

Будівництво складських приміщень з
адміністративно - побутовим корпусом
за адресою:Київська обл.,Бучанський район,
Бучанська територіальна громада,м. Буча
(станом на 01.01.2021),вул. Ковельська

РОБОЧИЙ ПРОЕКТ

**Конструкції металеві.
Розділ КМ
06.09.2021**

Інв. № ор.	Підпис і дата	Зам. інв. №

ПОГОДЖЕНО:

Відомість робочих креслень основного комплекту КМ		
Арку ш	Найменування	Примітка
1	Загальні дані	
2	Загальні дані (закінчення)	
3	План колон, стійок, ферм, распорок, вертикальних та горизонтальних зв'язків в вісях 1-13	
4	Схема розміщення прогонів покриття	
5	Розріз 1-1	
6	Розріз 2-2	
7	Розріз 3-3	
8	Розріз 4-4; 5-5	
9	Розріз 6-6; 7-7	
10	Розріз 8-8	
11	Розріз 9-9	
12	Розріз 10-10	
13	Схема розміщення вітрових рігелей по вісі "1"	
14	Схема розміщення вітрових рігелей по вісі "13"	
15	Схема розміщення вітрових рігелей по вісі "10"	
16	Схема розміщення вітрових рігелей по вісі "А"	
17	Схема розміщення стінових сендвіч-панелей по вісі "1"	
18	Схема розміщення стінових сендвіч-панелей по вісі "13"	
19	Схема розміщення стінових сендвіч-панелей по вісі "А"; "С"	
20	Схема розміщення стінових сендвіч-панелей по вісі "4"	
21	Схема розміщення стінових сендвіч-панелей по вісі "10"	
22	План покрівлі в вісях 1-13	
23	Схема розміщення сендвіч-панелей покрівлі в вісях 1-13	
24	Колона К1	
25	Колона К2	
26	Колона К2/1	
27	Колона К3	
28	Колона К4	
29	Колона К4/1	
30	Колона К5	
31	Стійка Ст1	
32	Стійка Ст2	
33	Стійка Ст3	
34	Ферма Ф1	
35	Ферма Ф2	
36	Ферма Ф3	
37	Зв'язок вертикальний Зв1	
38	Зв'язок вертикальний Зв2	
39	Зв'язок горизонтальний Зг1	

Відомість робочих креслень основного комплекту КМ		
Арку ш	Найменування	Примітка
40	План колон та вертикальних зв'язків в вісях 13/1-16 (1-й поверх)	
41	План колон та вертикальних зв'язків в вісях 13/1-16 (2-й поверх)	
42	План балок перекриття в вісях 13/1-16 (1-й поверх)	
43	Схема розміщення горизонтальних зв'язків в вісях 13/1-16 (1-й поверх)	
44	План ферм, распорок в вісях 13/1-16 (2-й поверх)	
45	План прогонів в вісях 13/1-16	
46	Розріз 1-1	
47	Розріз 2-2	
48	Розріз 3-3	
49	Розріз 4-4	
50	Розріз 5-5	
51	Розріз 6-6	
52	Розріз 7-7	
53	Розріз 8-8	
54	Розріз 9-9	
55	Розріз 10-10	
56	Схема розміщення вітрових рігелей по вісі "16"	
57	Схема розміщення вітрових рігелей по вісі "Є"	
58	Схема розміщення вітрових рігелей по вісі "Б"	
59	Схема розміщення стінових сендвіч-панелей по вісі "Б"	
60	Схема розміщення стінових сендвіч-панелей по вісі "Є"	
61	Схема розміщення стінових сендвіч-панелей по вісі "16"	
62	Схема розміщення сендвіч-панелей покрівлі в вісях 13/1-16	
63	Балка Б1-Б6	
64	Балка Б7-Б11	
65	Зв'язок вертикальний Зв1	
66	Зв'язок вертикальний Зв2	
67	Зв'язок вертикальний Зв3	
68	Зв'язок вертикальний Зв4	
69	Зв'язок вертикальний Зв5	
70	Зв'язок вертикальний Зв6	
71	Зв'язок вертикальний Зв7	
72	Зв'язок вертикальний Зв8	
73	Зв'язок вертикальний Зв9	
74	Колона К6	
75	Колона К7	
76	Колона К8	
77	Колона К9	
78	Колона К10	

Відомість робочих креслень основного комплекту КМ		
Арку ш	Найменування	Примітка
79	Колона К11	
80	Колона К12	
81	Колона К13	
82	Колона К14	
83	Колона К15	
84	Колона К16	
85	Колона К17	
86	Колона К18	
87	Колона К19	
88	Колона К20	
89	Колона К21	
90	Колона К22	
91	Колона К23	
92	Колона К24	
93	Ферма Ф1	
94	Ферма Ф2	
95	Ферма Ф3	
96	Ферма Ф4	
97	Фрагмент плану сходової клітки на відм. 0,000 (1-й, 2-й поверхи).Схема розміщення косоурів сходової клітки	Схема розміщення ко
98	Перетин 1-1	
99	Косоур К1	
100	Косоур К2	
101	Вузол влаштування підйомних воріт h=3100	
102	Вузол влаштування підйомних воріт h=3250	
103	Горизонтальне розташування панелей	
104	Стик панелей на колоні	
105	Зовнішній кут	
106	Внутрішній кут	
107	Примикання стінової панелі	
108	Опирання панелы на цоколь	
109	Облаштування віконного отвору	
110	Стик покрівельних панелей	
111	Стик покрівельних панелей (коньок)	
112	Карніз покрівлі	
113	Парапет покрівлі	
114	Типовий вузол влаштування огороження покрівлі	
115	Технічні завдання встановлення закладних елементів тамбура	

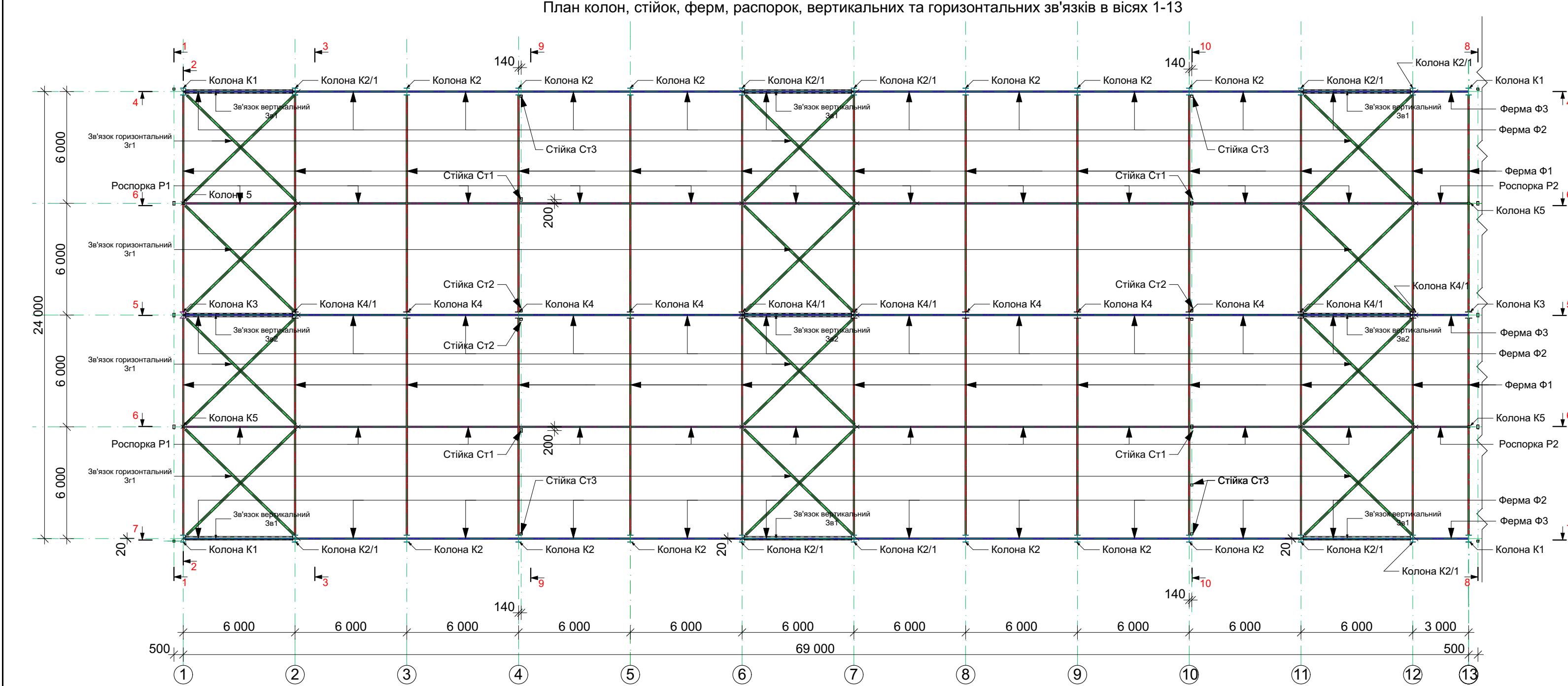
Проект розроблений відповідно до чинних норм, правил та стандартів.

Головний архітектор проекту

							-КМ			
							Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська			
Зм.	Кільк.	Арк.	Назюк.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом		Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП		Грибова						РП	1	
Розробив		Воронюк								
Перевірів		Грибова								
						Загальні дані				

ПОГОДЖЕНО:

Інв. № подл. Підпис та дата Взаємін інв. №



Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Колони			45744.41кг
K1	див. аркуш АБ-	Колона K1	4	1346,15	5384,6
K2	див. аркуш АБ-	Колона K2	12	994,34	11932,08
K2/1	див. аркуш АБ-	Колона K2/1	10	1002,18	10021,8
K3	див. аркуш АБ-	Колона K3	2	1517,24	3034,48
K4	див. аркуш АБ-	Колона K4	6	1188,5	7131,0
K4/1	див. аркуш АБ-	Колона K4/1	5	1196,33	5981,65
K5	див. аркуш АБ-	Колона K5	4	564,71	2258,8
		Ферми			15099.31кг
Ф1	див. аркуш АБ-	Ферма Ф1	26	376,24	9782,24
Ф2	див. аркуш АБ-	Ферма Ф2	33	154,12	5086,16
Ф3	див. аркуш АБ-	Ферма Ф3	3	76,97	230,91
		Зв'язки горизонтальні			5457.33кг
Зг1	див. аркуш АБ-	Зв'язок горизонтальний Зг1	12	454,77	5457,33
		Зв'язки вертикальні			3160.0кг
Зв1	див. аркуш АБ-	Зв'язок вертикальний Зв1	6	345,71	2074,27
Зв2	див. аркуш АБ-	Зв'язок вертикальний Зв2	3	361,91	1085,73
		Распорки			1296.86кг
P1	ДСТУ 8940-2019	Тр.кв. 80х80х4; L=5 920 мм	22	55,23	1215,13
P2	ДСТУ 8940-2019	Тр.кв. 80х80х4; L=2 920 мм	3	27,24	81,73

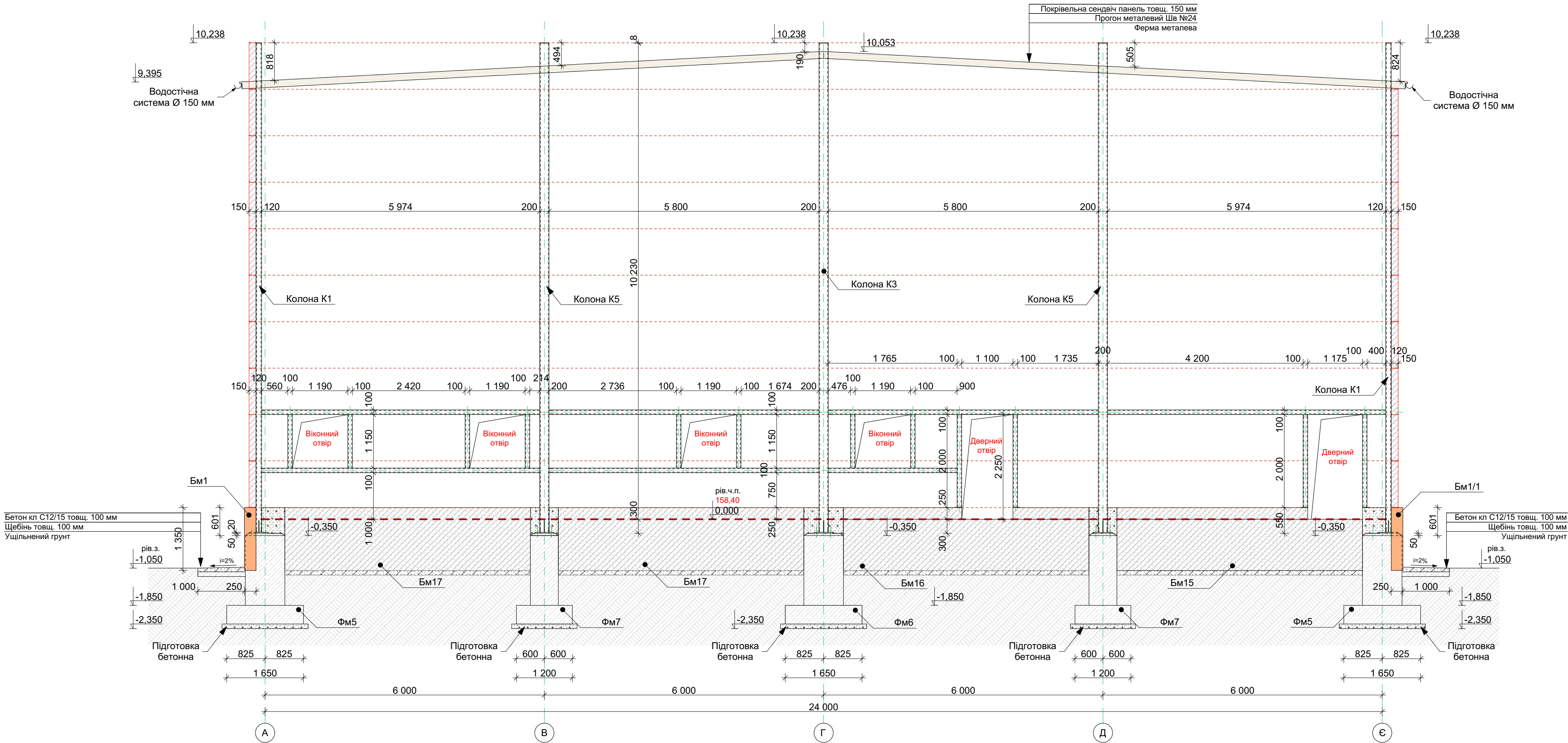
Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Стійки фахверка			3357.12 кг
Ст1	див. аркуш АБ-	Стійка Ст1	4	239,97	959,88
Ст2	див. аркуш АБ-	Стійка Ст2	4	274,84	1099,38
Ст3	див. аркуш АБ-	Стійка Ст3	5	259,57	1297,86

Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроектован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтією ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

							-КМ
							Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча(станом на 01.01.2021), вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	Нижок.	Підп.	Дата		
ГІП	Грибова	Арх.	Воронюк	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія
Розробив	Воронюк	Арх.	Воронюк	Підп.	Дата	РП	Аркуш
Перевірив	Грибова	Арх.	Воронюк	Підп.	Дата	3	Аркушів
						План колон, стійок, ферм, распорок, вертикальних та горизонтальних зв'язків в вісях 1-13	

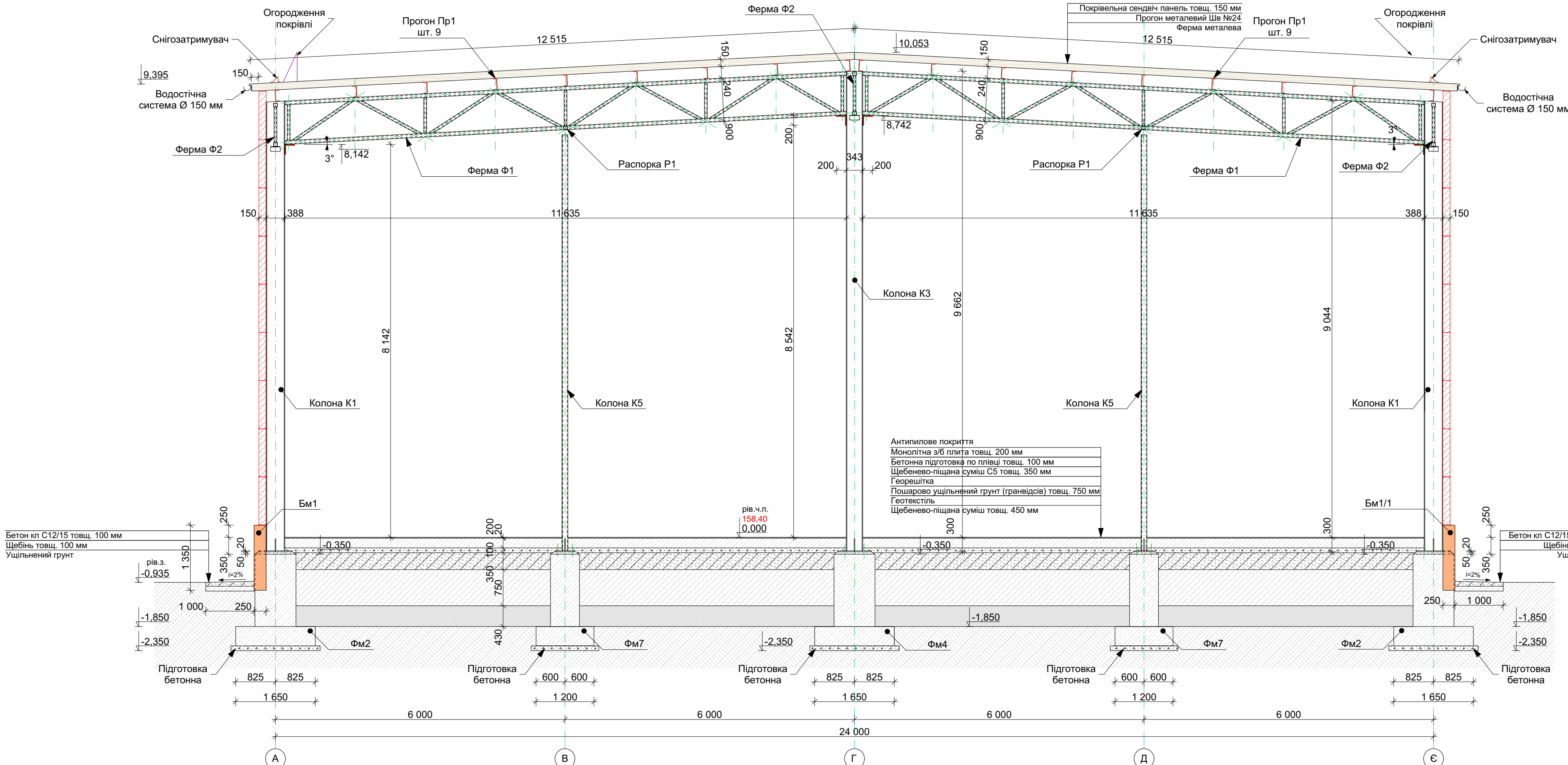
Розріз 1-1



Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроектован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтією ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

						-КМ							
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська							
Зм.	Кільк.	Арк.	Назодк.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом			Стадія	Аркуш	Аркушів		
ГІП		Грибова			РП				5				
Розробив		Воронюк											
Перевірів		Грибова				Розріз 1-1							

Розріз 2-2



Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроєктован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захищені покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтікою ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

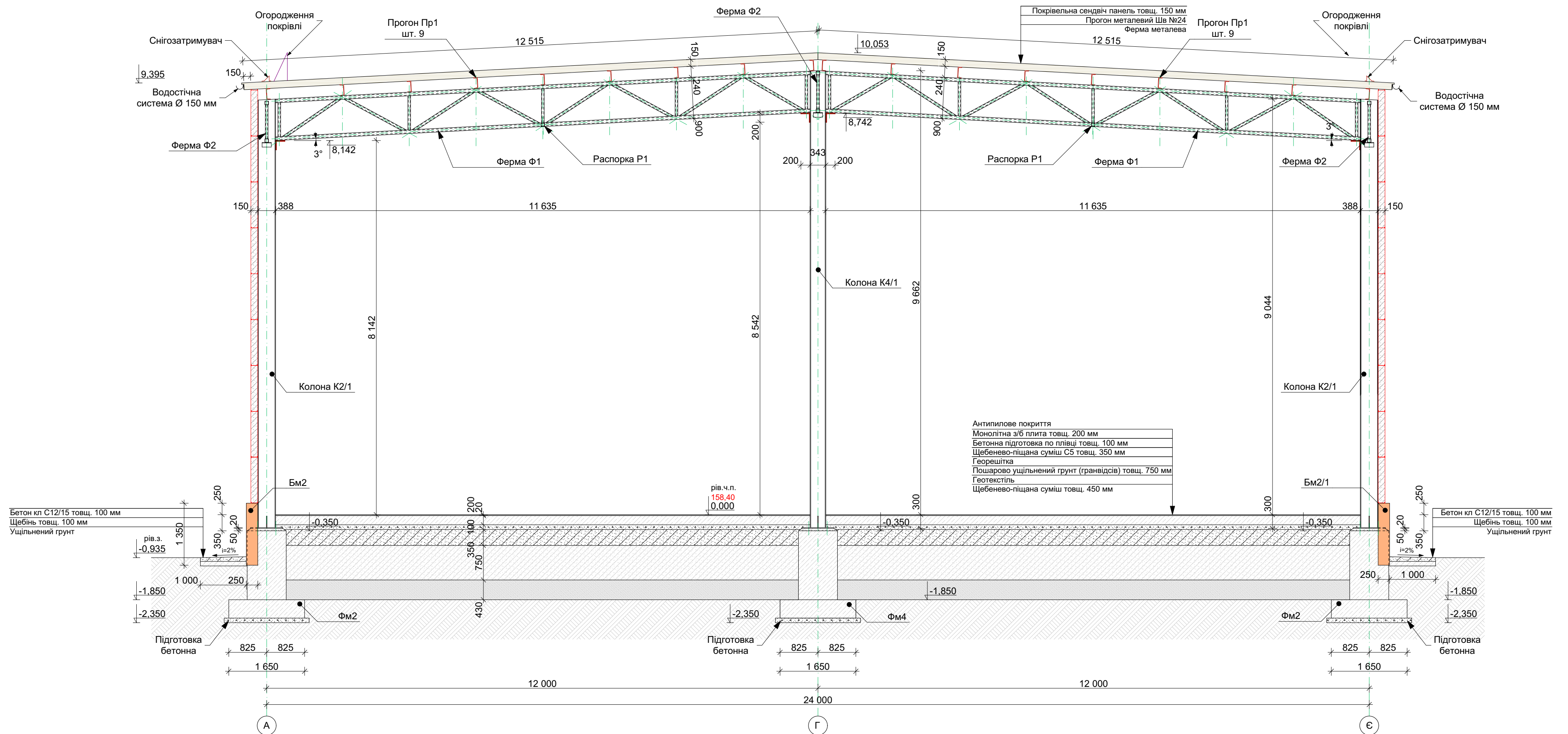
						-КМ
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буца (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	Нодок.	Підп.	Дата	
ГП		Грибова				Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
Розробив		Воронюк				Стадія Аркуш Аркушів
Перевірив		Грибова				РП 6
						Розріз 2-2

ПОГОДЖЕНО:

Інв. № подл.	Підпис та дата	Взамін інв. №
--------------	----------------	---------------

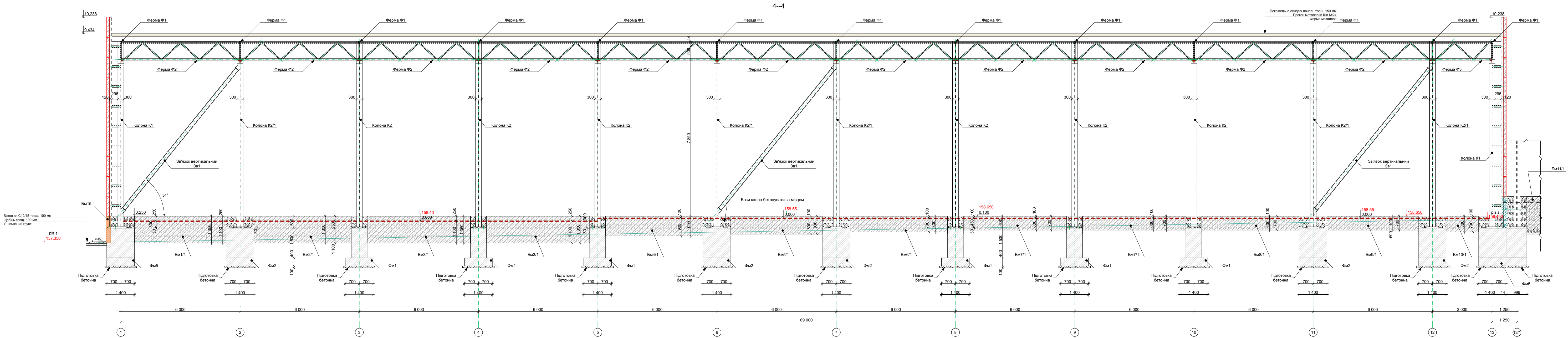
Підпис та дата

Розріз 3-3

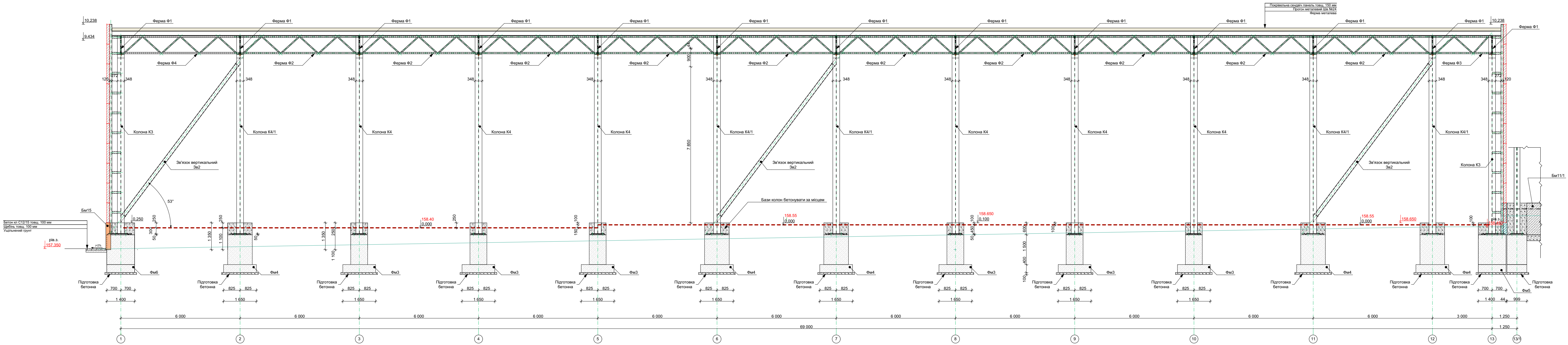


Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроєктован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтікою ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

						-КМ
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	Нодок.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
ГП		Грибова				
Розробив		Воронук				Стадія
Перевірив		Грибова				Аркуш
						РП
						7
						Розріз 3-3

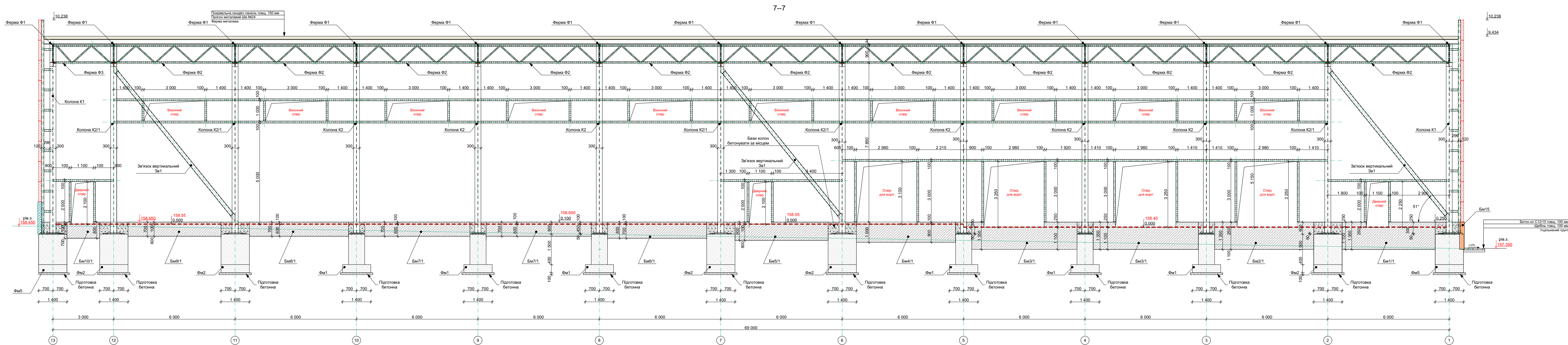


5-5

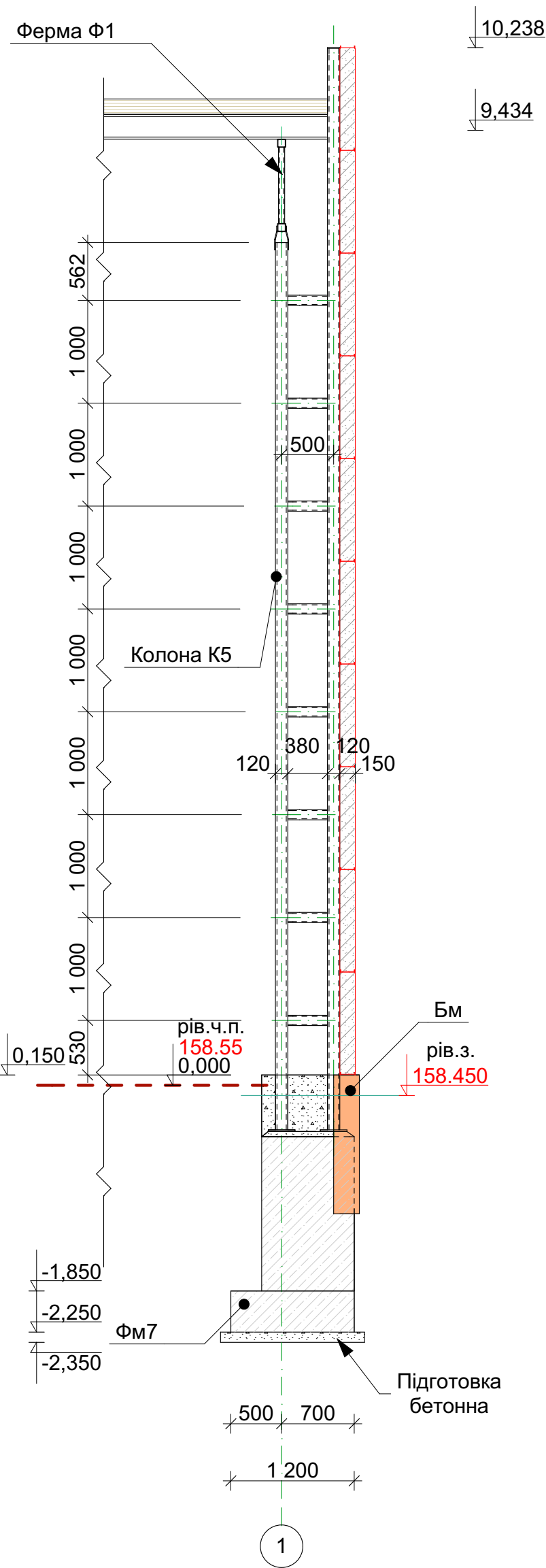
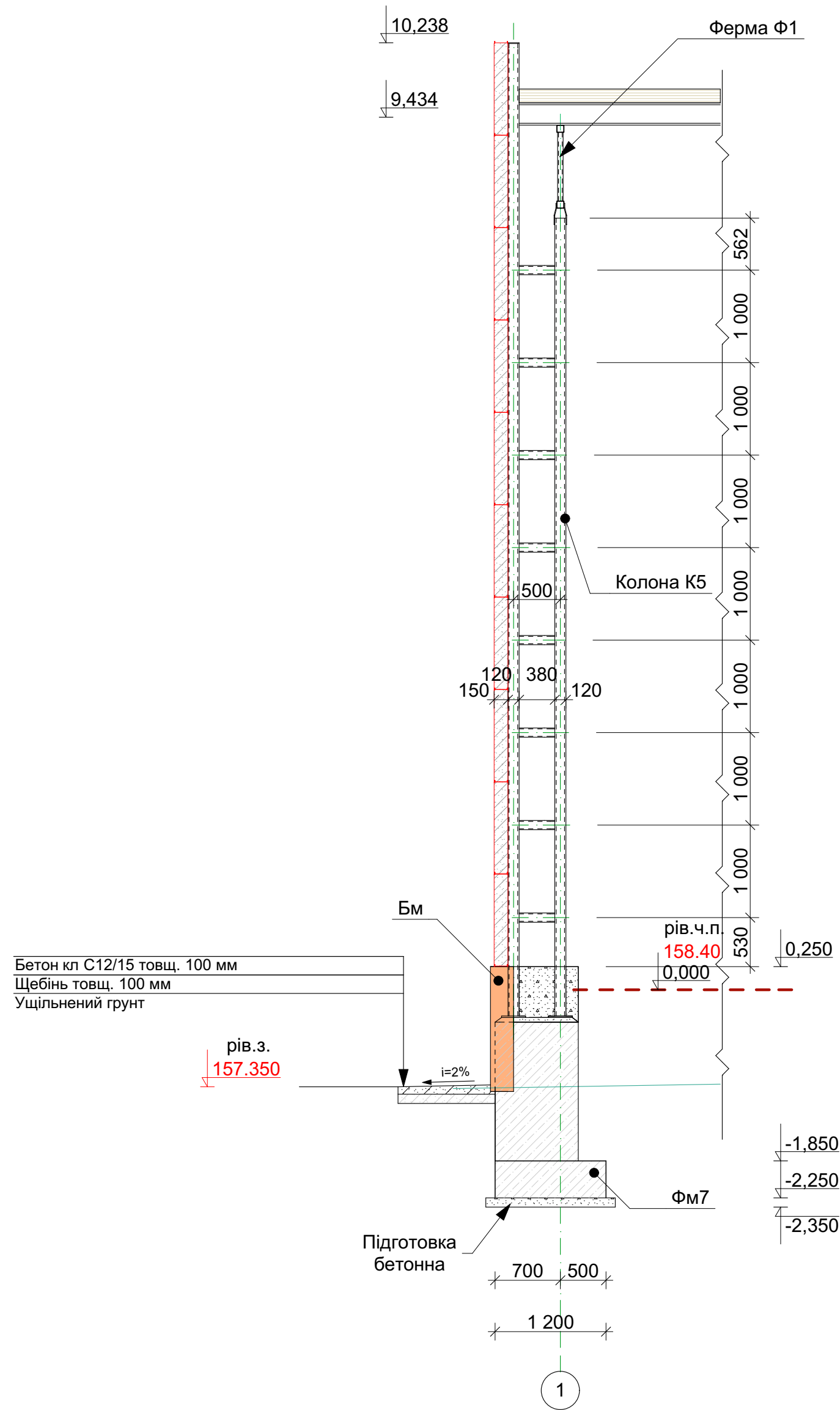


Клас сталі металевих конструкцій прийняті С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75°.
Катет зварних швів прийняті згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроєктован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80°.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70°) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтуюю ГФ -021 (ГОСТ 25129-82°) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

						-КМ		
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча(станом на0.1.01.2021) вул. Ковельська		
Зм.	Кільк.	Арк.	Назок.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш
ГІП	Грибова						РП	8
Розробив	Воронюк							
Перевірив	Грибова							
						Розріз 4-4; 5-5		
						Формат А1		



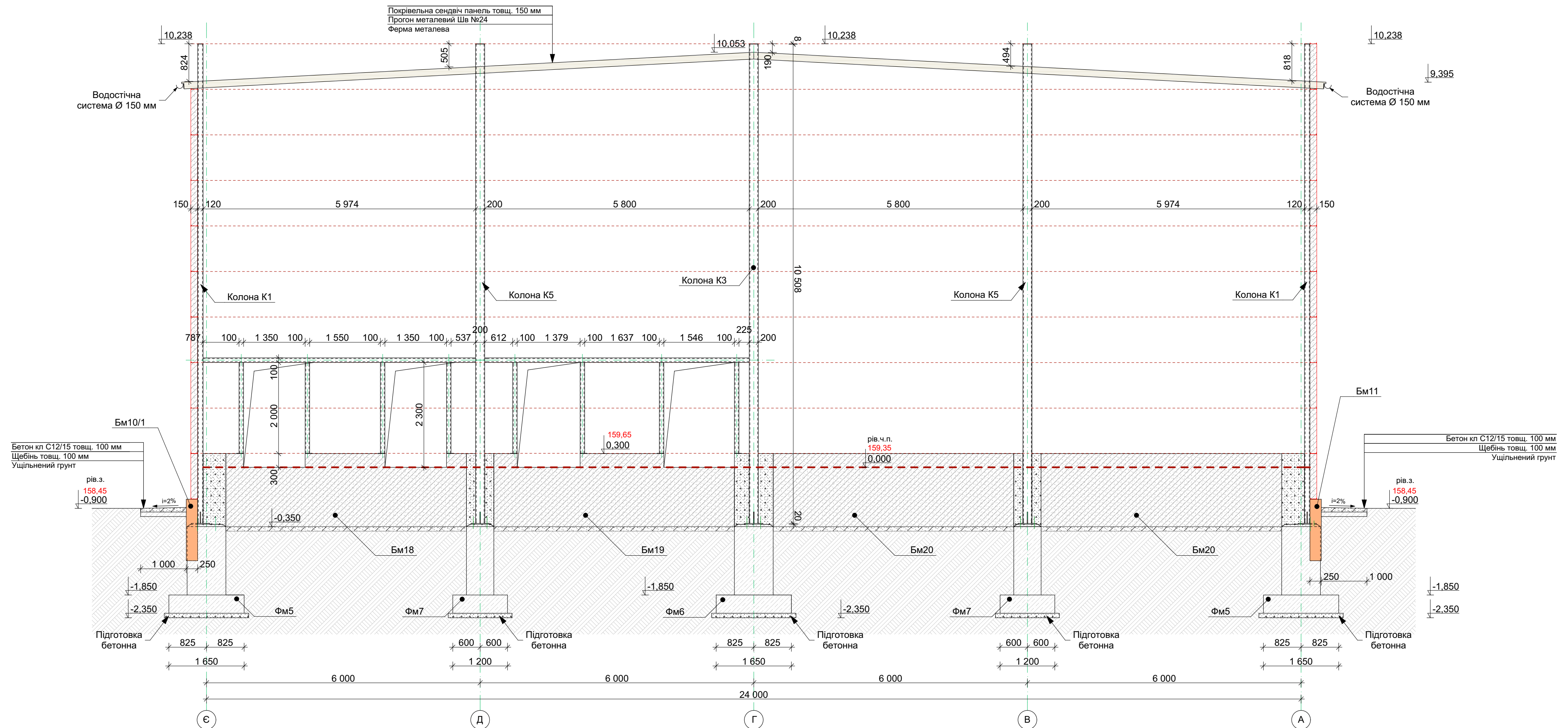
6--6



Клас сталі металевих конструкцій прийняті С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняті згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроєктовано відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії".
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунткією ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття, включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

						-КМ		
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл. Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021) вул. Ковельська		
Зм.	Кіпк.	Арх.	Народ.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш
ГІП	Грибова	Народ.	Підп.	Дата			РП	9
Розробив	Воронюк	Грибова						
Перевірив	Грибова							
						Розріз 6-6; 7-7		

Розріз 8-8



Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.

Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.

Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроєктован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"

Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.

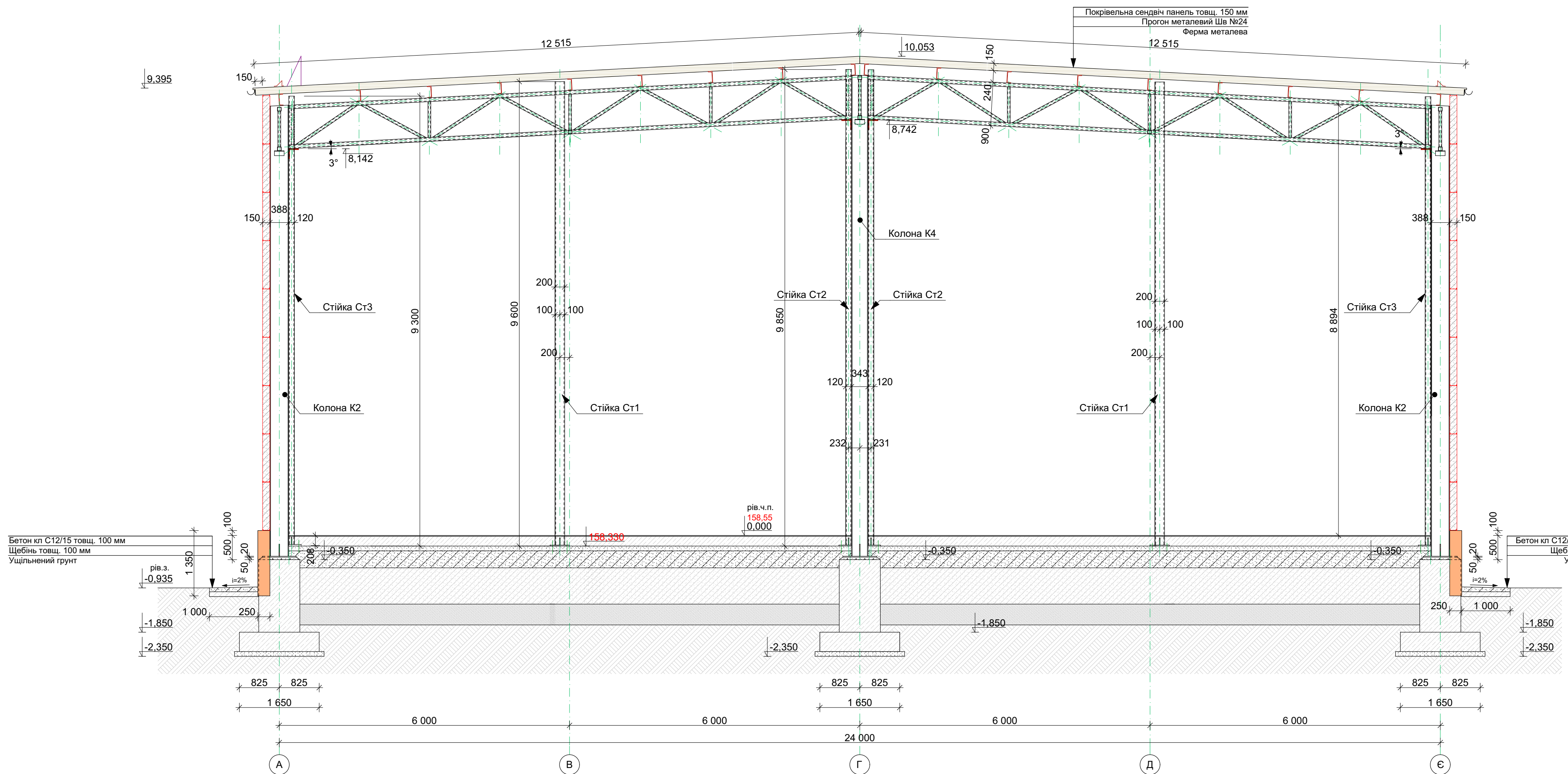
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтуюю ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.

Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мм.

Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

						-КМ
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча(станом на 01.01.2021), вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	Ндок.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
ГІП		Грибова				
Розробив		Воронюк				
Перевірив		Грибова				
						Розріз 8-8

Розріз 9-9



Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.

Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.

Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроєктован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"

Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.

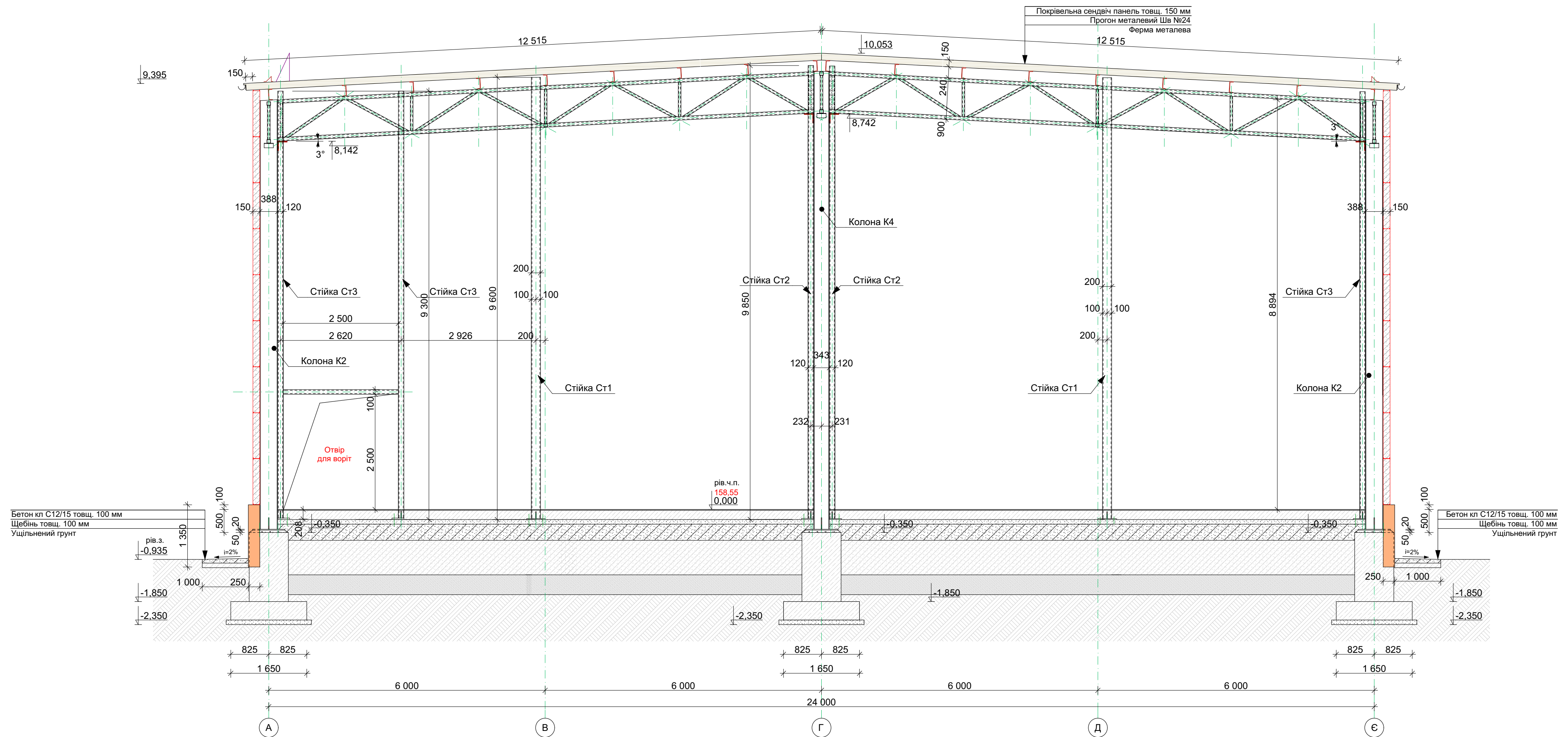
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтуюю ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.

Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мм.

Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

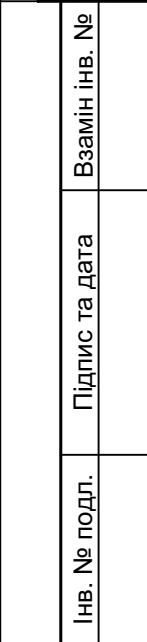
Розріз 10-10



Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ 8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроєктован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтуюю ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

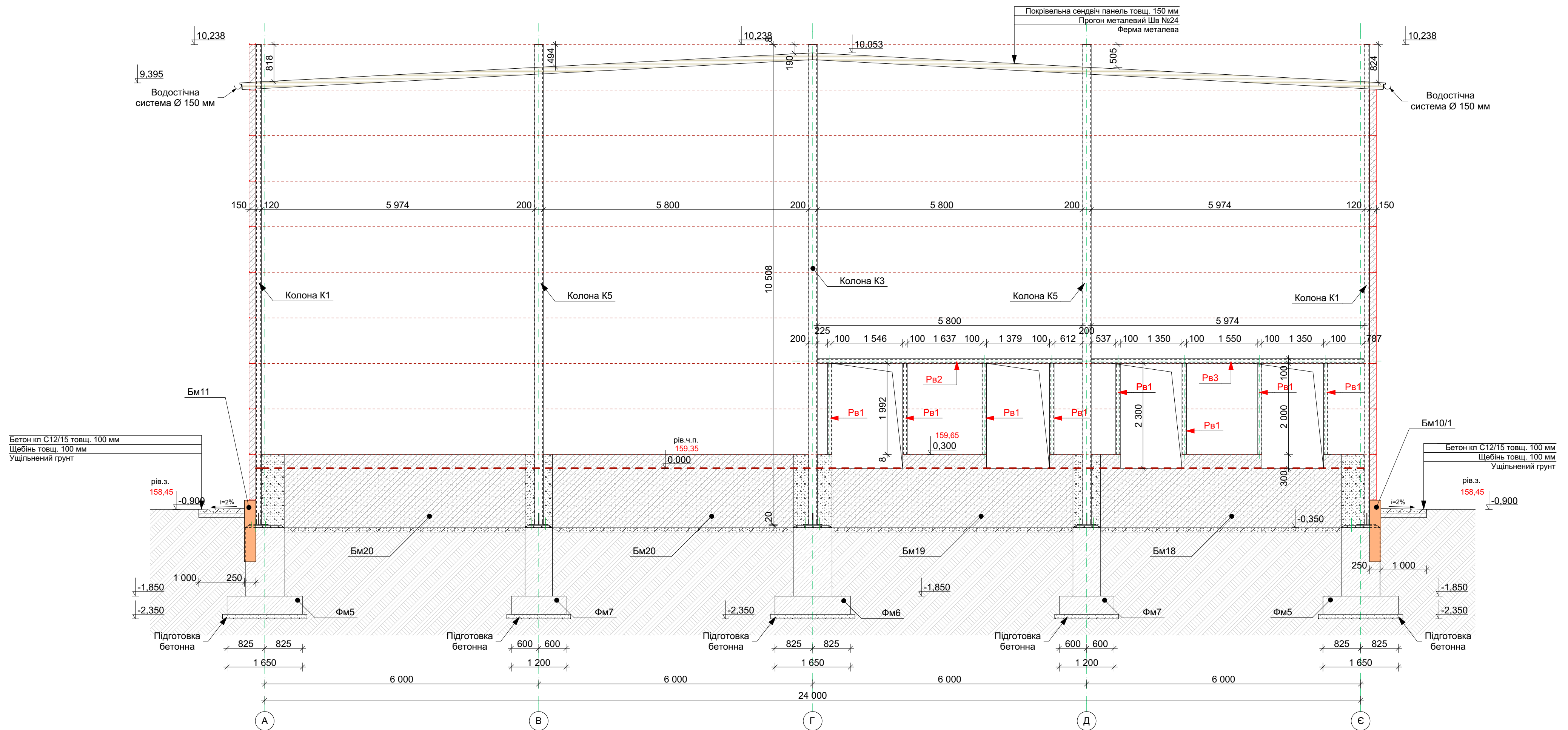
						-КМ
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	Нарок.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
ГІП		Грибова				
Розробив		Воронюк				
Перевірив		Грибова				
						Розріз 10-10

ПОГОДЖЕНО:



						-КМ			
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київськаобл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська			
Зм.	Кільк.	Арк.	Ндодк.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП		Грибова					РП	13	
Розробив		Воронюк							
Перевірів		Грибова							
						Схема розміщення вітрових рігелей по висі "1"			

Схема розміщення вітрових ригелей по вісі "13"



Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.

Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.

Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроєктован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"

Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.

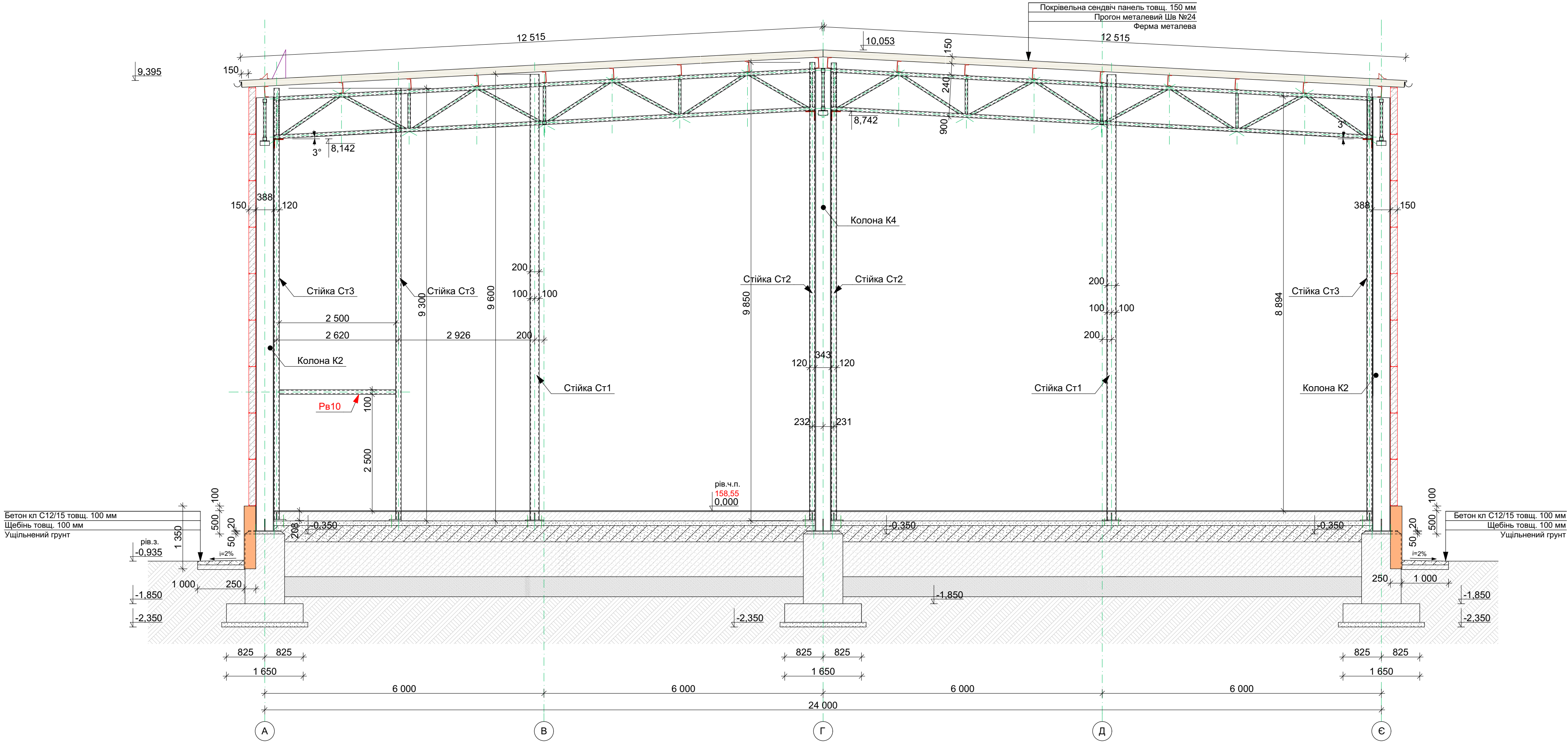
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтуюкоу ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.

Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мм.

Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

						-КМ
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча(станом на 01.01.2021), вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	Нддок.	Підп.	Дата	Складські приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
ГІП		Грибова				
Розробив		Воронук				
Перевірив		Грибова				
						Схема розміщення вітрових рігелей по висі "13"

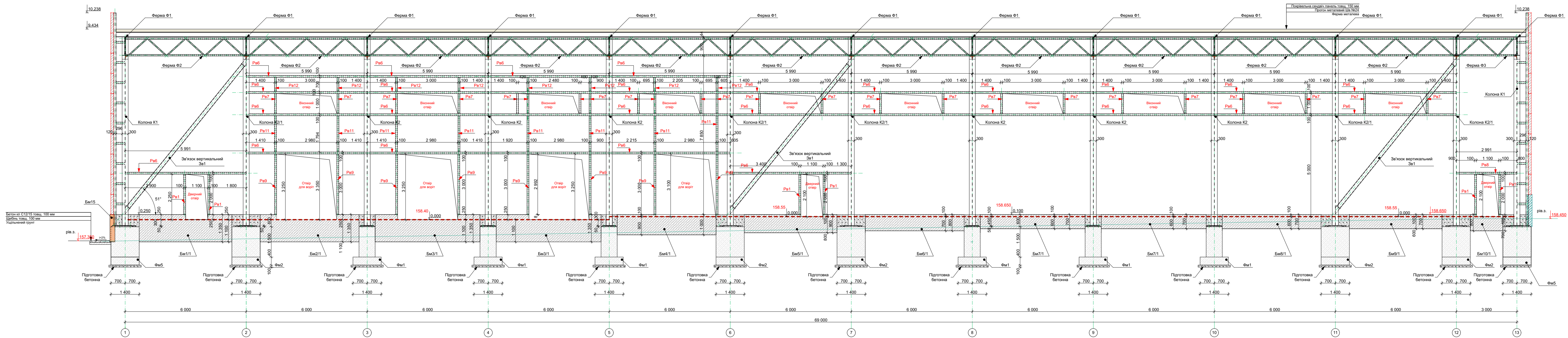
Схема розміщення вітрових рігелей по вісі "10"



Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроєктован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтією ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

									-КМ
									Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	Назв.	Підп.	Дата				Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
Розробив	Грибова	Воронюк							РП
Перевірив	Грибова								15
									Схема розміщення вітрових рігелей по вісі "10"

Схема розміщення вітрових рігелей по вісі "А"



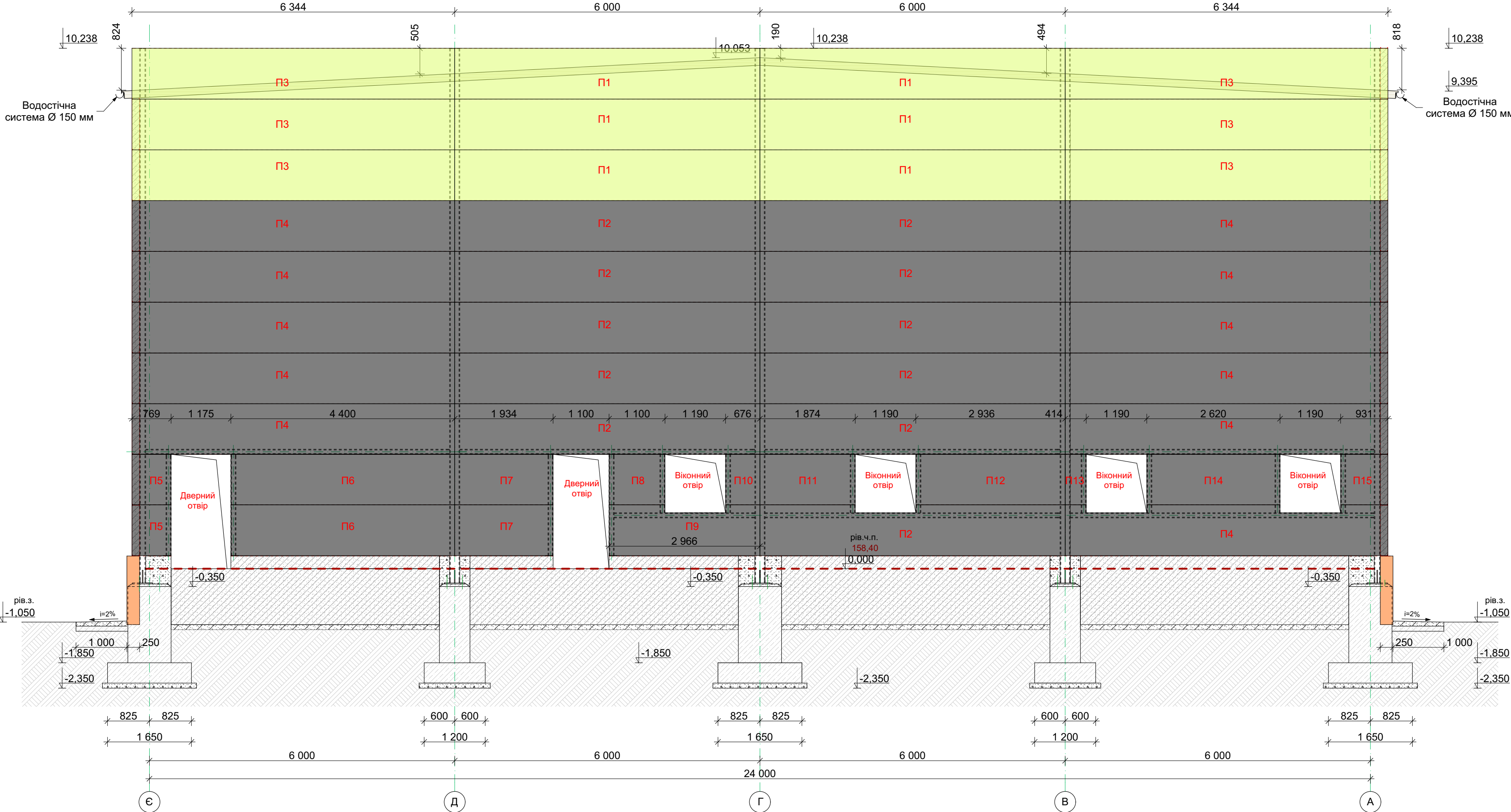
Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Вітрові рігелі			4004,65 кг
		Вітровий рігелъ Рв1	19	24,99	474,91 кг
1	ДСТУ 8940:2019	Кв.тр.100х100х4; L=1 992мм	1	23,58	
2	ДСТУ 8540:2015	-150х150х8	1	1,41	
		Вітровий рігелъ Рв2	4	68,67	274,68 кг
1	ДСТУ 8940:2019	Кв.тр.100х100х4; L=5 800мм	1	68,67	
		Вітровий рігелъ Рв3	4	70,73	282,92 кг
1	ДСТУ 8940:2019	Кв.тр.100х100х4; L=5 974мм	1	70,73	
		Вітровий рігелъ Рв4	8	13,61	108,93 кг
1	ДСТУ 8940:2019	Кв.тр.100х100х4; L=1 150мм	1	13,61	
		Вітровий рігелъ Рв5	1	32,75	
1	ДСТУ 8940:2019	Кв.тр.100х100х4; L=2 766мм	1	32,75	
		Вітровий рігелъ Рв6	27	70,92	1914,88 кг
1	ДСТУ 8940:2019	Кв.тр.100х100х4; L=5 990мм	1	70,92	
		Вітровий рігелъ Рв7	27	11,84	319,68 кг
1	ДСТУ 8940:2019	Кв.тр.100х100х4; L=1 000мм	1	11,84	
		Вітровий рігелъ Рв8	1	35,4	
1	ДСТУ 8940:2019	Кв.тр.100х100х4; L=2 990мм	1	35,4	
		Вітровий рігелъ Рв9	8	36,83	294,68 кг
1	ДСТУ 8940:2019	Кв.тр.100х100х4; L=2 992мм	1	35,42	
2	ДСТУ 8540:2015	-150х150х8	1	1,41	
		Вітровий рігелъ Рв10	1	29,6кг	
1	ДСТУ 8940:2019	Кв.тр.100х100х4; L=2 500мм	1	29,6	
		Вітровий рігелъ Рв11	8	21,24	169,92 кг
1	ДСТУ 8940:2019	Кв.тр.100х100х4; L=1 794мм	1	21,24	
		Вітровий рігелъ Рв12	8	8,28	66,3 кг.
1	ДСТУ 8940:2019	Кв.тр.100х100х4; L=700мм	1	8,28	

Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшій товщині зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запропоновано відповідно до ДСТУ Б. В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтуюю ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбового покриття, включаючи шпаклівку - 55ммк.
Якість лакофарбового покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

							-KM
							Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою:
							Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча(станом на01.01.2021) вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	Народ.	Підп.	Дата		
ГП		Грибова				Складські приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія
Розробив		Вороник					РП
Перевірив		Грибова					16
							Аркушів
							Схема розміщення вітрових рігелей по висі "А"

Схема розміщення стінових сендвіч-панелей по вісі "1"

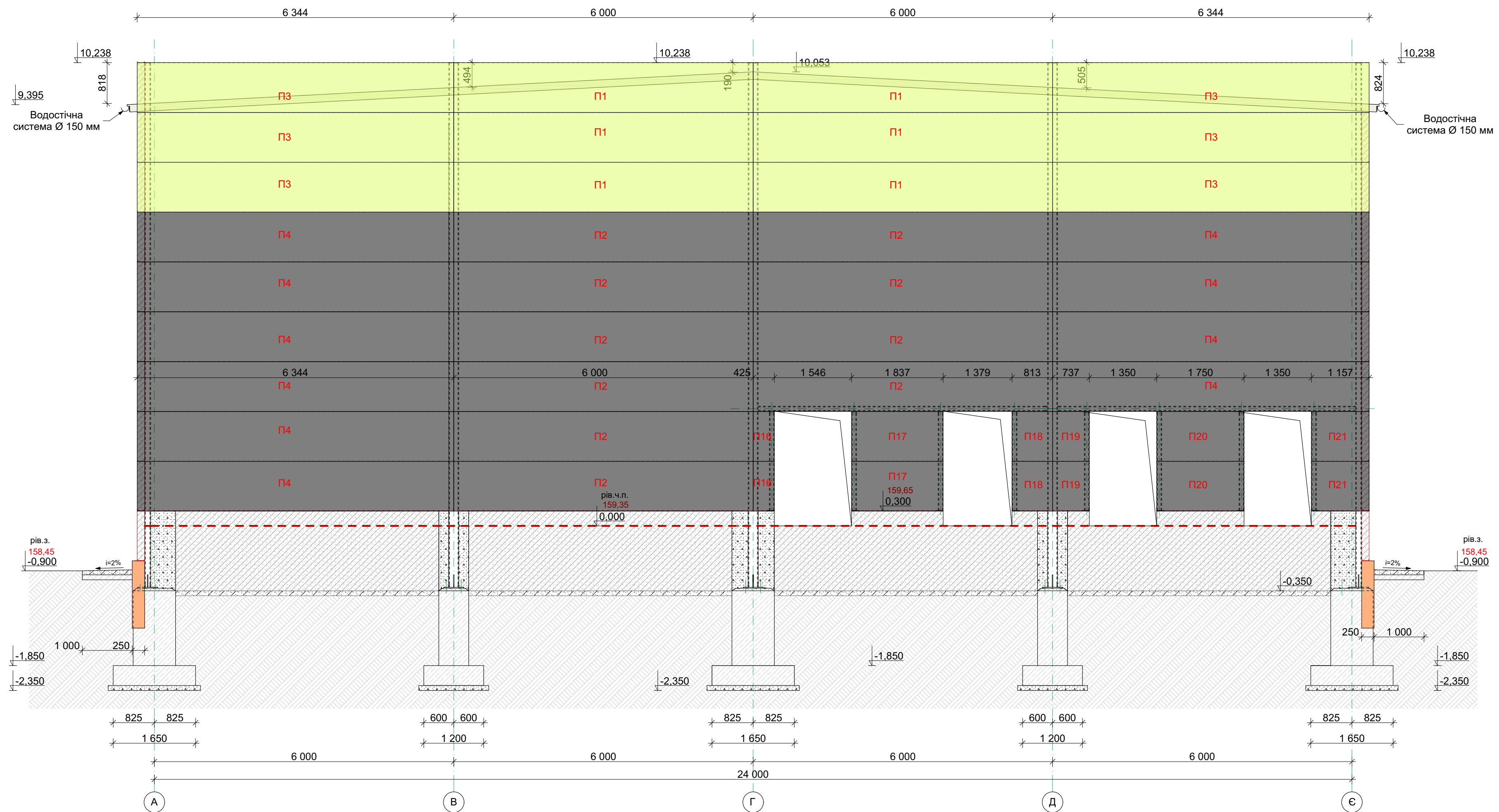


ПОГОДЖЕНО:			

Інв. № подл.	Підпис та дата	Взамін інв. №
--------------	----------------	---------------

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Схема розміщення стінових сендвіч-панелей по вісі "13"



		ПОГОДЖЕНО:	
Інв. № подл.	Підпис та дата	Взамін інв. №	

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Схема розміщення стінових сандвіч-панелей по вісі "А"

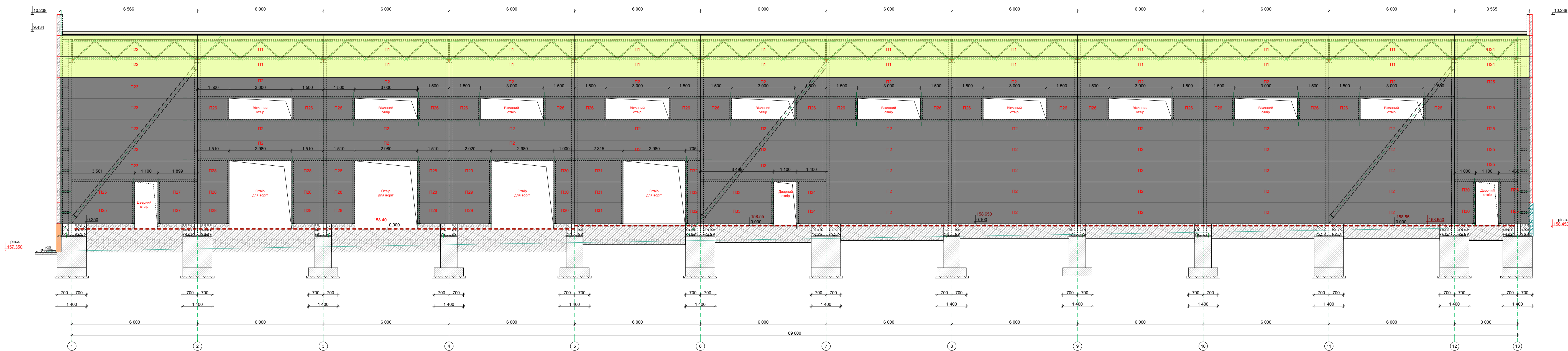
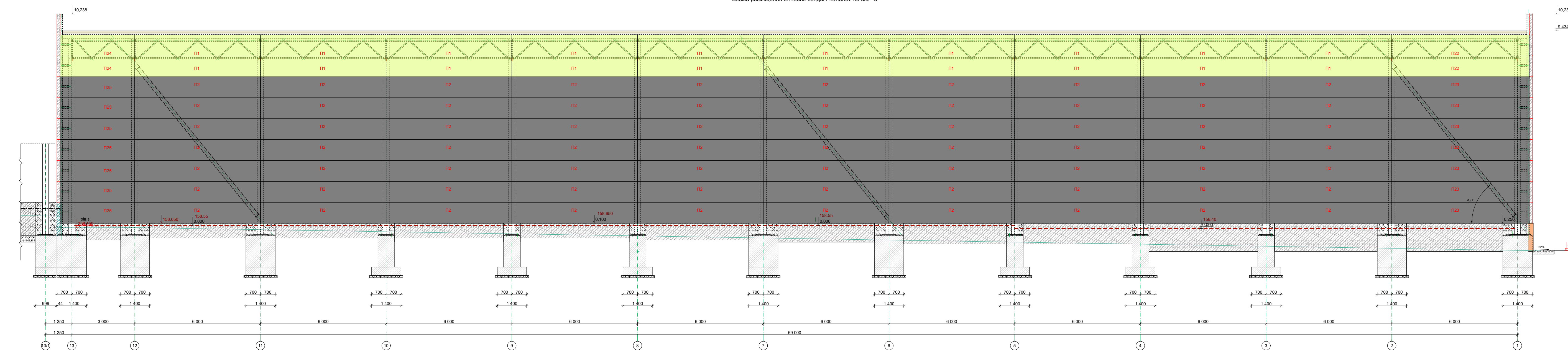


Схема розміщення стінових сендвіч-панелей по вісі "Є"



Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка	Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		<u>Сендвіч панелі - стінові</u>				P18	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=813 мм	2		RAL 7024
P11	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=6 000 мм	52		RAL 1016	P19	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=737 мм	2		RAL 7024
P12	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=6 000 мм	137		RAL 7024	P20	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=1750 мм	2		RAL 7024
P13	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=6 344 мм	12		RAL 1016	P21	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=1157 мм	2		RAL 7024
P14	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=6 344 мм	21		RAL 7024	P22	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=6566 мм	4		RAL 1016
P15	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=769 мм	2		RAL 7024	P23	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=6566 мм	12		RAL 7024
P16	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=4400 мм	2		RAL 7024	P24	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=3565 мм	4		RAL 1016
P17	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=1934 мм	2		RAL 7024	P25	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=3565 мм	14		RAL 7024
P18	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=1100 мм	1		RAL 7024	P26	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=1500 мм	20		RAL 7024
P19	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=2966 мм	1		RAL 7024	P27	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=1899 мм	2		RAL 7024
P110	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=676 мм	1		RAL 7024	P28	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=1510 мм	12		RAL 7024
P111	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=1874 мм	1		RAL 7024	P29	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=2020 мм	3		RAL 7024
P112	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=2936 мм	1		RAL 7024	P30	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=1000 мм	5		RAL 7024
P113	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=414 мм	1		RAL 7024	P31	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=2315 мм	3		RAL 7024
P114	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=2620 мм	1		RAL 7024	P32	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=705 мм	3		RAL 7024
P115	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=931 мм	1		RAL 7024	P33	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=3499 мм	2		RAL 7024
P116	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=425 мм	2		RAL 7024	P34	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=1400 мм	2		RAL 7024
P117	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=1837 мм	2		RAL 7024	P35	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=1465 мм	2		RAL 7024

Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
П18	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=813 мм	2		RAL 7024
П19	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=737 мм	2		RAL 7024
П20	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=1750 мм	2		RAL 7024
П21	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=1157 мм	2		RAL 7024
П22	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=6566 мм	4		RAL 1016
П23	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=6566 мм	12		RAL 7024
П24	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=3565 мм	4		RAL 1016
П25	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=3565 мм	14		RAL 7024
П26	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=1500 мм	20		RAL 7024
П27	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=1899 мм	2		RAL 7024
П28	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=1510 мм	12		RAL 7024
П29	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=2020 мм	3		RAL 7024
П30	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=1000 мм	5		RAL 7024
П31	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=2315 мм	3		RAL 7024
П32	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=705 мм	3		RAL 7024
П33	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=3499 мм	2		RAL 7024
П34	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=1400 мм	2		RAL 7024
П35	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=1465 мм	2		RAL 7024

						-KM
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київськаобл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада м. Бучач(станом на01.01.2021) вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	Наряд.	Підп.	Дата	
ГП		Грибова				Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
Розробив		Воронюк				Стадія Аркуш Аркушів
Перевірив		Грибова				РП 19
						Схема розміщення стійкових сендвіч-панелей по вісі "А"; "С"

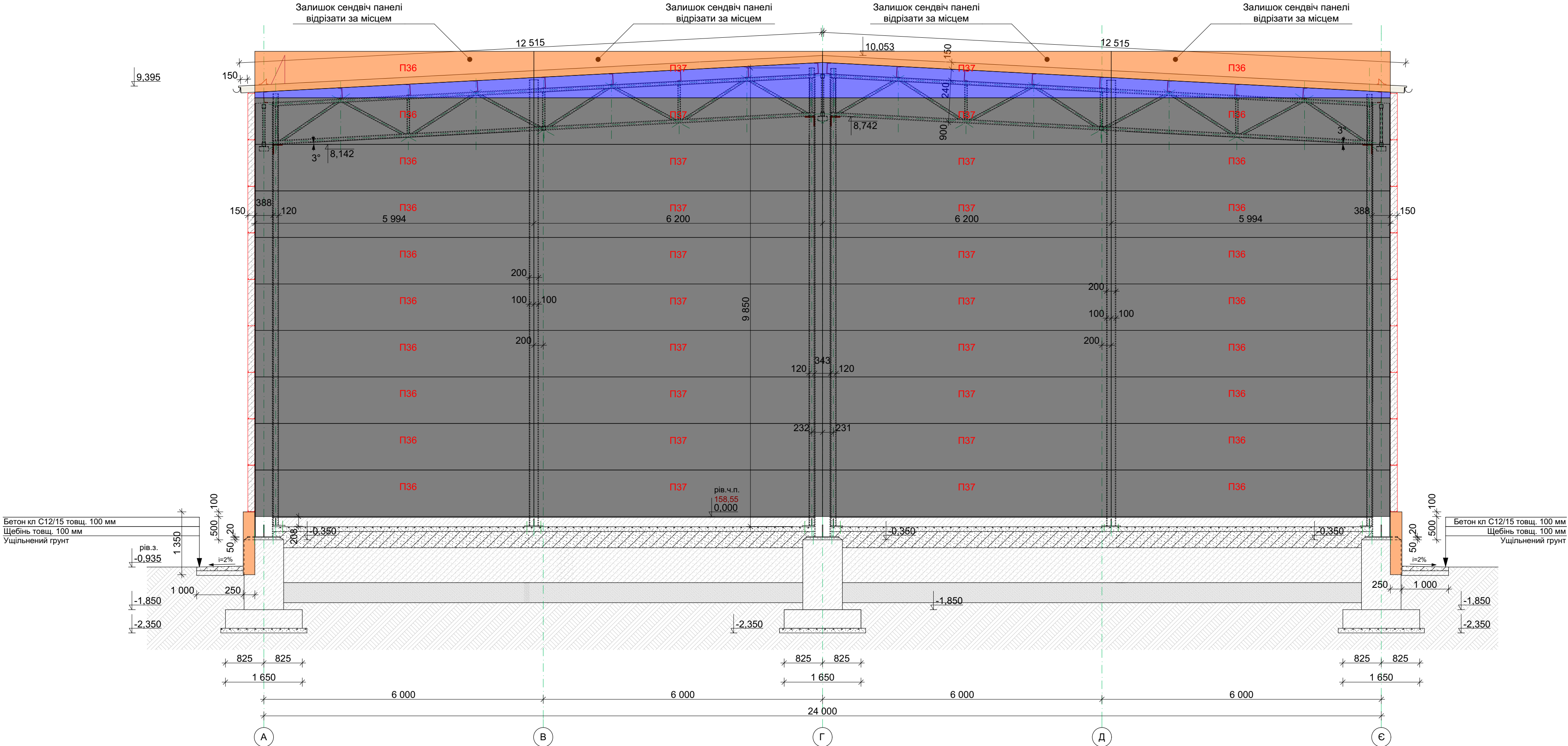
ПОГОДЖЕНО:

Взаємін інв. №

Підпис та дата

Інв. № подл.

Схема розміщення стінових сендвіч-панелей по вісі "4"

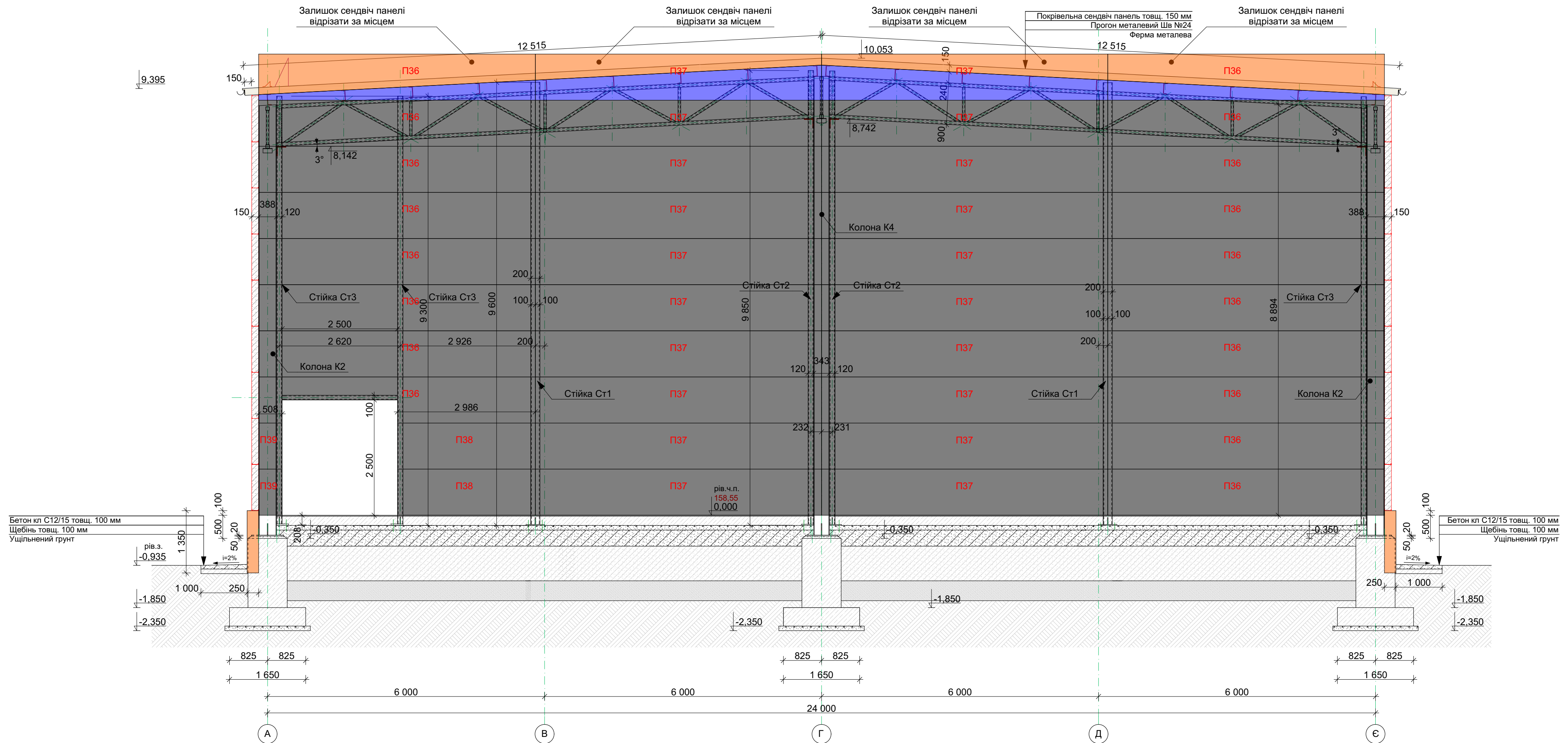


Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Сендвіч панелі - перегородки			
П36	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 60мм	L=5 994 мм	38		RAL 7024
П37	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 60мм	L=6 200 мм	40		RAL 7024
П38	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 60мм	L=2 986 мм	2		RAL 7024
П39	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 60мм	L=508 мм	2		RAL 7024

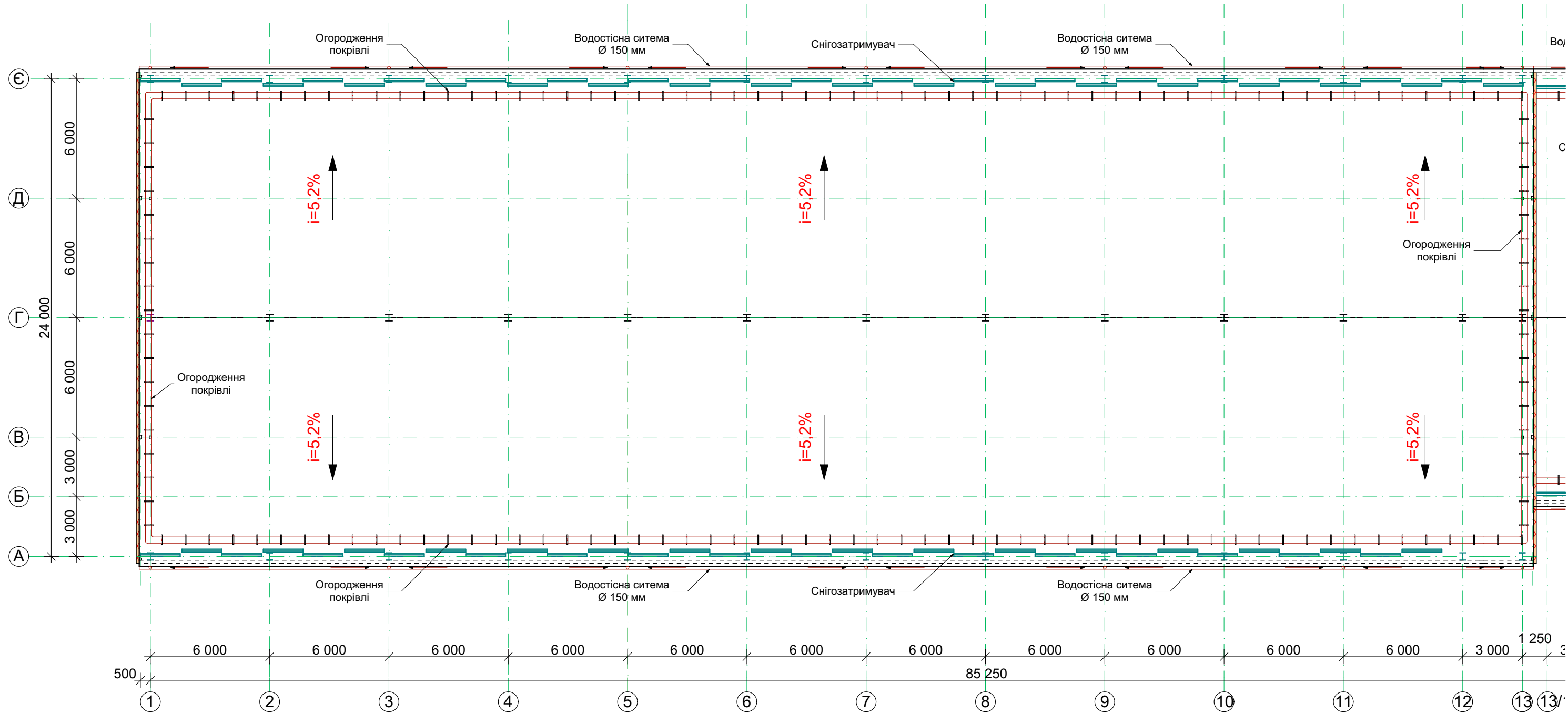
						-КМ			
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська			
Зм.	Кільк.	Арк.	Назюк	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП		Грибова					РП	20	
Розробив		Воронюк							
Перевірів		Грибова							
						Схема розміщення стінових сендвіч-панелей по вісі "4"			

Схема розміщення стінових сендвіч-панелей по вісі "10"

[illegible]

						-КМ
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буца (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	Народж.	Підп.	Дата	
ГІП	Грибова					Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
Розробив	Воронюк					Стадія Аркуш Аркушів
Перевірив	Грибова					РП 21
						Схема розміщення стінових сендвіч-панелей по висі "10"

План покрівлі



Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		<u>Покрівля</u>			
		Сендвіч панелі	2110,0 м ²		
		Конькова планка 150х150	88,0 пог.м		
		Снігозатримувач L=2000 мм	86 шт.		
		Огородження покрівлі	235,0 пог.м		

Водостічна система "Акведук"

- | | |
|---|---------------|
| 1. Труба водостічна 100*3000 | 140,0 м. пог. |
| 2. Ринва водостічна 150*3000 | 144,0 м. пог. |
| 3. Відведення двомуфтове 67 град. 100 мм | 28 шт. |
| 4. Зливне коліно | 14 шт. |
| 5. Відведення серединне (воронка) 150*100 мм тр | 14 шт. |
| 6. З'єднувач ринви 130 мм | 50 шт. |
| 7. Тримач труби 100 мм | 140 шт. |
| 8. Кронштейн жолоба 150 | 288 шт. |

							-КМ			
							Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буца(станом на 0.1.01.2021), вул. Ковельська			
Зм.	Кільк	Арк.	Нзрок.	Підп.	Дата					
ГІП	Грибова					Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш	Аркушів	
Розробив	Воронюк						РП	22		
Перевірив	Грибова									
						План покрівлі в вісях 1-13				

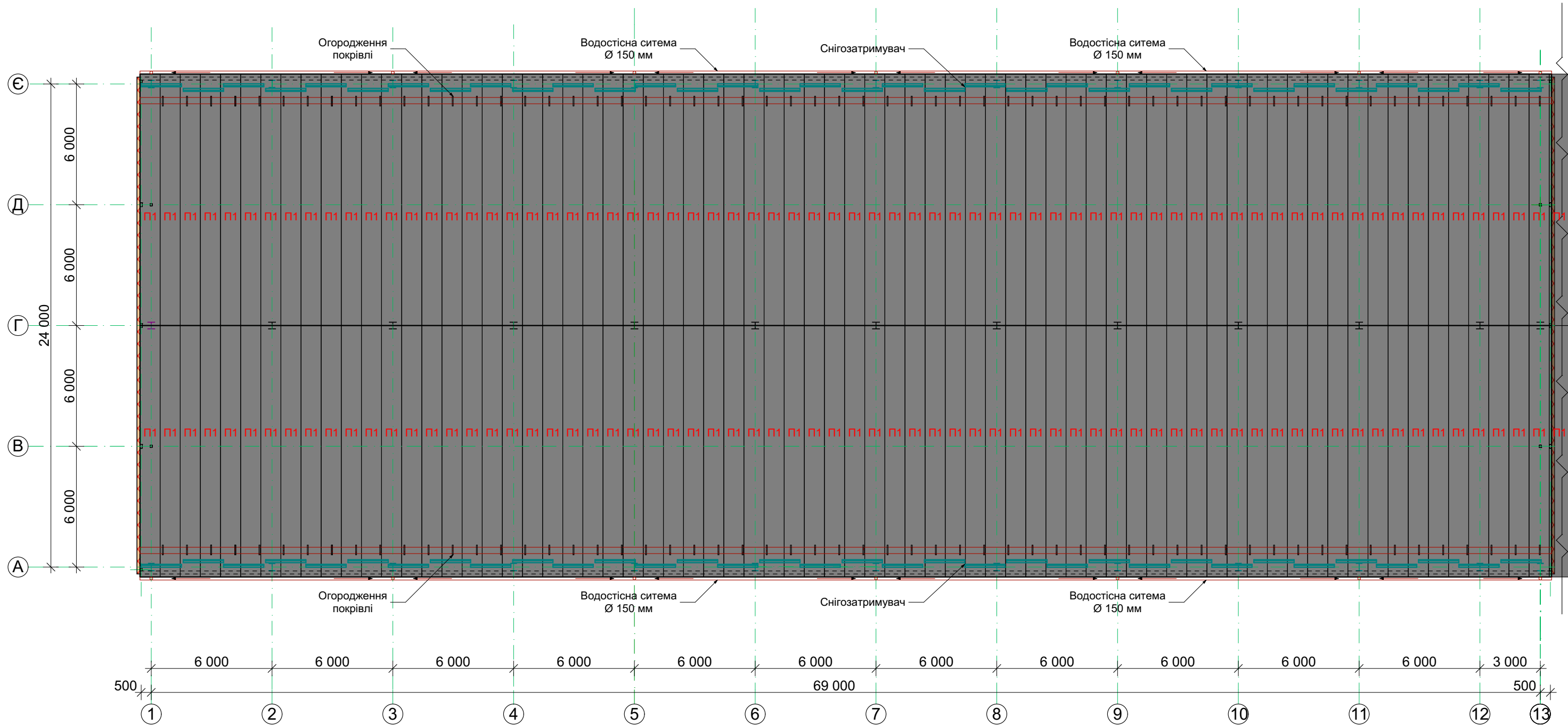
ПОГОДЖЕНО:

Взамін інв. №

Підпис та дата

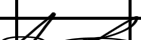
Инв. № подл.

Схема розміщення сендвіч-панелей покрівлі в вісях 1-13



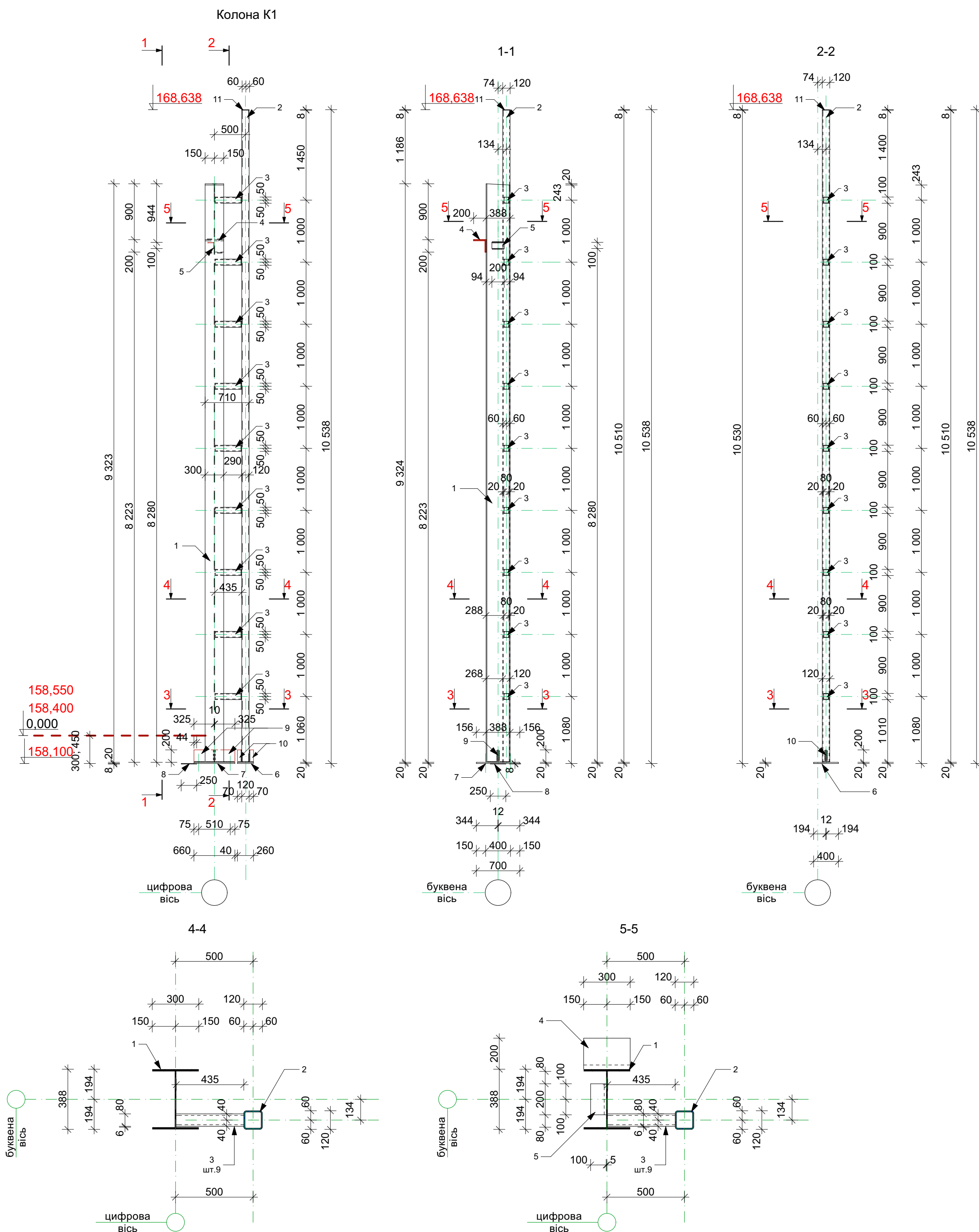
Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		<u>Сендвіч панелі покрівлі</u>			
П1	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=12 600 мм	142	шт.	

							-КМ		
							Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча(станом на 0.1.01.2021), вул. Ковельська		
Зм.	Кільк.	Арк.	Нодок.	Підп.	Дата				
ГП		Грибова				Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив		Воронюк					РП	23	
Перевірив		Грибова							
						Схема розміщення сендвіч-панелей покрівлі в вісях 1-13			

ПОГОДЖЕНО:

1000000



Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		<u>Колона К1</u>	4	1346,15	5384,6
1	ГОСТ 26020-83	Двутавр 40Ш1; L=9 324 мм	1	896,03	
2	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.120x120x8; L=10 510мм	1	286,6	
3	ДСТУ 8940-2019	Прям.тр.100x80x4; L=435мм	9	4,6	41,42
4	ДСТУ 2251-2018	Кут. 200x200x12 L= 300мм	1	11,09	
5	ДСТУ 2251-2018	Кут. 100x100x8 L= 200мм	1	2,45	
6	ДСТУ 8540:2015	-260x400x20	1	16,33	
7	ДСТУ 8540:2015	-660x700x20	1	72,53	
8	ДСТУ 8540:2015	-250x250x8	1	3,92	
9	ДСТУ 8540:2015	-325x200x12	2	6,12	12,24
10	ДСТУ 8540:2015	-70x200x12	2	1,32	2,64
11	ДСТУ 8540:2015	-120x120x8	1	0,9	

Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.

Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.

Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроєктован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"

Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.

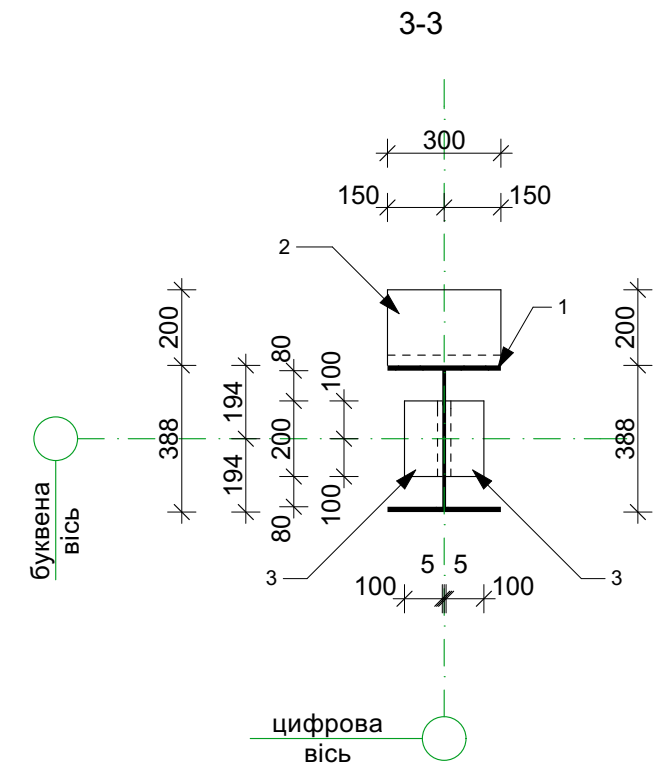
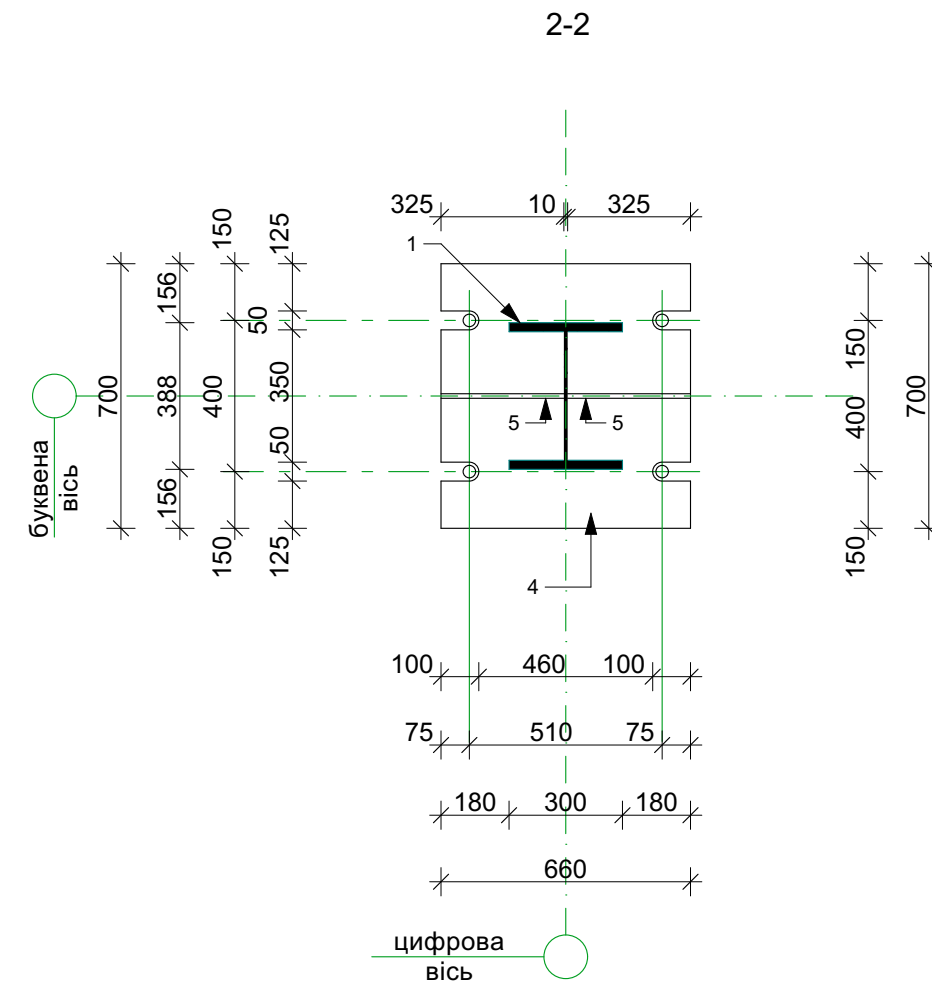
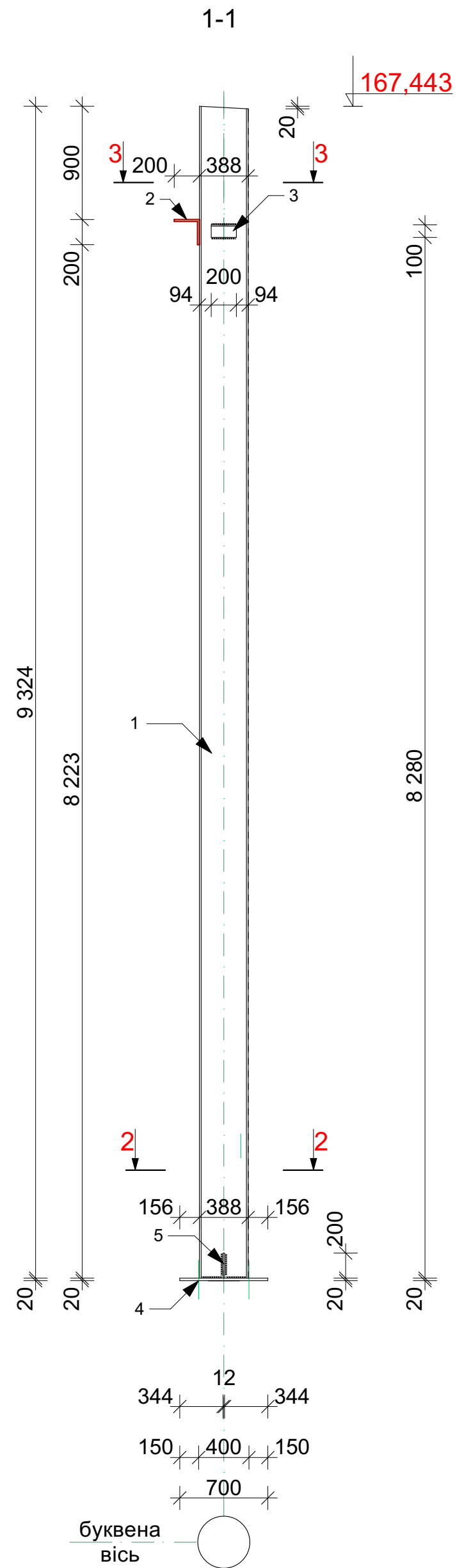
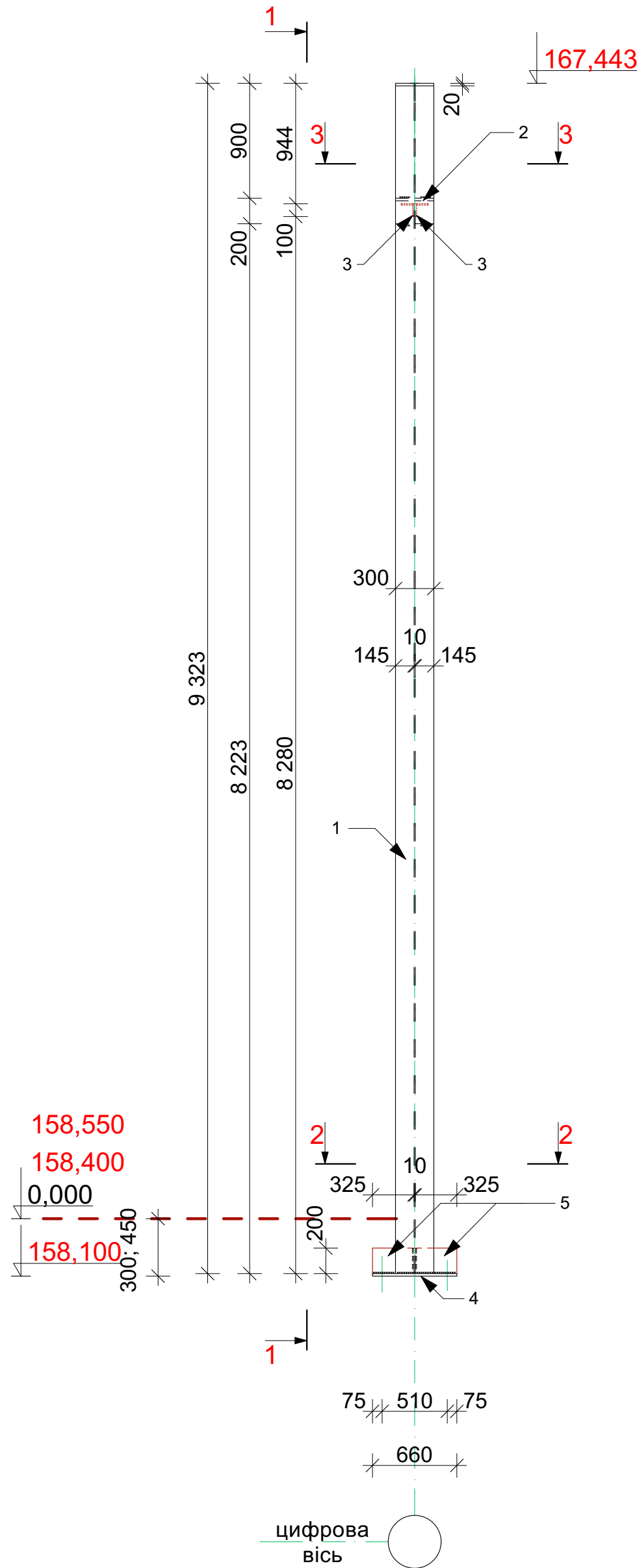
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтією ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.

Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55ммк.

Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Колона К2/1



Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		<u>Колона К2</u>	12	994,34	11932,08
1	ГОСТ 26020-83	Двутавр 40Ш1; L=9 324 мм	1	896,03	
2	ДСТУ 2251-2018	Кут. 200x200x12 L= 300мм	1	11,09	
3	ДСТУ 2251-2018	Кут. 100x100x8 L= 200мм	2	2,45	4,90
4	ДСТУ 8540:2015	-660x700x20	1	72,53	
5	ДСТУ 8540:2015	-325x200x12	2	6,12	12,24

Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроєктован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтікою ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

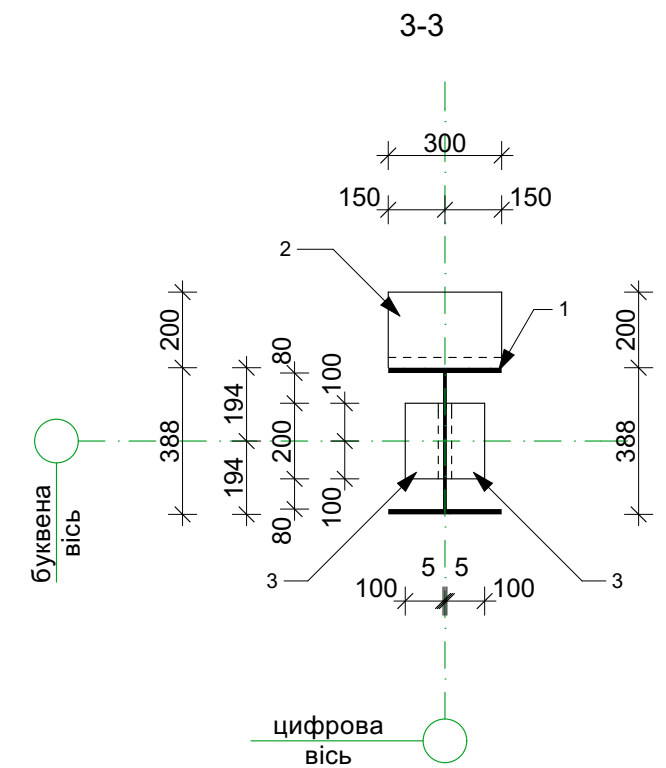
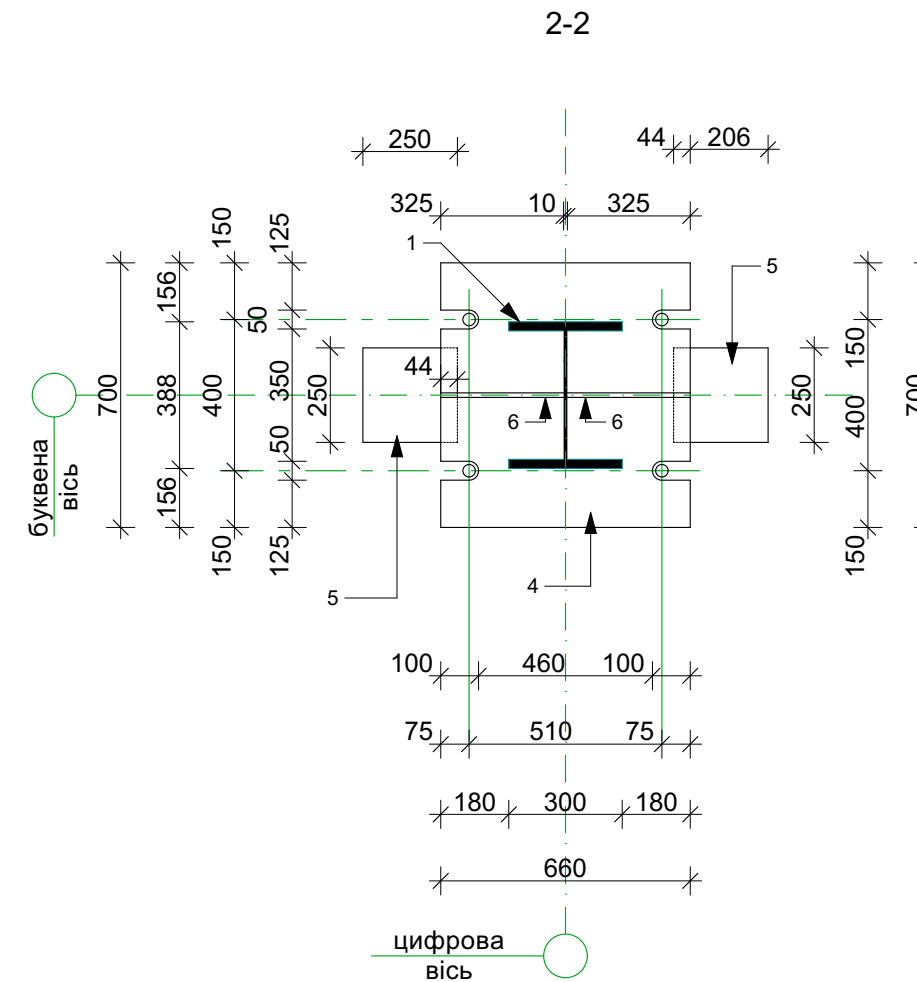
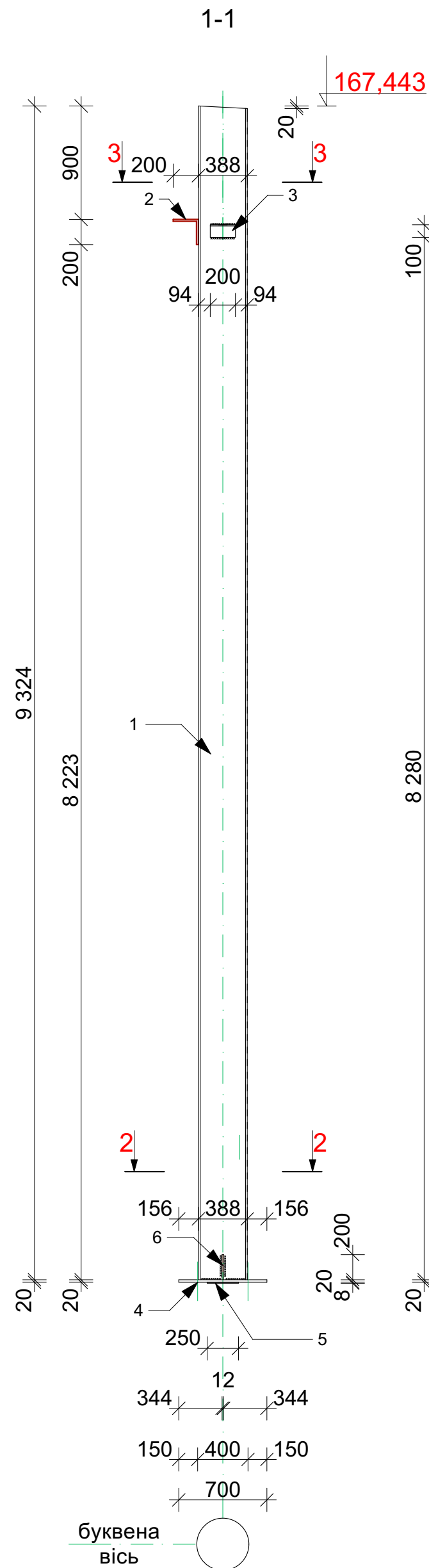
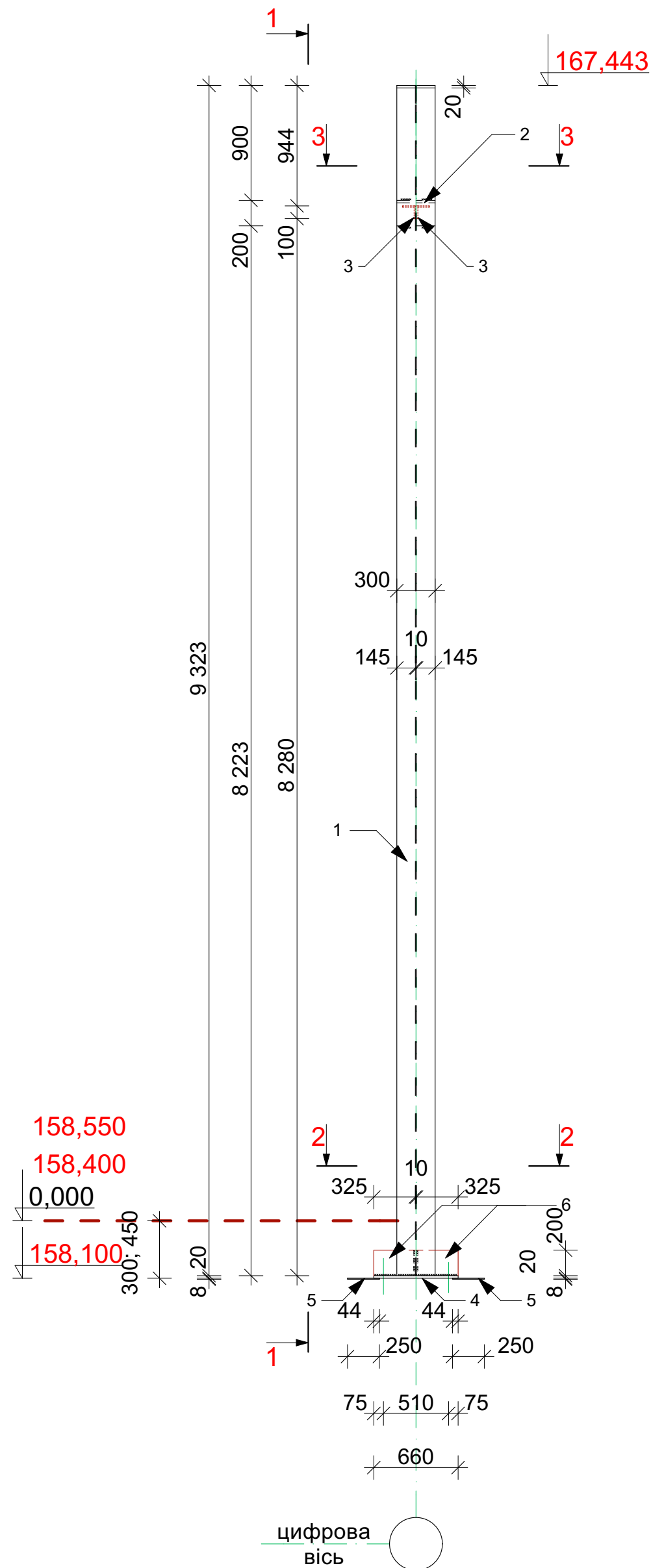
						-КМ
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київськаобл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча(станом на0.1.01.2021), вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	Ндзок.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
ГП		Грибова				
Розробив		Воронюк				
Перевірив		Грибова				
						Колона К2

ПОГОДЖЕНО:

Інв. № подл.	Підпис та дата	Взамін інв. №
--------------	----------------	---------------

Підпис та дата

Колона К2/1



Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		<u>Колона К2/1</u>	10	1002,18	10021,8
1	ГОСТ 26020-83	Двутавр 40Ш1; L=9 324 мм	1	896,03	
2	ДСТУ 2251-2018	Кут. 200х200х12 L= 300мм	1	11,09	
3	ДСТУ 2251-2018	Кут. 100х100х8 L= 200мм	2	2,45	4,90
4	ДСТУ 8540:2015	-660х700х20	1	72,53	
5	ДСТУ 8540:2015	-250х250х8	2	3,92	7,84
6	ДСТУ 8540:2015	-325х200х12	2	6,12	12,24

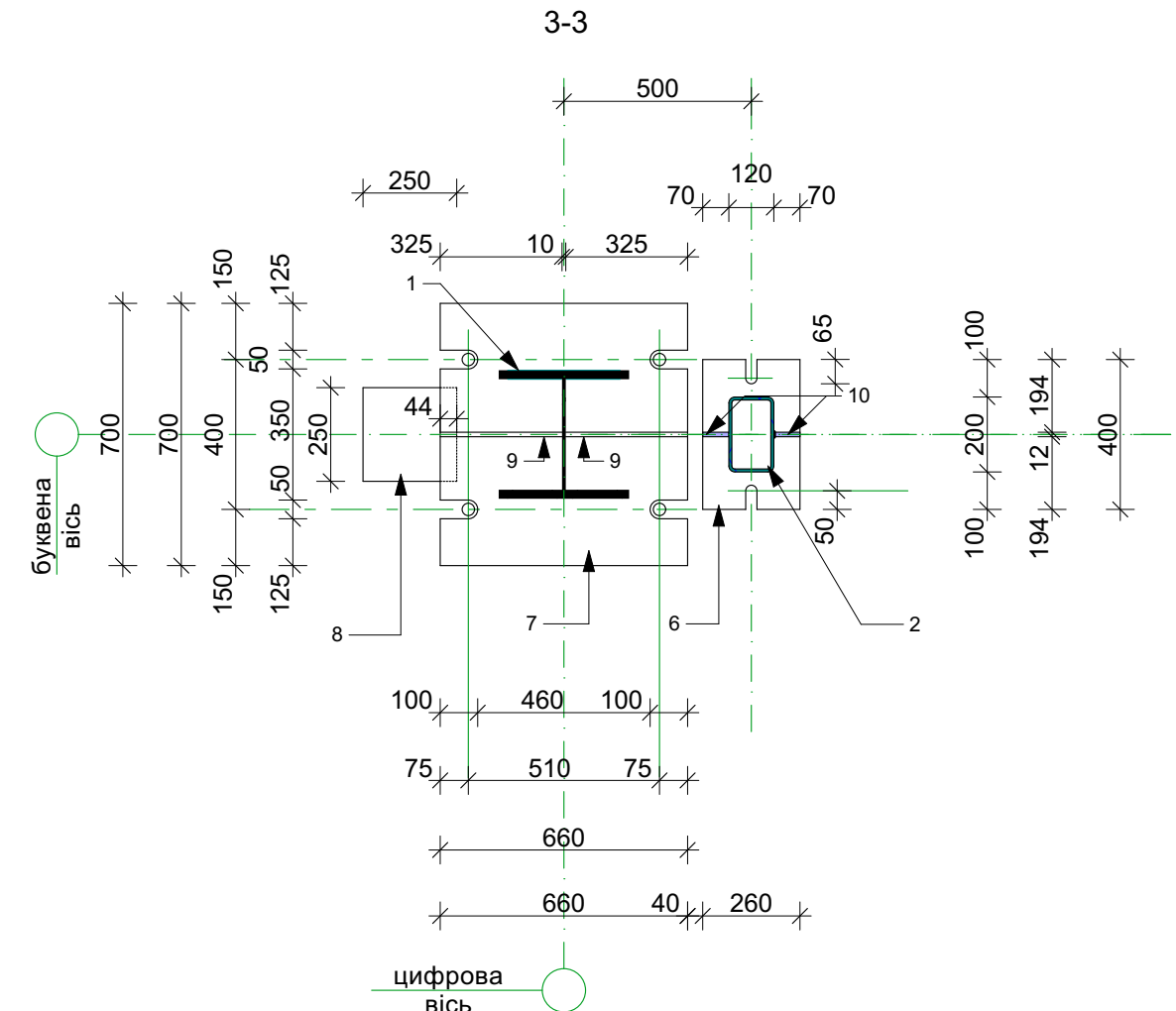
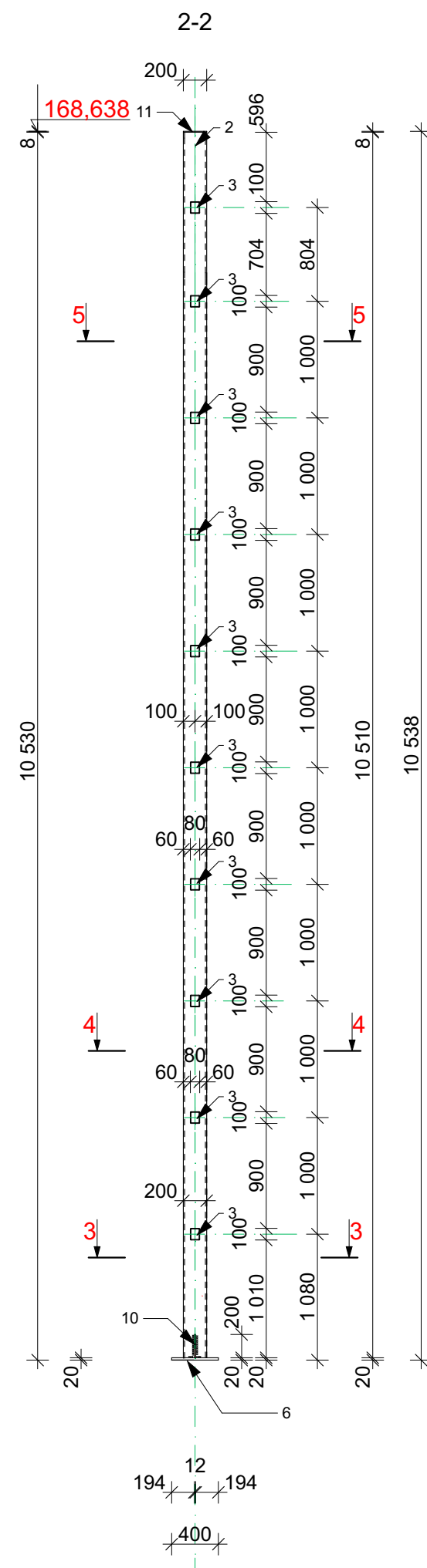
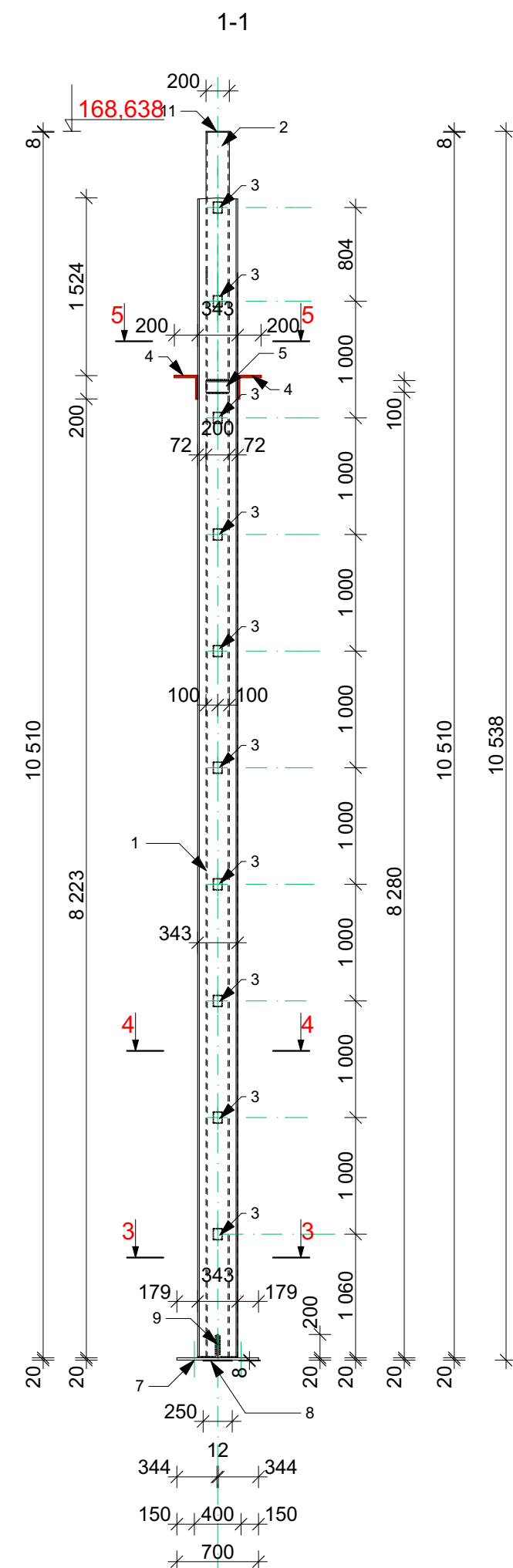
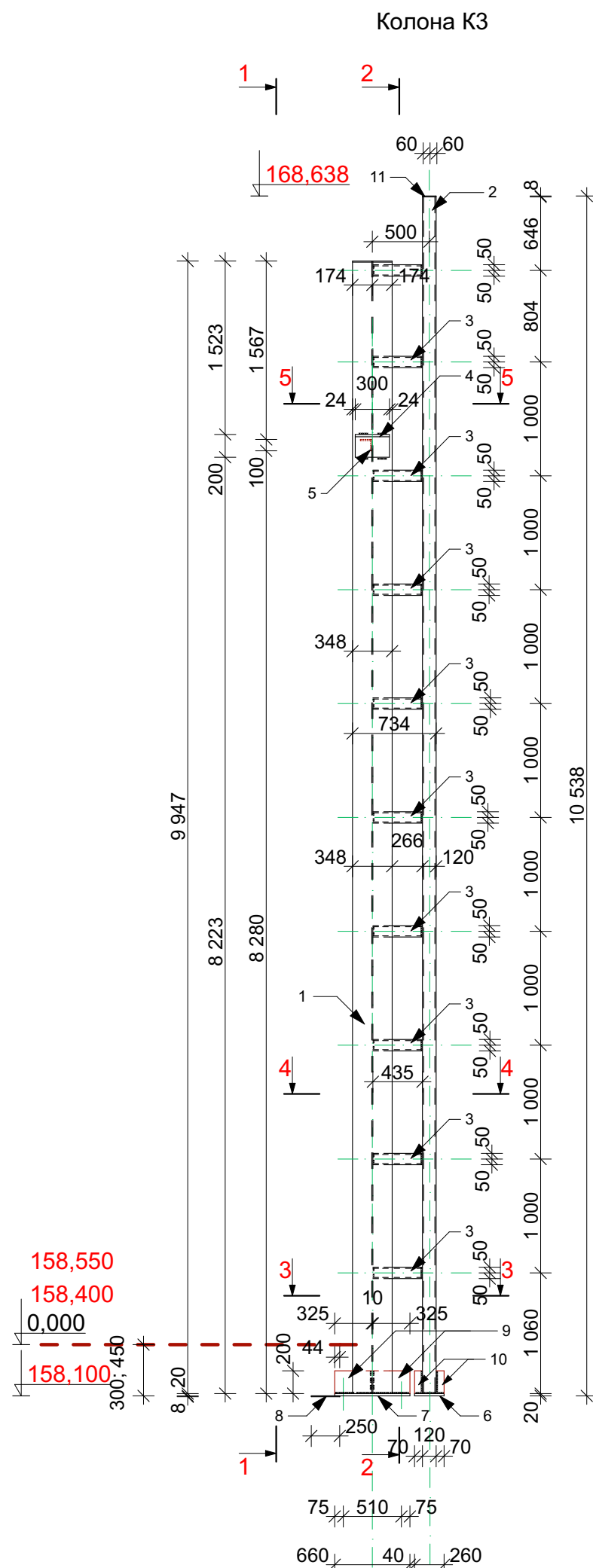
Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроєктован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтікою ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ПОГОДЖЕНО:

Інв. № подл.	Підпис та дата	Взамін інв. №
--------------	----------------	---------------

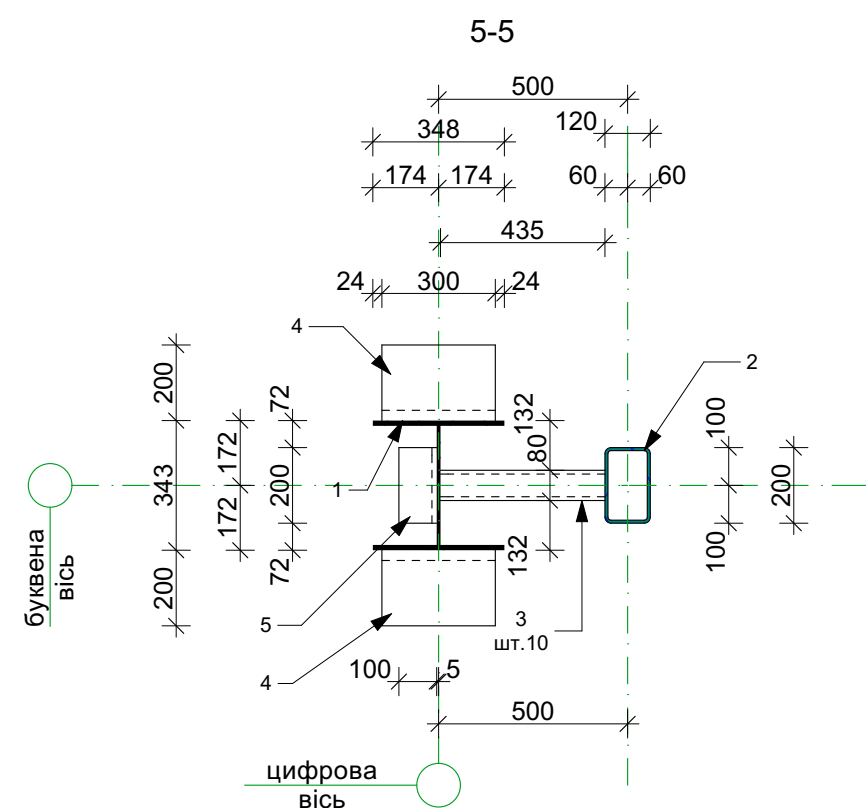
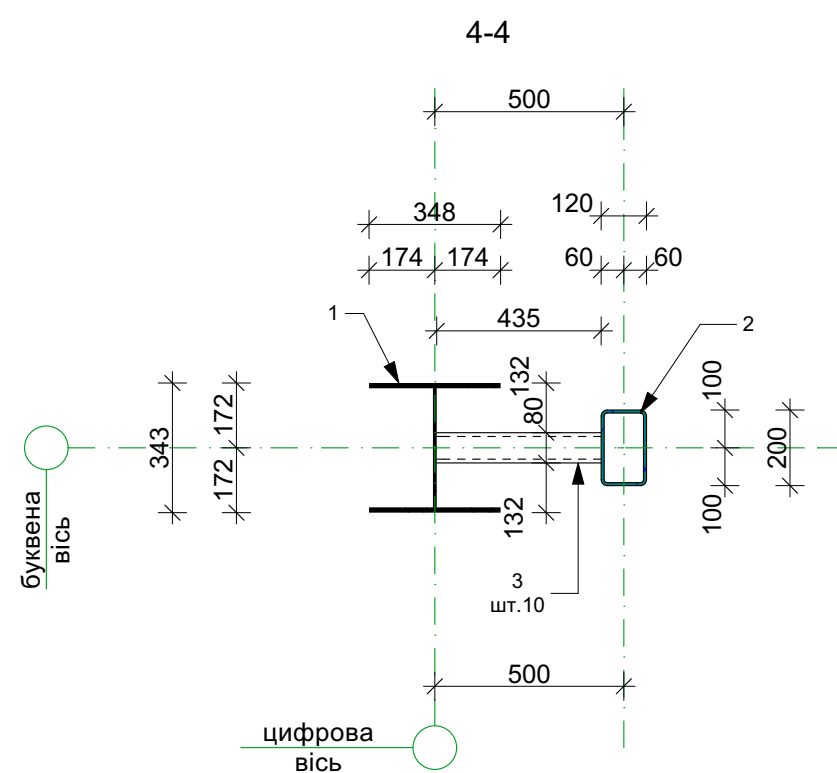
Підпис та дата



Специфікація

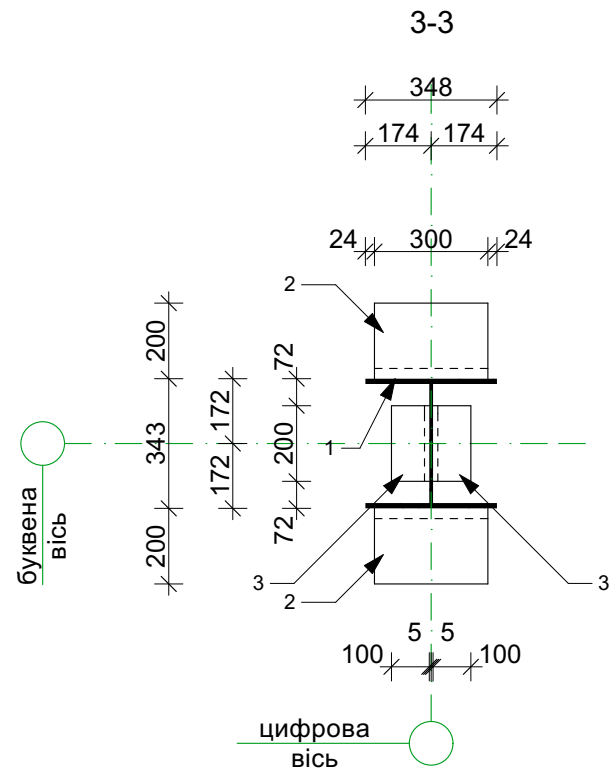
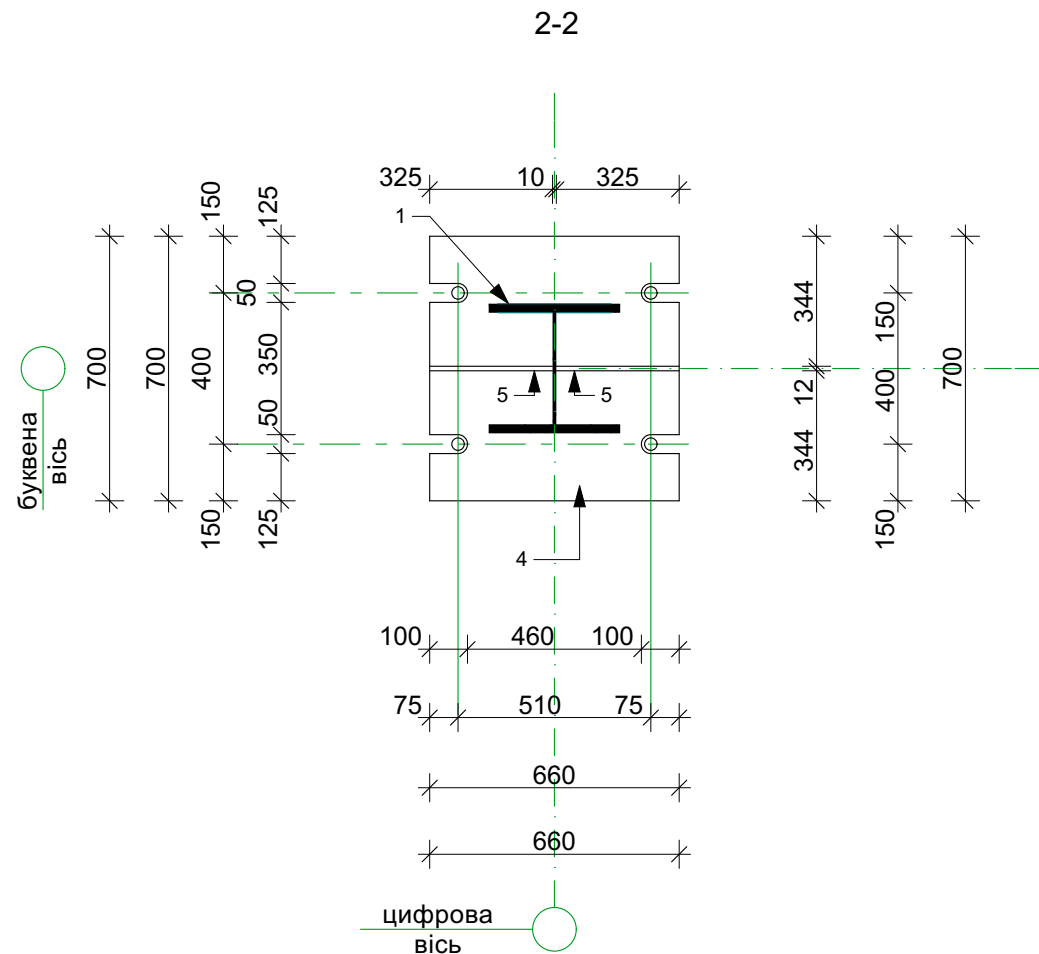
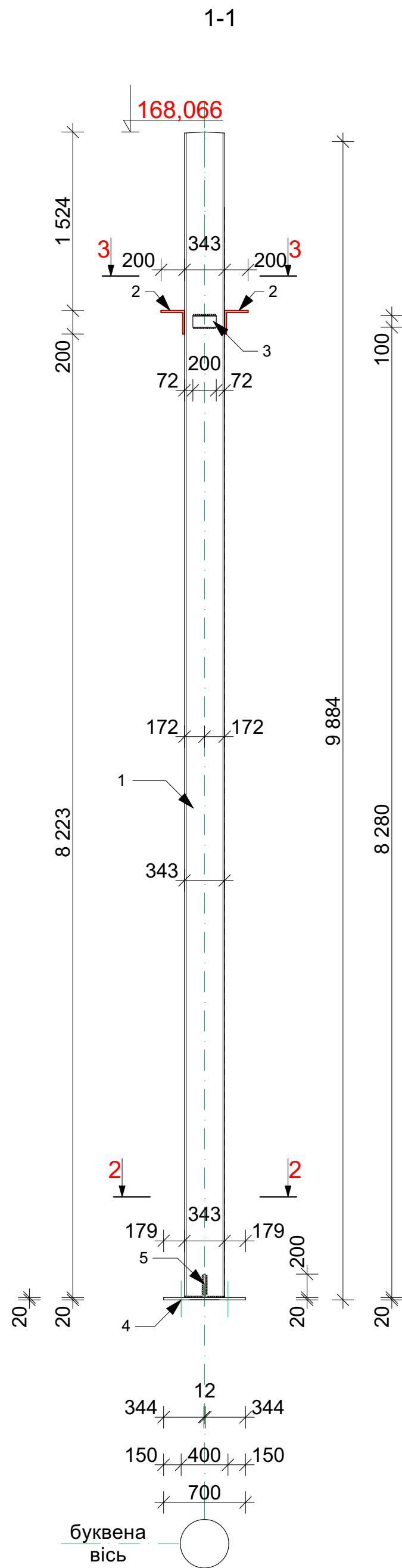
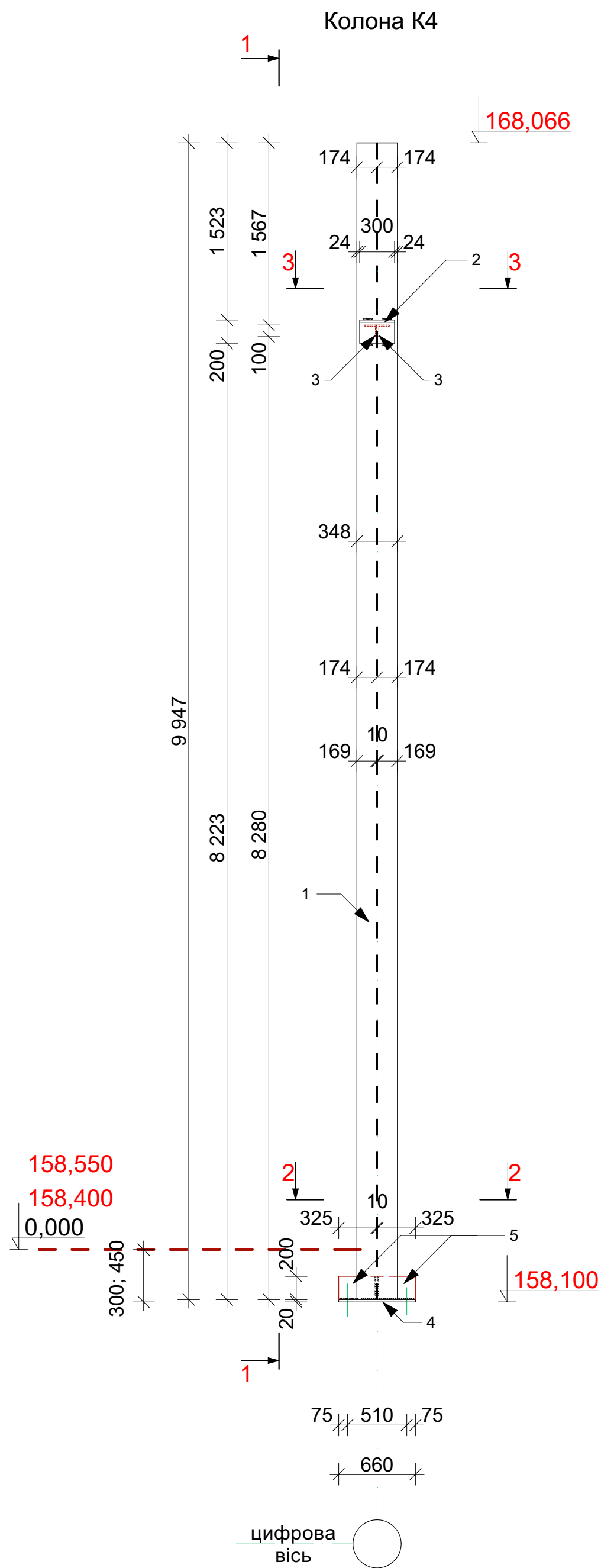
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		<u>Колона КЗ</u>	2	1517,24	3034,48
1	ГОСТ 26020-83	Двутавр 35К1; L=9 947 мм	1	1085,21	
2	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.200х120х5; L=10 510мм	1	252,24	
3	ДСТУ 8940-2019	Прям.тр.100х80х4; L=435мм	10	4,6	46,0
4	ДСТУ 2251-2018	Кут. 200х200х12 L= 300мм	1	11,09	22,18
5	ДСТУ 2251-2018	Кут. 100х100х8 L= 200мм	1	2,45	
6	ДСТУ 8540:2015	-260х400х20	1	16,33	
7	ДСТУ 8540:2015	-660х700х20	1	72,53	
8	ДСТУ 8540:2015	-250х250х8	1	3,92	
9	ДСТУ 8540:2015	-325х200х12	2	6,12	12,24
10	ДСТУ 8540:2015	-70х200х12	2	1,32	2,64
11	ДСТУ 8540:2015	-200х120х8	1	1,5	

Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроєктован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтіку ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ПОГОДЖЕНО:			
Інв. № подл.	Підпис та дата	Взаємін інв. №	

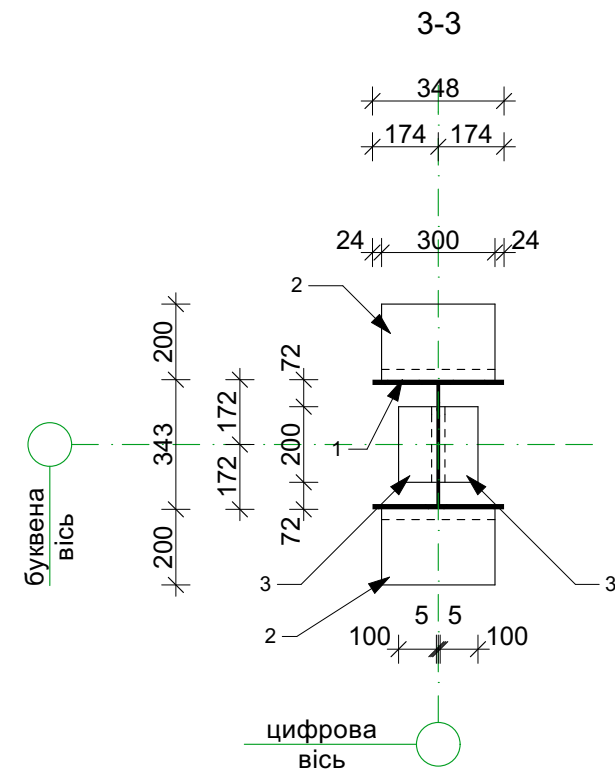
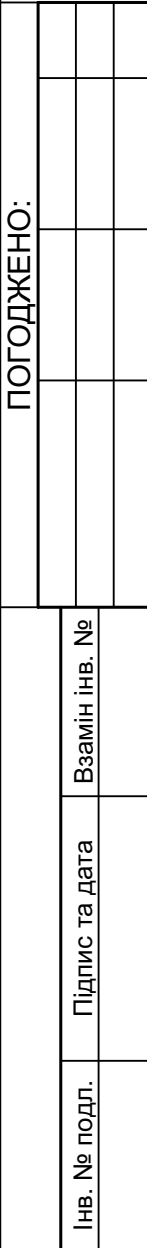


Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Колона К4	6	1188,5	7131,0
1	ГОСТ 26020-83	Двутавр 35К1; L=9 947 мм	1	1085,21	
2	ДСТУ 2251-2018	Кут. 200x200x12 L= 300мм	2	11,09	22,18
3	ДСТУ 2251-2018	Кут. 100x100x8 L= 200мм	2	2,45	4,90
4	ДСТУ 8540:2015	-660x700x20	1	72,53	
5	ДСТУ 8540:2015	-325x200x12	2	6,12	

Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроєктован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунткою ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати ІV класу по ГОСТ 9.032-74.

						-КМ			
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча(станом на 01.01.2021), вул. Ковельська			
Зм.	Кільк.	Арк.	Нижок.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП		Грибова					РП	28	
Розробив		Воронюк							
Перевірив		Грибова							
						Колона К4			

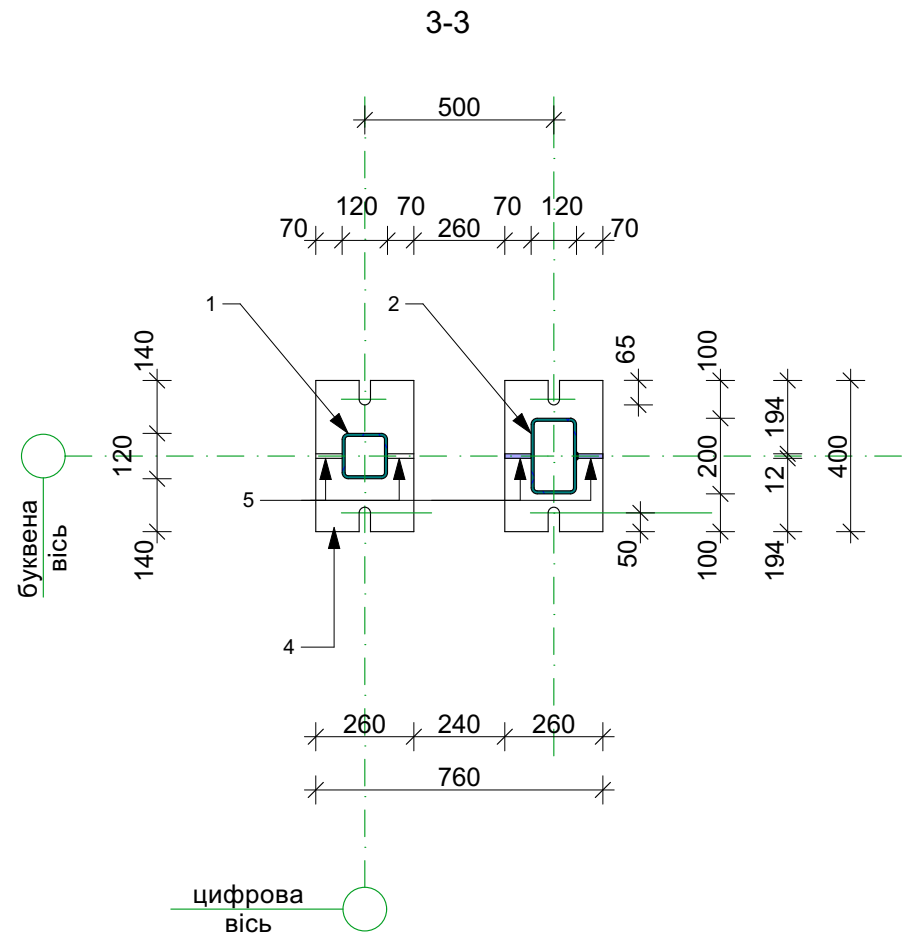
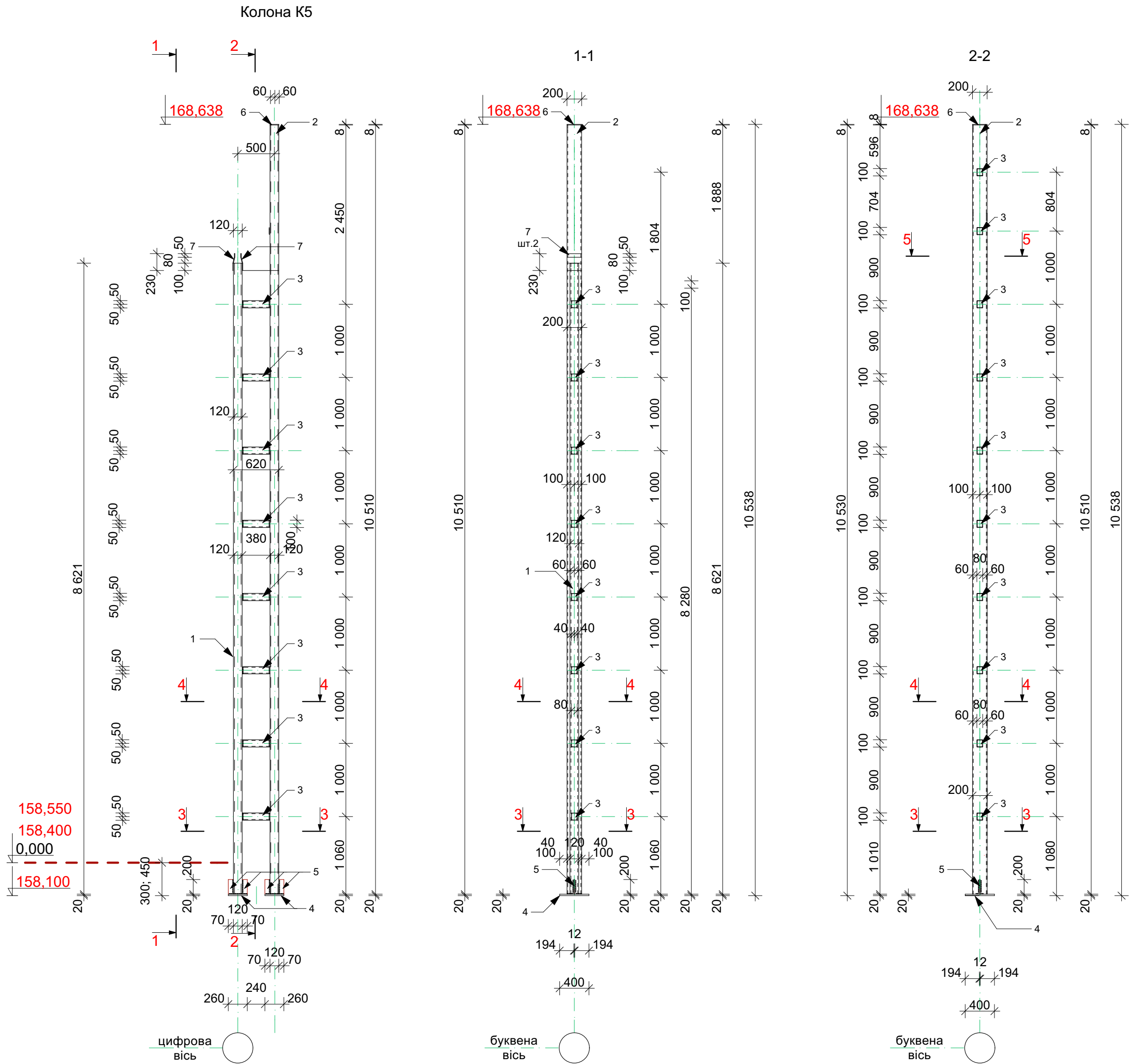


Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		<u>Колона К4/1</u>	5	1196,33	5981,65
1	ГОСТ 26020-83	Двутавр 35К1; L=9 947 мм	1	1085,21	
2	ДСТУ 2251-2018	Кут. 200х200х12 L= 300мм	1	11,09	22,18
3	ДСТУ 2251-2018	Кут. 100х100х8 L= 200мм	2	2,45	4,90
4	ДСТУ 8540:2015	-660х700х20	1	72,53	
5	ДСТУ 8540:2015	-250х250х8	2	3,92	7,84
6	ДСТУ 8540:2015	-325х200х12	2	6,12	

						-КМ
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	
ГІП	Грибова					Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
Розробив	Воронюк					Стадія РП Аркуш Аркушів
Перевірив	Грибова					РП 29
						Колона K4/1

ПОГОДЖЕНО:

Інв. № подл.	Підпис та дата	Взаємн інв. №



Специфікація

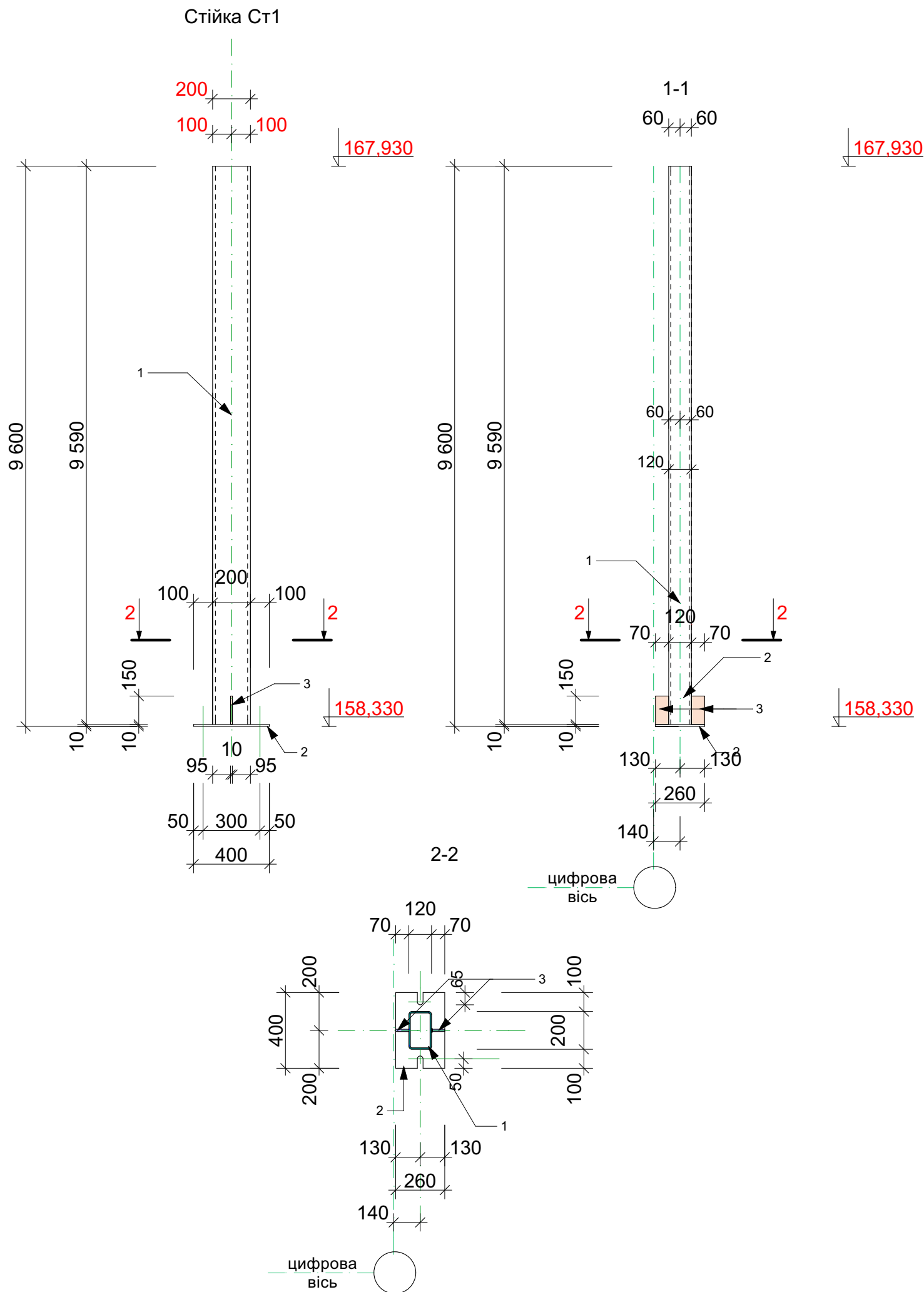
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Колона К5	4	564,71	2258,8
1	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.120x120x8; L=8 621мм	1	235,09	
2	ДСТУ 8940-2019	Прям.тр.200x120x5; L=10 510мм	1	252,24	
3	ДСТУ 8940-2019	Прям.тр.100x80x4; L=380мм	8	4,02	32,16
4	ДСТУ 8540:2015	-260x400x20	2	16,33	32,66
5	ДСТУ 8540:2015	-70x200x12	4	1,32	5,28
6	ДСТУ 8540:2015	-200x120x8	1	1,5	
7	ДСТУ 8540:2015	-230x200x8	2	2,89	5,78

Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроєктован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунткою ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55ммк.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати ІV класу по ГОСТ 9.032-74.

							-КМ
							Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча(станом на 01.01.2021), вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	Нижок.	Підп.	Дата		
ГІП	Грибова	Воронюк				Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія
Розробив	Воронюк						Аркуш
Перевірив	Грибова						Аркушів
						Колона К5	

ПОГОДЖЕНО:

Інв. № подл. Підпис та дата Взамін інв. №



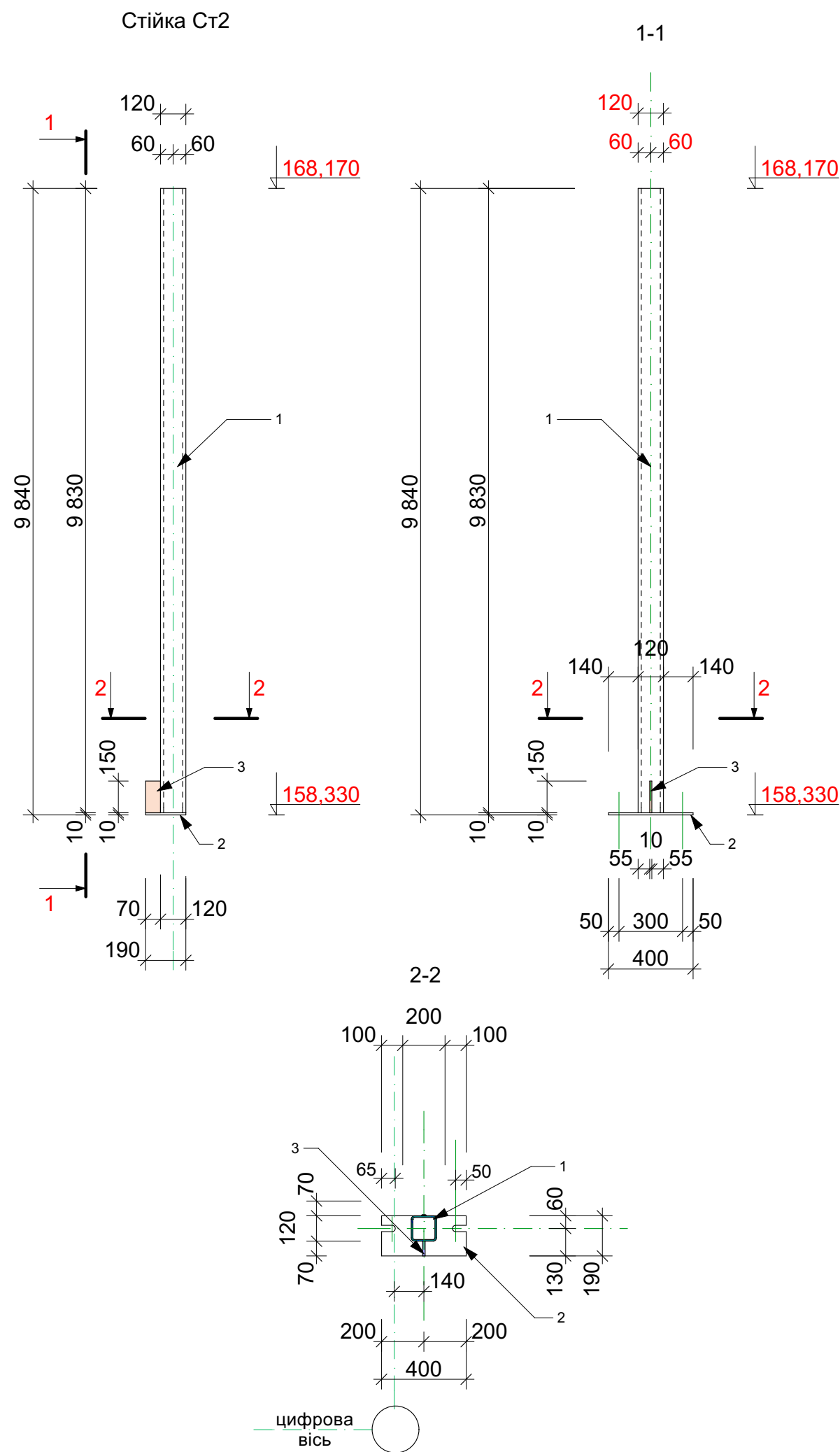
Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Стойка Ст1	4	239,97	959,88
1	ДСТУ 8940-2019	Прям.тр.200x120x5; L=9 590мм	1	230,16	
2	ДСТУ 8540:2015	-260x400x10	1	8,16	
3	ДСТУ 8540:2015	-70x150x10	2	0,82	1,65

Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроектован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтією ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

						-КМ			
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 0.1.01.2021), вул. Ковельська			
Зм.	Кільк.	Арк.	Нодок.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП		Грибова					РП	31	
Розробив		Воронюк							
Перевірів		Грибова							
						Стойка Ст1			

ПОГОДЖЕНО:			
Інв. № подл.	Підпис та дата		
	Взамін інв. №		

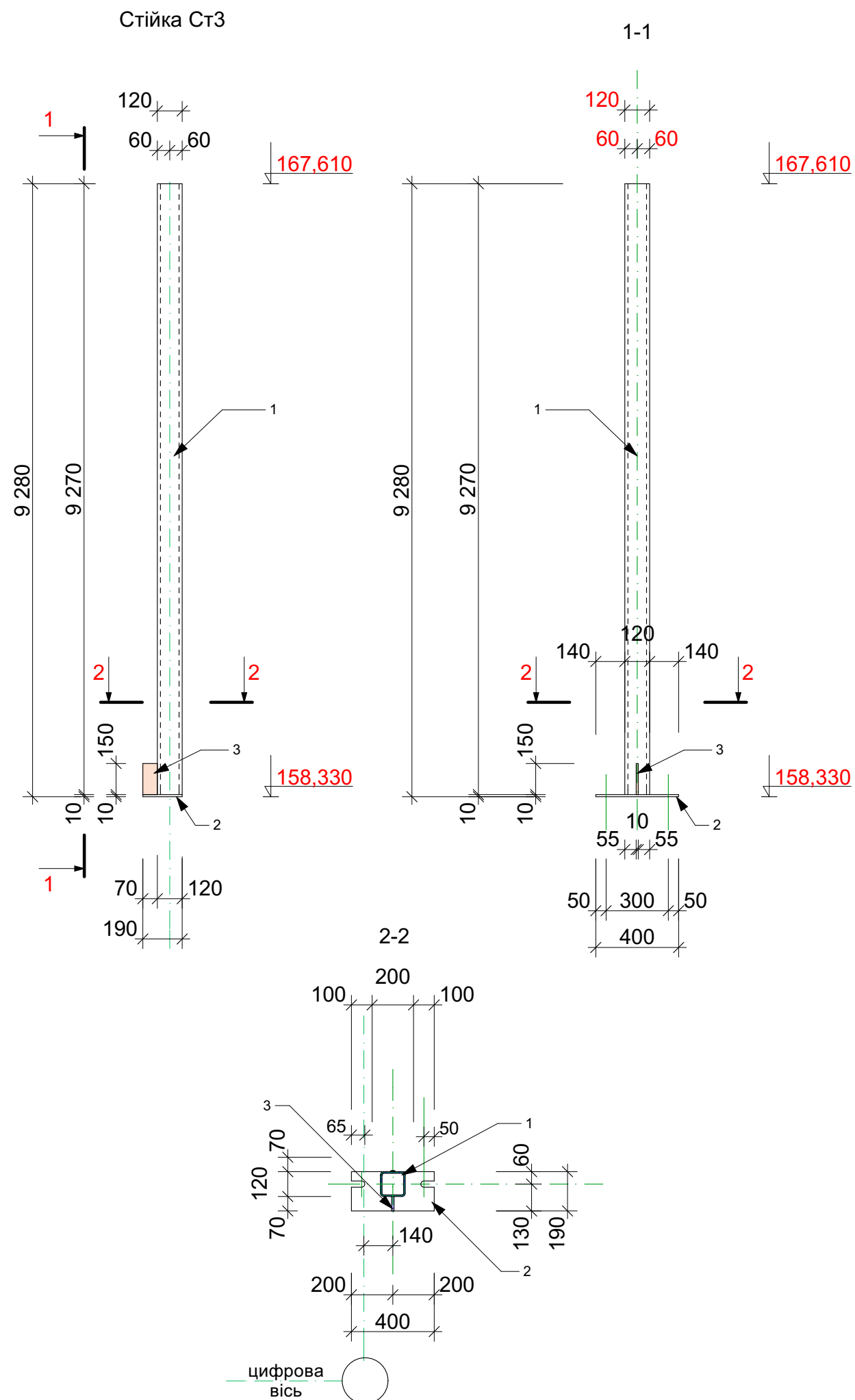


Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Стійка Ст2	4	274,84	1099,38
1	ДСТУ 8940-2019	Прям.тр.120x120x8; L=9 830мм	1	268,06	
2	ДСТУ 8540:2015	-190x400x10	1	5,96	
3	ДСТУ 8540:2015	-70x150x10	1	0,82	

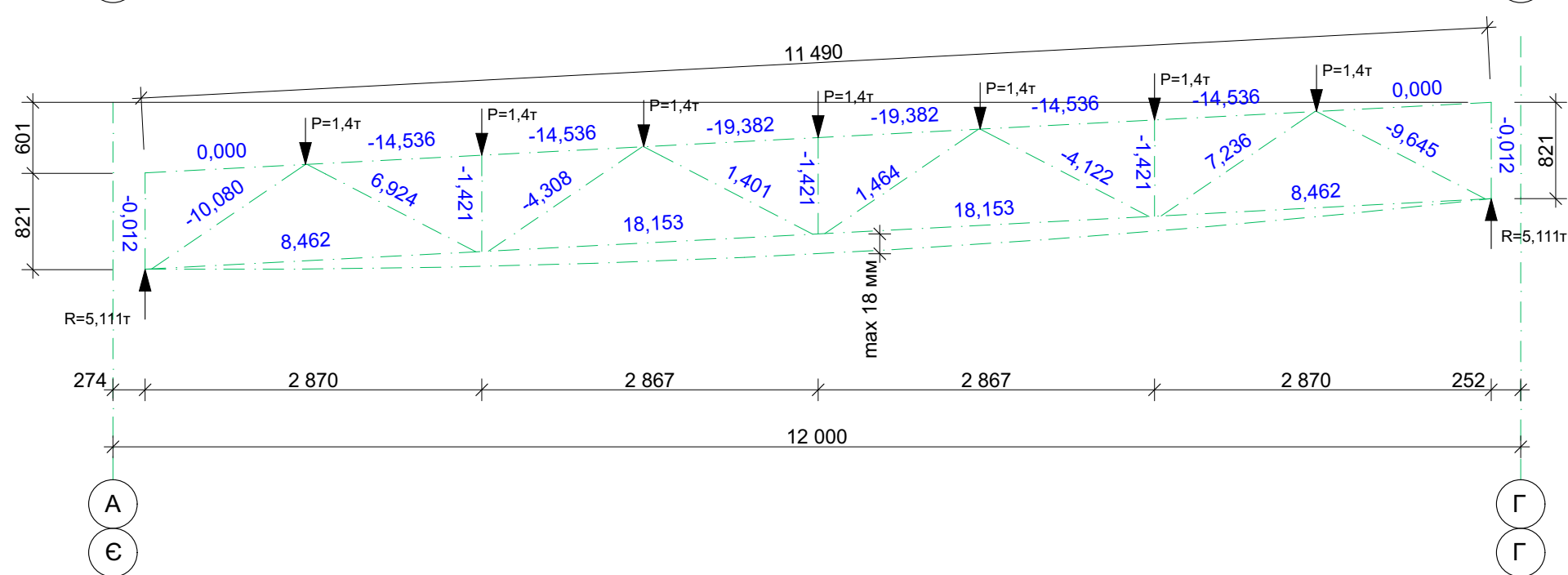
Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроектован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтією ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

						-КМ			
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча(станом на 0.1.01.2021), вул. Ковельська			
Зм.	Кільк.	Арк.	Нодок.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП		Грибова					РП	32	
Розробив		Воронюк							
Перевірів		Грибова							
						Стійка Ст2			



Специфікація

Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроектован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтікою ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.



Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		<u>Ферма Ф1</u>	26	376,24	9782,24
1	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.80х80х5; L=11 650мм	2	133,24	266,48
2	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.60х60х4; L=744мм	5	5,07	25,36
3	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.60х60х4; L=1529мм	4	10,42	41,70
4	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.60х60х4; L=1566мм	4	10,67	42,70

Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.

Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.

Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроєктовано відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"

Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.

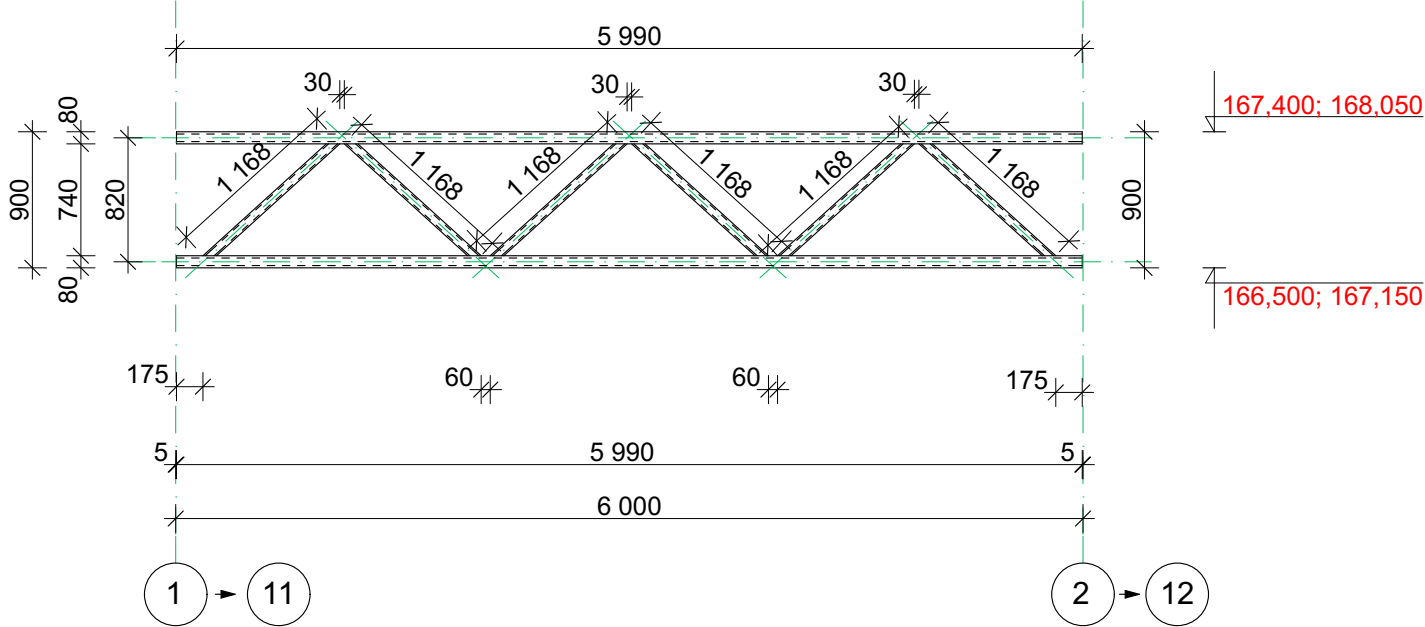
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтікою ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.

Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мм.

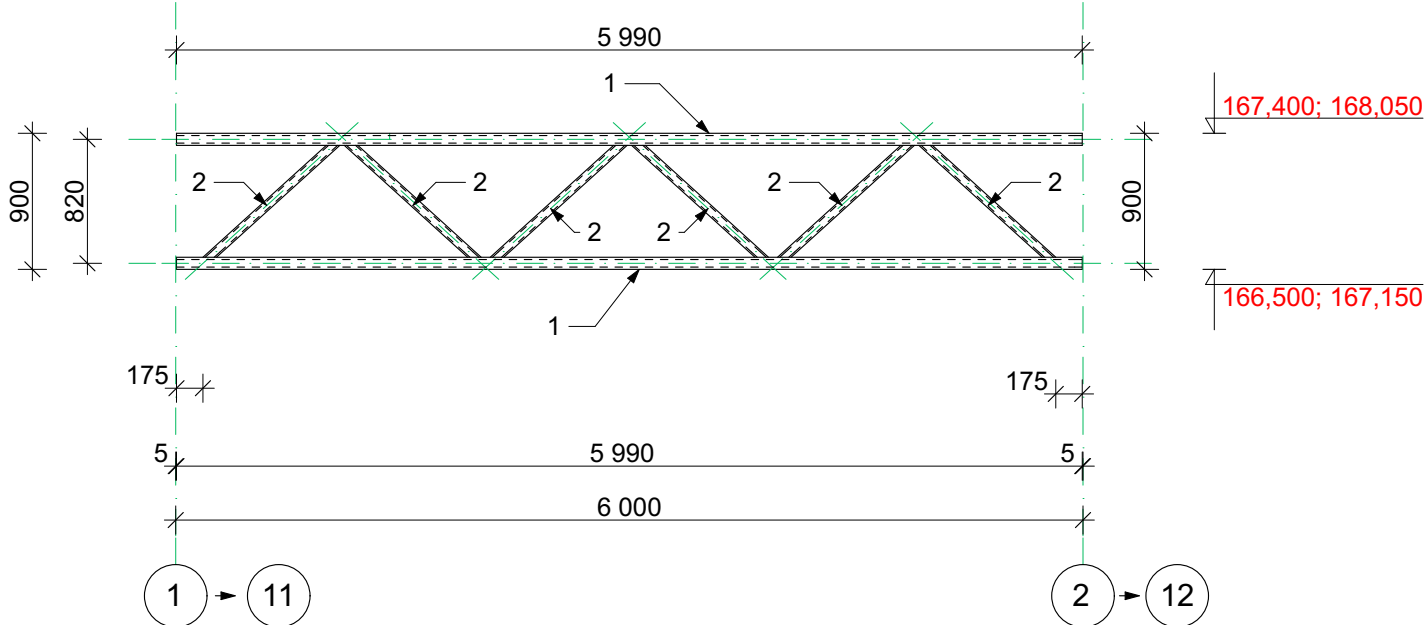
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

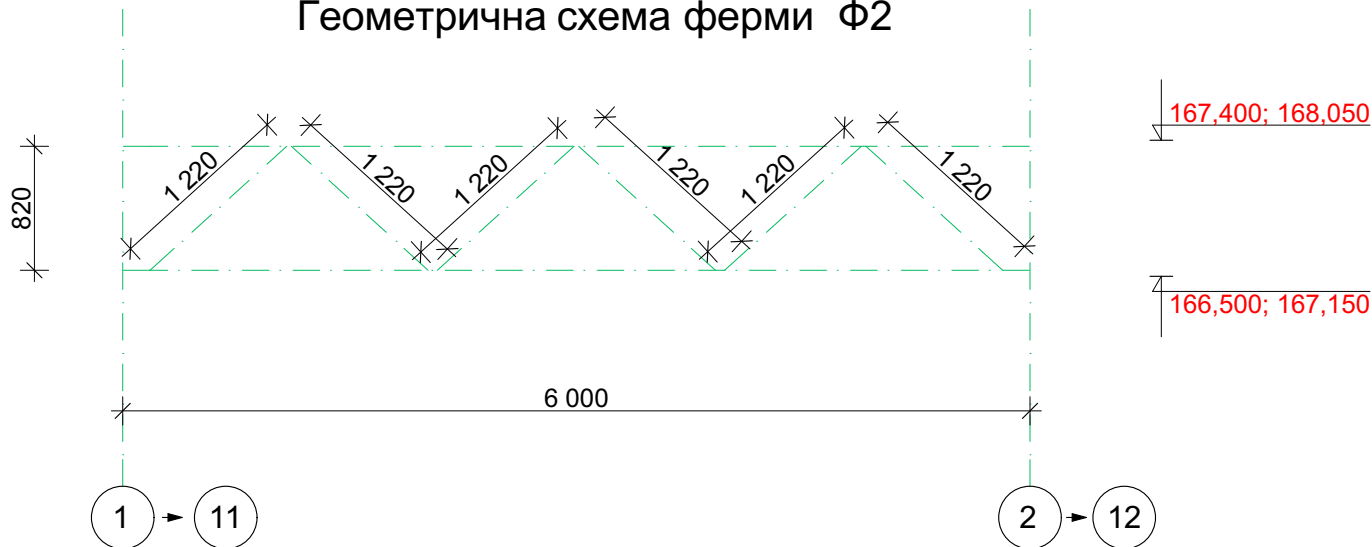
Ферма Ф2



Ферма Ф2



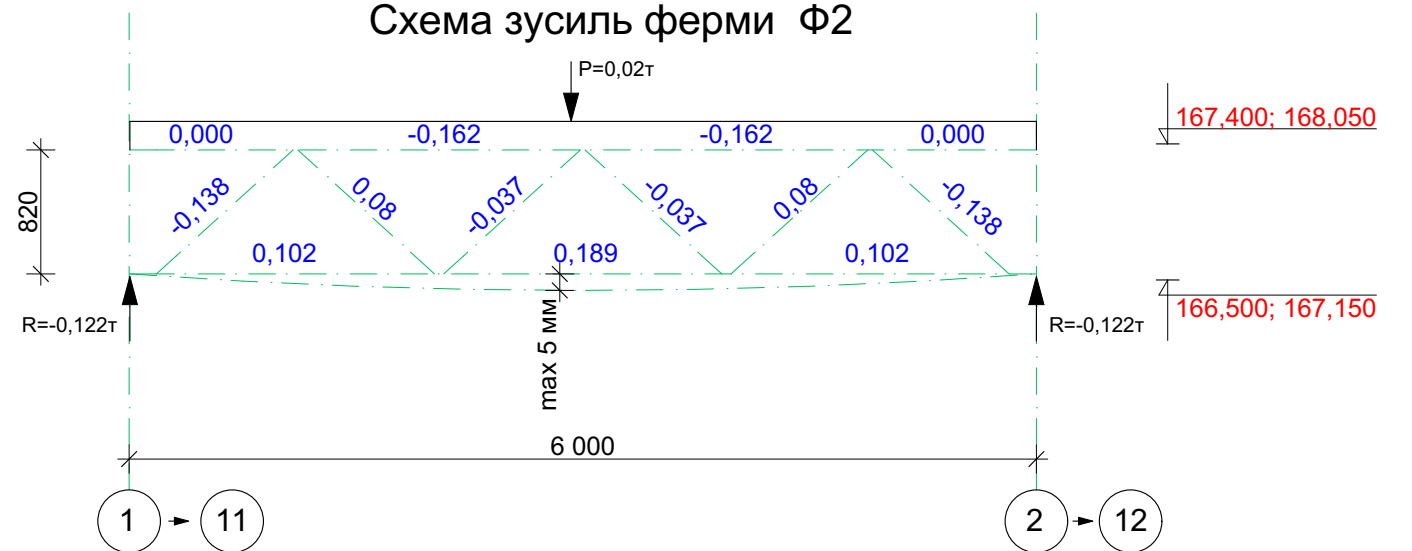
Геометрична схема ферми Ф2



Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		<u>Ферма Ф2</u>	33	154,12	5086,16
1	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.80х80х4; L=5 990мм	2	55,88	111,77
2	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.60х60х3,5; L=1168мм	6	7,06	42,35

Схема зусиль ферми Ф2



Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроєктовано відповідно до ДСТУ Б. В. 2-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтіюю ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55ммк.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

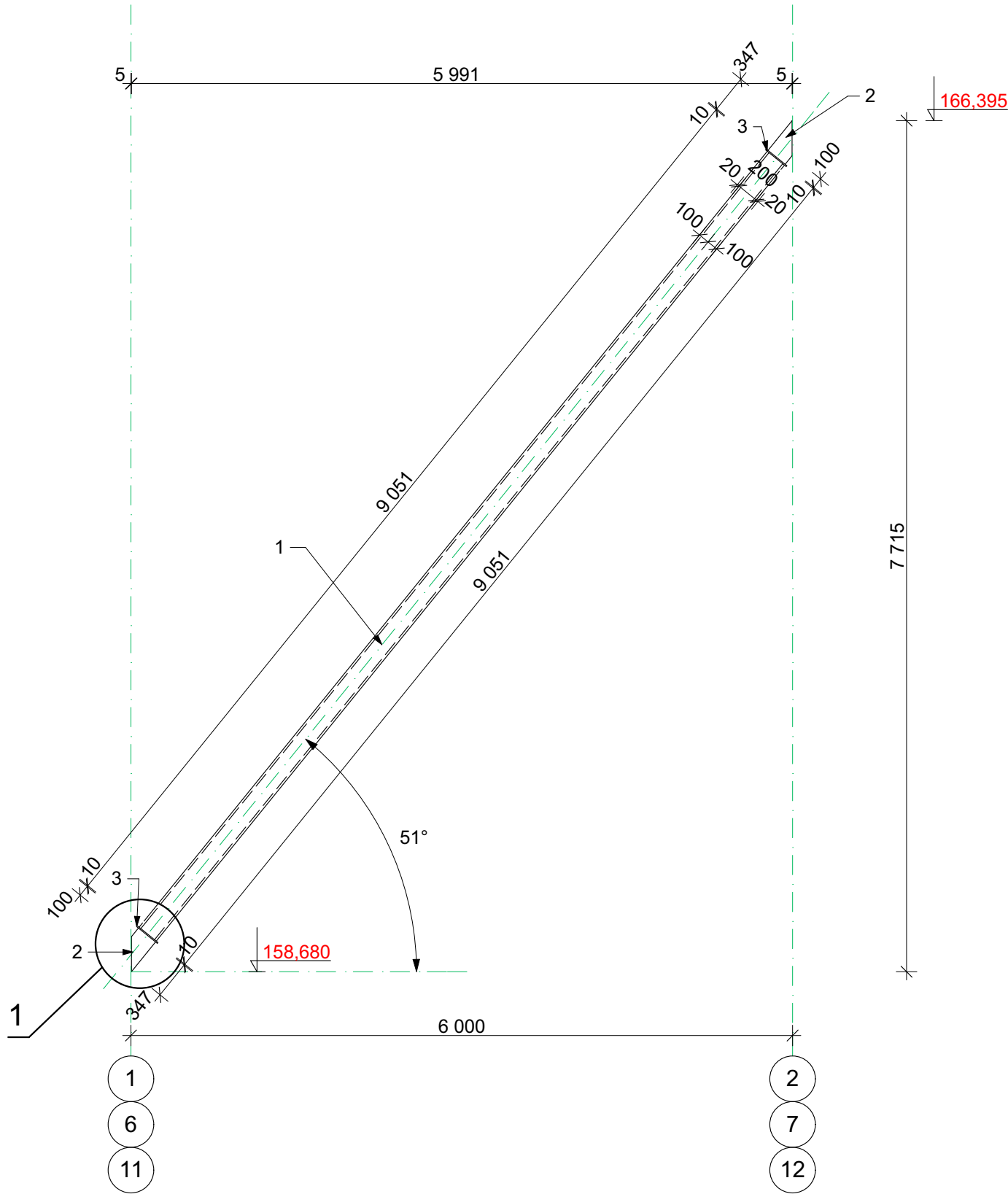
						-КМ
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча(станом на 01.01.2021), вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	Нодок.	Підп.	Дата	
ГІП		Грибова				Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
Розробив		Воронюк				Стадія Аркуш Аркушів
Перевірив		Грибова				РП 35
						Ферма Ф2

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		<u>Ферма Ф2</u>	3	76,97	230,91
1	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.80х80х4; L=2 990мм	2	27,89	55,79
2	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.60х60х3,5; L=1168мм	3	7,06	21,18

						-КМ	
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча(станом на0.1.01.2021), вул. Ковельська	
Зм.	Кільк.	Арк.	Нодок.	Підп.	Дата		
ГІП		Грибова				Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	
Розробив		Воронюк					Стадія
Перевірив		Грибова					РП
						Аркуш	
						36	
						Аркушів	
						Ферма Ф3	

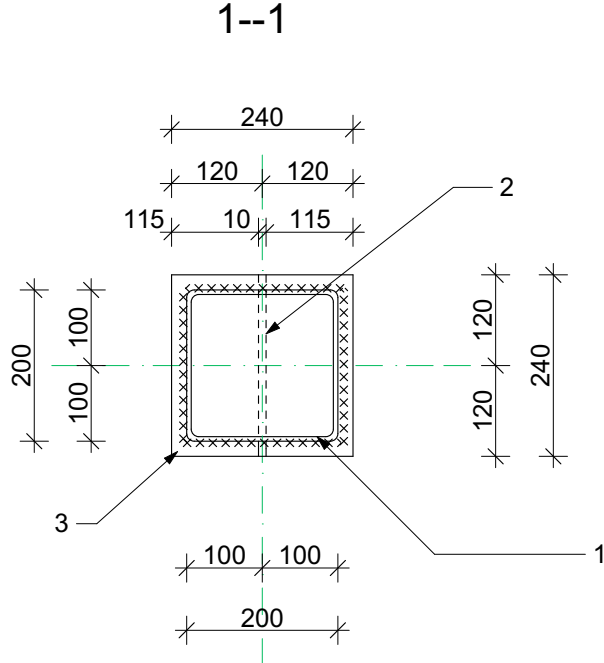
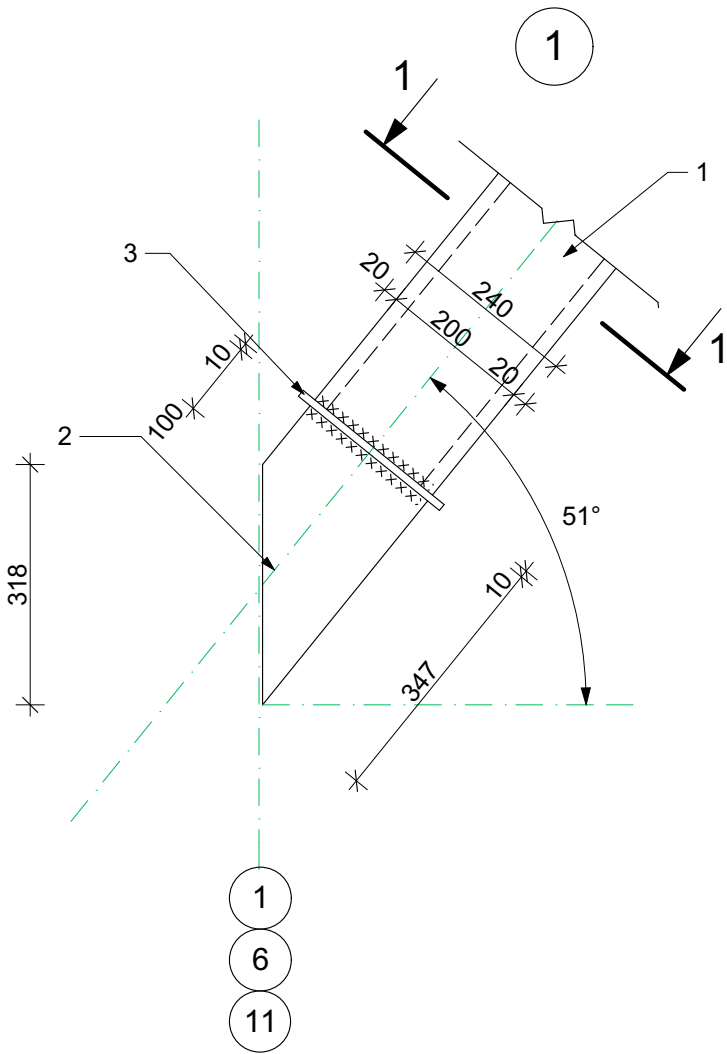
[illegible]

Зв'язок вертикальний Зв1



Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Зв'язок вертикальний Зв1	6	345,71	2074,27
1	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.200х200х6; L=9 051мм	1	326,41	
2	ДСТУ 8540:2015	-347х200х10	2	5,13	10,26
3	ДСТУ 8540:2015	-240х240х10	2	4,52	9,04



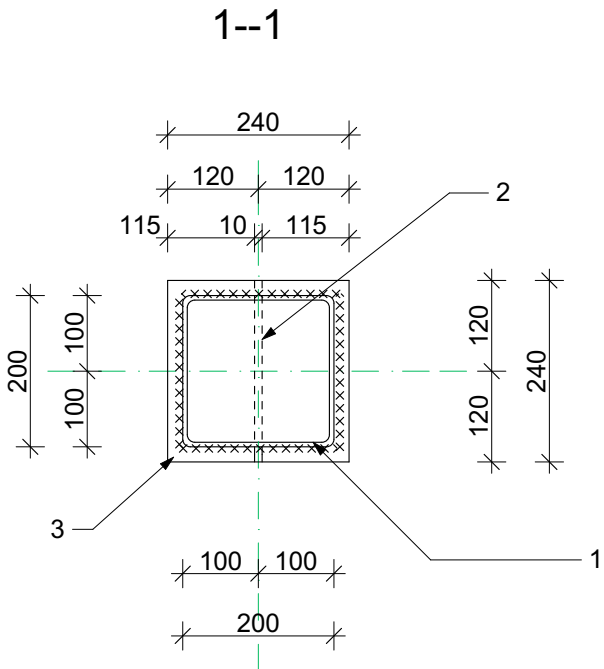
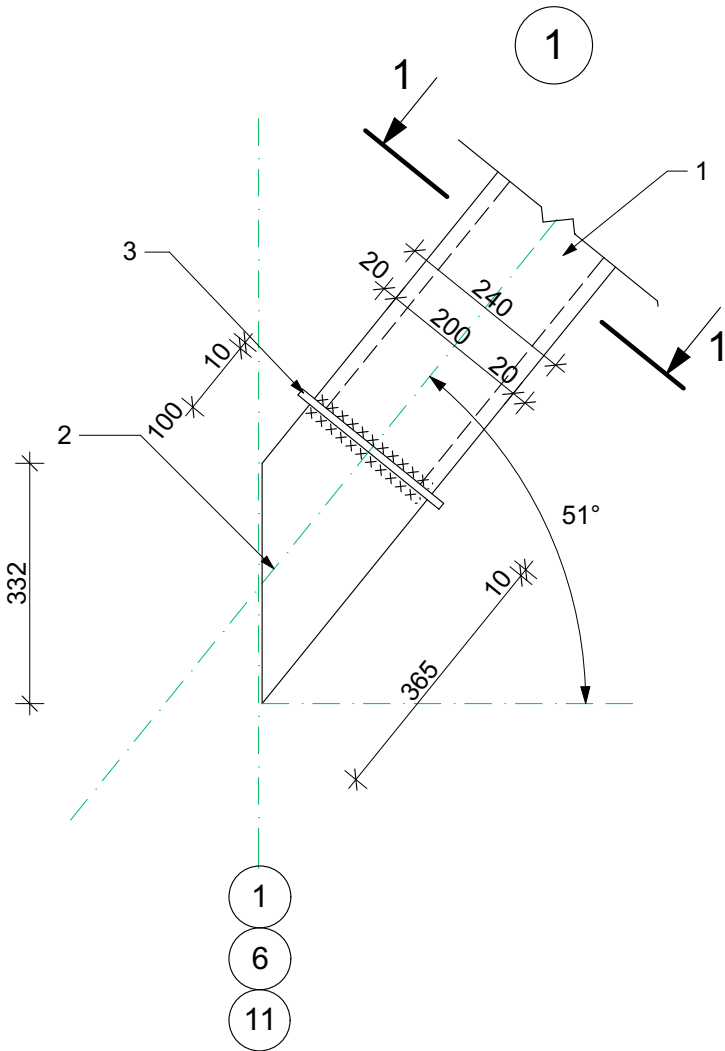
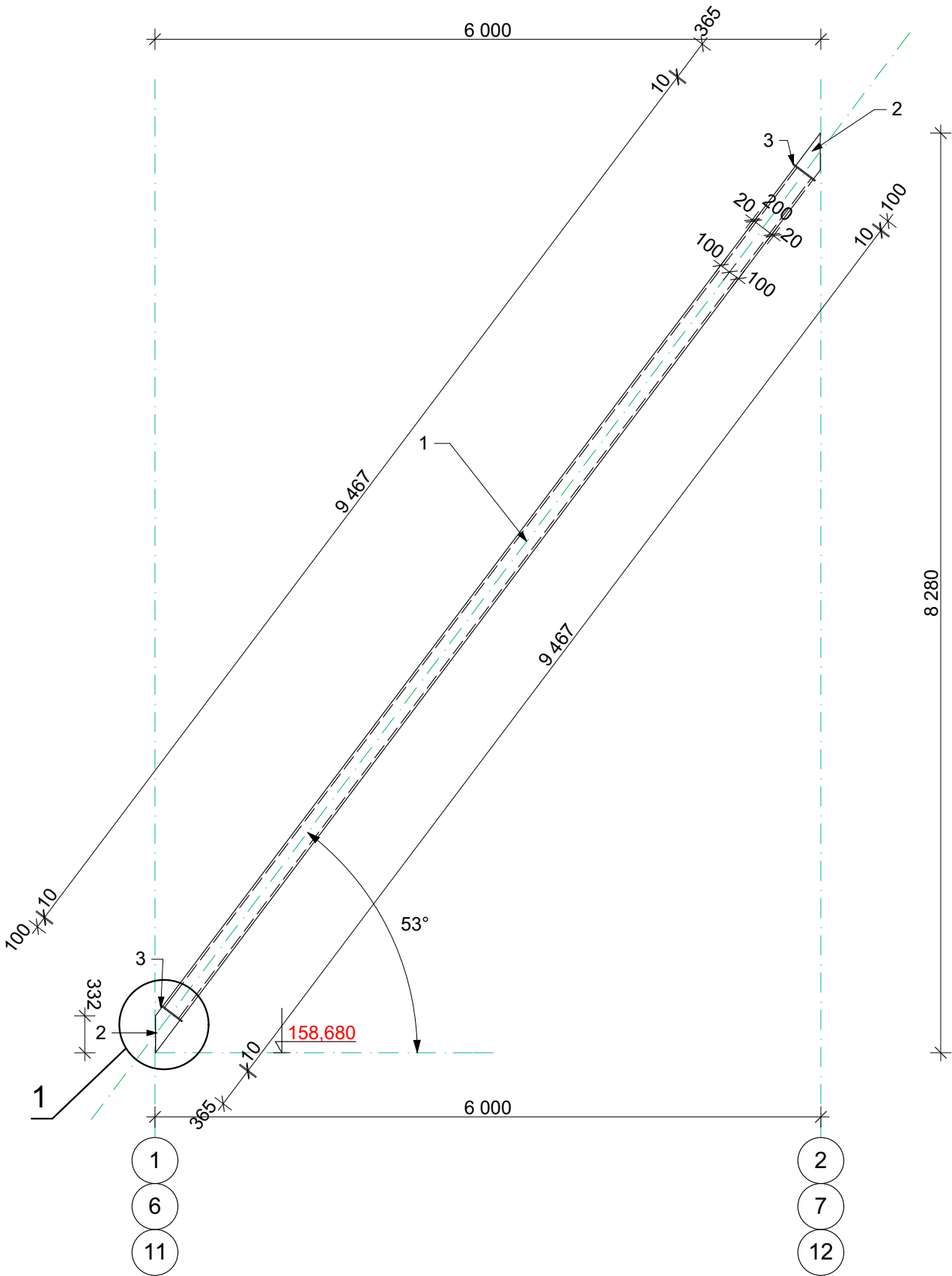
Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроектован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтією ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

							-КМ					
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 0.1.01.2021), вул. Ковельська						
Зм.	Кільк.	Арк.	Недок.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом		Стадія	Аркуш	Аркушів		
ГП		Грибова										
Розробив		Воронюк			РП			37				
Перевірів		Грибова										
						Зв'язок вертикальний Зв1						

Зв'язок вертикальний Зв2

Специфікація

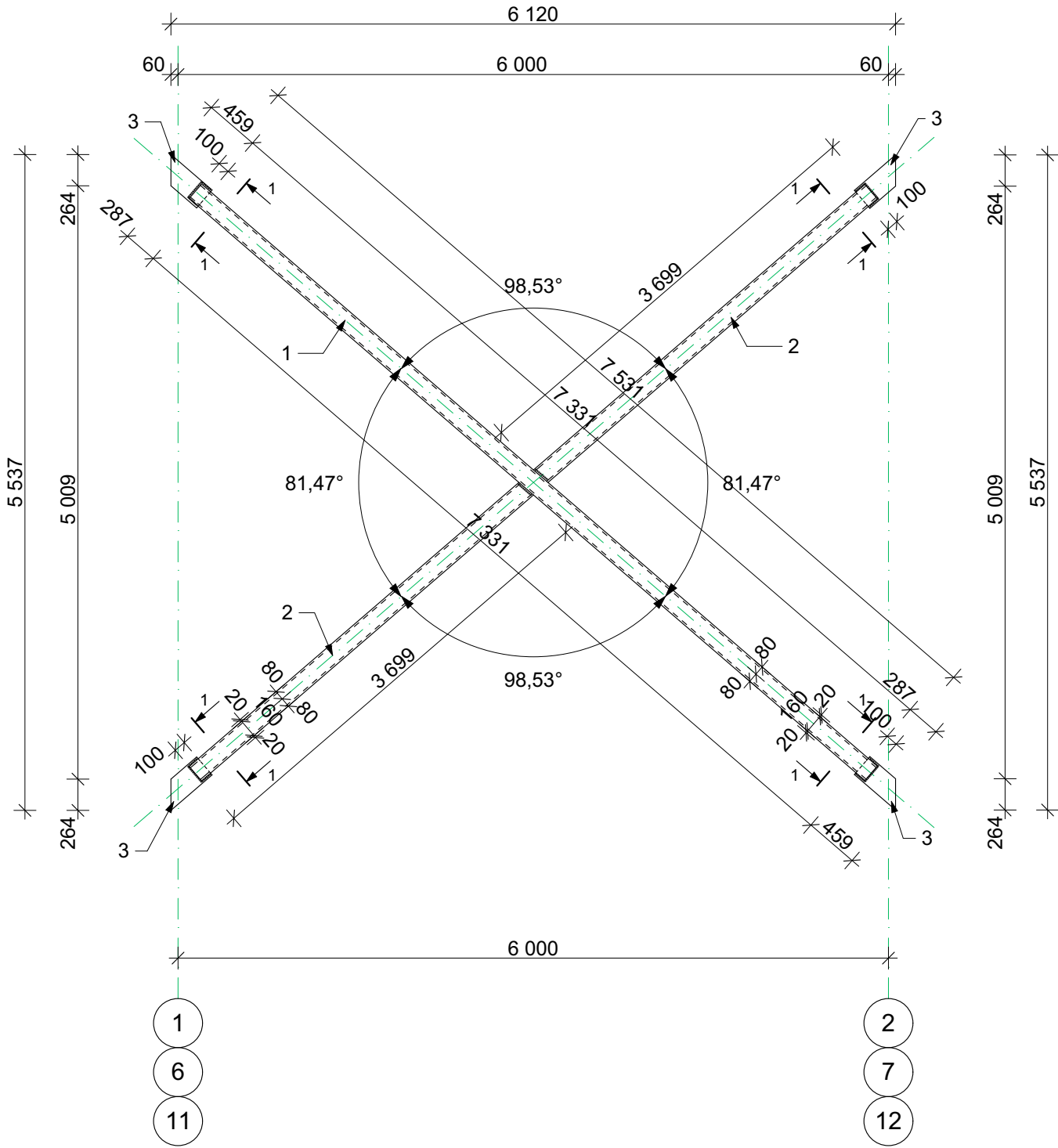
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Зв'язок вертикальний Зв2	3	361,91	1085,73
1	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.200х200х6; L=9 467мм	1	341,41	
2	ДСТУ 8540:2015	-365х200х10	2	5,73	11,46
3	ДСТУ 8540:2015	-240х240х10	2	4,52	9,04



Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроєктован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтією ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

							-КМ		
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 0.1.01.2021), вул. Ковельська			
Зм.	Кільк.	Арк.	Недок.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП		Грибова					РП	38	
Розробив		Воронюк							
Перевірів		Грибова							
						Зв'язок вертикальний Зв2			

Зв'язок горизонтальний Зв1

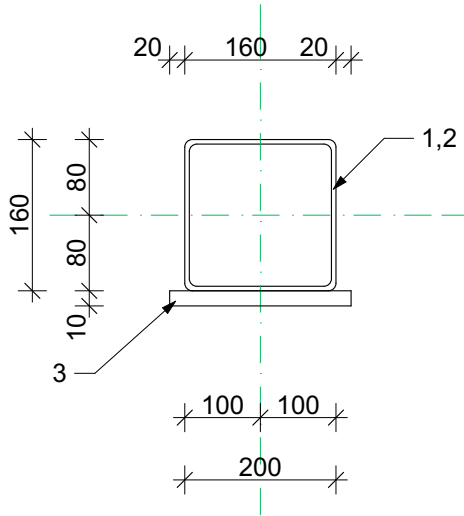


Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроектовано відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013
"Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтуючою ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Зв'язок горизонтальний 3г1	12	454,77	5457,33
1	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.160х160х6; L=7 531мм	1	214,84	
2	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.160х160х6; L=3 699мм	2	105,52	211,05
3	ДСТУ 8540:2015	-200х460х10	4	7,22	28,88

1--1



																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

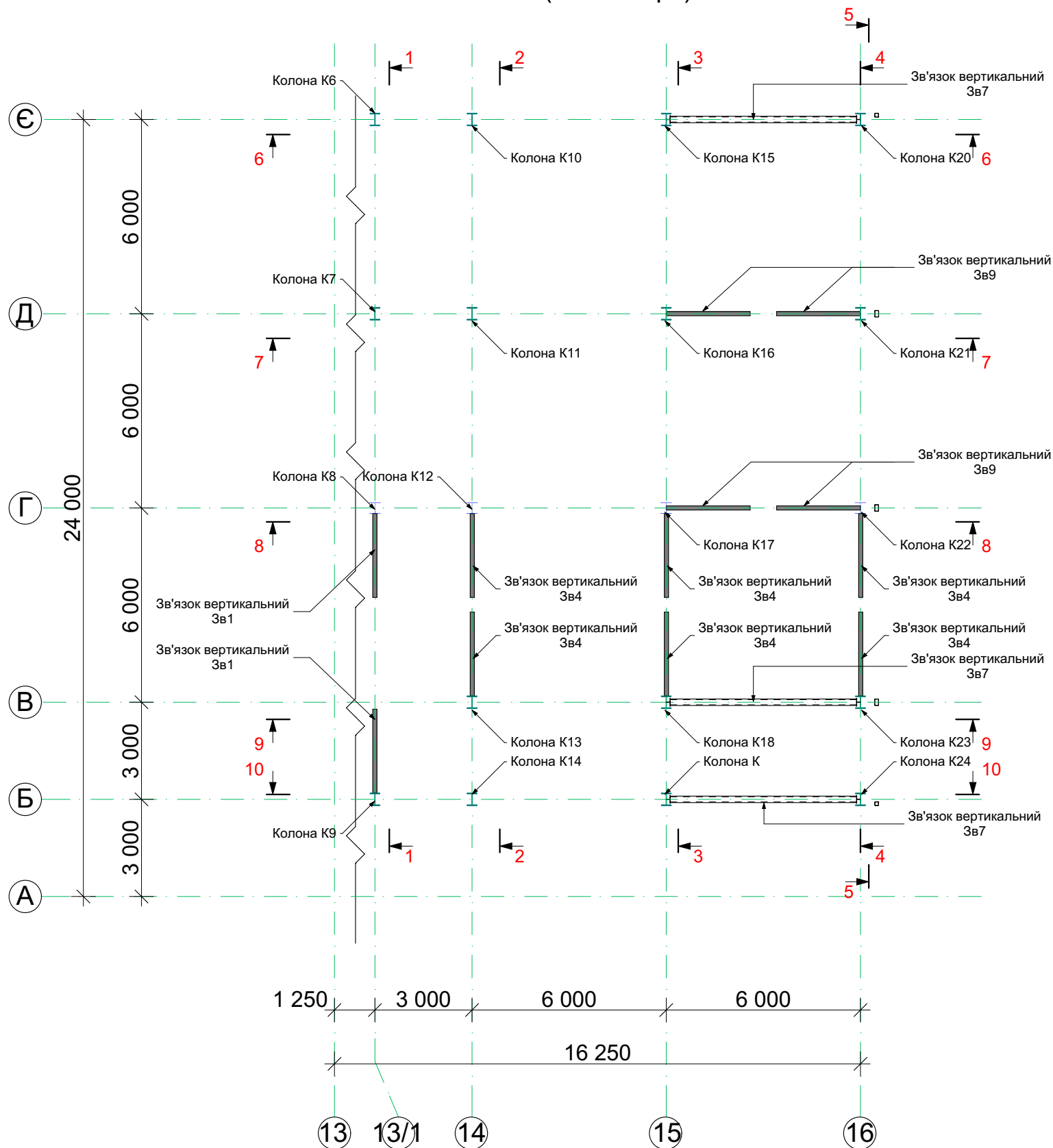
ПОГОДЖЕНО:

Взамін інв. №

Підпис та дата

Інв. № подл.

План колон та вертикальних зв'язків в вісях 13/1-16
(1-й поверх)



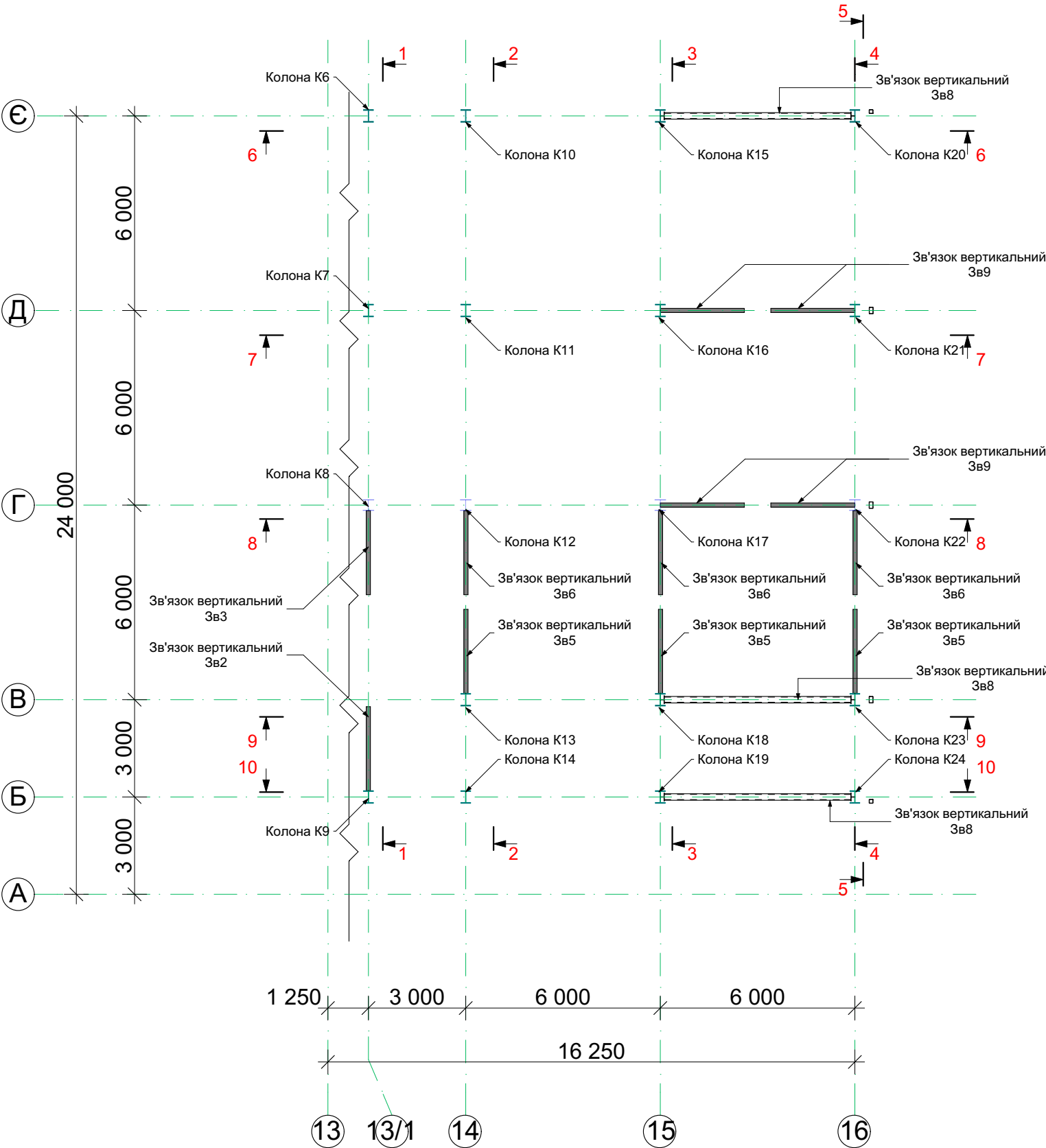
Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Зв'язки вертикальні			6906,14кг
Зв1	див. аркуш АБ-	Зв'язок вертикальний Зв1	2	129,62	259,24
Зв2	див. аркуш АБ-	Зв'язок вертикальний Зв2	1	142,54	
Зв3	див. аркуш АБ-	Зв'язок вертикальний Зв3	1	148,04	
Зв4	див. аркуш АБ-	Зв'язок вертикальний Зв4	6	129,62	777,72
Зв5	див. аркуш АБ-	Зв'язок вертикальний Зв5	3	131,17	393,53
Зв6	див. аркуш АБ-	Зв'язок вертикальний Зв6	3	132,25	396,75
Зв7	див. аркуш АБ-	Зв'язок вертикальний Зв7	3	155,98	467,94
Зв8	див. аркуш АБ-	Зв'язок вертикальний Зв8	3	144,56	433,68
Зв9	див. аркуш АБ-	Зв'язок вертикальний Зв9	8	129,62	1036,96

Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроектован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтією ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

						-КМ
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	Недок.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
ГП	Грибова					РП
Розробив	Воронюк					40
Перевірив	Грибова					
						План колон та вертикальних зв'язків в вісях 13/1-16 (1-й поверх)

План колон та вертикальних зв'язків в вісях 13/1-16
(2-й поверх)



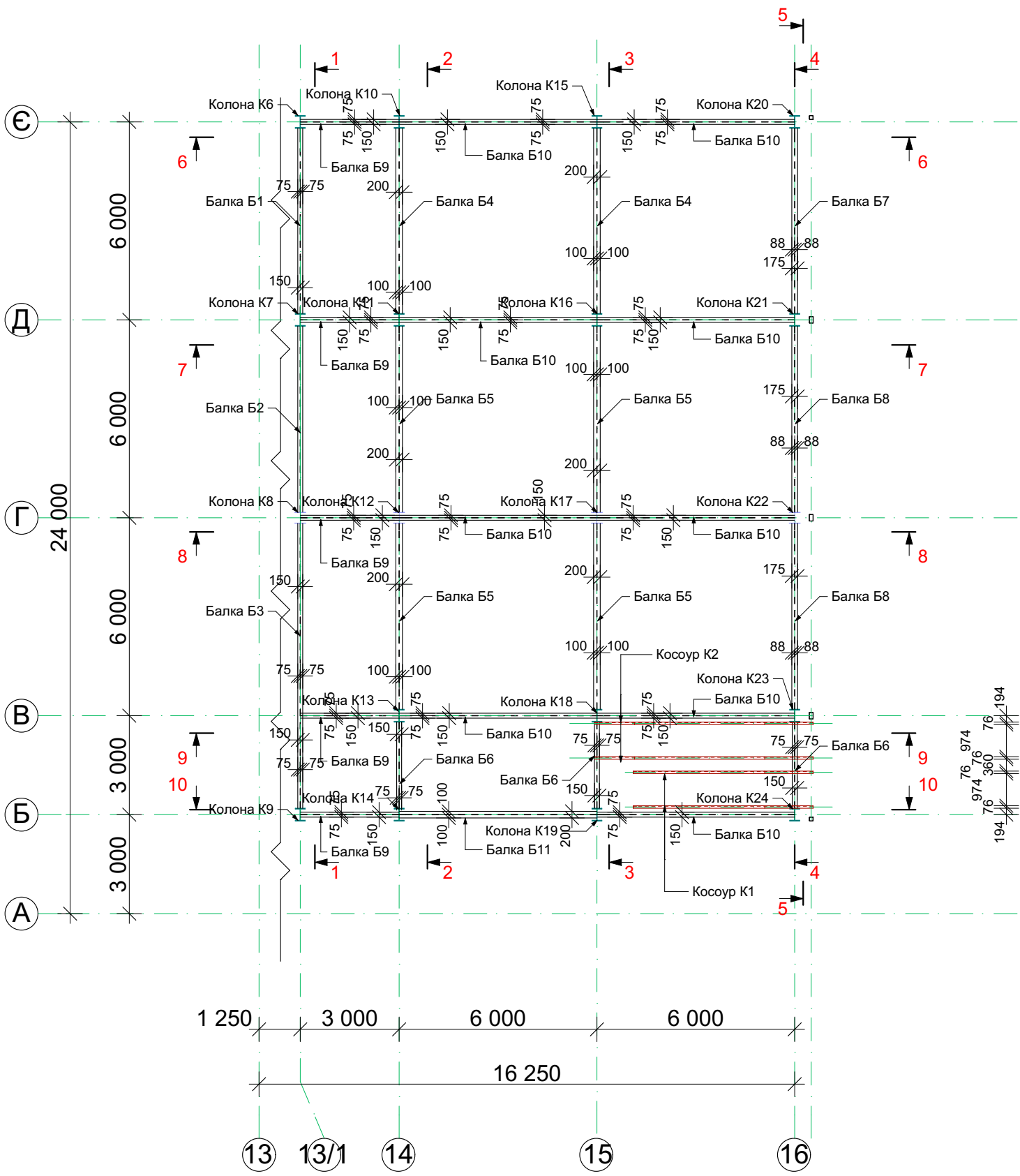
Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Колони			6906,14кг
K6	див. аркуш АБ-	Колона K6	1		
K7	див. аркуш АБ-	Колона K7	1		
K8	див. аркуш АБ-	Колона K8	1		
K9	див. аркуш АБ-	Колона K9	1		
K10	див. аркуш АБ-	Колона K10	1		
K11	див. аркуш АБ-	Колона K11	1		
K12	див. аркуш АБ-	Колона K12	1		
K13	див. аркуш АБ-	Колона K13	1		
K14	див. аркуш АБ-	Колона K14	1		
K15	див. аркуш АБ-	Колона K15	1		
K16	див. аркуш АБ-	Колона K16	1		
K17	див. аркуш АБ-	Колона K17	1		
K18	див. аркуш АБ-	Колона K18	1		
K19	див. аркуш АБ-	Колона K19	1		
K20	див. аркуш АБ-	Колона K20	1		
K21	див. аркуш АБ-	Колона K21	1		
K22	див. аркуш АБ-	Колона K22	1		
K23	див. аркуш АБ-	Колона K23	1		
K24	див. аркуш АБ-	Колона K24	1		

Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроектован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтією ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

						-КМ
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київськаобл.,Бучанський район,Бучанська територіальна громада,м. Буча(станом на0.1.01.2021),вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	Нодок.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
ГП	Грибова					РП
Розробив	Воронюк					41
Перевірив	Грибова					
						План колон та вертикальних зв'язків в вісях 13/1-16 (2-й поверх)

План балок перекриття в вісях 13/1-16
(1-й поверх)



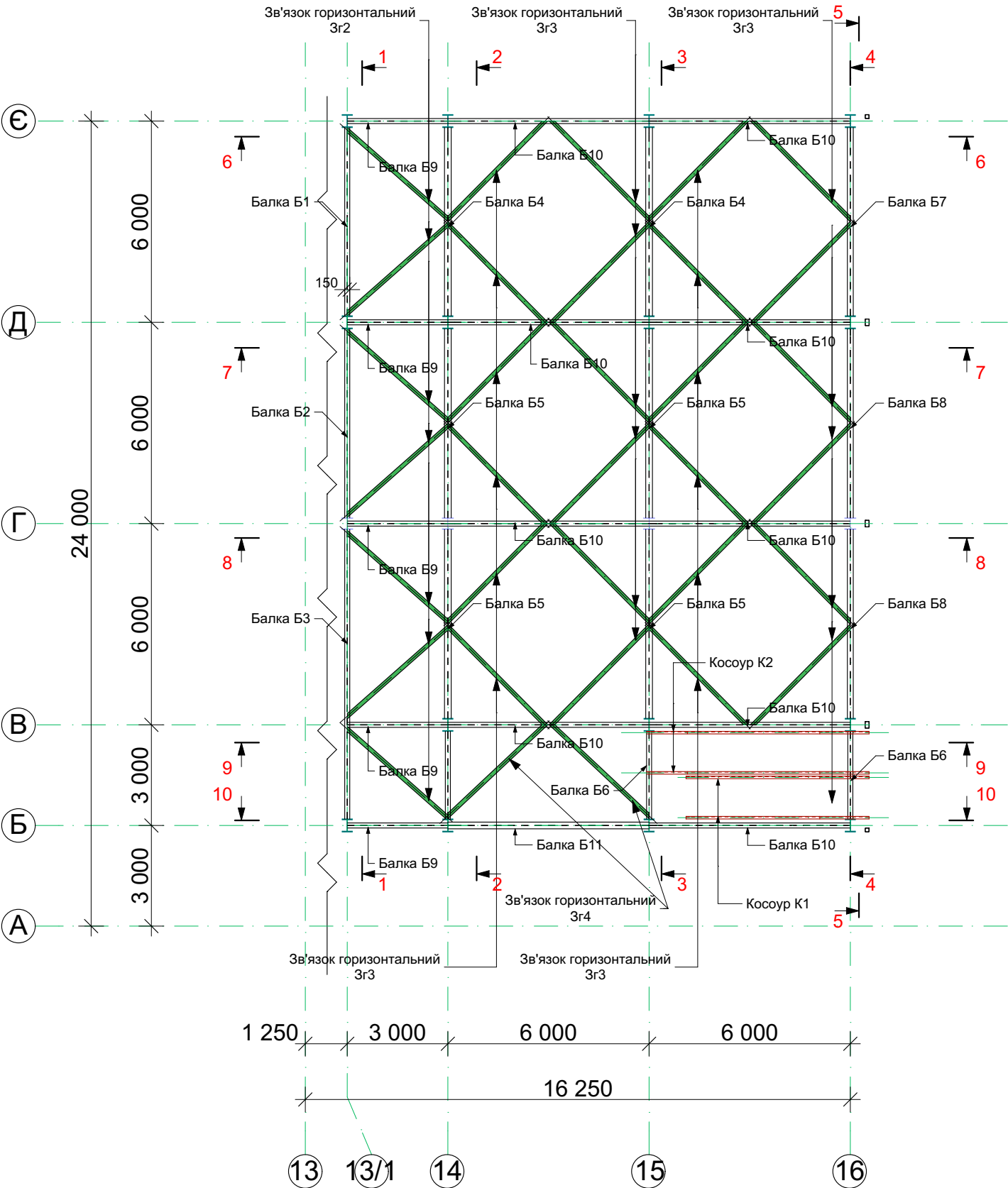
Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Балки перекриття			6784.13кг
Б1	ГОСТ Р 57837-2017	Двутавр 30Б2; L=5 572 мм	1	204,49	
Б2	ГОСТ Р 57837-2017	Двутавр 30Б2; L=5 594 мм	1	205,3	
Б3	ГОСТ Р 57837-2017	Двутавр 30Б2; L=8 595 мм	1	315,43	
Б4	ГОСТ Р 57837-2017	Двутавр 40Б2; L=5 572 мм	2	367,75	735,5
Б5	ГОСТ Р 57837-2017	Двутавр 40Б2; L=5 595мм	4	369,27	1477,08
Б6	ГОСТ Р 57837-2017	Двутавр 30Б2; L=2 572 мм	3	94,39	283,17
Б7	ГОСТ Р 57837-2017	Двутавр 35Б2; L=5 572 мм	1	261,32	
Б8	ГОСТ Р 57837-2017	Двутавр 35Б2; L=5 515 мм	2	258,65	517,3
Б9	ГОСТ Р 57837-2017	Двутавр 30Б2; L=2 946 мм	5	108,11	540,59
Б10	ГОСТ Р 57837-2017	Двутавр 30Б2; L=5 949 мм	9	218,32	1964,95
Б11	ГОСТ Р 57837-2017	Двутавр 35Б2; L=5 949 мм	1	279,0	

Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроектован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтією ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

						-КМ
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	Нодок.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
ГП	Грибова					РП
Розробив	Воронюк					42
Перевірив	Грибова					
						План балок перекриття в вісях 13/1-16 (1-й поверх)

Схема розміщення горизонтальних зв'язків в вісях 13/1-16
(1-й поверх)



Специфікація

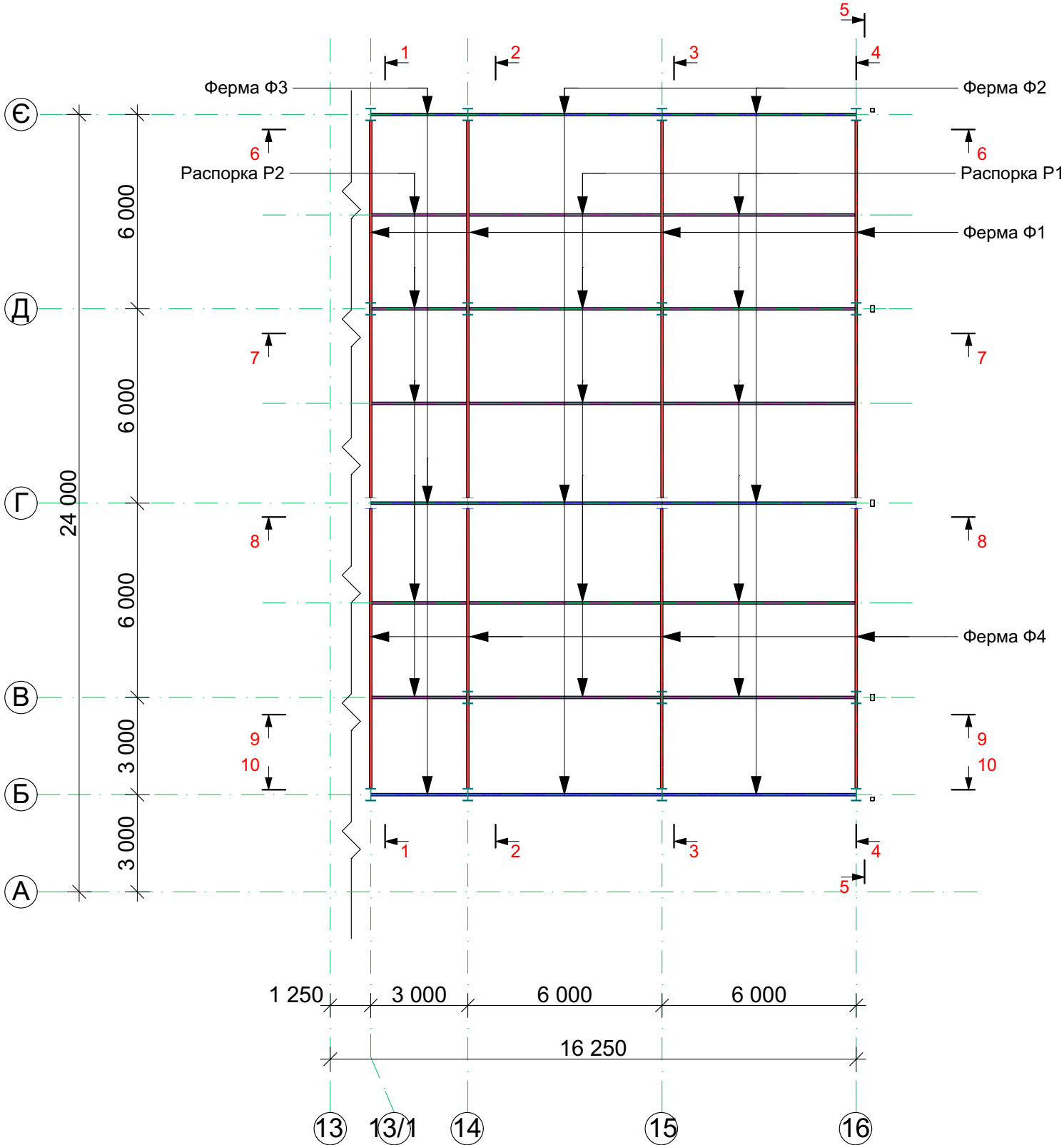
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Зв'язки горизонтальні			1295,37кг
3г2	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.80х80х4; L=4 100мм	7	38,25	267,77
3г3	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.80х80х4; L=4 250мм	24	39,65	951,66
3г4	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.80х80х4; L=4 070мм	2	37,97	75,94

Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроектован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтією ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

						-КМ			
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 0.1.01.2021), вул. Ковельська			
Зм.	Кільк.	Арк.	Недок.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП		Грибова					РП	43	
Розробив		Воронюк							
Перевірів		Грибова							
						Схема розміщення горизонтальних зв'язків в вісях 13/1-16 (1-й поверх)			

ПОГОДЖЕНО:			
Інв. № подл.	Взамін інв. №		
	Підпис та дата		

План ферм, распорок в вісях 13/1-16
(2-й поверх)



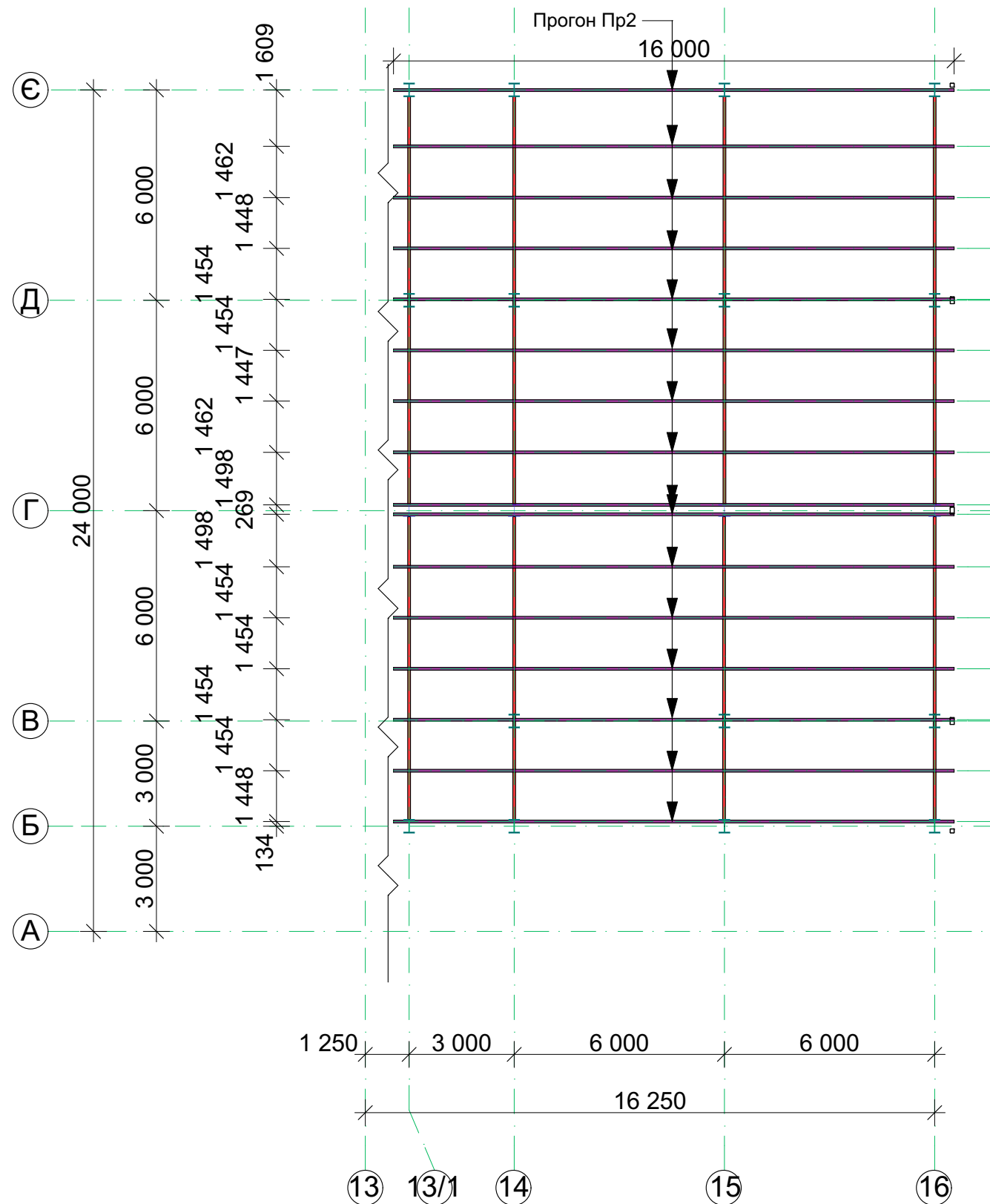
Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
Ферми					1295,37кг
Ф1	див. аркуш АБ-	Ферма Ф1	4	376,24	1504,96
Ф2	див. аркуш АБ-	Ферма Ф2	6	154,12	924,72
Ф3	див. аркуш АБ-	Ферма Ф3	3	76,97	230,91
Ф4	див. аркуш АБ-	Ферма Ф4	4	278,82	1115,31
Распорки					1296,86кг
Р1	ДСТУ 8940-2019	Тр.кв. 80x80x4; L=5 920 мм	10	55,23	552,3
Р2	ДСТУ 8940-2019	Тр.кв. 80x80x4; L=2 920 мм	5	27,24	136,2

Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроектован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтією ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

							-КМ		
							Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська		
Зм.	Кільк.	Арк.	Нодок.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП		Грибова					РП	44	
Розробив		Воронюк							
Перевірив		Грибова							
						План ферм, распорок в вісях 13/1-16 (2-й поверх)			

План прогонів в вісях 13/1-16



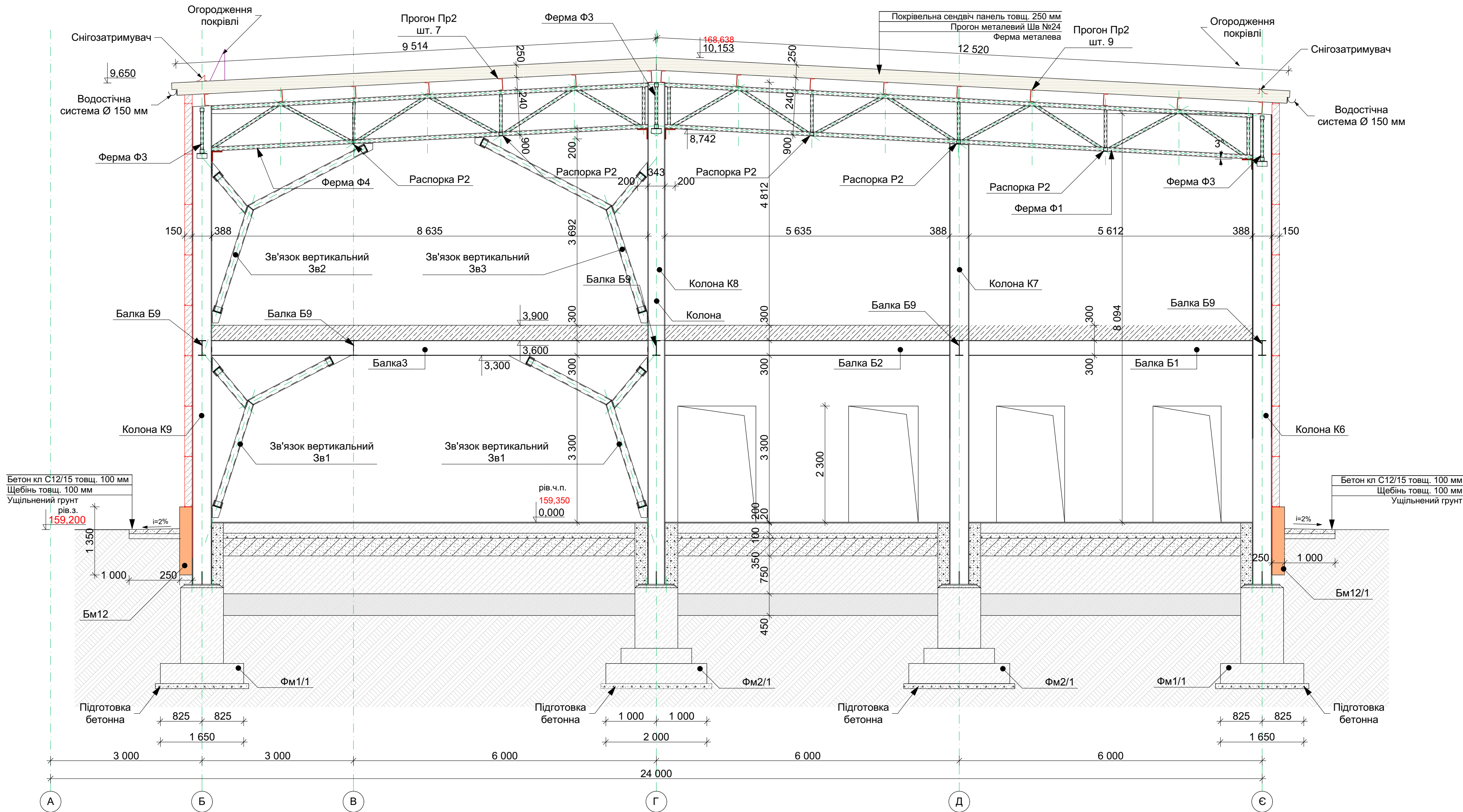
Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		<u>Прогони</u>			
Пр1	ДСТУ 3436-96	Шв. №24; L=16,0пог.м.	16	384,0	6 144 кг

Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроектован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтікою ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

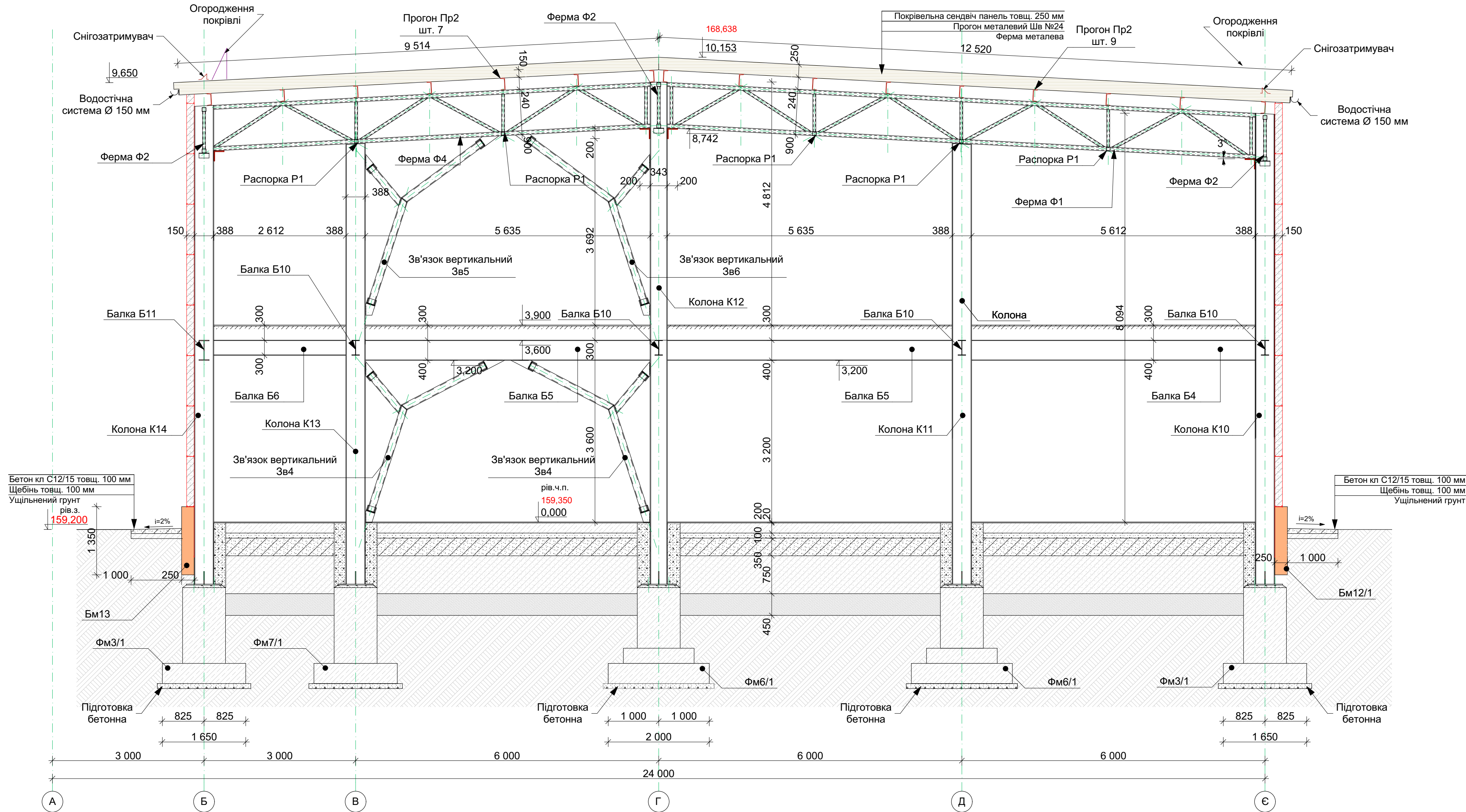
Розріз 1-1
(по вісі 13/1)



Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроектован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтікою ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

						-КМ		
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська		
Зм.	Кільк.	Арк.	Назв.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш
Розробив	Грибова	Воронюк					РП	46
Перевірив	Грибова							
						Розріз 1-1		
						Формат А2		

Розріз 2-2
(по вісі 14)



Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроєктован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтікою ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

							-КМ
							Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	Назв.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія РП
Розробив	Грибова	Воронюк					Аркуш 47
Перевірів	Грибова						
						Розріз 2-2	

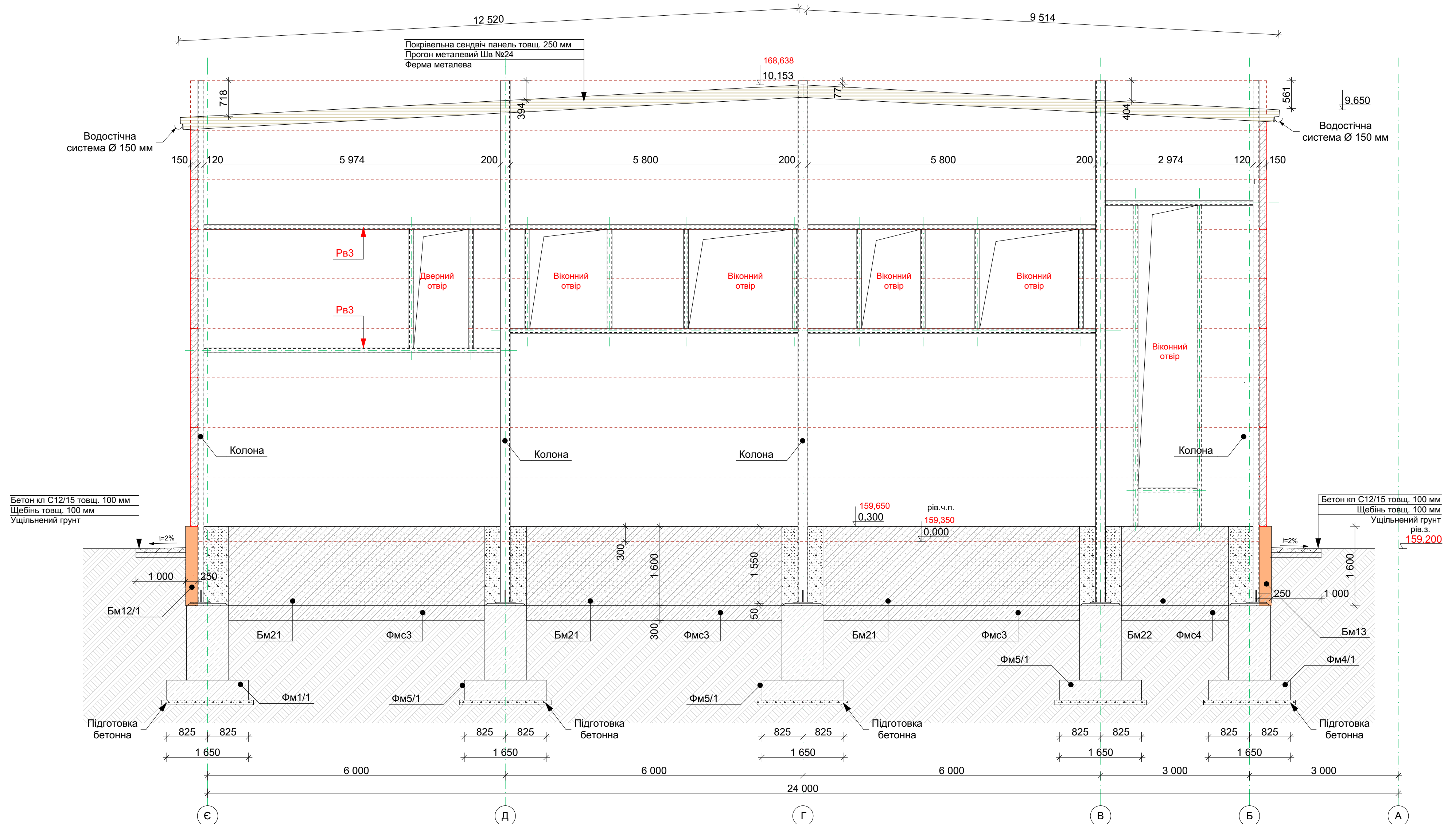
[illegible]

					-КМ
					Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча(станом на01.01.2021),вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підп.	Дата
ГП		Грибова			
Розробив		Воронюк			
Перевірив		Грибова			

[illegible]

						-КМ
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	Народж.	Підп.	Дата	
ГІП	Грибова					Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
Розробив	Воронюк					Стадія
Перевірив	Грибова					Аркуш
						РП
						49
						Аркушів
						Розріз 4-4

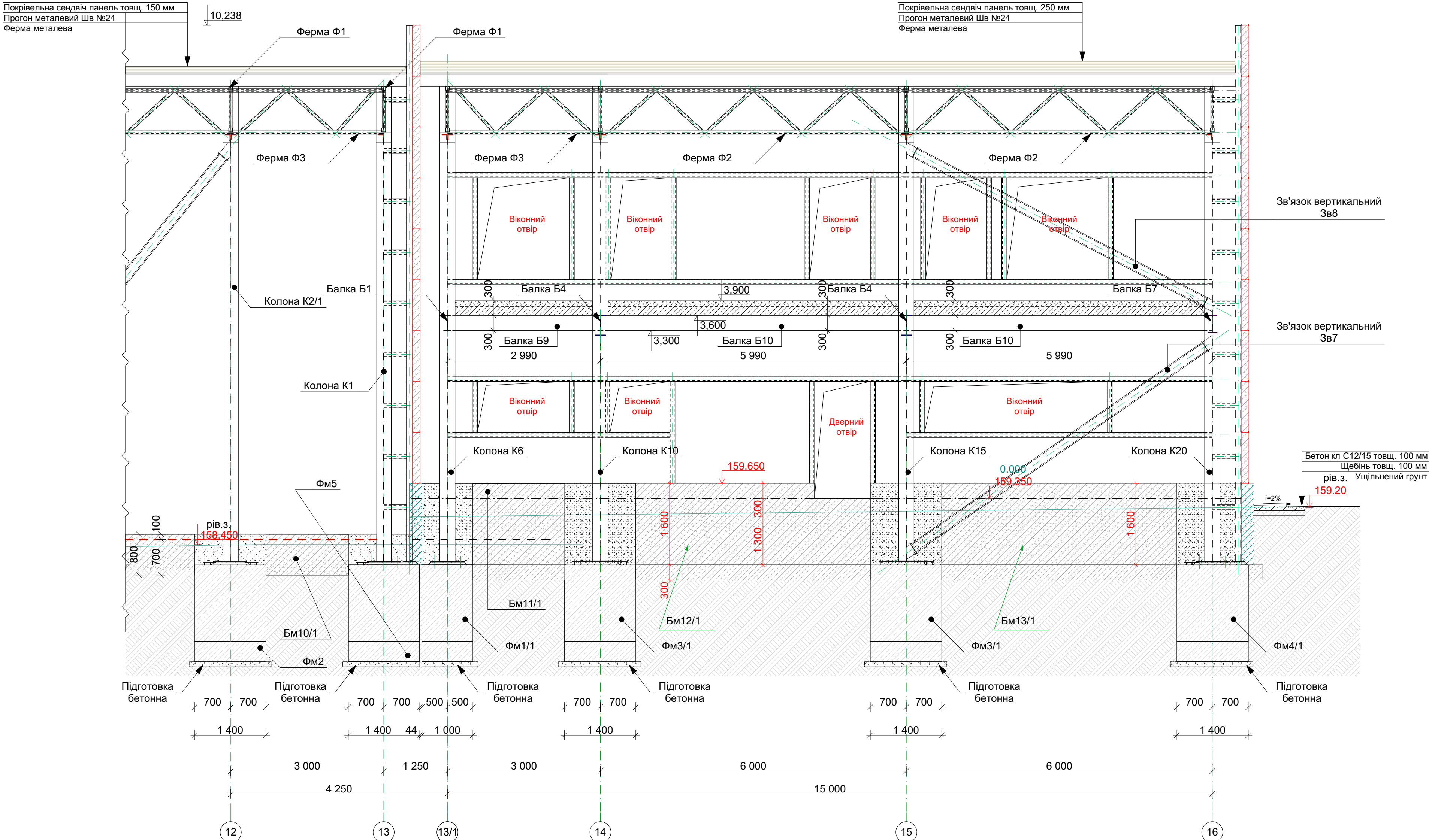
Розріз 5-5
(по вісі 16 факверк)



Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроєктовано відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтуючою ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

						-КМ
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча(станом на 01.01.2021), вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
ГП		Грибова				
Розробив		Воронюк				
Перевірив		Грибова				
						Розріз 5-5

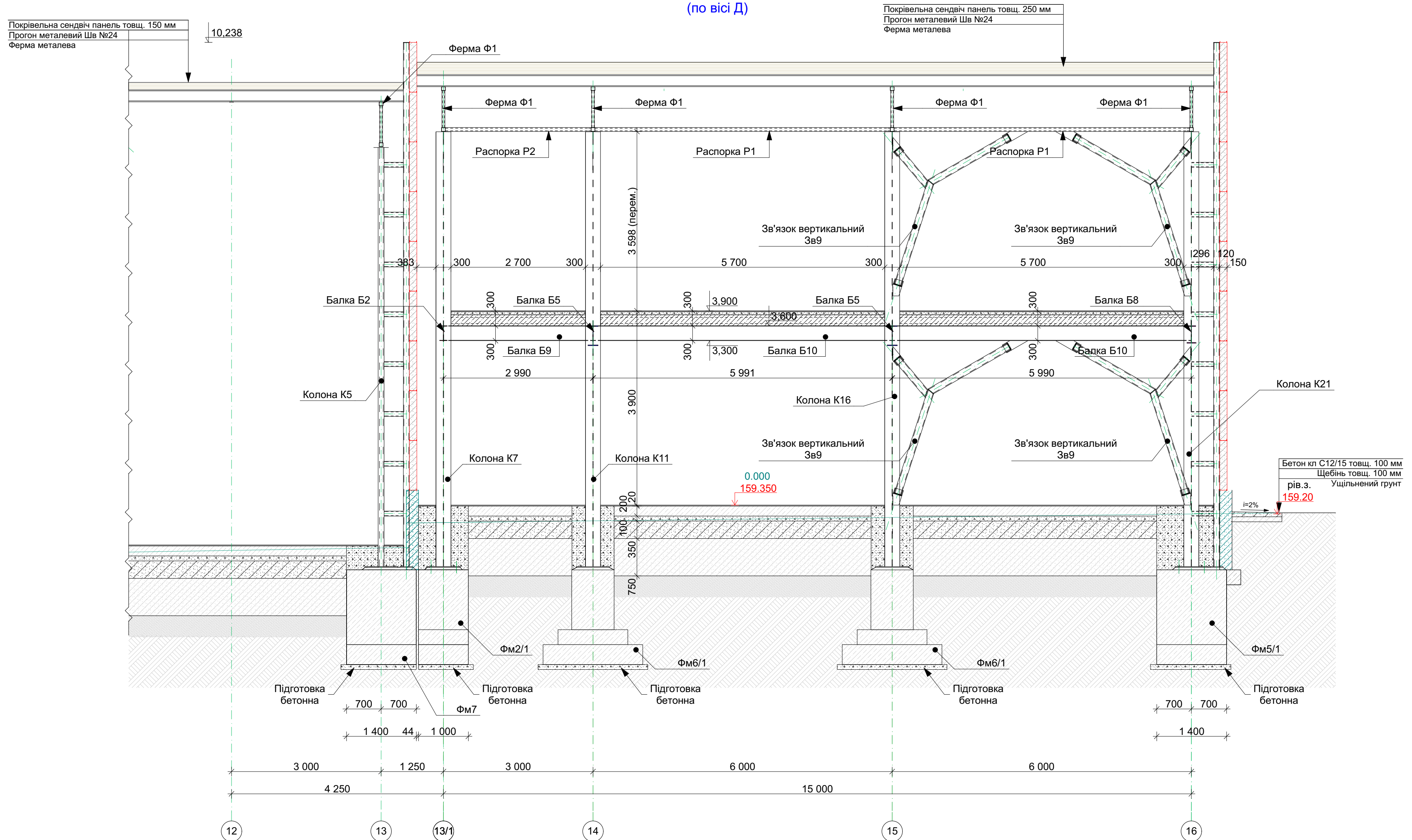
Розріз 6-6
(по вісі Є)



Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроєктовано відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтіоку ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

							-КМ		
							Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 0.1.01.2021), вул. Ковельська		
Зм.	Кільк.	Арк.	Нодок.	Підп.	Дата				
ГІП	Грибова					Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив	Воронюк						РП	51	
Перевірив	Грибова								
						Розріз 6-6			

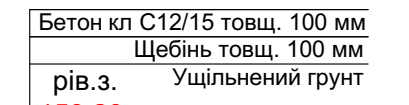
Розріз 7-7
(по вісі Д)



Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроєктовано відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтуючою ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

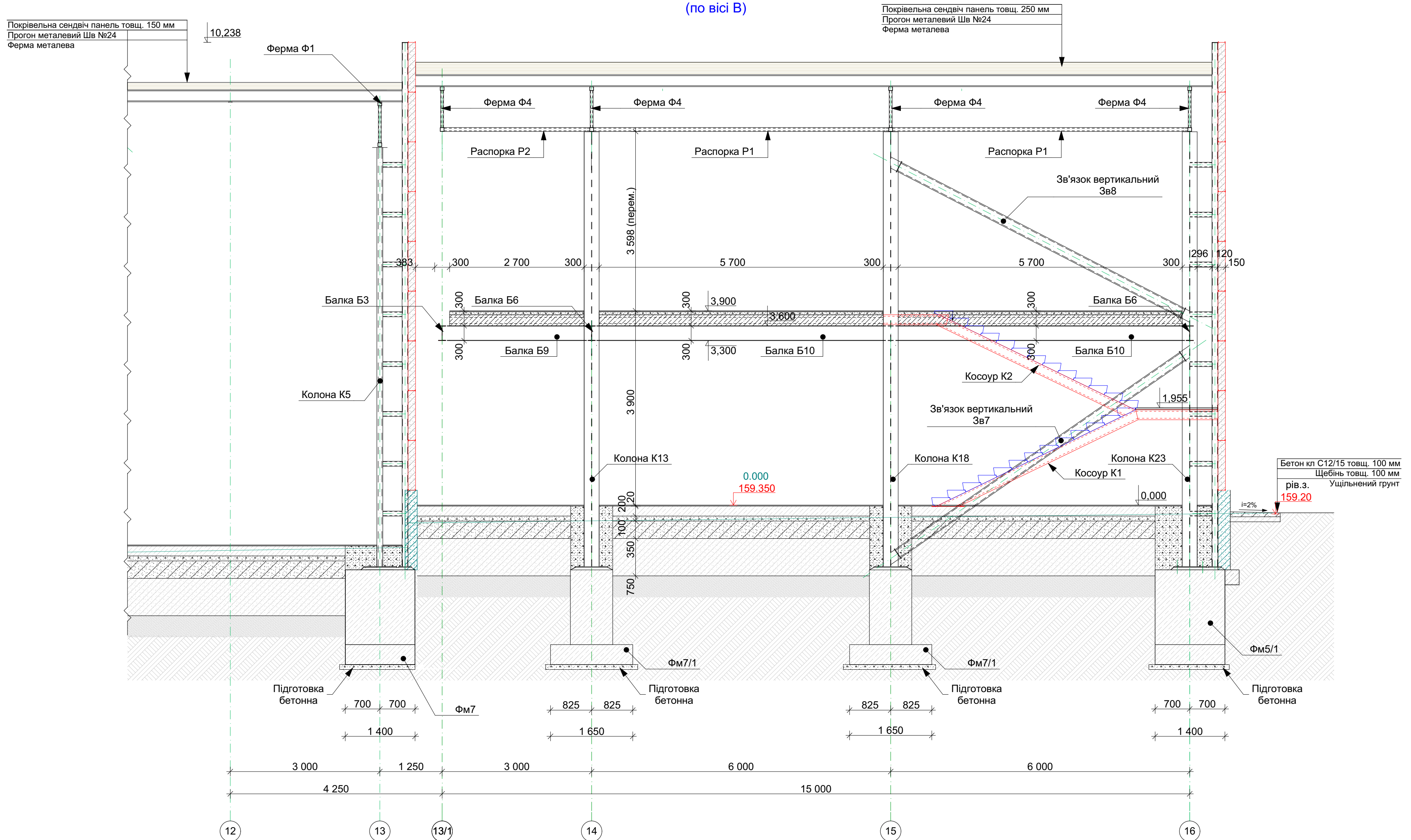
Покрівельна сендвіч панель товщ. 250 мм
Прогон металевий ШВ №24
Ферма металева



-KM

Формат А2

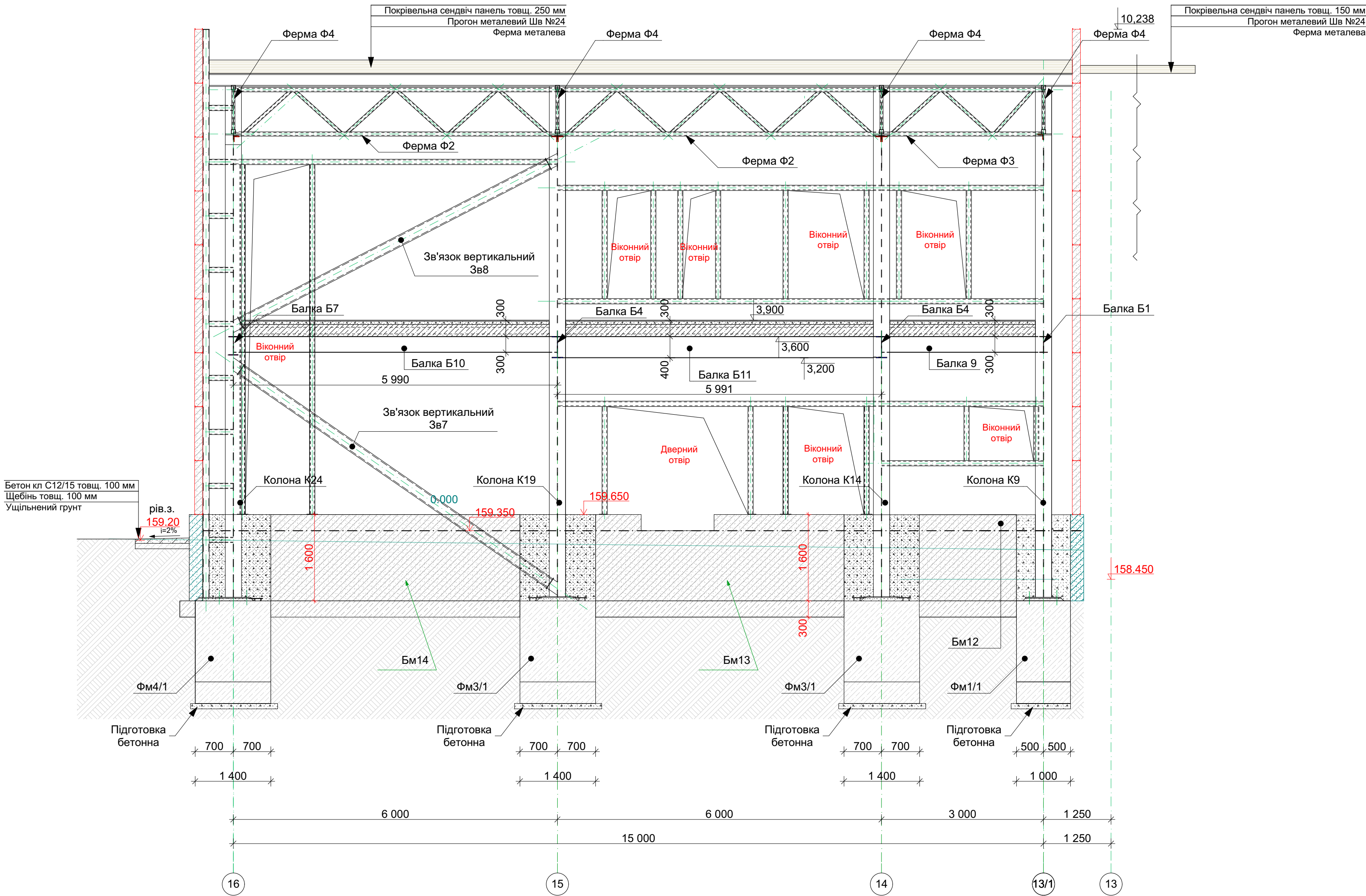
Розріз 9-9
(по вісі В)



Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроєктован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтуюю ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

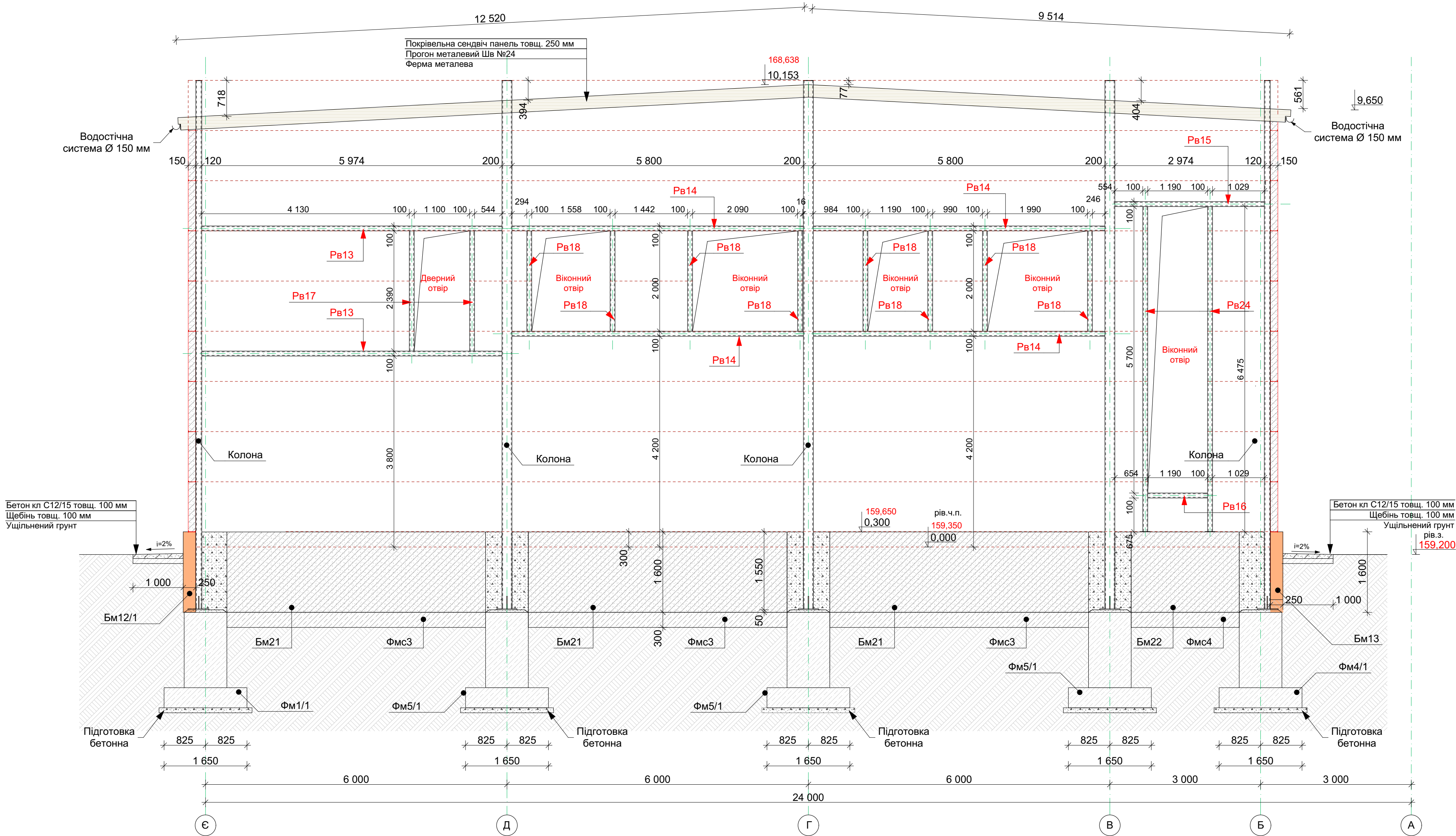
Розріз 10-10
(по вісі Б)



Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроектован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтіку ФФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

									-КМ
									Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	Назв.	Підп.	Дата				Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
Розробив	Грибова	Воронюк							РП
Перевірив	Грибова								55
									Розріз 10-10

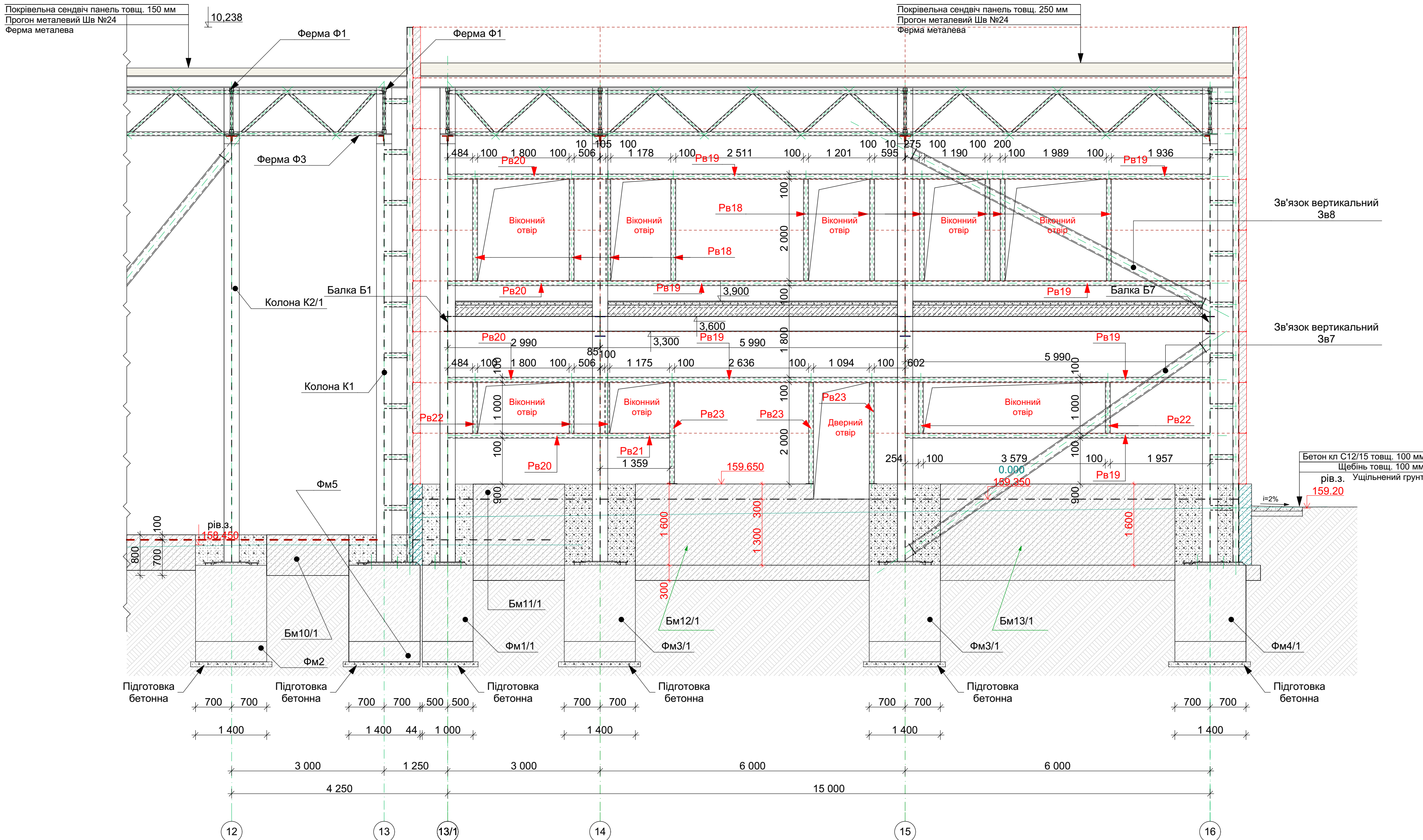
Схема розміщення вітрових рігелей по вісі "16"



Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроєктован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтую ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

										-КМ
										Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	Назв.	Підп.	Дата					Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
Розробив	Грибова	Воронюк								Стадія
Перевірив	Грибова									РП
										Аркуш
										56
										Аркушів
										Схема розміщення вітрових рігелей по вісі "16"

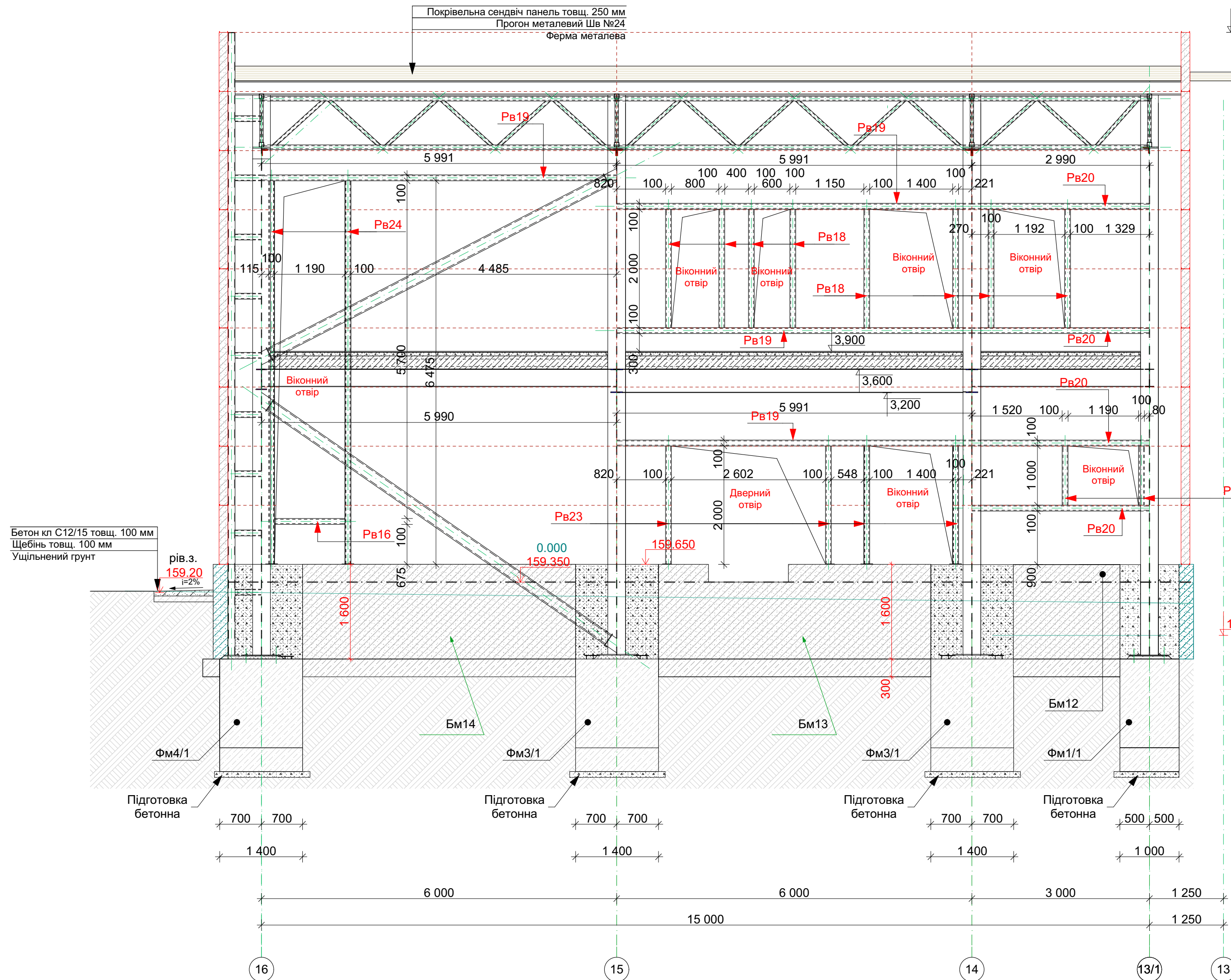
Схема розміщення вітрових рігелей по вісі "Є"



Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроєктован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтуюю ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

						-KM			
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська			
Зм.	Кільк.	Арк.	Нодок.	Підп.	Дата				
ГІП	Грибова					Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив	Воронюк						РП	57	
Перевірив	Грибова								
						Схема розміщення вітрових рігелей по висі "С"			

Схема розміщення вітрових ригелей по вісі "Б"



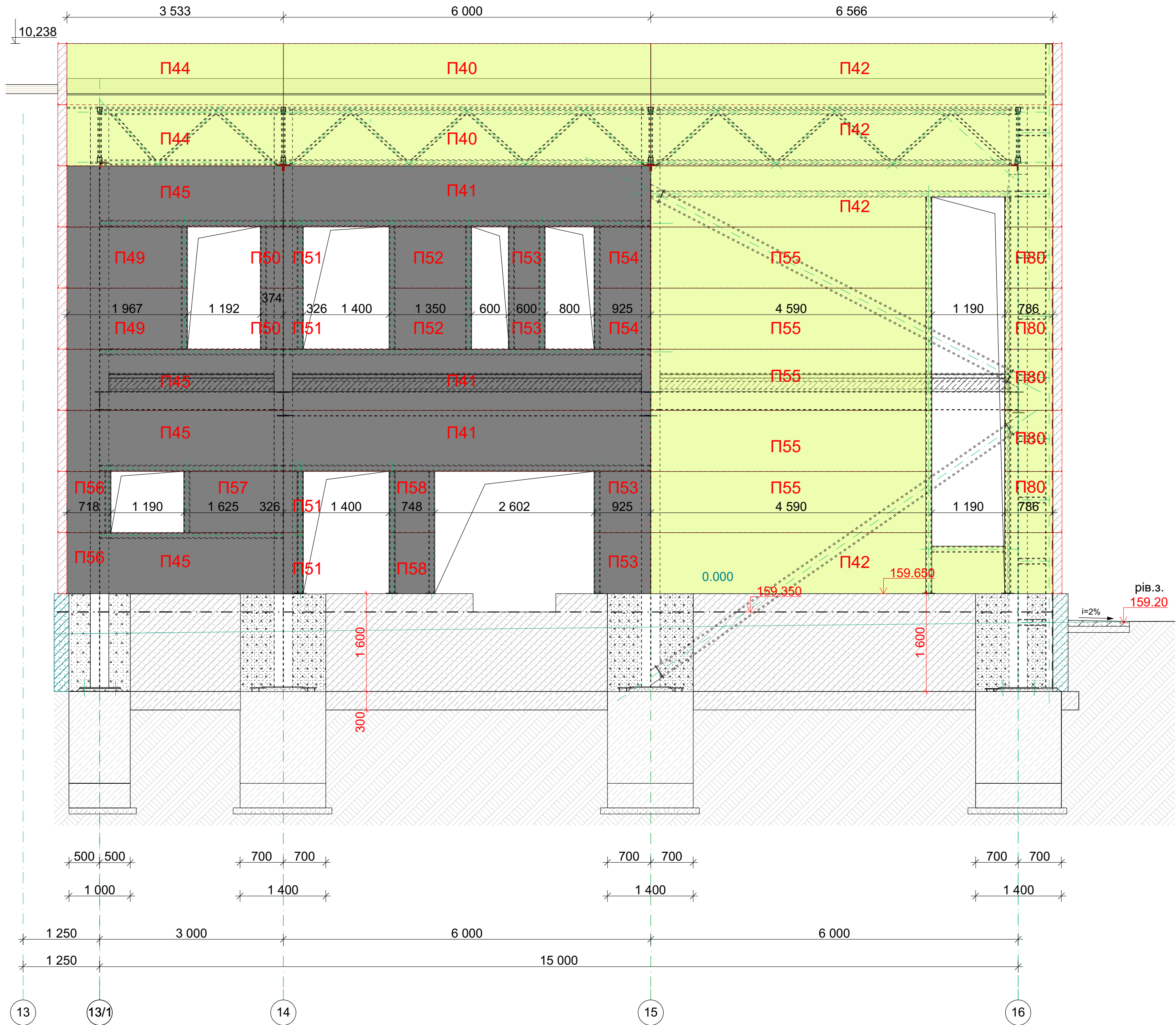
Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Вітрові рігелі			4004,65 кг
		Вітровий рігель Рв14			
1	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.100х100х4; L=5 800мм	4	68,67	274,69 кг
		Вітровий рігель Рв15			
1	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.100х100х4; L=2 974мм	1	35,21	
		Вітровий рігель Рв16			
1	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.100х100х4; L=1 190мм	2	14,08	28,18 кг
		Вітровий рігель Рв17			
1	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.100х100х4; L=2 390мм	2	28,29	56,59 кг
		Вітровий рігель Рв18			
1	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.100х100х4; L=2 000мм	26	23,68	618,68 кг
		Вітровий рігель Рв19			
1	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.100х100х4; L=5 990мм	11	70,92	780,13 кг
		Вітровий рігель Рв20			
1	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.100х100х4; L=2 990мм	8	35,4	283,21 кг
		Вітровий рігель Рв21			
1	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.100х100х4; L=1 360мм	1	16,10	
		Вітровий рігель Рв22			
1	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.100х100х4; L=1 000мм	8	11,84	94,72 кг
		Вітровий рігель Рв23	7	24,99	174,93 кг
1	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.100х100х4; L=1 992мм	1	23,58	
2	ДСТУ 8540:2015	-150х150х8	1	1,41	
		Вітровий рігель Рв24	4	77,98	311,92 кг
1	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.100х100х4; L=6 467мм	1	76,57	
2	ДСТУ 8540:2015	-150х150х8	1	1,41	

Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 4967-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроєктовано відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтуіко ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Схема розміщення стінових сендвіч-панелей по вісі "Б"



Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Сендвіч панелі - стінові			
П40	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=6 000 мм	52		RAL 1016
П41	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=6 000 мм	137		RAL 7024
П42	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=6 566 мм	12		RAL 1016
П43	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=6 566 мм	21		RAL 7024
П44	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=3533 мм	2		RAL 1016
П45	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=3533 мм	2		RAL 7024
П46	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=6344 мм	2		RAL 1016
П47	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=6344 мм	1		RAL 7024
П48	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=3344 мм	1		RAL 1016
П49	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=1967мм	1		RAL 7024
П50	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=374 мм	1		RAL 7024
П51	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=326 мм	1		RAL 7024
П52	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=1350 мм	1		RAL 7024
П53	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=600 мм	1		RAL 7024
П54	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=925 мм	1		RAL 7024
П55	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=4590 мм	2		RAL 1016
П56	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=718 мм	2		RAL 7024
П57	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=1625 мм	2		RAL 7024
П58	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=748 мм	2		RAL 7024
П59	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=1123 мм	2		RAL 7024
П60	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=611 мм	2		RAL 7024
П61	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=210 мм	4		RAL 7024
П62	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=2711 мм	12		RAL 7024
П63	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=700 мм	4		RAL 7024
П64	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=380 мм	14		RAL 7024
П65	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=400 мм	20		RAL 7024
П66	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=2607 мм	2		RAL 7024
П67	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=2836 мм	12		RAL 7024
П68	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=4200 мм	3		RAL 7024
П69	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=2628 мм	5		RAL 7024
П70	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=4500 мм	3		RAL 7024
П71	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=745 мм	3		RAL 7024
П72	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=494 мм	2		RAL 7024
П73	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=1642 мм	2		RAL 7024
П74	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=216 мм	2		RAL 7024
П75	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=1190 мм	38		RAL 7024
П76	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=446 мм	40		RAL 7024
П77	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=754 мм	2		RAL 1016
П78	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=1400 мм	2		RAL 1016
П79	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=359 мм	1		RAL 7024
П80	Тришарова металева сендвіч панель (Арсенал) - 150мм	L=786 мм	5		RAL 1016

ПОГОДЖЕНО:

Взаємін інв. №

Підпис та дата

Інв. № подл.

