

Трибуна у с. Дмитрівка Київській області

Комплект КЗ; Комплект КМД

2021

Відомість креслень										
Лист		Найменування					Примітка			
Инв. № подл.	Взам. инв. №	1	Відомість креслень							
		2	Загальні вказівки							
		3	Загальний вид каркасу							
		4	Загальний вид каркасу							
		5	Загальний вид каркасу							
		6	Загальний вид каркасу							
		6-2	Специфікація бетону та арматури							
		6-3	Технічна специфікація металу							
		7	Вид А-А							
		8	Вид Б-Б							
		9	Схема розташування елементів фундаменту на позн. 0,000							
		10	Фундамент Ф-1							
		11	Фундамент Ф-2							
		12	Колона К-1							
		13	З/б розпірка ЗР-							
		14	Схема розташування фундаментної балки на позн. +1,400							
		15	Фундаментна балка ФБ-							
		16	Балка сходів Бсх-1							
		17	План розташування з/б плит							
		18	Армування з/б плит							
		19	Вузол 1							
		20	Вузол 2, 3							
		21	Вузол 4							
		22	Вузол 5							
		23	Вузол 6							
		24	Вузол 7, 8							
		25	Монтажний вузол в'язей: Вузол 9, 10							
		26	Схема розташування металевих елементів каркасу на позн. +7,075							
		27	Балка Б-1							
		28	Металева розпірка МР-1							
		29	Прогон Пр-1							
30	В'язи В-1									
31	В'язи В-2									

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Відомість креслень	Арк.
							1

Відомість посилальних документів

Позначення	Найменування	Примітки
1	2	3
ДБН В.2.1-10-2018	Основи та фундаменти споруд. Основні положення проектування	
ДБН В.2.6-98:2009	Конструкції будинків і споруд. Бетонні та залізобетонні конструкції. Основні положення.	
ДБН В.1.2-2:2006	Навантаження і впливи. Норми проектування	
ДСТУ-Н Б В 2.6-203:2015	Настанова з виконання робіт при виготовленні та монтажі будівельних конструкцій	
ДБН В.2.6-198:2014	Сталеві конструкції. Норми проектування, виготовлення, і монтажу	

1. Загальні вказівки

Завданням на проектування передбачено розробку робочого проекту будівництва металевого каркасу м. Дубно. Креслення розроблені згідно діючих нормативних документів:

А) ДБН В.1.2-2:2006 Навантаження і впливи. Норми проектування; Б) ДБН В.2.1-10-2009 «Основи та фундаменти споруд. Основні положення проектування»; В) ДБН В.2.6-98:2009 Конструкції будинків і споруд. Бетонні та залізобетонні конструкції. Основні положення. Г) ДСТУ-Н Б В 2.6-203:2015. Настанова з виконання робіт при виготовленні та монтажі будівельних конструкцій. Е) ДБН А.1.1-2-93. Порядок розробки, вимоги до побудови, викладу та оформлення нормативних документів; Ж) ДСТУ Б А.2.4-10-95. СПДС. Правила виконання спецификації обладнання, изделий и материалов.

Даний проект виконаний відповідно до діючих норм, правил, інструкцій і державних стандартів, і забезпечує вибухо-пожежну безпеку при умові дотримання заходів передбачених проектом.

3. Виготовлення монолітних конструкцій

Всі монтажні та бетонні роботи виконуються у відповідності з розробленим ПБР. Всі роботи виконувати у відповідності до вимог ДСТУ-Н Б В.2.6-203:2015 "Настанова з виконання робіт при виготовленні та монтажі будівельних конструкцій".

4. Матеріали монолітних конструкцій

Клас бетону ростверків, підлоги та фундаментних балок В25 (С20/25), F100, W2 (М350); При проектуванні конструкцій прийнято класи арматури А500 та А240 за ДСТУ 3760-98 "Прокат арматурний для железобетонных конструкций".

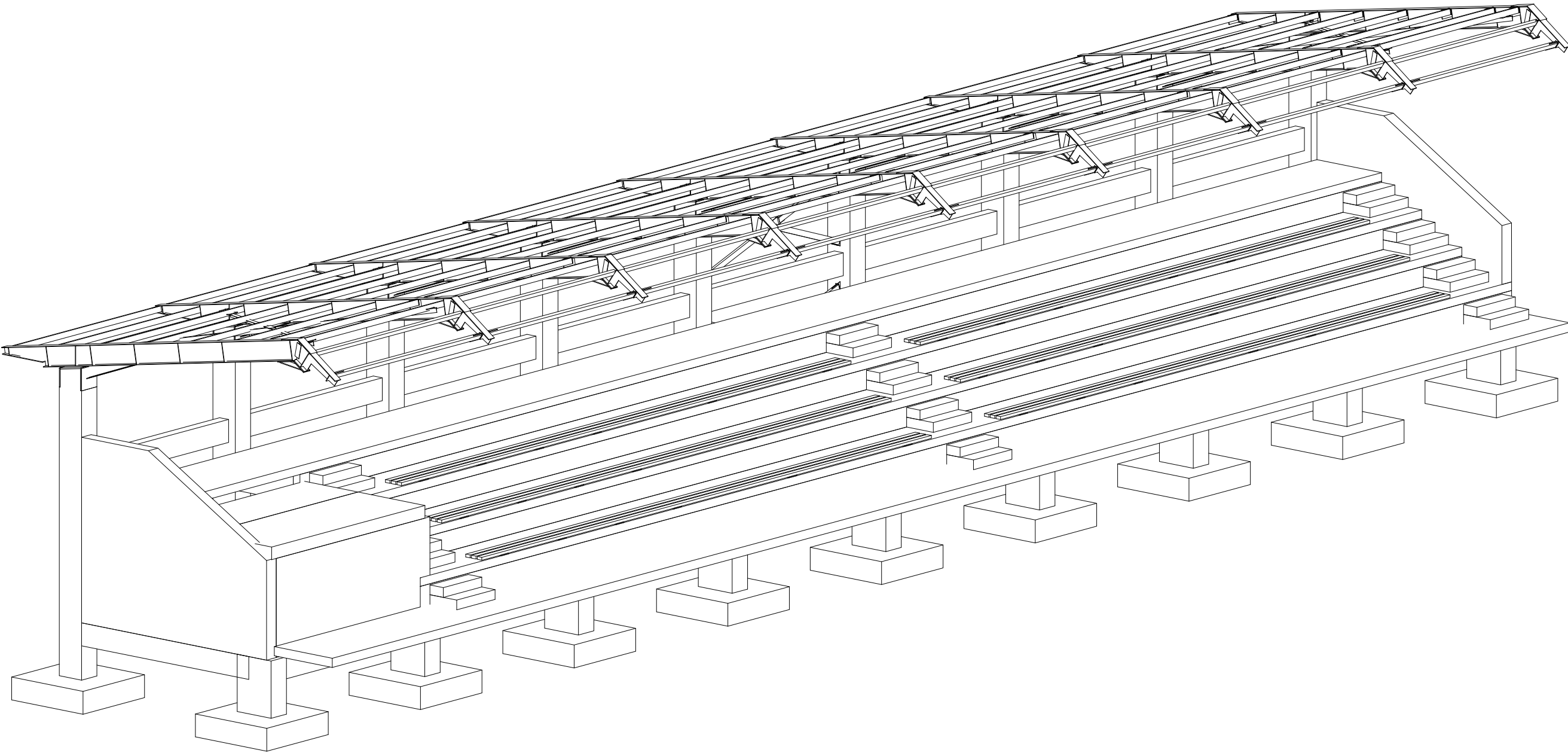
5. З'єднання арматурних стержнів

Стикування арматури виконувати з обов'язковим перепуском згідно розроблених креслень. Сітки та каркаси виконуються в'язаними. З'єднання виконувати в'язальним дротом 1,5-2 мм.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

						Загальні вказівки	Арк.
							2
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата		

Загальний вид каркасу



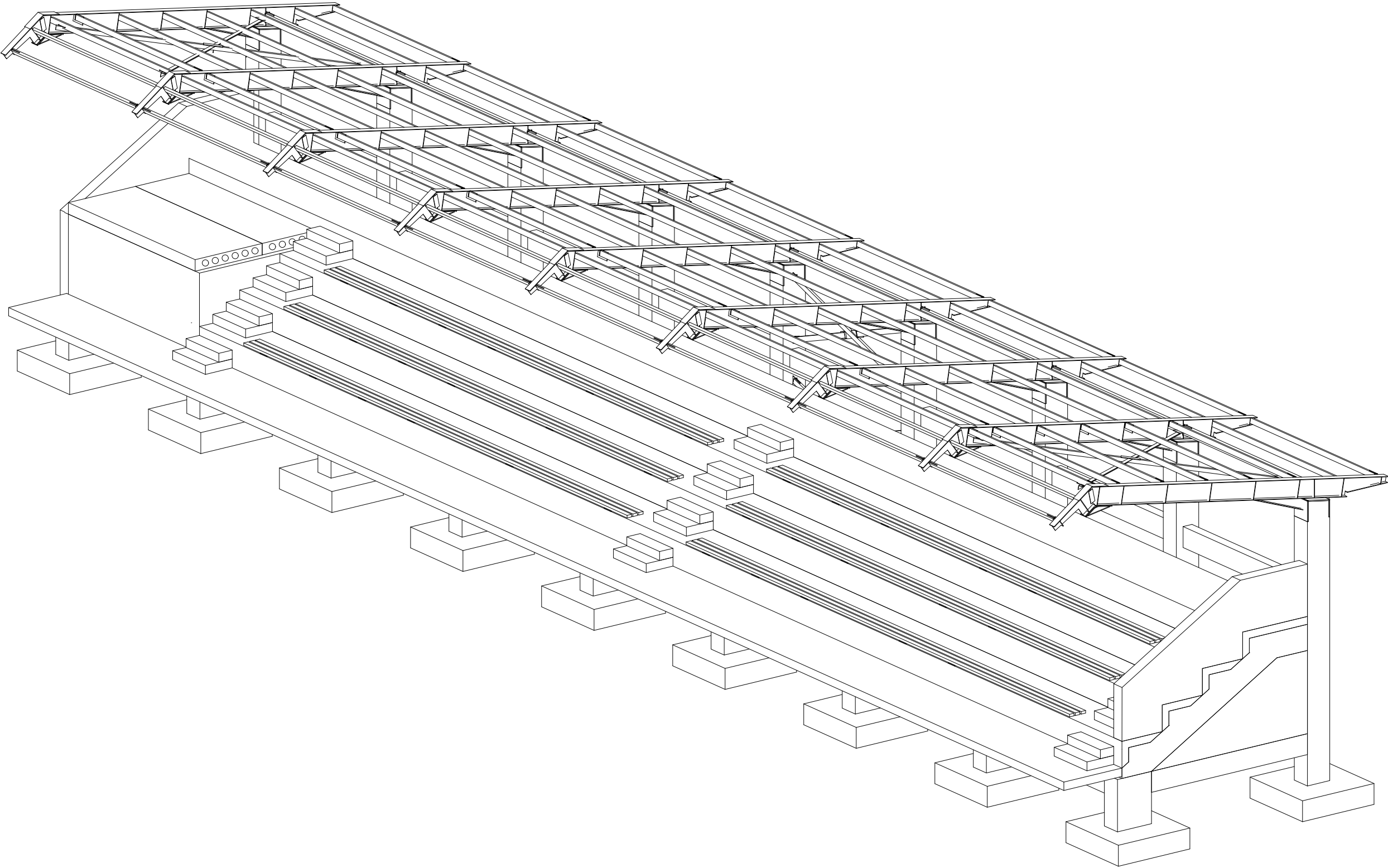
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата

Загальний вид каркасу

Арк.
3

Загальний вид каркасу

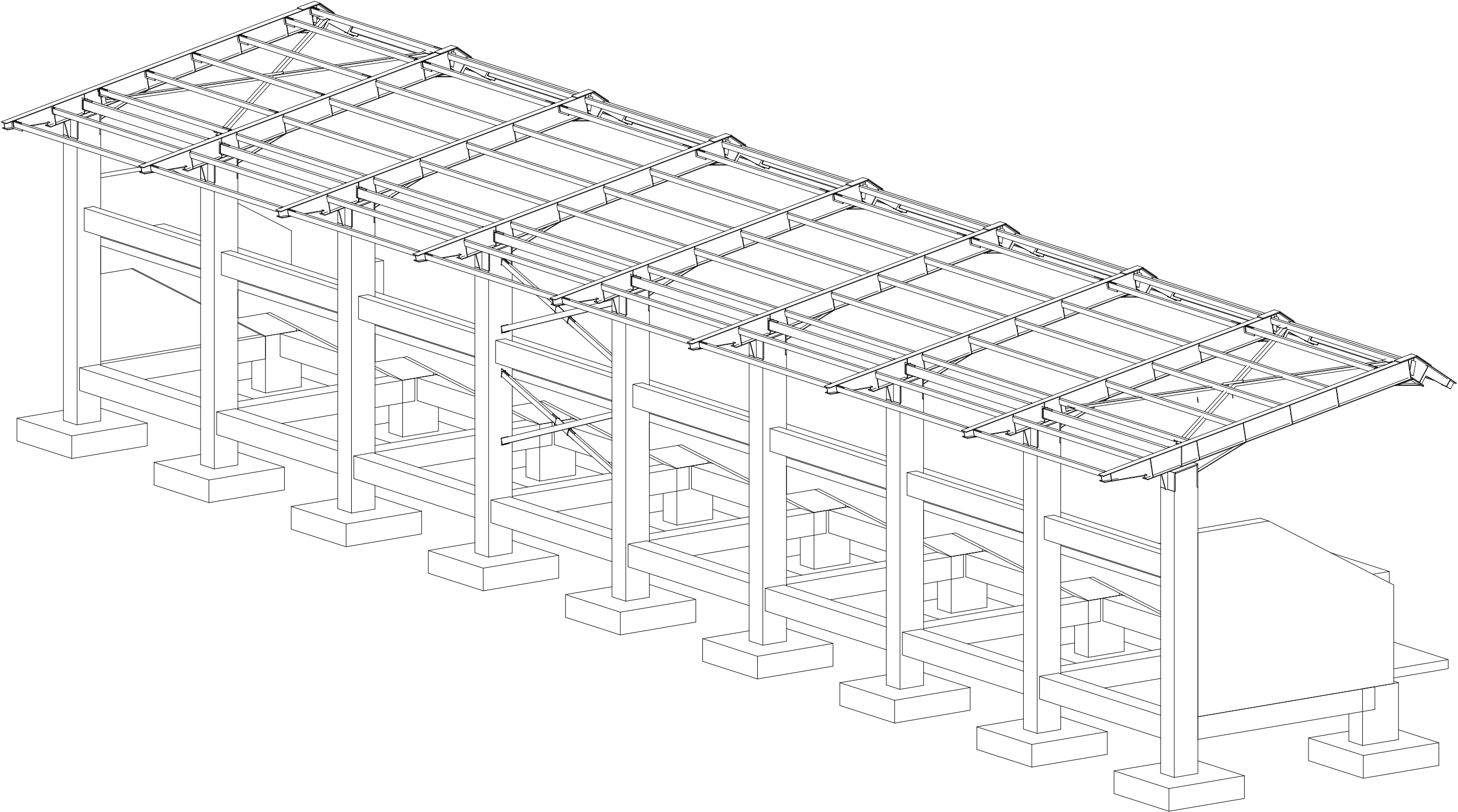


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата

Загальний вид каркасу					Арк.
Копіював					4

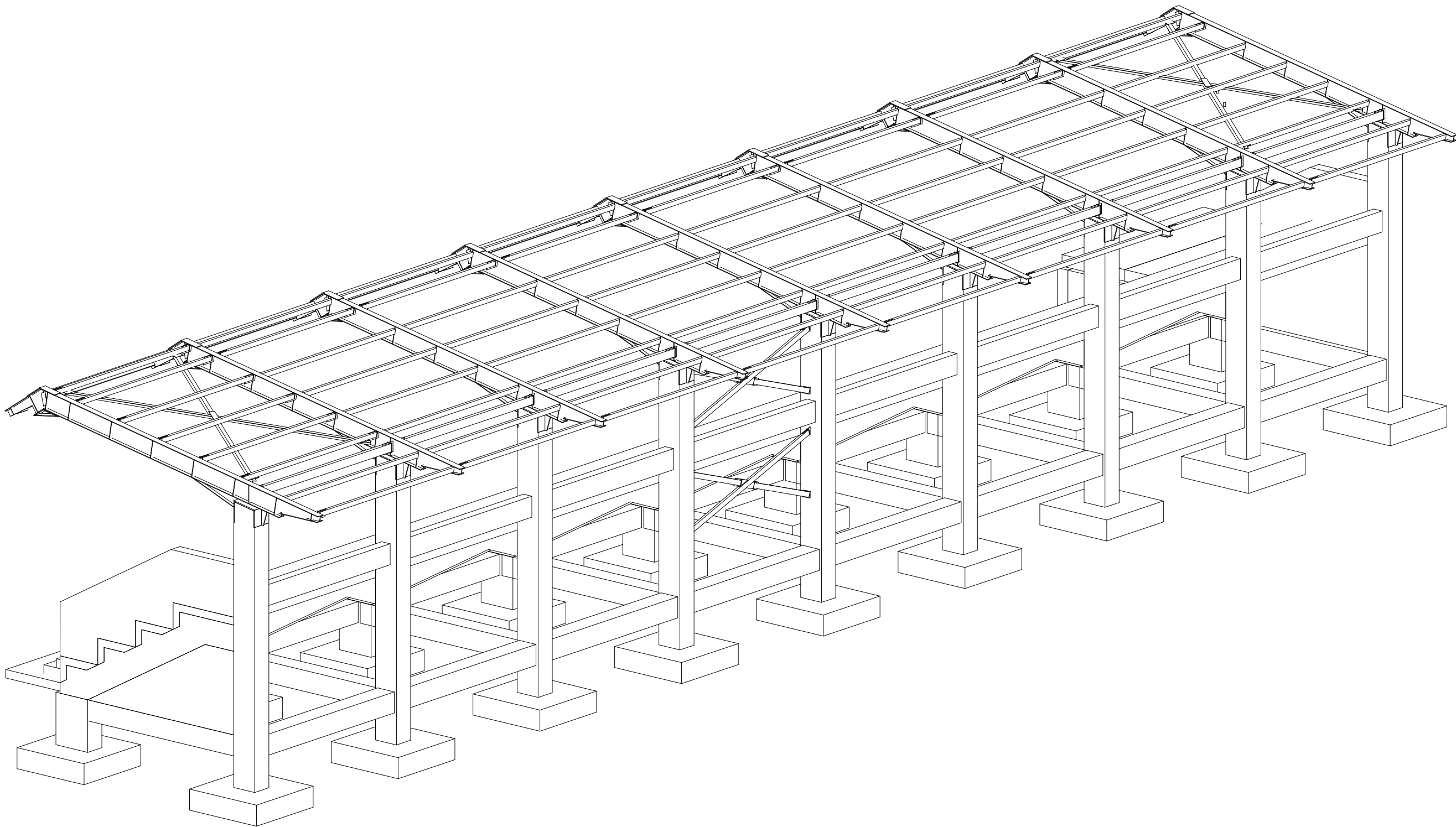
Загальний вид каркасу



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						Загальний вид каркасу	Арк.
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата		5

Загальний вид каркасу



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						Загальний вид каркасу	Арк.
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата		6

Специфікація бетону та арматури

Формат	Зони	Позиція	Позначення	Назва	К-ть (шт.)	Примітка
A3				Фундамент Ф-1	9	2593 кг.
		1		Φ 12A500 L=1550	16	23 кг.
		2		Φ 22A500 L=1670	8	40 кг.
		3		Бетон B25 (M250)	1,1 м3	2530 кг.
A3				Фундамент Ф-2	9	3060 кг.
		1		Φ 12A500 L=1550	16	23 кг.
		2		Φ 22A500 L=1670	8	40 кг.
		3		Бетон B25 (M250)	1,3 м3	2990 кг.
		4		Φ 8A240 L=2124	8	7 кг.
A3				Колона К-1	9	2720 кг.
		1		Φ 22A500 L=6155	8	147 кг.
		2		Φ 10A500 L=1620	43	43 кг.
		3		Бетон B25 (M250)	1,1 м3	2530 кг.
A3				З/б розпірка ЗР-*	28,8 м.п.	
		1		Φ 16A500	130 м.п.	210 кг.
		2		Φ 8A240 L=940	216 (шт.)	81 кг.
		3		Бетон B25 (M250)	2,4 м3	
A3				Фундаментна Балка ФБ-*	89,1 м.п.	
		1		Φ 16A500	430 м.п.	680 кг.
		2		Φ 8A240 L=1340	610 (шт.)	325 кг.
		3		Бетон B25 (M250)	14,3 м3	
A3				Балка сходів Бсх-1	8 (шт.)	
		1		Φ 22A500 L=1605	28 м.п.	85 кг.
		2		Φ 8A240 L=1605	27 (шт.)	18 кг.
		3		Φ12A500	25 м.п.	23 кг.
		4		Бетон B25 (M250)	1,4 м3	

Загальна відомість витрат сталі, кг

Арматура класу					
A-I (A240)		A-III (A500)			
(ДСТУ 3760:2006)					
	Φ 8	Φ 10	Φ 12	Φ 16	Φ 22
Всього	1005	450	5795	1030	3145

Формат	Зони	Позиція	Найменування	Назва	К-ть для 1 ел.	Примітка
А3			З/б Плита П-1 (32400*1300*160)	Φ=12мм А500	1105 м.п.	982 кг.
				Φ=8мм А240 (337 шт. L=362 мм.)	130 м.п.	55 кг.
				Бетон В25	6,8 м³	
А3			З/б Плита П-2 (3 шт.) (28400*900*150)	Φ=12мм А500	845 м.п.	751 кг.
				Φ=8мм А240 (293 шт. L=387 мм.)	114 м.п.	46 кг.
				Бетон В25	5,5 м³	
А3			З/б Плита П-3 (32270*1450*150)	Φ=12мм А500	1350 м.п.	1200 кг.
				Φ=8мм А240 (293 шт. L=387 мм.)	131 м.п.	55 кг.
				Бетон В25	8,6 м³	
Загальна кількість бетону для фундаментів Ф-				Бетон В25 (М250)	22 м3	
				Бетон С12/15	8 м3	
Загальна кількість щебню				Фракція 20-40	4 м3	
Загальна кількість піска				Середньозернистий (1,5-3 мм.)	4 м3	
Загальна кількість бетону для фундаментних балок ФБ-				Бетон В25 (М250)	15 м3	
Загальна кількість бетону для з/б Колон К-1				Бетон В25 (М250)	10 м3	
Загальна кількість бетону для з/б розпірок ЗР-				Бетон В25 (М250)	2,5 м3	
Загальна кількість бетону для з/б балок сходів Бсх-1				Бетон В25 (М250)	12 м3	
Загальна кількість бетону для з/б плит П-				Бетон В25 (М250)	32 м3	

ВІДОМІСТЬ ВИТРАТ СТАЛІ, кг									З урахуванням перепустків та залишків (+15%)
Марка елементів	Арматура								
	A-I (A240)		A-III (A500)					Разом	Загальна
	(ДСТУ 3760:2006)		(ДСТУ 3760:2006)						
	Φ8 / (+15%)	Всього/(+15%)	Φ10/ (+15%)	Φ12/ (+15%)	Φ16/ (+15%)	Φ22/ (+15%)	Всього		
Фундаменти (Ф-, ФБ-)	385/(445)	385/(445)		415/(480)	680/(785)	720/(830)	1815/ (2095)	2200	2540
Колони (К-1)			390/ (450)			1330/(1530)	1720/(1980)	1720	1980
З/б розпірки (ЗР-)	81/(95)	81/(95)			210/(245)		210/(245)	291	340
З/б балки сходів (Бсх-1)	150/ (175)	150/ (175)		185/ (215)		680/(785)	865/(1000)	1015	2350
З/б плити (П-)	250/(290)	250/(290)		4435/ (5100)			4435/(5100)	4685	5390

						Специфікація бетону та арматури		Арк.
								6-2
Зам.	Кільк.	Арк.	№док.	Підп.	Дата			

