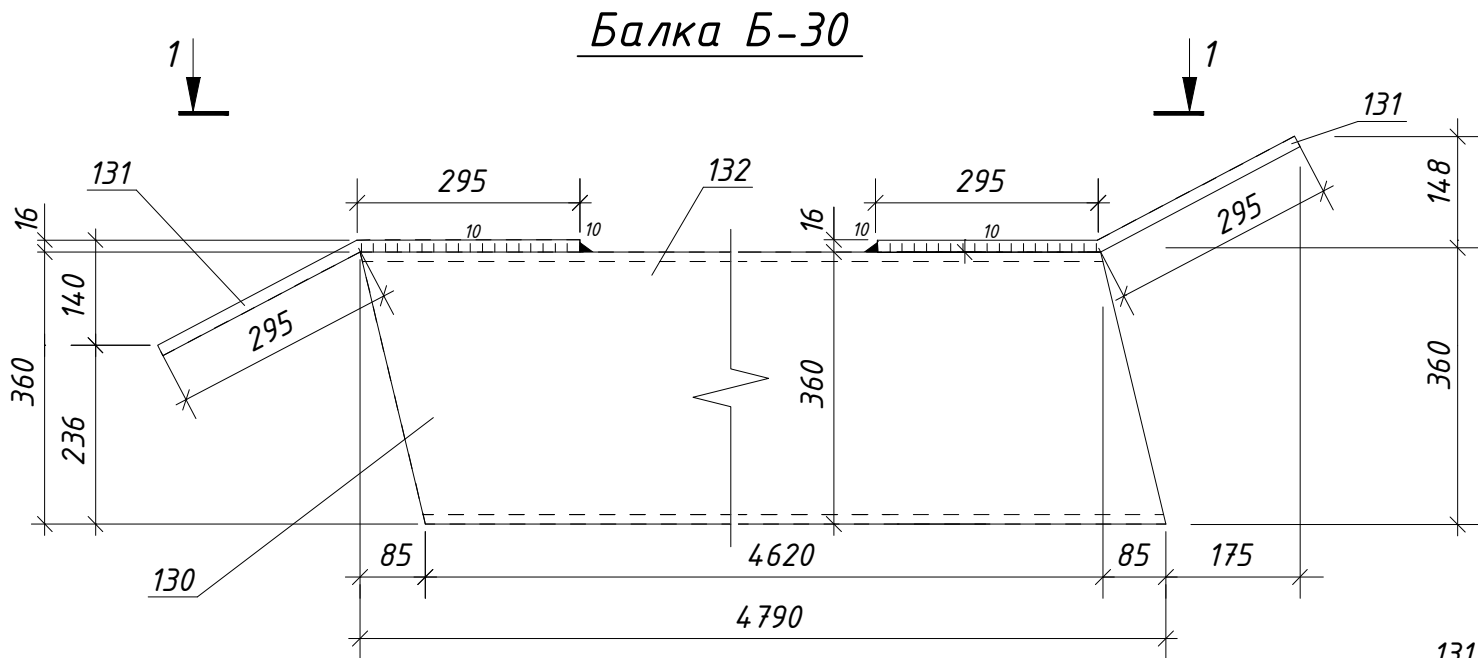


1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
2. Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
3. Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
4. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;
5. Лист читати сумісно з листами КМД-

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Стійка Ст-2			2	119,33	
82	ГОСТ19903-74*	-12*300 L=516	2	14,49	
123	ГОСТ19903-74*	-10*80 L=260	4	1,62	
124	ГОСТ19903-74*	-34*300 L=516	1	41,06	
127	ГОСТ8240-97	□ 27 L=915	1	50,69	Шв.кород.
128	ГОСТ19903-74*	-10*220 L=432	1	7,42	
129	ГОСТ19903-74*	-16*290 L=432	1	13,68	

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Стійка Ст-2		Арк.
								60

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

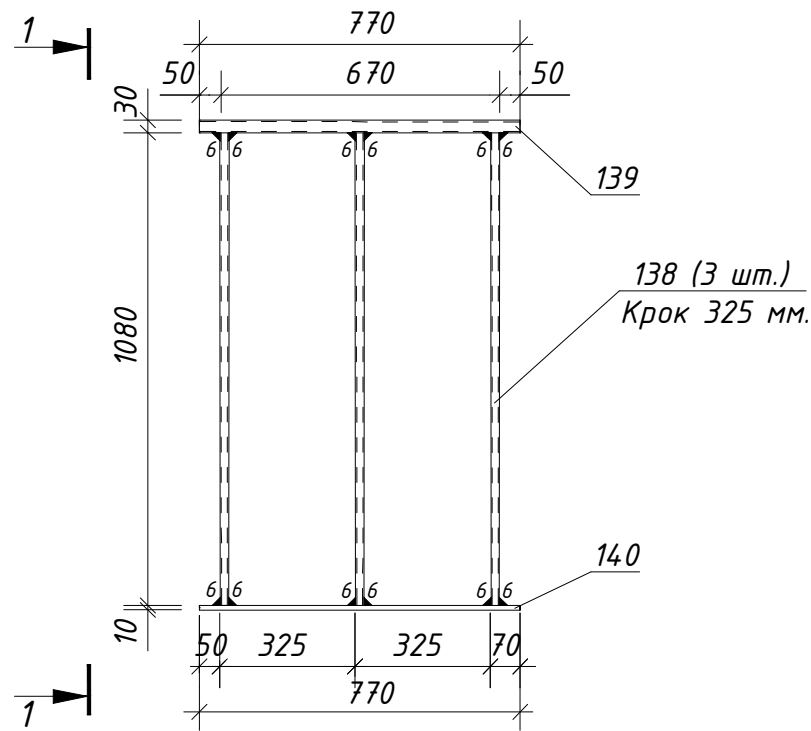


Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Балка Б-30			4	443,34	
132	ГОСТ8240-97	□36 L=4790	1	401,40	Шв.короб.
131	ГОСТ19903-74*	-16*240 L=700	2	20,97	
Балка Б-31			4	132,86	
133	ГОСТ8240-97	□36 L=1085	1	90,92	Шв.короб.
131	ГОСТ19903-74*	-16*240 L=700	2	20,97	

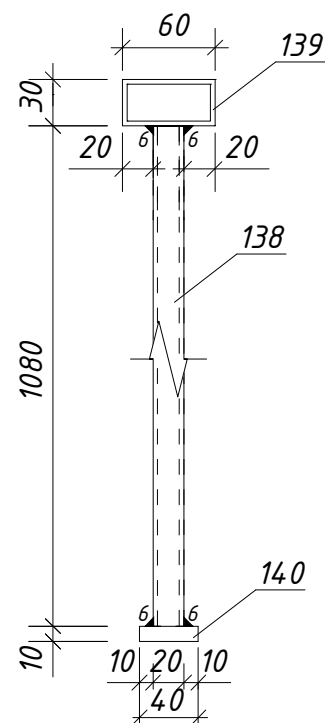
- Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
- Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
- Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
- З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;
- Лист читати сумісно з листами КМД-

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Балка Б-30, Балка Б-31		Арк.
								61

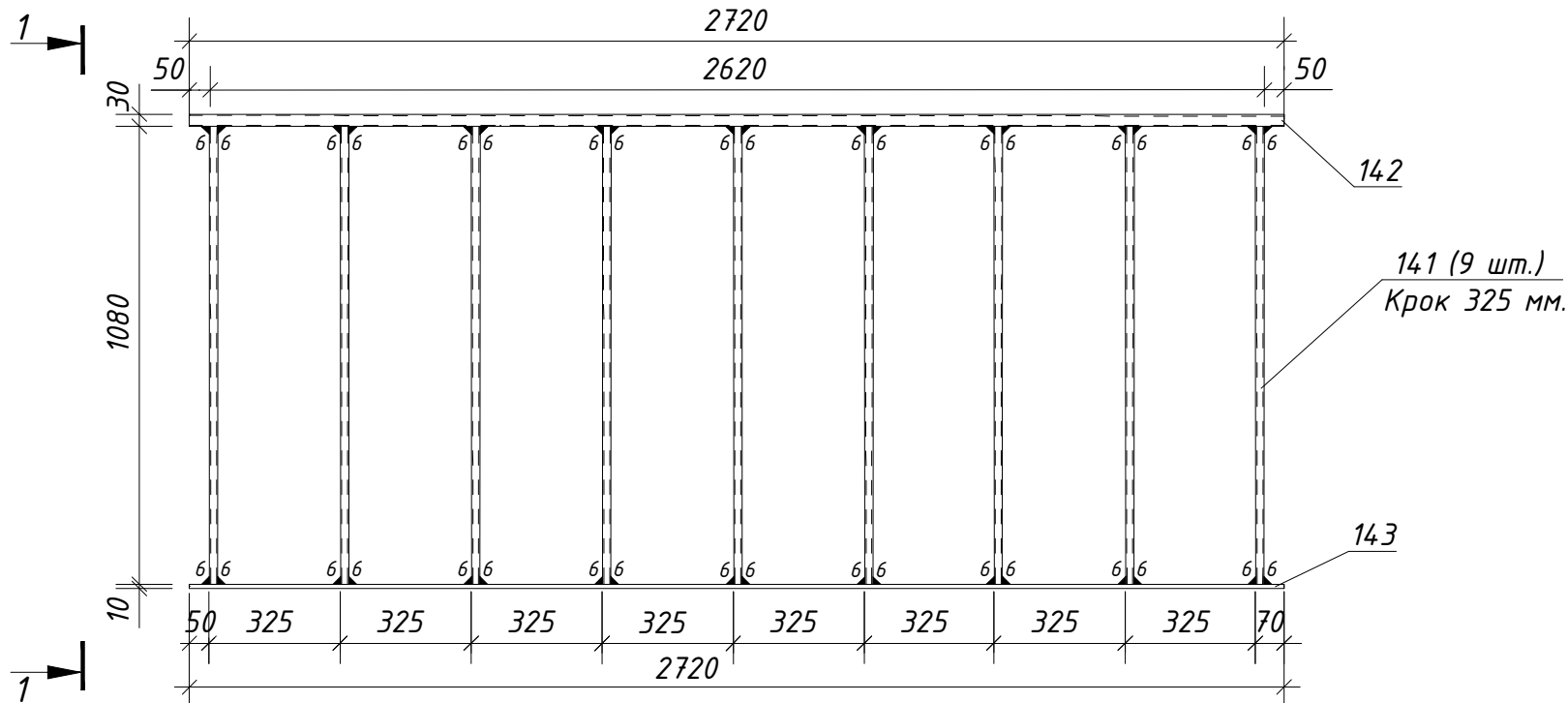
Огородження сходів Ос-2



1-1



Огородження сходів Ос-3



Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Огородження сходів Ос-2			4	10,87	
138	ГОСТ8639-92	□ 60*30*3 L=770	1	2,95	
139	ГОСТ8639-92	□ 20*3 L=1080	3	1,84	
140	ГОСТ19903-74*	-10*40 L=770	1	2,40	
Огородження сходів Ос-3			2	35,47	
141	ГОСТ8639-92	□ 60*30*3 L=2720	1	10,42	
142	ГОСТ8639-92	□ 20*3 L=1080	9	1,84	
143	ГОСТ19903-74*	-10*40 L=2720	1	8,49	

- Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
- Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
- Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
- З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е 42А;
- Лист читати сумісно з листами КМД-

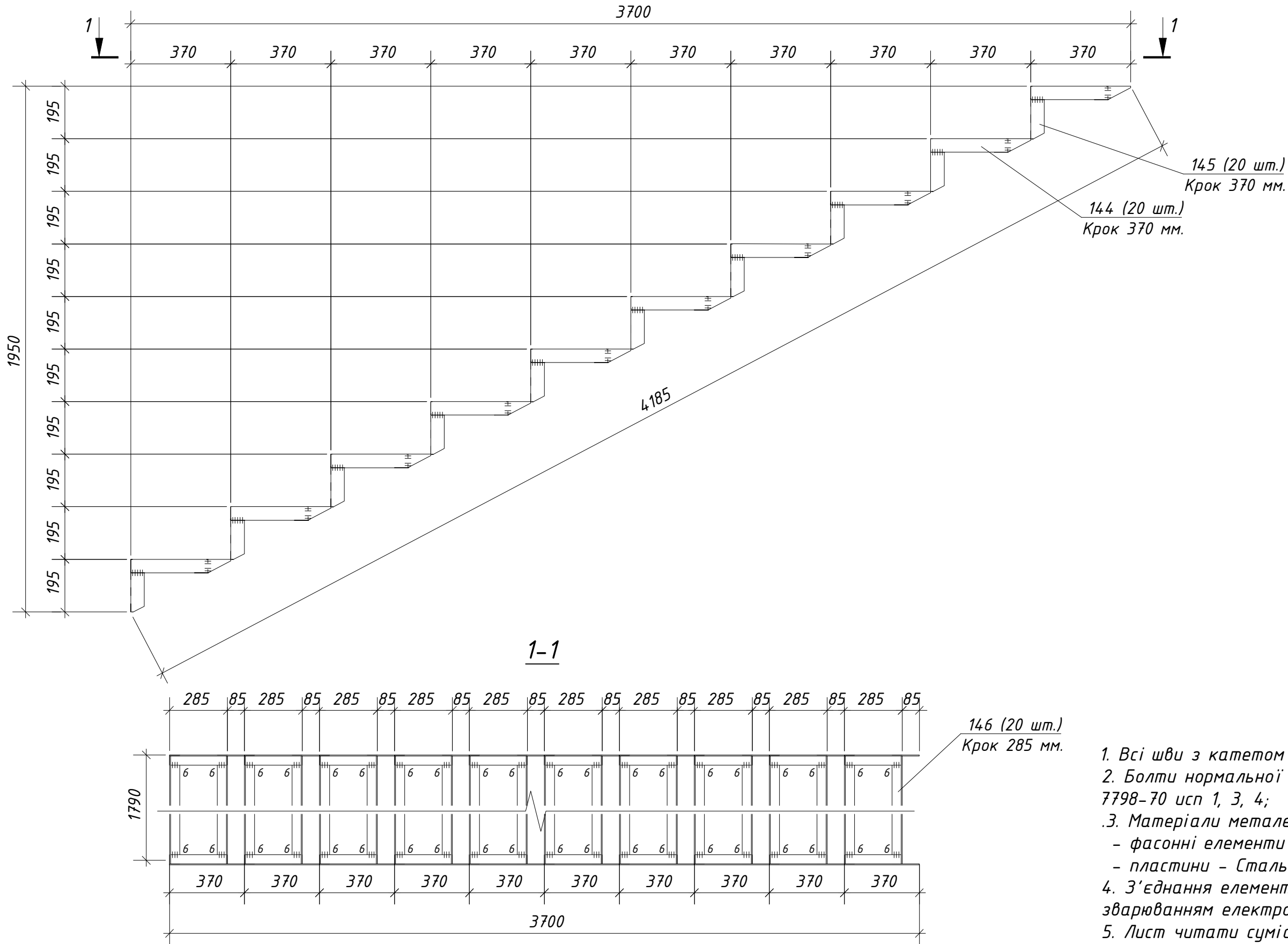
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Огородження сходів Ос-2, Огородження сходів Ос-3	Арк. 64
------	--------	------	--------	-------	------	---	------------

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Сходи Сх-1

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Сходи Сх-1			1	173	
144	ГОСТ8509-93	Л 50*5 L=370	20	1,39	
145	ГОСТ8509-93	Л 50*5 L=150	20	0,56	
146	ГОСТ8509-93	Л 50*5 L=1790	20	6,70	



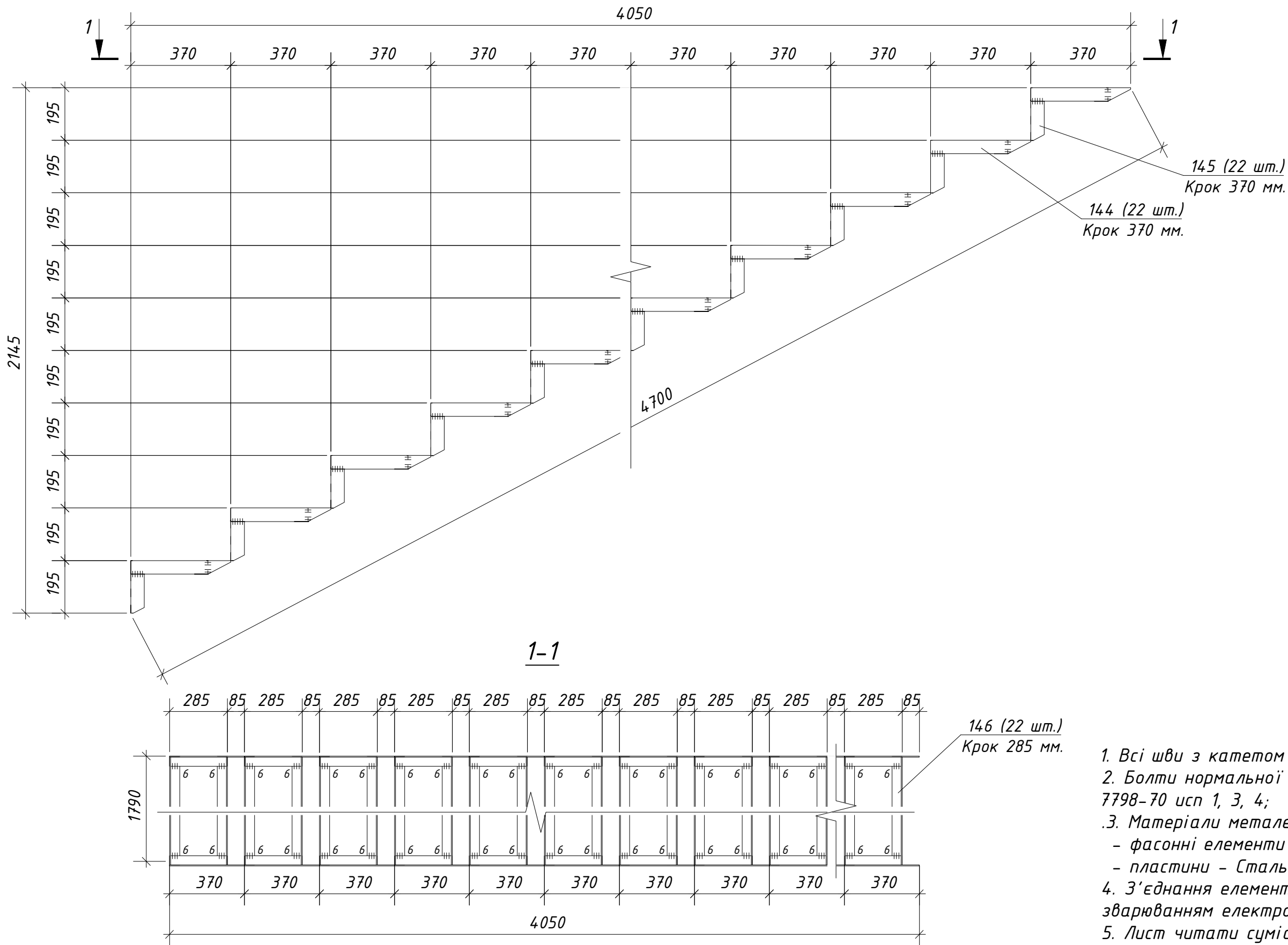
1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
2. Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
3. Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
4. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е 42А;
5. Лист читати сумісно з листами КМД-