-КМ

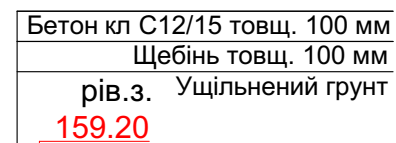
Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська

Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом

Стадія РП Аркуш 59 Аркушів

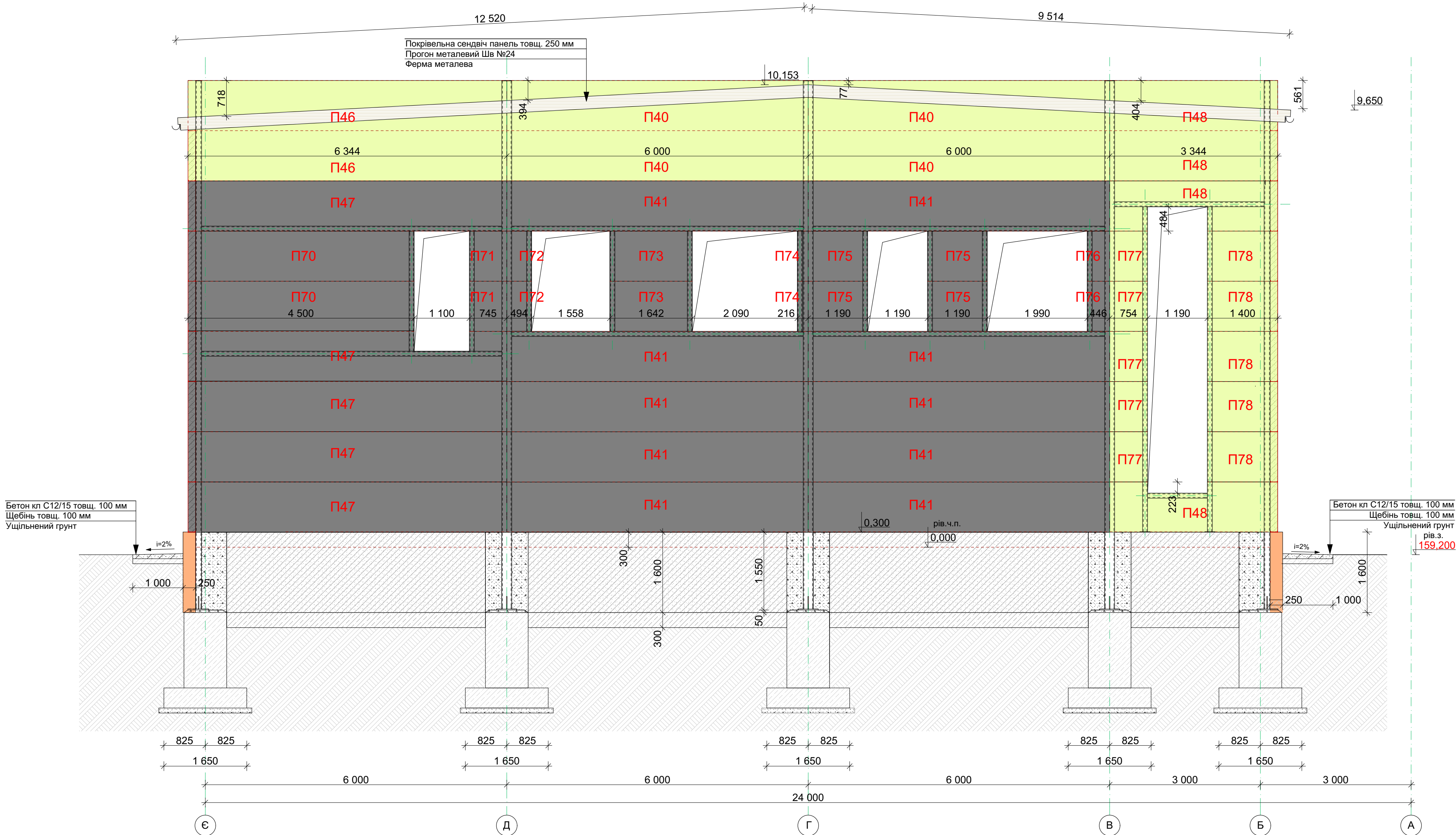
Схема розміщення стінових сендвіч-панелей по вісі "Б"

6 566



						-КМ
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	Нодок.	Підп.	Дата	
ГІП	Грибова					Складські приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
Розробив	Воронюк					Стадія Аркуш Аркушів
Перевірив	Грибова					РП 60
						Схема розміщення стінових сендвіч-панелей по вісі "Є"

Схема розміщення стінових сендвіч-панелей по вісі "16"



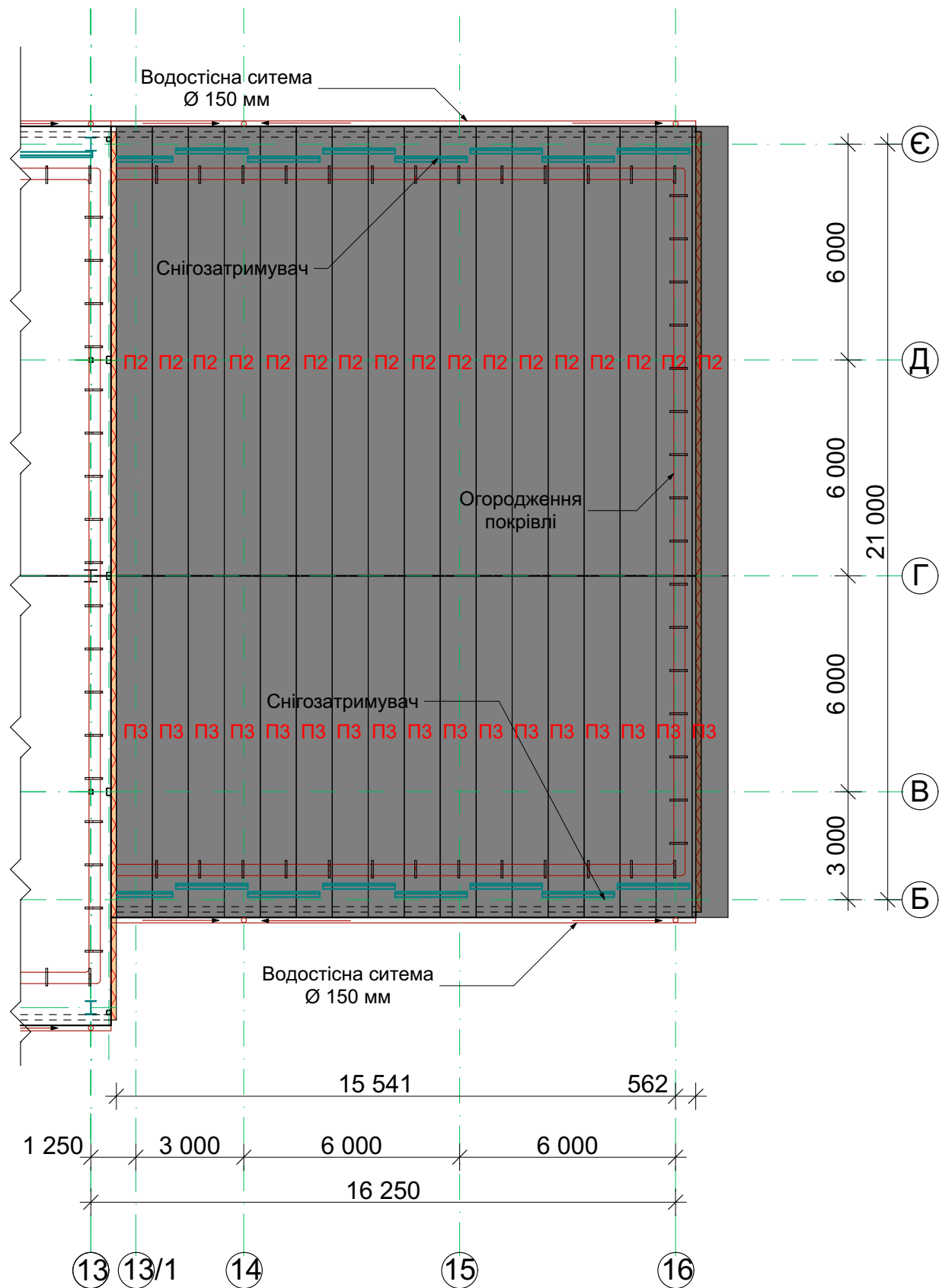
ПОГОДЖЕНО:					
Інв. № подл.	Підпис та дата	Взаємін інв. №			

						-КМ		
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська		
Зм.	Кільк.	Арк.	Назв.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш
Розробив	Грибова	Воронюк					РП	61
Перевірив	Грибова					Схема розміщення стінових сендвіч-панелей по вісі "16"		
						Формат А2		

ПОГОДЖЕНО:

Інв. № подл.	Підпис та дата	Взамін інв. №

Схема розміщення сендвіч-панелей покрівлі в вісях 13/1-16



Специфікація

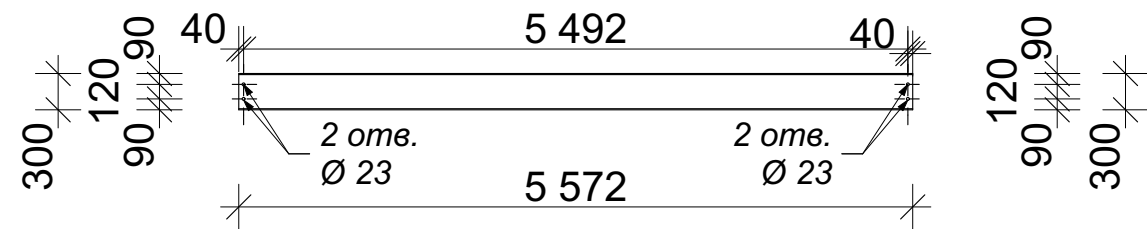
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Сендвіч панелі покрівлі			
П2	Тришарова металева сендвіч панель ТПК - 250мм	L=12 600 мм	17	шт.	
П3	Тришарова металева сендвіч панель ТПК - 250мм	L=9 600 мм	17	шт.	

						-КМ			
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП		Грибова					РП	62	
Розробив		Воронюк							
Перевірів		Грибова				Схема розміщення сендвіч-панелей покрівлі в вісях 13/1-16			

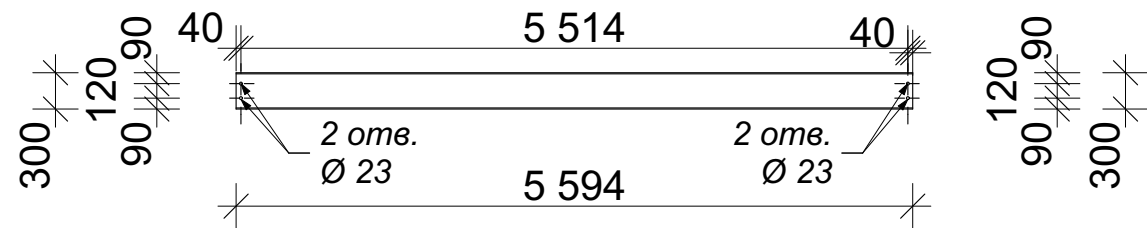
ПОГОДЖЕНО:

Інв. № подл.	Підпис та дата	Взамін інв. №

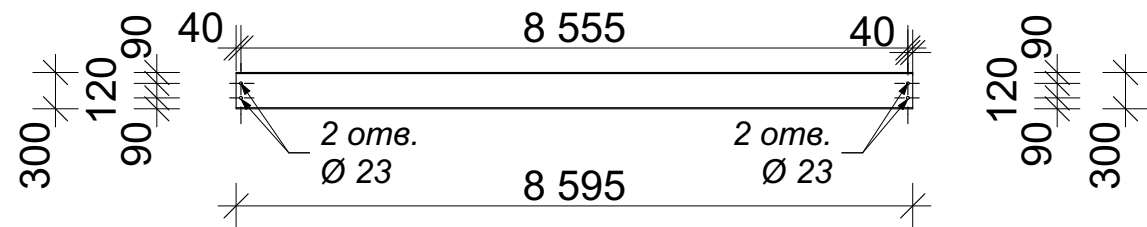
Балка Б1



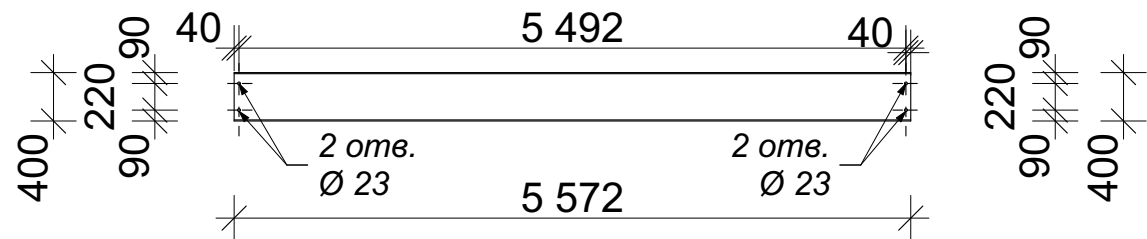
Балка Б2



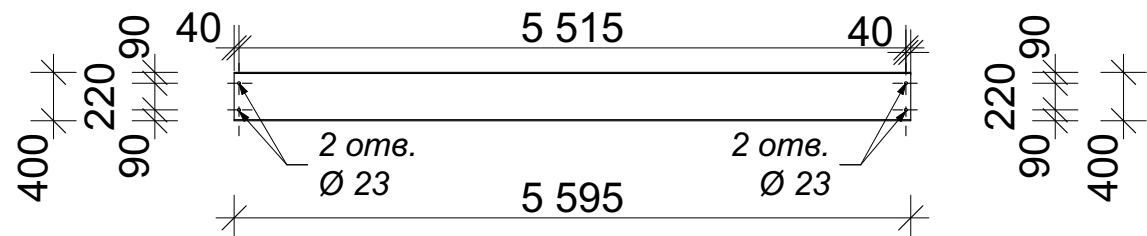
Балка Б3



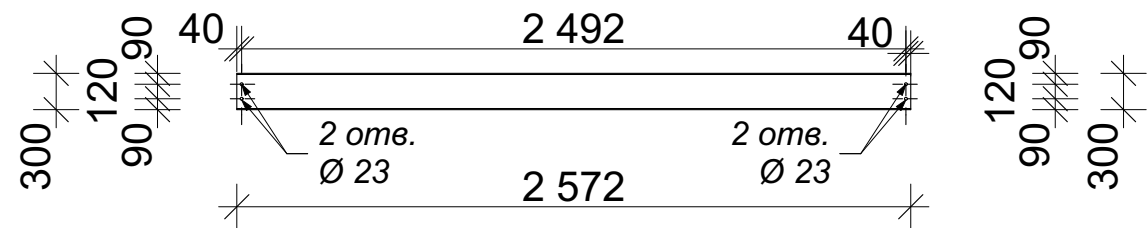
Балка Б4



Балка Б5



Балка Б6

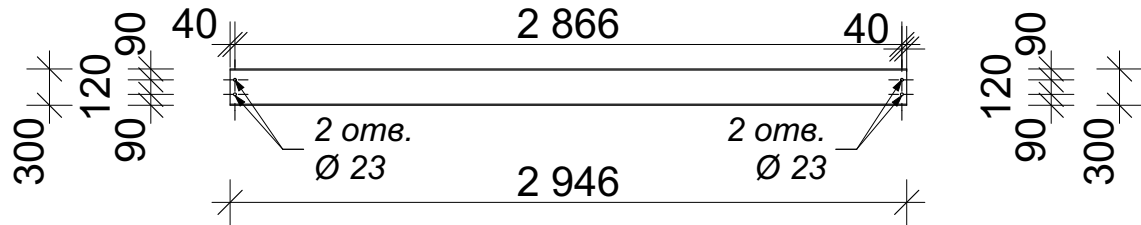


						-КМ
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 0.1.01.2021), вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	Нодок.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
ГП		Грибова				РП
Розробив		Воронюк				63
Перевірив		Грибова				
						Балка Б1-Б6

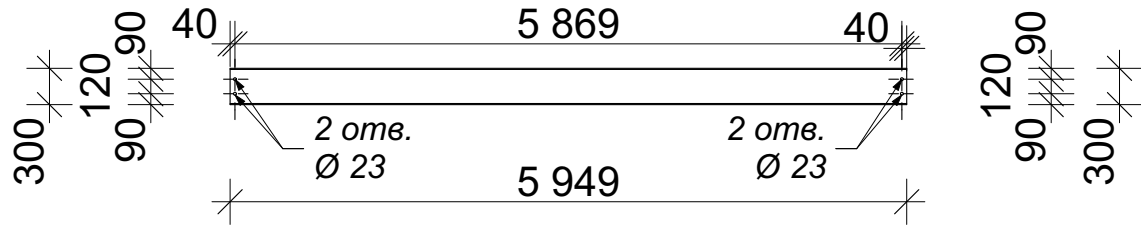
ПОГОДЖЕНО:

Інв. № подл.	Підпис та дата	Взамін інв. №

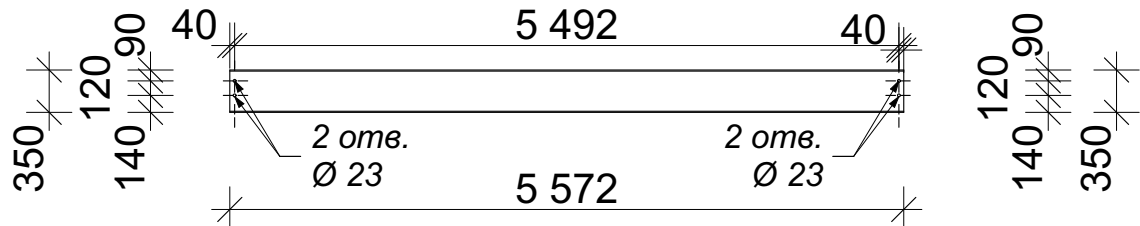
Балка Б9



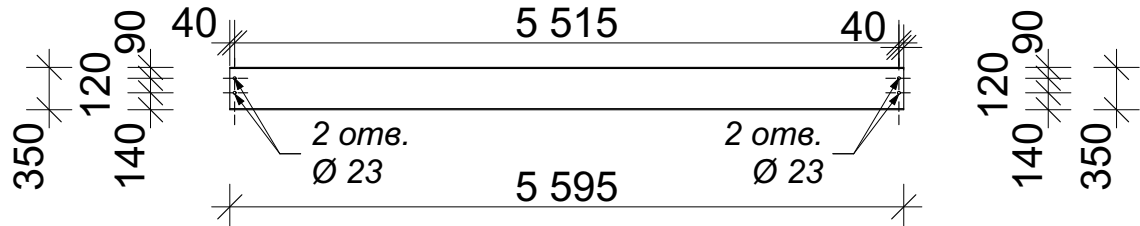
Балка Б10



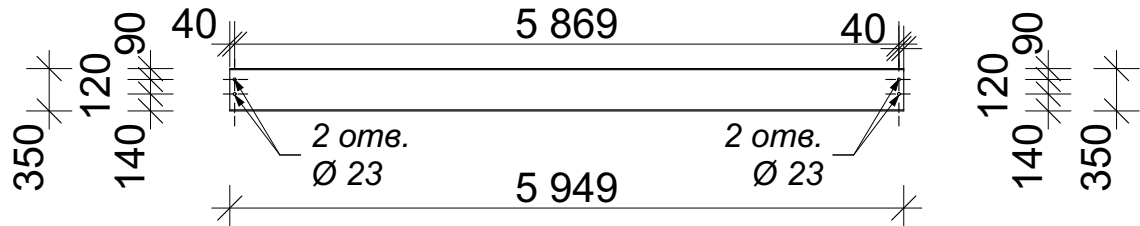
Балка Б7



Балка Б8

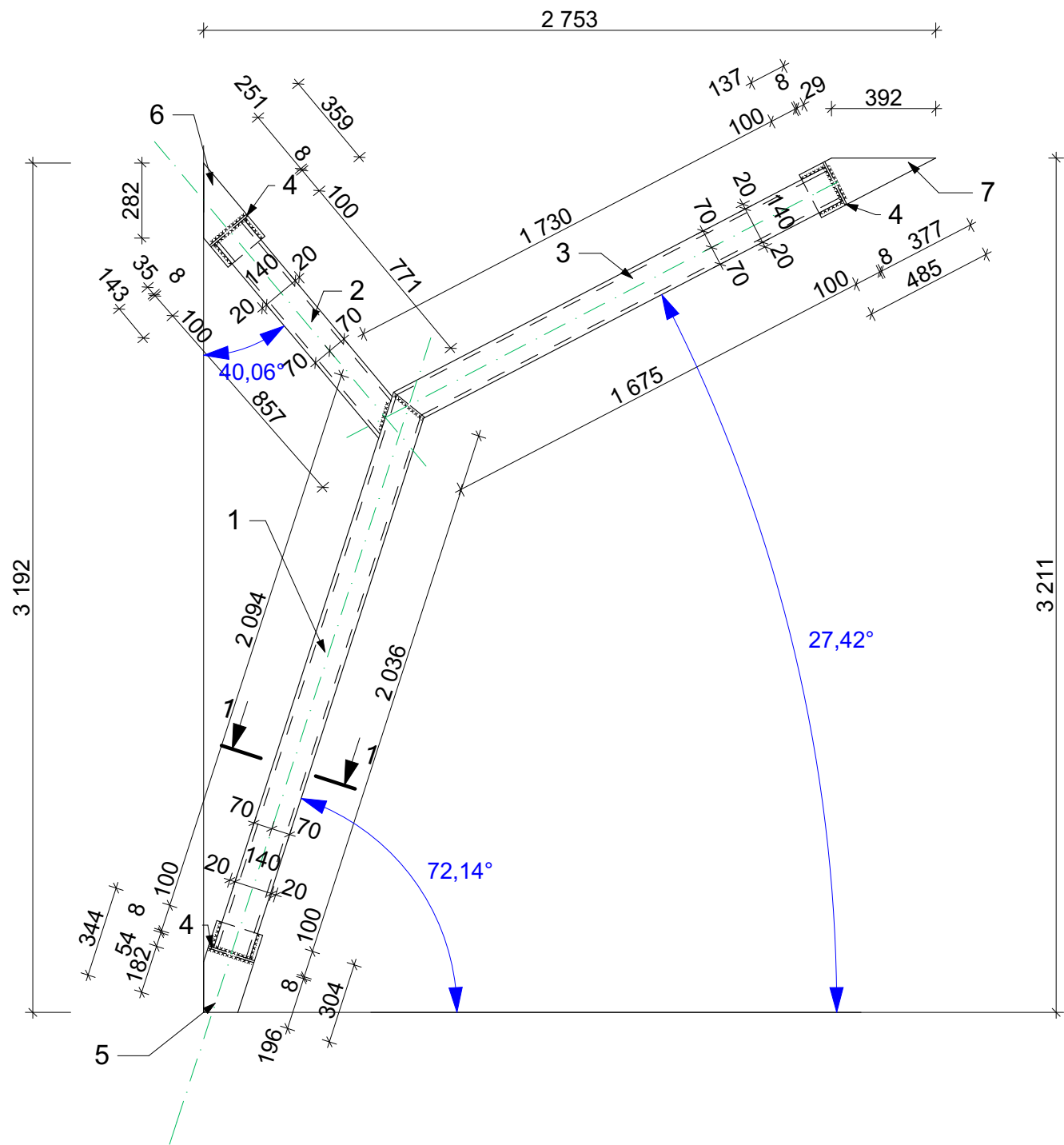


Балка Б11



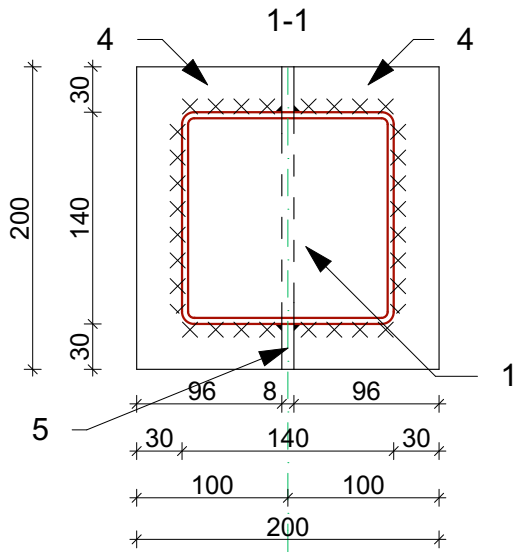
						-КМ			
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 0.1.01.2021), вул. Ковельська			
Зм.	Кільк.	Арк.	Нодок.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП		Грибова					РП	64	
Розробив		Воронюк							
Перевірив		Грибова				Балка Б7-Б11			

Зв'язок вертикальний Зв1



Специфікація

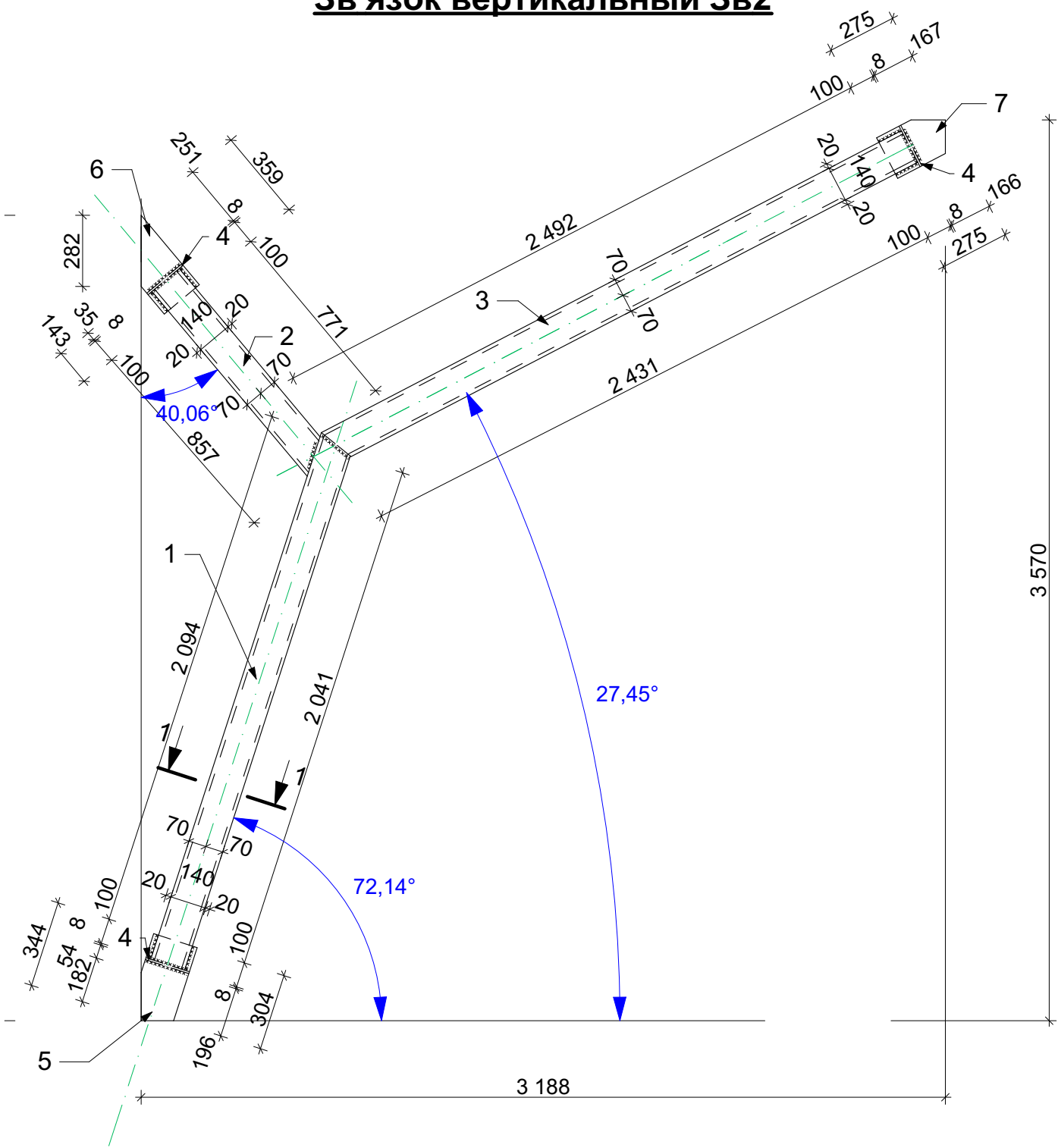
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Зв'язок вертикальний Зв1	2	129,62	259,24
1	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.140х140х5; L=2 194мм	1	45,74	
2	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.140х140х5; L=957мм	1	19,95	
3	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.140х140х5; L=1830мм	1	38,15	
4	ДСТУ 8540:2015	-96х200х10	6	1,50	9,0
5	ДСТУ 8540:2015	-344х180х10	1	4,86	
6	ДСТУ 8540:2015	-359х180х10	1	5,07	
7	ДСТУ 8540:2015	-485х180х10	1	6,85	



Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металлоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроектован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтією ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

							-КМ		
							Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 0.1.01.2021), вул. Ковельська		
Зм.	Кільк.	Арк.	Нодок.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП		Грибова					РП	65	
Розробив		Воронюк							
Перевірів		Грибова							
						Зв'язок вертикальний Зв1			

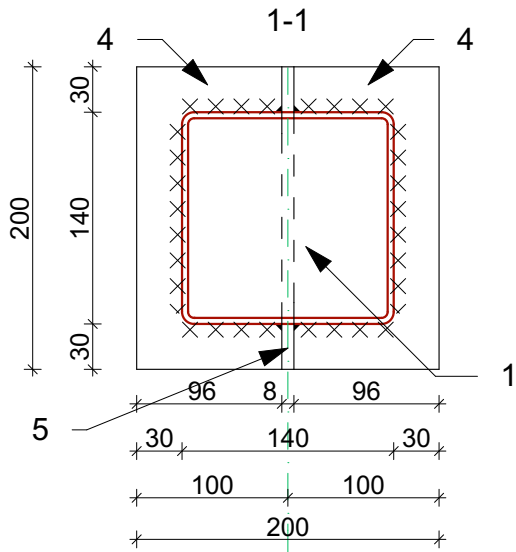
Зв'язок вертикальний Зв2



Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металлоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроектован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтікою ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

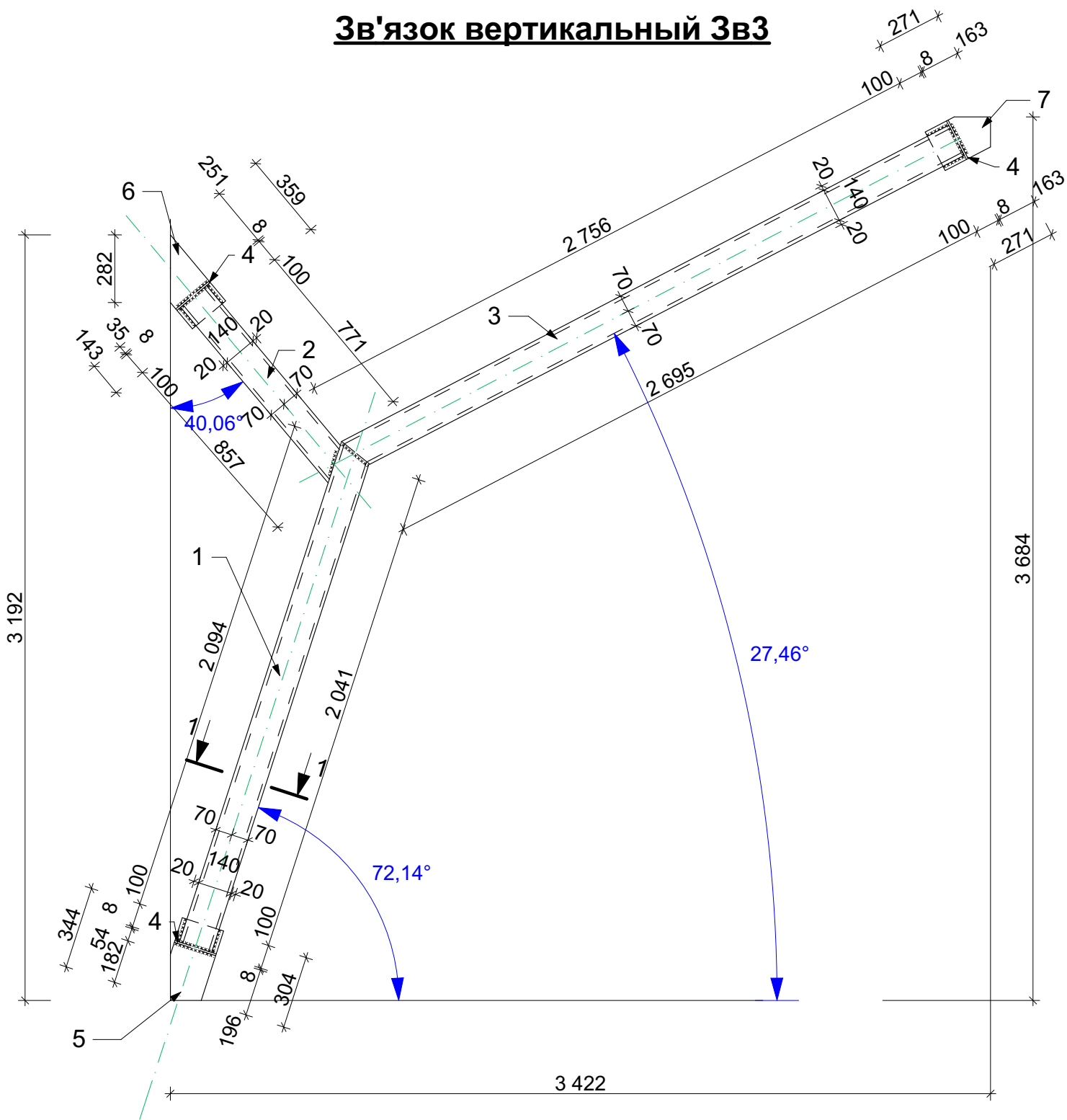
Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Зв'язок вертикальний Зв2	1	142,54	
1	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.140х140х5; L=2 194мм	1	45,74	
2	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.140х140х5; L=957мм	1	19,95	
3	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.140х140х5; L=2 592мм	1	54,04	
4	ДСТУ 8540:2015	-96х200х10	6	1,50	9,0
5	ДСТУ 8540:2015	-344х180х10	1	4,86	
6	ДСТУ 8540:2015	-359х180х10	1	5,07	
7	ДСТУ 8540:2015	-275х180х10	1	3,88	



							-КМ					
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 0.1.01.2021), вул. Ковельська						
Зм.	Кільк.	Арк.	Нодок.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом		Стадія	Аркуш	Аркушів		
ГП		Грибова										
Розробив		Воронюк			РП			66				
Перевірив		Грибова										
						Зв'язок вертикальний Зв2						

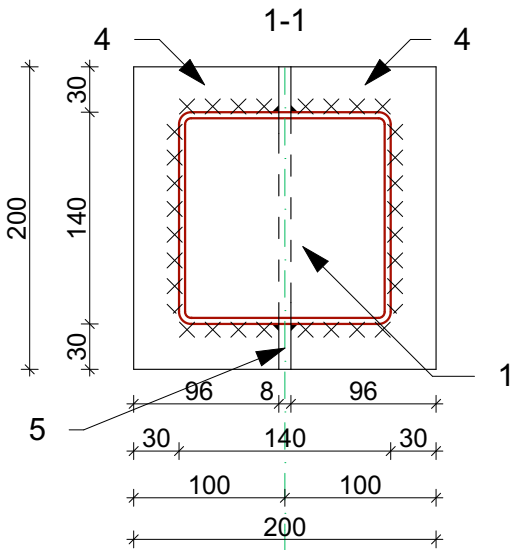
Зв'язок вертикальний ЗвЗ



Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металлоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроектован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтікою ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Зв'язок вертикальний ЗвЗ	1	148,04	
1	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.140х140х5; L=2 194мм	1	45,74	
2	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.140х140х5; L=957мм	1	19,95	
3	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.140х140х5; L=2 856мм	1	59,54	
4	ДСТУ 8540:2015	-96х200х10	6	1,50	9,0
5	ДСТУ 8540:2015	-344х180х10	1	4,86	
6	ДСТУ 8540:2015	-359х180х10	1	5,07	
7	ДСТУ 8540:2015	-271х180х10	1	3,88	



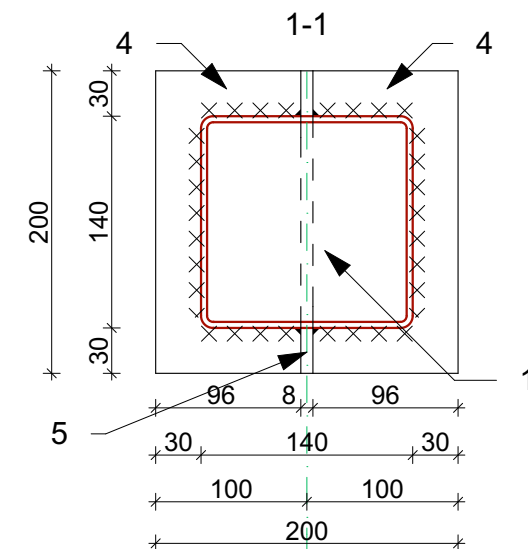
							-КМ					
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 0.1.01.2021), вул. Ковельська						
Зм.	Кільк.	Арк.	Нодок.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом		Стадія	Аркуш	Аркушів		
ГП		Грибова										
Розробив		Воронюк			РП			67				
Перевірів		Грибова										
						Зв'язок вертикальний ЗвЗ						

[illegible]

ПОГОДЖЕНО:

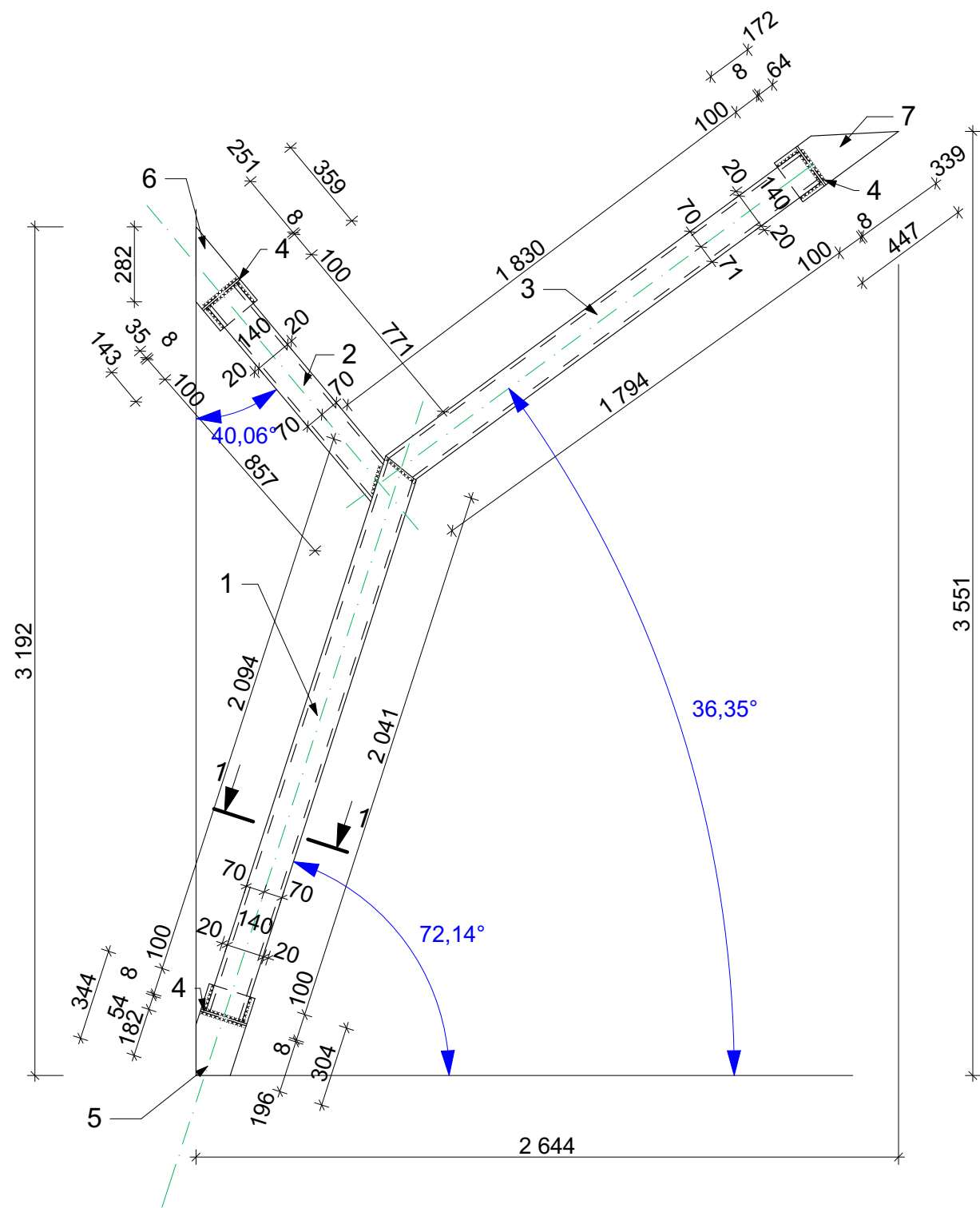
		ПОГОДЖЕНО:	

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Зв'язок вертикальний Зв4	6	129,62	777,72
1	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.140х140х5; L=2 194мм	1	45,74	
2	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.140х140х5; L=957мм	1	19,95	
3	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.140х140х5; L=1 830мм	1	38,15	
4	ДСТУ 8540:2015	-96х200х10	6	1,50	9,0
5	ДСТУ 8540:2015	-344х180х10	1	4,86	
6	ДСТУ 8540:2015	-359х180х10	1	5,07	
7	ДСТУ 8540:2015	-485х180х10	1	6,85	



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

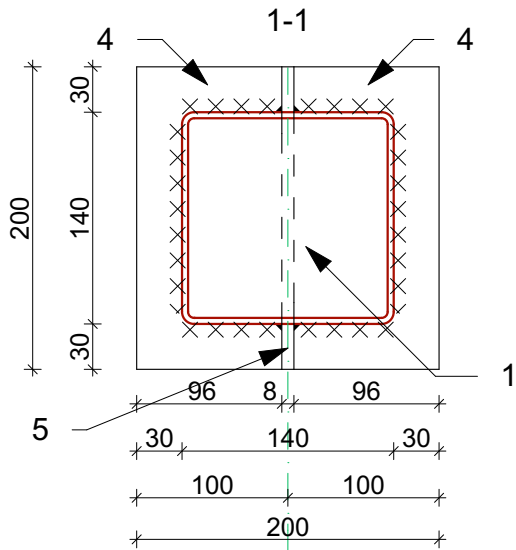
Зв'язок вертикальний Зв5



Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металлоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроектован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтією ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

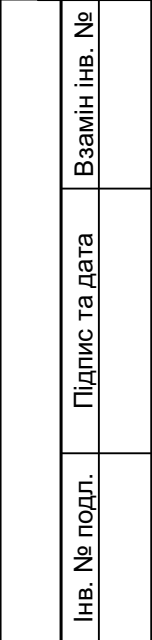
Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Зв'язок вертикальний Зв5	3	131,17	393,53
1	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.140х140х5; L=2 194мм	1	45,74	
2	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.140х140х5; L=957мм	1	19,95	
3	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.140х140х5; L=1 930мм	1	40,24	
4	ДСТУ 8540:2015	-96х200х10	6	1,50	9,0
5	ДСТУ 8540:2015	-344х180х10	1	4,86	
6	ДСТУ 8540:2015	-359х180х10	1	5,07	
7	ДСТУ 8540:2015	-447х180х10	1	6,31	



							-КМ		
							Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 0.1.01.2021), вул. Ковельська		
Зм.	Кільк.	Арк.	Нодок.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП		Грибова					РП	69	
Розробив		Воронюк							
Перевірів		Грибова							
						Зв'язок вертикальний Зв5			

ПОГОДЖЕНО:				

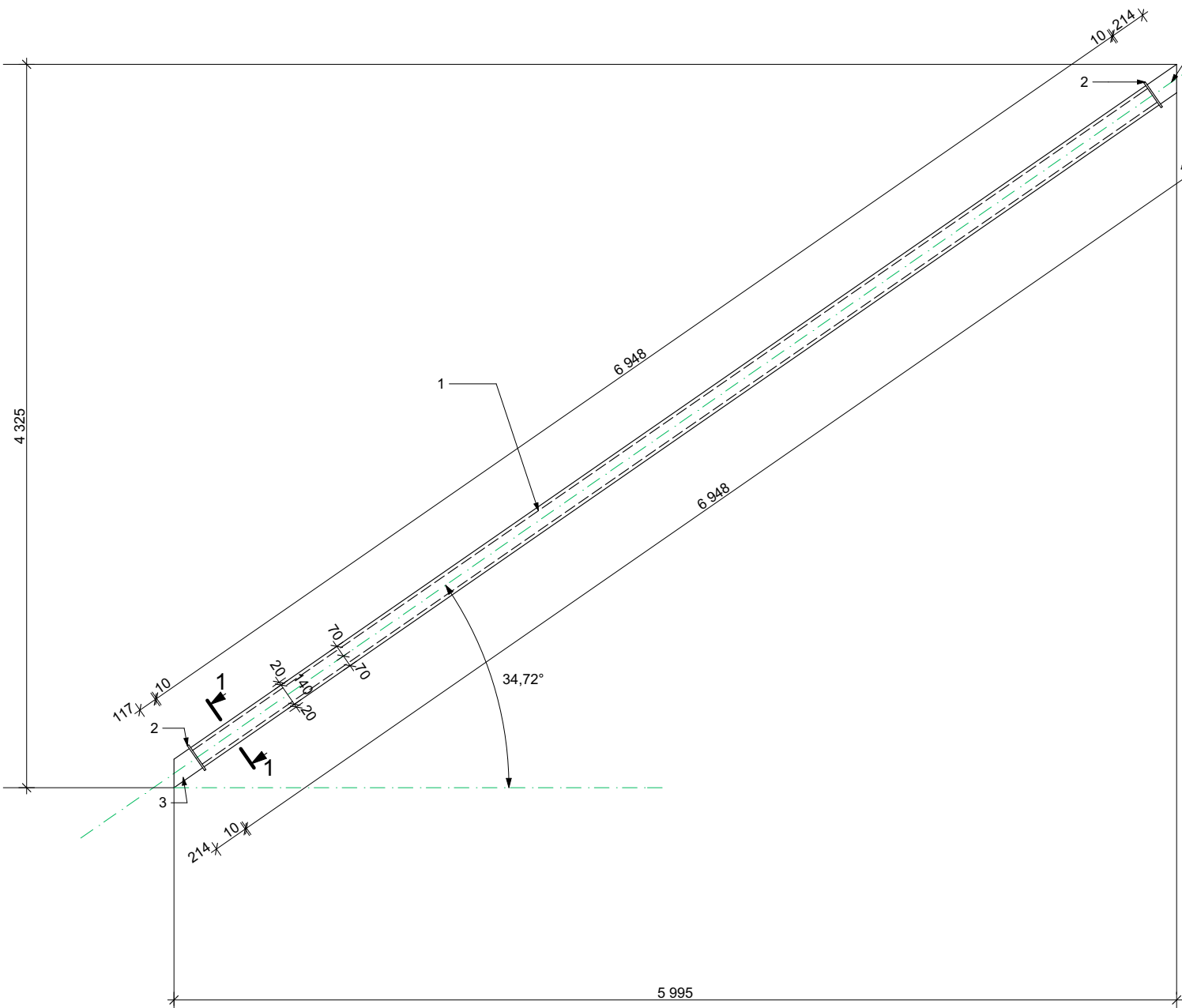


						-КМ	
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою:	
						Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська	
Зм.	Кільк.	Арк.	Подок.	Підп.	Дата		
ГІП		Грибова				Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	
Розробив		Воронюк					Стадія
Перевірив		Грибова					РП
						70	
						Аркушів	
						Зв'язок вертикальний Звб	

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Зв'язок вертикальний Зв6	3	132,25	396,75
1	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.140х140х5; L=2 194мм	1	45,74	
2	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.140х140х5; L=957мм	1	19,95	
3	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.140х140х5; L=2 030мм	1	42,32	
4	ДСТУ 8540:2015	-96х200х10	6	1,50	9,0
5	ДСТУ 8540:2015	-344х180х10	1	4,86	
6	ДСТУ 8540:2015	-359х180х10	1	5,07	
7	ДСТУ 8540:2015	-376х180х10	1	5,31	



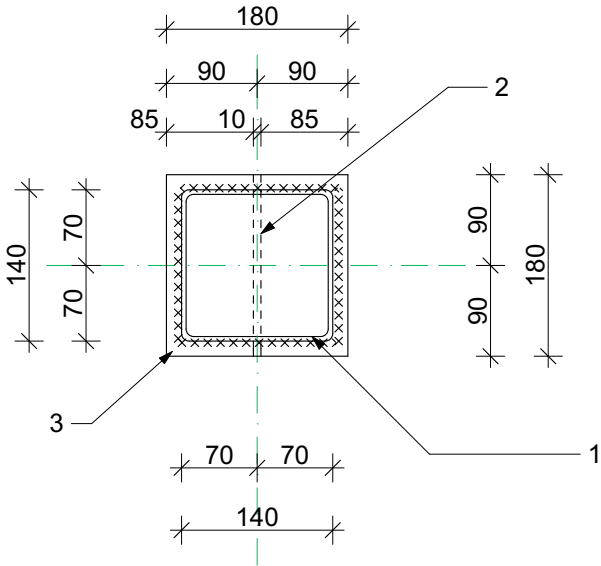
Зв'язок вертикальний Зв7



Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Зв'язок вертикальний Зв7	3	155,98	467,94
1	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.140х140х5; L=6 948мм	1	144,86	
2	ДСТУ 8540:2015	-180х180х10	2	2,54	5,08
3	ДСТУ 8540:2015	-214х180х10	2	3,02	6,04

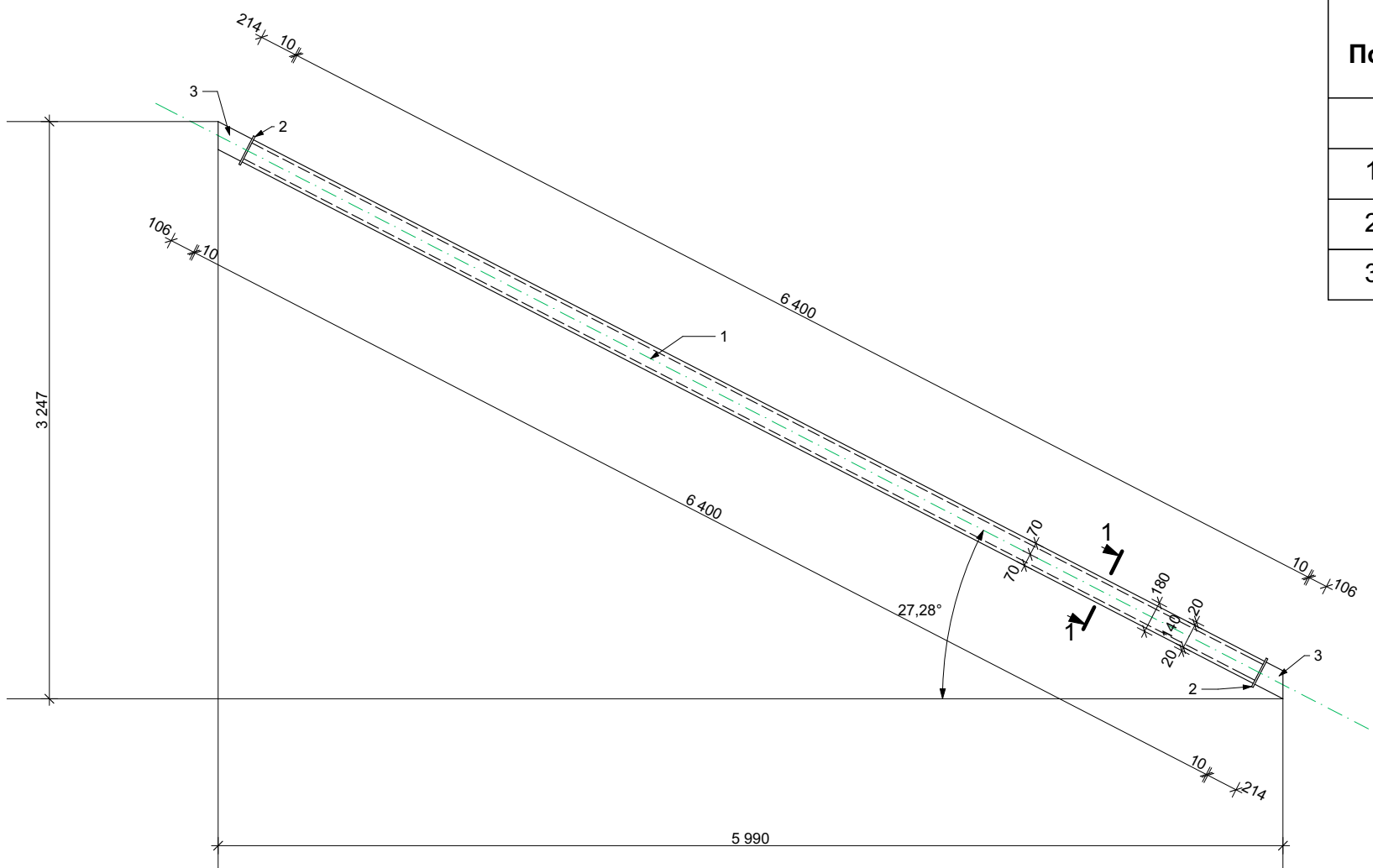
1--1



Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металлоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроектован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтікою ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

							-КМ			
							Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київськаобл.,Бучанський район,Бучанська територіальна громада,м. Буча(станом на0.1.01.2021),вул. Ковельська			
Зм.	Кільк.	Арк.	Нодок.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом		Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП		Грибова						РП	71	
Розробив		Воронюк								
Перевірів		Грибова				Зв'язок вертикальний Зв7				

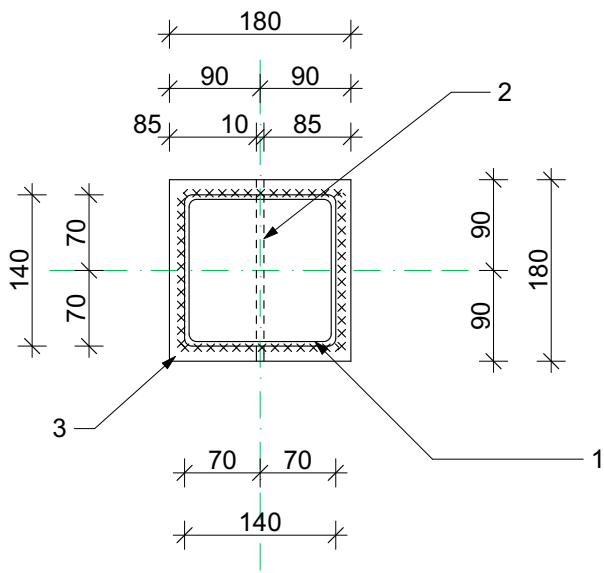
Зв'язок вертикальний Зв8



Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Зв'язок вертикальний Зв7	3	144,56	433,68
1	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.140х140х5; L=6 400мм	1	133,44	
2	ДСТУ 8540:2015	-180х180х10	2	2,54	5,08
3	ДСТУ 8540:2015	-214х180х10	2	3,02	6,04

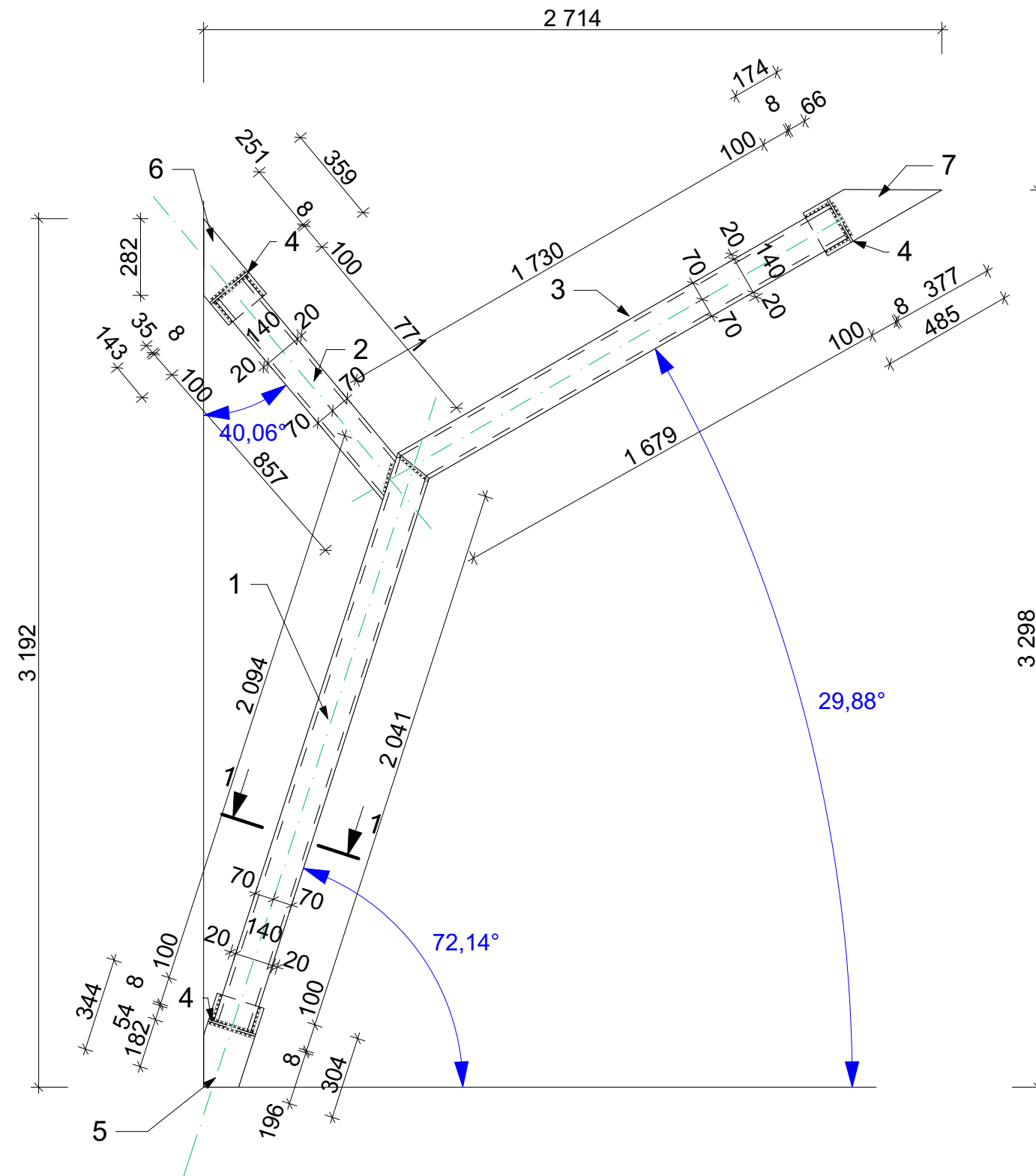
1--1



Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металлоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроєктован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтікою ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