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

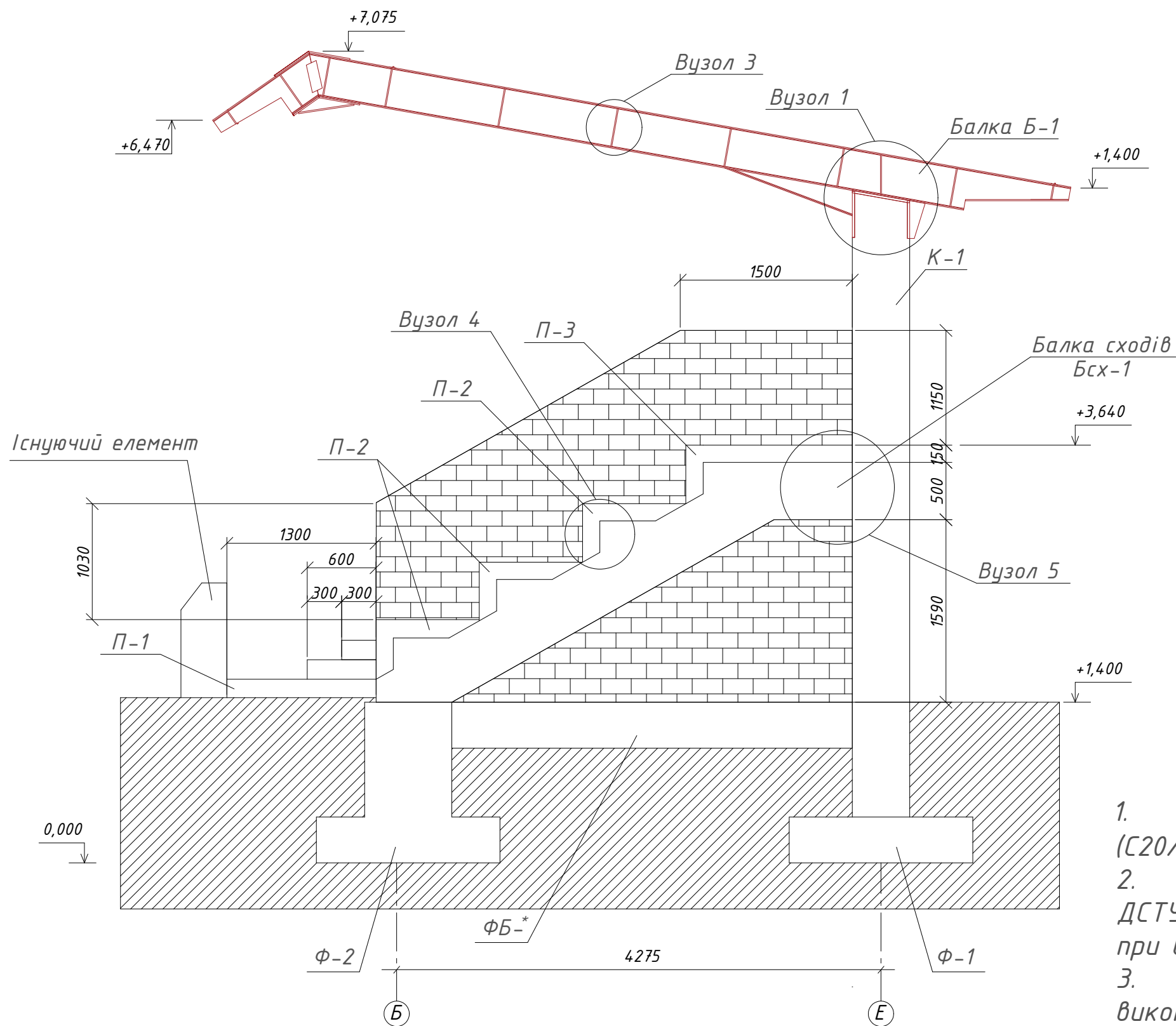
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Технічна специфікація металу
(Загальна)

Вид профілю, ГОСТ	Двотаври сталеві гарячекатані ГОСТ8239-89		Труби сталеві прямоугельні		Сталь прокатна кутова рівнополочна ГОСТ8509-93	Сталь листова гарячекатана ГОСТ19903-74*		Сталь листова холоднокатана ГОСТ 4986-79		Примітки
Марка металу ГОСТ 27772-82	С245		С245		С235	С255		С235		
Профіль	36	22	Тр.100*50*8	Тр.160*80*10	75*5	-t=12	-t=10	-t=3	Разом, кг	
Балки каркасу	3405	270				300	440		4415	
В'язи, розпірки, прогони			5440	1170	175		1330	45	8160	
Всього	3405	270	5440	1170	175	300	1770	45	12575	

						Технічна специфікація металу		Арк.
Зам.	Кільк.	Арк.	№док.	Підп.	Дата			6-3

Вид А-А



Умовні позначення

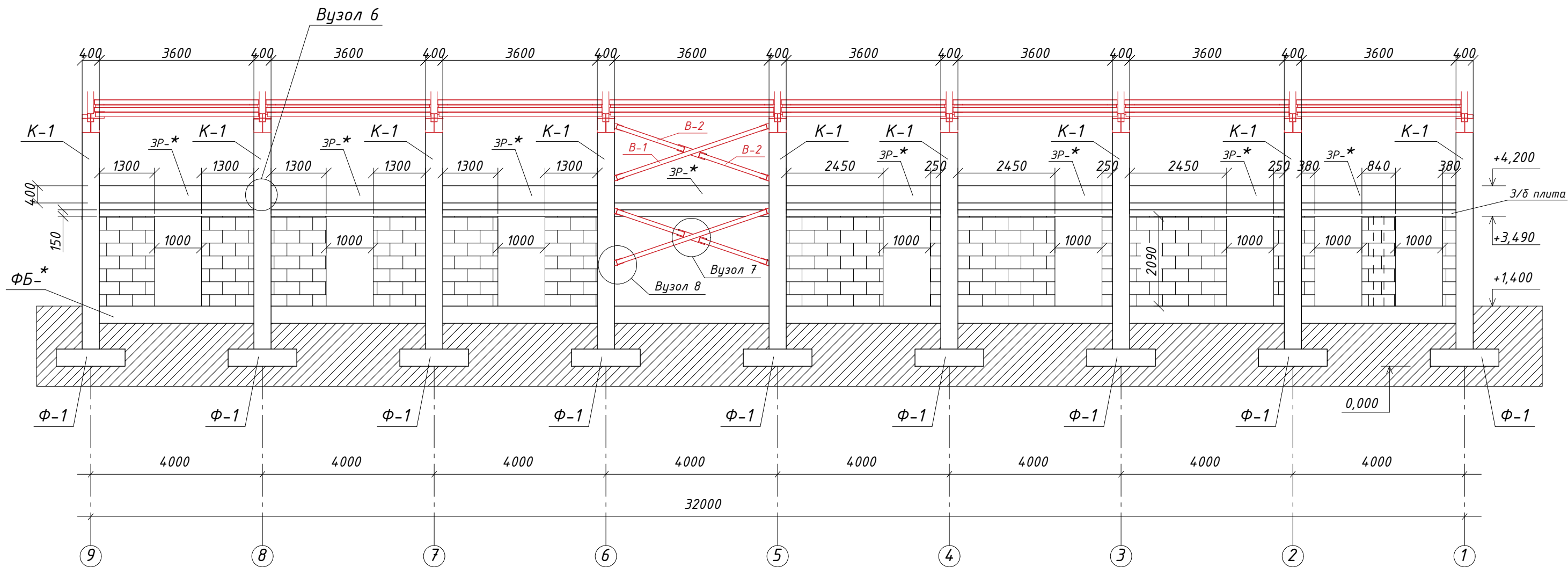
- ґрунт
- з/б елементи
- цегляна кладка
- металеві елементи

- Клас бетону розтверків, підлоги та балок В25 (С20/25), F100, W2 (М350);
- Всі роботи виконувати у відповідності до вимог ДСТУ-Н Б В 2.6-203:2015 "Настанова з виконання робіт при виготовленні та монтажі будівельних конструкцій";
- Сітки та каркаси виконувати в'язаними; З'єднання виконувати в'язальним дротом 1,5-2мм.
- Стиківання арматури виконувати з обов'язковим перепуском арматури, та зміщенням суміжних стержнів арматури на півтори довжини перепуска арматури;

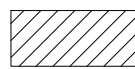
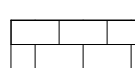
Інв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док	Підп.	Дата	Вид А-А		Арк.
								7

Вид Б-Б



Умовні позначення

-  - ґрунт
-  - з/б елементи
-  - цегляна кладка
-  - металеві елементи

1. Клас бетону ростверків, підлоги та балок B25 (C20/25), F100, W2 (M350);
2. Всі роботи виконувати у відповідності до вимог ДСТУ-Н Б В 2.6-203:2015 "Настанова з виконання робіт при виготовленні та монтажі будівельних конструкцій";
3. Сітки та каркаси виконувати в'язаними; З'єднання виконувати в'язальним дротом 1,5-2мм.
4. Стикування арматури виконувати з обов'язковим перепуском арматури, та зміщенням суміжних стержнів арматури на півтори довжини перепуска арматури;

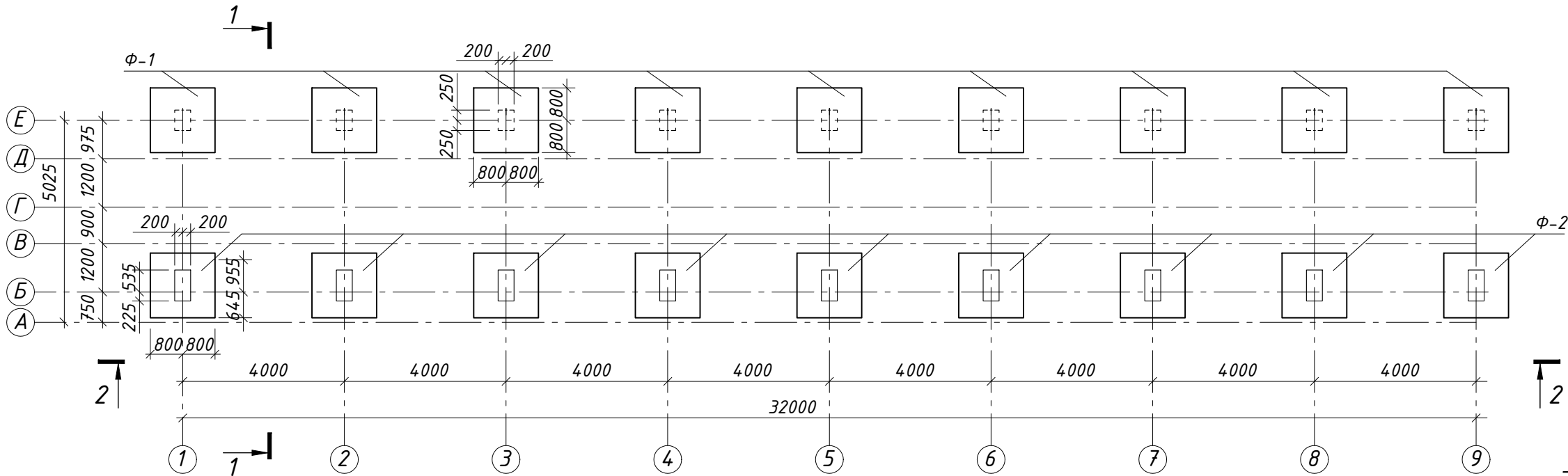
Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №
№ подл.		

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док	Підп.	Дата	Вид Б-Б		Арк.
								8

Схема розташування елементів фундаменту на позн. 0,000

СПЕЦИФІКАЦІЯ ЕЛЕМЕНТІВ ФУНДАМЕНТУ

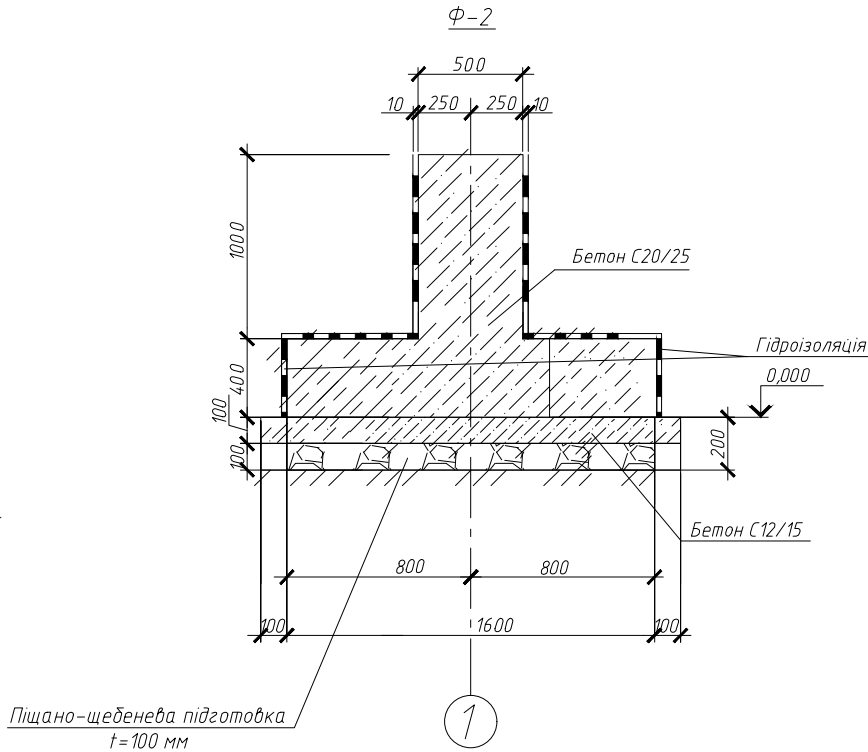
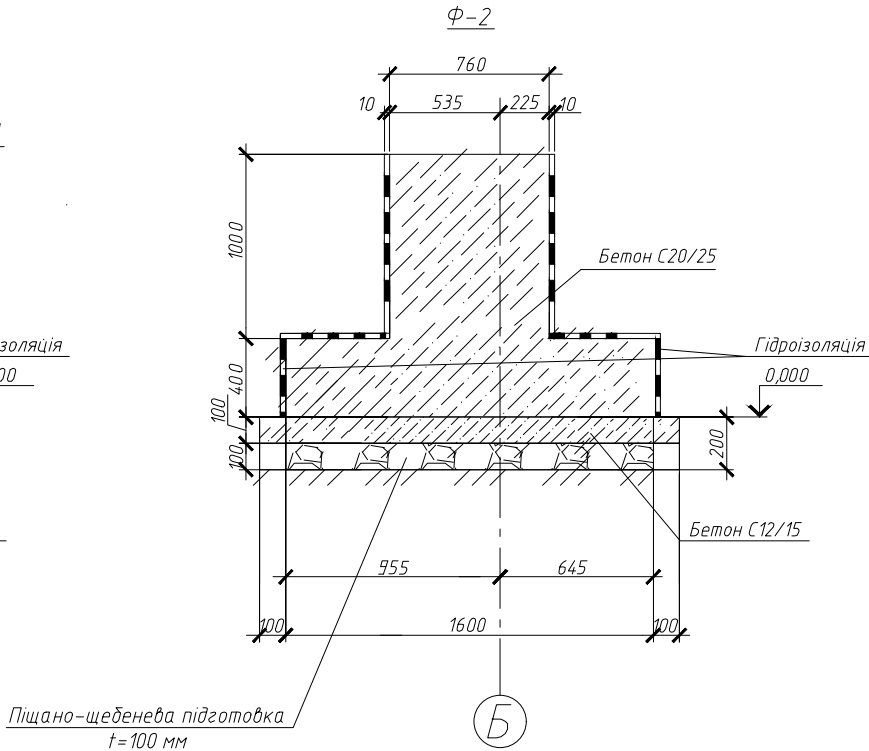
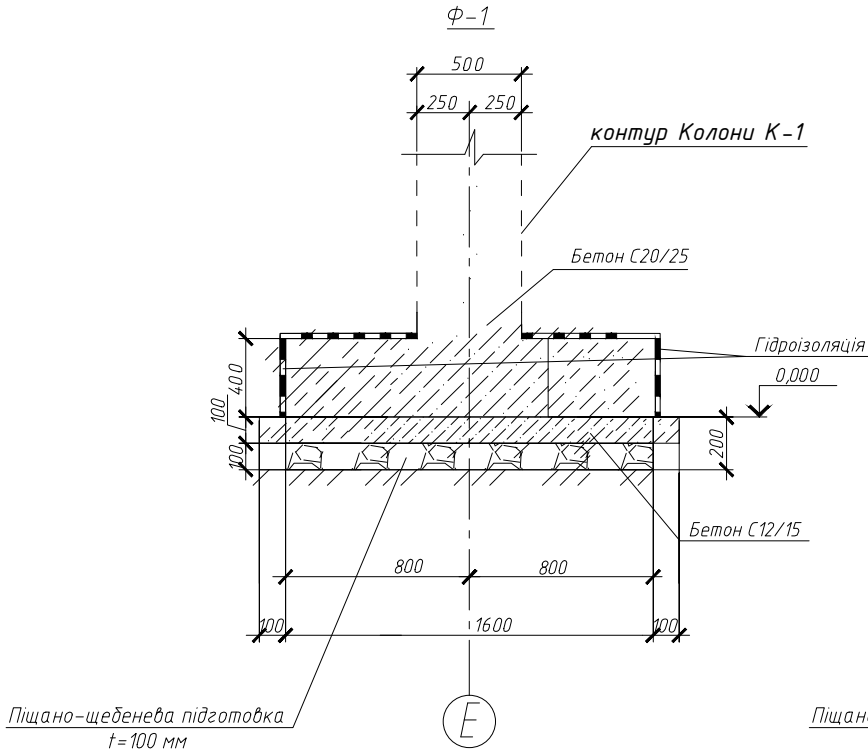
Формат	Зони	Позиція	Назва	К-ть (шт.)	Примітка
A3			Фундамент Ф-1	9	
			Фундамент Ф-2	9	



Вид 2-2

Вид 1-1

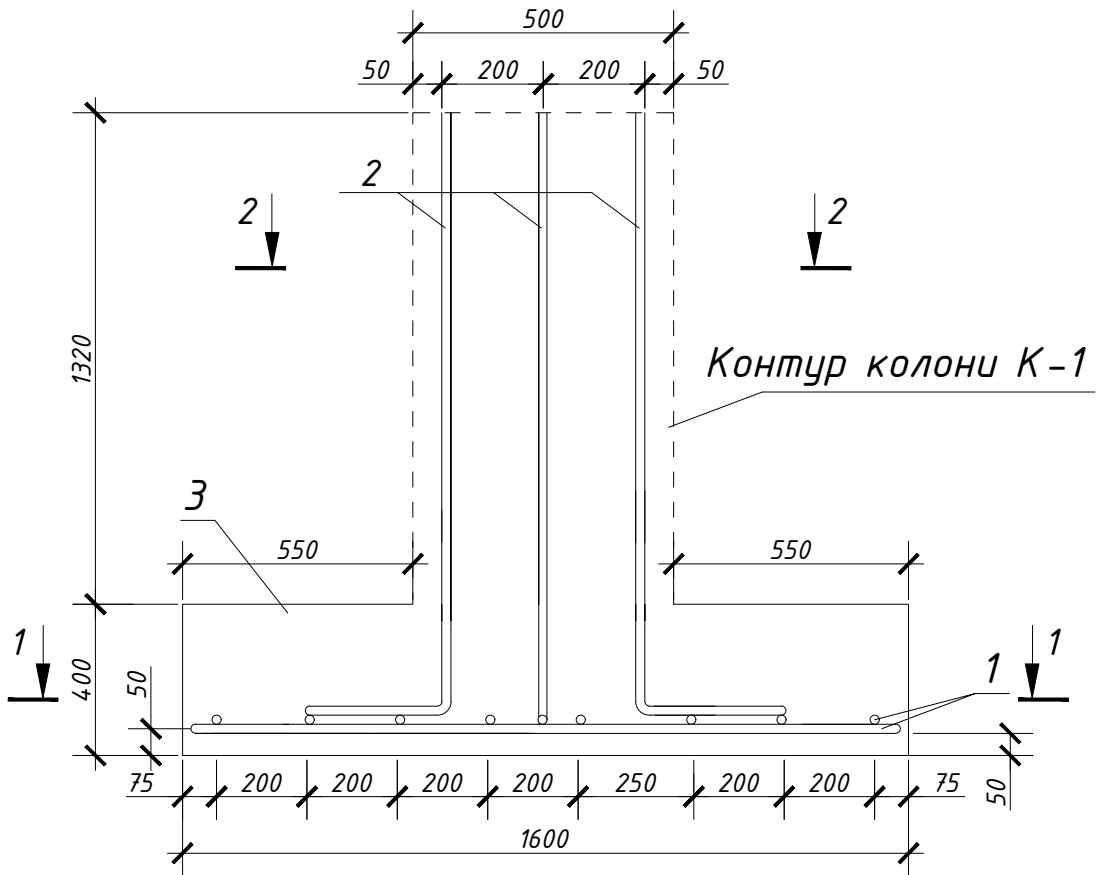
Вид 1-1



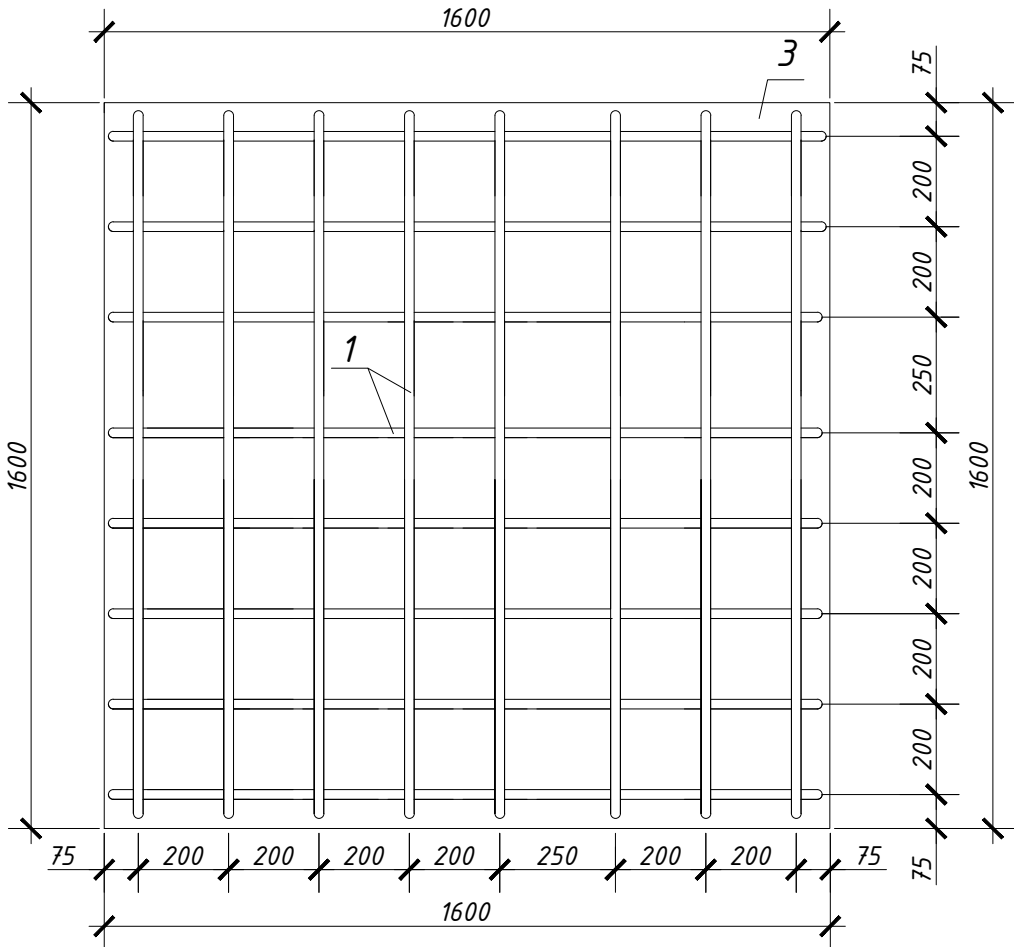
- Клас бетону ростверків, підлоги та балок В25 (C20/25), F100, W2 (М350);
- Всі роботи виконувати у відповідності до вимог ДСТУ-Н Б В 2.6-203:2015 "Настанова з виконання робіт при виготовленні та монтажі будівельних конструкцій";
- Сітки та каркаси виконувати в'язаними; З'єднання виконувати в'язальним дротом 1,5-2 мм.
- Стикування арматури виконувати з обов'язковим перепуском арматури, та зміщенням суміжних стержнів арматури на півтори довжини перепуска арматури;

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Фундамент Ф-1



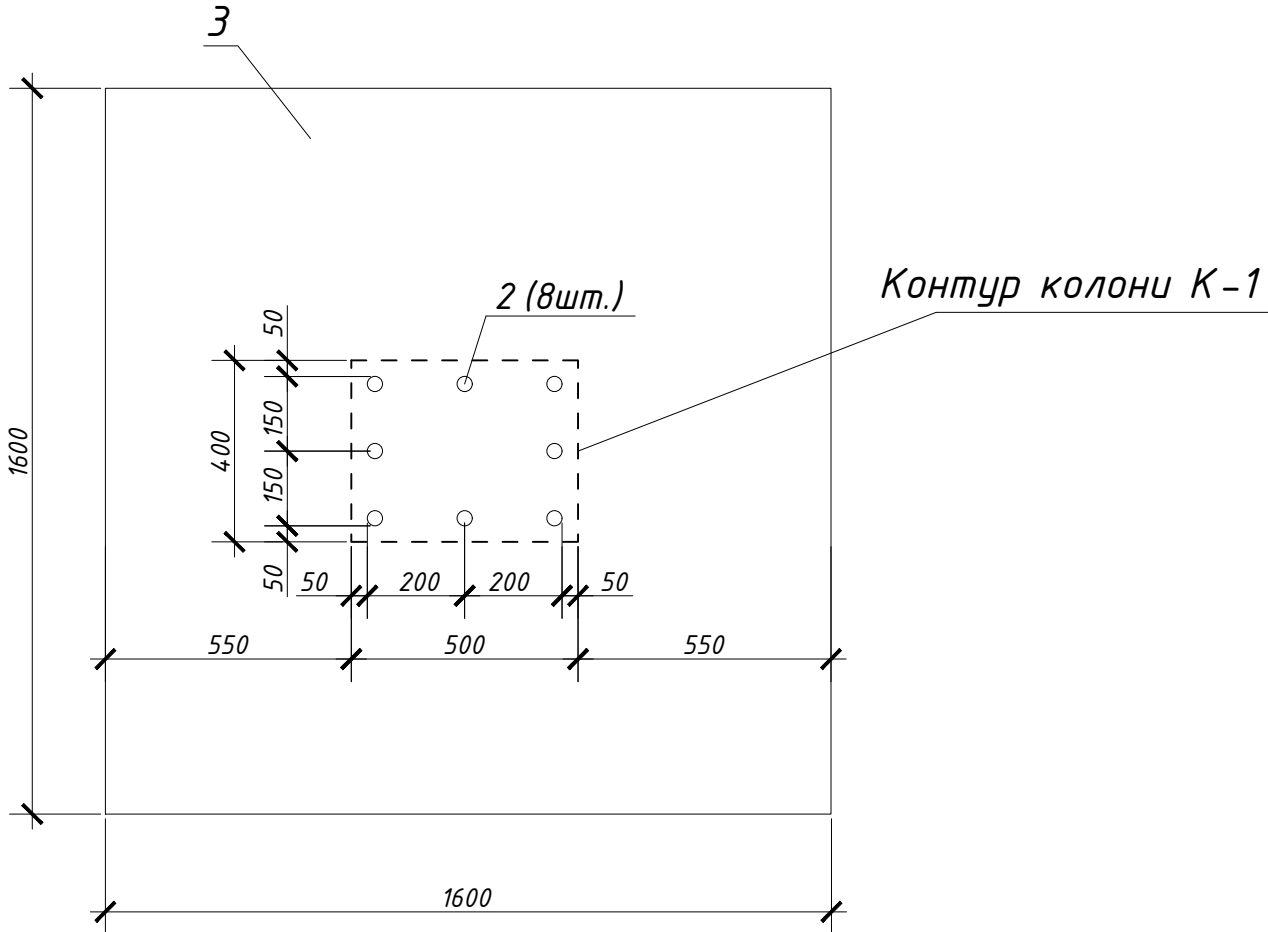
1-1



СПЕЦИФІКАЦІЯ АРМАТУРИ

Формат	Зони	Позиція	Позначення	Назва	К-ть (шт.)	Примітка
А3				Фундамент Ф-1	9	2593 кг.
		1		Ф 12А500 L=1550	16	23 кг.
		2		Ф 22А500 L=1670	8	40 кг.
		3		Бетон В25 (М250)	1,1 м3	2530 кг.

