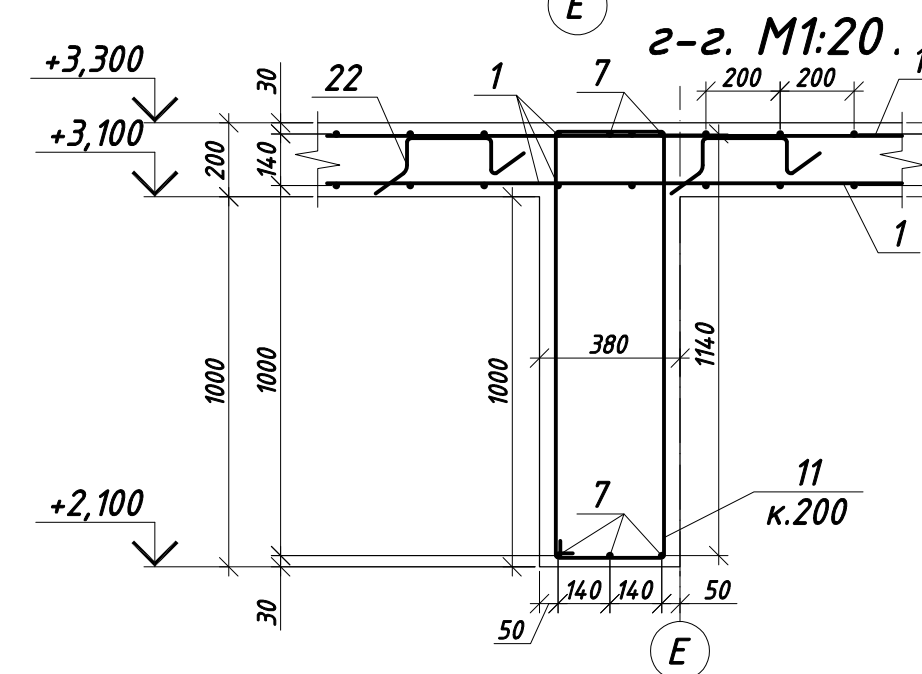
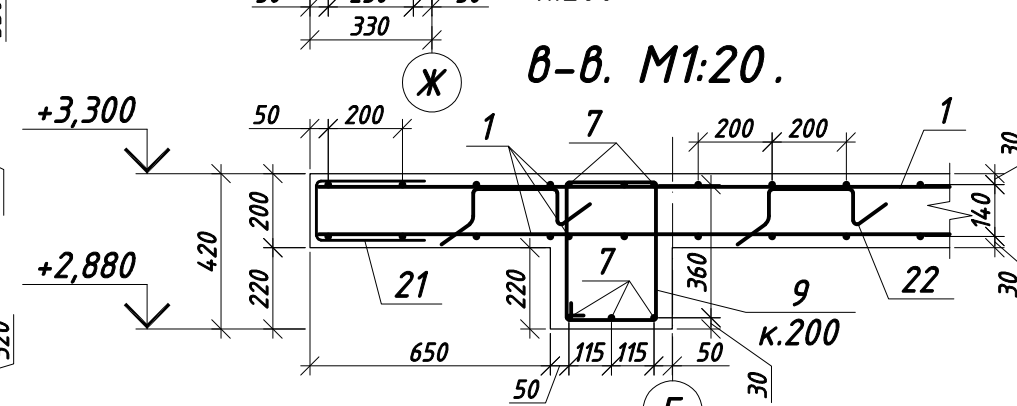
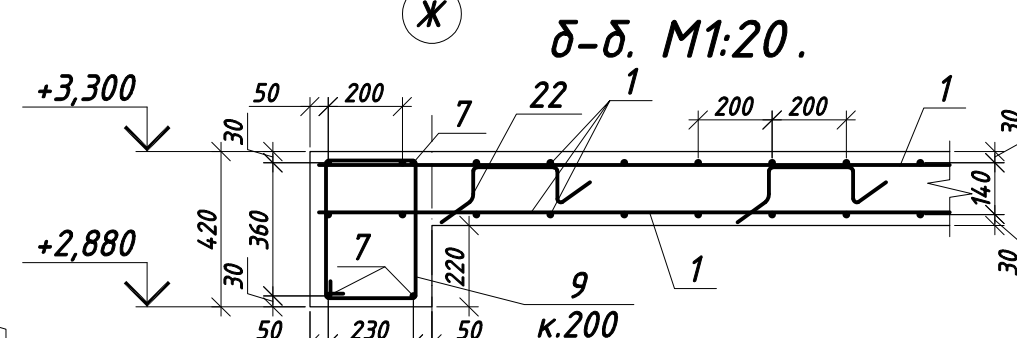
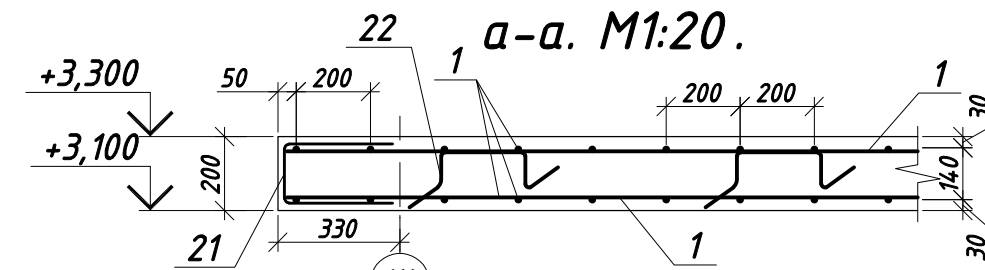
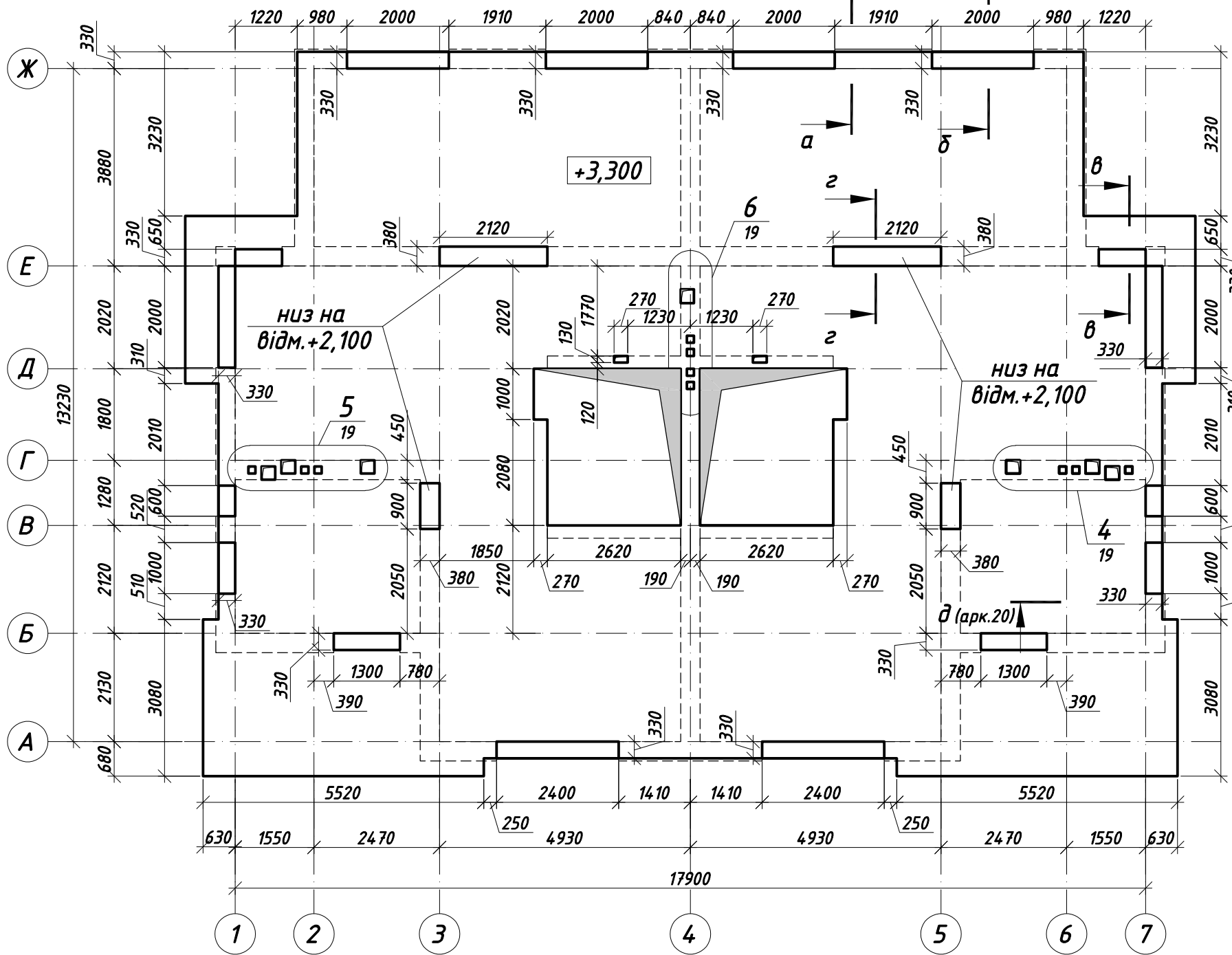


Плита перекриття Пм-1 на відм.+3,300.
Опалубний план.
М1:100.