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Сходи Сх-1		Арк.
								65

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Сходи Сх-2

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Сходи Сх-1			1	190,30	
144	ГОСТ8509-93	Л 50*5 L=370	22	1,39	
145	ГОСТ8509-93	Л 50*5 L=150	22	0,56	
146	ГОСТ8509-93	Л 50*5 L=1790	22	6,70	

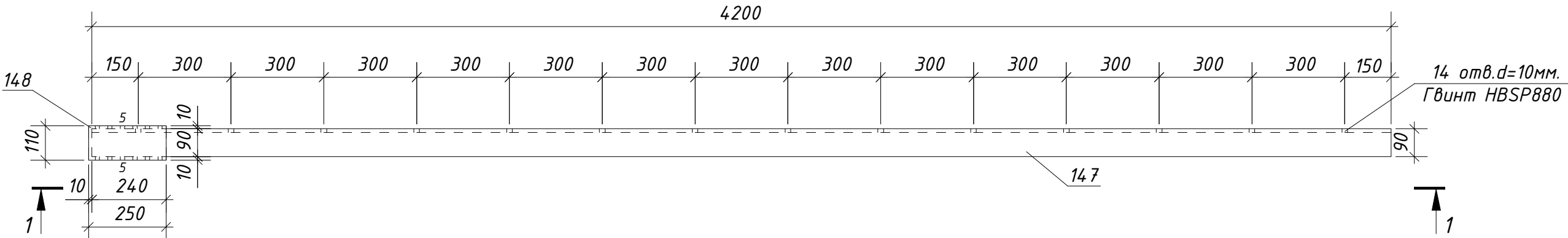


1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
2. Болти нормальної точності класу В по ГОСТ 7798-70 исп 1, 3, 4;
3. Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
4. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е 42А;
5. Лист читати сумісно з листами КМД-

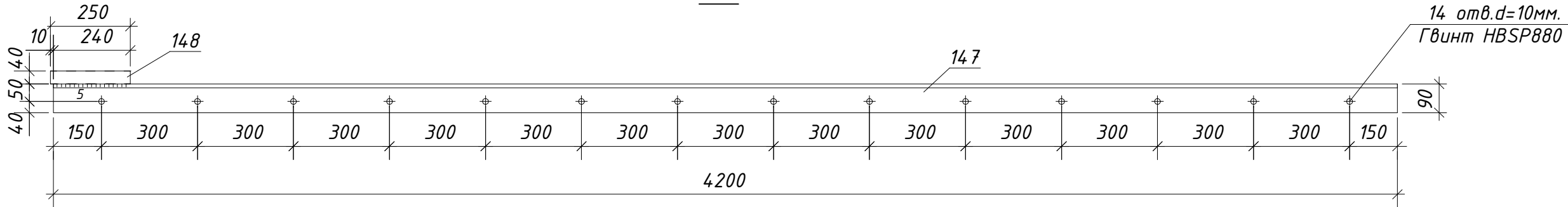
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Сходи Сх-2		Арк.
								66

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Розпірка Р-2			1	75,19	
147	ГОСТ8509-93	Л90*12 L=4200	1	66,61	
148	ГОСТ19903-74*	-40*110 L=250	1	8,58	
Розпірка Р-2а			1	75,19	
147	ГОСТ8509-93	Л90*12 L=4200	1	66,61	
148	ГОСТ19903-74*	-40*110 L=250	1	8,58	

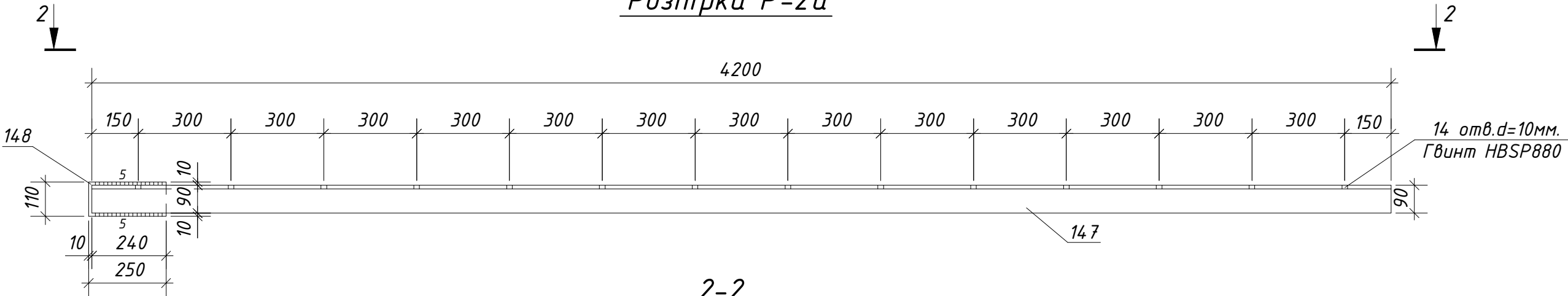
Розпірка Р-2



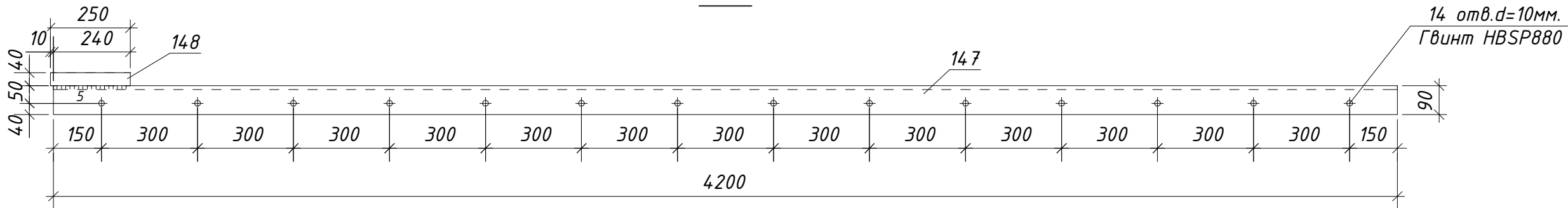
1-1



Розпірка Р-2а



2-2

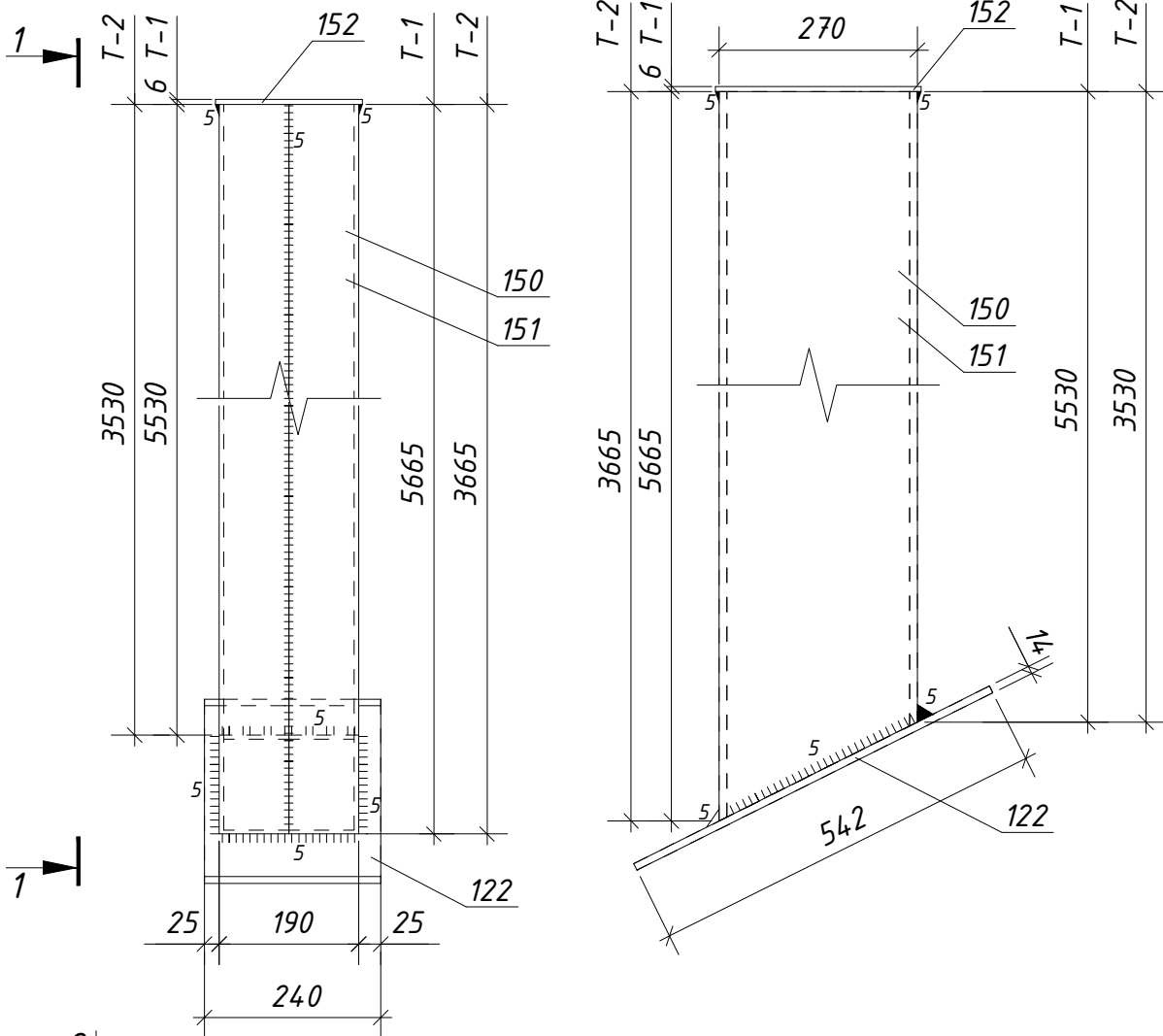


						Розпірка Р-2, Розпірка Р-2а	Арк.
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата		67

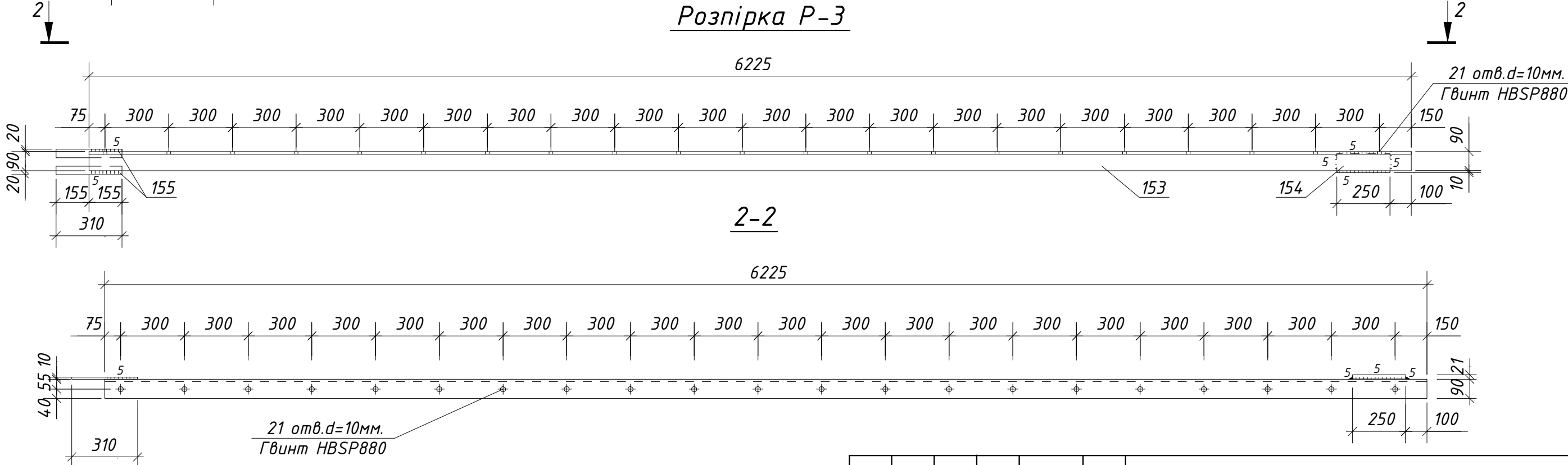
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Τρυδα T-1, T-2

1-1



Розпіврка Р-3

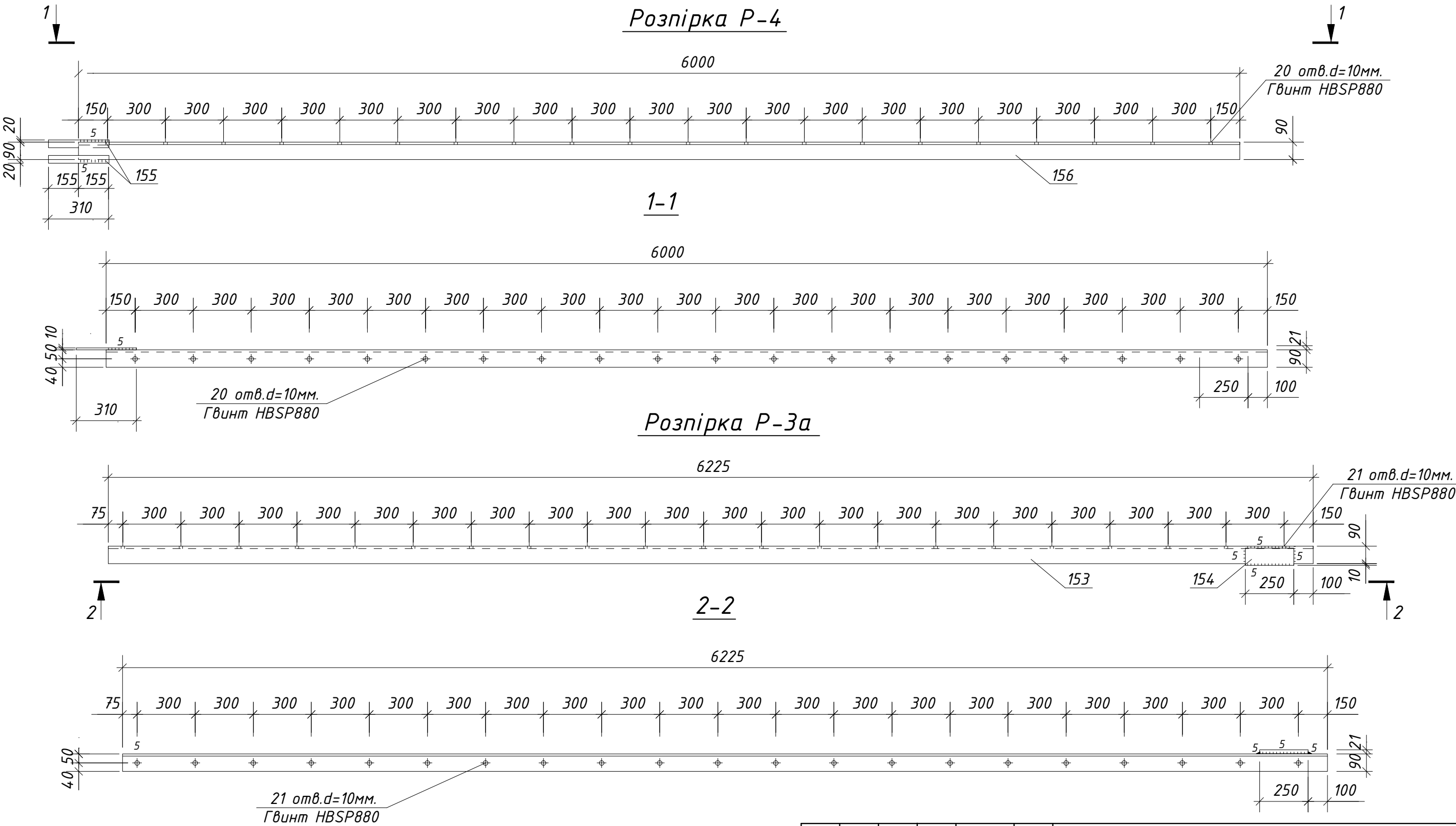


Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Труба Т-1			1	330,66	
122	ГОСТ19903-74*	-16*240 L=542	1	14,20	
150	ГОСТ8240-97	□ 27 L=5665	1	313,84	Шв. короδ.
152	ГОСТ19903-74*	-6*200 L=280	1	2,62	
Труба Т-1			1	220,23	
122	ГОСТ19903-74*	-16*240 L=542	1	14,20	
151	ГОСТ8240-97	□ 27 L=3665	1	203,41	Шв. короδ.
152	ГОСТ19903-74*	-6*200 L=280	1	2,62	
Розпірка Р-3			1	101,13	
153	ГОСТ8509-93	□ 90*12 L=6225	1	98,73	
154	ГОСТ19903-74*	-21*90 L=250	1	3,69	
155	ГОСТ19903-74*	-10*40 L=310	2	0,97	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						Труда Т-1, Т-2, Розпірка Р-3	Арк.
							68
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата		