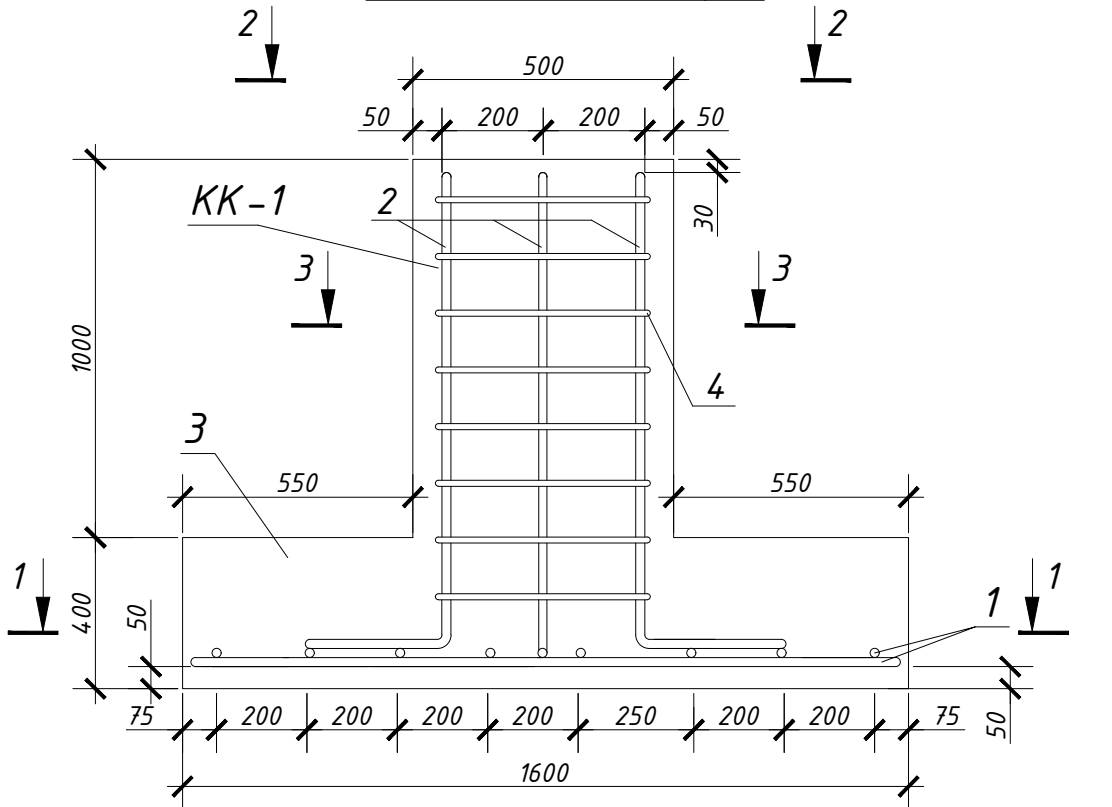
2-2



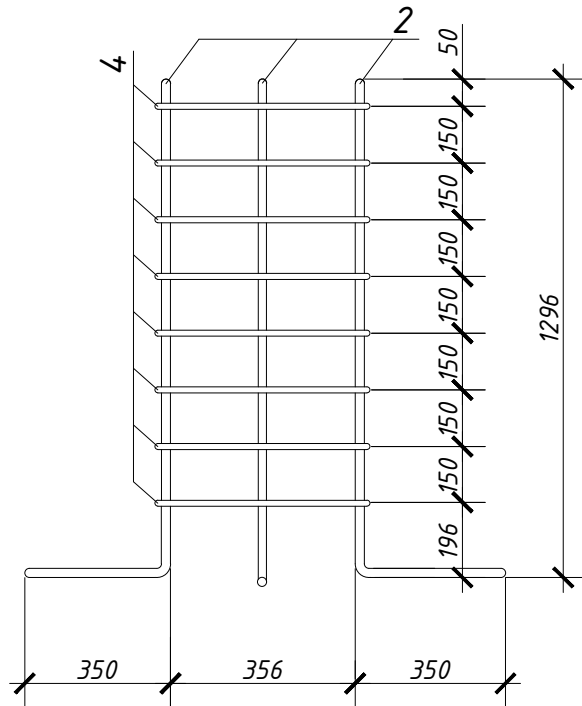
- Клас бетону розтерків, підлоги та балок В25 (С20/25), F100, W2 (М350);
- Всі роботи виконувати у відповідності до вимог ДСТУ-Н Б В 2.6-203:2015 "Настанова з виконання робіт при виготовленні та монтажі будівельних конструкцій";
- Сітки та каркаси виконувати в'язаними; З'єднання виконувати в'язальним дротом 1,5-2мм.
- Стиківання арматури виконувати з обов'язковим перепуском арматури, та зміщенням суміжних стержнів арматури на півтори довжини перепуска арматури;

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Фундамент Ф-1	Арк.
							10

Фундамент Ф-2



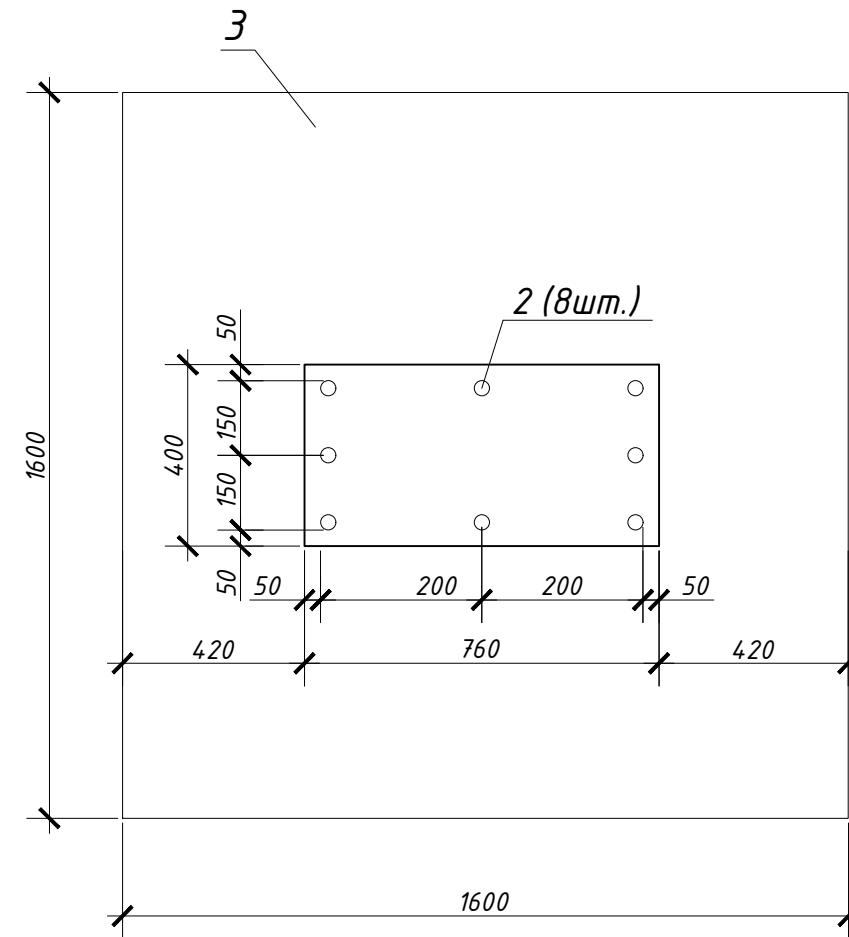
КК-1



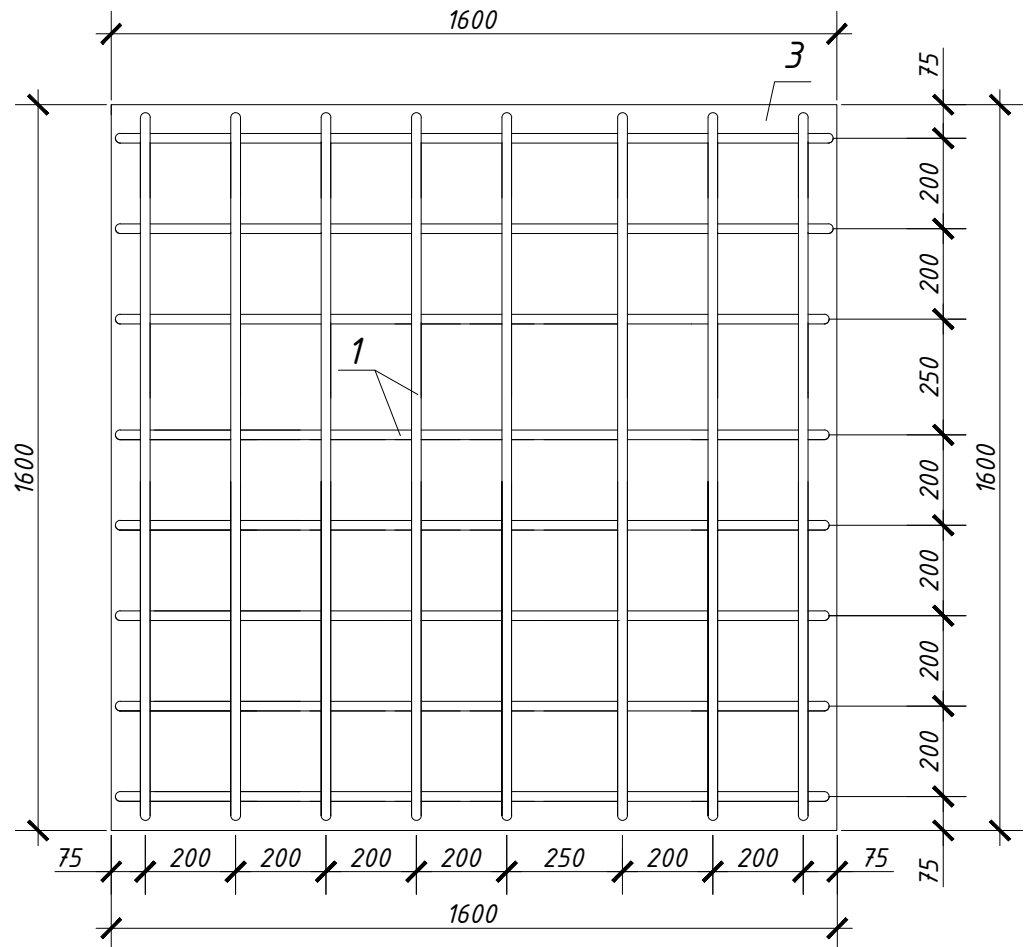
СПЕЦИФИКАЦІЯ АРМАТУРИ

Формат	Зони	Позиція	Позначення	Назва	К-ть	Примітка
А3				Фундамент Ф-2	9	3060 кг.
		1		φ 12 А500 L=1550	16	23 кг.
		2		φ 22 А500 L=1670	8	40 кг.
		3		Бетон В25 (М250)	1,3 м3	2990 кг.
		4		φ 8 А240 L=2124	8	7 кг.

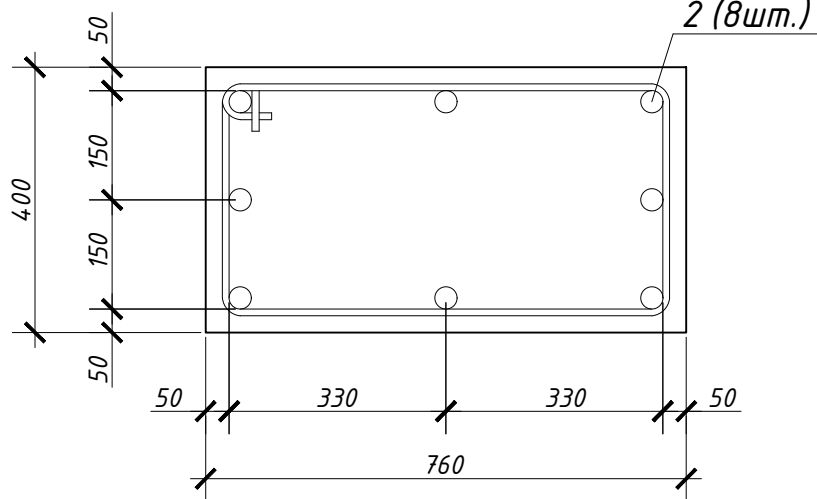
2-2



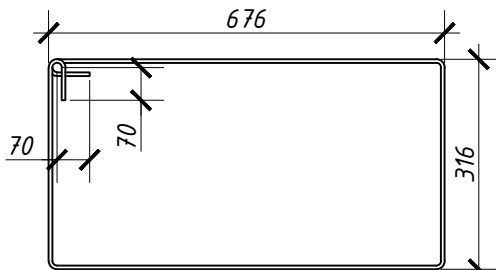
1-1



3-3

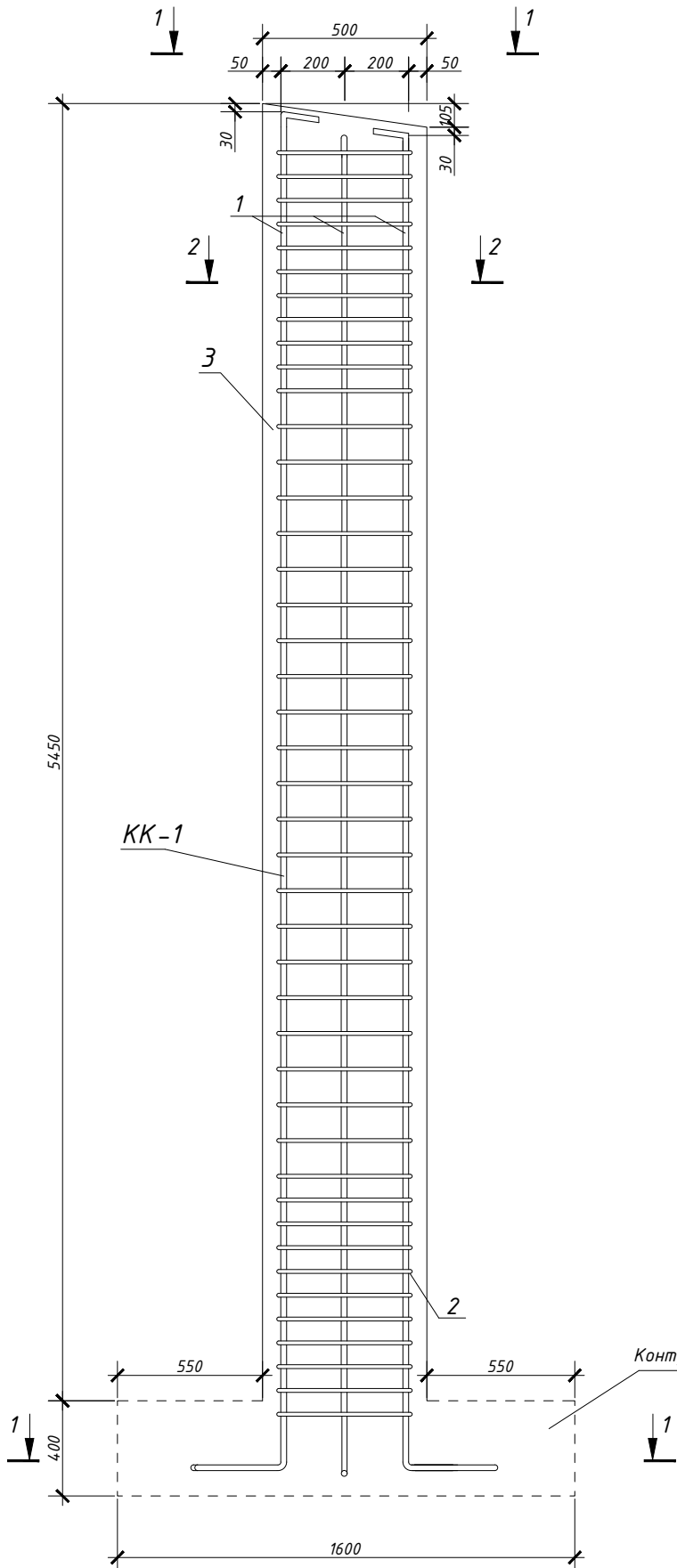


Поз.4

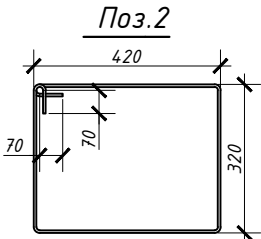
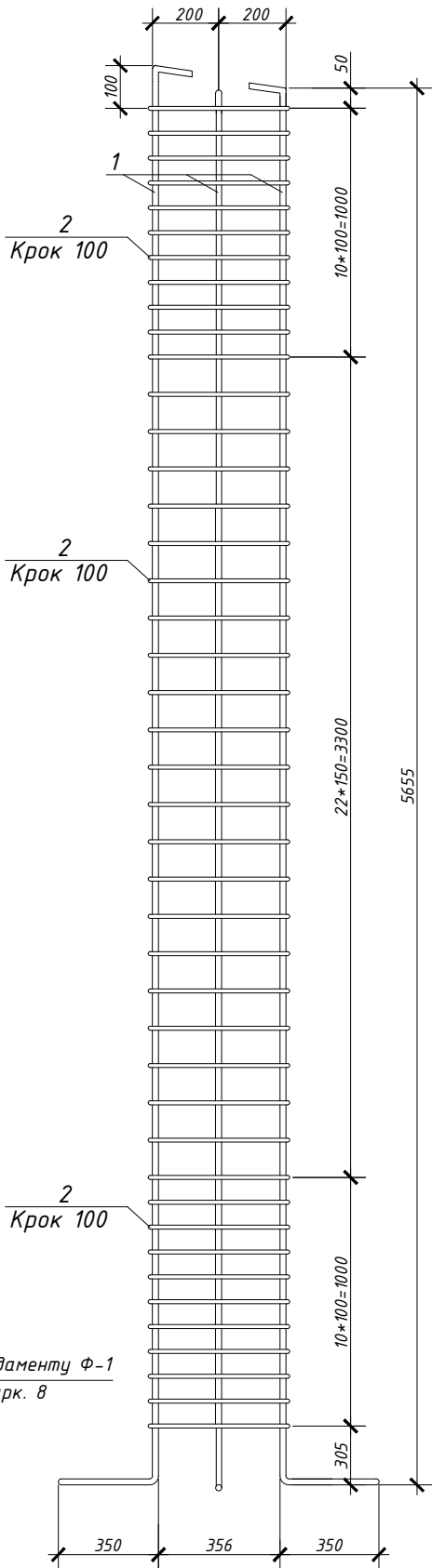


- Клас бетону розтерків, підлоги та балок В25 (С20/25), F100, W2 (М350);
- Всі роботи виконувати у відповідності до вимог ДСТУ-Н Б В 2.6-203:2015 "Настанова з виконання робіт при виготовленні та монтажі будівельних конструкцій";
- Сітки та каркаси виконувати в'язаними; З'єднання виконувати в'язальним дротом 1,5-2мм.
- Стиківання арматури виконувати з обов'язковим перепуском арматури, та зміщенням суміжних стержнів арматури на півтори довжини перепуска арматури;

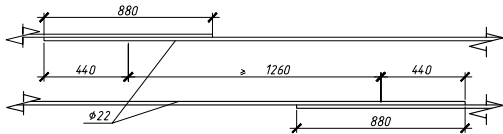
Колона К-1



КК-1

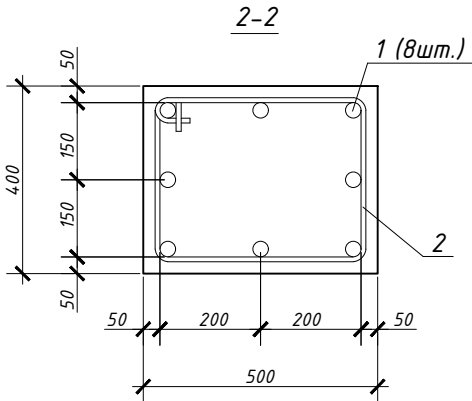
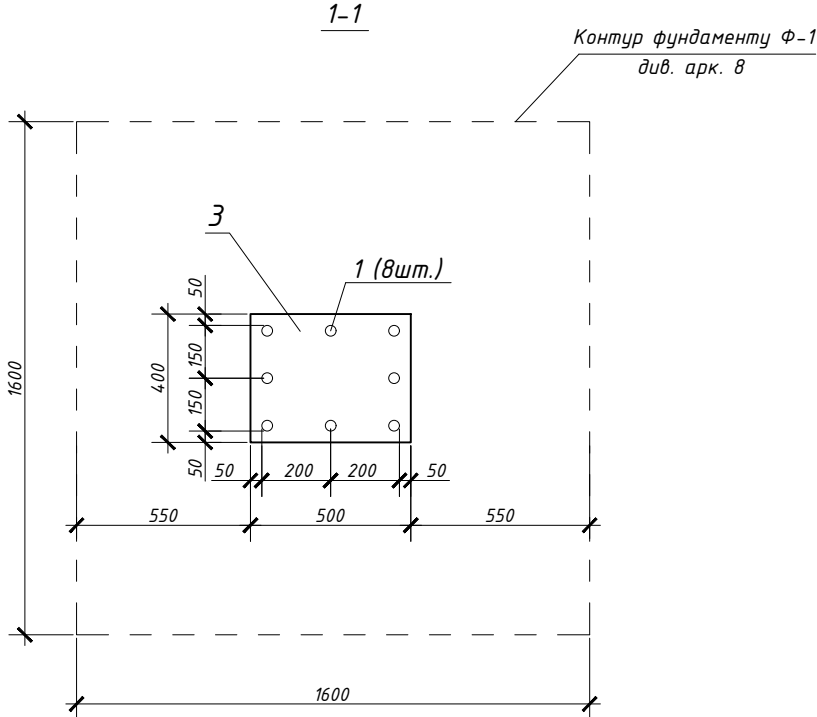