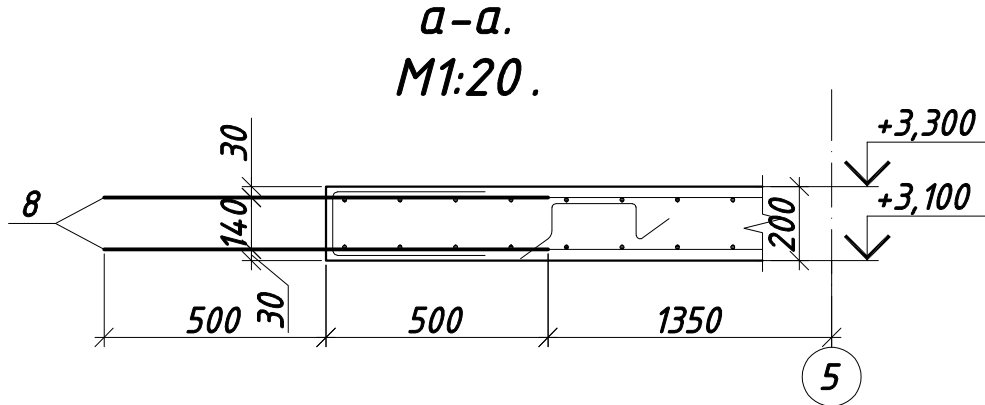
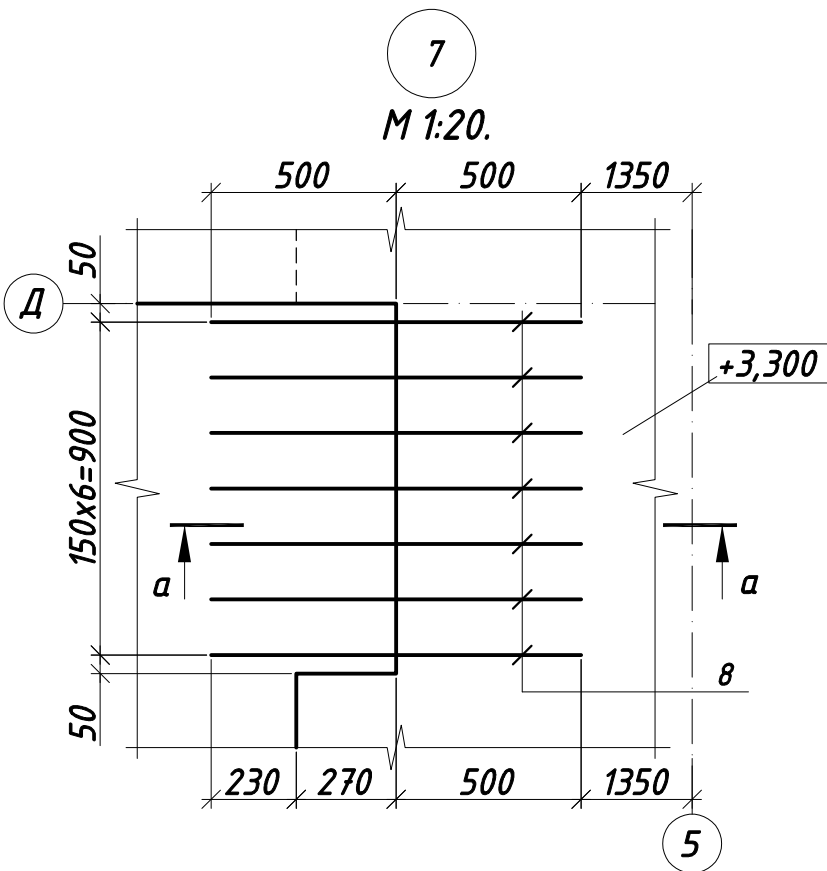
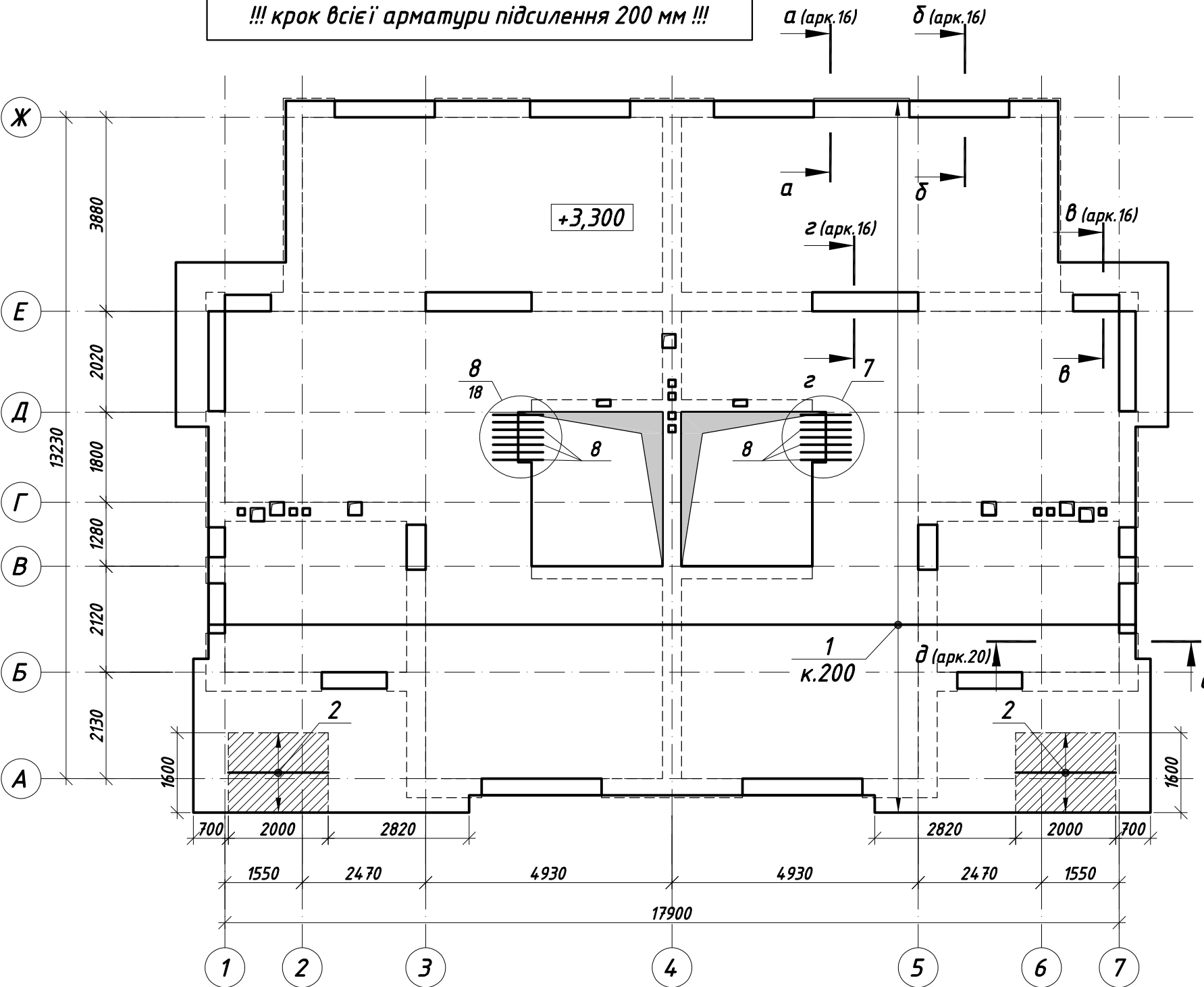


1. Даний аркуш дивитися з аркушами 16 - 22.
2. Всі з'єднання арматури на в'язальних дротах, обв'язка стиків з кроком 400х400 у шаховому порядку. Стики арматури розташовувати в розбіг, в одному перерізі стикувати не більше 50% стрижнів. Величина перепуску 40d разбіжка 60d.
3. Для забезпечення необхідної товщини захисного шару бетону в плитах встановити фіксатори: пластмасові - для укладання нижньої арматури та арматурні з ф8 А240С (поз.22) - для укладання верхньої арматури. Крок фіксаторів 800х800 мм
4. Для забезпечення анкерування кінцевих ділянок поздовжньої арматури по краю плити ставиться п-подібна арматура (поз.21), в тому числі навколо отворів.
5. Специфікацію елементів, відомість деталей, відомість витрати сталі на елемент див. арк. 22.

Зм.	Кільк.	Зак.	№ док.	Підпис	Дата			
ГАП								
Виконав	Шевченко					Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірив						РП	16	
Н.контр.						Плита перекриття Пм-1 на відм.+3,300. Опалубний план. Розрізи а-а; б-б; в-в; 2-2.		

Плита перекриття Пм-1 на відм.+3,300.
Поздовжнє армування. Нижня зона. Перший шар.
М1:100.

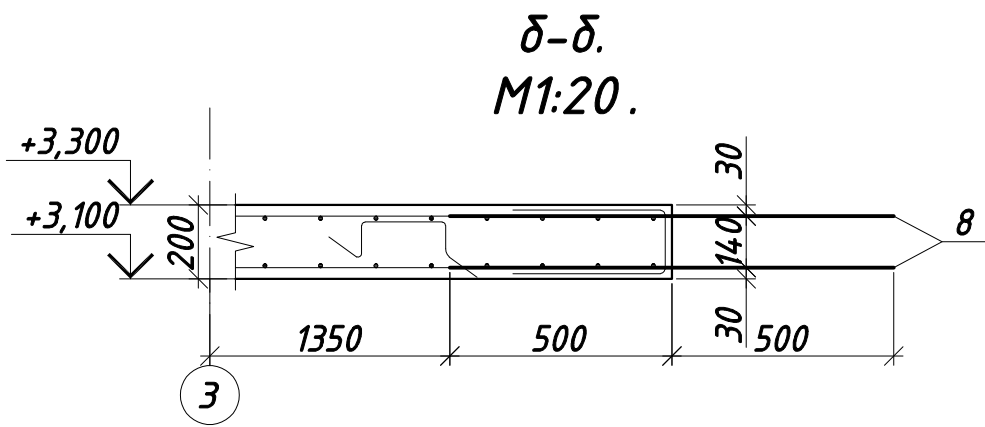
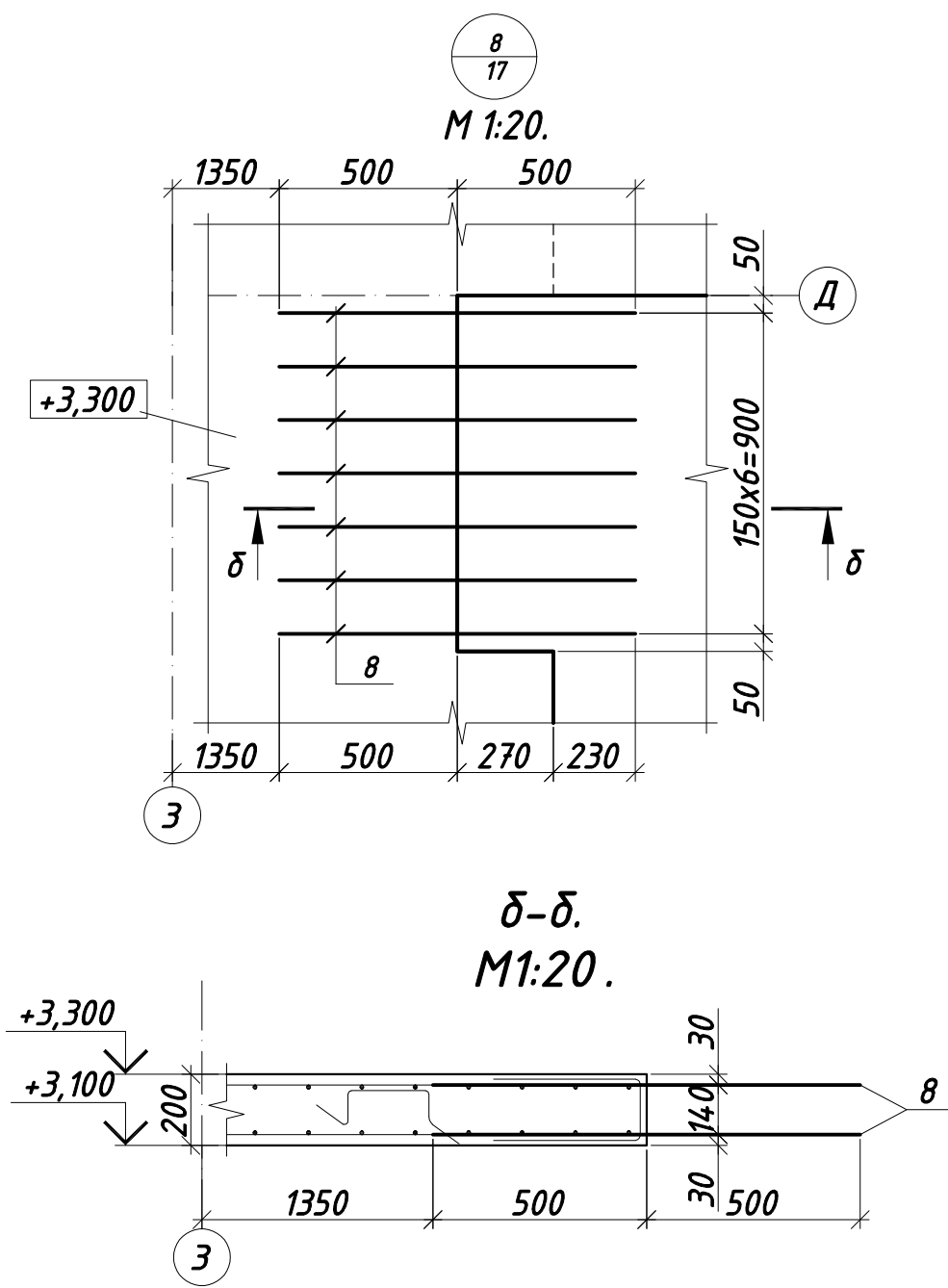
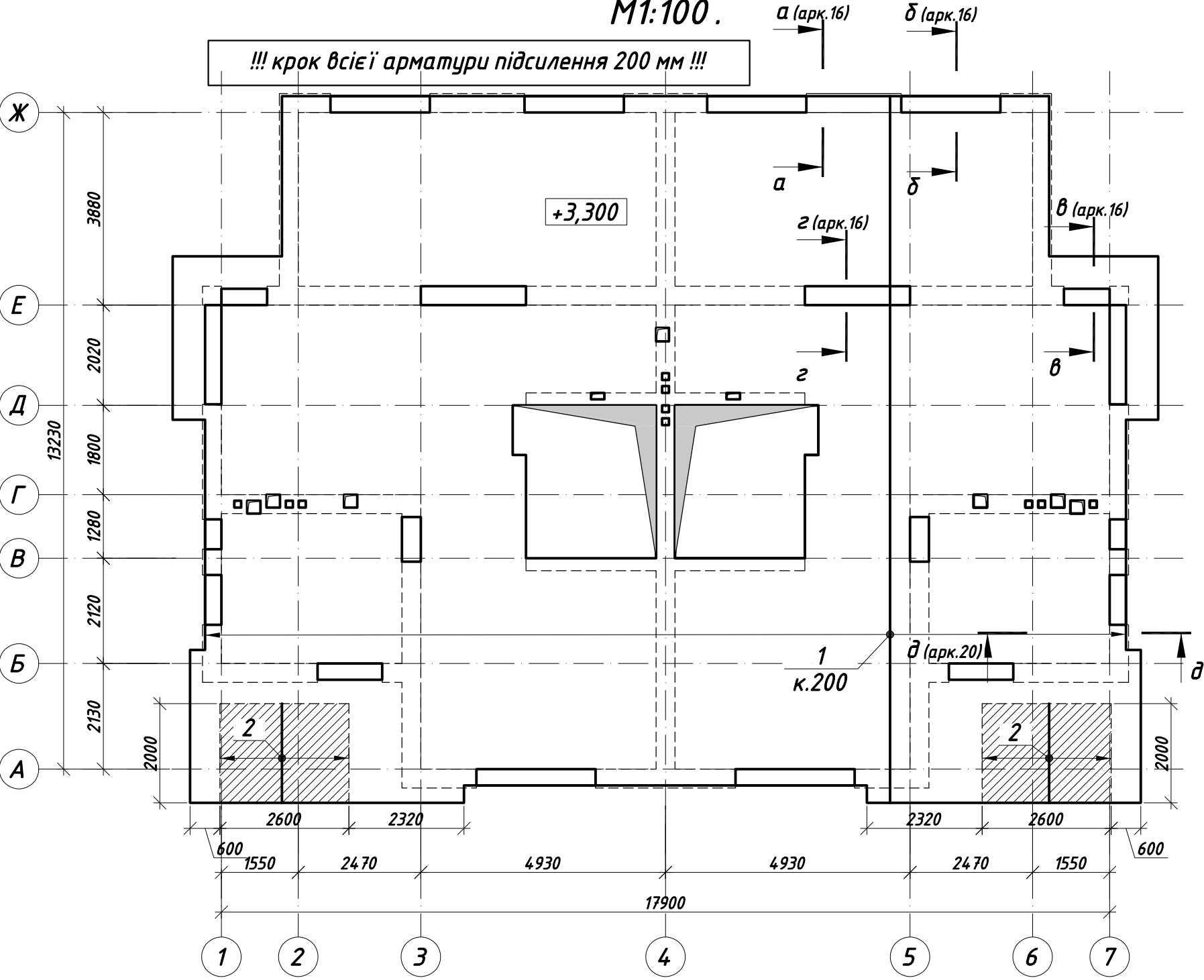
!!! крок всієї арматури підсилення 200 мм !!!



