

УКРАЇНСЬКИЙ АТЕСТАЦІЙНИЙ КОМІТЕТ ЗВАРНИКІВ

ПОСВІДЧЕННЯ ЗВАРНИКА № KB-0108-18/20

1. Позначення атестації: 311T BW W01 wt t 1,5/3 D16/50 PF/PC ssnb

2. Прізвище
ім'я

Позняк

Олександр

по-батькові

Олегович

10.04.1983р. м. Київ



4. Документ про присвоєння кваліфікації зварника або попереднє посвідчення Диплом KB №17156623 Київський професійно-педагогічний коледж ім. Антона Макаренка від 26.06.2001р.

5. На підставі результатів випробувань, проведених у відповідності з Правилами атестації зварників, затвердженими Держнаглядом України від 19.04.96 за № 61

НПАОП 0.00-1.76-15. ДБН В.2.5.20-2018. СНиП 3.05.05-84. ДСТУ-Н Б В.2.5-66:2012. ДСТУ-Н Б В.2.5-68:2012.

(назва НД, за якими проводиться атестація)

6. Допущений до газового зварювання ГЗ споруд газового господарства та газопроводів, технологічного обладнання та технологічних трубопроводів, теплових мереж, споруд водопостачання та каналізації із сталей груп W01, в нижньому (РА), вертикальному (РF), горизонтальному (РС), горизонтально-вертикальному (РВ), горизонтально-стельовому (РD) просторових положеннях.

311:Р;Т;ВW/FW;W01;wt;1,5≤t≤4,5;D16-100:РА;РF;РС;РВ;РD ss(nb;mb);bs(eg;ng)

7. Посвідчення видане на підставі рішення атестаційної комісії.

Протокол від " 26 " лютого 2020 р. № 18-20

8. 26.02.2020 р. (дата і місце видачі)

ДП Навчально-курсовий комбінат АТВТ «Трест «Південатоменергобуд»

9. Посвідчення дійсне до 26.02.2022 р.

Продовження терміну чинності посвідчення до

10. Відомості про зварювання контрольних зразків і область поширення атестації

Параметри	Позначення умов випробувань	Область поширення атестації
Спосіб зварювання	311	311
Пластину або труба	Т	Р; Т
Вид шва	BW	BW/FW
Групи матеріалів	W01 (Сталь20)	W01
Тип присадного металу	W01(Св-08А)	wt W01
Захисний газ (флюс)	-	-
Допоміжні матеріали	-	-
Товщина зразка, мм	t 1,5/3	1,5≤t≤4,5
Зовнішній діаметр труби	D 16/50	D 16-100
Положення при зварюванні	РF/РС	РА РF РС РВ РD
Виконання зварного шва	ss nb	ss(nb;mb);bs(eg;ng)

6. газо теп. ниж вер пол 31 bs(7. Г 8. Д «Пл 9. Г Про

11. Оцінка теоретичних знань _____ *здано*

Здано

Буткевич Л.І.

(підпис, прізвище, ініціали)



Продовження терміну чинності посвідчення за результатами виробничих випробувань

Дата, № протоколу	Прізвище, ініціали голови атестаційної комісії	Підпис і печатка

Відомості про роботу зварника (заповнюється кожні 6 місяців)

[illegible]

**ДП Навчально-курсний комбінат АТБТ «Трест
«Південатоменергобуд»**

(найменування атестаційного органу)

**ПРОТОКОЛ
засідання атестаційної комісії**

від " 26 " лютого 2020 р.

№ KB0108/18-20

Комісія у
Голова комісії

складі:

Буткевич Л.І.

(прізвище, ініціали)

Члени комісії

Хижняк О.В.

(прізвища, ініціали)

Лапченко М.П.

Кудлай А.Б.

Розглянула питання:

Атестація зварників

НПАОП 0.00-1.16-96; НПАОП 0.00-1.76-15, ДБН В.2.5.20-2018,
СНІП 3.05.05-84 ; ДСТУ-Н Б В.2.5-66:2012; ДСТУ-Н Б В.2.5-
68:2012;

(найменування НД, за якими провадиться атестація)

1. Прізвище

Позняк

Ім'я

Олександр

По-батькові

Олегович

2. Рік народження

1983

3. Номер документа про присвоєння
кваліфікації зварника або номер попереднього посвідчення
про атестацію

Диплом KB № 17156623

4. Стаж роботи як зварника

19 років

5. Вид атестації

первинна

6. Характеристика контрольного зварного з'єднання:

6.1. Маркування зразка (клеймо)

388

6.2. Спосіб зварювання

ГЗ 311

6.3. Вид зварюваних деталей

Т

пластина (Р) або труба (Т)

6.4. Тип шва, вид і характеристика зварного з'єднання

BW

6.5. Положення при зварюванні

PF/PC

6.6. Попереднє і супутнє підігрівання

-

(так, ні)

6.7. Термічна обробка

-

(так, ні)

7. Матеріал зразка:

7.1. Марка і група

Сталь20 W01

7.2. Товщина зразка (мм)

1,5/3

7.3. Зовнішній діаметр труби (мм)

16/50

8. Зварювальні матеріали:

8.1. Електрод або присадний дріт

Св-08А

марка (тип)

8.2. Захисний газ або флюс

(марка)

9. Результати контролю якості зразка:

9.1. Візуальний огляд

задовільно



(задовільно, незадовільно)

№ 3В від 21.02.2020 р.

9.2. Радіографічний контроль

(номер протоколу і дата)

задовільно

(задовільно, незадовільно)

№ 24 від 24.02.2020 р.

9.3. Ультразвуковий контроль

(номер протоколу і дата)

-

(задовільно, незадовільно)

9.4. Випробування на вигин

(номер протоколу і дата)

-

(задовільно, незадовільно)

№ 31 від 24.02.2020 р.

9.5. Металографічні дослідження

(номер протоколу і дата)

-

(задовільно, незадовільно)

9.6. Додаткові методи контролю

(номер протоколу і дата)

10. Назва НД за нормами оцінки якості

НПАОП 0.00-1.76-15, ДБН В.2.5.20-2018, СНиП 3.05.05-84 ; ДСТУ-Н Б В.2.5-66:2012; ДСТУ-Н Б В.2.5-68:2012;

11. Оцінка теоретичних знань

здано

(здано, не здано)

12. Рішення атестаційної комісії

Допущений до ГЗ 311 споруд газового господарства та газопроводів, технологічного обладнання та технологічних трубопроводів, теплових мереж, споруд водопостачання та каналізації із сталей груп W01, в нижньому (PA), вертикальному (PF), горизонтальному (PC), горизонтально-вертикальному (PB), горизонтально-стельовому (PD) просторових положеннях.

311T BW W01 wm t 1,5/3 D16/50 PF/PC ssnb

311;P\T;B\WFW;W01;wm; 1,5≤t≤4,5;D16-100;PA;PF;PC;PB;PD ss(nb;mb);bs(gg,ng)

(характер допуску)

13. Термін періодичної атестації

26.02.2022 р.

Голова комісії

Члени комісії



Буткевич Л.І.

Хижняк О.В.

Липченко М.П.

Кудлай А.Б.