Стикування арматури



СПЕЦИФІКАЦІЯ АРМАТУРИ

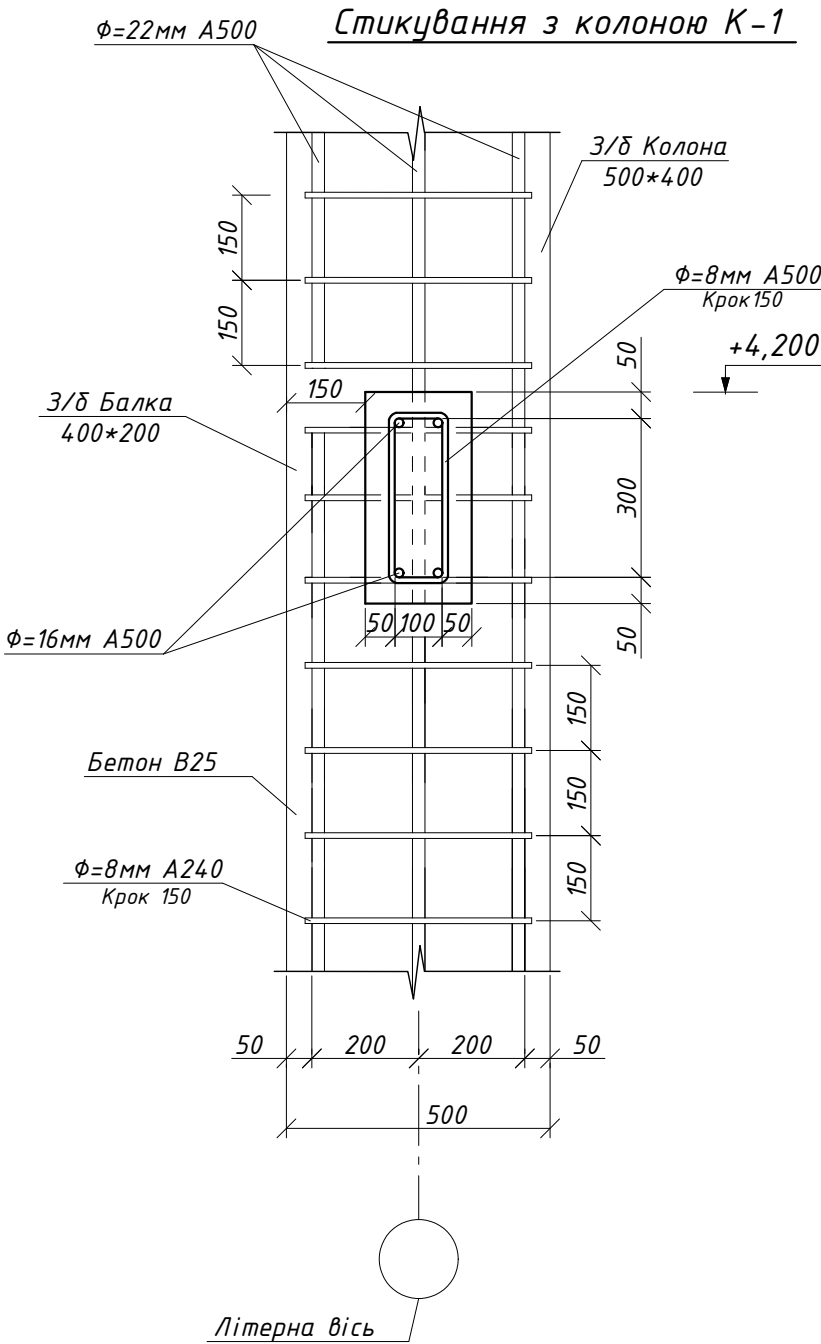
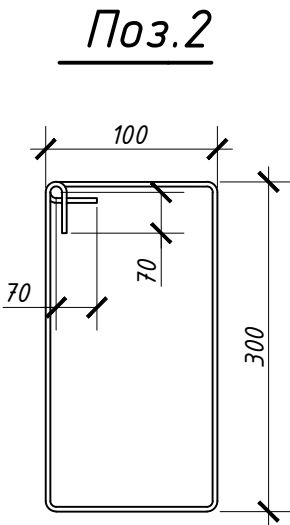
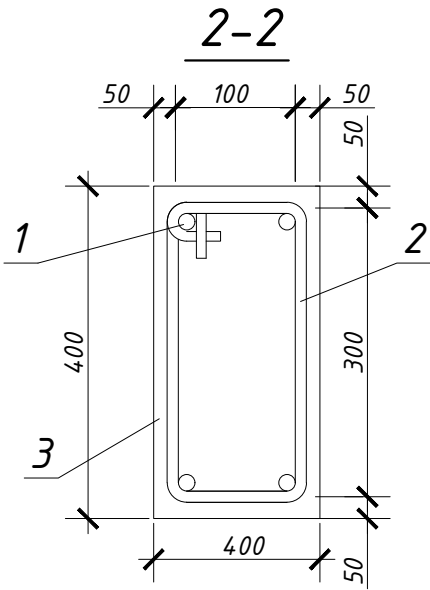
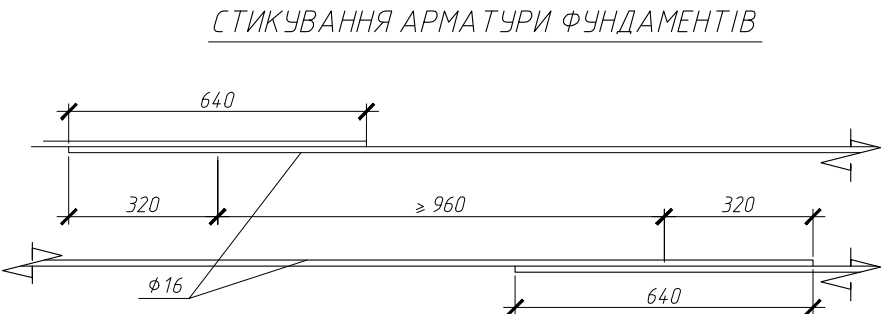
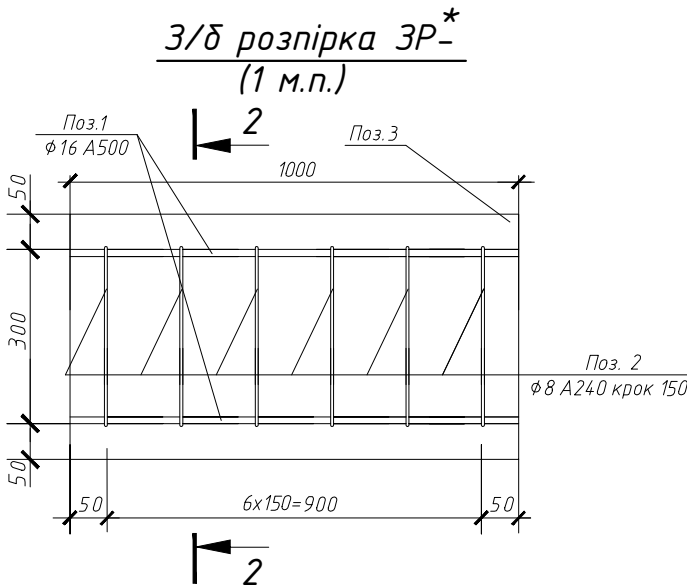
Формат	Зони	Позиція	Позначення	Назва	К-ть (шт.)	Примітка
A2				Колона К-1	9	2720 кг.
		1		Ф 22 А500 L=6155	8	14,7 кг.
		2		Ф 10 А500 L=1620	43	43 кг.
		3		Бетон В25 (М250)	1,1 м3	2530 кг.



1. Клас бетону розтерків, підлоги та балок В25 (С20/25), F100, W2 (М350);
2. Всі роботи виконувати у відповідності до вимог ДСТУ-Н Б В 2.6-203:2015 "Настанова з виконання робіт при виготовленні та монтажі будівельних конструкцій";
3. Сітки та каркаси виконувати в'язаними; З'єднання виконувати в'язальним дротом 1,5-2мм.
4. Стикування арматури виконувати з обов'язковим перепуском арматури, та зміщенням суміжних стержнів арматури на півтори довжини перепуска арматури;

СПЕЦИФІКАЦІЯ АРМАТУРИ

Формат	Зони	Позиція	Позначення	Назва	К-ть	Примітка
А3				З/δ розпірка ЗР-*	28,8 м.п	
		1		φ 16А500	130 м.п.	210 кг.
		2		φ 8А240 L=940	216 (шт.)	81 кг.
		3		Бетон В25 (М250)	2,4 м3	



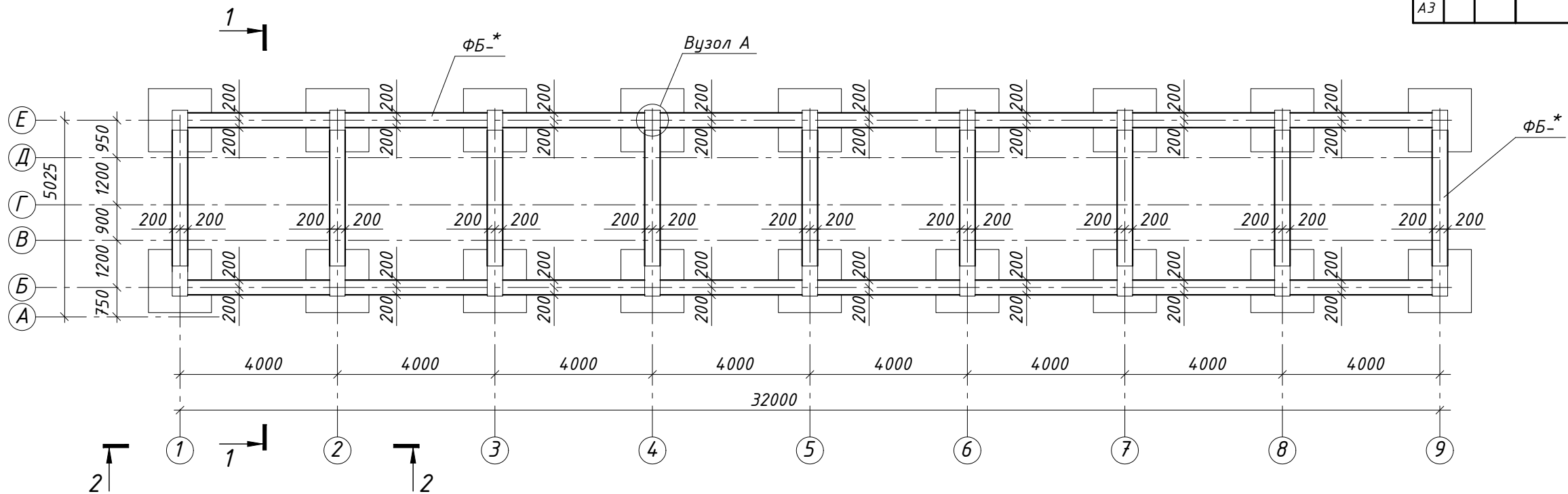
1. Клас бетону розтерків, підлоги та балок В25 (С20/25), F100, W2 (М350);
2. Всі роботи виконувати у відповідності до вимог ДСТУ-Н Б В 2.6-203:2015 "Настанова з виконання робіт при виготовленні та монтажі будівельних конструкцій";
3. Сітки та каркаси виконувати в'язаними; З'єднання виконувати в'язальним дротом 1,5-2мм.
4. Стикування арматури виконувати з обов'язковим перепуском арматури, та зміщенням суміжних стержнів арматури на півтори довжини перепуска арматури;

						З/δ розпірка ЗР- [*]	Арк.
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата		13

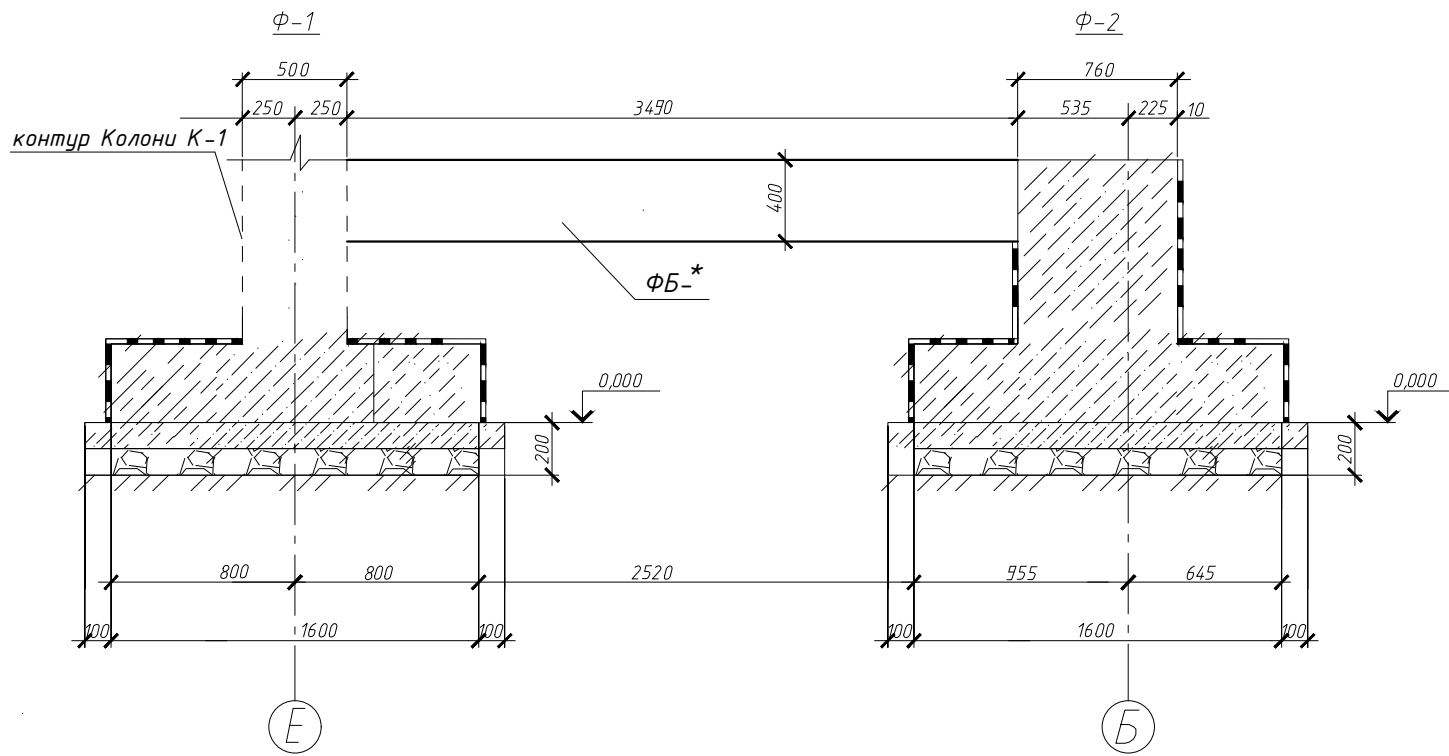
Схема розташування фундаментної балки на позн. +1,400

СПЕЦИФІКАЦІЯ ЕЛЕМЕНТІВ ФУНДАМЕНТУ

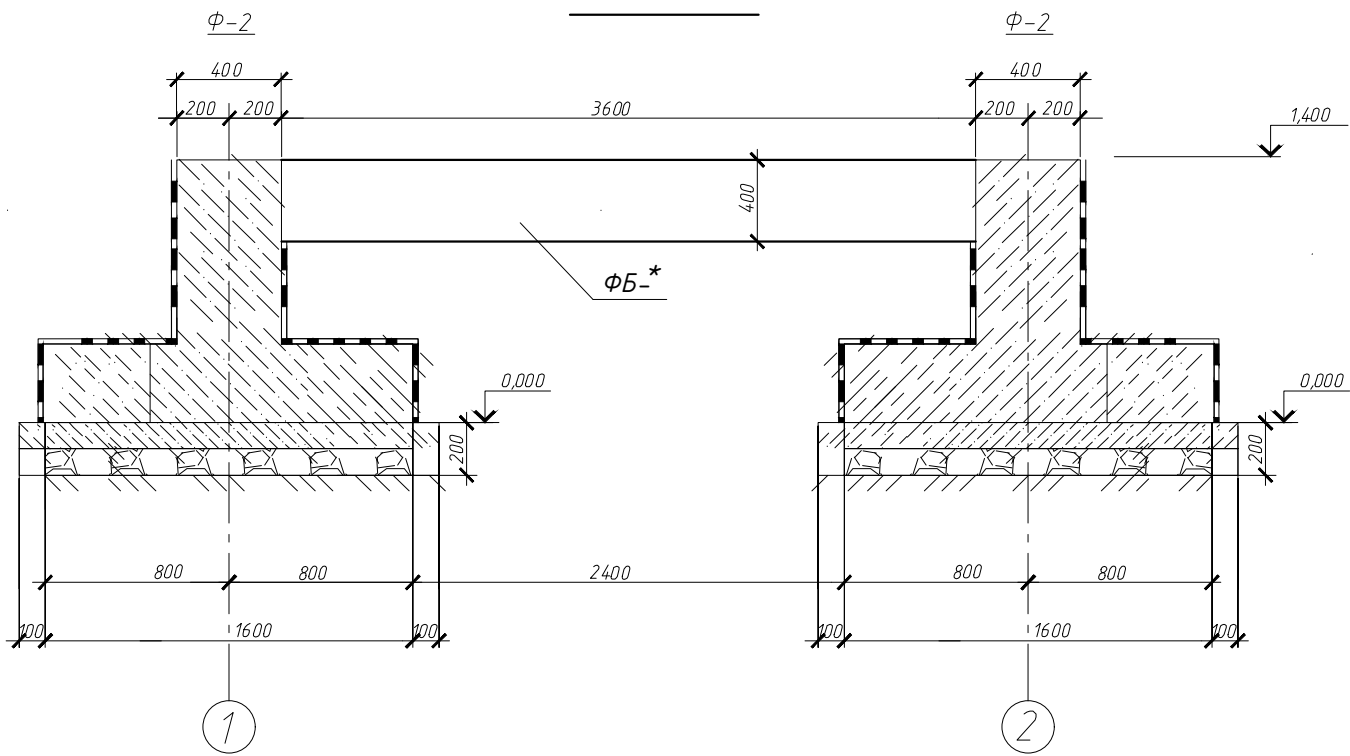
Формат	Зони	Позиція	Назва	К-ть	Примітка
A3			Фундаментна Балка ФБ-	89,1 м.п.	



Вид 1-1



Вид 2-2



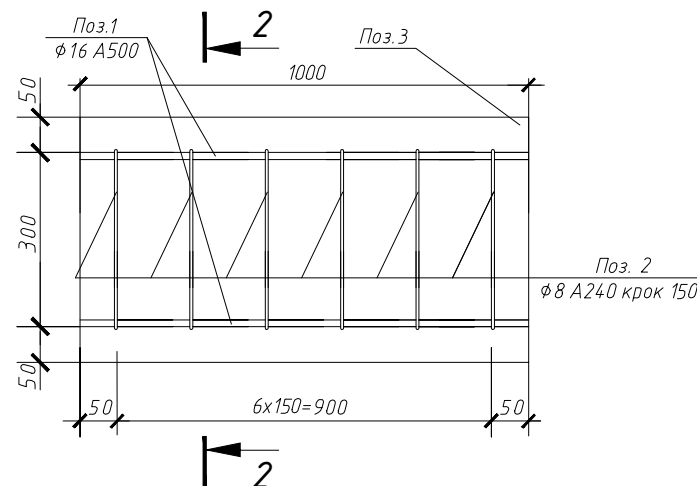
- Клас бетону розтерків, підлоги та балок В25 (C20/25), F100, W2 (M350);
- Всі роботи виконувати у відповідності до вимог ДСТУ-Н Б В 2.6-203:2015 "Настанова з виконання робіт при виготовленні та монтажі будівельних конструкцій";
- Сітки та каркаси виконувати в'язаними; З'єднання виконувати в'язальним дротом 1,5-2мм.
- Стикування арматури виконувати з обов'язковим перепуском арматури, та зміщенням суміжних стержнів арматури на півтори довжини перепуска арматури;

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Схема розташування фундаментної балки на позн. +1,400	Арк. 14
------	--------	------	--------	-------	------	---	---------

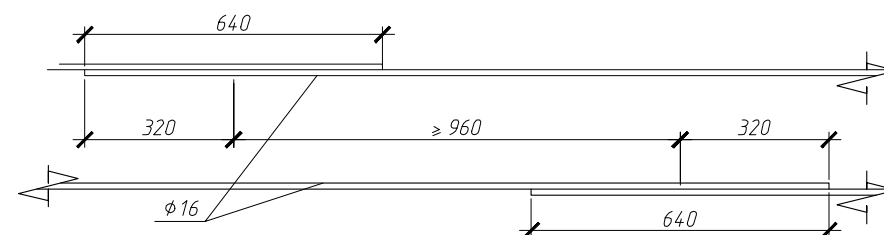
СПЕЦИФІКАЦІЯ АРМАТУРИ

Формат	Зони	Позиція	Позначення	Назва	К-ть	Примітка
A3				Фундаментна Балка ФБ [*]	89,1 м.п	
		1		φ 16A500	430 м.п.	680 кг.
		2		φ 8A240 L=1340	610 (шт.)	325 кг.
		3		Бетон B25 (M250)	14,7 м3	

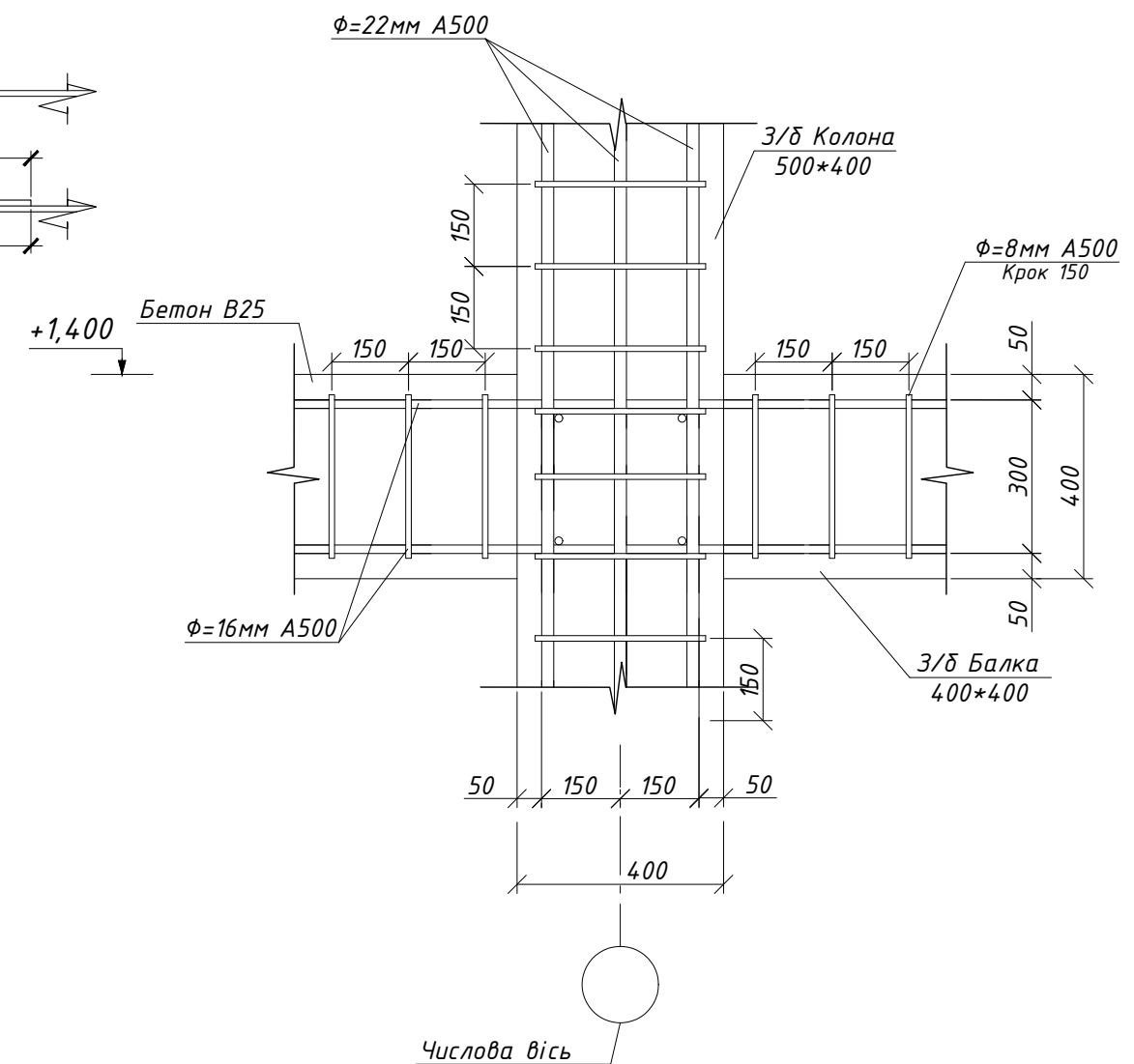
Фундаментна балка ФБ-*
(1 м.п.)