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Розпірка Р-3а			1	99,19	
153	ГОСТ8509-93	Л90*12 L=6225	1	98,73	
154	ГОСТ19903-74*	-21*90 L=250	1	3,69	
Розпірка Р-4			2	97,1	
156	ГОСТ8509-93	Л90*12 L=6000	1	95,16	
155	ГОСТ19903-74*	-10*40 L=310	2	0,97	



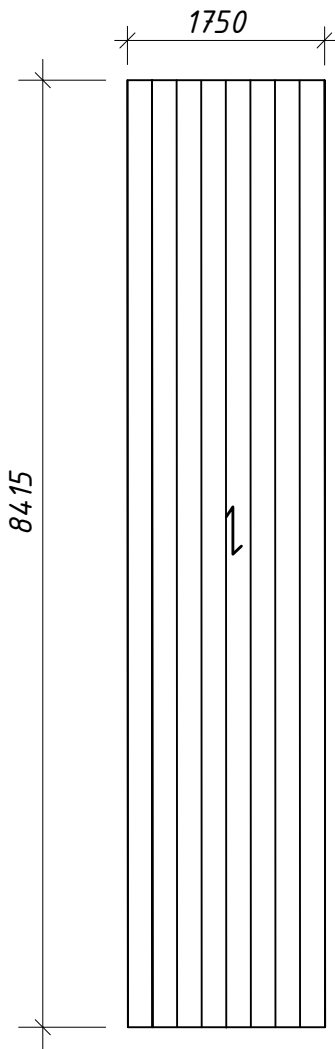
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						Розпірка Р-3а, Розпірка Р-4	Арк.
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата		69

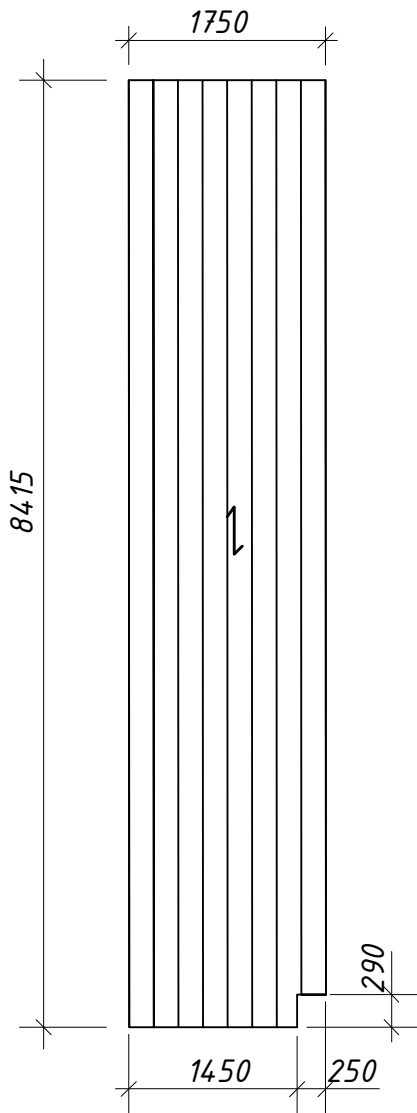
Специфікація панелей покрівлі

Поз.	Переріз мм	Довжина мм	Кільк.	Об'єм од., м3	Маса од., кг	Примітки
Панель покрівлі ПП-1			10	17,20	8482,3	CLT
	120*1750	8415	1	1,77	848,23	CLT
Панель покрівлі ПП-2			1	1,77	848,23	CLT
	120*1750	8415	1	1,77	848,23	CLT
Панель покрівлі ПП-2а			1	1,77	848,23	CLT
	120*1750	8415	1	1,77	848,23	CLT
Панель покрівлі ПП-3			1	1,77	848,23	CLT
	120*1750	8415	1	1,77	848,23	CLT
Панель покрівлі ПП-4			1	1,77	848,23	CLT
	120*1750	8415	1	1,77	848,23	CLT

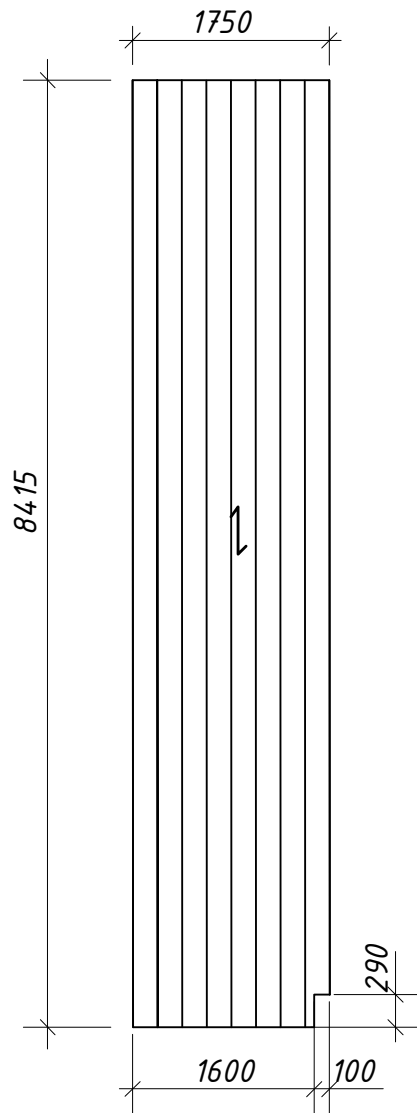
Панель покрівлі ПП-1



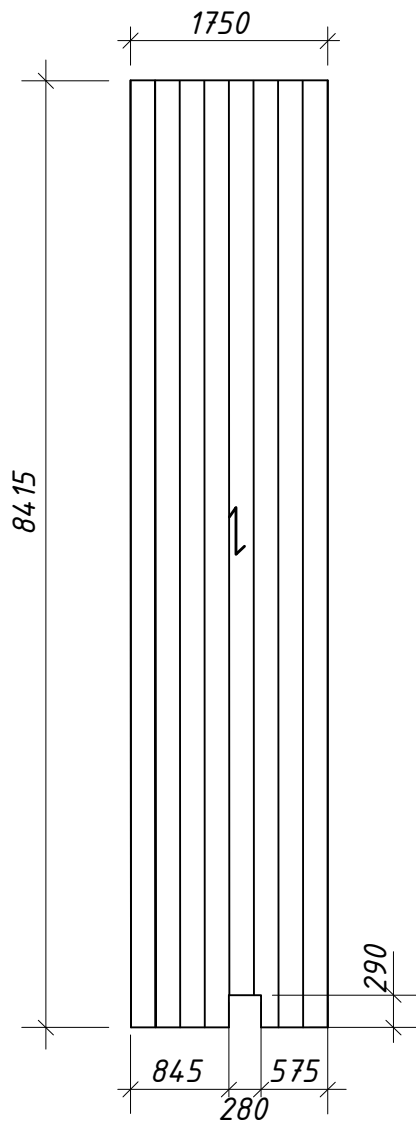
Панель покрівлі ПП-2



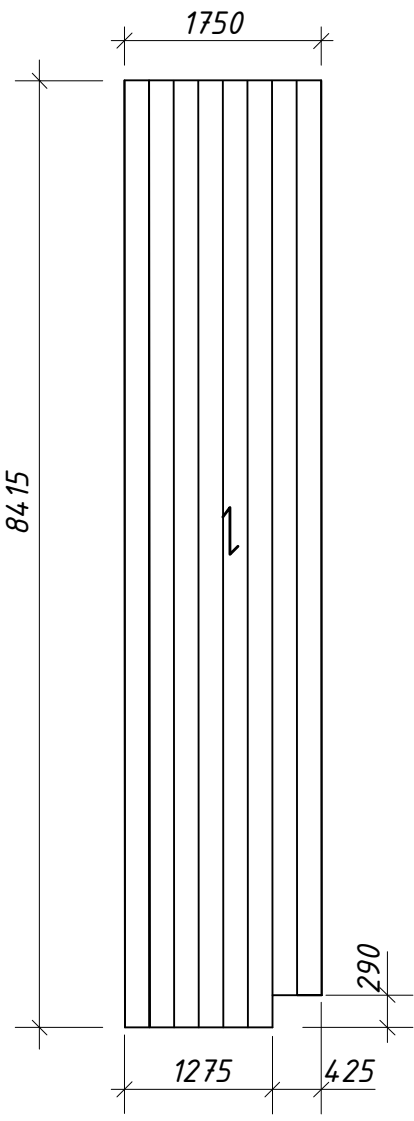
Панель покрівлі ПП-2а



Панель покрівлі ПП-3



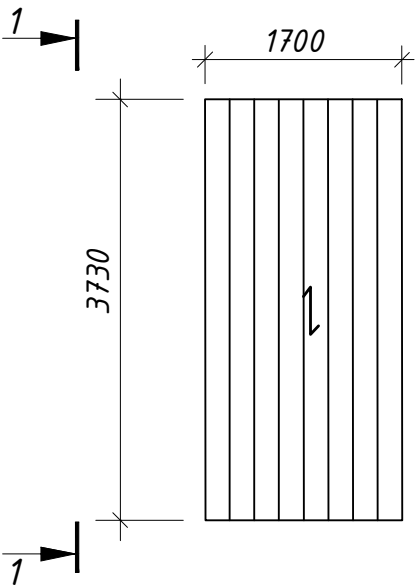
Панель покрівлі ПП-4



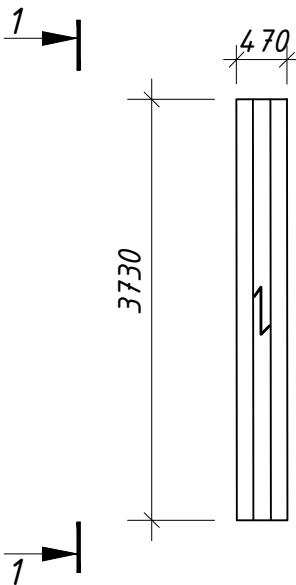
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						Панель покрівлі ПП-1, 2, 2а, 3, 4		Арк.
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата			70

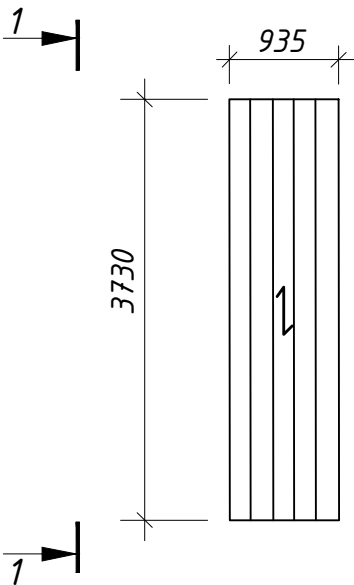
Панель стінова ПС-1



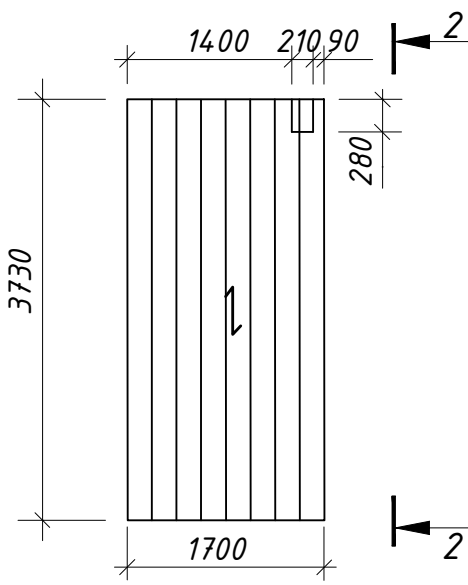
Панель стінова ПС-2



Панель стінова ПС-3



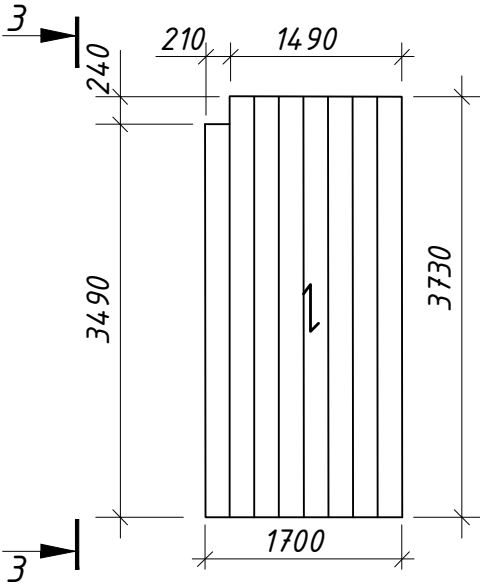
Панель стінова ПС-4



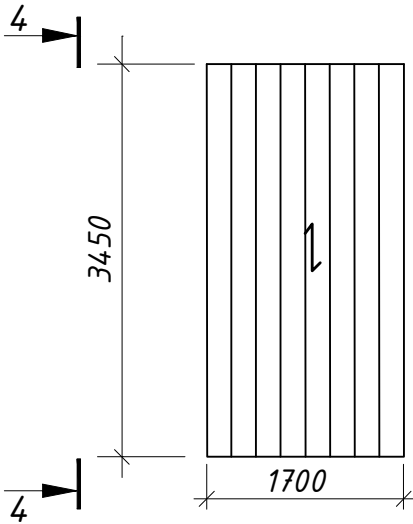
Специфікація стінових панелей

Поз.	Переріз мм	Довжина мм	Кільк.	Об'єм од., м3	Маса од., кг	Примітки
Панель стінова ПС-1			18	11,52	5529,6	CLT
	100*1700	3730	1	0,64	307,2	CLT
Панель стінова ПС-1а			1	0,64	307,2	CLT
	100*1700	3730	1	0,64	307,2	CLT
Панель стінова ПС-1б			2	1,18	563,04	CLT
	100*1700	3450	1	0,59	281,52	CLT
Панель стінова ПС-2			1	0,18	86,4	CLT
	100*470	3730	1	0,18	86,4	CLT
Панель стінова ПС-3			2	0,84	403,2	CLT
	120*935	3730	1	0,42	201,6	CLT
Панель стінова ПС-4			1	0,64	307,2	CLT
	100*1700	3730	1	0,64	307,2	CLT
Панель стінова ПС-5			1	0,62	297,6	CLT
	100*1790	3450	1	0,62	297,6	CLT

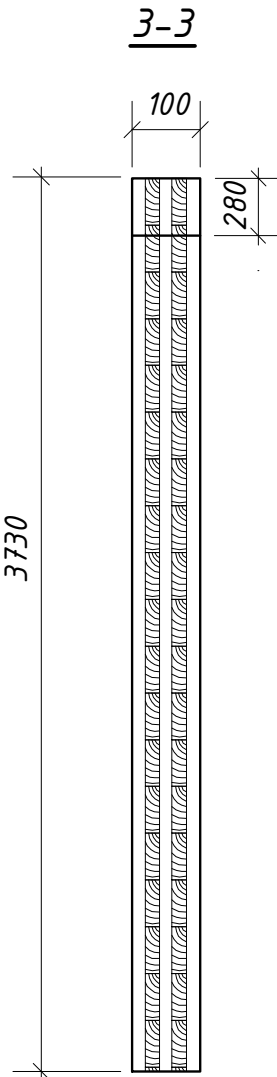
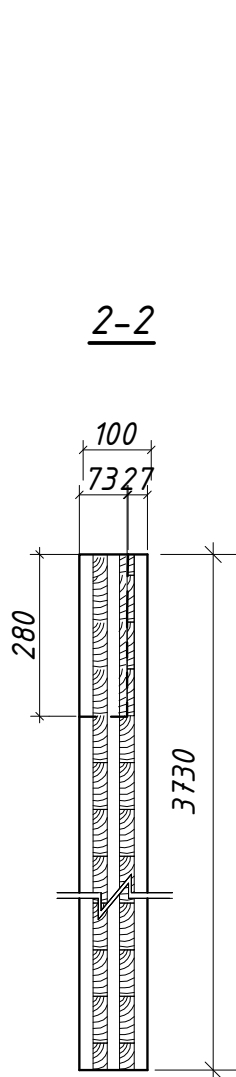
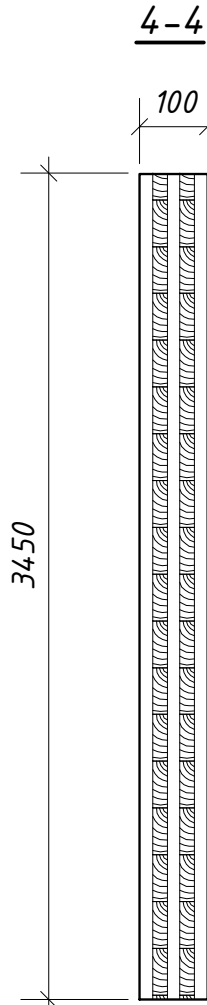
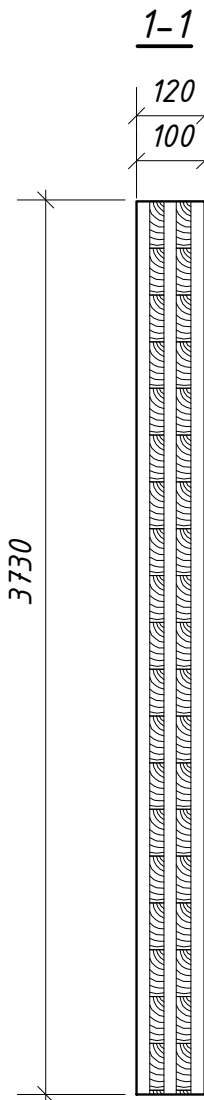
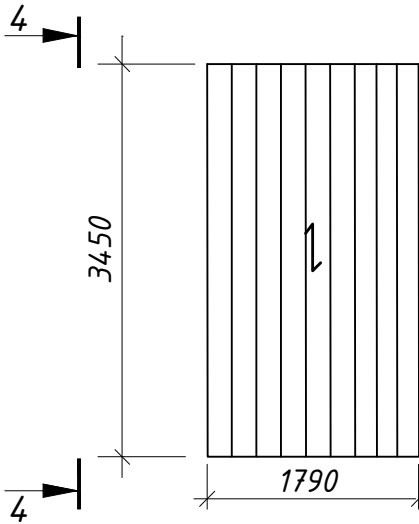
Панель стінова ПС-1а