1. Даний аркуш дивитися з аркушами 16 - 22.
2. Всі з'єднання арматури на в'язальних дротах, обв'язка стиків з кроком 400х400 у шаховому порядку. Стики арматури розташовувати в розділь, в одному перерізі стикувати не більше 50% стрижнів. Величина перепуску 40d розділька 60d.
3. Для забезпечення необхідної товщини захисного шару бетону в плитах встановити фіксатори: пластмасові - для укладання нижньої арматури та арматурні з ф8 А240С (поз.22) - для укладання верхньої арматури. Крок фіксаторів 800х800 мм
4. Для забезпечення анкерування кінцевих ділянок поздовжньої арматури по краю плити ставиться п-подібна арматура (поз.21), в тому числі навколо отворів.
5. Специфікацію елементів, відомість деталей, відомість витрати сталі на елемент див. арк. 22.

Зм.	Кільк.	Зак.	№ док.	Підпис	Дата			
ГАП						Стадія	Аркуш	Аркушів
Виконав	Шевченко					РП	17	
Перевірив						Плита перекриття Пм-1 на відм.+3,300. Поздовжнє армування. Нижня зона. Перший шар. Вузел 7.		
Н.контр.								

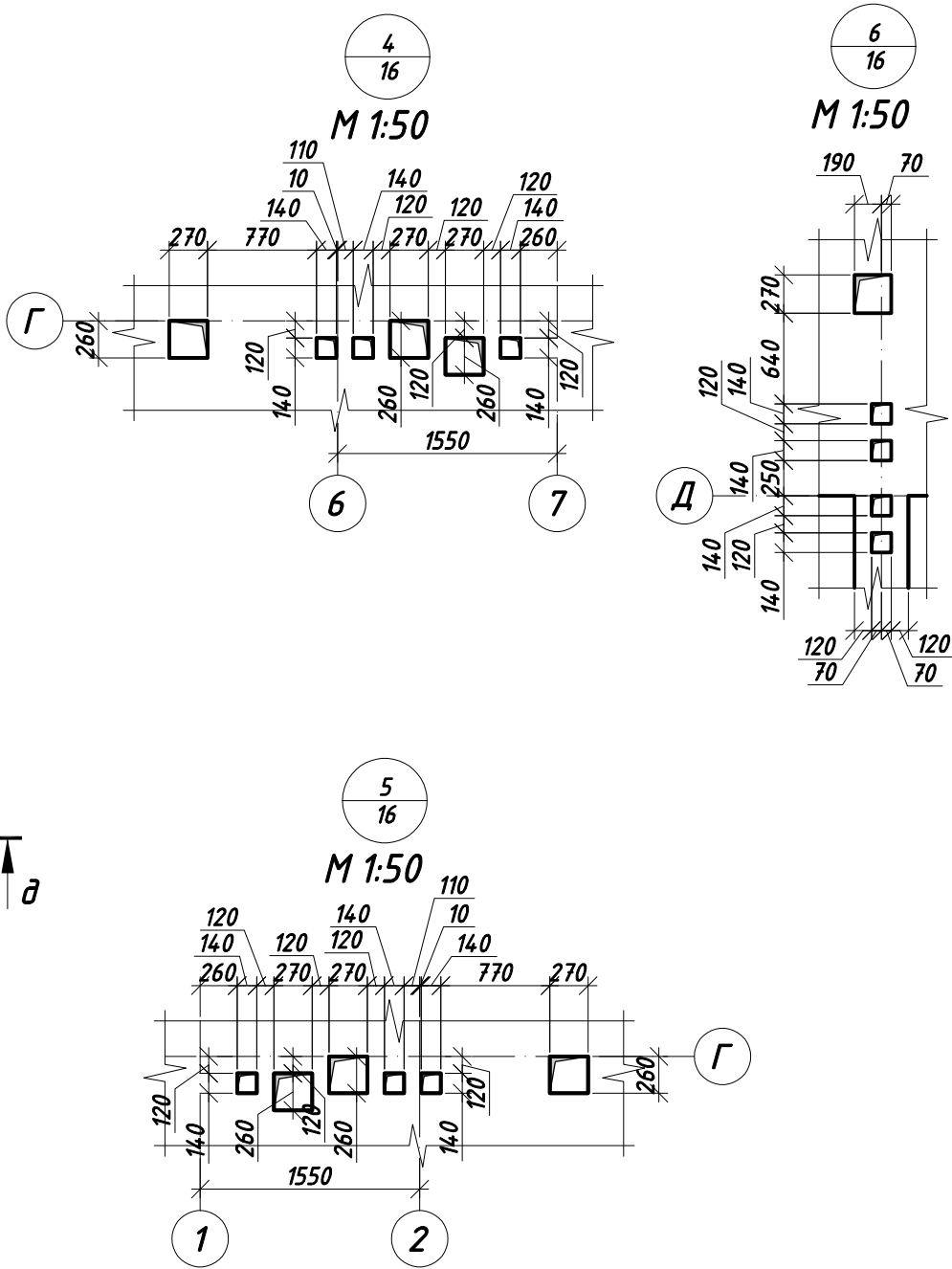
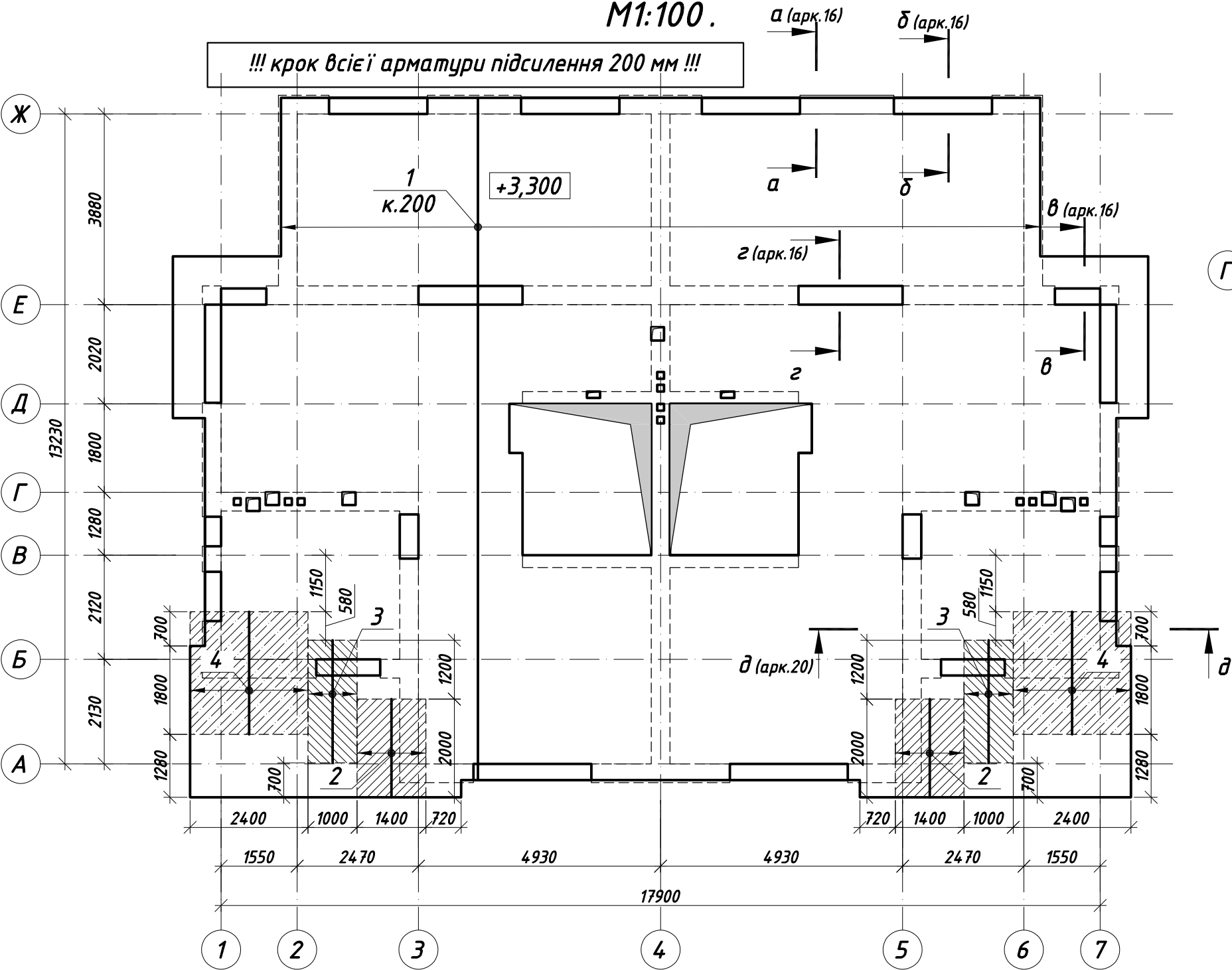
Плита перекриття Пм-1 на відм.+3,300.
Поздовжнє армування. Нижня зона. Другий шар.
М1:100.



- Даний аркуш дивитися з аркушами 16 – 22.
- Всі з'єднання арматури на в'язальних дротах, обв'язка стиків з кроком 400х400 у шаховому порядку. Стики арматури розташовувати в розбіг, в одному перерізі стикувати не більше 50% стрижнів. Величина перепуску 40d раздіжка 60d.
- Для забезпечення необхідної товщини захисного шару бетону в плитах встановити фіксатори: пластмасові – для укладання нижньої арматури та арматурні з ф8 А240С (поз.22) – для укладання верхньої арматури. Крок фіксаторів 800х800 мм
- Для забезпечення анкерування кінцевих ділянок поздовжньої арматури по краю плити ставиться п-подібна арматура (поз.21), в тому числі навколо отворів.
- Специфікацію елементів, відомість деталей, відомість витрати сталі на елемент див. арк. 22.

Зм.	Кільк.	Зак.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП									
Виконав	Шевченко								
Перевірів									
Н.контр.									
Плита перекриття Пм-1 на відм.+3,000. Поздовжнє армування. Нижня зона. Другий шар. Вузел 8.						Стадія	Аркуш	Аркушів	
						РП	18		

Плита перекриття Пм-1 на відм.+3,300.
Поздовжнє армування. Верхня зона. Перший шар.
М1:100.