							-КМ		
							Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 0.1.01.2021), вул. Ковельська		
Зм.	Кільк.	Арк.	Нодок.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП		Грибова					РП	72	
Розробив		Воронюк							
Перевірив		Грибова				Зв'язок вертикальний Зв8			

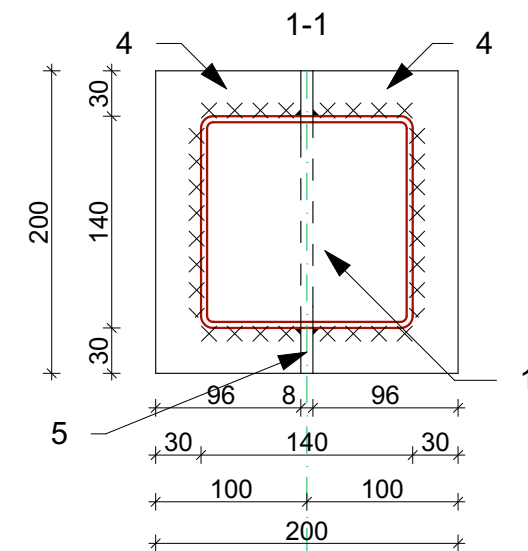
Зв'язок вертикальний Зв9



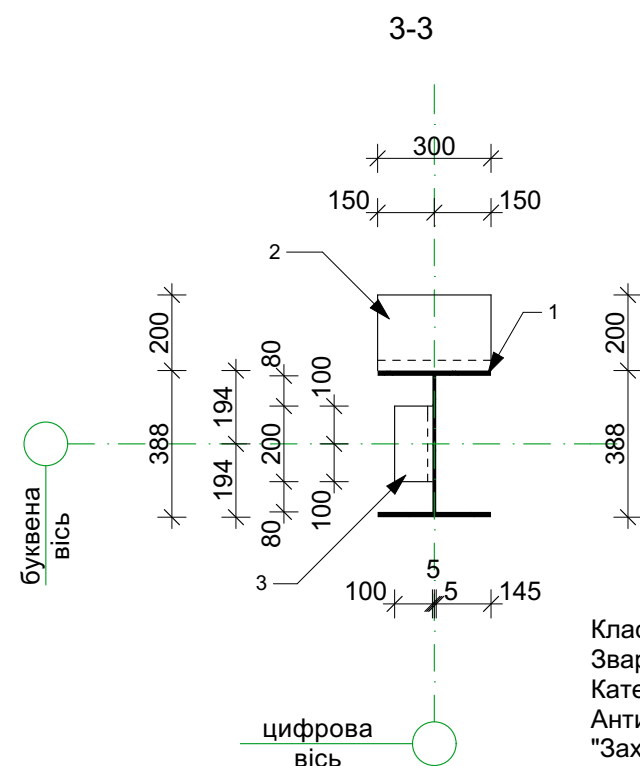
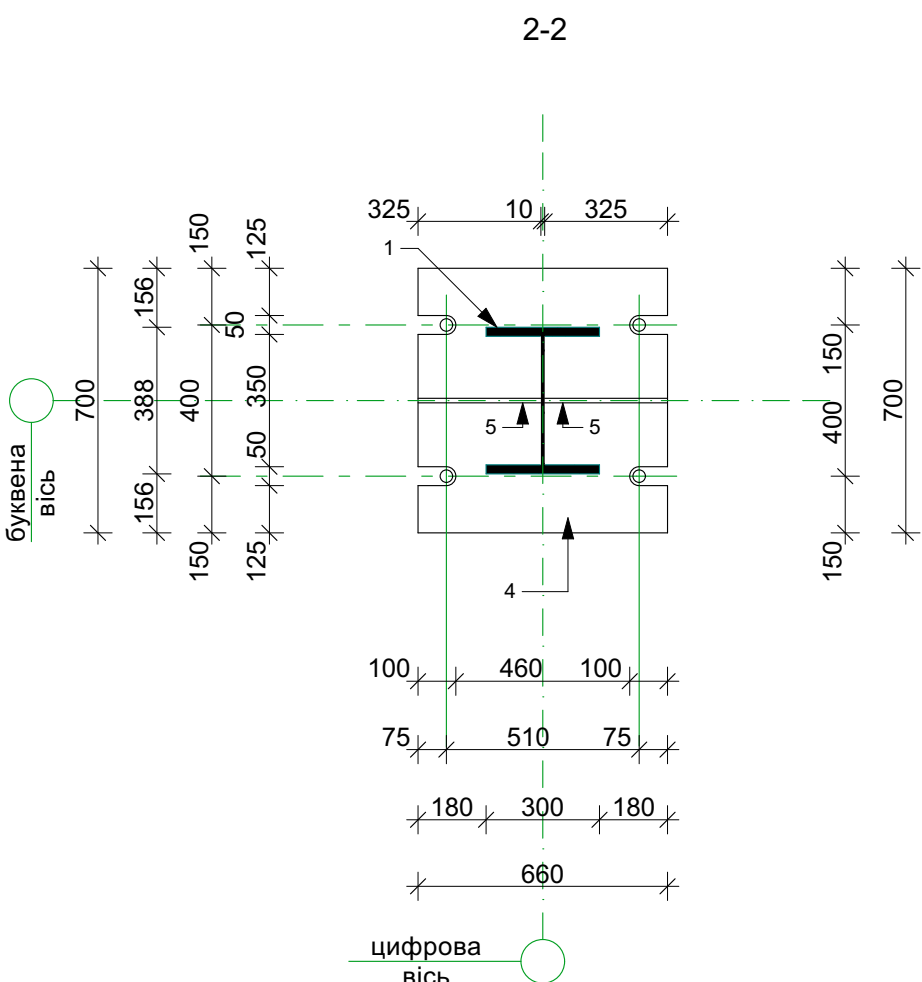
Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроектован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтіюю ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття, включаючи шпаклівку - 55ммк.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

Специфікація

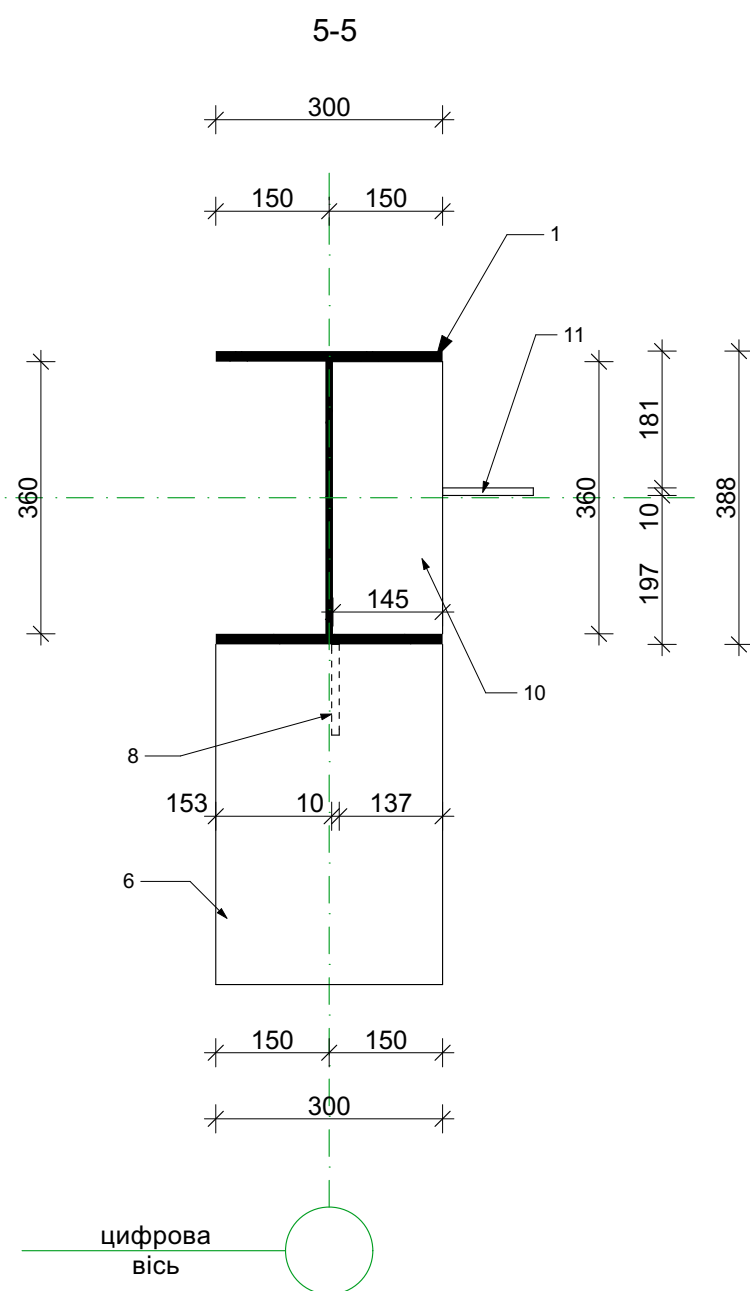
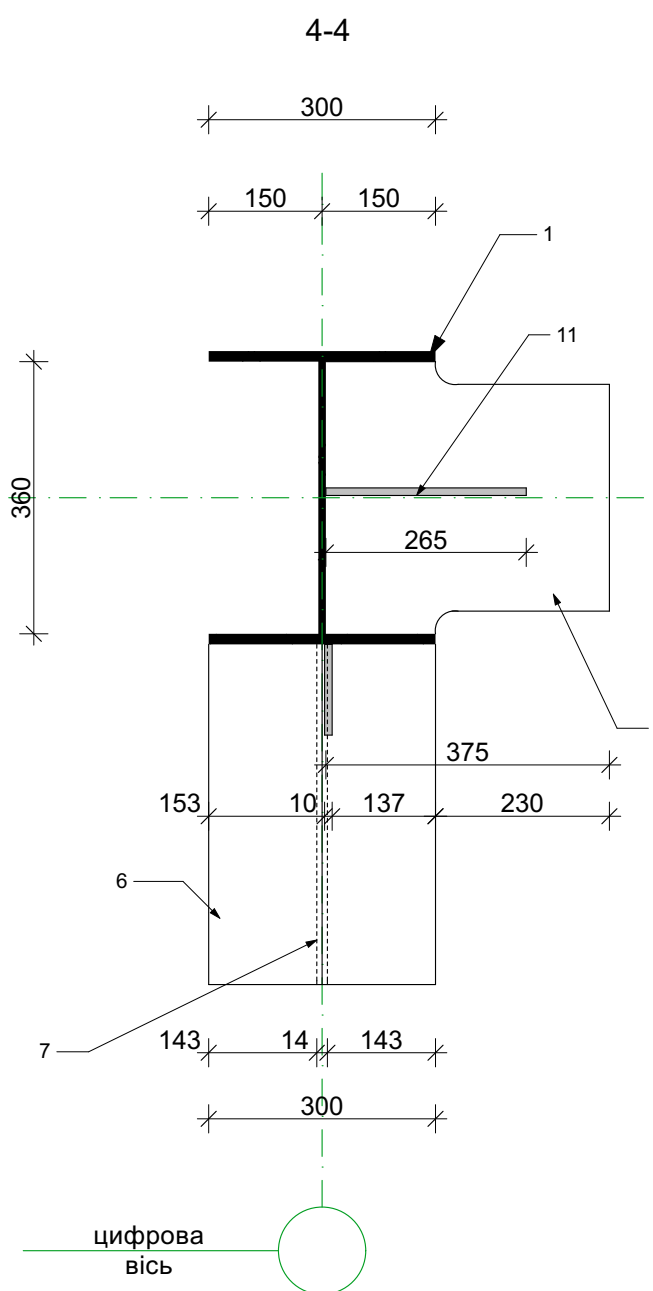
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Зв'язок вертикальний Зв9	8	129,62	1036,96
1	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.140х140х5; L=2 194мм	1	45,74	
2	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.140х140х5; L=957мм	1	19,95	
3	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.140х140х5; L=1 830мм	1	38,15	
4	ДСТУ 8540:2015	-96х200х10	6	1,50	9,0
5	ДСТУ 8540:2015	-344х180х10	1	4,86	
6	ДСТУ 8540:2015	-359х180х10	1	5,07	
7	ДСТУ 8540:2015	-485х180х10	1	6,85	



						-KM				
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою:				
						Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська				
Зм.	Кільк.	Арк.	Ндок.	Підп.	Дата					
ГІП		Грибова				Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом		Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив		Воронюк						РП	73	
Перевірив		Грибова								
						Зв'язок вертикальний Зв9				



буквена
вісь



Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		<u>Колона К6</u>	1	1089,06	
1	ГОСТ 26020-83	Двутавр 40Ш1; L=9 324 мм	1	896,03	
2	ДСТУ 2251-2018	Кут. 200х200х12 L= 300мм	1	11,09	
3	ДСТУ 2251-2018	Кут. 100х100х8 L= 200мм	1	2,45	
4	ДСТУ 8540:2015	-660х700х20	1	72,53	
5	ДСТУ 8540:2015	-325х200х12	2	6,12	12,24
6	ДСТУ 8540:2015	-300х450х20	2	21,19	42,39
7	ДСТУ 8540:2015	-300х450х14	1	14,83	
8	ДСТУ 8540:2015	-120х200х10	1	1,88	
9	ДСТУ 8540:2015	-360х375х20	1	21,19	
10	ДСТУ 8540:2015	-360х145х20	1	8,19	
11	ДСТУ 8540:2015	-300х265х10	1	6,24	

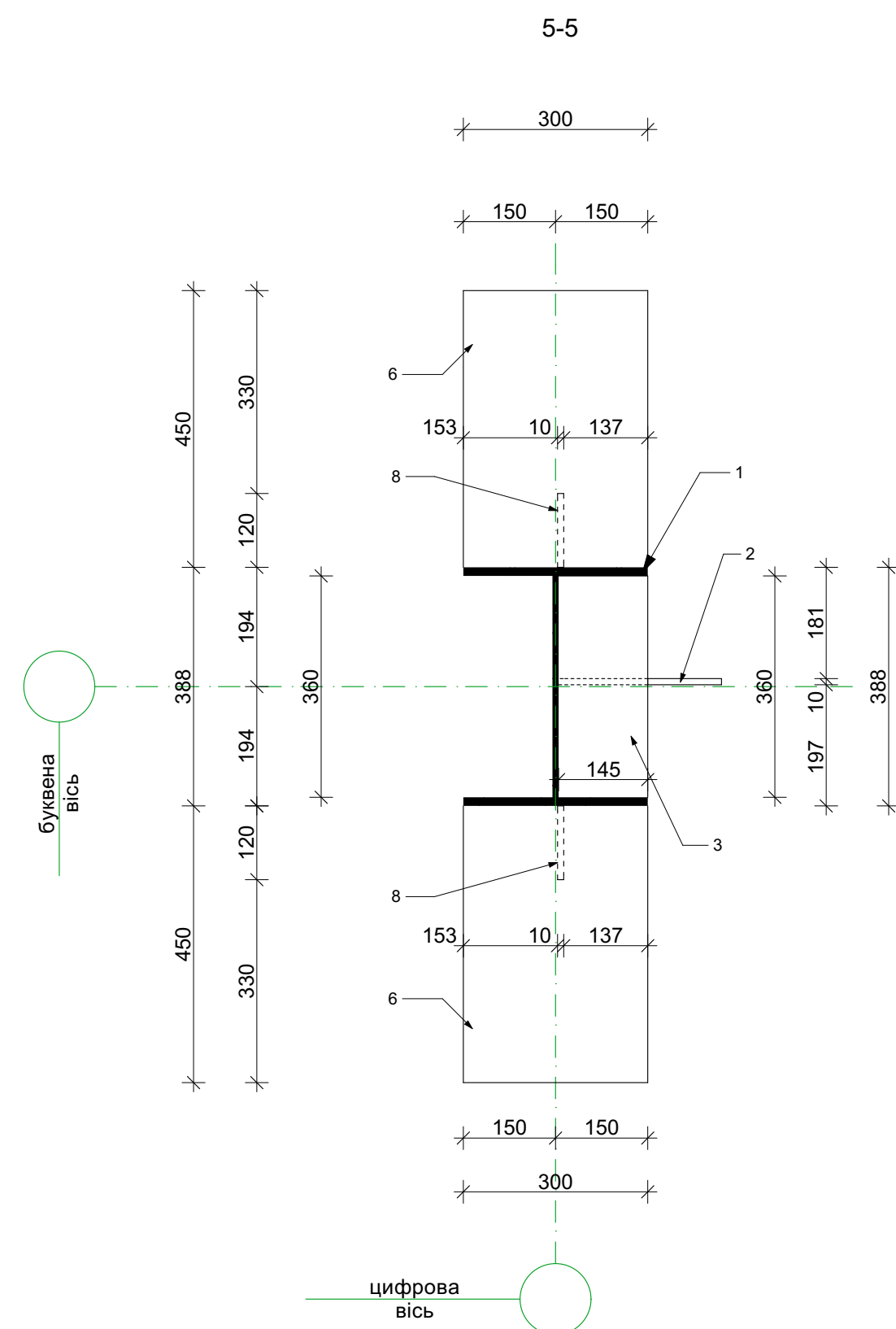
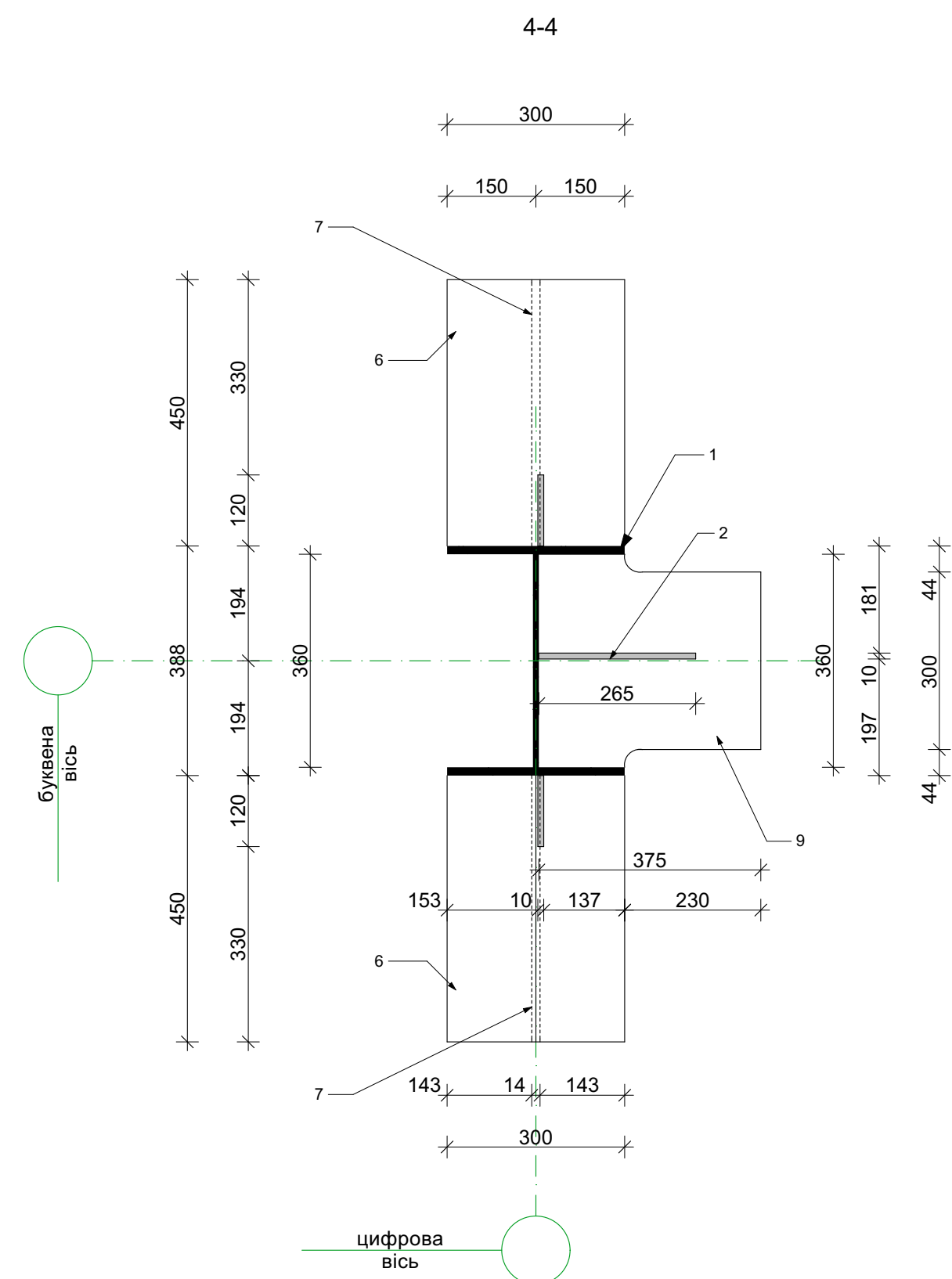
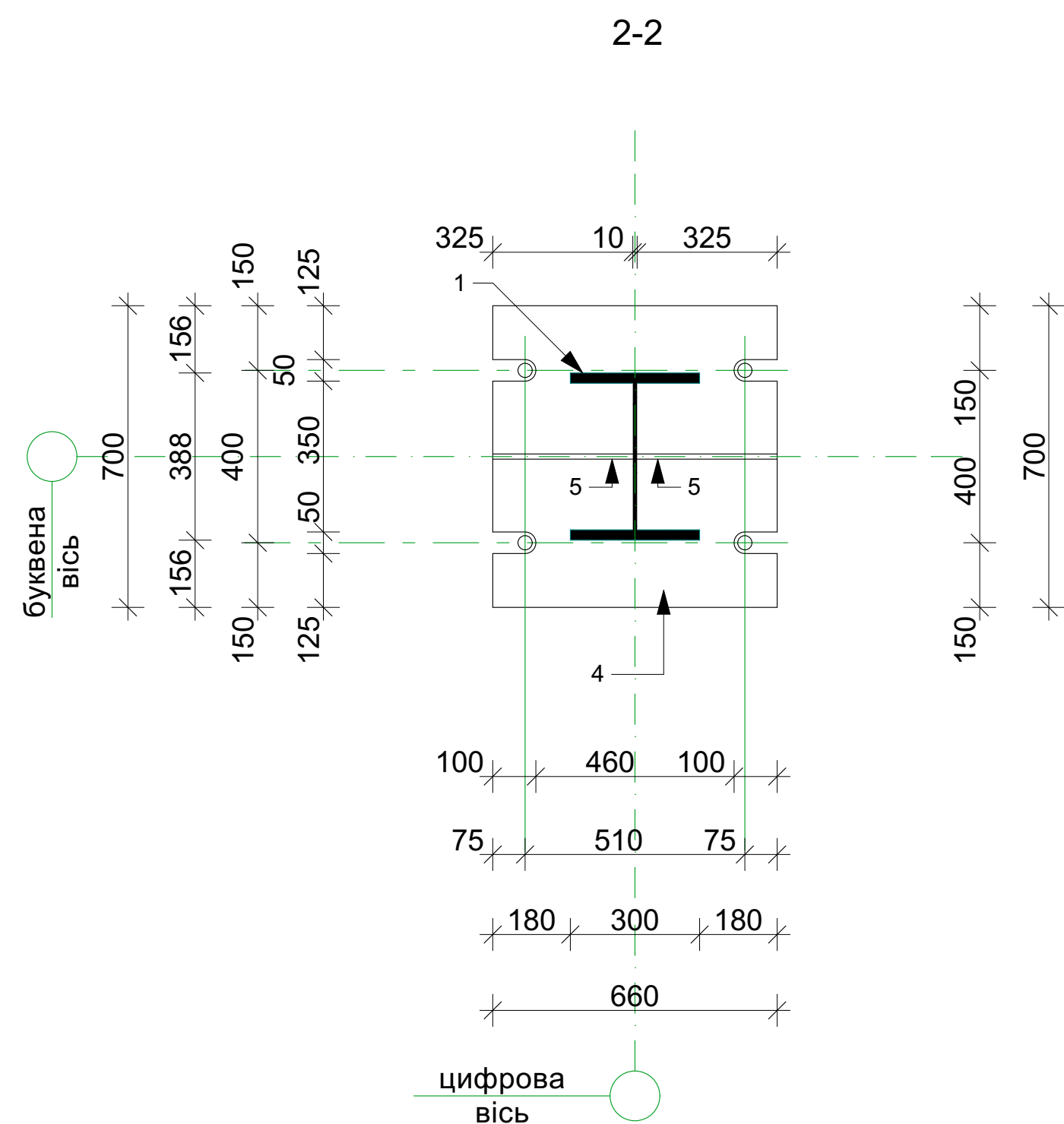
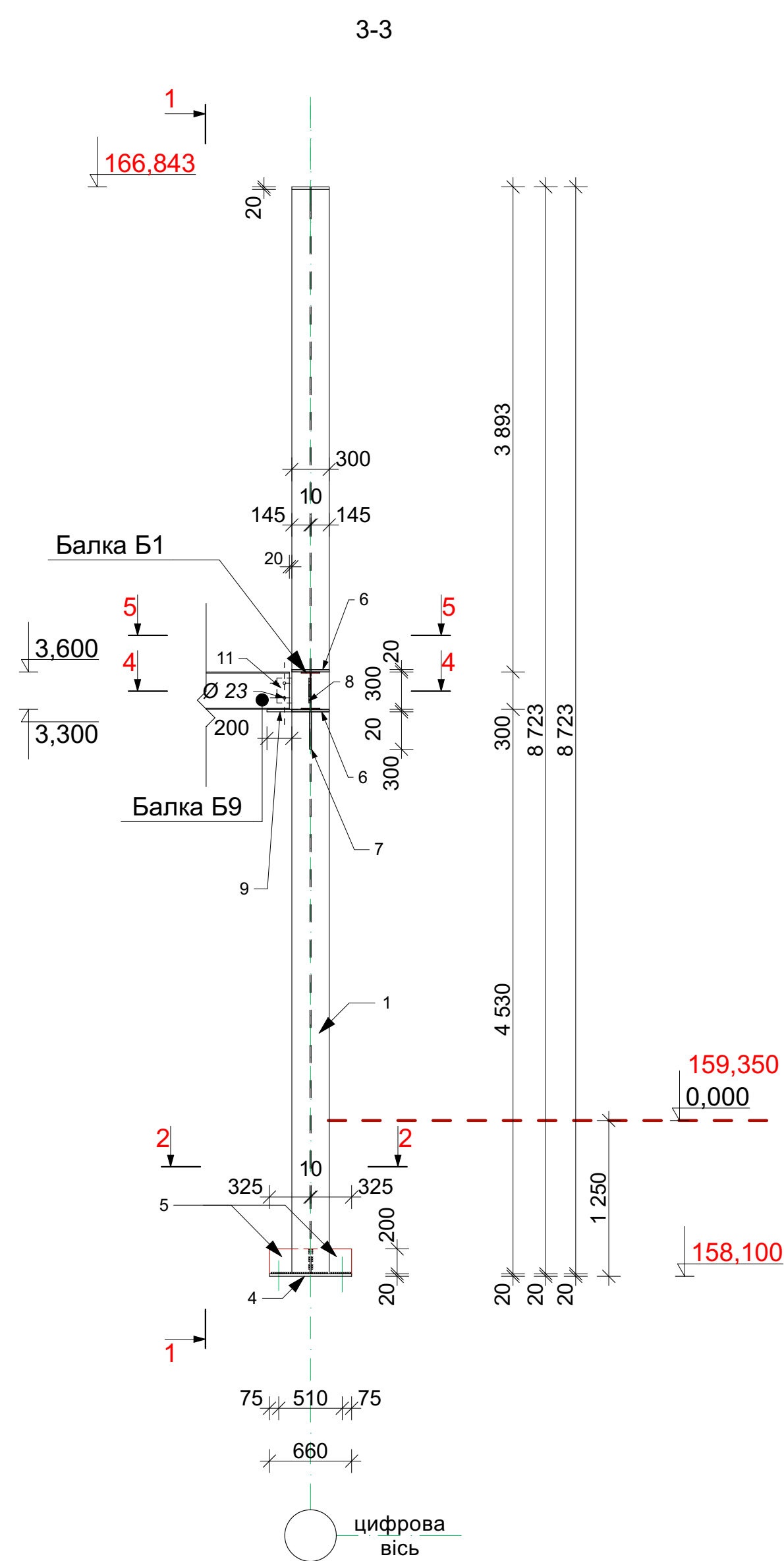
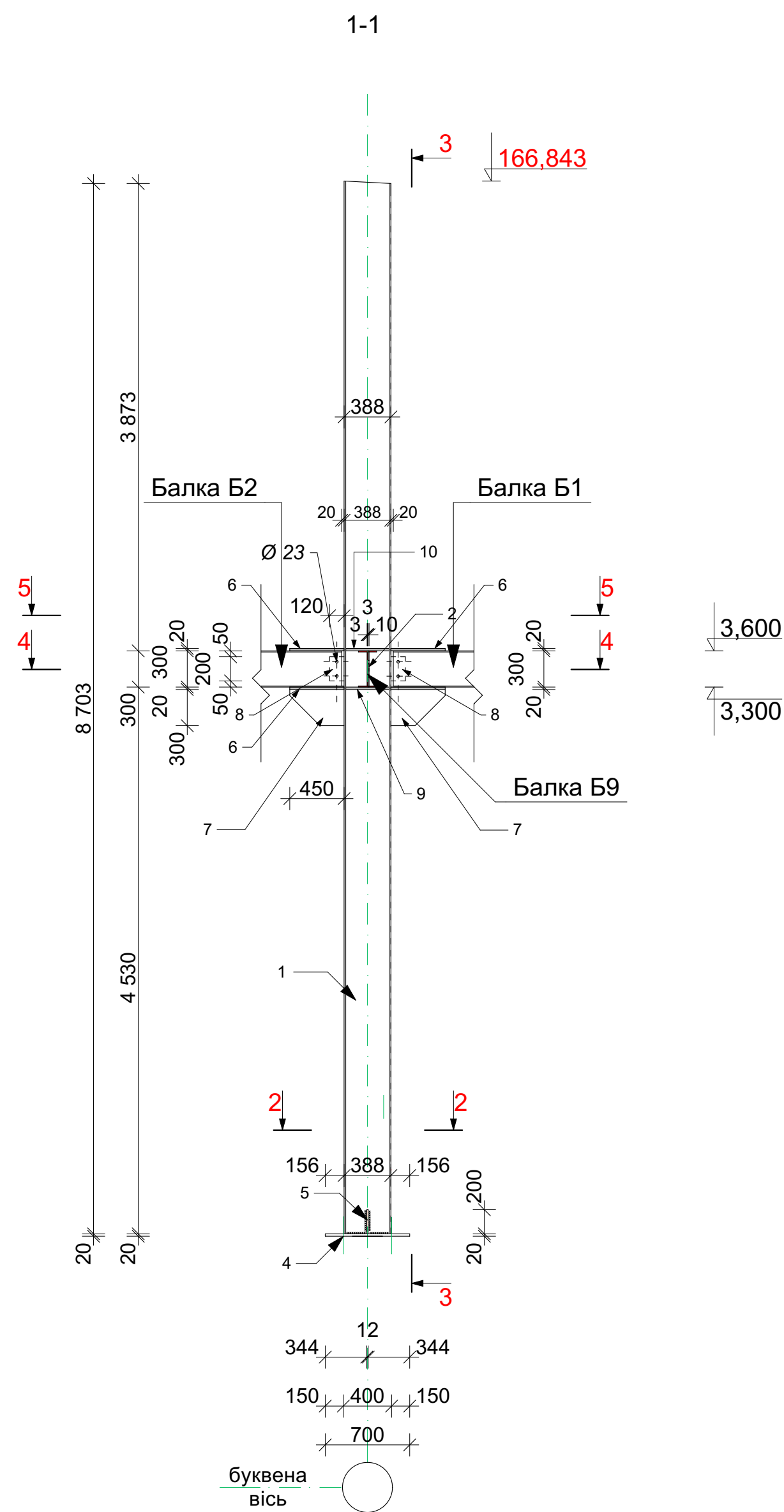
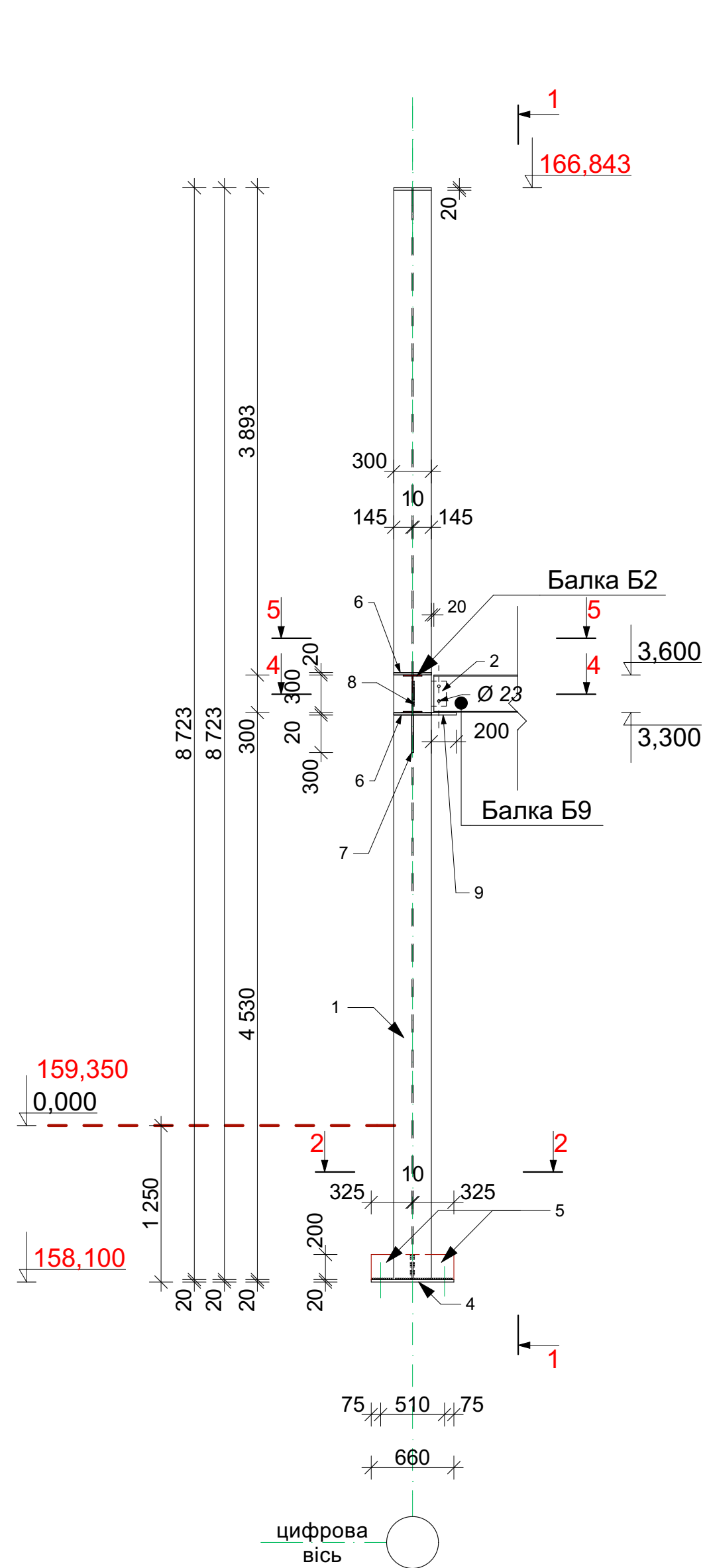
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ПОГОДЖЕНО:

ПОГОДЖЕНО:			

Інв. № подл.	Підпис та дата	Взамін інв. №
--------------	----------------	---------------

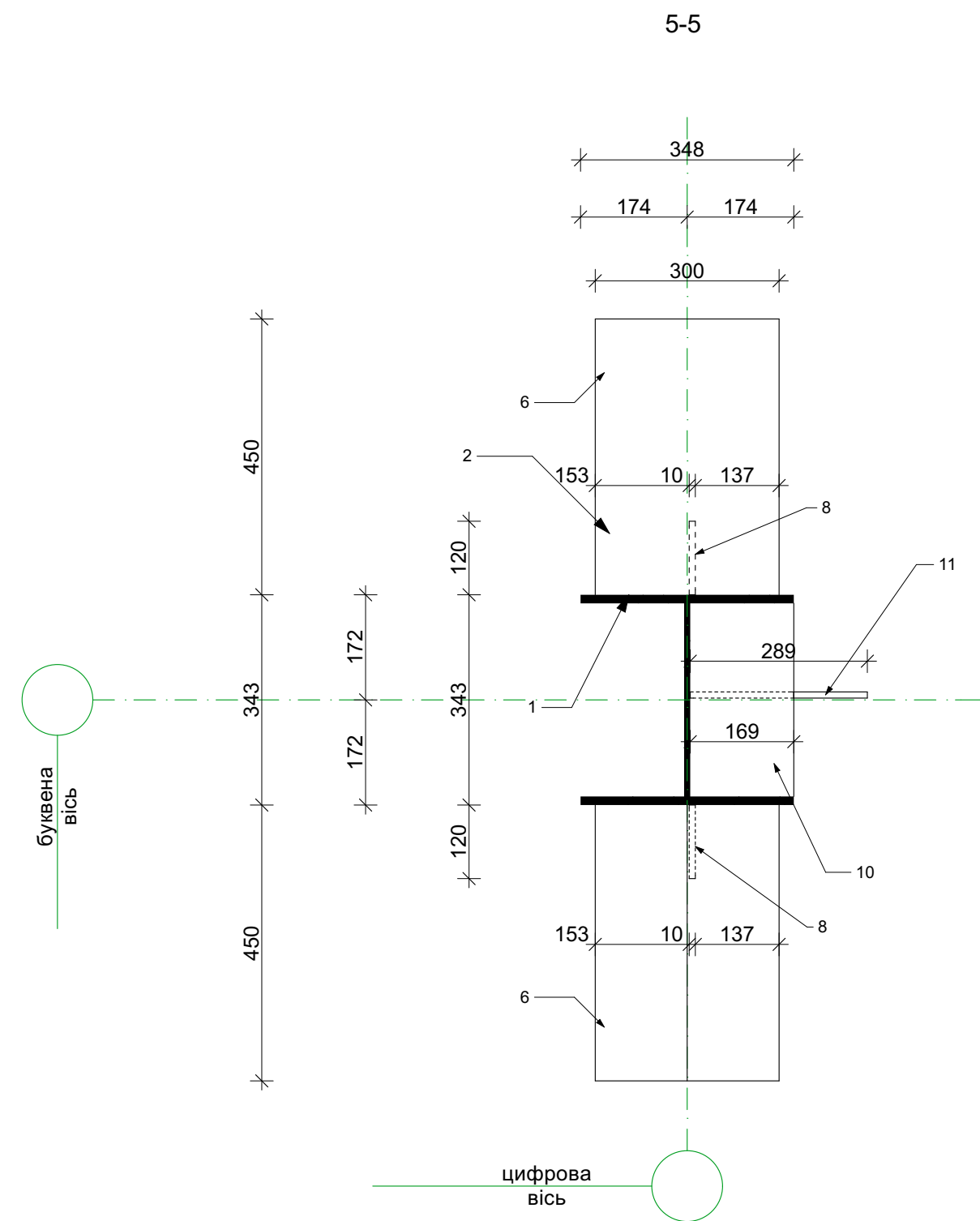
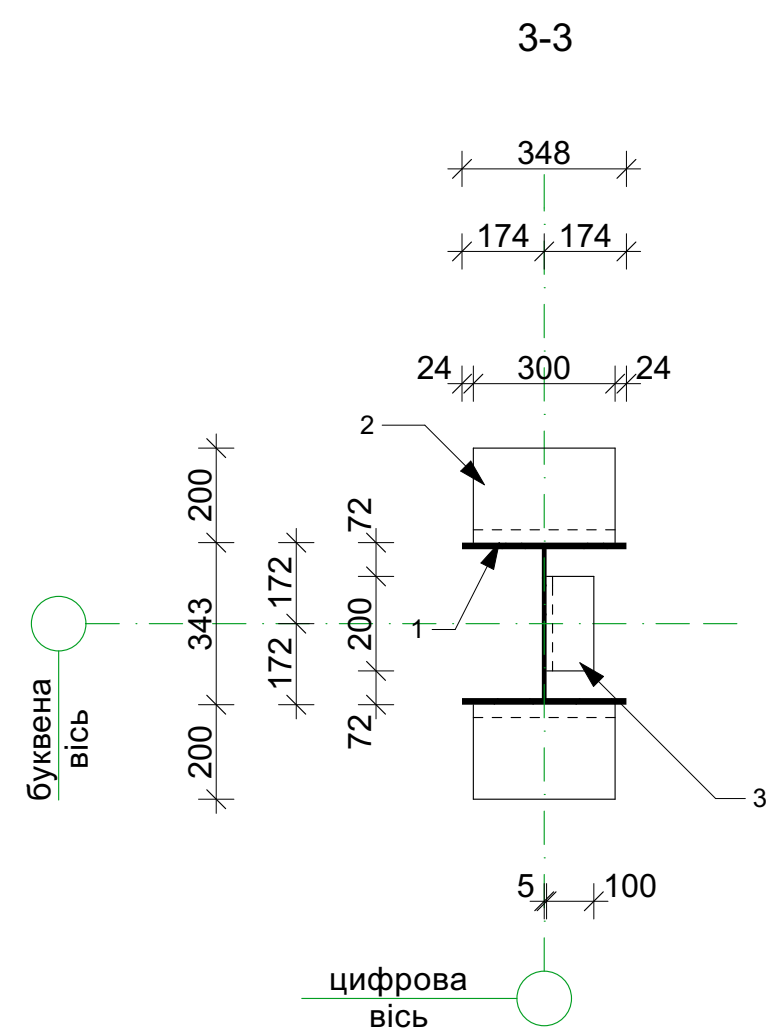
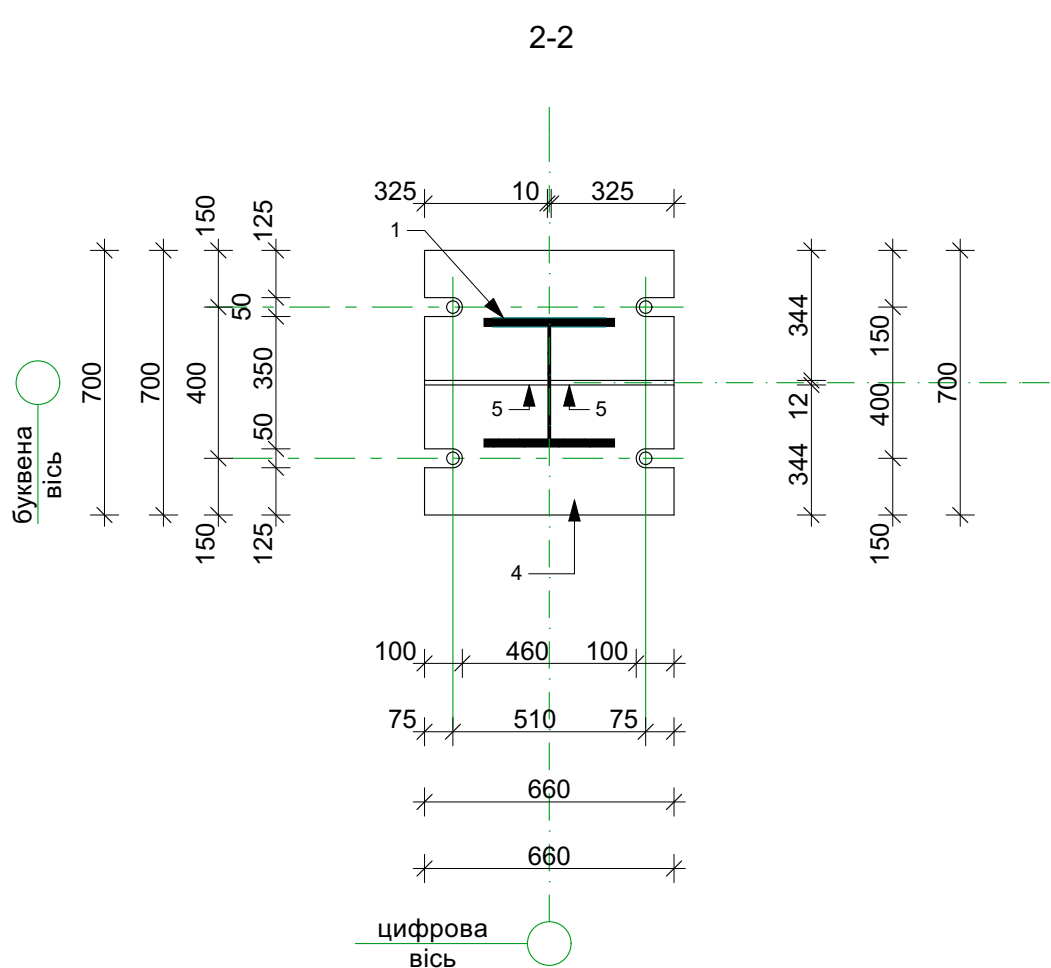
Колона К7



<u>Специфікація</u>					
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		<u>Колона К7</u>	1	1053,73	
1	ГОСТ 26020-83	Двугавр 40Ш1; L=8 703 мм	1	836,35	
2	ДСТУ 8540:2015	-300x265x10	1	6,24	
3	ДСТУ 8540:2015	-360x145x20	1	8,19	
4	ДСТУ 8540:2015	-660x700x20	1	72,53	
5	ДСТУ 8540:2015	-325x200x12	2	6,12	12,24
6	ДСТУ 8540:2015	-300x450x20	4	21,19	84,76
7	ДСТУ 8540:2015	-300x450x14	2	14,83	29,66
8	ДСТУ 8540:2015	-120x200x10	2	1,88	3,76
9	ДСТУ 8540:2015	-360x375x20	1	21,19	

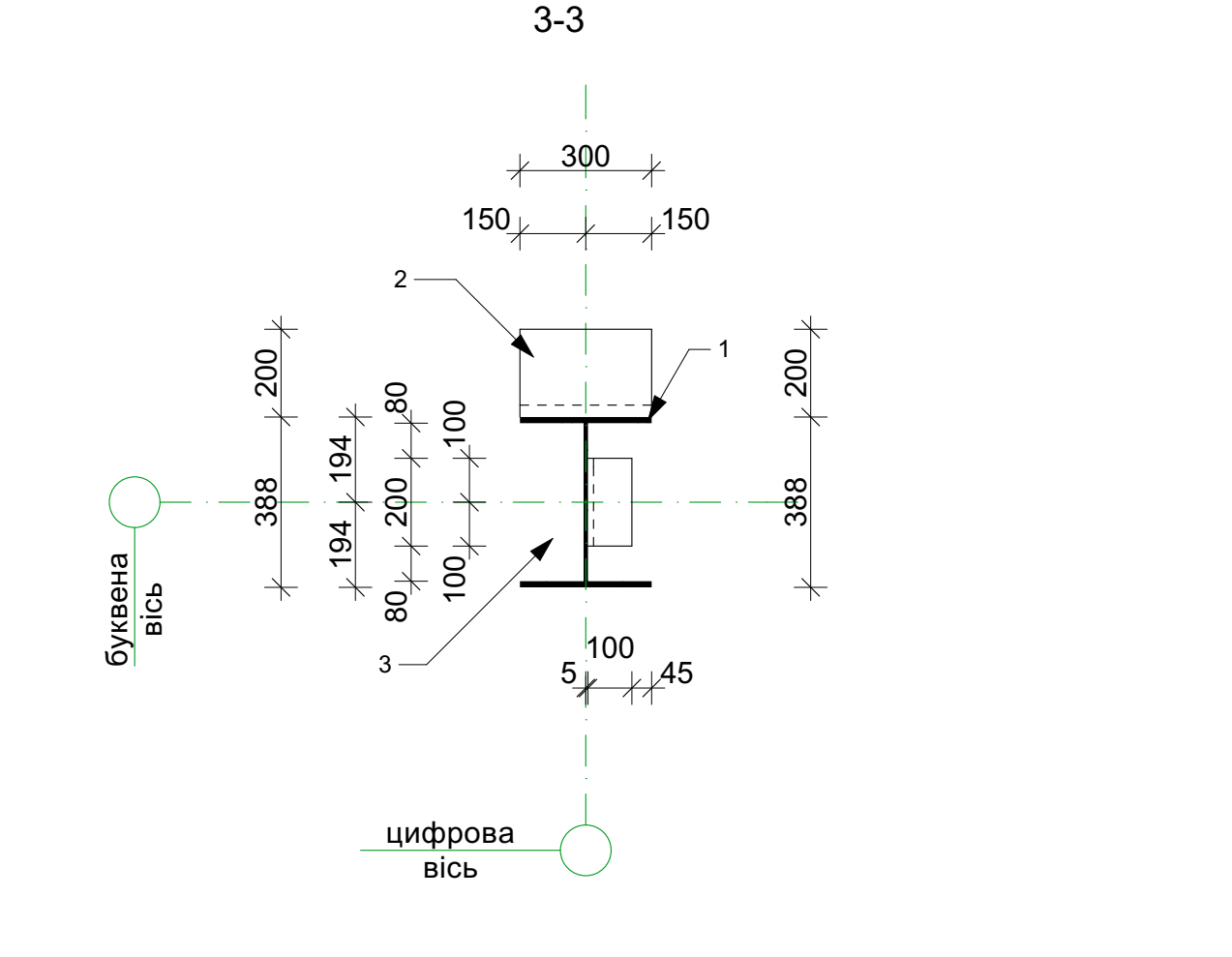
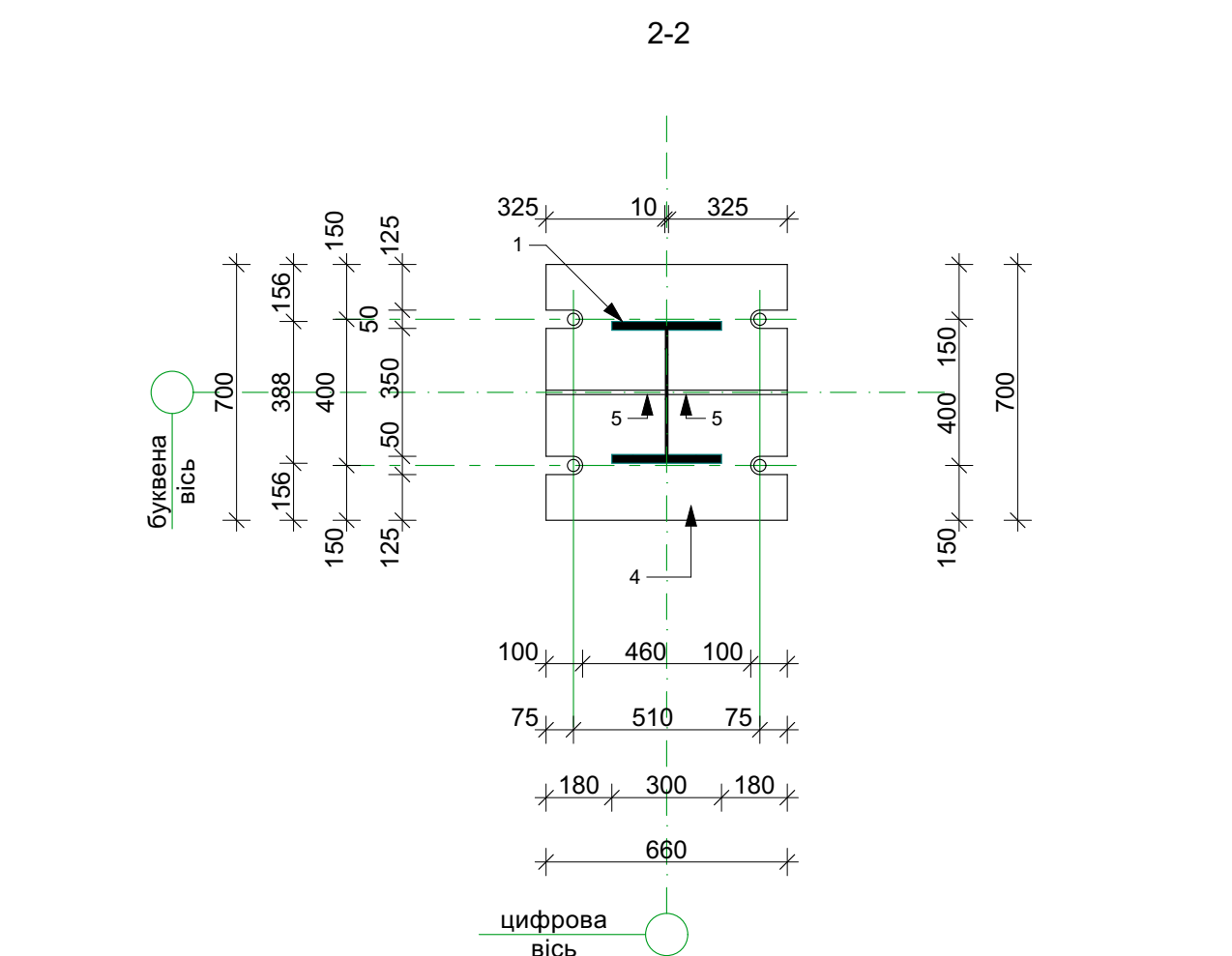
					-KM
					Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада м. Буча(станом на01.01.2021) вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	Народж.	Підп.	Дата
ГП	Грибова	Вороник			Складські приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
Розробив	Грибова				Стадія Аркуш Аркушів
Перевірив	Грибова				РП 75
					Колона K7

Клас сталі металевих конструкцій прийнятий ДСТУ (24578539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марк Е-42а по ГОСТ 9467-75".
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запропоновано відповідно до ДСТУ Б. В. 2-6-193-2013
"Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь окислення за шкалою Ренді, при шкварках вклучених за ГОСТ 9.042-80".
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) грунтуємо Гр-20 (ГОСТ 21523-82) в два шари.
Загальна товщина лакофарбового покриття, включаючи шпаклівку - 55мм.
Якість лакофарбового покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.