Панель стінова ПС-1б

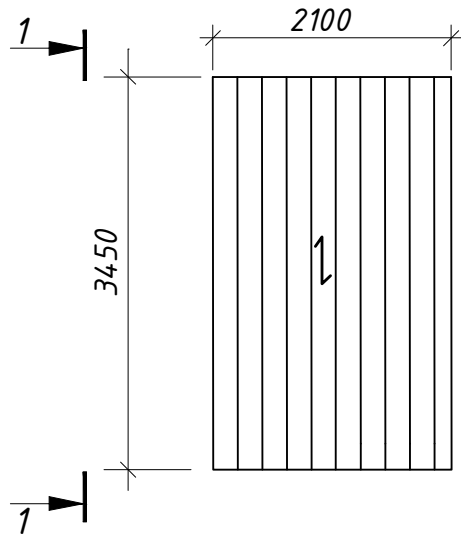


Панель стінова ПС-5

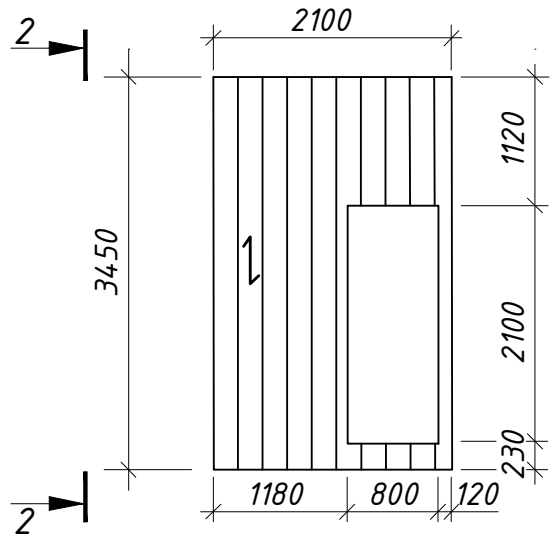


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

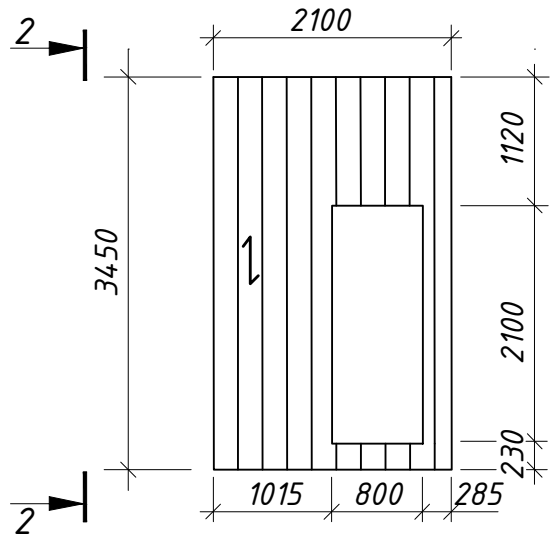
Панель стінова ПС-6



Панель стінова ПС-6а

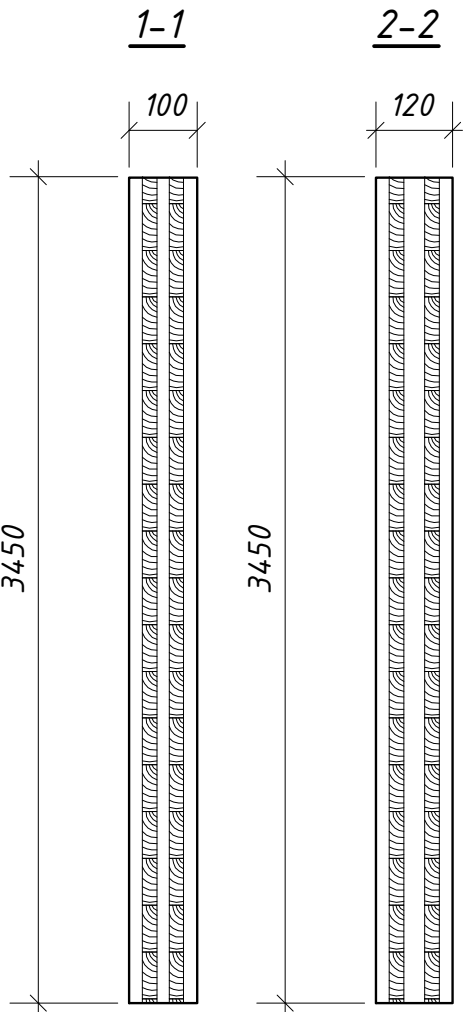


Панель стінова ПС-6б



Специфікація стінових панелей

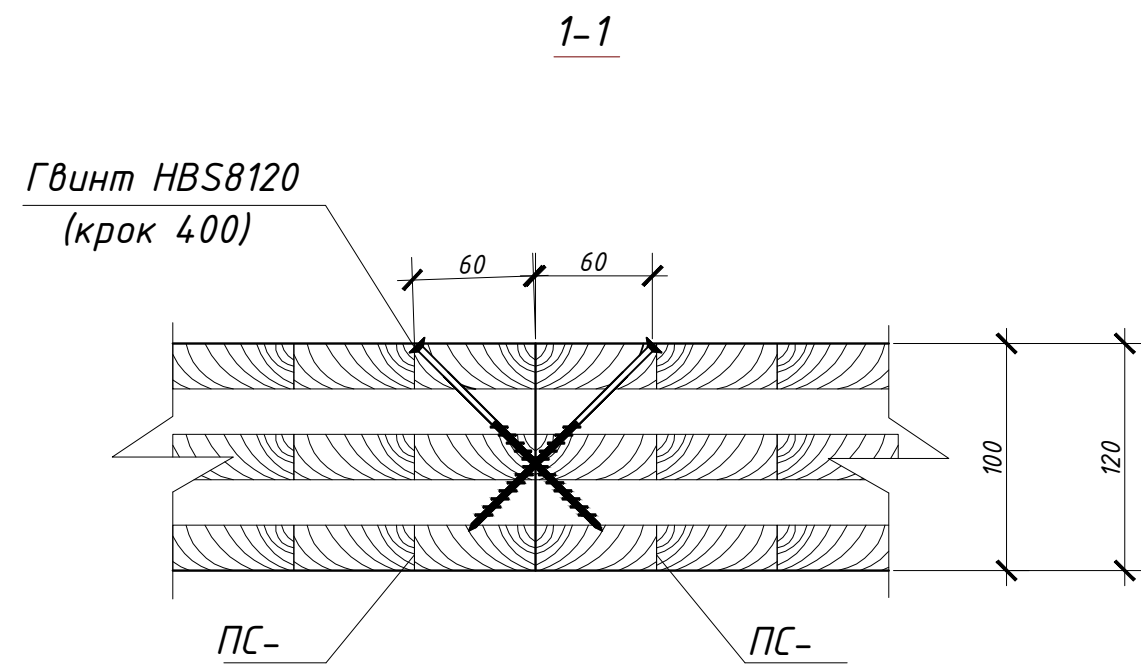
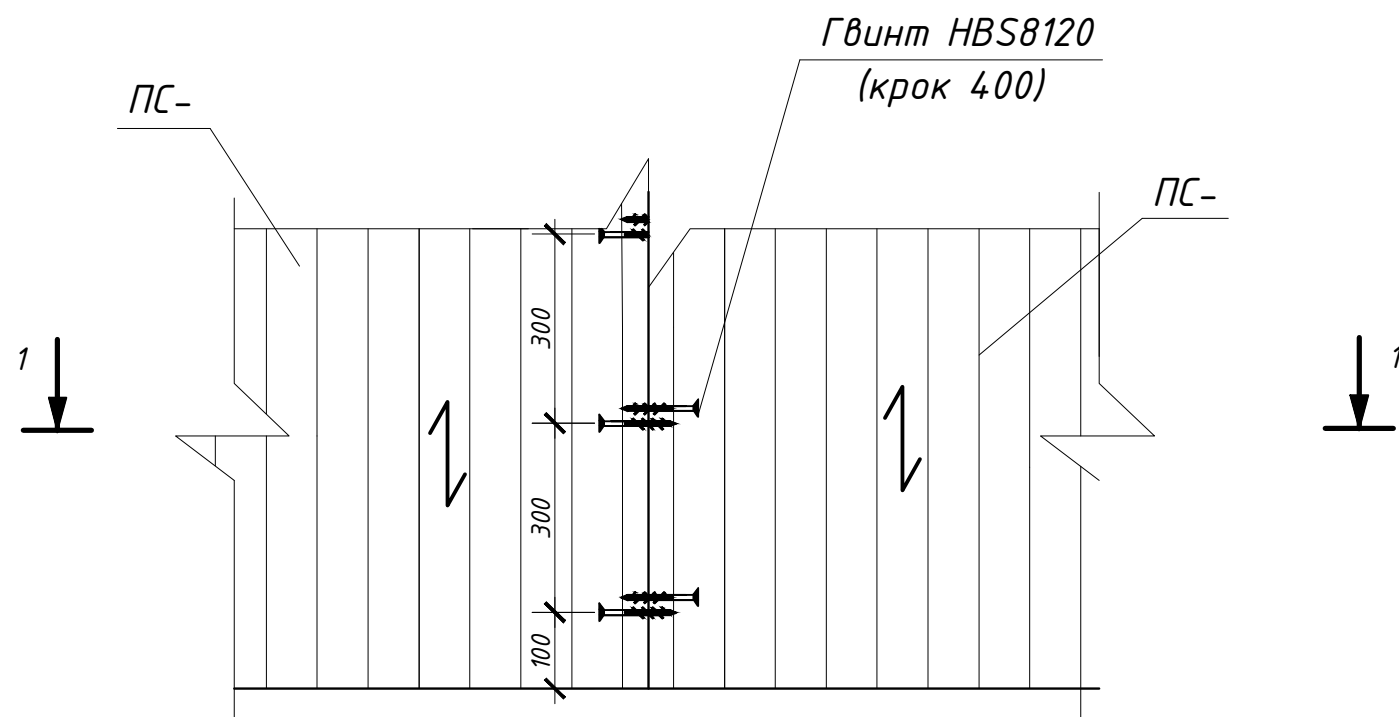
Поз.	Переріз мм	Довжина мм	Кільк.	Об'єм од., м3	Маса од., кг	Примітки
Панель стінова ПС-6			1	0,73	350,4	CLT
	100*2100	3450	1	0,73	350,4	CLT
Панель стінова ПС-6а			1	0,87	417,60	CLT
	120*2100	3450	1	0,87	417,60	CLT
Панель стінова ПС-6б			1	0,87	417,60	CLT
	120*2100	3450	1	0,87	417,60	CLT



Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата

Панель стінова ПС-6, 6а, 6б

Вузол-11



1. Загальні дані подані на КДД 2-3
2. Специфікації елементів каркасу КДД-8,11-14.
3. Відомість кріпильних елементів подана на КДД-5 .
4. Схеми розташування вузлів див. КДД-6...КДД-21.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата

Вузол 11

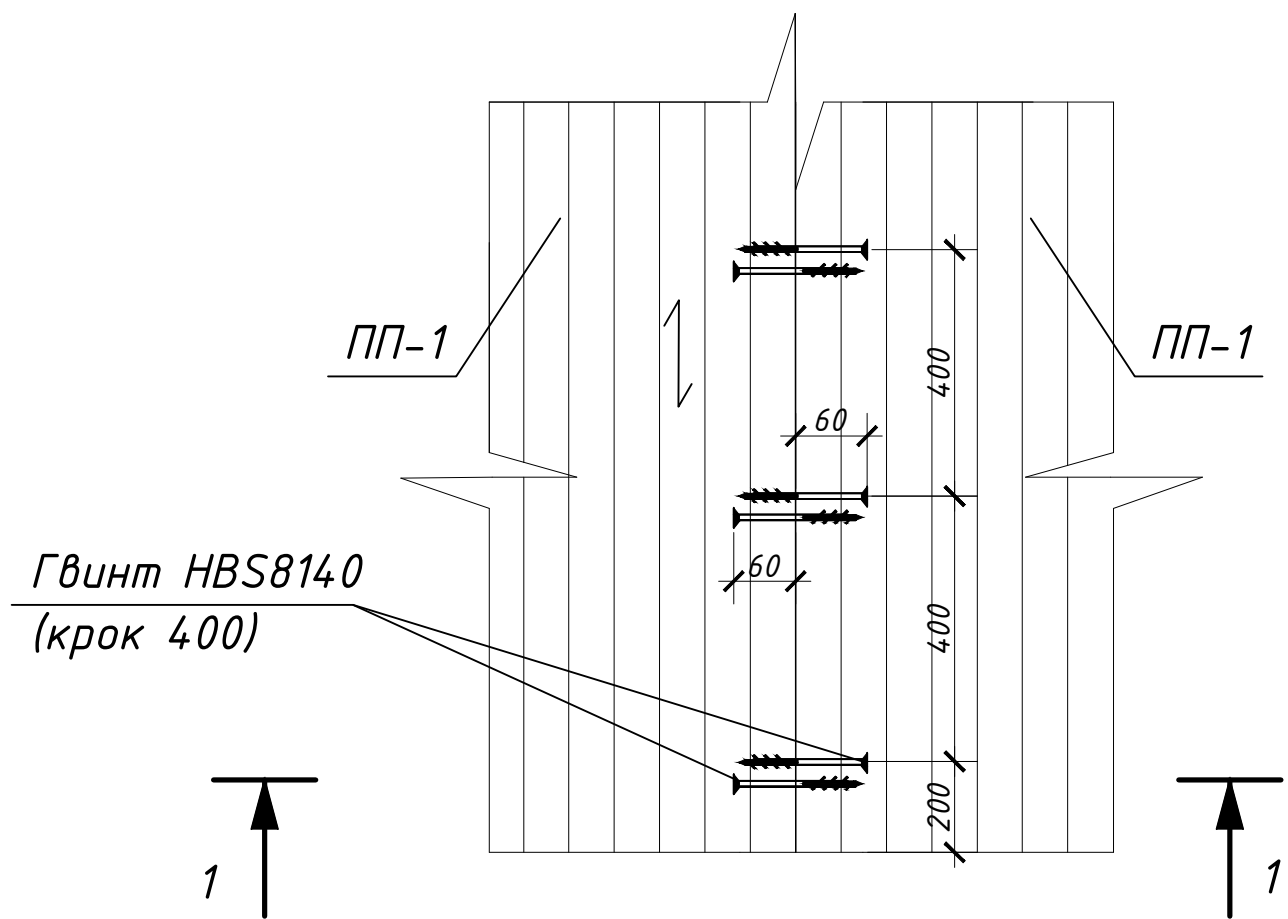
Арк.