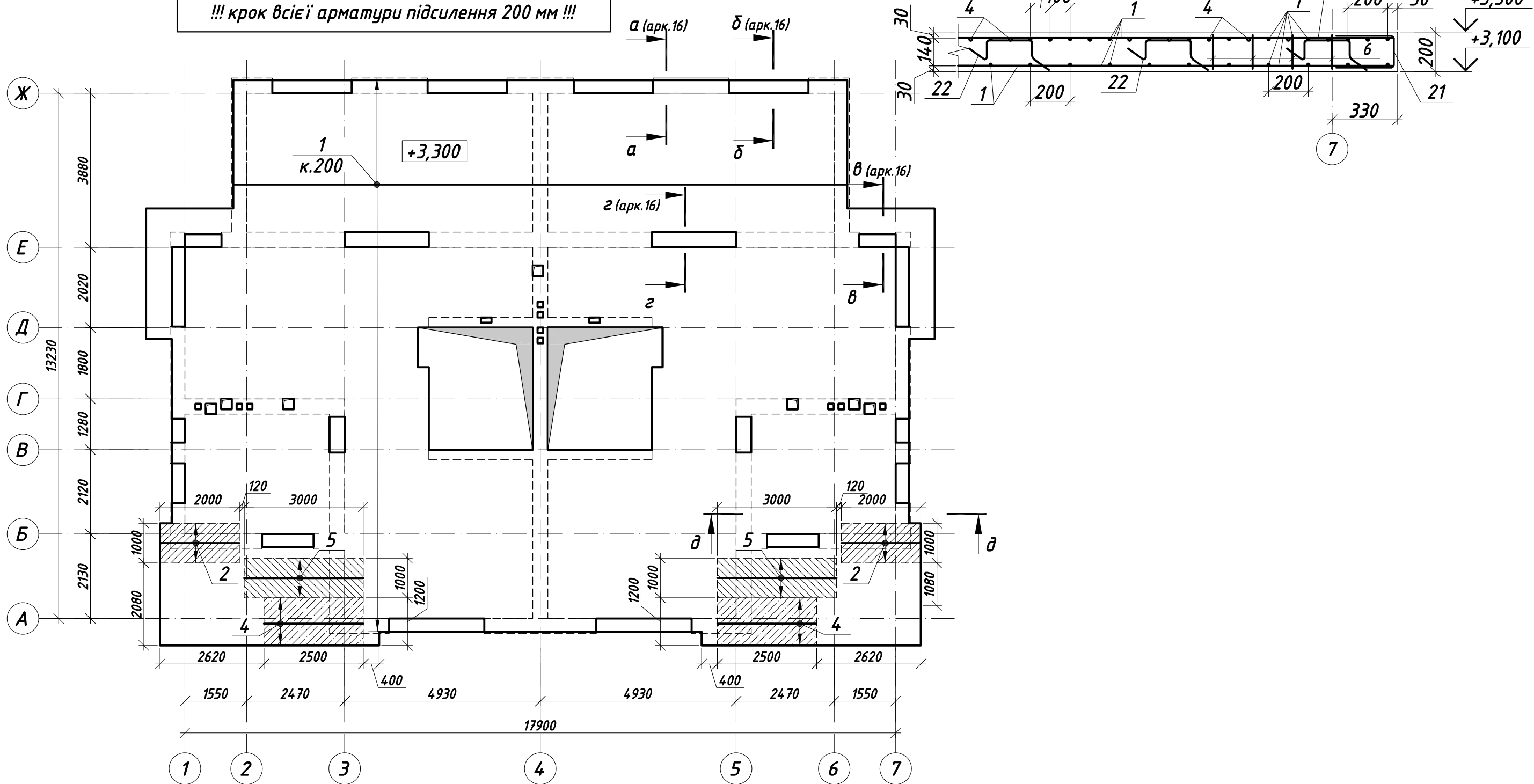


- Даний аркуш дивитися з аркушами 16 - 22.
- Всі з'єднання арматури на в'язальних дротах, обв'язка стиків з кроком 400x400 у шаховому порядку. Стики арматури розташовувати в розділь, в одному перерізі стикувати не більше 50% стрижнів. Величина перепуску 40d раздіжка 60d.
- Для забезпечення необхідної товщини захисного шару бетону в плитах встановити фіксатори: пластмасові - для укладання нижньої арматури та арматурні з ф8 А240С (поз.22) - для укладання верхньої арматури. Крок фіксаторів 800x800 мм
- Для забезпечення анкерування кінцевих ділянок поздовжньої арматури по краю плити ставиться п-подібна арматура (поз.21), в тому числі навколо отворів.
- Специфікацію елементів, відомість деталей, відомість витрати сталі на елемент див. арк. 22.

Зм.	Кільк.	Зак.	№ док.	Підпис	Дата			
ГАП								
Виконав	Шевченко					Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірив						РП	19	
Н.контр.						Плита перекриття Пм-1 на відм.+3,300. Поздовжнє армування. Верхня зона. Перший шар. Вузли 4; 5; 6.		

Плита перекриття Пм-1 на відм.+3,300.
Поздовжнє армування. Верхня зона. Другий шар.
М1:100.

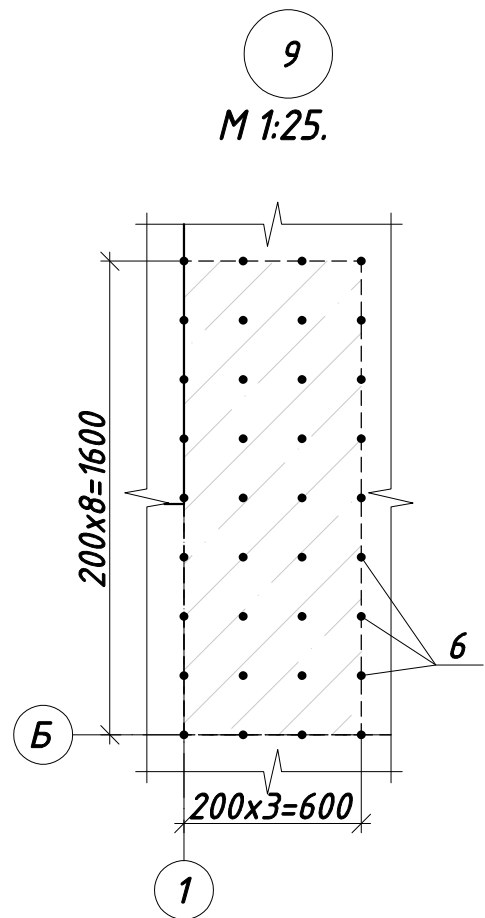
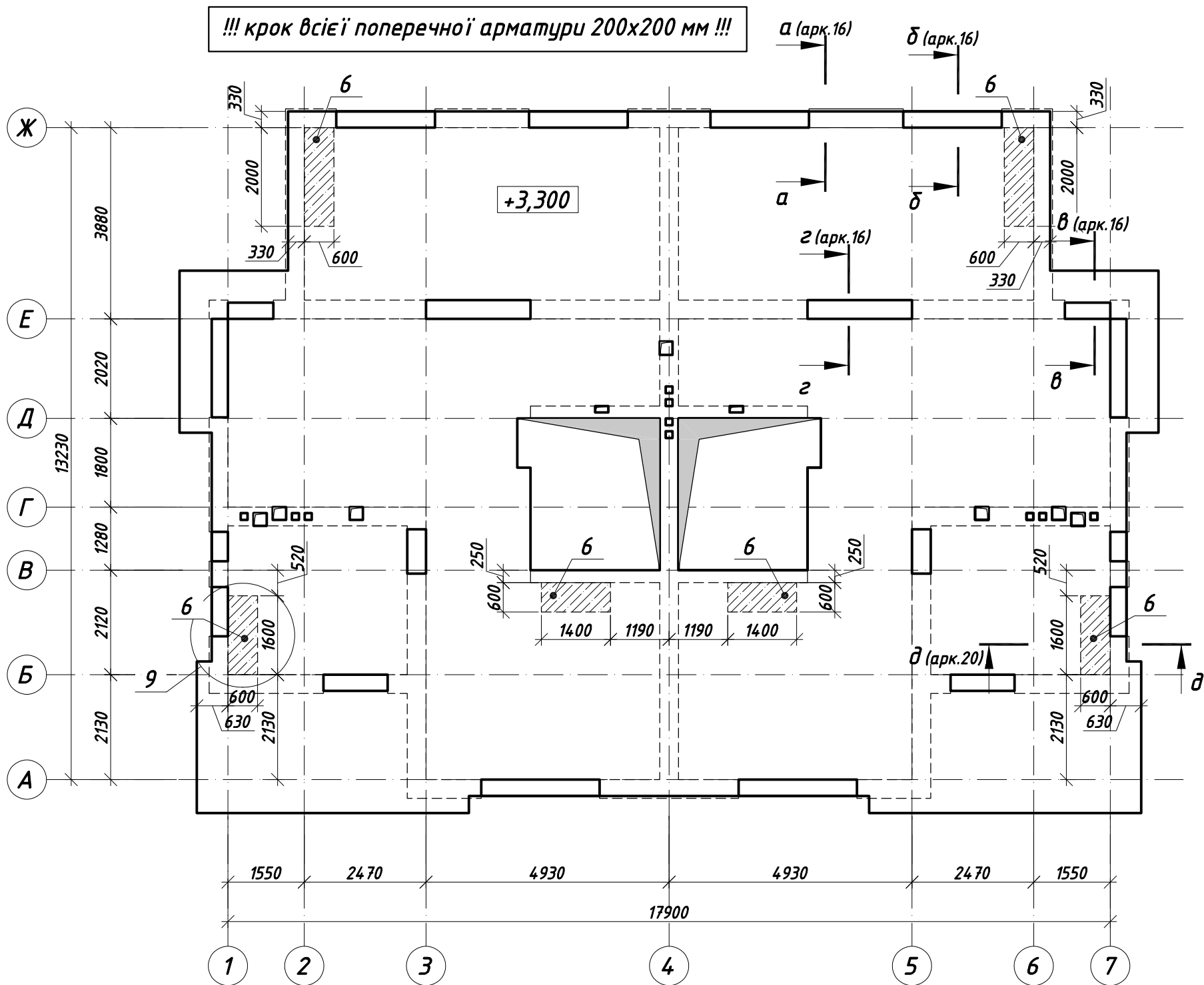
!!! крок всієї арматури підсилення 200 мм !!!



- Даний аркуш дивитися з аркушами 16 - 22.
- Всі з'єднання арматури на в'язальних дротах, обв'язка стиків з кроком 400х400 у шаховому порядку. Стики арматури розташовувати в розбїг, в одному перерізі стикувати не більше 50% стрижнів. Величина перепуску 40d разбїжка 60d.
- Для забезпечення необхідної товщини захисного шару бетону в плитах встановити фіксатори: пластмасові - для укладання нижньої арматури та арматурні з ф8 А240С (поз.22) - для укладання верхньої арматури. Крок фіксаторів 800х800 мм
- Для забезпечення анкерування кінцевих ділянок поздовжньої арматури по краю плити ставиться п-подібна арматура (поз.21), в тому числі навколо отворів.
- Специфікацію елементів, відомість деталей, відомість витрати сталі на елемент див. арк. 22.

Зм.	Кільк.	Зак.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП							Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	20	
Виконав	Шевченко						Плита перекриття Пм-1 на відм.+3,300. Поздовжнє армування. Верхня зона. Другий шар. Розріз д-д.		
Перевірив									
Н.контр.									

Плита перекриття Пм-1 на відм.+3,300.
Поперечне армування.
М1:100.



- Даний аркуш дивитися з аркушами 16 – 22.
- Всі з'єднання арматури на в'язальних дротах, обв'язка стиків з кроком 400x400 у шаховому порядку. Стики арматури розташовувати в розбіг, в одному перерізі стикувати не більше 50% стрижнів. Величина перепуску 40d разбіжка 60d.
- Для забезпечення необхідної товщини захисного шару бетону в плитах встановити фіксатори: пластмасові – для укладання нижньої арматури та арматурні з $\phi 8$ A240C (поз.22) – для укладання верхньої арматури. Крок фіксаторів 800x800 мм
- Для забезпечення анкерування кінцевих ділянок поздовжньої арматури по краю плити ставиться п-подібна арматура (поз.21), в тому числі навколо отворів.
- Специфікацію елементів, відомість деталей, відомість витрати сталі на елемент див. арк. 22.
- У зонах встановлення поперечної арматури рекомендується виконувати допоміжні каркаси для зручності монтажу. Кріплення арматури в допоміжному каркасі дозволяється за допомогою зварювання.

Зм.	Кільк.	Зак.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП							Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	21	
Виконав	Шевченко								
Перевірив									
Н.контр.									
						Плита перекриття Пм-1 на відм.+3,300. Поперечне армування. Вузел 9.			

Погоджено			
Зам. інв. №			
Підп. і дата			
Інв. № од.			

Специфікація елементів

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітка
		Плита перекриття Пм-1	1		
		Складальні одиниці і деталі			
1	ДСТУ 3760:2019	Ø8 А500С, L= 4935 м.п.	1	1949,3	1949,3
2	ДСТУ 3760:2019	Ø8 А500С, L= 2000	74	0,79	58,4
3	ДСТУ 3760:2019	Ø8 А500С, L= 2500	12	0,99	11,8
4	ДСТУ 3760:2019	Ø14 А500С, L= 2500	40	3,02	120,8
5	ДСТУ 3760:2019	Ø8 А500С, L= 3000	12	1,18	14,2
6	ДСТУ 3760:2019	Ø14 А500С, L= 180	216	0,22	47,0
7	ДСТУ 3760:2019	Ø8 А500С, L= 105 м.п.	1	41,5	41,5
8	ДСТУ 3760:2019	Ø8 А500С, L= 1000	28	0,39	11,0
9	ДСТУ 3760:2019	Ø8 А240С, L= 1400	138	0,55	76,2
11	ДСТУ 3760:2019	Ø8 А240С, L= 3100	34	1,22	41,6
20	ДСТУ 3760:2019	Ø8 А240С, L= 87 м.п.	1	34,4	34,4
21	ДСТУ 3760:2019	Ø8 А240С, L= 1060	280	0,42	117,1
22	ДСТУ 3760:2019	Ø8 А240С, L= 1160	358	0,46	163,9
		Матеріали			
	ДСТУ Б.В.2.7-43-96	Бетон класу С16/20 (В20)			52,40 м³

* - з урахуванням на перепуски - 81 м.п.