СТИКУВАННЯ АРМАТУРИ ФУНДАМЕНТІВ



Вузол А



1. Клас бетону ростверків, підлоги та балок В25 (C20/25), F100, W2 (М350);
2. Всі роботи виконувати у відповідності до вимог ДСТУ-Н Б В 2.6-203:2015 "Настанова з виконання робіт при виготовленні та монтажі будівельних конструкцій";
3. Сітки та каркаси виконувати в'язаними; З'єднання виконувати в'язальним дротом 1,5-2мм.
4. Стикування арматури виконувати з обов'язковим перепуском арматури, та зміщенням суміжних стержнів арматури на півтори довжини перепуску арматури;

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						Фундаментна балка ФБ-*	Арк.
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата		15

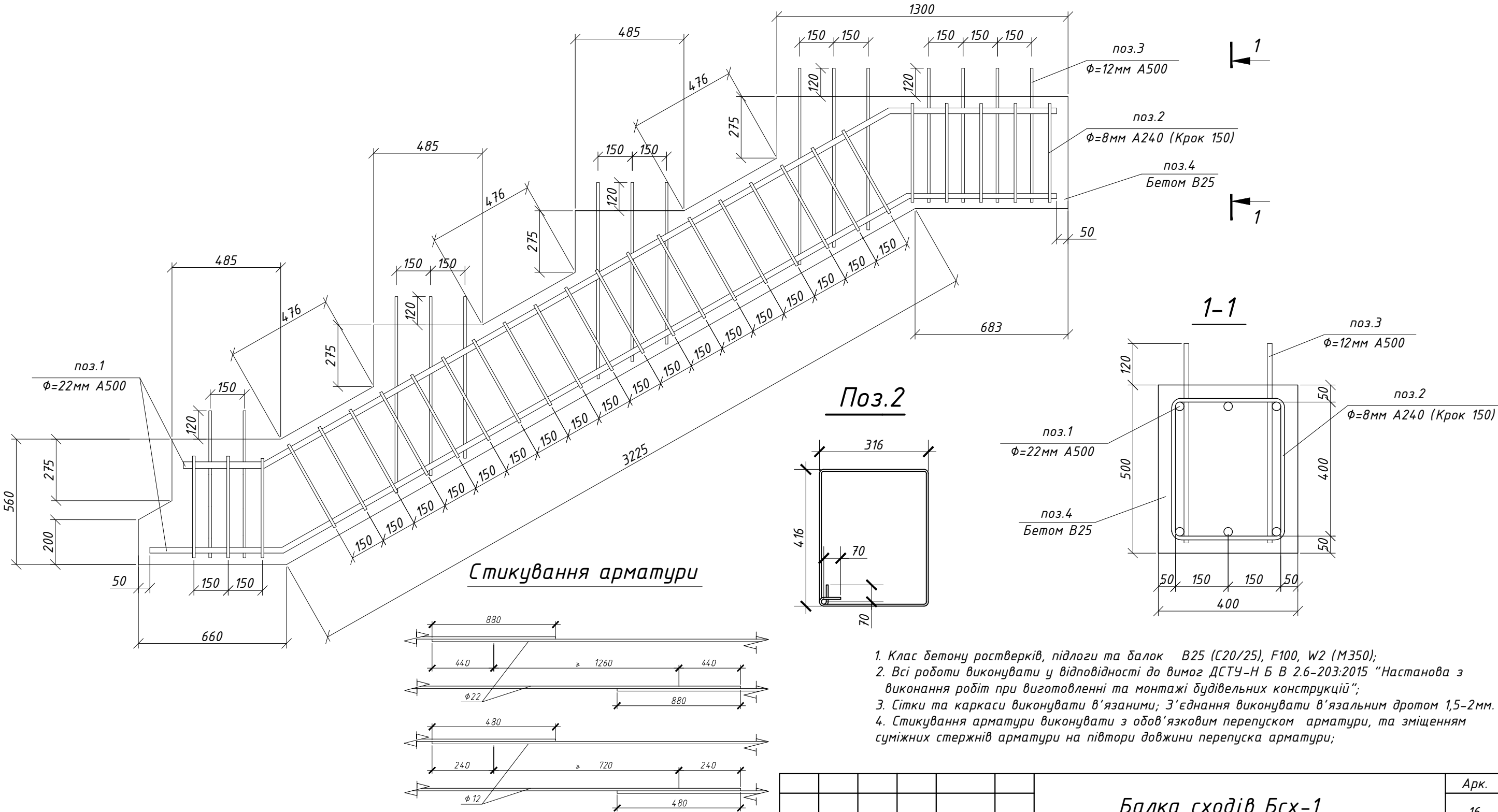
Копіював

Формат А3

СПЕЦИФІКАЦІЯ АРМАТУРИ

Формат	Зони	Позиція	Позначення	Назва	К-ть	Примітка
A3				Балка сходів Бсх-1	8 (шт.)	
		1		Φ 22A500 L=1605	28 м.п.	85 кг.
		2		Φ 8A240 L=1605	27 (шт.)	18 кг.
		3		Φ12A500	25 м.п.	23 кг.
		4		Бетон В25 (М250)	1,4 м3	3220 кг.

Балка сходів Бсх-1

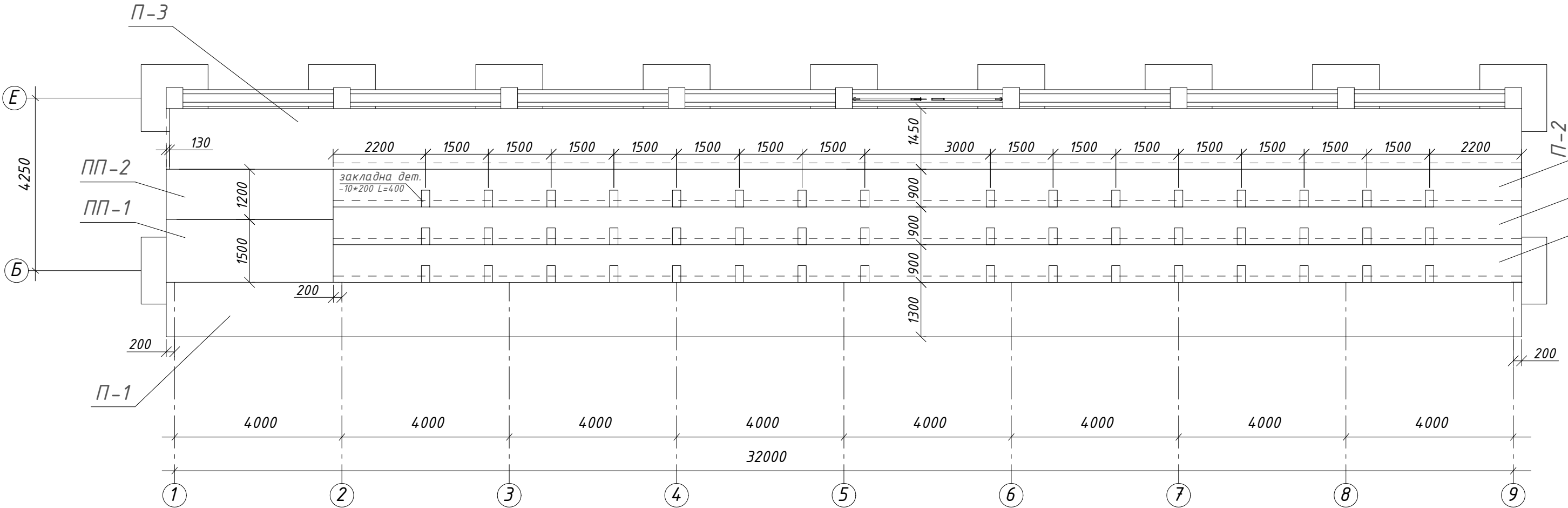


Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Балка сходів Бсх-1	Арк.
							16

План розташування з/б плит

Формат	Зони	Позиція	Розміри	Назва	К-ть	Примітка
A3		1	32400*1300*160	З/б Плита П-1	1 (шт.)	
		2	28400*900*150	З/б Плита П-2	3 (шт.)	
		3	32270*1450*160	З/б Плита П-3	1 (шт.)	
		4	3980*1500*220	Пустотна плита ПП-1	1 (шт.)	
		5	3980*1200*220	Пустотна плита ПП-2	1 (шт.)	

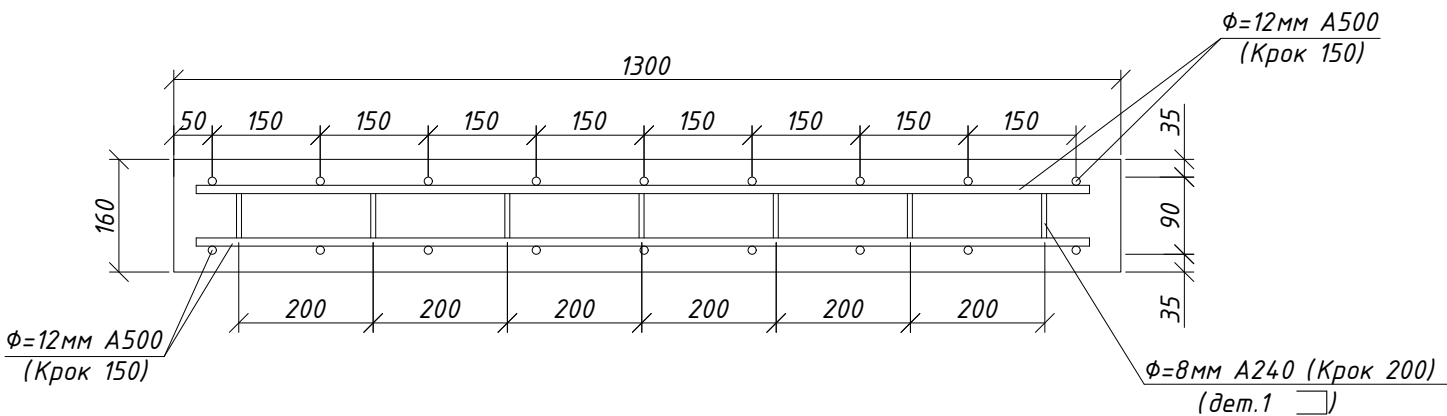


- Клас бетону розтерків, підлоги та балок В25 (C20/25), F100, W2 (M350);
- Всі роботи виконувати у відповідності до вимог ДСТУ-Н Б В 2.6-203:2015 "Настанова з виконання робіт при виготовленні та монтажі будівельних конструкцій";
- Сітки та каркаси виконувати в'язаними; З'єднання виконувати в'язальним дротом 1,5-2мм.
- Стикування арматури виконувати з обов'язковим перепуском арматури, та зміщенням суміжних стержнів арматури на півтори довжини перепуска арматури;

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						План розташування з/б плит*	Арк.
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата		17

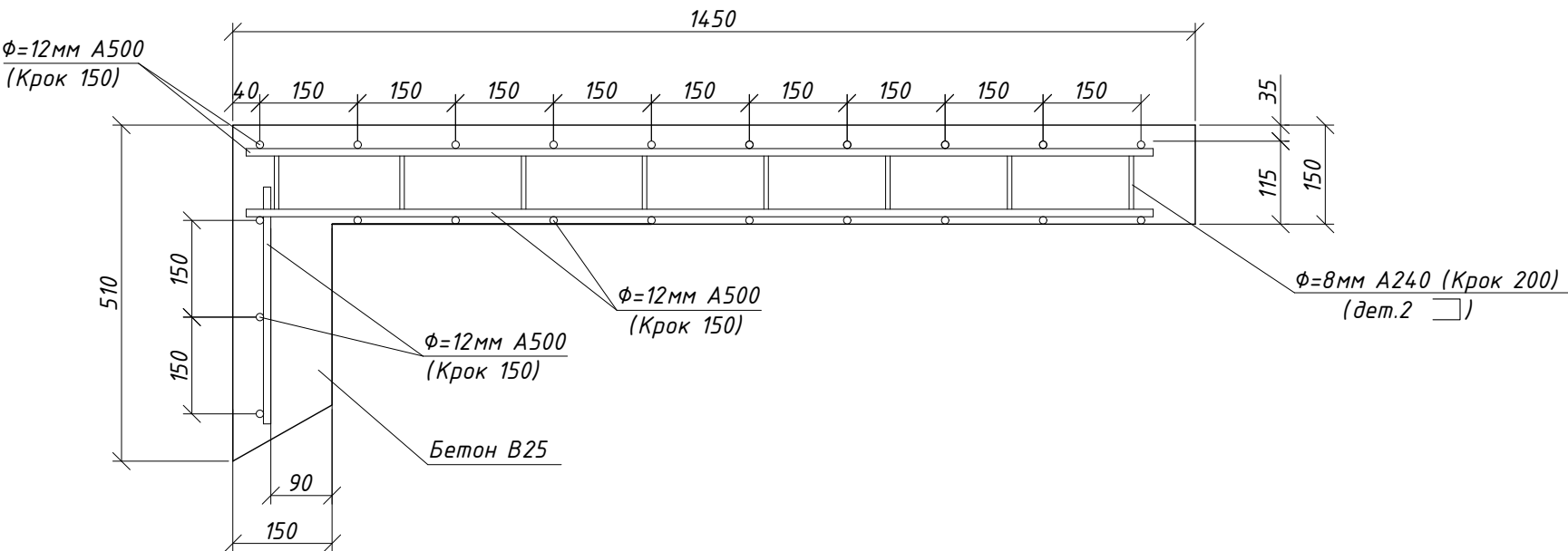
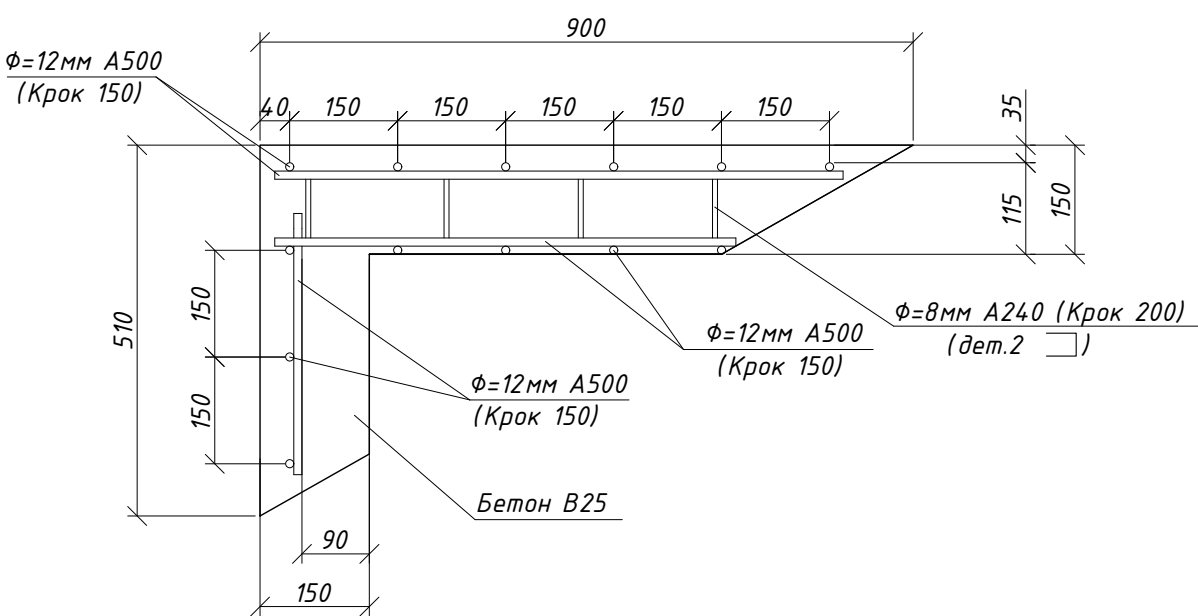
Армування плити П-1



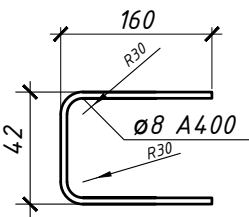
Формат	Зони	Позиція	Найменування	Назва	К-ть для 1 ел.	Примітка
А3			З/б Плита П-1 (32400*1300*160)	φ=12мм A500	1105 м.п.	982 кг.
				φ=8мм A240 (337 шт. L=362 мм.)	130 м.п.	55 кг.
				Бетон В25	6,8 м³	
А3			З/б Плита П-2 (3 шт.) (28400*900*150)	φ=12мм A500	845 м.п.	751 кг.
				φ=8мм A240 (293 шт. L=387 мм.)	114 м.п.	46 кг.
				Бетон В25	5,5 м³	
А3			З/б Плита П-3 (32270*1450*150)	φ=12мм A500	1350 м.п.	1200 кг.
				φ=8мм A240 (293 шт. L=387 мм.)	131 м.п.	55 кг.
				Бетон В25	8,6 м³	

Армування плити П-3

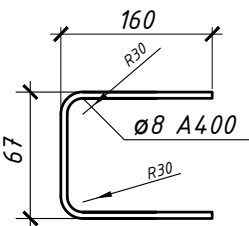
Армування плити П-2



дет. 1
337 (шт.)



дет. 2
1218 (шт.)

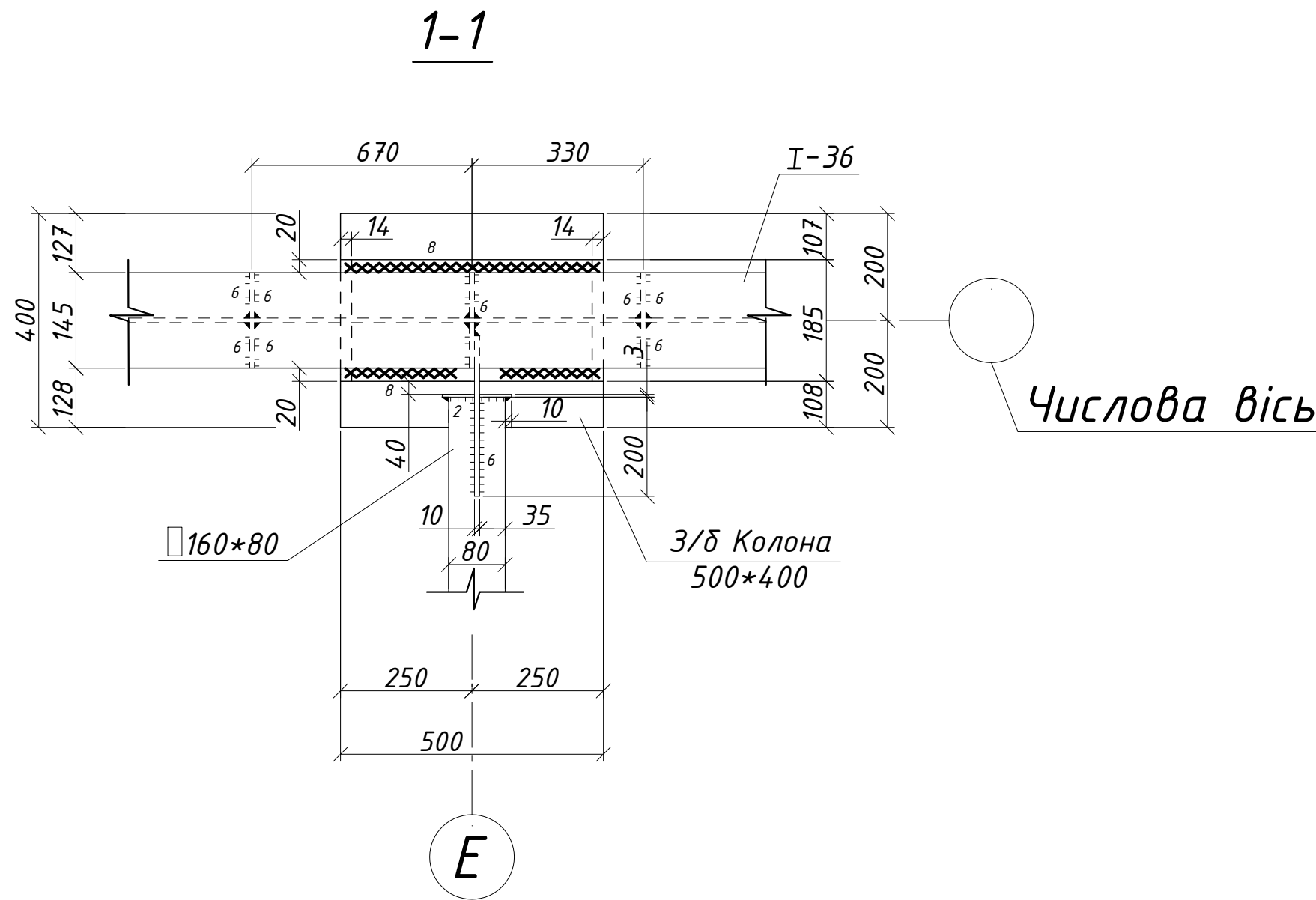
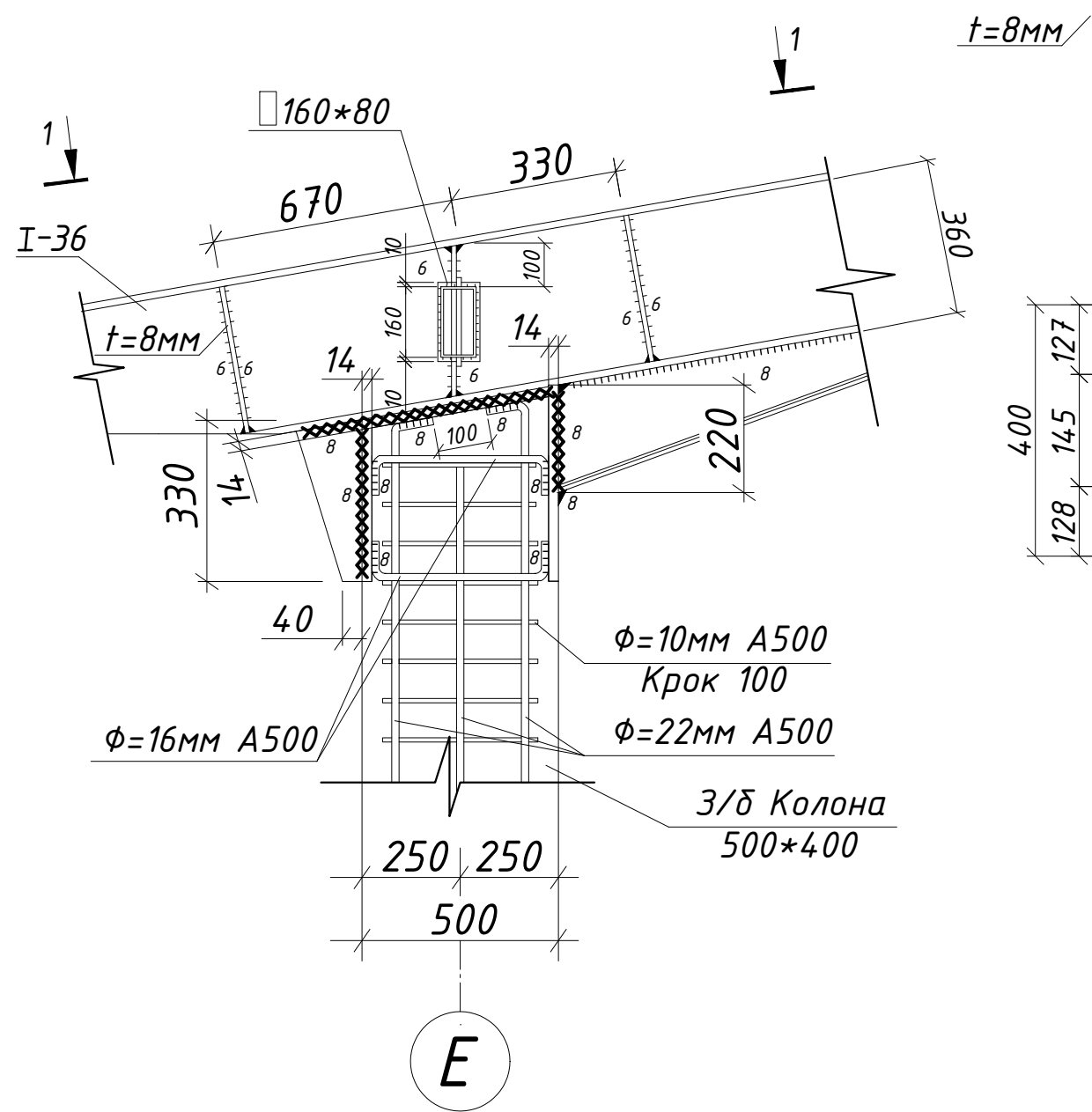