73

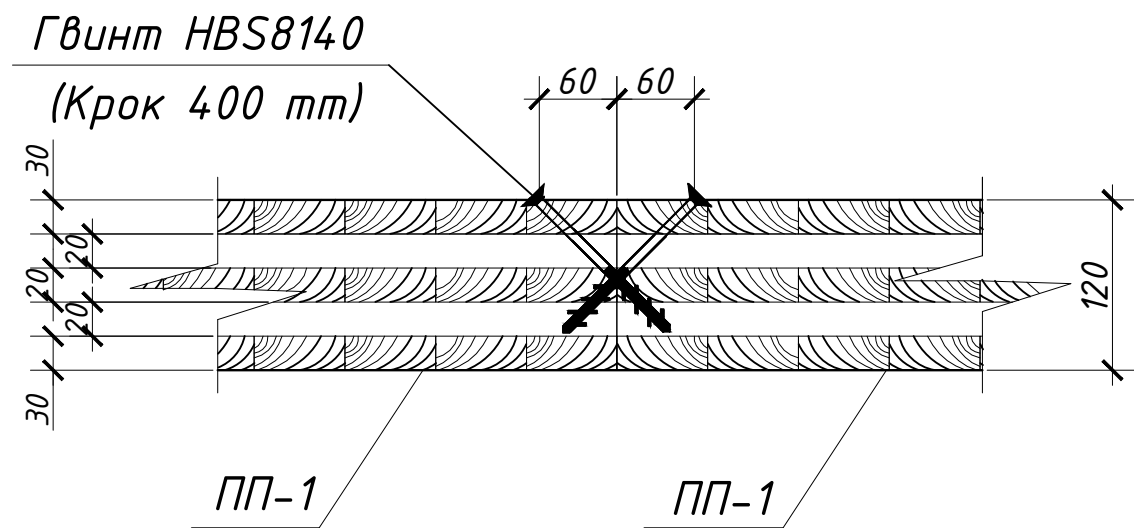
Копіював

Формат А3

Вузол 12



1-1



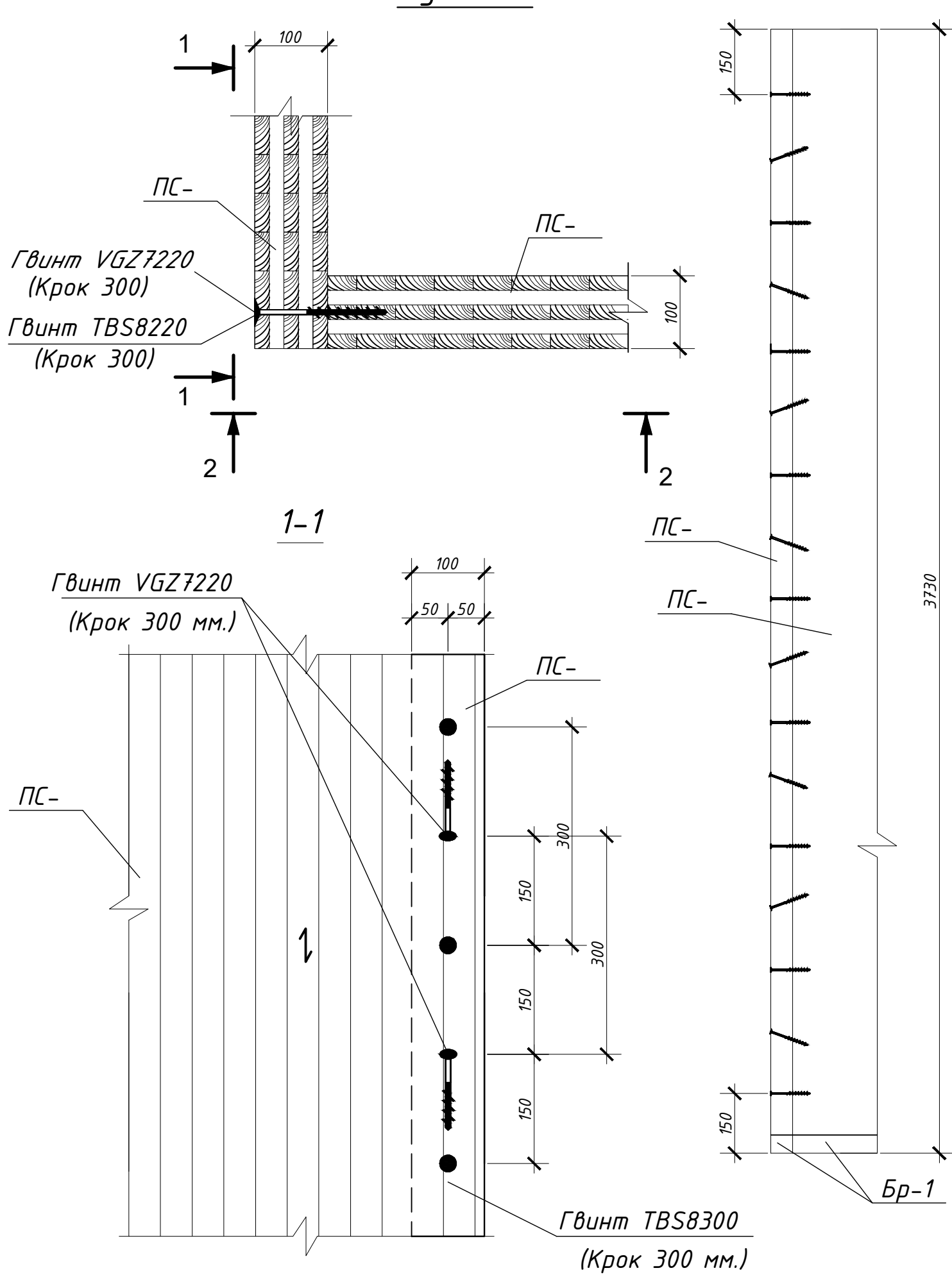
- 1. Загальні дані подані на КДД 2-3
- 2. Специфікації елементів каркасу КДД-8,11-14.
- 3. Відомість кріпильних елементів подана на КДД-5 .
- 4. Схеми розташування вузлів див. КДД-6...КДД-21.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

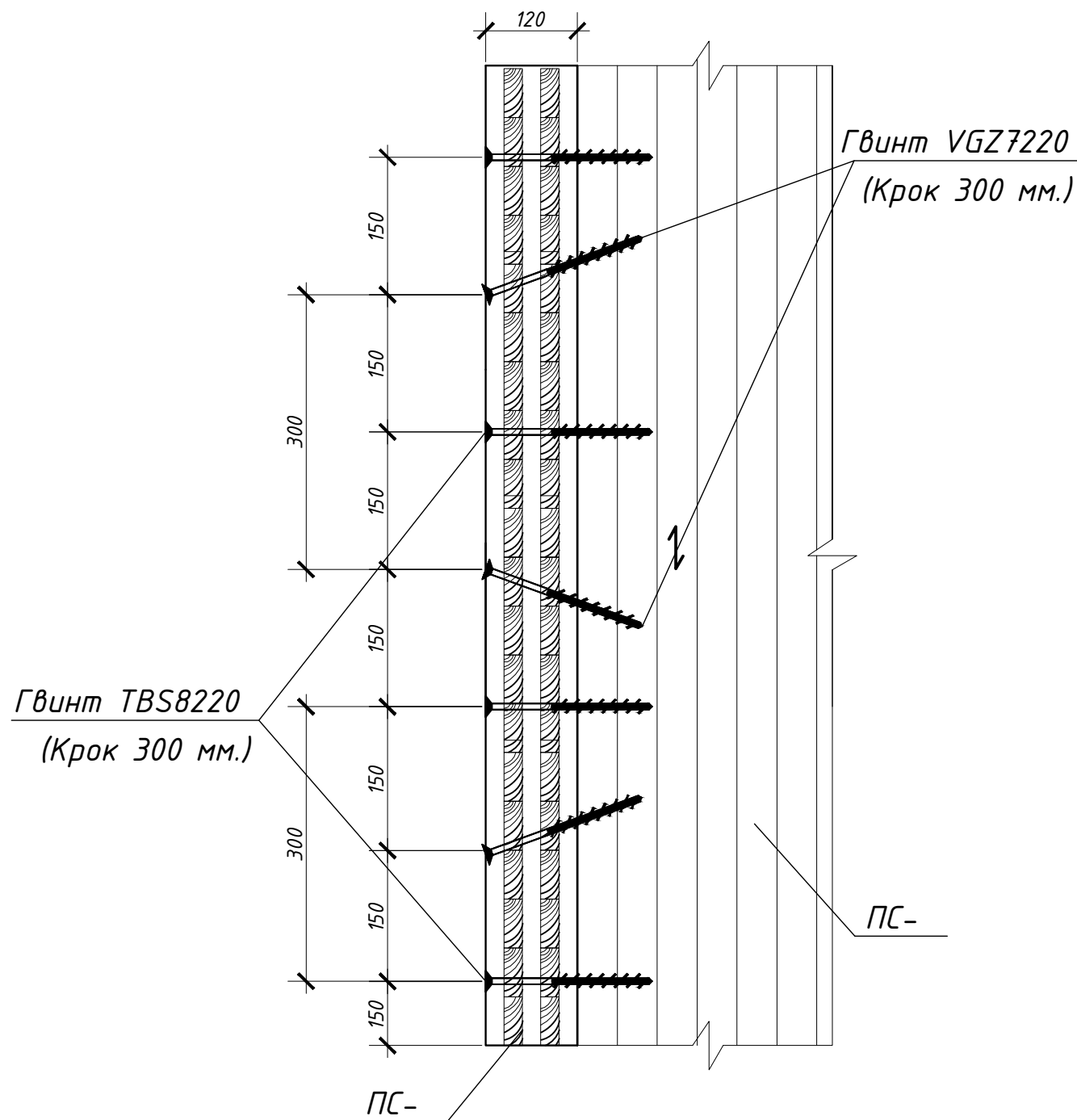
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата

Вузол 12	Арк.
	74

Вузол 14



2-2



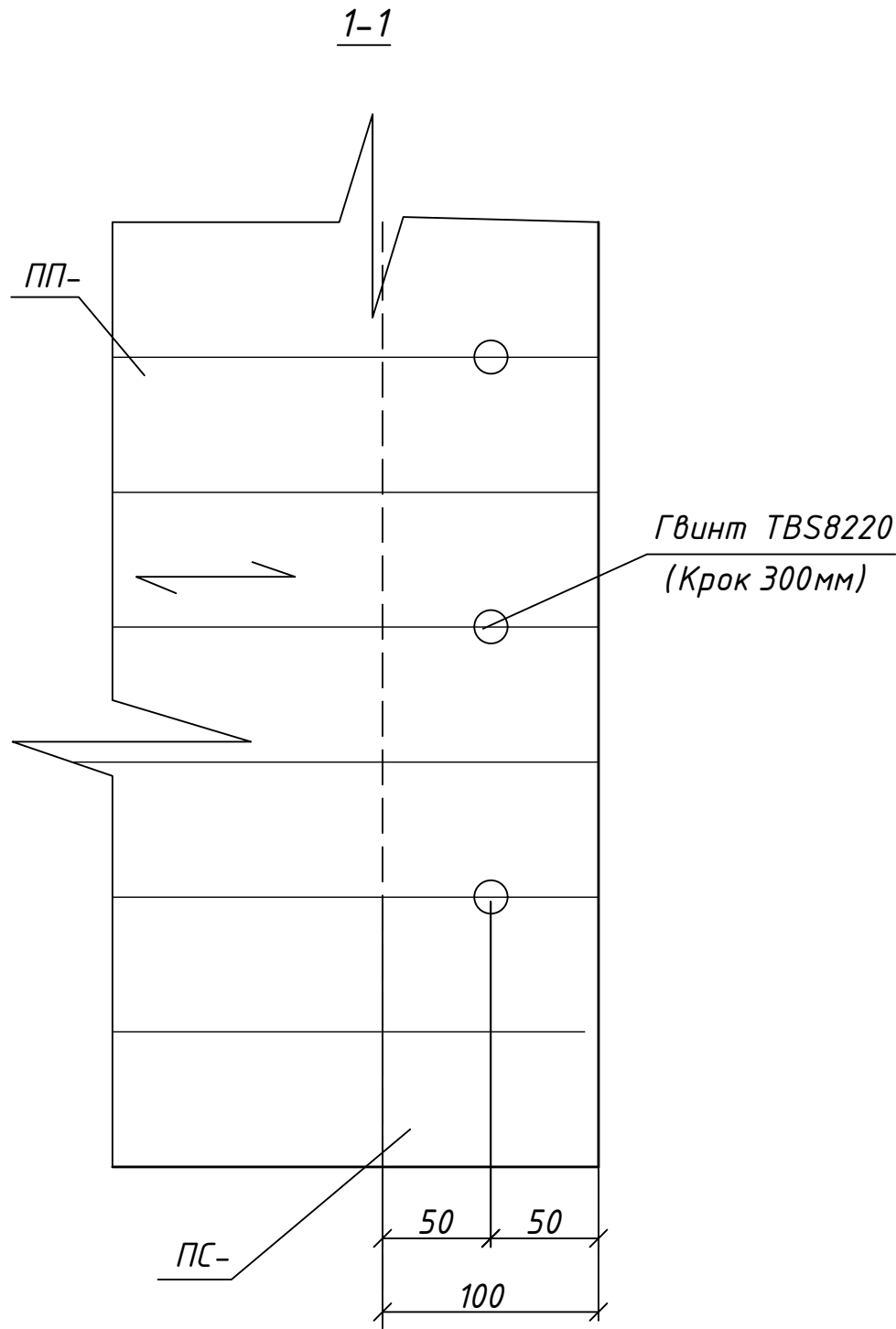
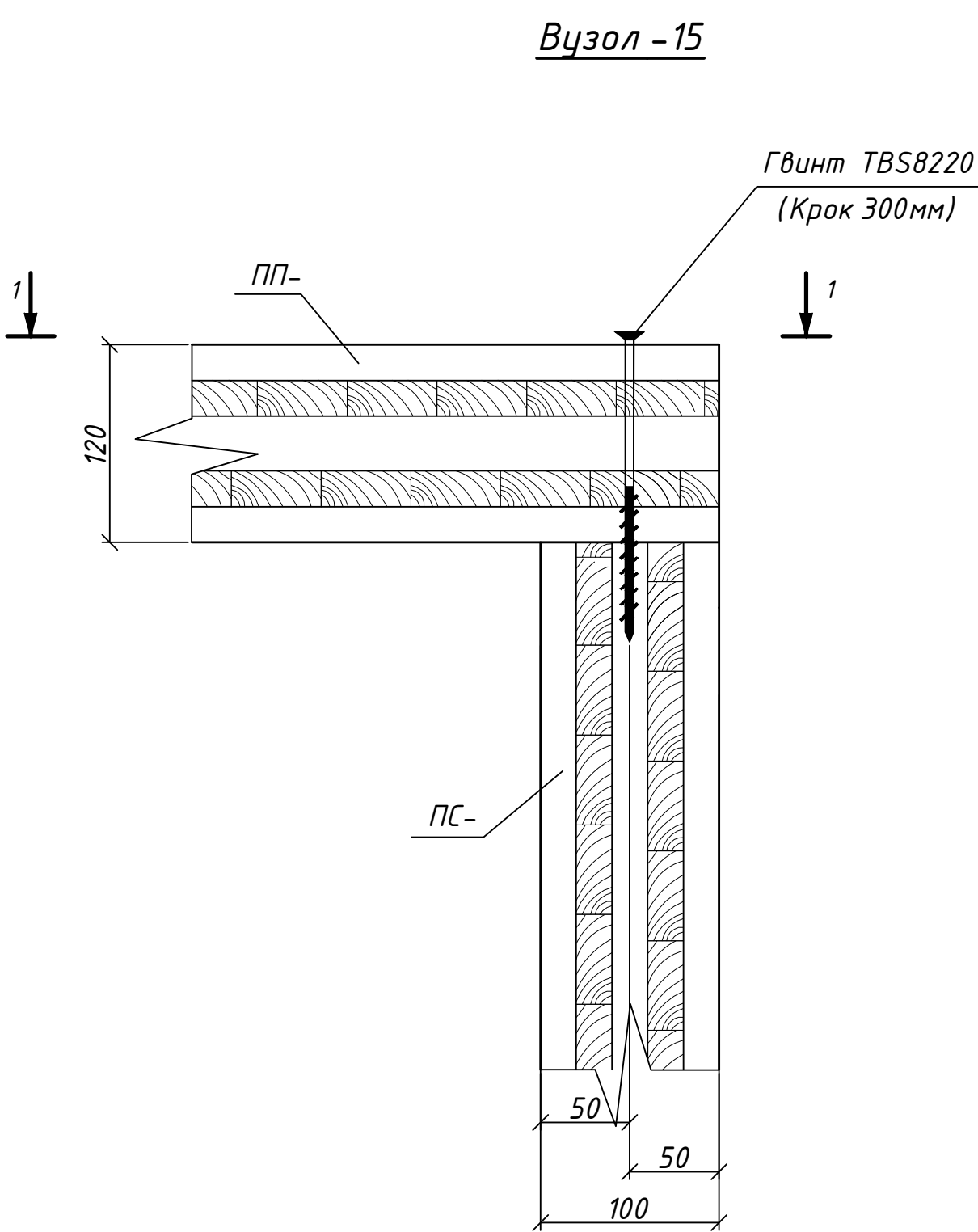
1. Загальні дані подані на КДД 2-3
2. Специфікації елементів каркасу КДД-8,11-14.
3. Відомість кріпильних елементів подана на КДД-5 .
4. Схеми розташування вузлів див. КДД-6...КДД-21.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата

Вузол 14					Арк.
					75

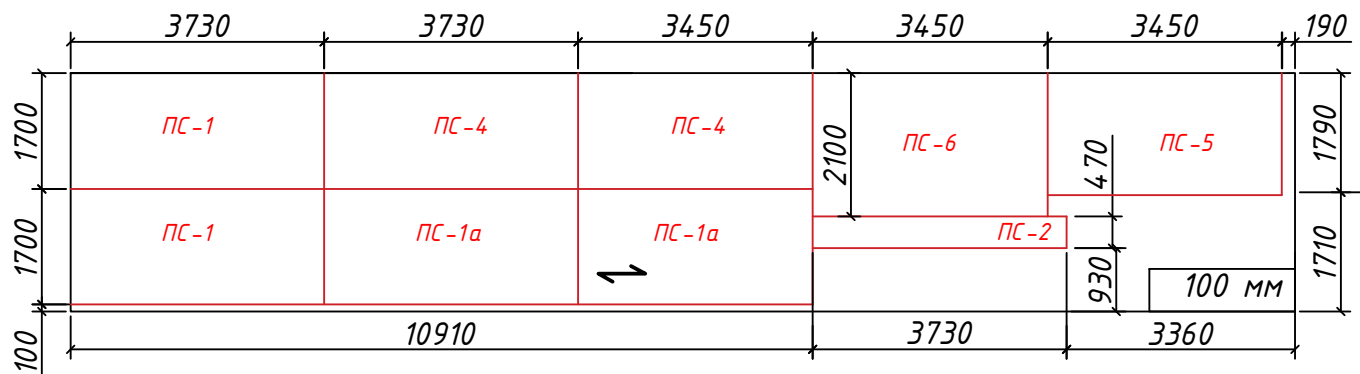
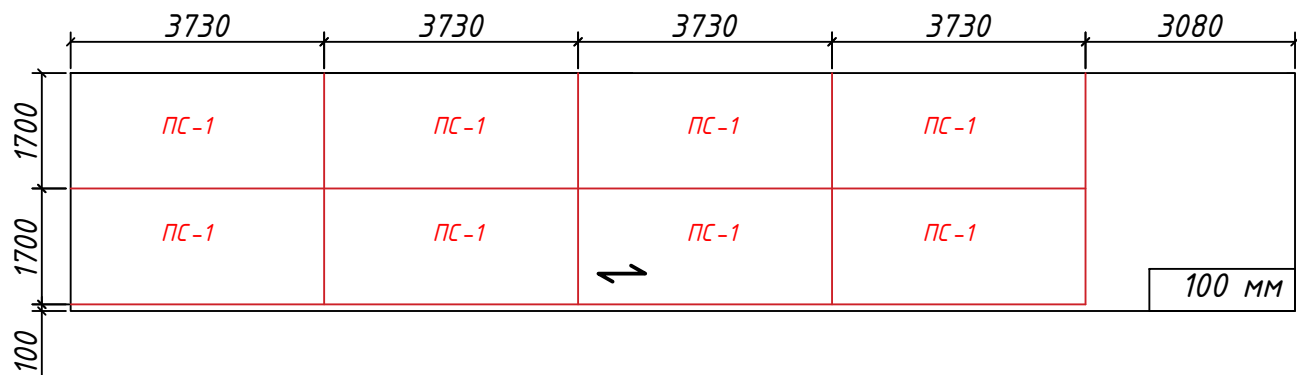
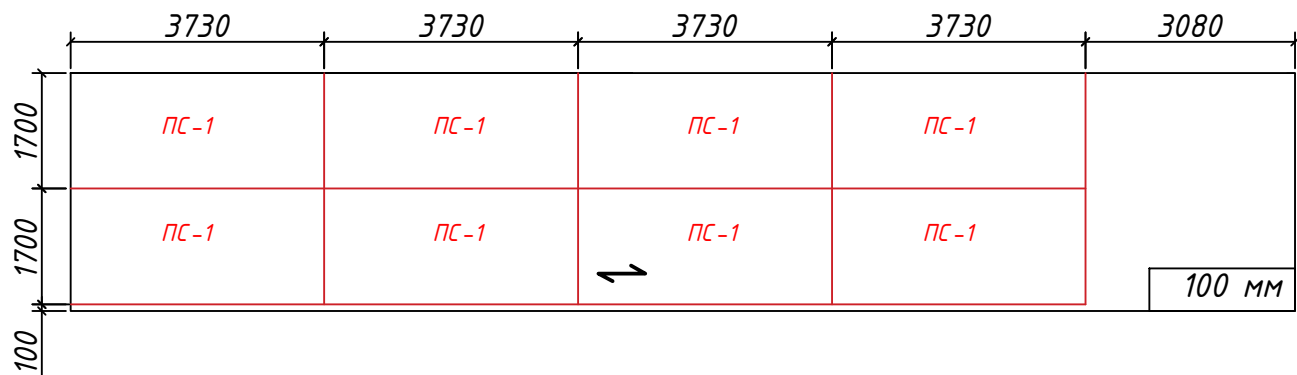
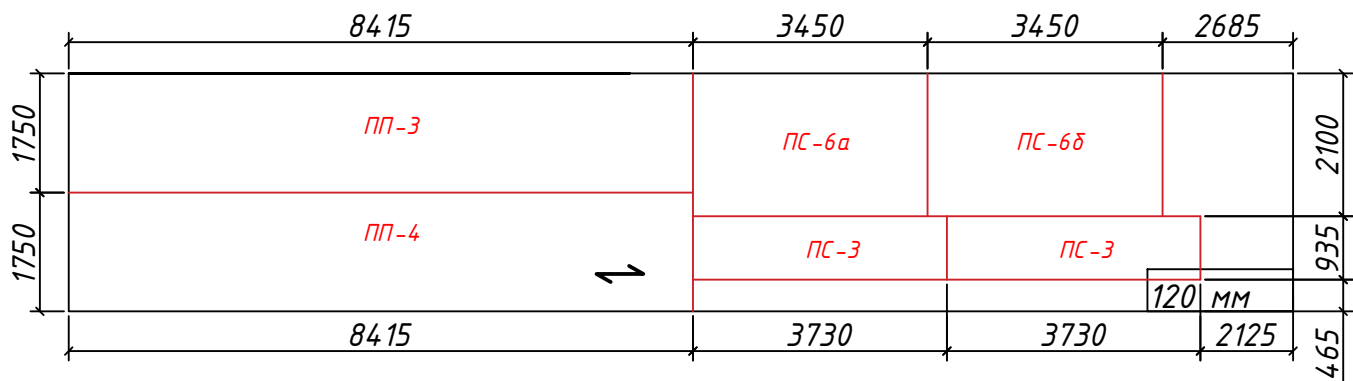
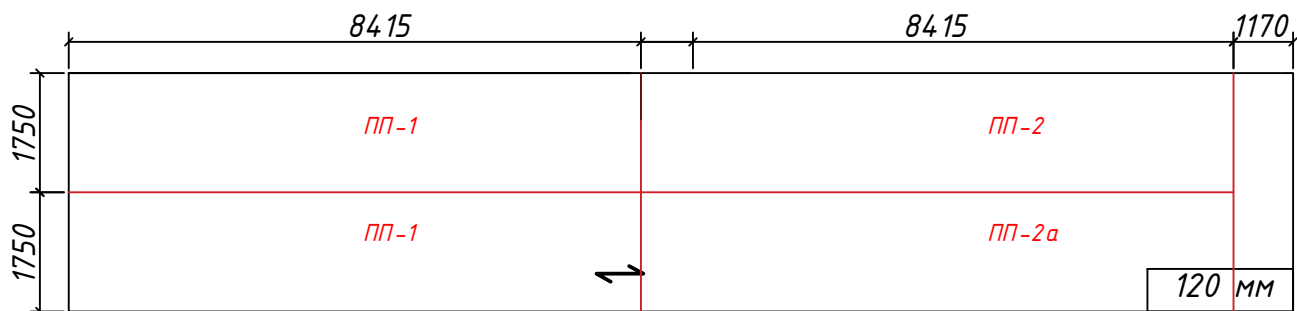
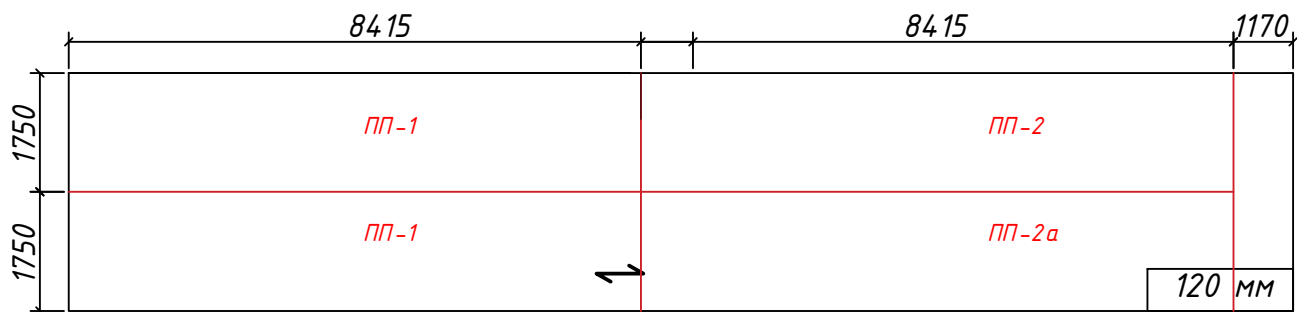
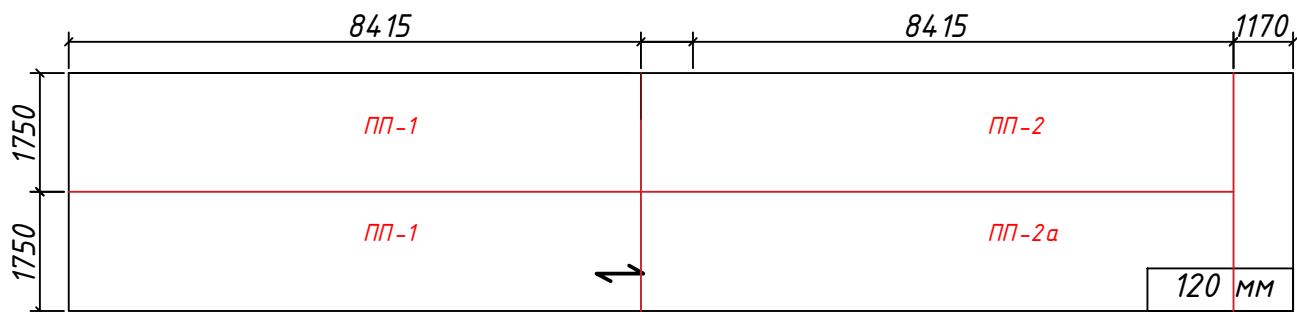
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



1. Загальні дані подані на КДД 2-3
2. Специфікації елементів каркасу КДД-8,11-14.
3. Відомість кріпильних елементів подана на КДД-5 .
4. Схеми розташування вузлів див. КДД-6...КДД-21.

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Вузол 15		Арк.
								76

Розкладка панелей для виробництва



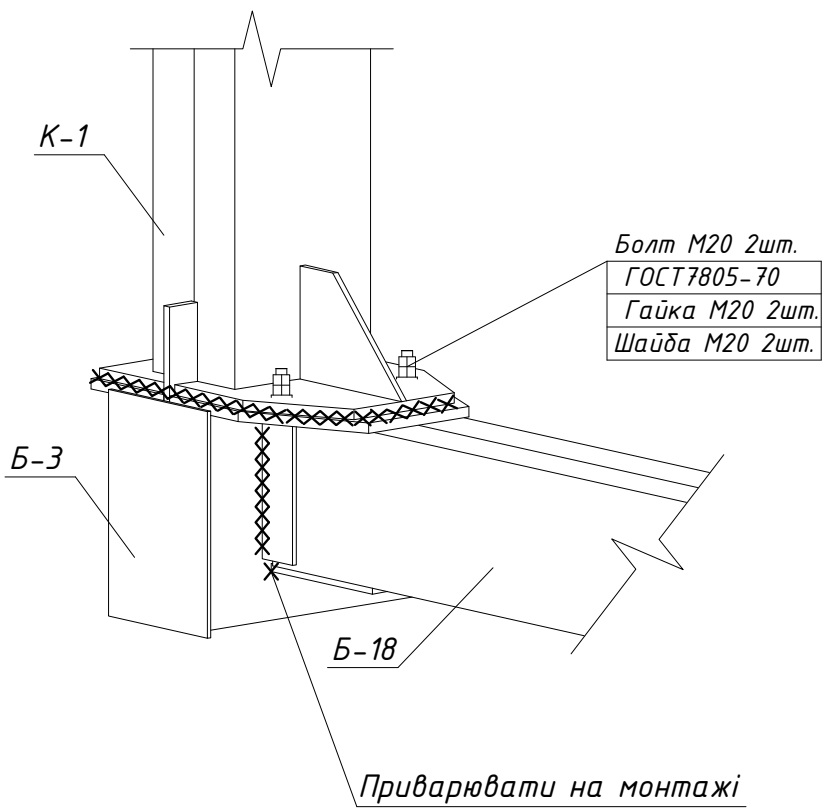
Об'єм брутто за товщиною, (м³)	120мм	100мм	Всього
	30,24	18,9	49,14

1. Загальні дані подані на КДД 2-3
2. Специфікації елементів каркасу КДД-8,11-14.
3. Відомість кріпильних елементів подана на КДД-5 .
4. Схеми розташування вузлів див. КДД-6...КДД-21.

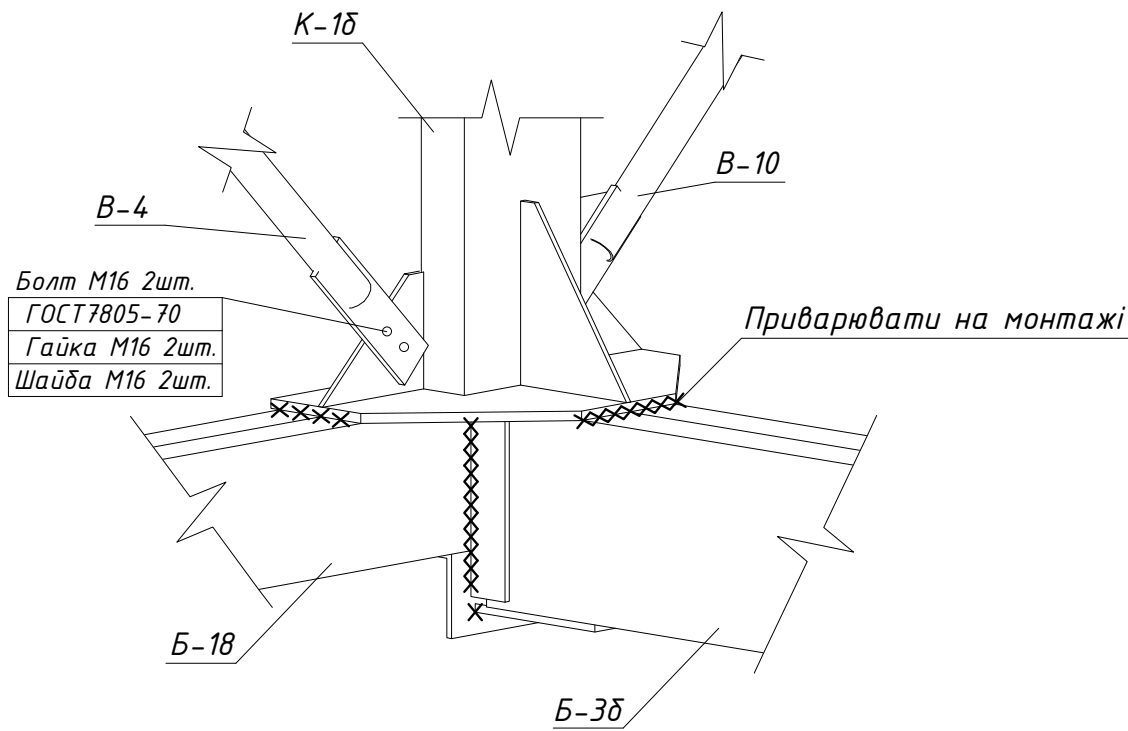
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Розкладка панелей для виробництва	Арк.
							77