Відомість витрати сталі на елемент, кг

Марка елементу	Арматурні вироби						Всього
	Арматура класу			Арматура класу			
	A240C			A500C			
	ДСТУ 3760:2019			ДСТУ 3760:2019			
	Ø8		Разом	Ø8	Ø14	Разом	
Пм-1	433,2		433,2	2086,2	167,8	2254,0	2687,2

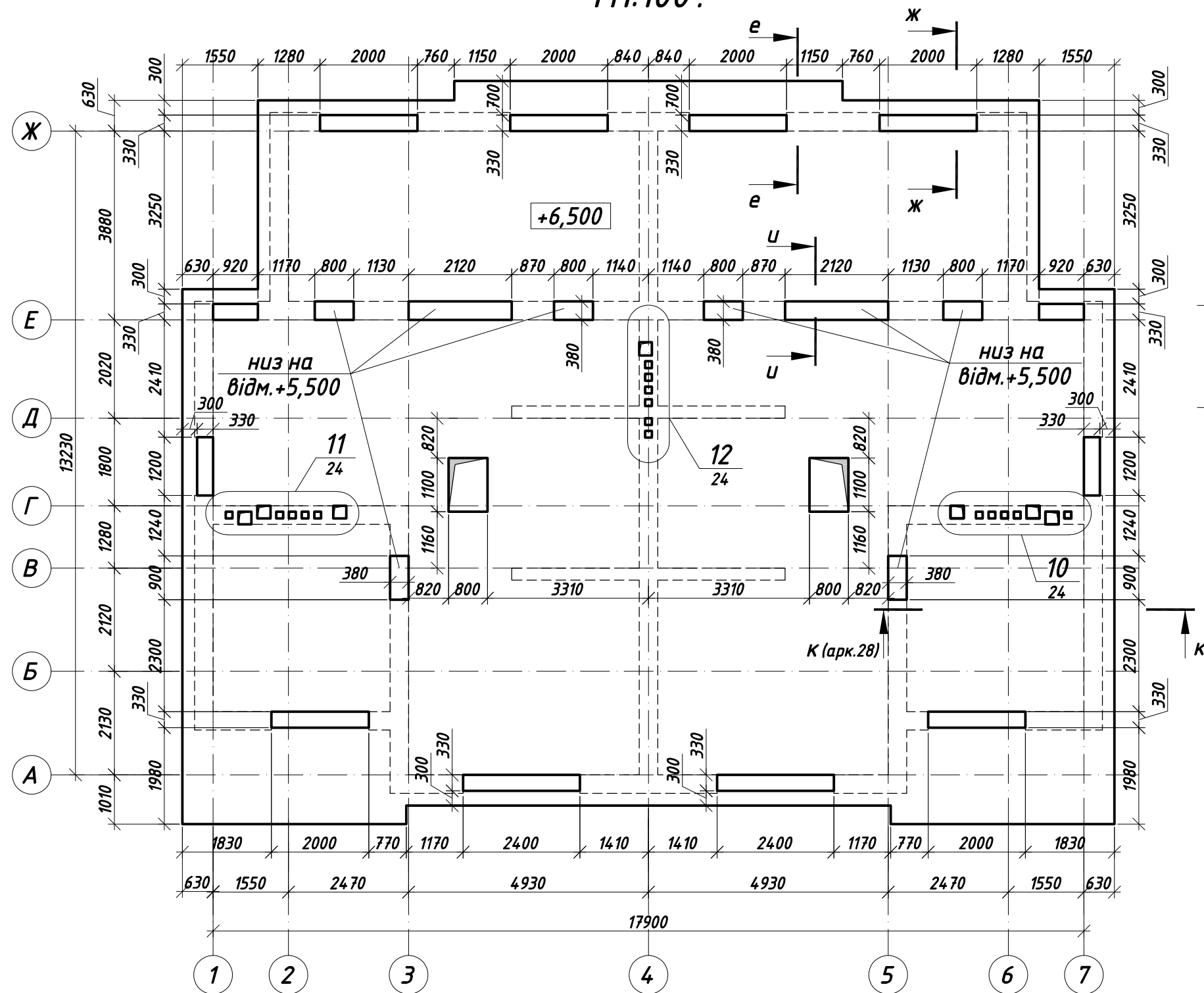
Відомість деталей

Поз.	Ескіз
9	
11	
21	
22	

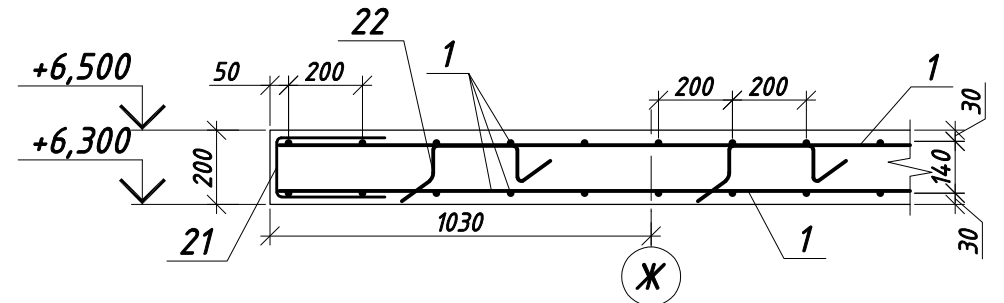
1. Даний аркуш дивитися з аркушами 16 – 21.
2. Всі з'єднання арматури на в'язальних дротах, обв'язка стиків з кроком 400х400 у шаховому порядку. Стики арматури розташовувати в розділь, в одному перерізі стикувати не більше 50% стрижнів. Величина перепуску 40d розділька 60d.
3. Для забезпечення необхідної товщини захисного шару бетону в плитах встановити фіксатори: пластмасові – для укладання нижньої арматури та арматурні з Ø8 А240С (поз.22) – для укладання верхньої арматури. Крок фіксаторів 800х800 мм
4. Для забезпечення анкерування кінцевих ділянок поздовжньої арматури по краю плити ставиться п-подібна арматура (поз.21) , в тому числі навколо отворів.

Зм.	Кільк.	Зак.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП							Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	22	
Виконав	Шевченко								
Перевірів									
Н.контр.						Плита перекриття Пм-1. Специфікація елементів.			

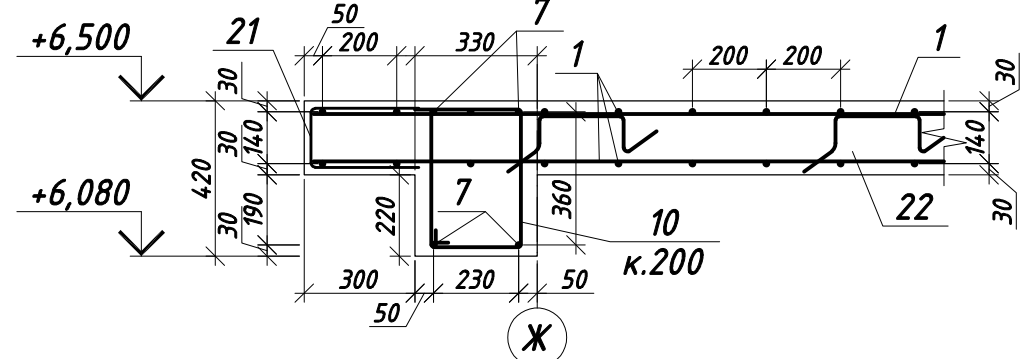
Плита покриття Пм-2 на відм.+6,500.
Опалубний план.
М1:100.



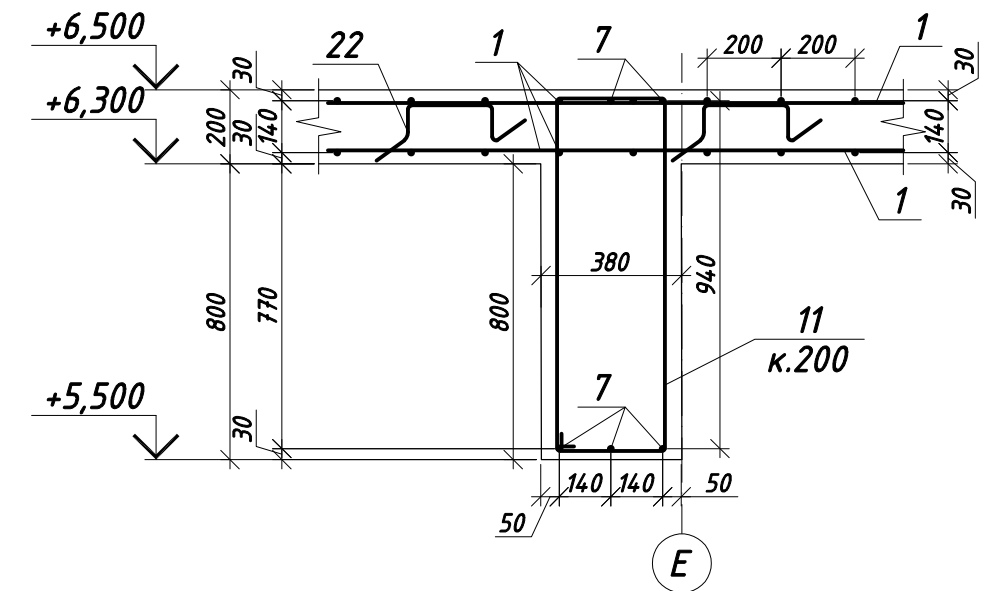
e-e.
M1:20.



Ж-Ж.
М1:20.



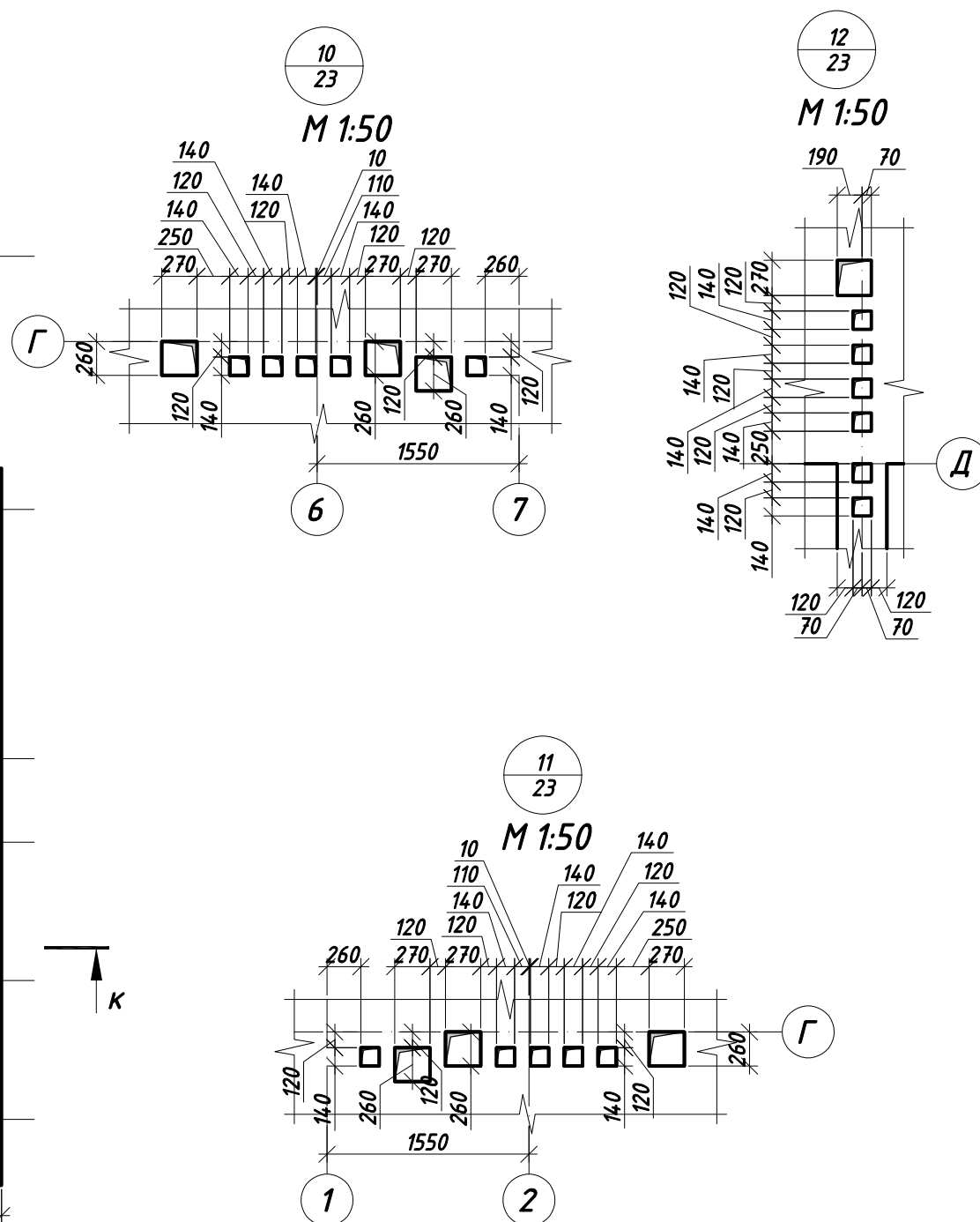
U-U.
M1:20.