- Клас бетону розтерків, підлоги та балок В25 (С20/25), F100, W2 (М350);
- Всі роботи виконувати у відповідності до вимог ДСТУ-Н Б В 2.6-203:2015 "Настанова з виконання робіт при виготовленні та монтажі будівельних конструкцій";
- Сітки та каркаси виконувати в'язаними; З'єднання виконувати в'язальним дротом 1,5-2мм.
- Стикування арматури виконувати з обов'язковим перепуском арматури, та зміщенням суміжних стержнів арматури на півтори довжини перепуска арматури;

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Армування плити П-1, П-2, П-3	Арк. 18
------	--------	------	--------	-------	------	-------------------------------	---------

Вузол 1



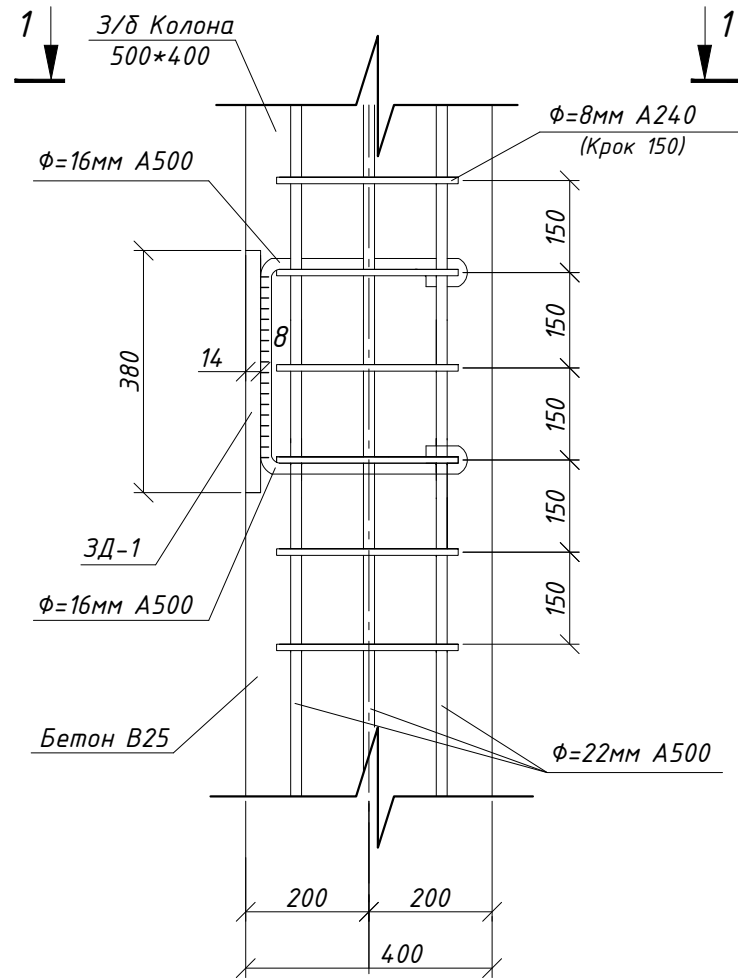
1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
2. Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
3. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата

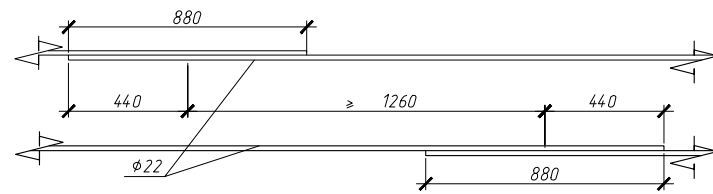
Вузол 1	Арк.
	19

Вузол-2

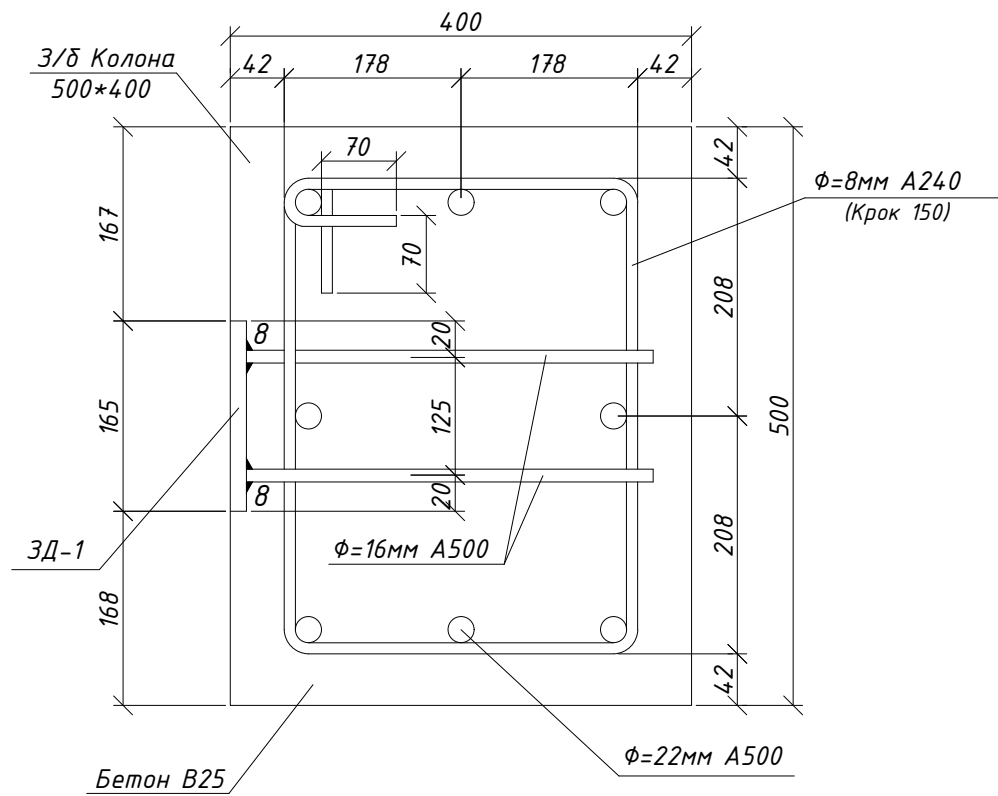


5

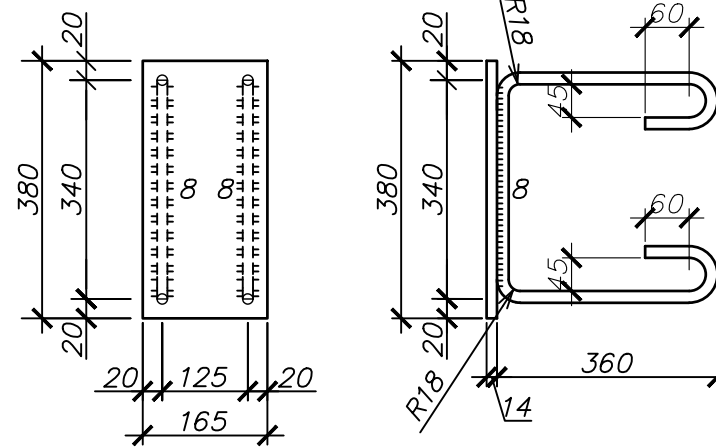
Стикування арматури



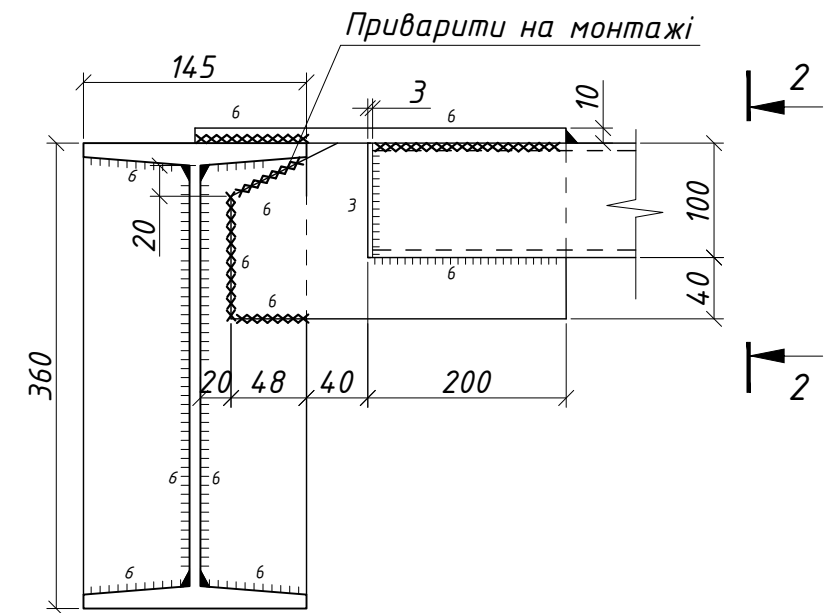
1-1



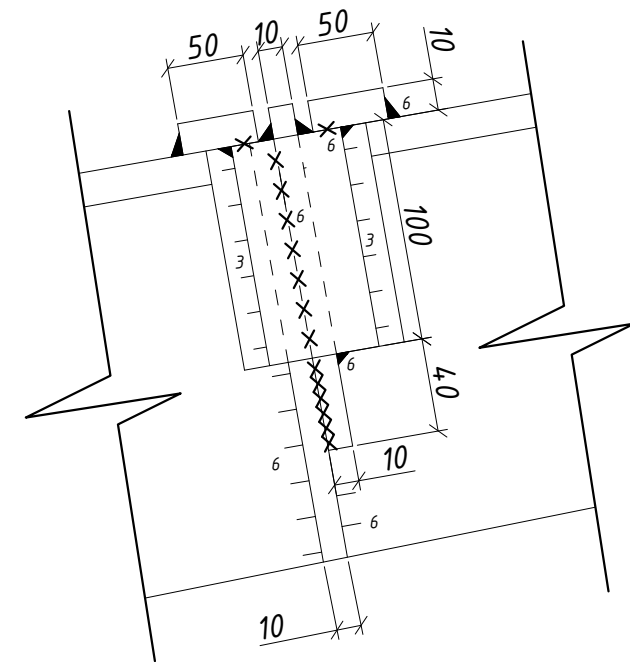
Закладна деталь ЗД-1



Вузол-3



2-2

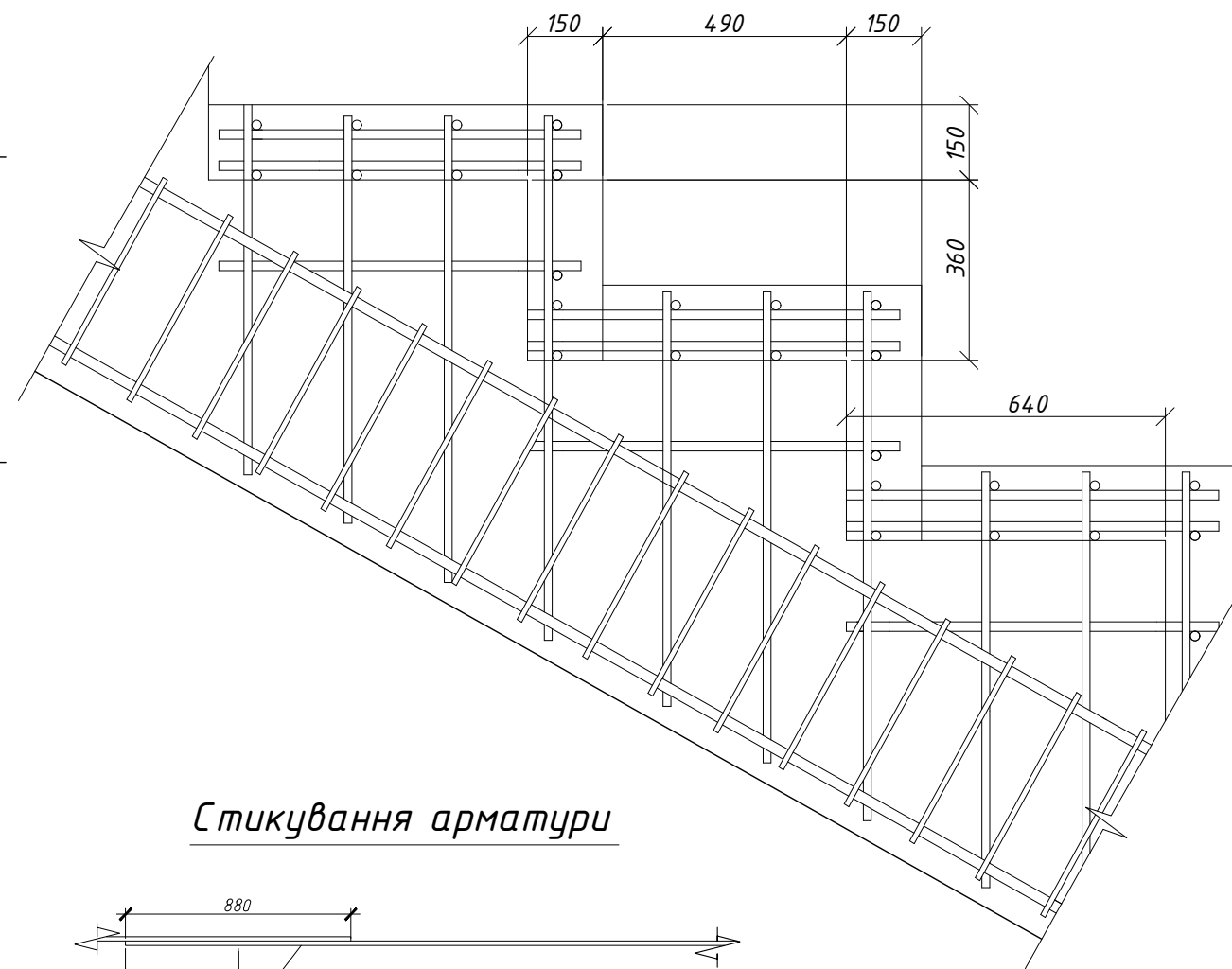
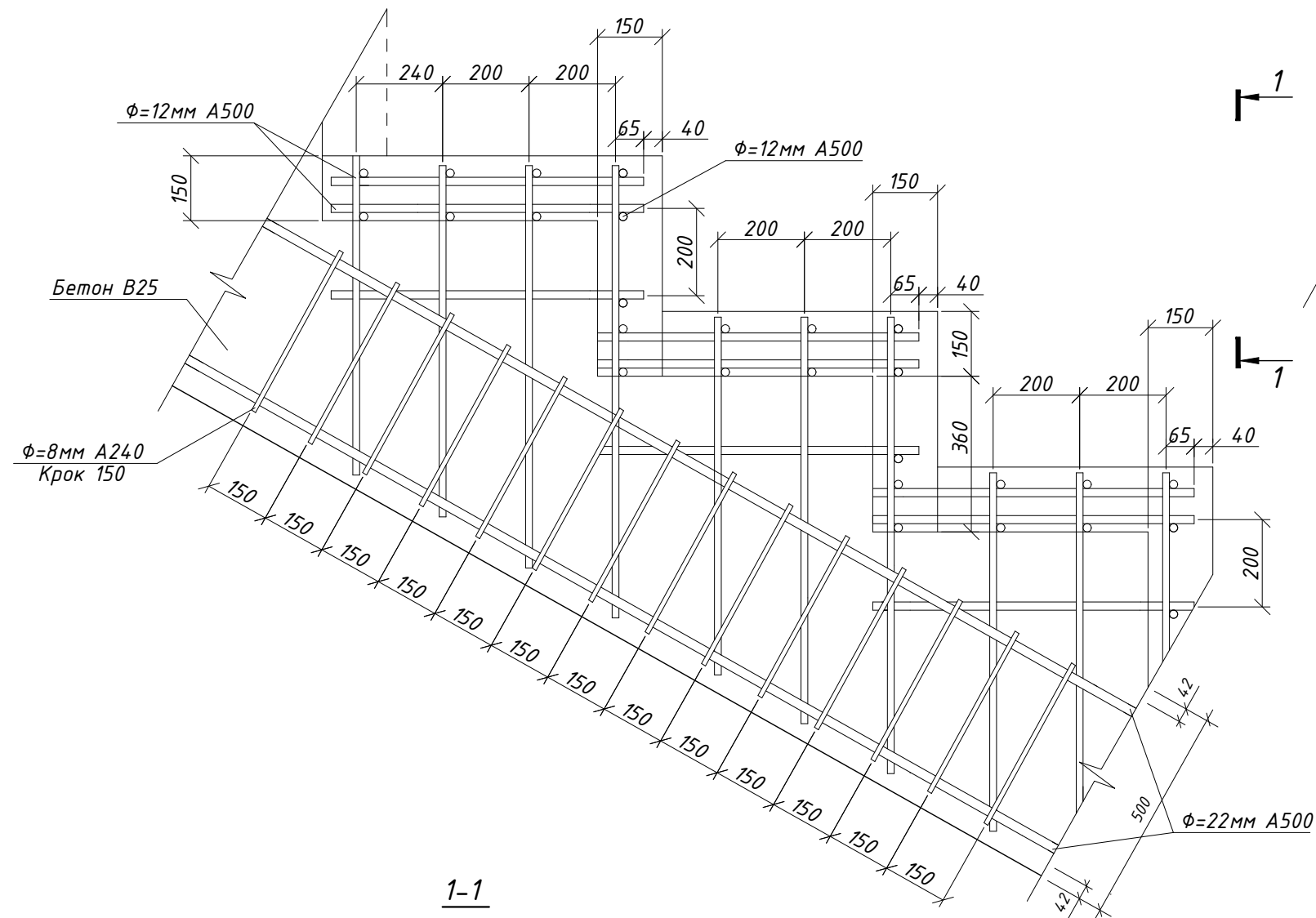


1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
2. Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластины - Сталь С255;
3. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;

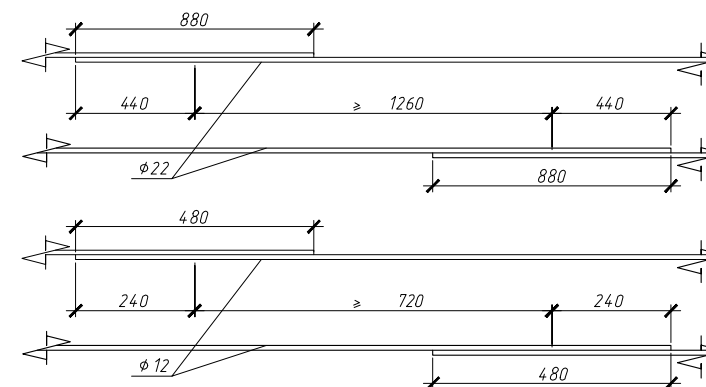
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Вузол 2, 3		Арк.
								21

Вузол 4

Загальний вид вузлового з'єднання



Стикування арматури



1. Клас бетону ростверків, підлоги та балок В25 (C20/25), F100, W2 (M350);
2. Всі роботи виконувати у відповідності до вимог ДСТУ-Н Б В 2.6-203:2015 "Настанова з виконання робіт при виготовленні та монтажі будівельних конструкцій";
3. Сітки та каркаси виконувати в'язаними; З'єднання виконувати в'язальним дротом 1,5-2мм.
4. Стикування арматури виконувати з обов'язковим перепуском арматури, та зміщенням суміжних стержнів арматури на півтори довжини перепуска арматури;

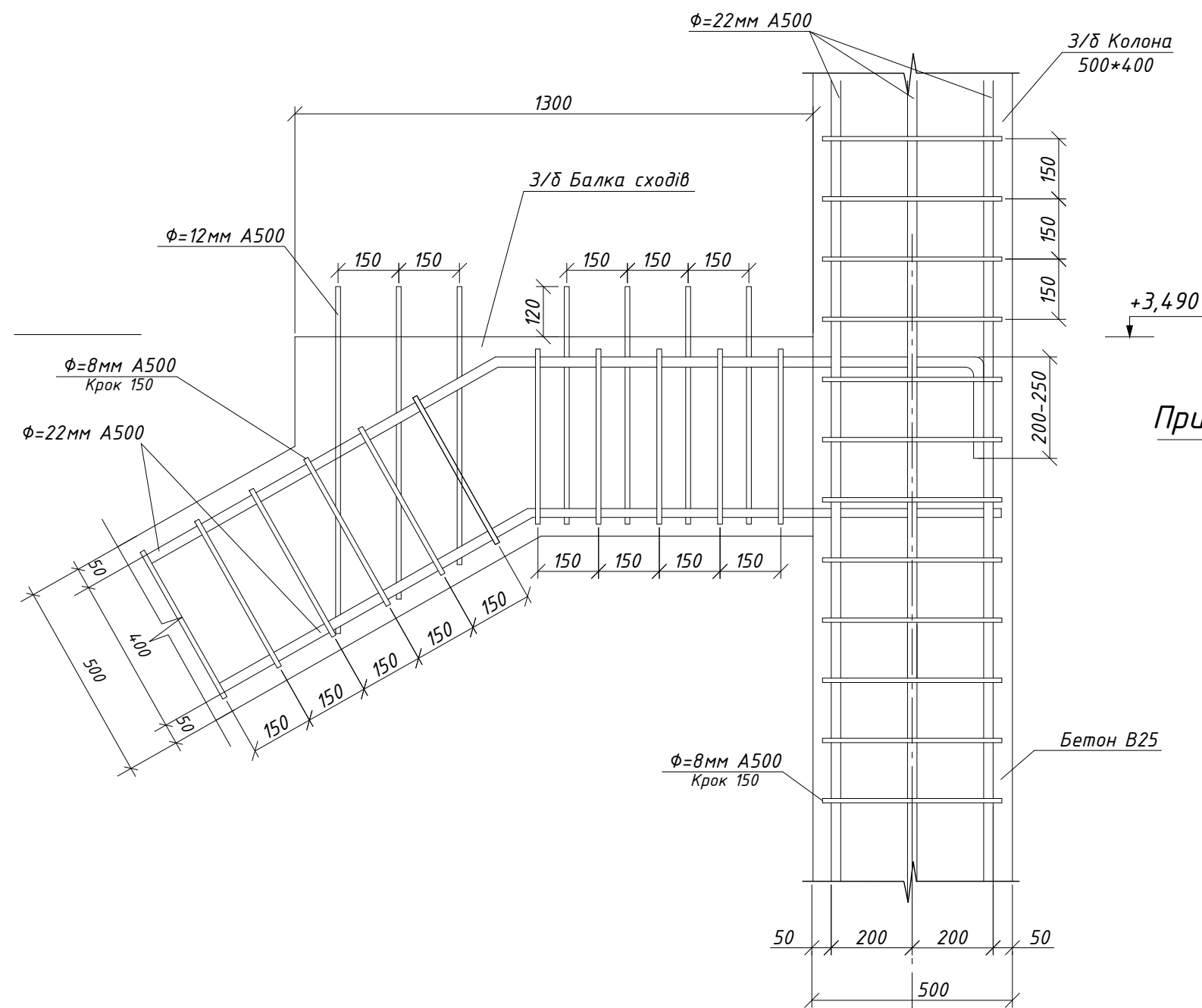
Вузол 4						Арк.
						21
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	