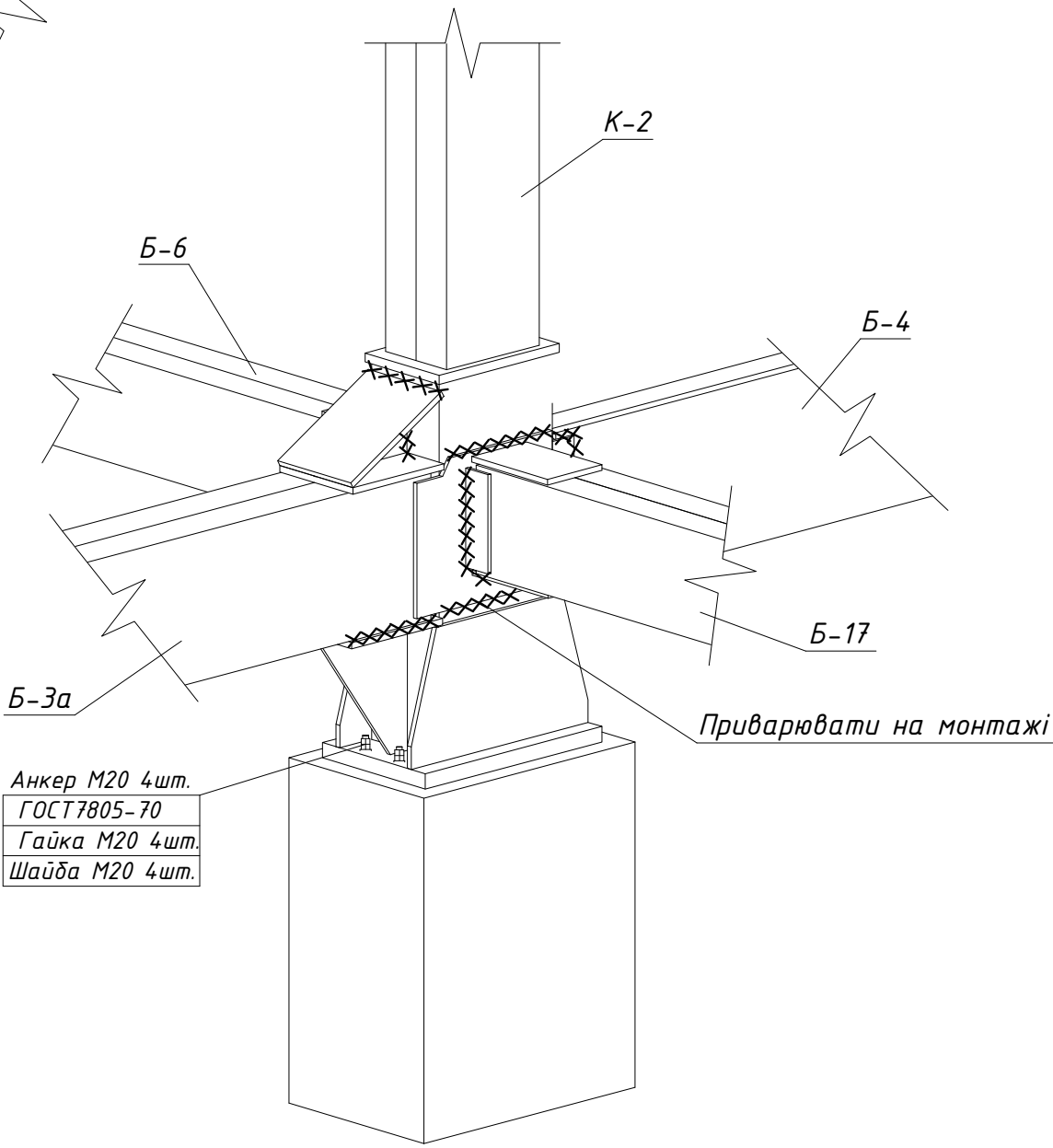
Вузол-1



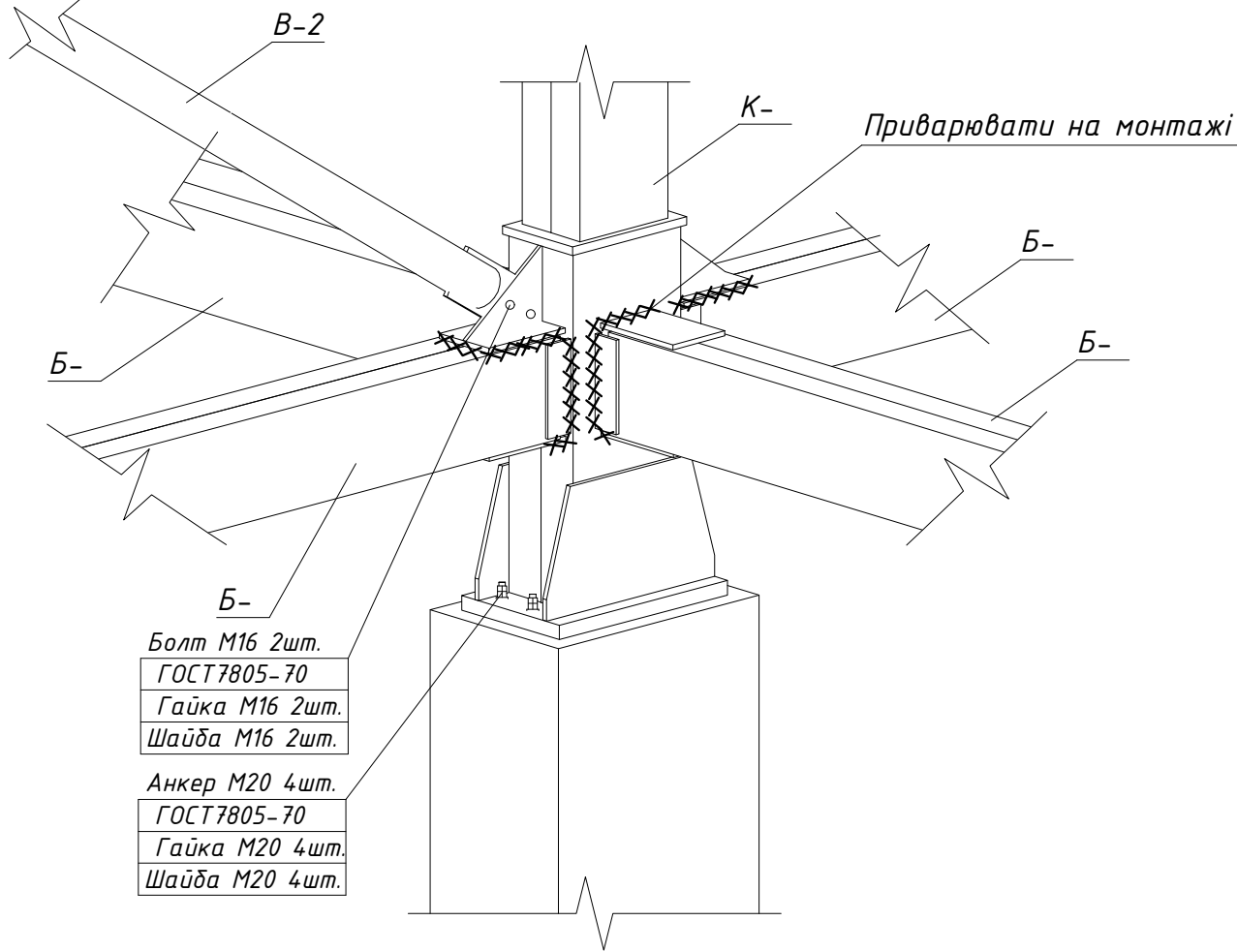
Вузол-2



Вузол-3



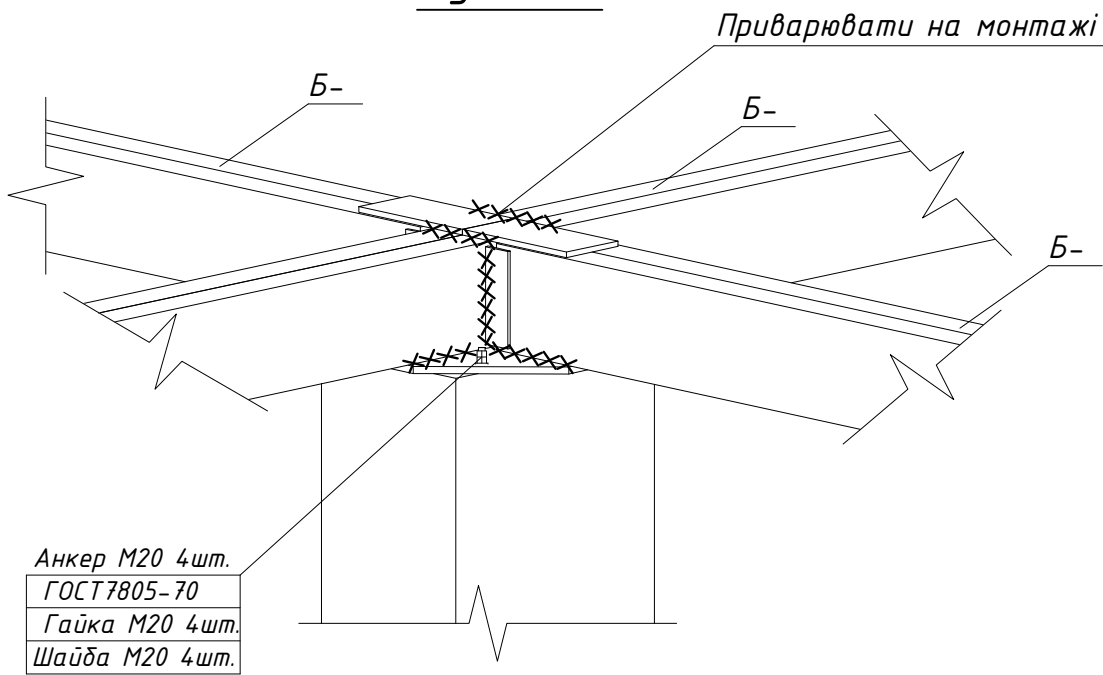
Вузол-4



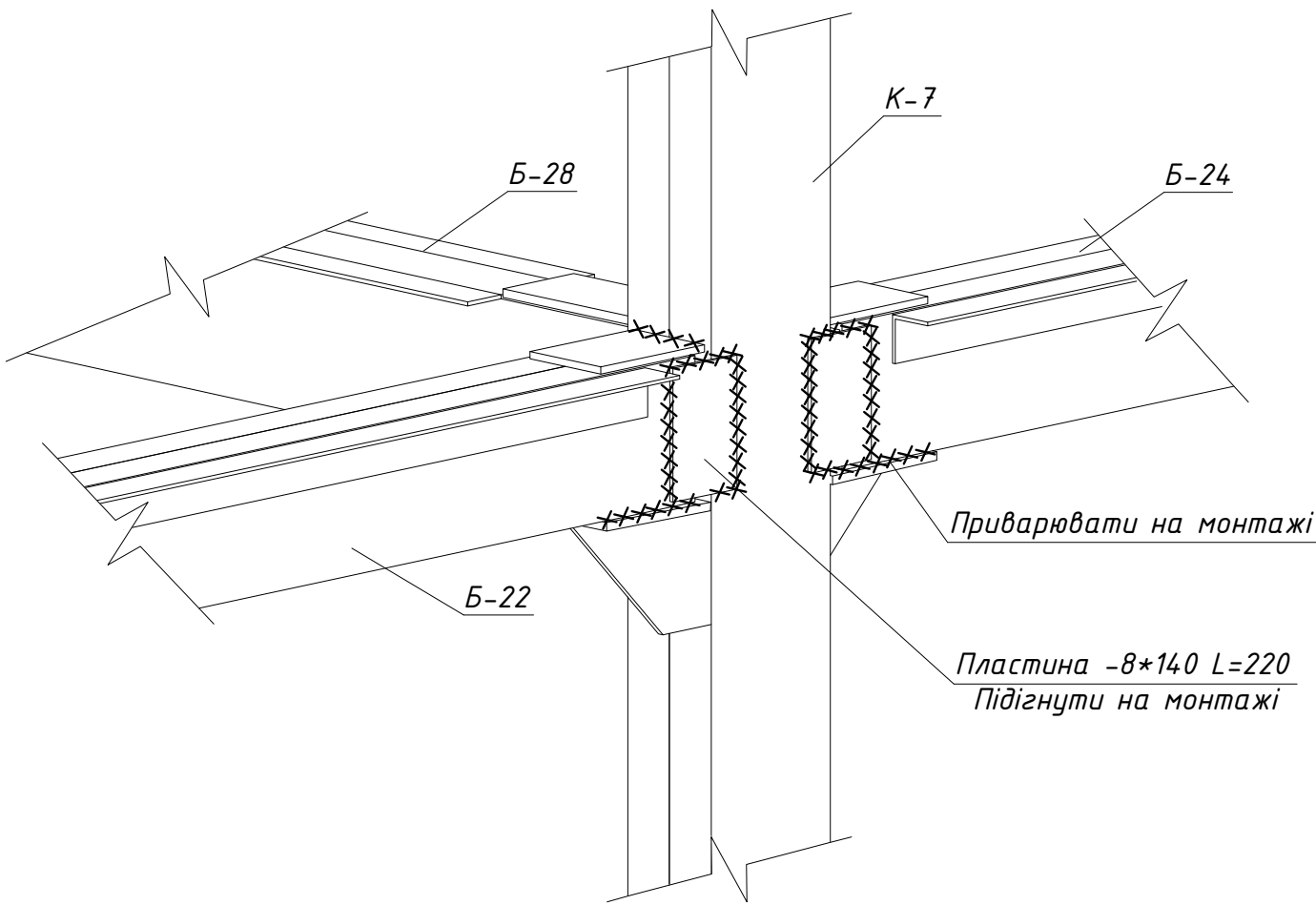
Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Вузол 1, 2, 3, 4		Арк.
								78