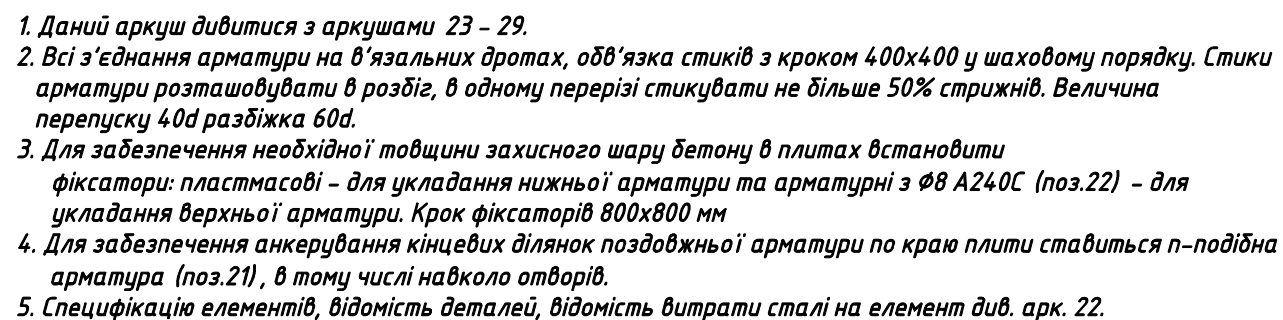
1. Даний аркуш дивитися з аркушами 24 – 29.
2. Всі з'єднання арматури на в'язальних дротах, обв'язка стиків з кроком 400х400 у шаховому порядку. Стики арматури розташовувати в розбіг, в одному перерізі стикувати не більше 50% стрижнів. Величина перепуску 40d разбіжка 60d.
3. Для забезпечення необхідної товщини захисного шару бетону в плитах встановити фіксатори: пластмасові – для укладання нижньої арматури та арматурні з Øв А240С (поз.22) – для укладання верхньої арматури. Крок фіксаторів 800х800 мм
4. Для забезпечення анкерування кінцевих ділянок поздовжньої арматури по краю плити ставиться п-подібна арматура (поз.21), в тому числі навколо отворів.
5. Специфікацію елементів, відомість деталей, відомість витрати сталі на елемент див. арк. 22.

Зм.	Кільк.	Зак.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП							Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	23	
Виконав	Шевченко		М.М.Ш			Плита покриття Пм-2 на відм.+6,500. Опалубний план. Розрізи е-е; ж-ж; у-у.			
Перевірів									
Н.контр.									

M1:100.

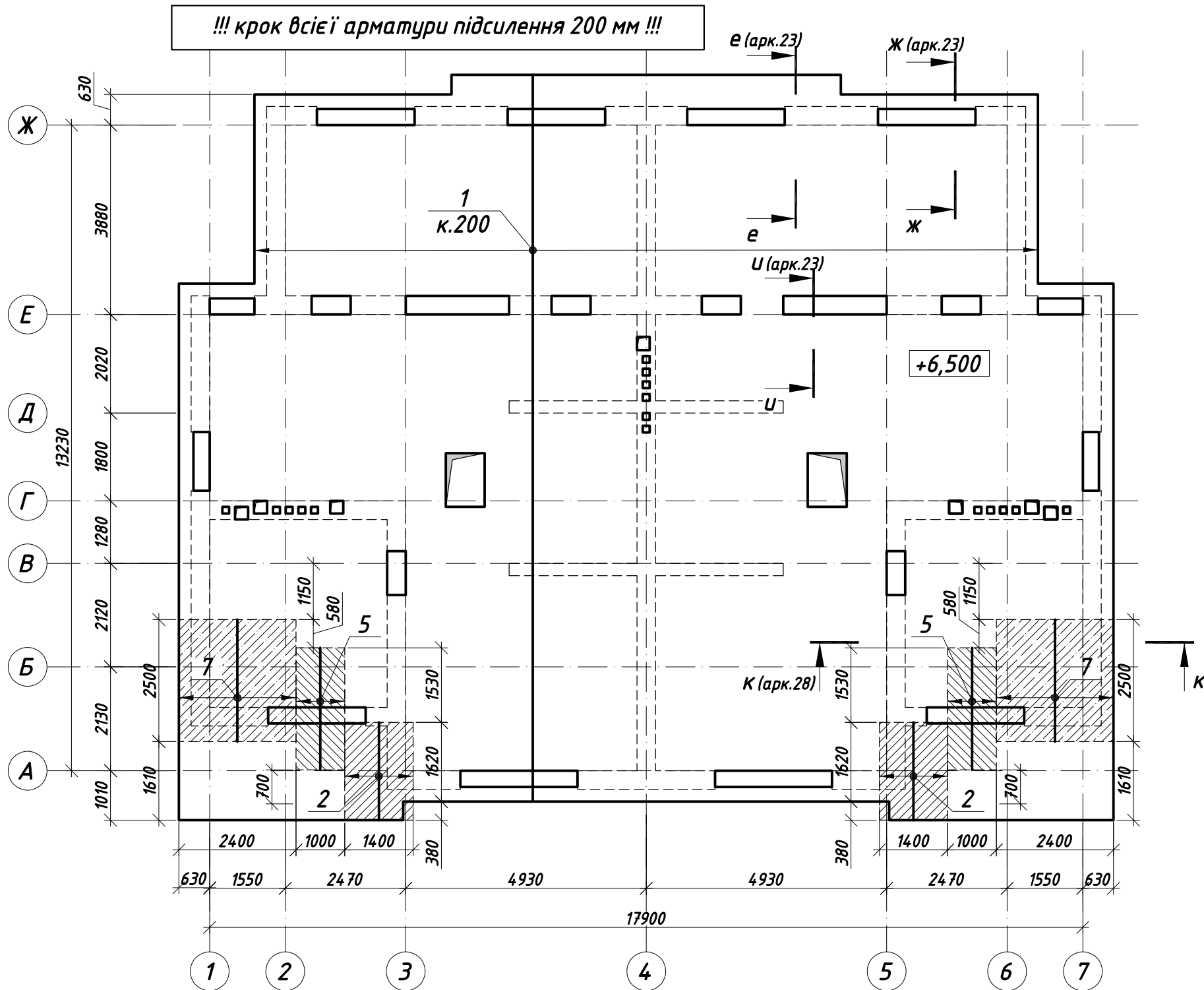


- | | | | | | | | | | | |
|-----------|----------|------|--------|--------|------|--|--|--------|-------|---------|
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Зм. | Кільк. | Зак. | № док. | Підпис | Дата | | | | | |
| ГАП | | | | | | | | Стадія | Аркуш | Аркушів |
| | | | | | | | | РП | 24 | |
| Виконав | Шевченко | | М.Мель | | | Плита перекриття Пм-2 на відм.+6,500.
Поздовжнє армування. Нижня зона.
Перший шар. Вузли 10; 11; 12. | | | | |
| Перевірів | | | | | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

[illegible]

Зм.	Кільк.	Зак.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП							Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	25	
Виконав	Шевченко		М.С.Ш			Плита перекриття Пм-2 на відм.+6,500. Поздовжнє армування. Нижня зона. Другий шар.			
Перевірів									
Н.контр.									

Плита перекриття Пм-2 на відм.+6,500.
Поздовжнє армування. Верхня зона. Перший шар.
М1:100.



- Даний аркуш дивитися з аркушами 23 - 29.
- Всі з'єднання арматури на в'язальних дротах, обв'язка стиків з кроком 400х400 у шаховому порядку. Стики арматури розташовувати в розбіг, в одному перерізі стикувати не більше 50% стрижнів. Величина перепуску 40d разбіжка 60d.
- Для забезпечення необхідної товщини захисного шару бетону в плитах встановити фіксатори: пластмасові - для укладання нижньої арматури та арматурні з $\phi 8$ А240С (поз.22) - для укладання верхньої арматури. Крок фіксаторів 800х800 мм
- Для забезпечення анкерування кінцевих ділянок поздовжньої арматури по краю плити ставиться п-подібна арматура (поз.21), в тому числі навколо отворів.
- Специфікацію елементів, відомість деталей, відомість витрати сталі на елемент див. арк. 22.

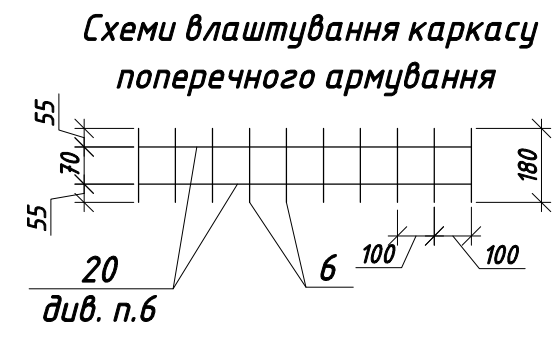
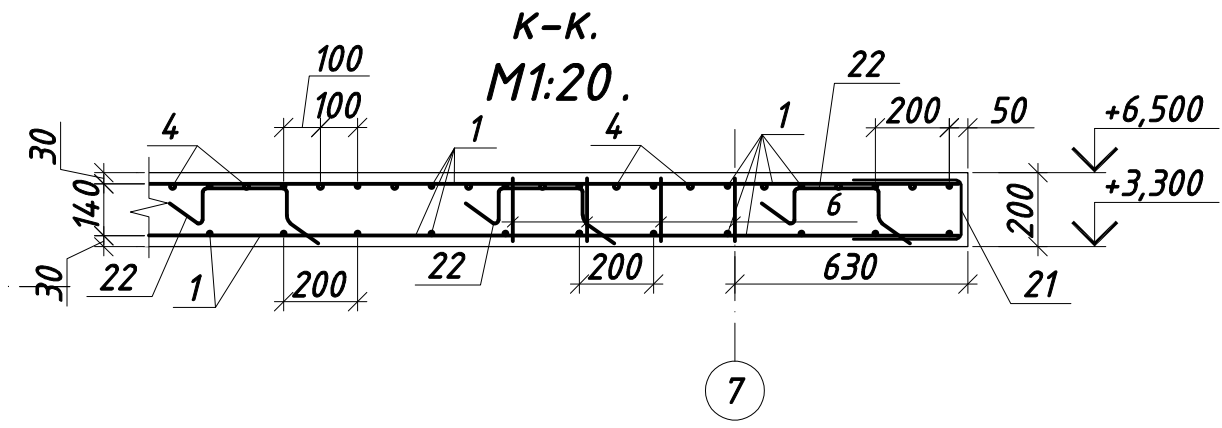
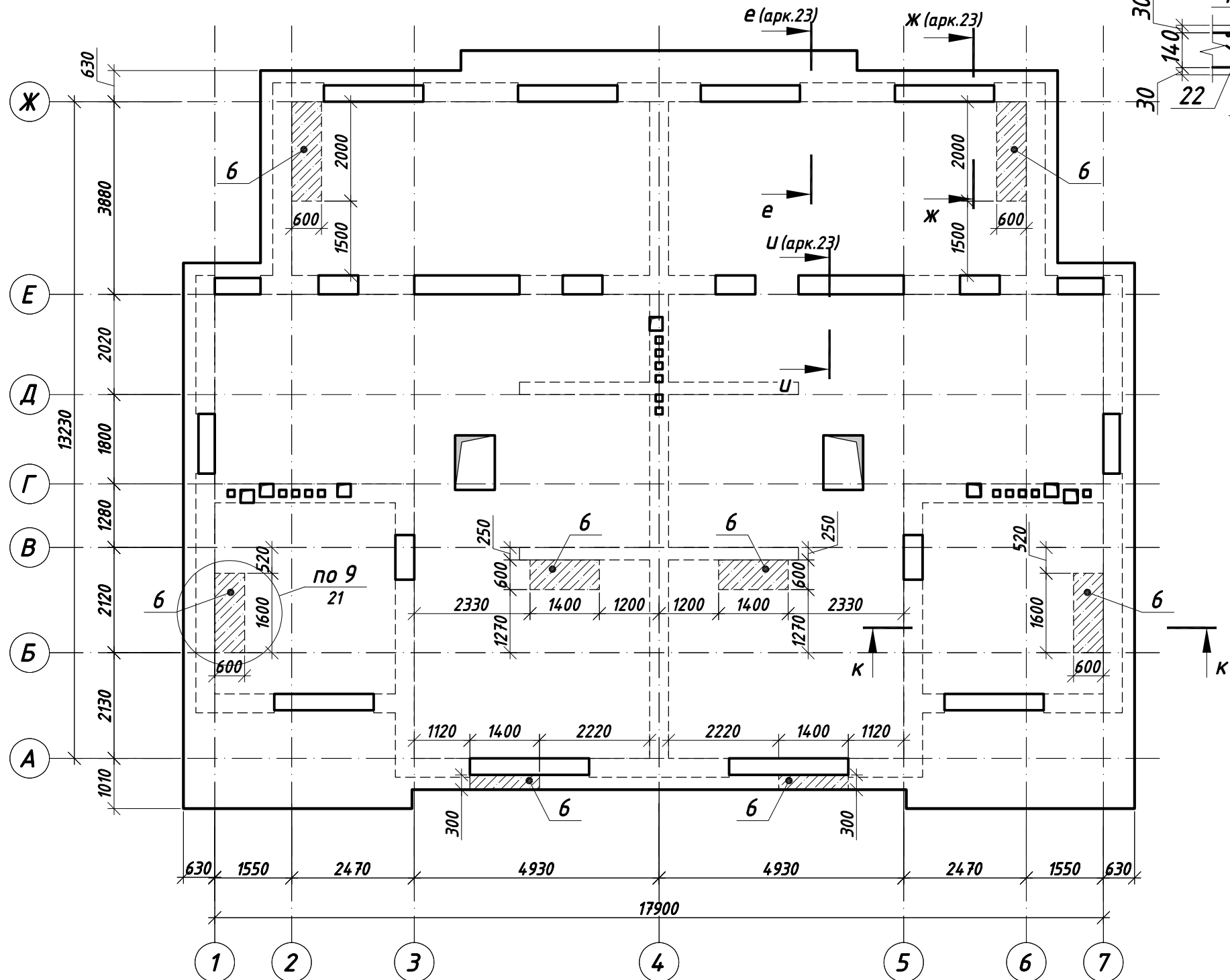
Зм.	Кільк.	Зак.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП							Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	26	
Виконав	Шевченко						Плита перекриття Пм-2 на відм.+6,500. Поздовжнє армування. Верхня зона. Перший шар.		
Перевірив									
Н.контр.									