Копіював

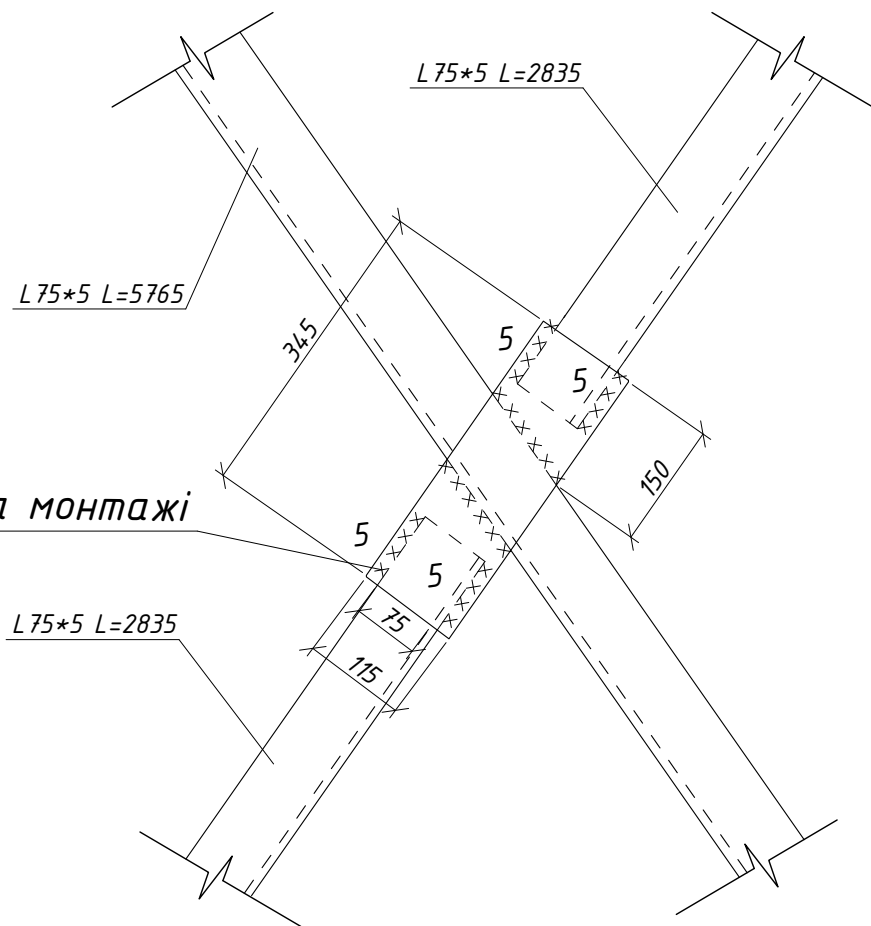
Формат А

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Вузол 5



Приварити на монтажі

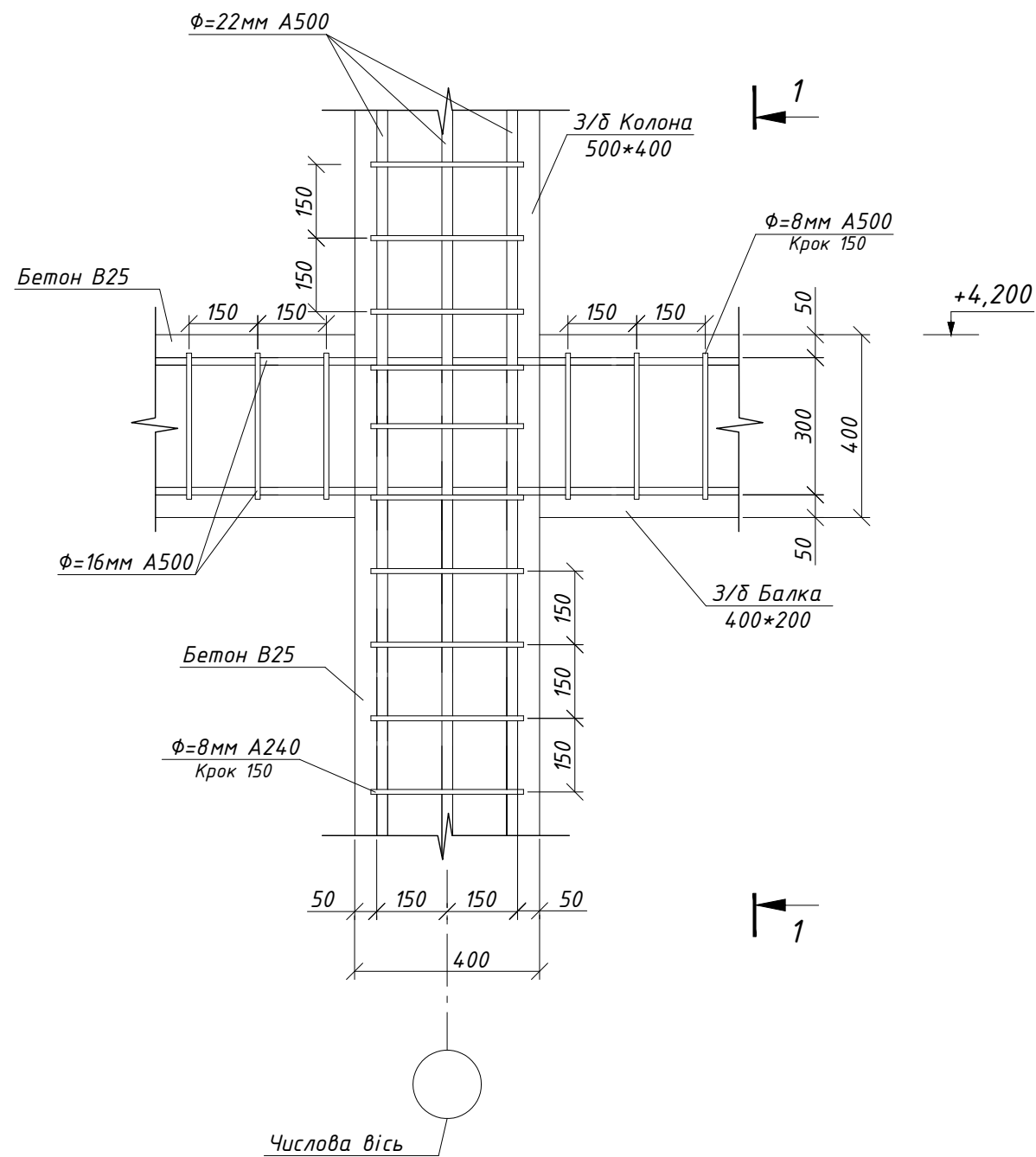


1. Клас бетону розтерків, підлоги та балок В25 (C20/25), F100, W2 (M350);
2. Всі роботи виконувати у відповідності до вимог ДСТУ-Н Б В 2.6-203:2015 "Настанова з виконання робіт при виготовленні та монтажі будівельних конструкцій";
3. Сітки та каркаси виконувати в'язаними; З'єднання виконувати в'язальним дротом 1,5-2мм.
4. Стікування арматури виконувати з обов'язковим перепуском арматури, та зміщенням суміжних стержнів арматури на півтори довжини перепуска арматури;

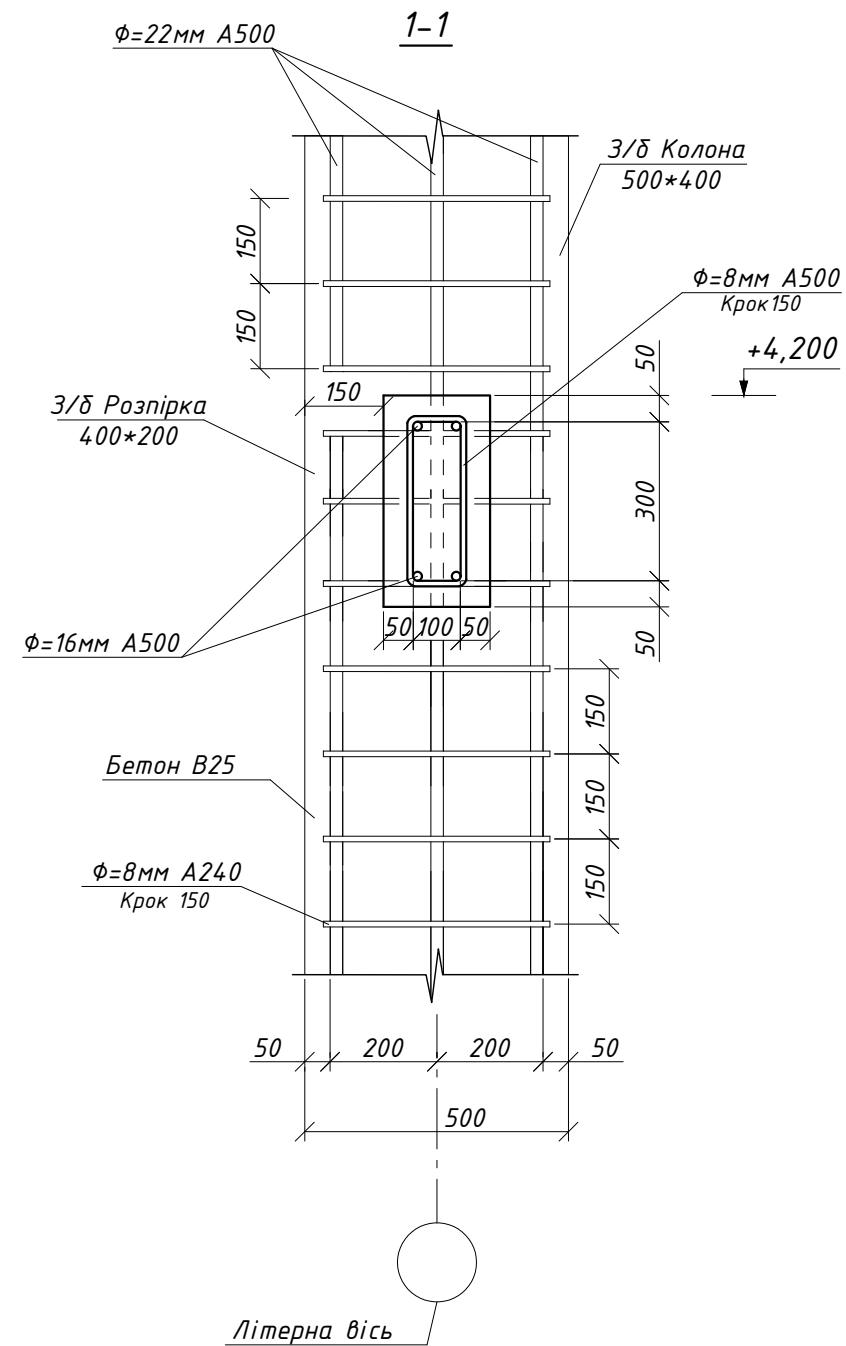
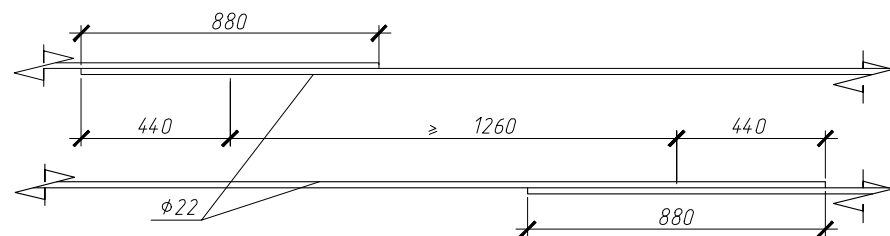
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Вузол 5	Арк.
							22

Вузол 6



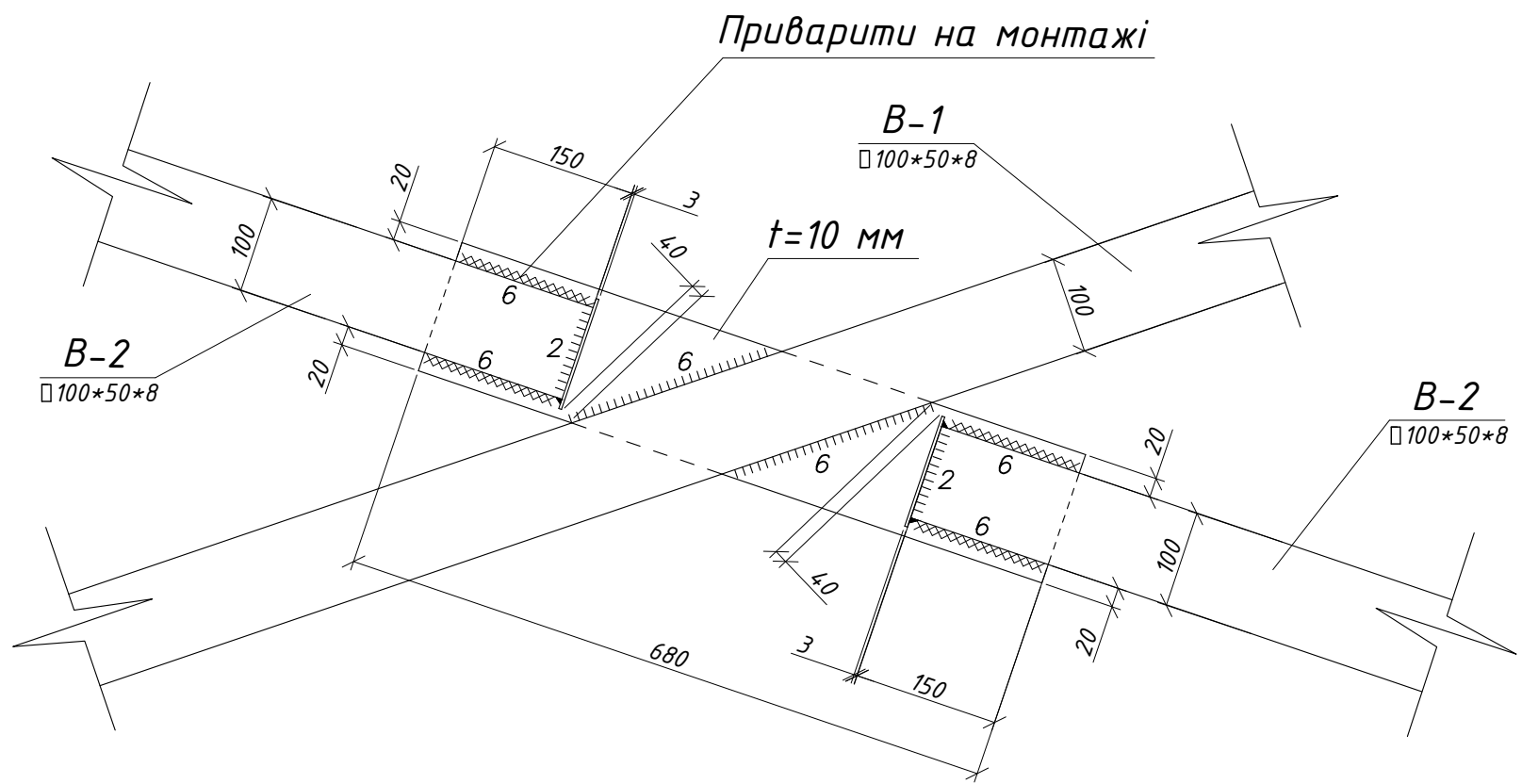
Стикування арматури



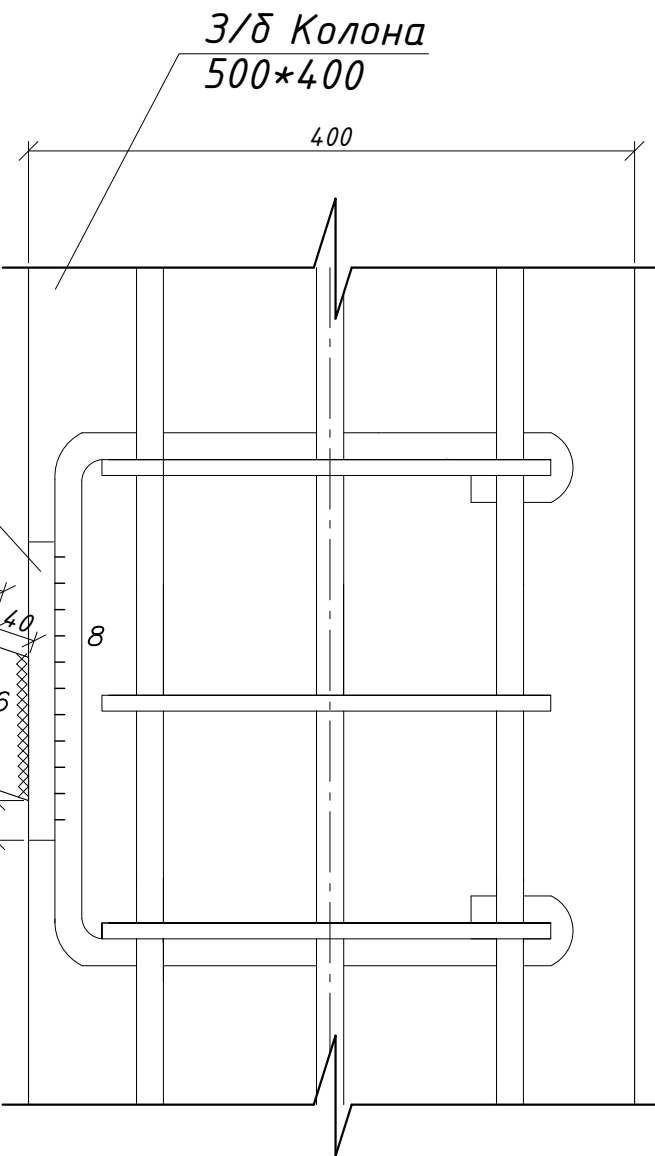
1. Клас бетону ростверків, підлоги та балок B25 (C20/25), F100, W2 (M350);
2. Всі роботи виконувати у відповідності до вимог ДСТУ-Н Б В 2.6-203:2015 "Настанова з виконання робіт при виготовленні та монтажі будівельних конструкцій";
3. Сітки та каркаси виконувати в'язаними; З'єднання виконувати в'язальним дротом 1,5-2мм.
4. Стикування арматури виконувати з обов'язковим перепуском арматури, та зміщенням суміжних стержнів арматури на півтори довжини перепуска арматури;

Вузол 6						Арк.
						23
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	

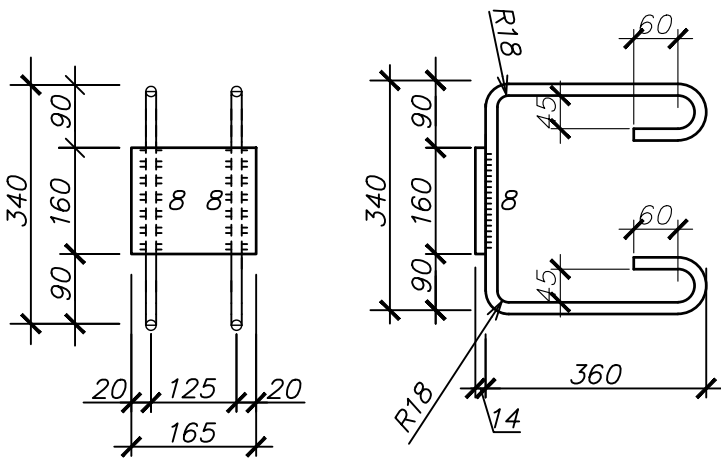
Вузол-7



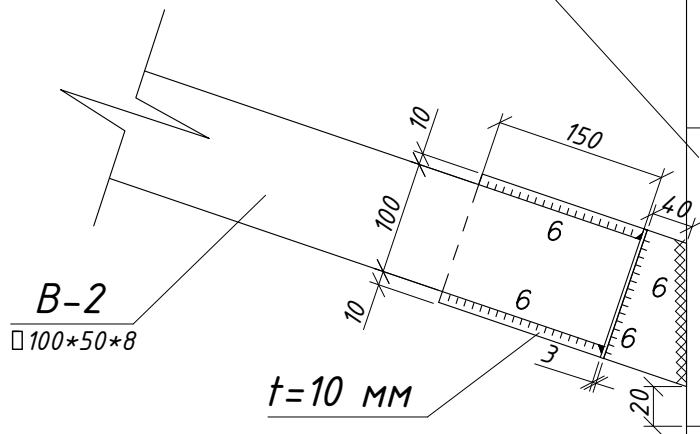
Вузол-8



Закладна деталь ЗД-2



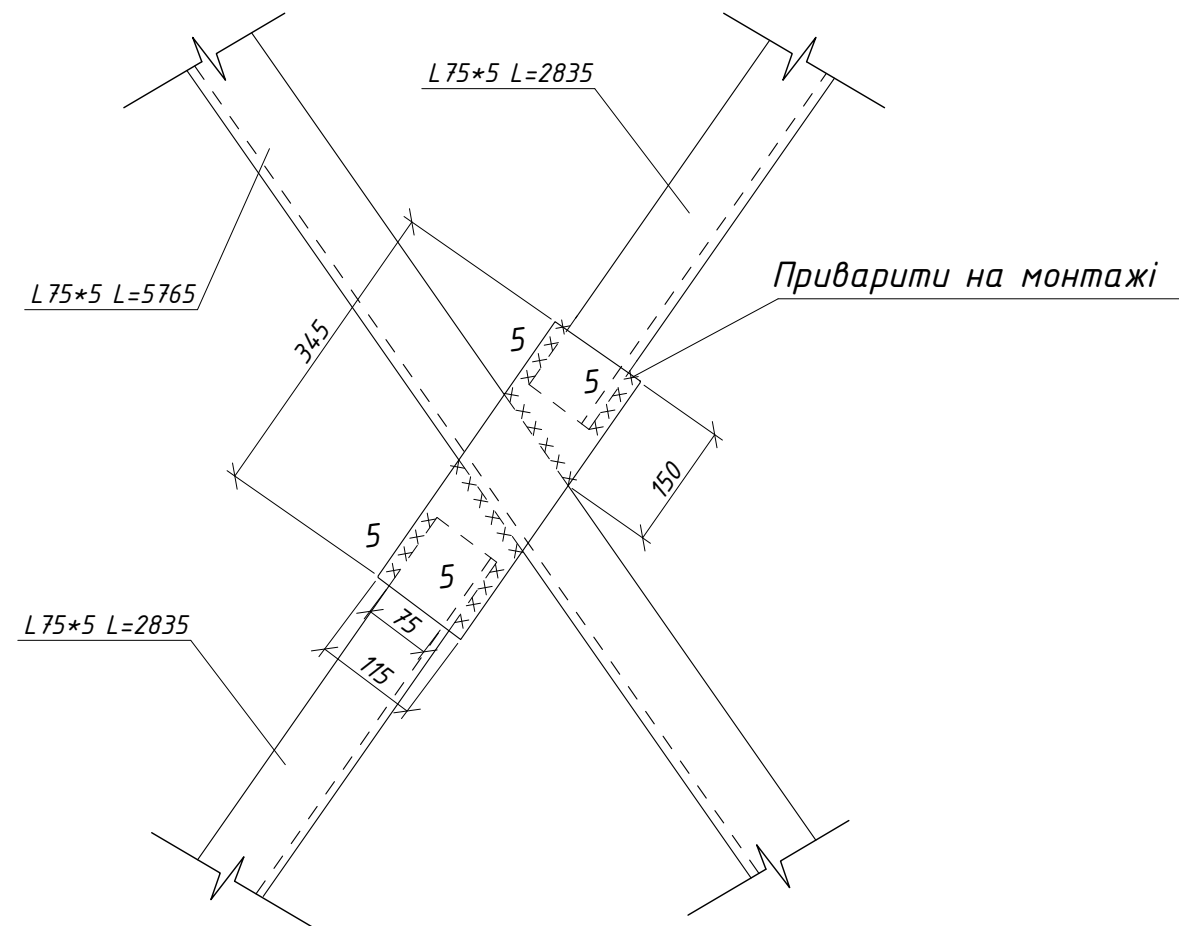
Закладна деталь ЗД-2



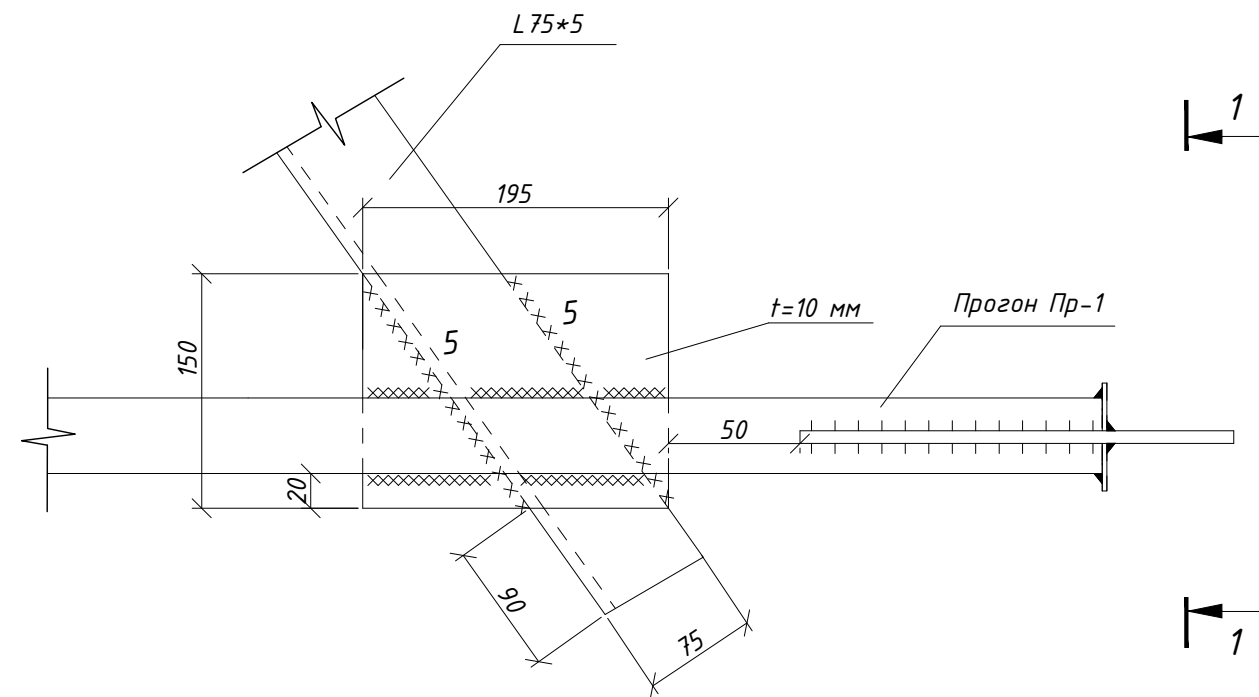
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Вузол 7	Арк.
							24