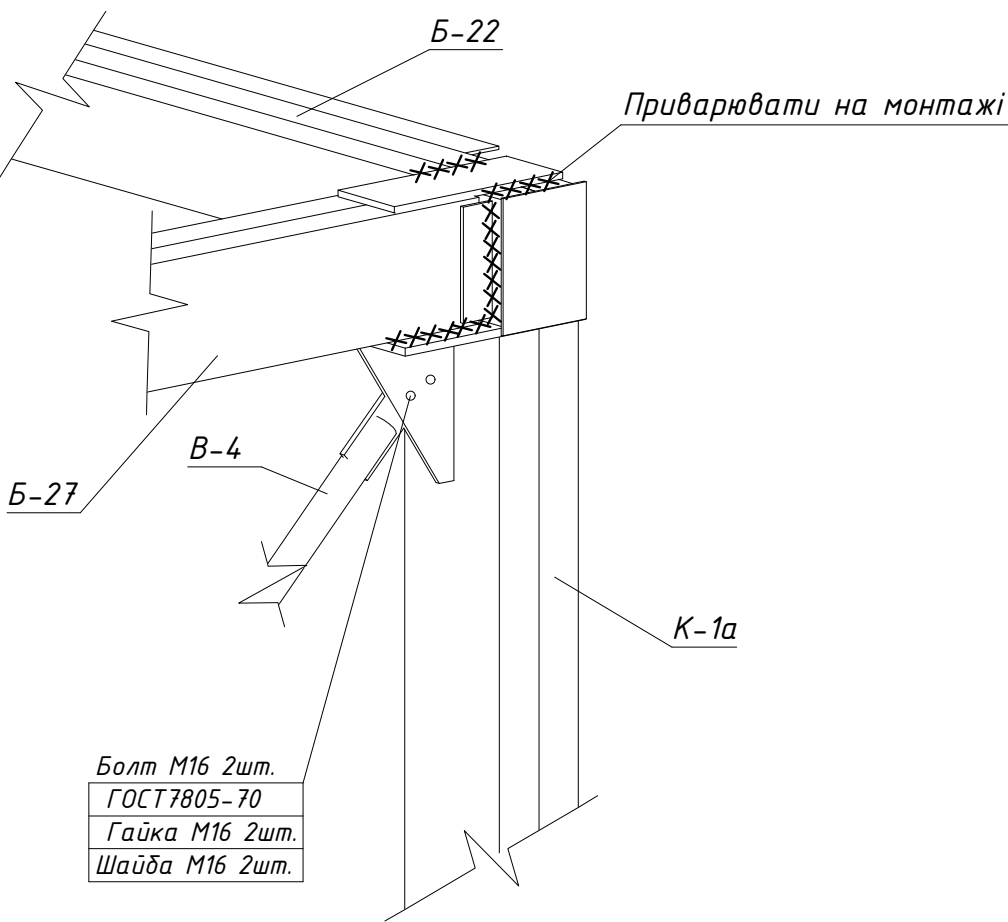
Вузол-5



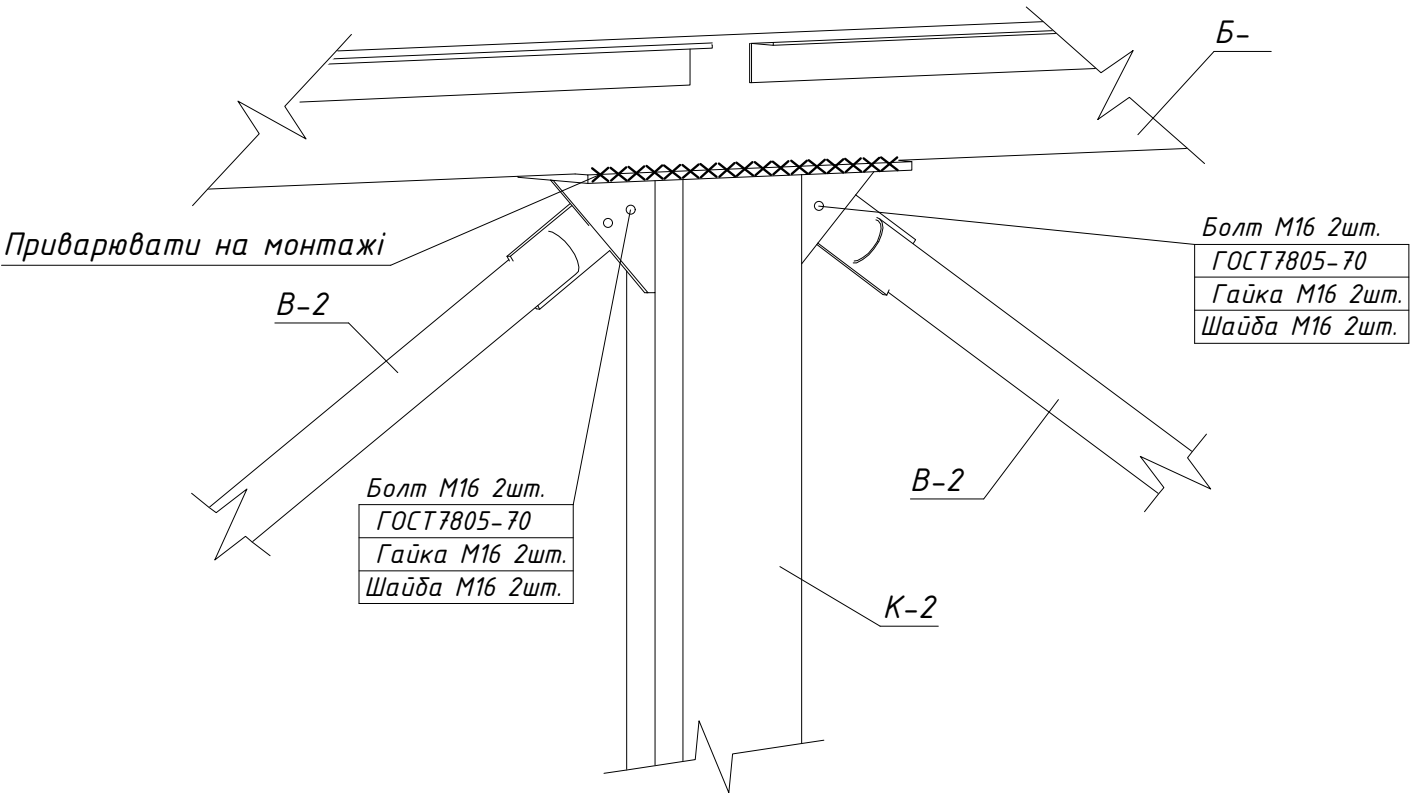
Вузол-6



Вузол-7



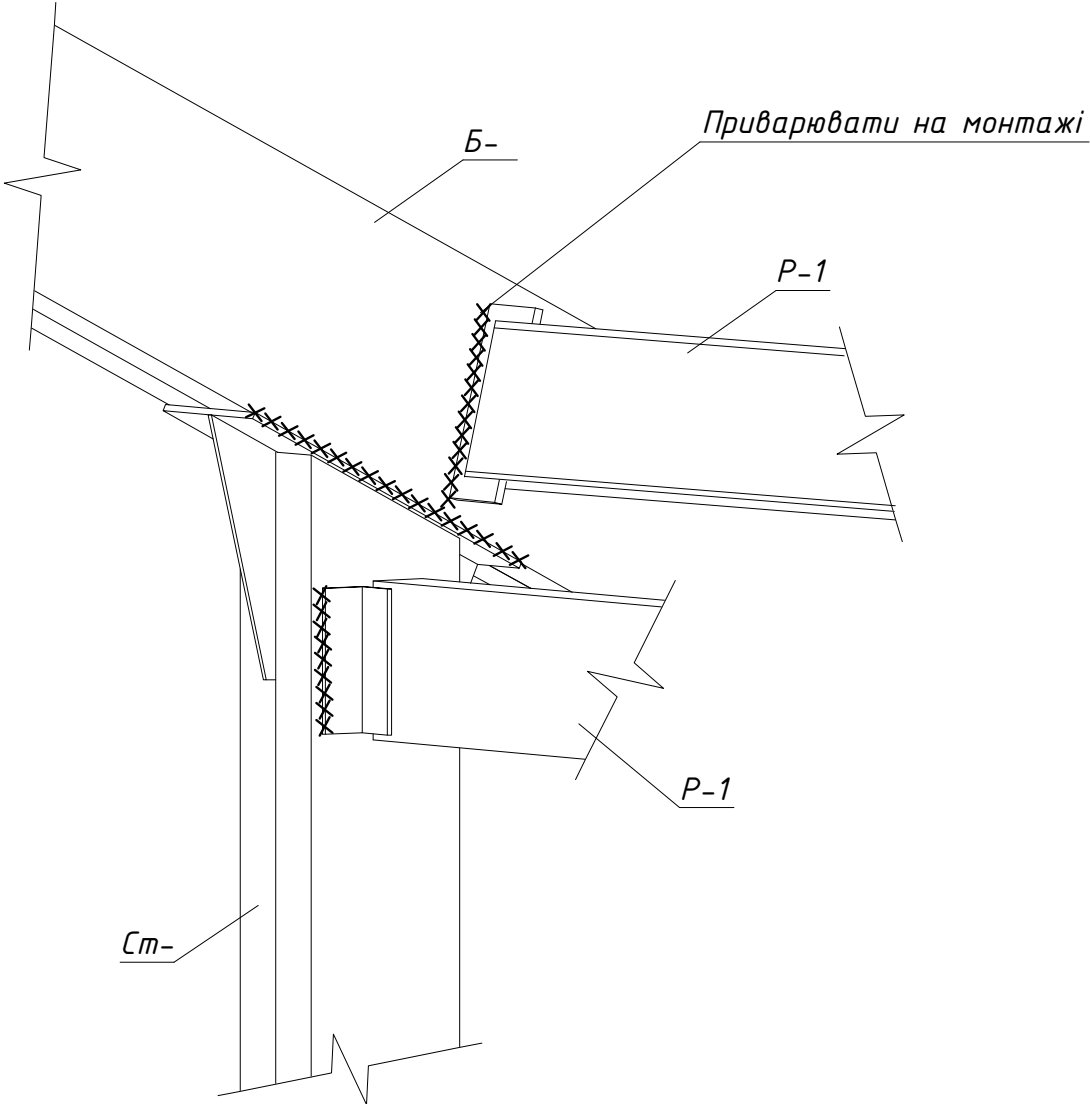
Вузол-8



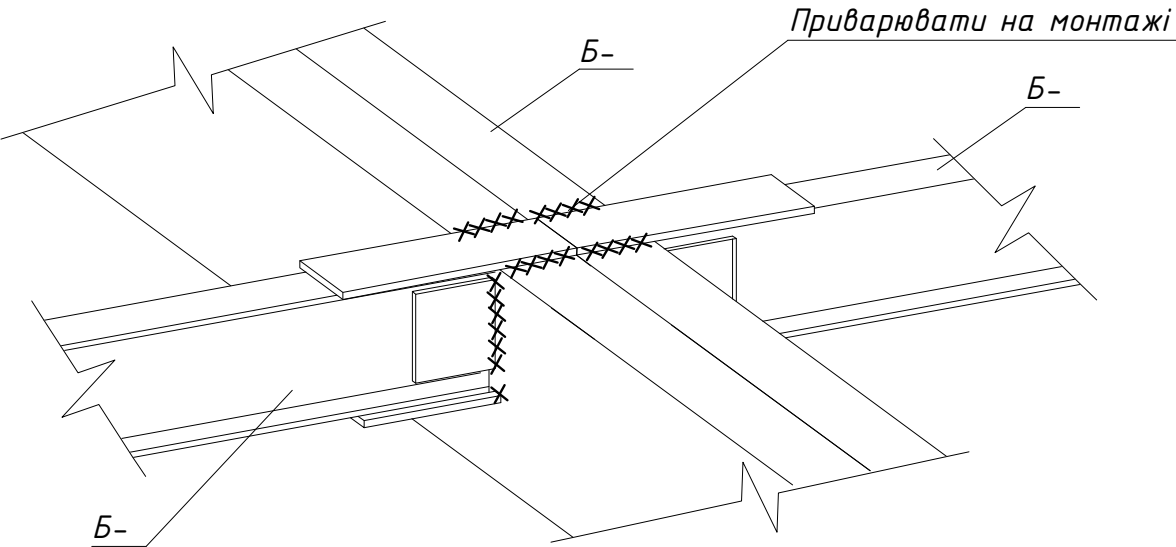
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Вузол 5, 6, 7, 8	Арк.
							80

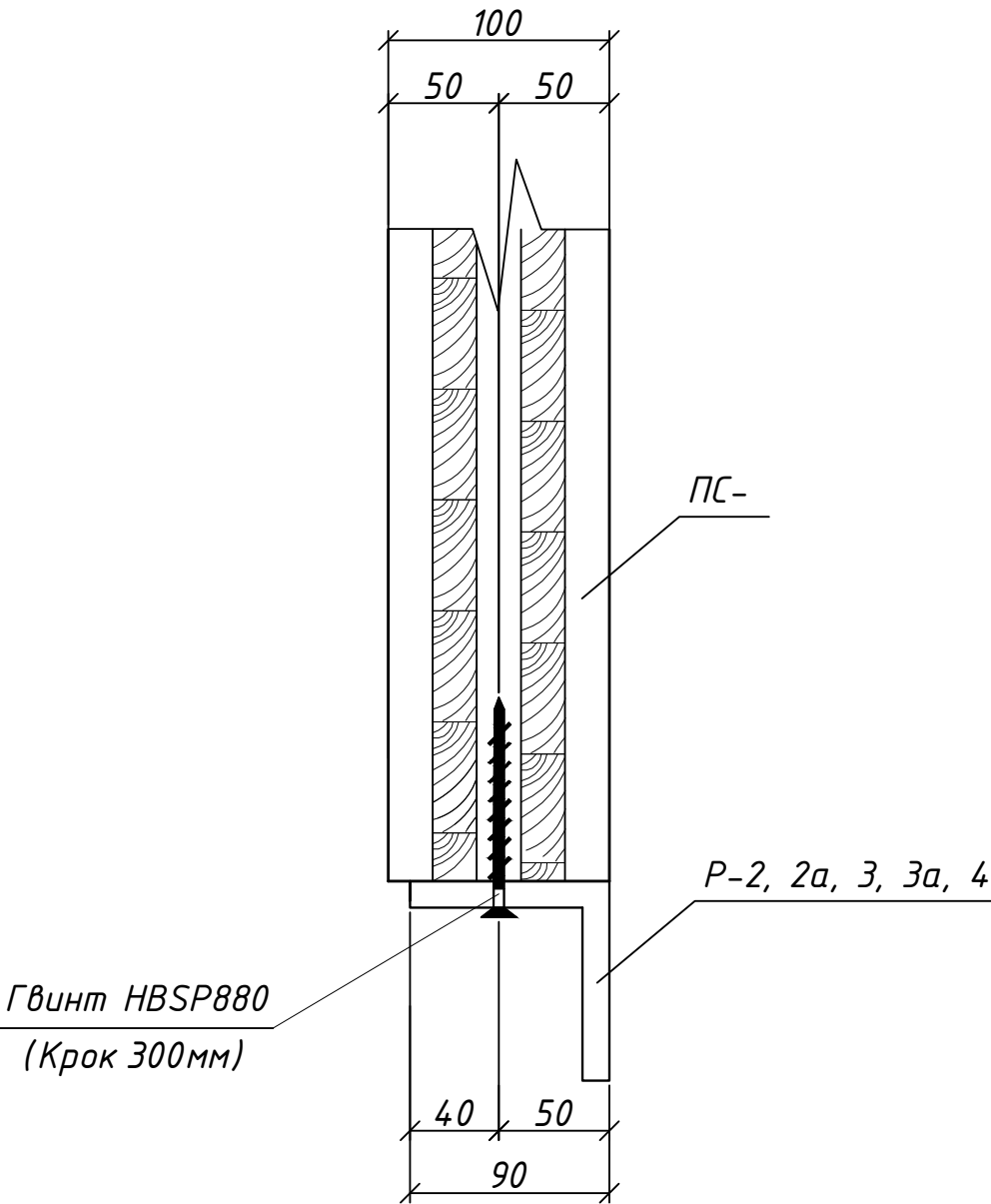
Вузол-9



Вузол-10



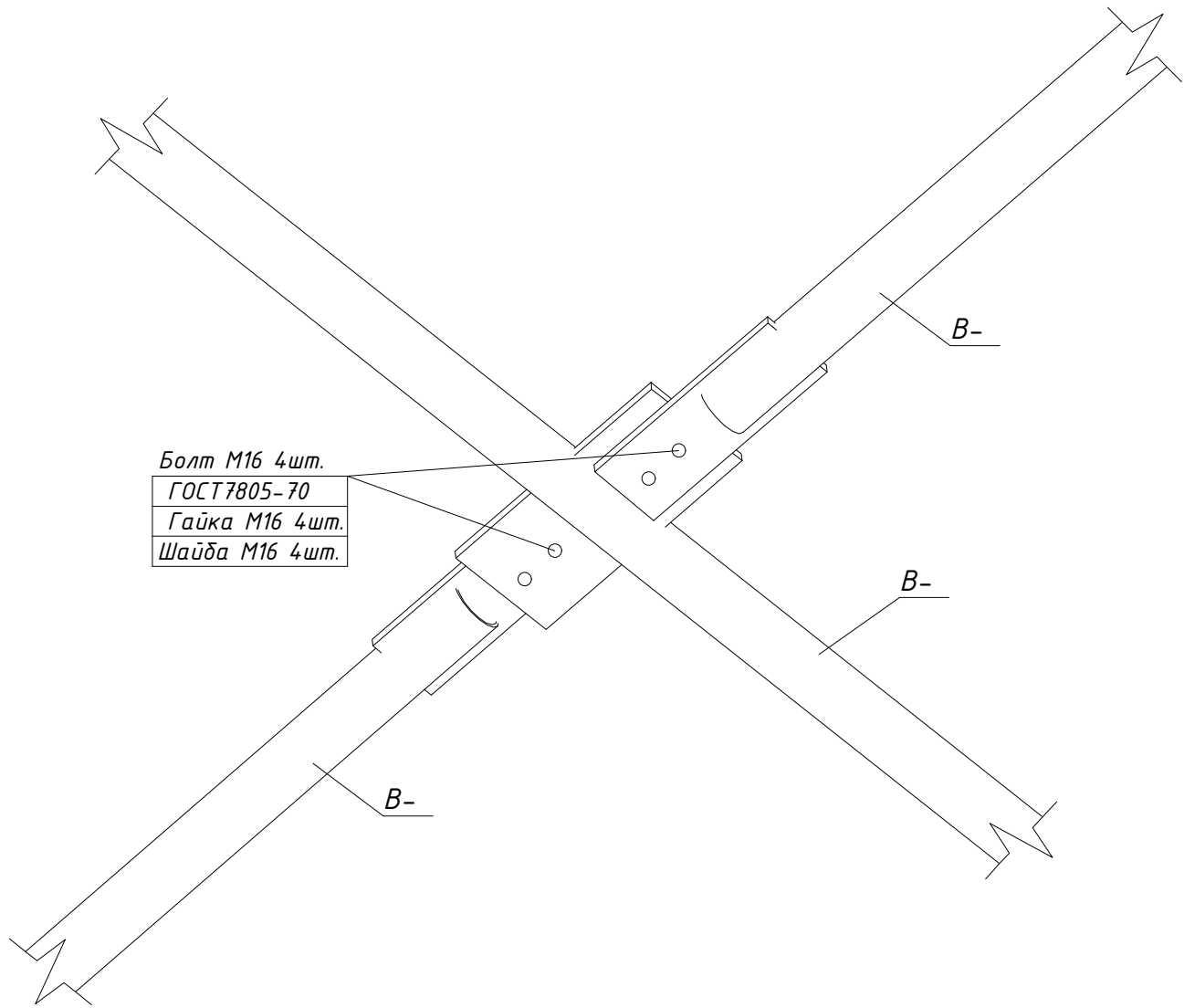
Вузол-13



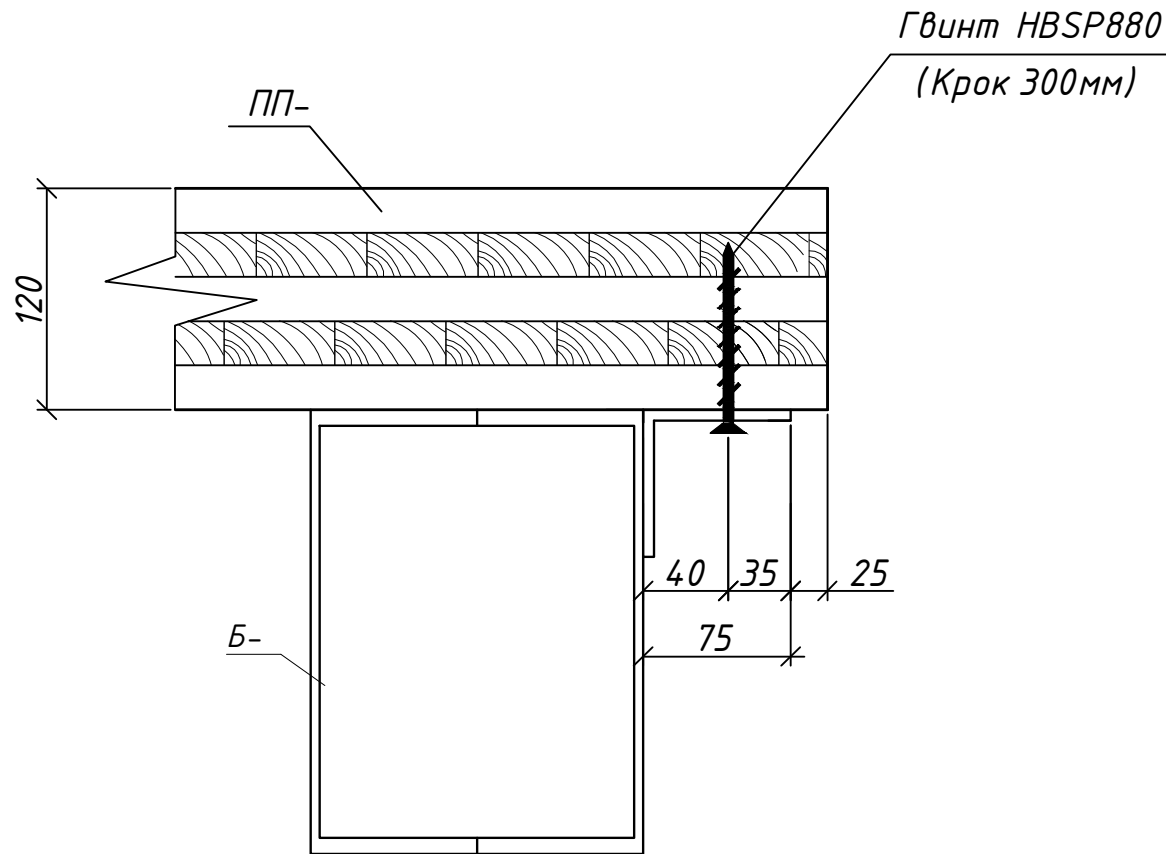
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Вузол 9, 10, 13		Арк.
								81

Вузол-16



Вузол -17



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата

Вузол 16, 17	Арк.
	82