[illegible][illegible]

- | | | | | | | | | | | |
|-----------|--------|----------|--------|-------------|------|---|--|--------|-------|---------|
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Зм. | Кільк. | Зак. | № док. | Підпис | Дата | | | | | |
| ГАП | | | | | | | | Стадія | Аркуш | Аркушів |
| Виконав | | Шевченко | | <i>М.М.</i> | | | | РП | 27 | |
| Перевірюв | | | | | | Плита перекриття Пм-2 на відм.+6,500.
Поздовжнє армування. Верхня зона.
Другий шар. | | | | |
| Н.контр. | | | | | | | | | | |

Плита перекриття Пм-2 на відм.+6,500. Поперечне армування.
М1:100.

!!! крок всієї поперечної арматури 200х200 мм !!!



- Даний аркуш дивитися з аркушами 23 - 29.
- Всі з'єднання арматури на в'язальних дротах, обв'язка стиків з кроком 400х400 у шаховому порядку. Стики арматури розташовувати в розбіг, в одному перерізі стикувати не більше 50% стрижнів. Величина перепуску 40d разбіжка 60d.
- Для забезпечення необхідної товщини захисного шару бетону в плитах встановити фіксатори: пластмасові - для укладання нижньої арматури та арматурні з ϕ в А240С (поз.22) - для укладання верхньої арматури. Крок фіксаторів 800х800 мм
- Для забезпечення анкерування кінцевих ділянок поздовжньої арматури по краю плити ставиться п-подібна арматура (поз.21), в тому числі навколо отворів.
- Специфікацію елементів, відомість деталей, відомість витрати сталі на елемент див. арк. 22.
- У зонах встановлення поперечної арматури рекомендується виконувати допоміжні каркаси для зручності монтажу. Кріплення арматури в допоміжному каркасі дозволяється за допомогою зварювання.

Зм.	Кільк.	Зак.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП							Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	28	
Виконав	Шевченко						Плита перекриття Пм-2 на відм.+6,500. Поперечне армування. Розріз к-к.		
Перевірив									
Н.контр.									

Погоджено			
Зам. інв. №			
Підп. і дата			
Інв. № од.			

Специфікація елементів

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітка
		Плита перекриття Пм-2	1		
		Складальні одиниці і деталі			
1	ДСТУ 3760:2019	Ø8 А500С, L= 5834 м.п.	1	2304,4	2304,4
2	ДСТУ 3760:2019	Ø8 А500С, L= 2000	40	0,79	31,6
3	ДСТУ 3760:2019	Ø8 А500С, L= 1500	18	0,59	10,7
4	ДСТУ 3760:2019	Ø8 А500С, L= 1000	12	0,39	4,7
5	ДСТУ 3760:2019	Ø8 А500С, L= 2500	12	0,99	11,8
6	ДСТУ 3760:2019	Ø14 А500С, L= 180	248	0,22	53,9
7	ДСТУ 3760:2019	Ø14 А500С, L= 2500	26	3,02	78,5
8	ДСТУ 3760:2019	Ø8 А500С, L= 3000	12	1,18	14,2
9	ДСТУ 3760:2019	Ø8 А500С, L= 132 м.п.	1	52,1	52,1
10	ДСТУ 3760:2019	Ø8 А240С, L= 1400	120	0,55	66,3
11	ДСТУ 3760:2019	Ø8 А240С, L= 2700	51	1,07	54,3
20	ДСТУ 3760:2019	Ø8 А240С, L= 111 м.п.	1	43,9	43,9
21	ДСТУ 3760:2019	Ø8 А240С, L= 1060	350	0,42	146,4
22	ДСТУ 3760:2019	Ø8 А240С, L= 1160	404	0,46	184,9
		Матеріали			
	ДСТУ Б.В.2.7-43-96	Бетон класу С16/20 (В20)			55,20 м³

* – з урахуванням на перепуски – 113 м.п.

1. Даний аркуш дивитися з аркушами 23 – 28.
2. Всі з'єднання арматури на в'язальних дротах, обв'язка стиків з кроком 400х400 у шаховому порядку. Стики арматури розташовувати в розбіг, в одному перерізі стикувати не більше 50% стрижнів. Величина перепуску 40d розбіжка 60d.
3. Для забезпечення необхідної товщини захисного шару бетону в плитах встановити фіксатори: пластмасові – для укладання нижньої арматури та арматурні з Ø8 А240С (поз.22) – для укладання верхньої арматури. Крок фіксаторів 800х800 мм
4. Для забезпечення анкерування кінцевих ділянок поздовжньої арматури по краю плити ставиться п-подібна арматура (поз.21), в тому числі навколо отворів.
5. Специфікацію елементів, відомість деталей, відомість витрати сталі на елемент див. арк. 22.

Відомість витрати сталі на елемент, кг

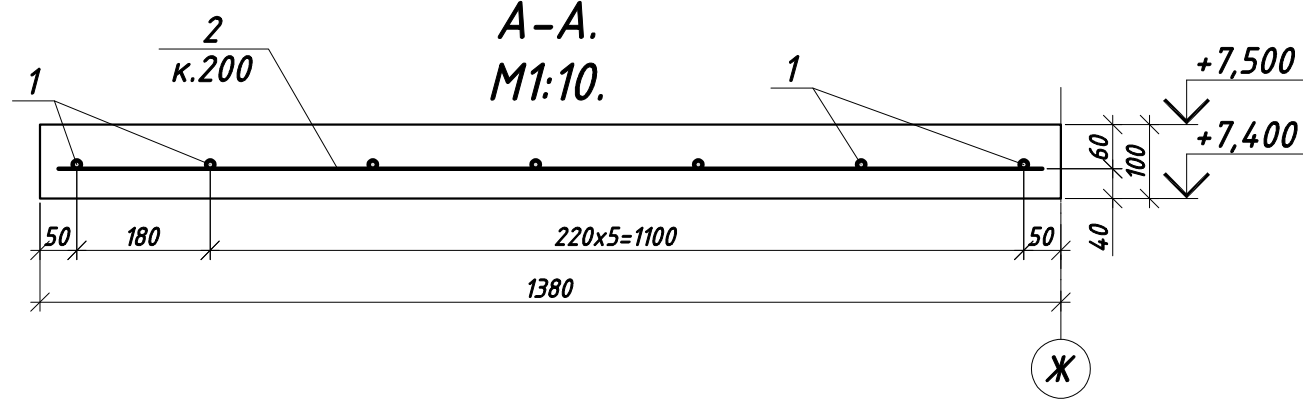
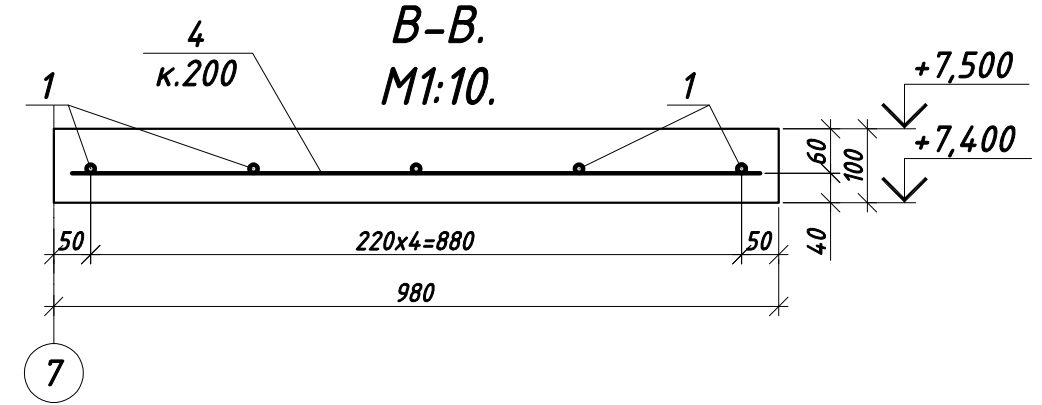
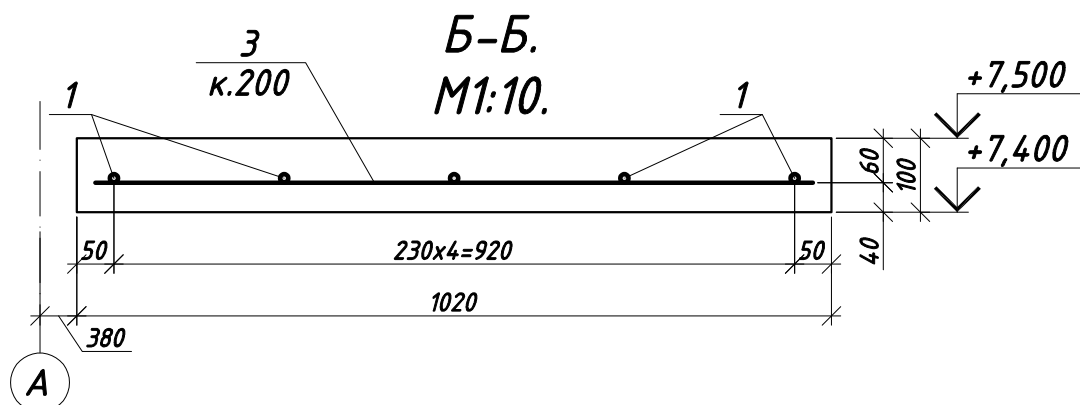
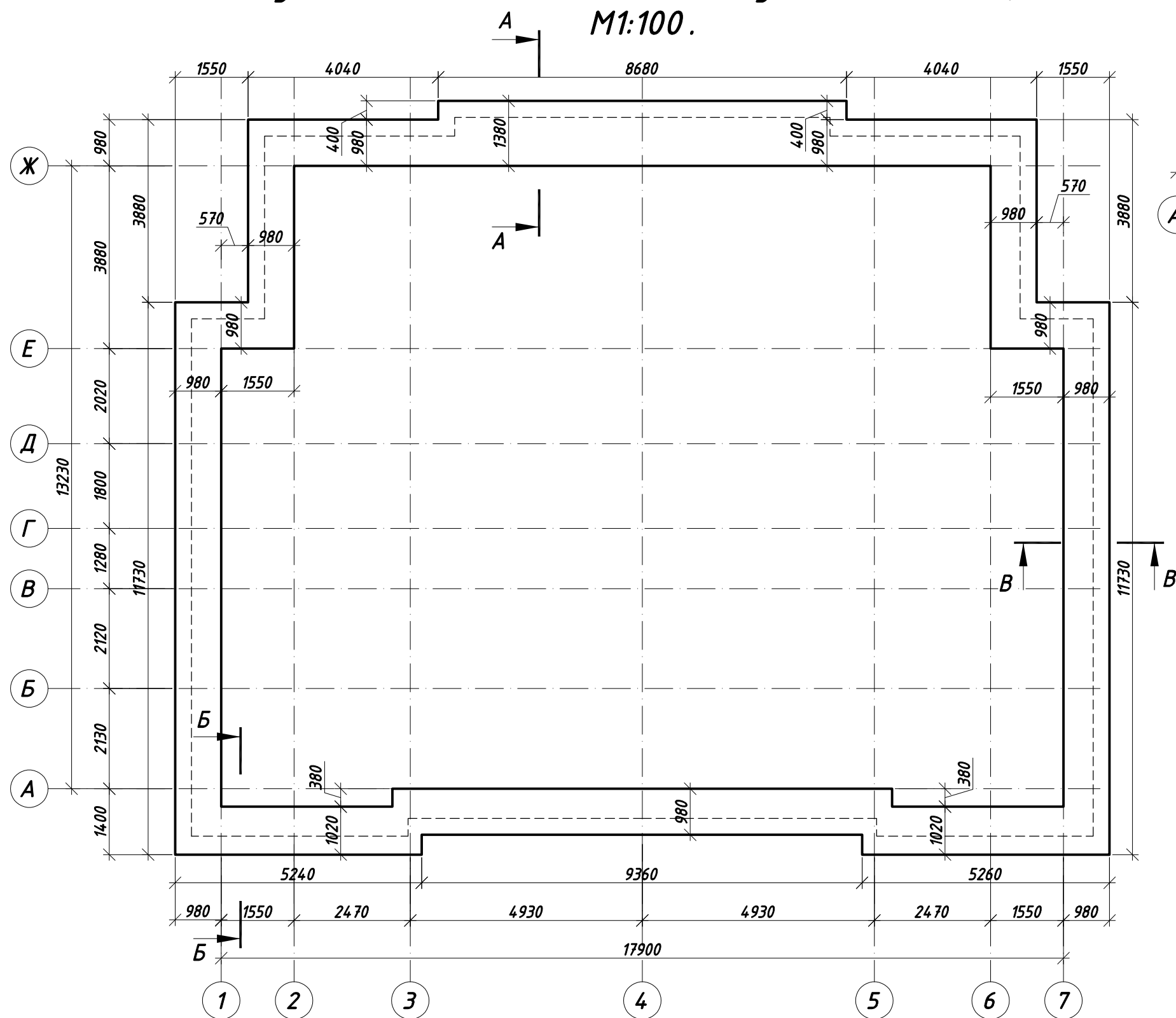
Марка елементу	Арматурні вироби						Всього
	Арматура класу			Арматура класу			
	A240C			A500C			
	ДСТУ 3760:2019			ДСТУ 3760:2019			
	Ø8		Разом	Ø8	Ø14	Разом	
Пм-2	495,8		495,8	2429,5	132,4	2561,9	3057,7