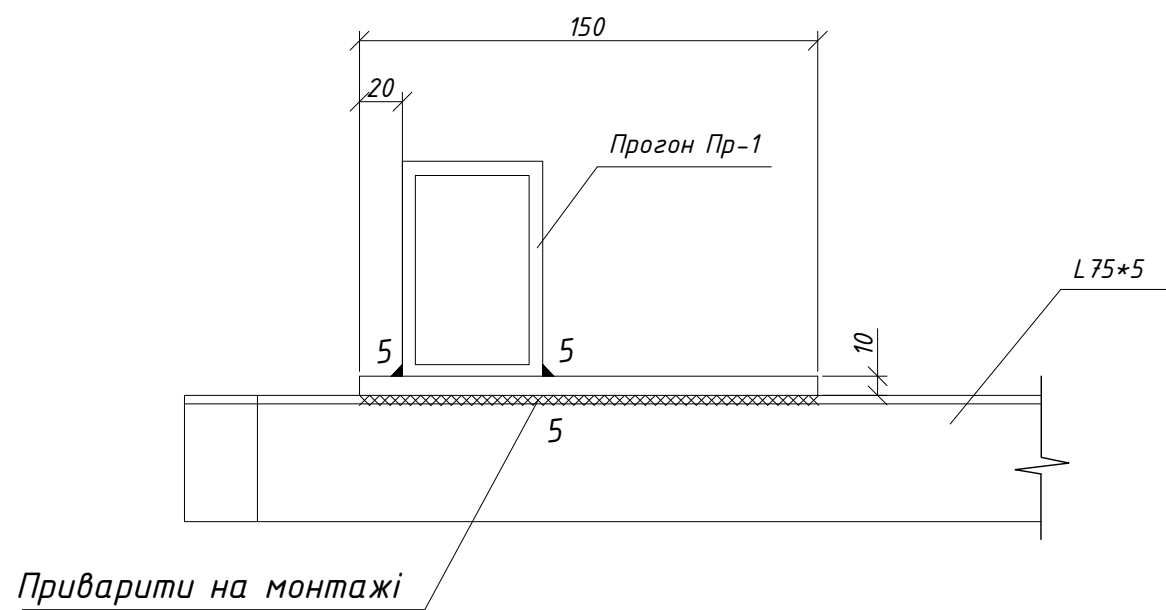
Монтажний вузол в'язей: Вузол 9



Монтажний вузол в'язей: Вузол 10



1-1

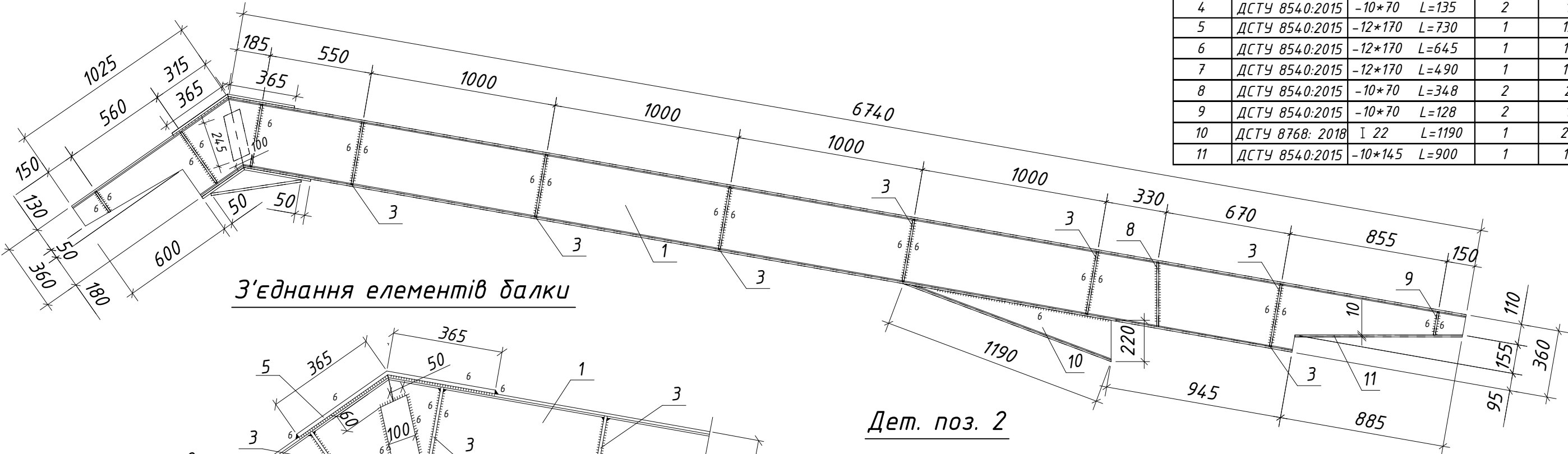


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Монтажний вузол в'язей: Вузол 9, 10	Арк. 25
------	--------	------	--------	-------	------	--	------------

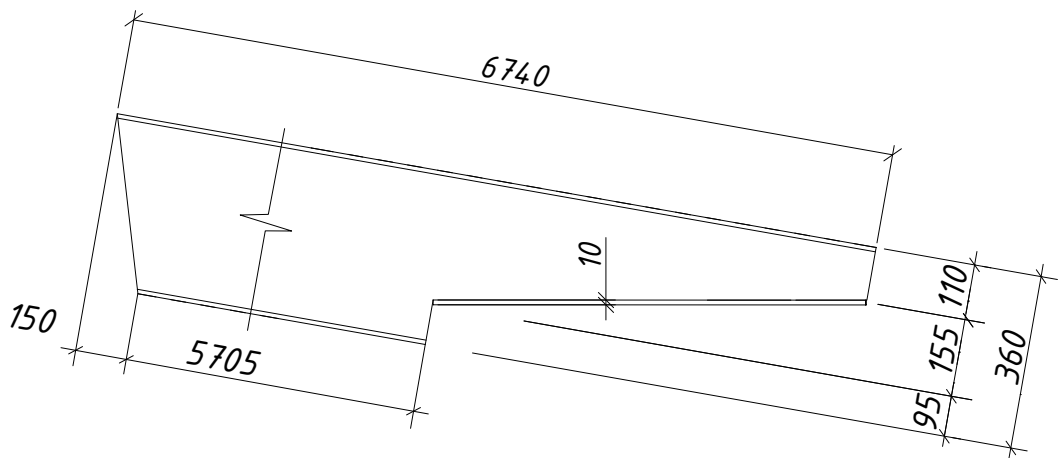
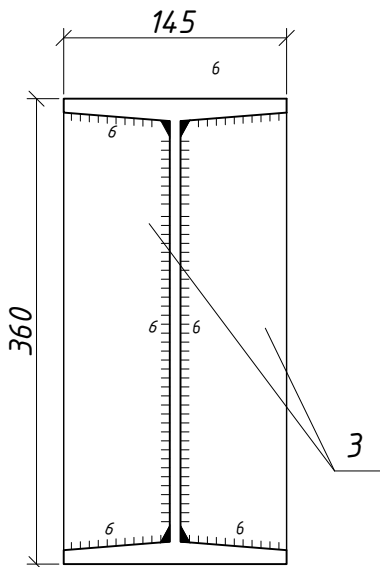
Балка Б-1

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Балка Б-1			9	487	
1	ДСТУ 8768: 2018	I 36 L=6740	1	328	
2	ДСТУ 8768: 2018	I 36 L=1025	1	50	
3	ДСТУ 8540:2015	-10*70 L=343	14	2	
4	ДСТУ 8540:2015	-10*70 L=135	2	1	
5	ДСТУ 8540:2015	-12*170 L=730	1	12	
6	ДСТУ 8540:2015	-12*170 L=645	1	11	
7	ДСТУ 8540:2015	-12*170 L=490	1	10	
8	ДСТУ 8540:2015	-10*70 L=348	2	2	
9	ДСТУ 8540:2015	-10*70 L=128	2	1	
10	ДСТУ 8768: 2018	I 22 L=1190	1	29	
11	ДСТУ 8540:2015	-10*145 L=900	1	11	



Вид 2

Дет. поз. 1

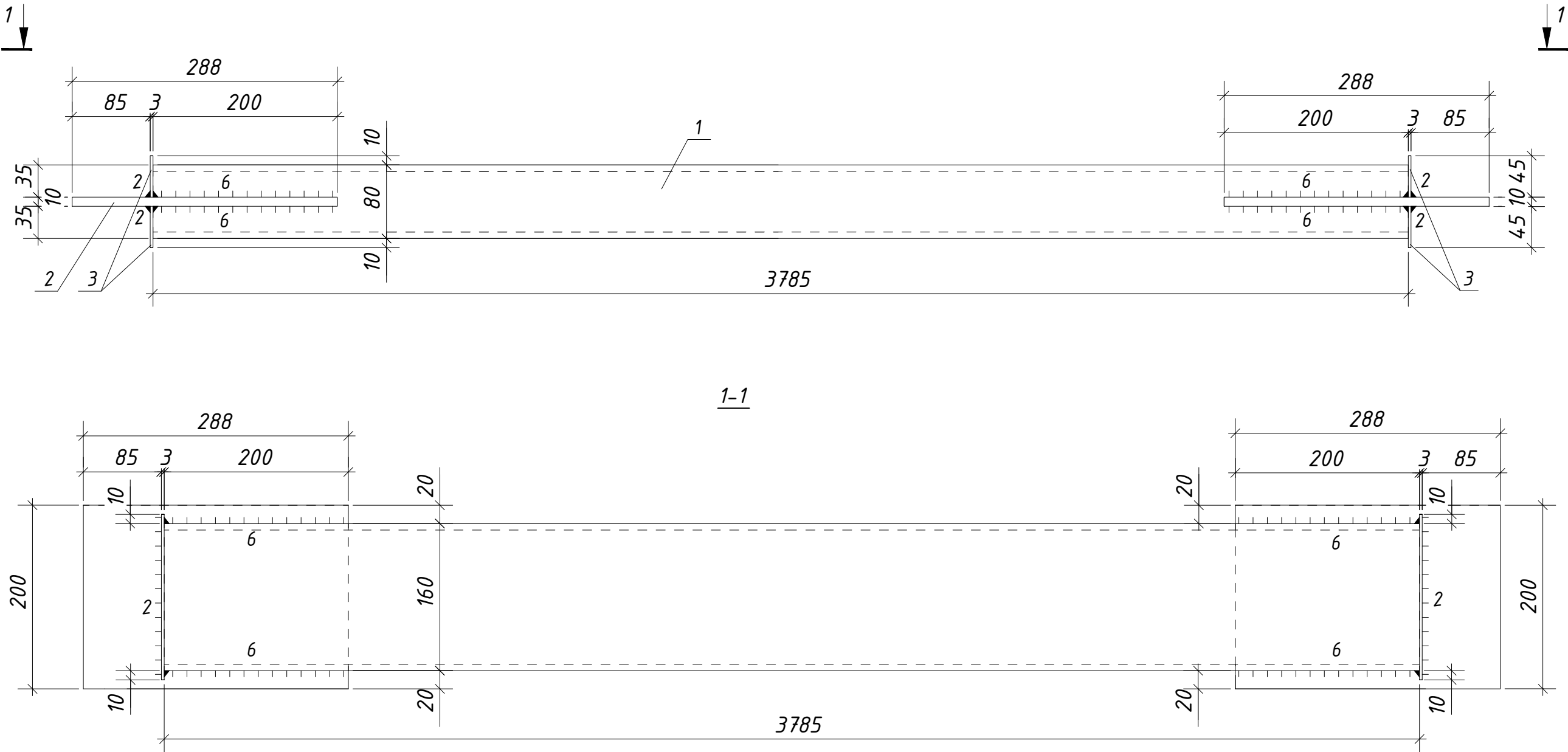


- Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
- Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
- З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док	Підп.	Дата	Балка Б-1		Арк.
								27

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Металева розпірка МР-1			8	140	
1	ГОСТ 8645-68	□160*80*10 L=3785	1	129	
2	ДСТУ 8540:2015	-10*200 L=288	2	5	
3	ДСТУ 8971:2019	-3*45 L=180	4	0,2	

Металева розпірка МР-1



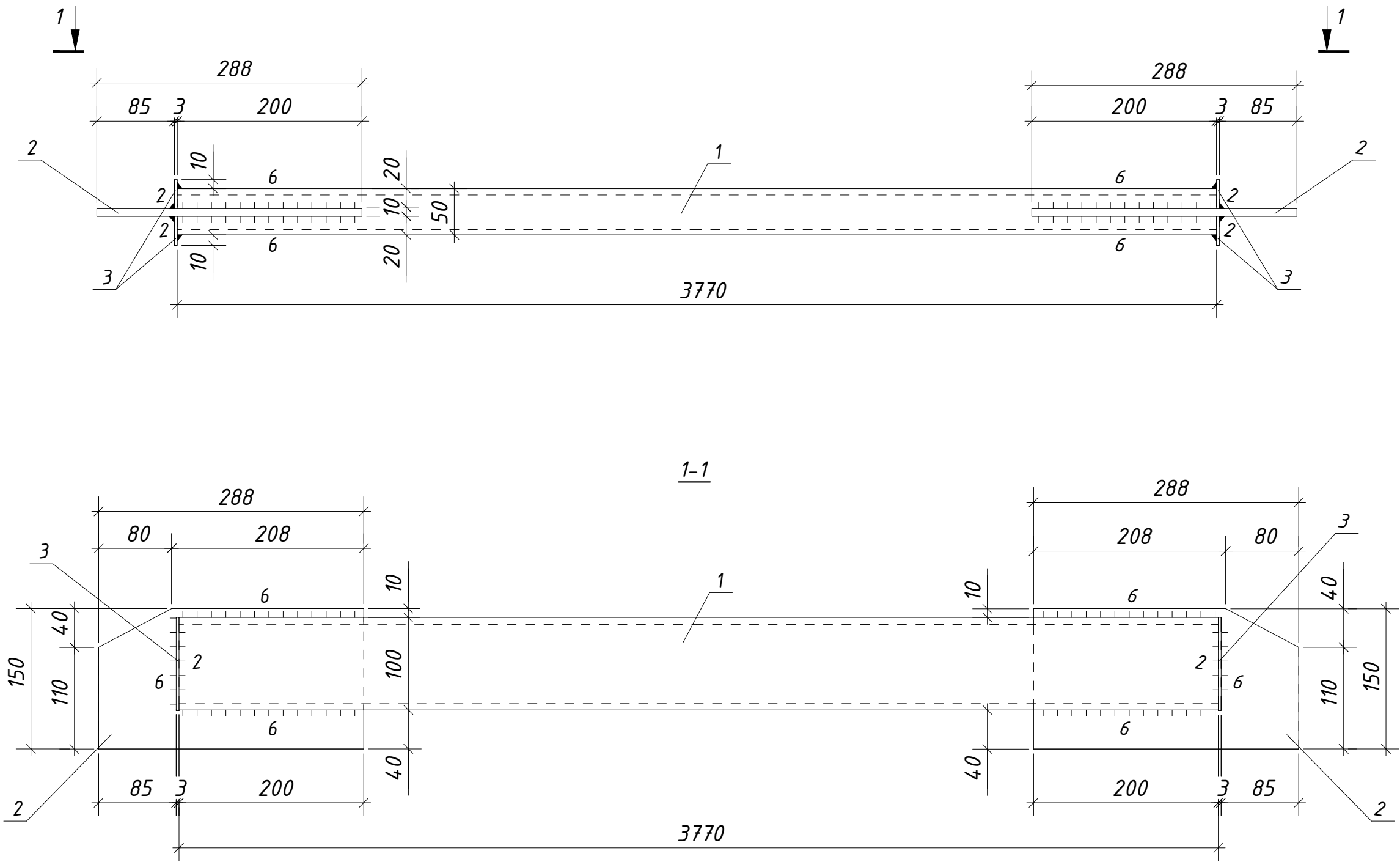
1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
2. Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С255;
 - пластини - Сталь С255;
3. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						Металева розпірка МР-1	Арк.
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док	Підп.	Дата		28

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Прогон Пр-1



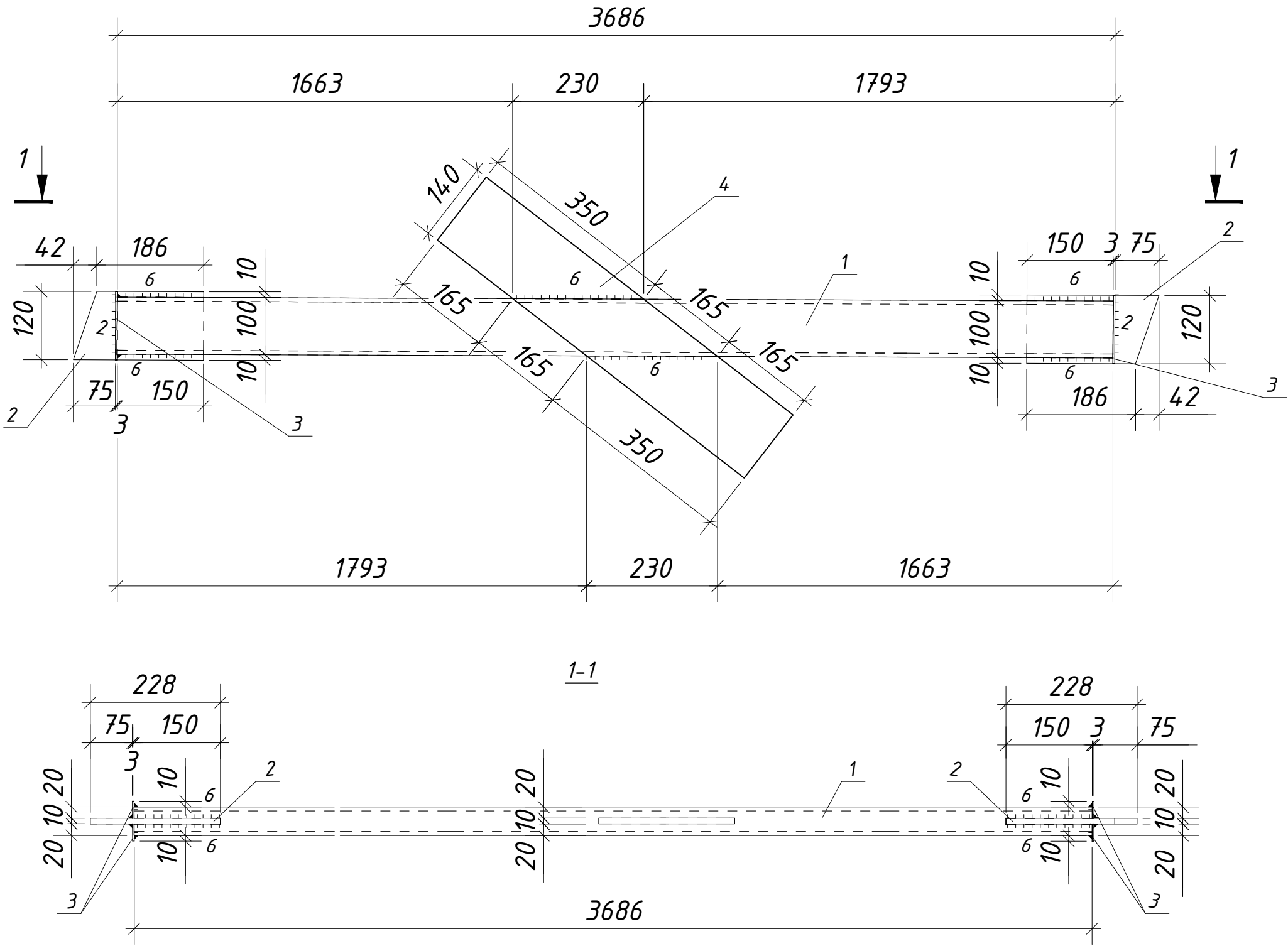
1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
2. Матеріали металевих конструкцій:
- фасонні елементи - Сталь С255;
- пластини - Сталь С255;
3. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродом Е42А;

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
Прогон Пр-1			80	76	
1	ГОСТ8645-68	□ 100*50*8 L=3770	1	65	
2	ДСТУ 8540:2015	-10*200 L=288	2	5	
3	ДСТУ 8971:2019	-3*30 L=100	4	0,1	

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док	Підп.	Дата	Прогон Пр-1		Арк.
								29

В'язи В-1

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
В'язи В-1			2	76	
1	ГОСТ 8645-68	□ 100*50*8 L=3686	1	61	
2	ДСТУ 8540:2015	-10*120 L=228	2	3	
3	ДСТУ 8971:2019	-3*30 L=120	4	0,1	
4	ДСТУ 8971:2019	-10*140 L=680	1	8	



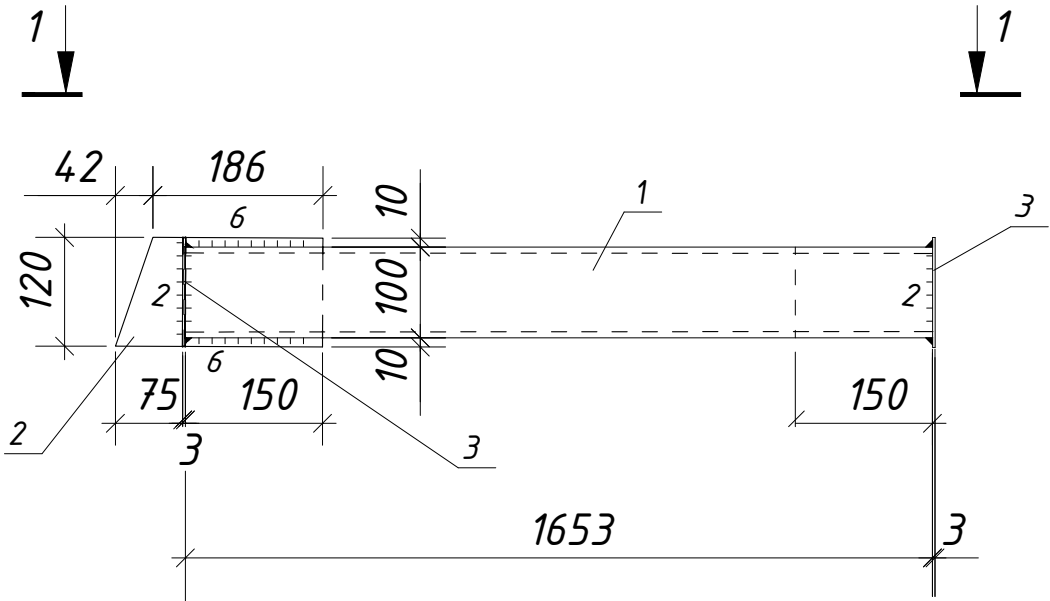
- 1. Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
- 2. Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи - Сталь С 255;
 - пластини - Сталь С 255;
- 3. З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е 42 А;

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

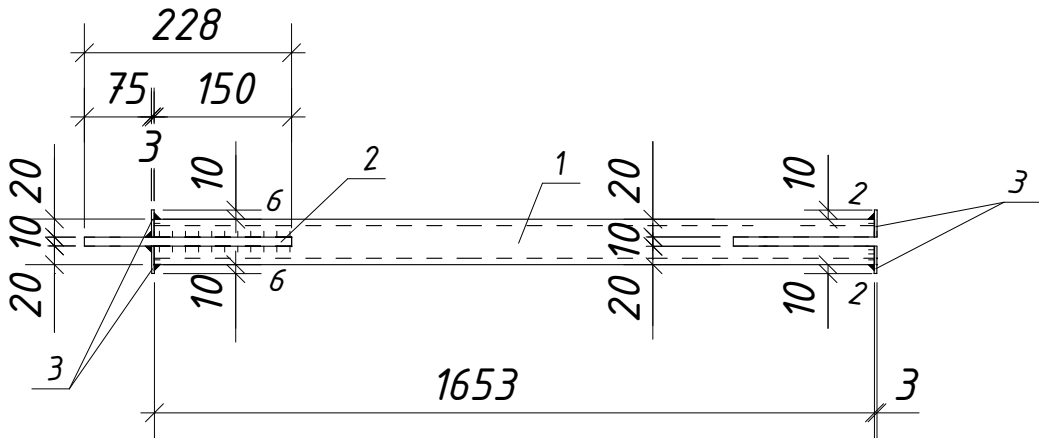
Зам.	Кільк.	Арк.	№ док	Підп.	Дата	В'язи В-1		Арк.
								30

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

В'язи В-2



1-1



- Всі шви з катетом $k_f=6$ мм, окрім обумовлених;
- Матеріали металевих конструкцій:
 - фасонні елементи – Сталь С255;
 - пластини – Сталь С255;
- З'єднання елементів виконувати ручним зварюванням електродами Е42А;

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
В'язи В-2			4	32	
1	ГОСТ 8645-68	□ 100*50*8 L=1653	1	28	
2	ДСТУ 8540:2015	-10*120 L=228	1	3	
3	ДСТУ 8971:2019	-3*30 L=120	4	0,1	

Зам.	Кільк.	Арк.	№ док	Підп.	Дата	В'язи В-2	Арк.
							31