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
10	
11	
21	
22	

Зм.	Кільк.	Зак.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП							Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	29	
Виконав	Шевченко						Плита покриття Пм-2. Специфікація елементів.		
Перевірів									
Н.контр.									

Опалубний план монолітного з/б поясу Мп-2 на відм. +7,400.
М1:100.



1. Даний аркуш дивитися з аркушем 31.
2. Для забезпечення необхідної товщини захисного шару бетону встановити пластмасові фіксатори.
3. Специфікацію елементів та відомість витрати сталі див. арк. 31.

Зм.	Кільк.	Зак.	№ док.	Підпис	Дата			
ГАП						Стадія	Аркуш	Аркушів
Виконав	Шевченко					РП	30	
Перевірив						Опалубний план монолітного з/б поясу Мп-2 на відм.+7,400. Розрізи А-А; Б-Б; В-В.		
Н.контр.								

Погоджено				
Зам. інв. №				
Підп. і дата				
Інв. № од.				

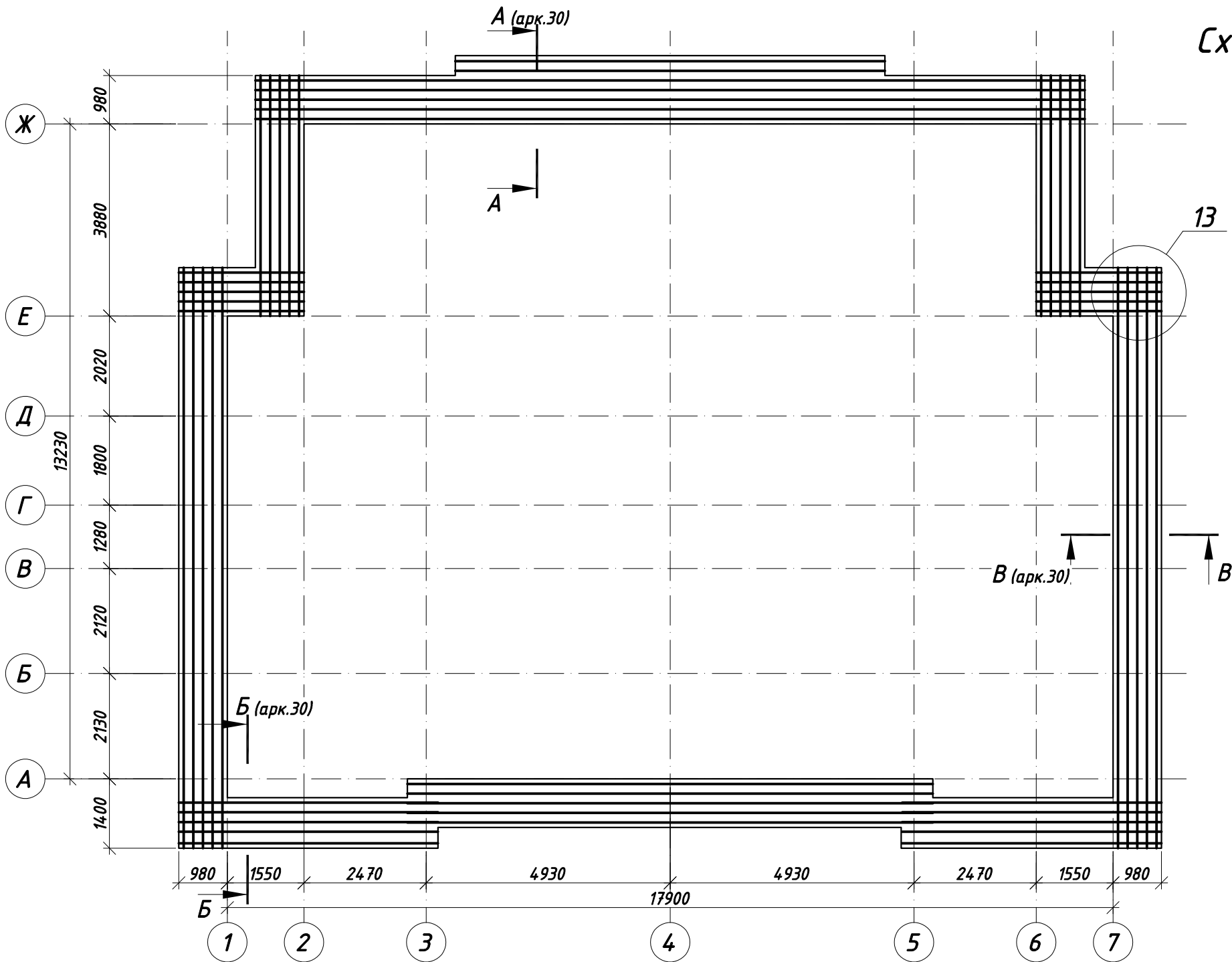
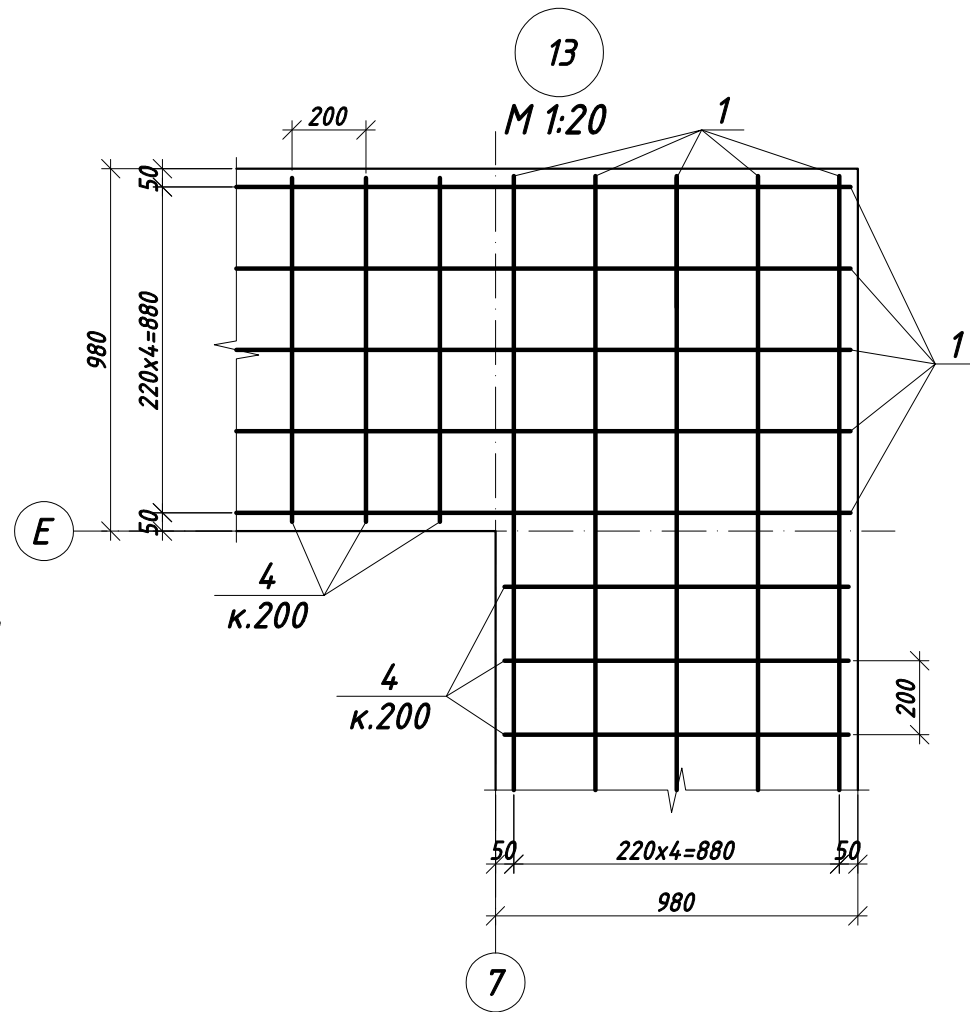


Схема розкладки арматури монолітного з/б поясу Мп-2 на відм. +7,400.
М1:100.



Відомість витрати сталі на елемент, кг

Марка елементу	Арматурні вироби						Всього
	Арматура класу			Арматура класу			
	A240C			A500C			
	ДСТУ 3760:2019			ДСТУ 3760:2019			
	Ø8		Разом			Разом	
Мп-1	279,4		279,4				

Специфікація елементів

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітка
		Монолітний пояс Мп-2	1		
		Складальні одиниці і деталі			
1	ДСТУ 3760:2019	ø8 А240С, L= 400 м.п.	1	157,8	157,8
2	ДСТУ 3760:2019	ø8 А240С, L= 1330	43	0,52	22,6
3	ДСТУ 3760:2019	ø8 А240С, L= 970	44	0,38	16,8
4	ДСТУ 3760:2019	ø8 А240С, L= 930	224	0,37	82,2
		Матеріали			
	ДСТУ Б В.2.7-176:2008	Бетон кл. С16/20 (В20)			7,0 м³

* - з урахуванням арматури на перепуски - 2 м.п.

- Даний аркуш дивитися з аркушем 30.
- Для забезпечення необхідної товщини захисного шару бетону встановити пластмасові фіксатори.

Зм.	Кільк.	Зак.	№ док.	Підпис	Дата			
ГАП								
Виконав	Шевченко							
Перевірив								
Н.контр.								
						Схема розкладки арматури монолітного з/б поясу Мп-2 на відм. +7,400. Вузел 13.		
						Стадія	Аркуш	Аркушів
						РП	31	