Клас сталі металевих конструкцій прийняті С245 (DST8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродом марки Е-42А по ГОСТ 9467-75".
Катод зварних швів прийнятий згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запропоновано відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь окислення (окисли, іржі, шлакові включення) за ГОСТ 9.032-80".
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтуючо-ГФ -021 (ГОСТ 25129-82) в два шари.
Загальна товщина лакофарбового покриття, включаючи шлакпікль - 55ммк.
Якість лакофарбового покриття повинна відповідати IV класу за ГОСТ 9.032-74.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

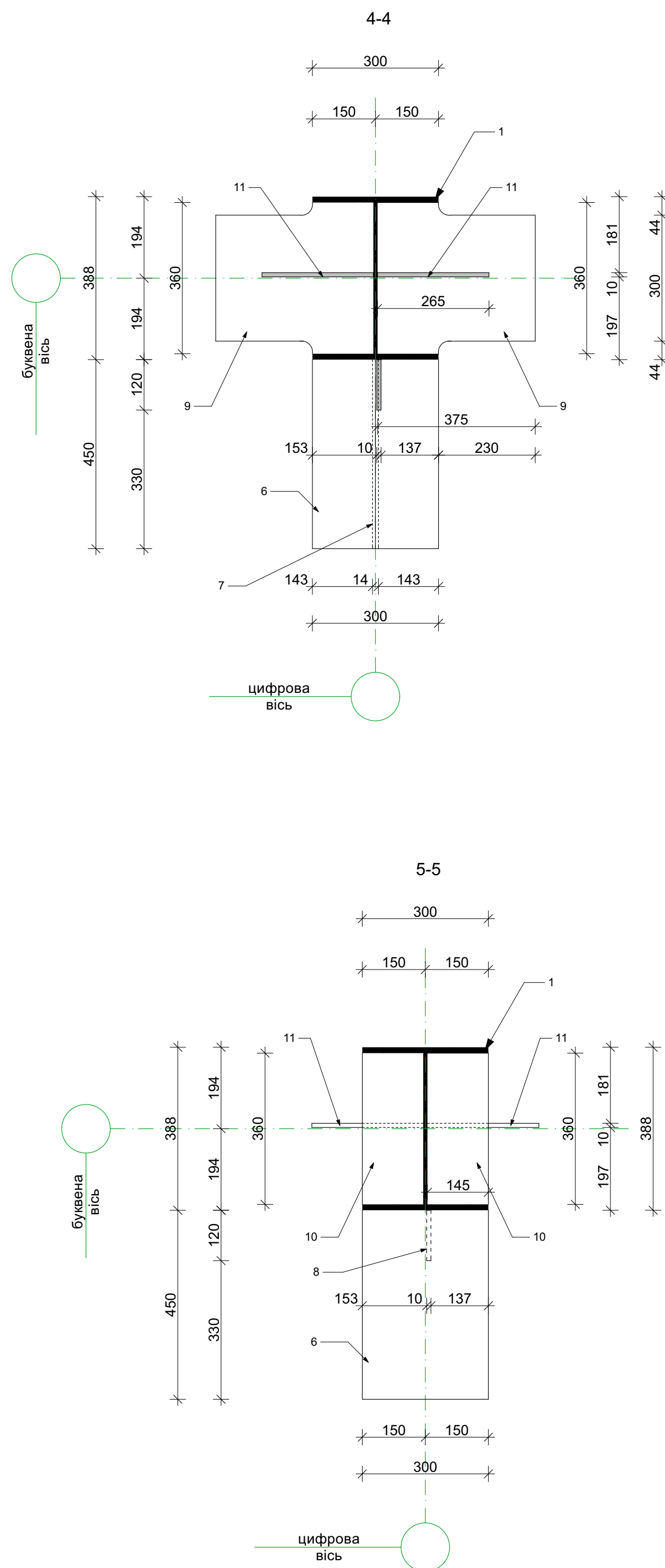
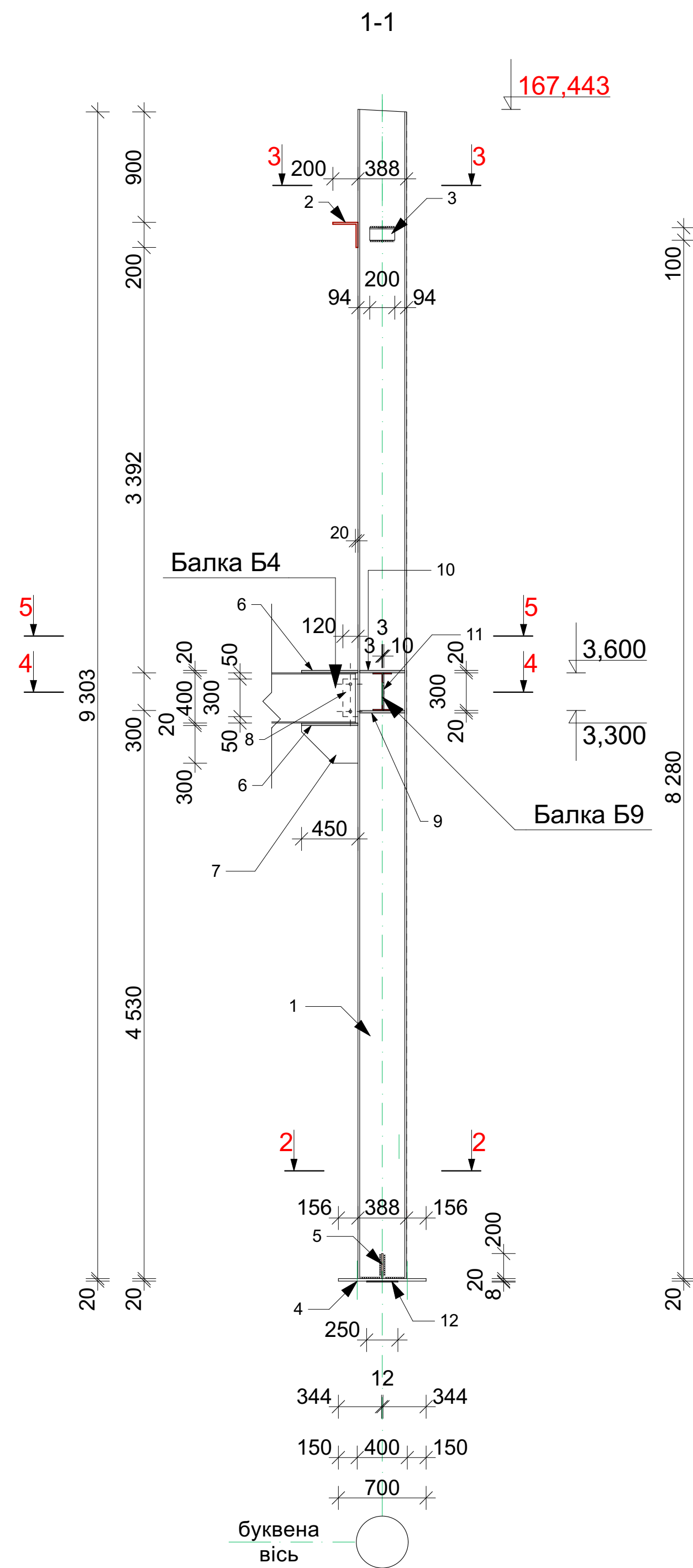
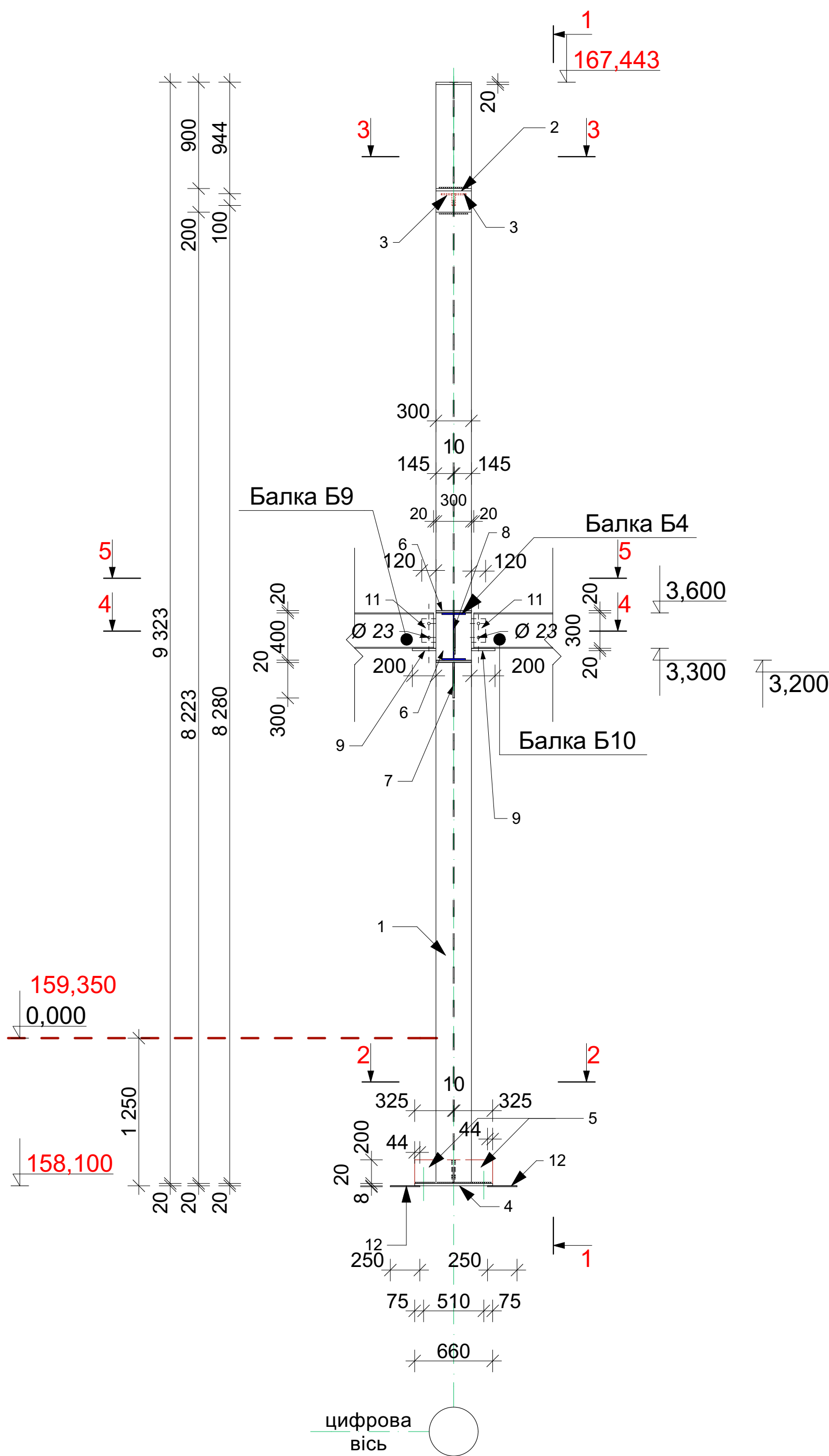


Специфікація					
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Колона К9	1	1104,15	
1	ГОСТ 26020-83	Двуствор 40Ш1; L=9 481 мм	1	911,12	
2	ДСТУ 2251-2018	Кут. 200х200х12 L= 300мм	1	11,09	
3	ДСТУ 2251-2018	Кут. 100х100х8 L= 200мм	1	2,45	
4	ДСТУ 8540:2015	-660х700х20	1	72,53	
5	ДСТУ 8540:2015	-325х200х12	2	6,12	12,24
6	ДСТУ 8540:2015	-300х450х20	2	21,19	42,39
7	ДСТУ 8540:2015	-300х450х14	1	14,83	
8	ДСТУ 8540:2015	-120х200х10	1	1,88	
9	ДСТУ 8540:2015	-360х375х20	1	21,19	
10	ДСТУ 8540:2015	-360х145х20	1	8,19	
11	ДСТУ 8540:2015	-300х265х10	1	6,24	

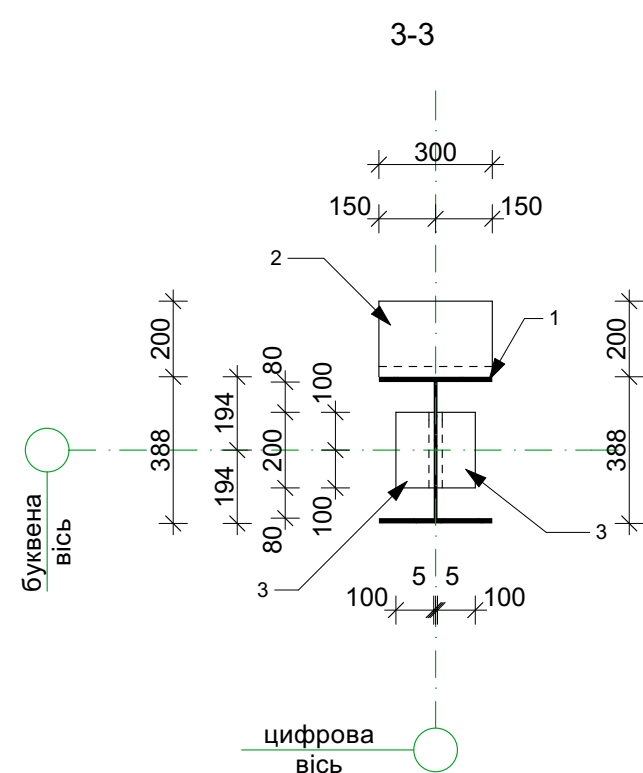
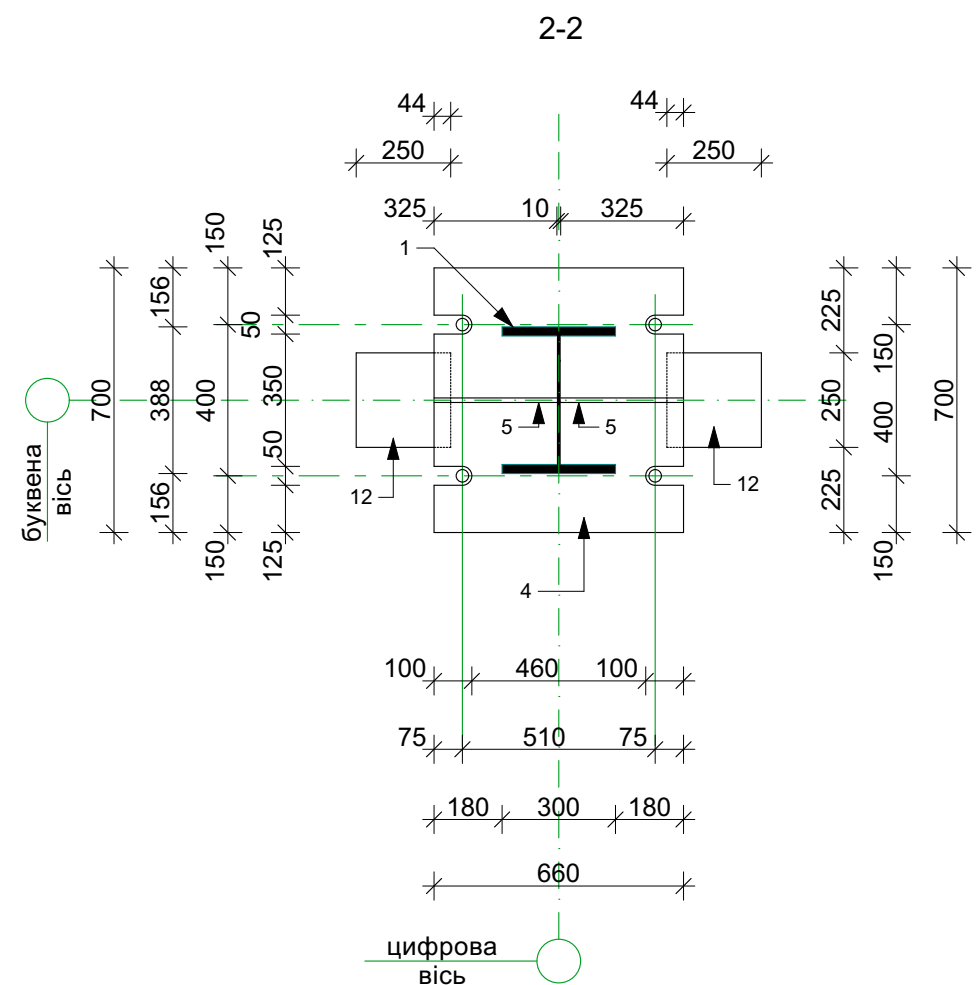
Клас сталі металевих конструкцій прийняті Є245 (DCT8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробити електроди марки Е-42а по ГОСТ 9467-75".
Катет зварних швів прийняті згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запропоновано відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013
"Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить
бути трією ступіньчистоти від окислів (окисин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80".
Захисне покриття в товщину 170(ГОСТ 15807-70) з додаванням 10-15% алюмінію-
пудри (ГОСТ 5494-95) грунтунок ГФ -021 (ГОСТ 25129-82) з двох шарів.
Загальна товщина лакофарбового покриття, включаючи шпаклівку - 55мм.
Якість лакофарбового покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Колона К10



Специфікація					
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Колона К10	1	1133,47	
1	ГОСТ 26020-83	Дютавр 40Ш1, L=9 324 мм	1	896,03	
2	ДСТУ 2251-2018	Кут. 200х200х12 L= 300мм	1	11,09	
3	ДСТУ 2251-2018	Кут. 100х100х8 L= 200мм	2	2,45	4,90
4	ДСТУ 8540:2015	-660х700х20	1	72,53	
5	ДСТУ 8540:2015	-325х200х12	2	6,12	12,24
6	ДСТУ 8540:2015	-300х450х20	2	21,19	42,39
7	ДСТУ 8540:2015	-300х450х14	1	14,83	
8	ДСТУ 8540:2015	-120х300х10	1	2,82	
9	ДСТУ 8540:2015	-360х375х20	2	21,19	42,38
10	ДСТУ 8540:2015	-360х145х20	2	8,19	16,38
11	ДСТУ 8540:2015	-300х265х10	2	6,24	12,48
12	ДСТУ 8540:2015	-250х250х8	2	3,92	7,85

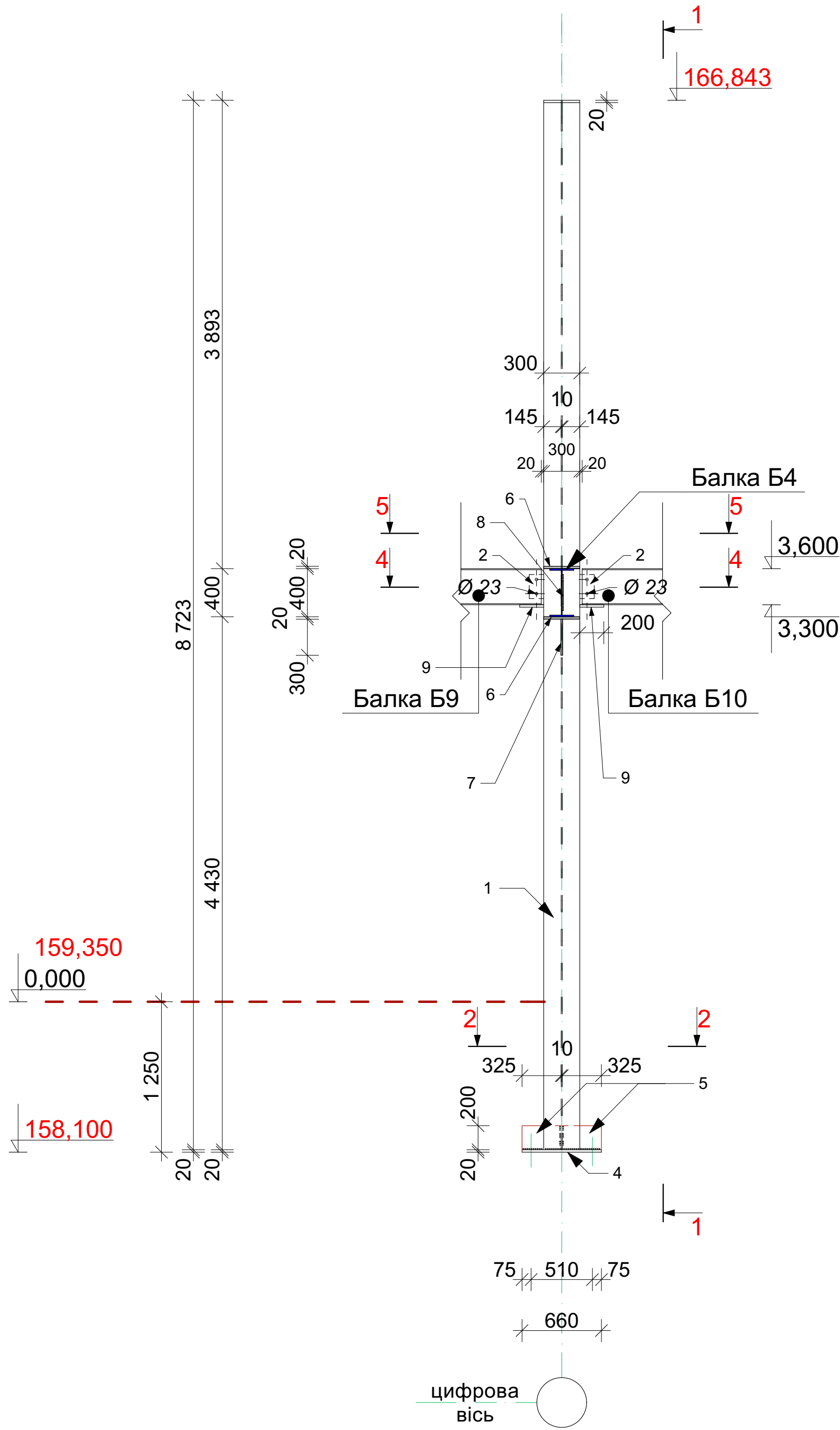


Клас сталі металевих конструкцій прийняті Є245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродом марк Е-42а по ГОСТ 9467-75".
Катод зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запропоновано відповідно до ДСТУ Б.В. 2-6:193-2013
"Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить бути очищеною від бруду, олії, пилу, окисної плівки, іржі, шлакових включень" за ГОСТ 9.402-80
Захисне покриття виконують лаком ПФ-70(ГОСТ 15907-70) з додаванням 10-15% алюмінівюв порошку (ГОСТ 5494-95) грунтовкою ГФ -021 (ГОСТ 21529-82) в два шари.
Загальна товщина лакофарбового покриття, включаючи шпательку - 55мм.
Якість лакофарбового покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

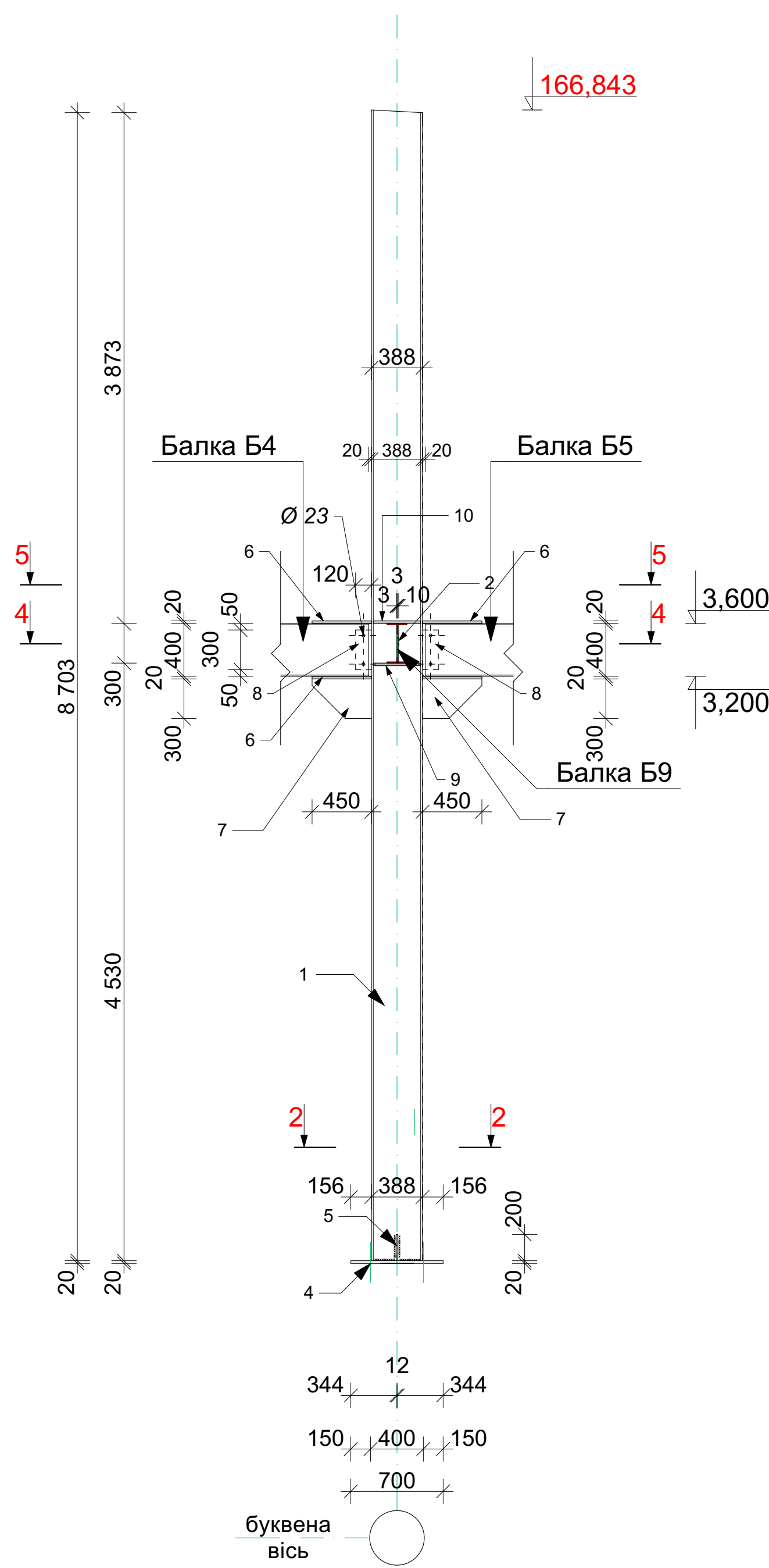
						-KM
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою:
						Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада м. Буча(станом на01.01.2021),вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	Народж.	Підп.	Дата	
ГІП		Грибова				Складські приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
Розробив		Воронюк				Стадія
Перевірив		Грибова				РП
						78
						Аркушів
						Колона K10

ПОГОДЖЕНО:							
		Інв. №	№ подл.	Підпис та дата	Взамін інв. №		

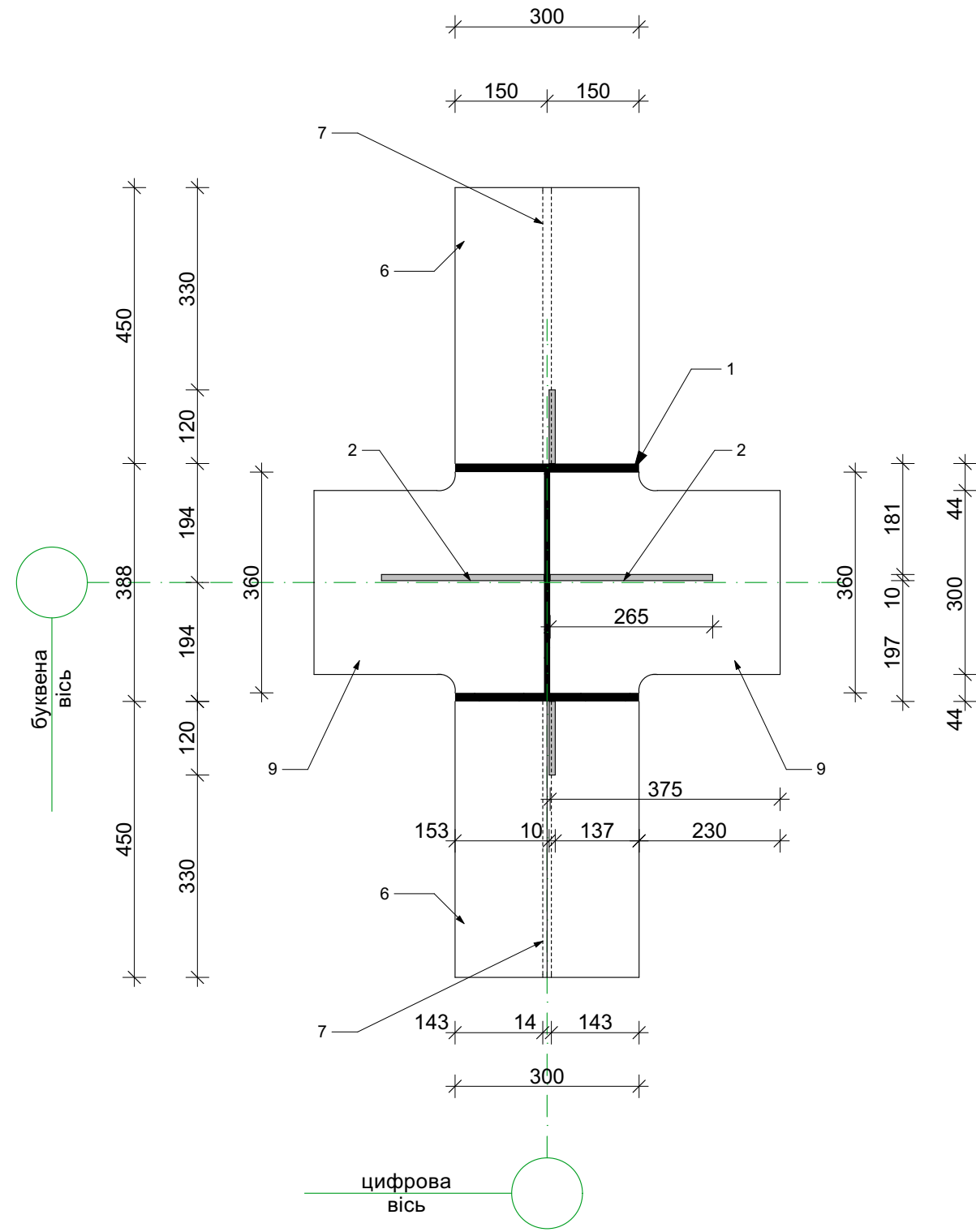
Колона К11



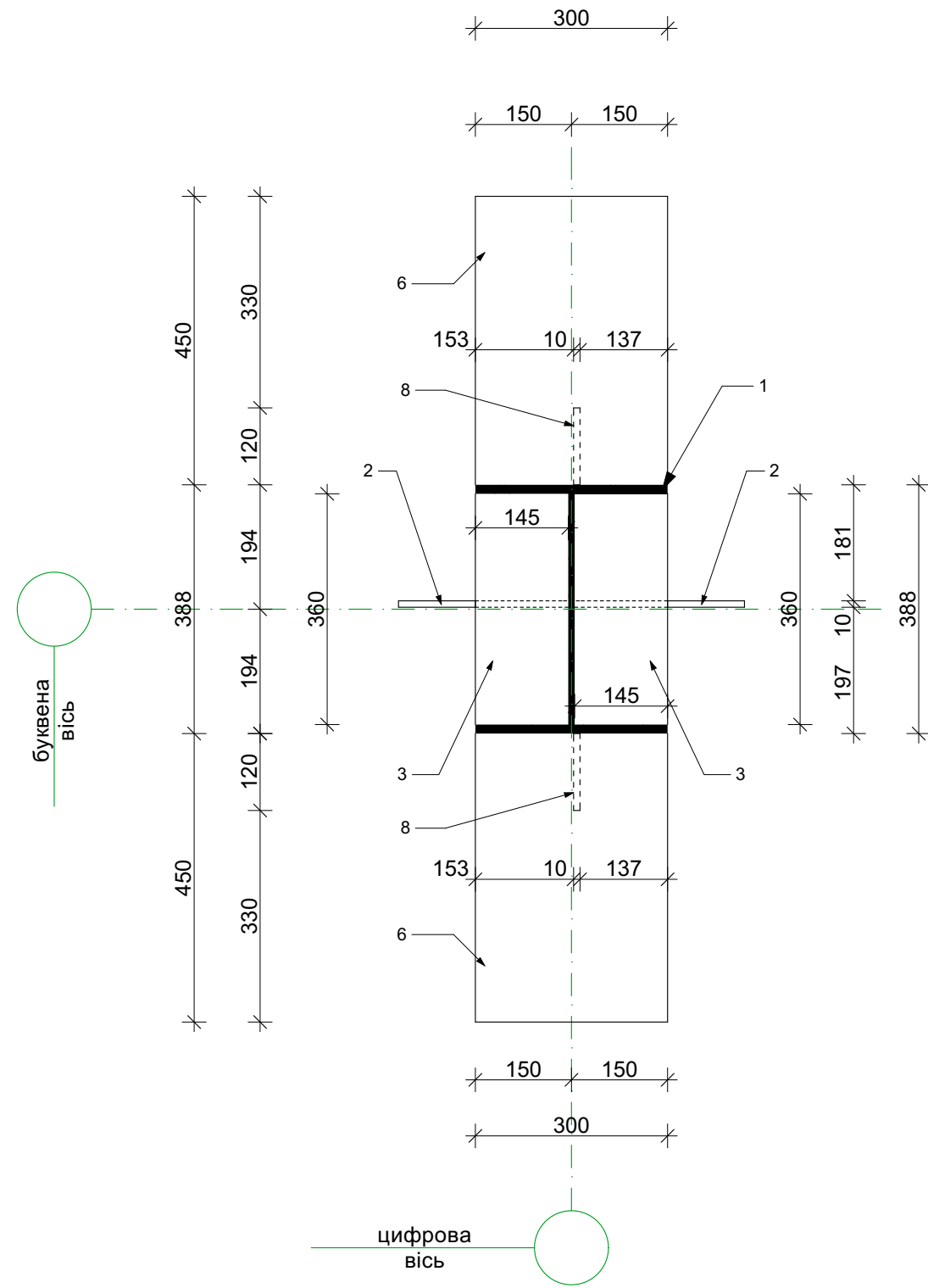
1-1



4-4



5-5



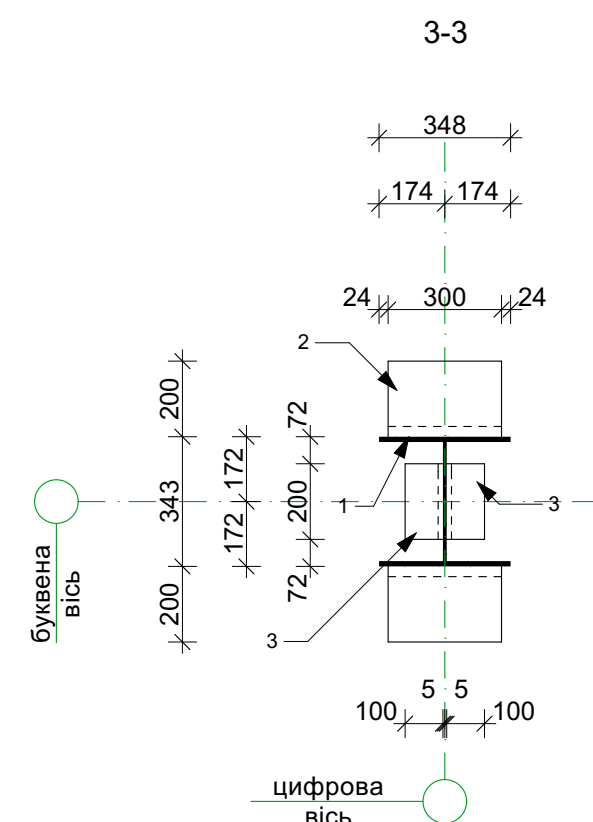
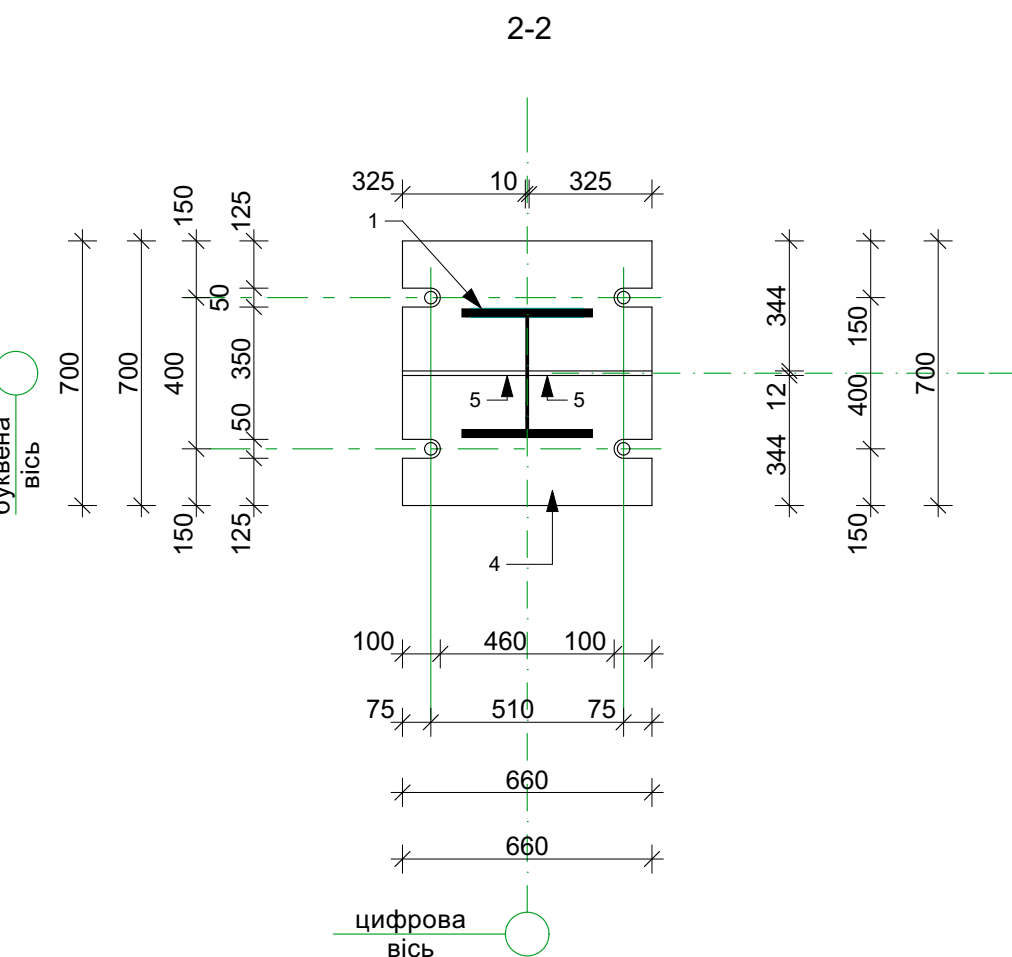
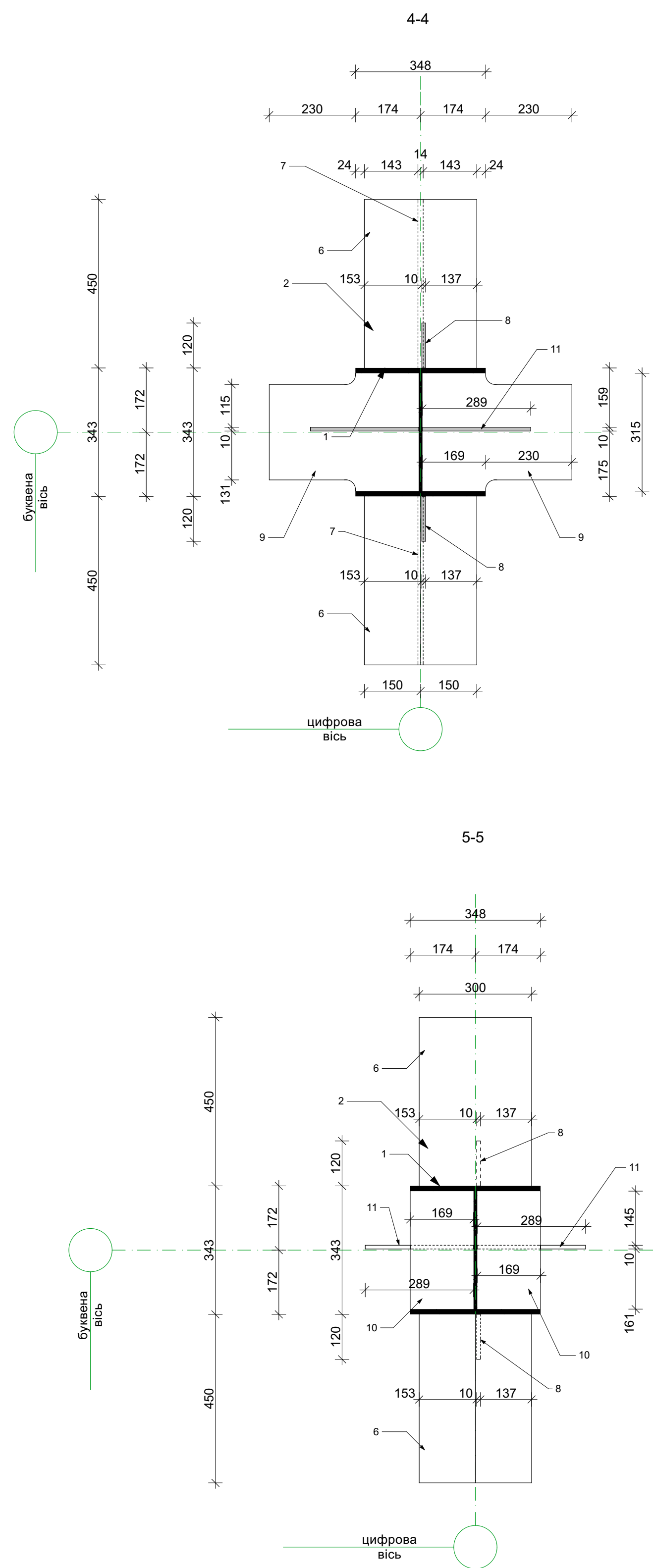
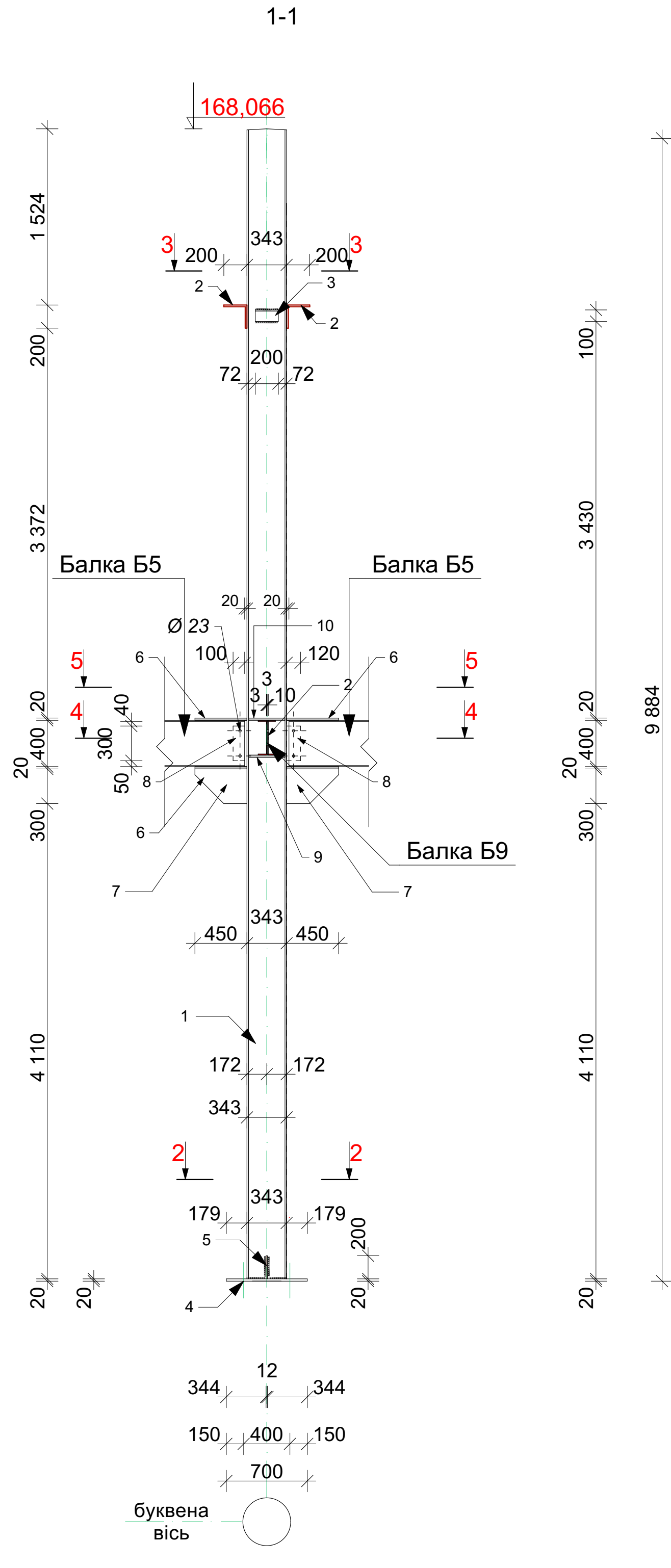
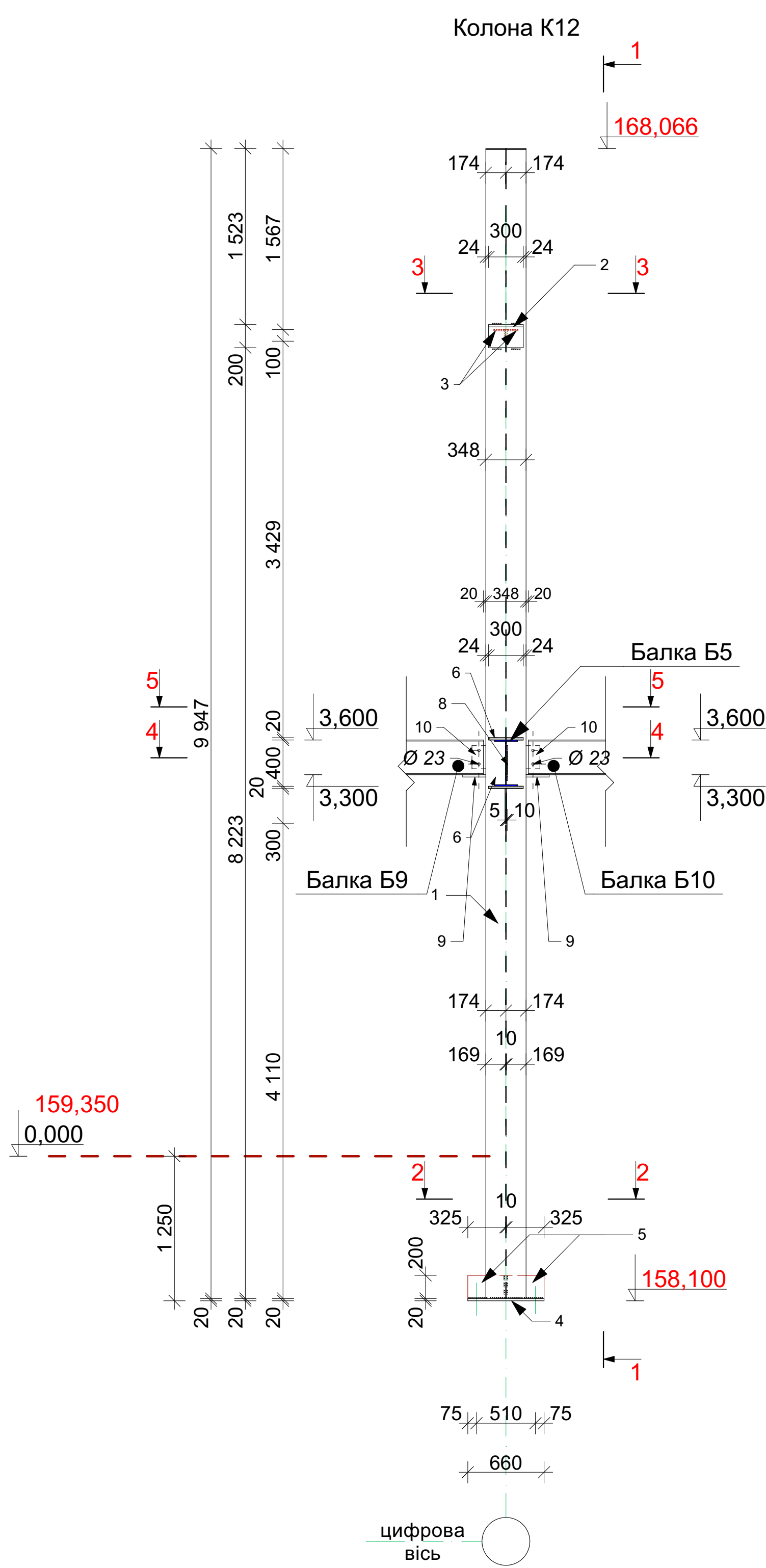
Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Колона К11	1	1115,43	
1	ГОСТ 26020-83	Дютавр 40Ш1; L=8 703 мм	1	836,35	
2	ДСТУ 8540:2015	-300x265x10	2	6,24	12,48
3	ДСТУ 8540:2015	-360x145x20	2	8,19	16,38
4	ДСТУ 8540:2015	-660x700x20	1	72,53	
5	ДСТУ 8540:2015	-325x200x12	2	6,12	12,24
6	ДСТУ 8540:2015	-300x450x20	4	21,19	84,76
7	ДСТУ 8540:2015	-300x450x14	2	14,83	29,66
8	ДСТУ 8540:2015	-120x300x10	2	2,82	5,65
9	ДСТУ 8540:2015	-360x375x20	2	21,19	42,38

Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металокопункцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75".
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроєктован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80".
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70") з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтікою ГФ -021 (ГОСТ 25129-82") в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

									-КМ		
									Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл. Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча(станом на 0.1.01.2021) вул. Ковельська		
Зм.	Кільк.	Арк.	Нарок.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом			Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП		Грибова							РП	79	
Розробив		Воронюк				Колона К11					
Перевірив		Грибова									

ПОГОДЖЕНО:					
Інв. № подл.	Підпис та дата	Взамін інв. №			

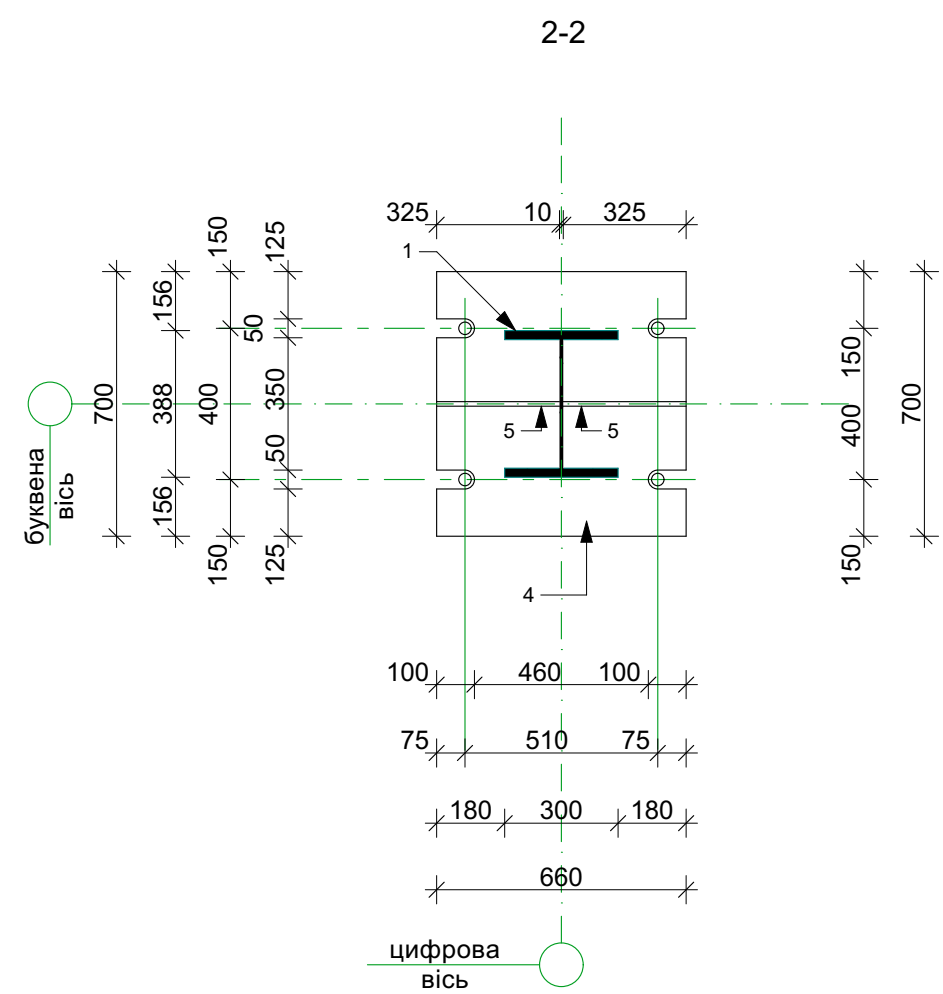
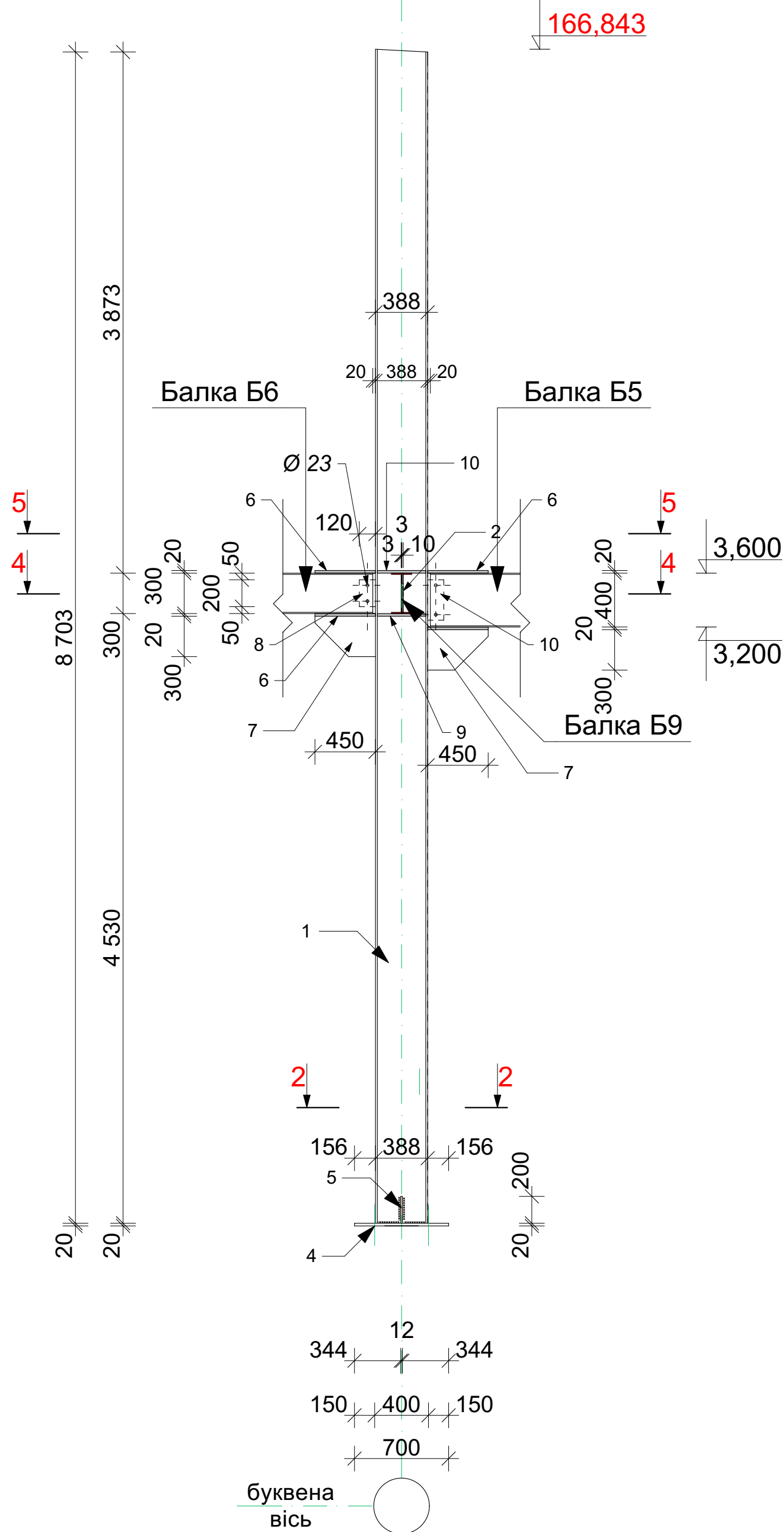


Специфікація					
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Колона K12	1	1383,32	
1	ГОСТ 26020-83	Дютавр 35K1; L=9 947 мм	1	1085,21	
2	ДСТУ 2251-2018	Кут. 200x200x12 L= 300мм	2	11,09	22,18
3	ДСТУ 2251-2018	Кут. 100x100x8 L= 200мм	2	2,45	4,90
4	ДСТУ 8540:2015	-660x700x20	1	72,53	
5	ДСТУ 8540:2015	-325x200x12	2	6,12	
6	ДСТУ 8540:2015	-300x450x20	4	21,19	84,76
7	ДСТУ 8540:2015	-300x450x14	2	14,83	29,66
8	ДСТУ 8540:2015	-120x300x10	2	2,82	5,65
9	ДСТУ 8540:2015	-315x399x20	2	21,48	42,96
10	ДСТУ 8540:2015	-315x169x20	2	9,10	18,20
11	ДСТУ 8540:2015	-300x289x10	2	6,8	13,6

Клас сталі металевих конструкцій прийняті С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняті згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запропонован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтую І Ф -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття, включаючи шпаклівку - 53мм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати ІV класу по ГОСТ 9.032-74.

										-КМ
										Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021) вул. Ковельська
Зм.	Кіпч.	Арк.	Нарок.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом		Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП	Грибова							РП	80	
Розробив	Воронюк					Колона K12				
Перевірив	Грибова									

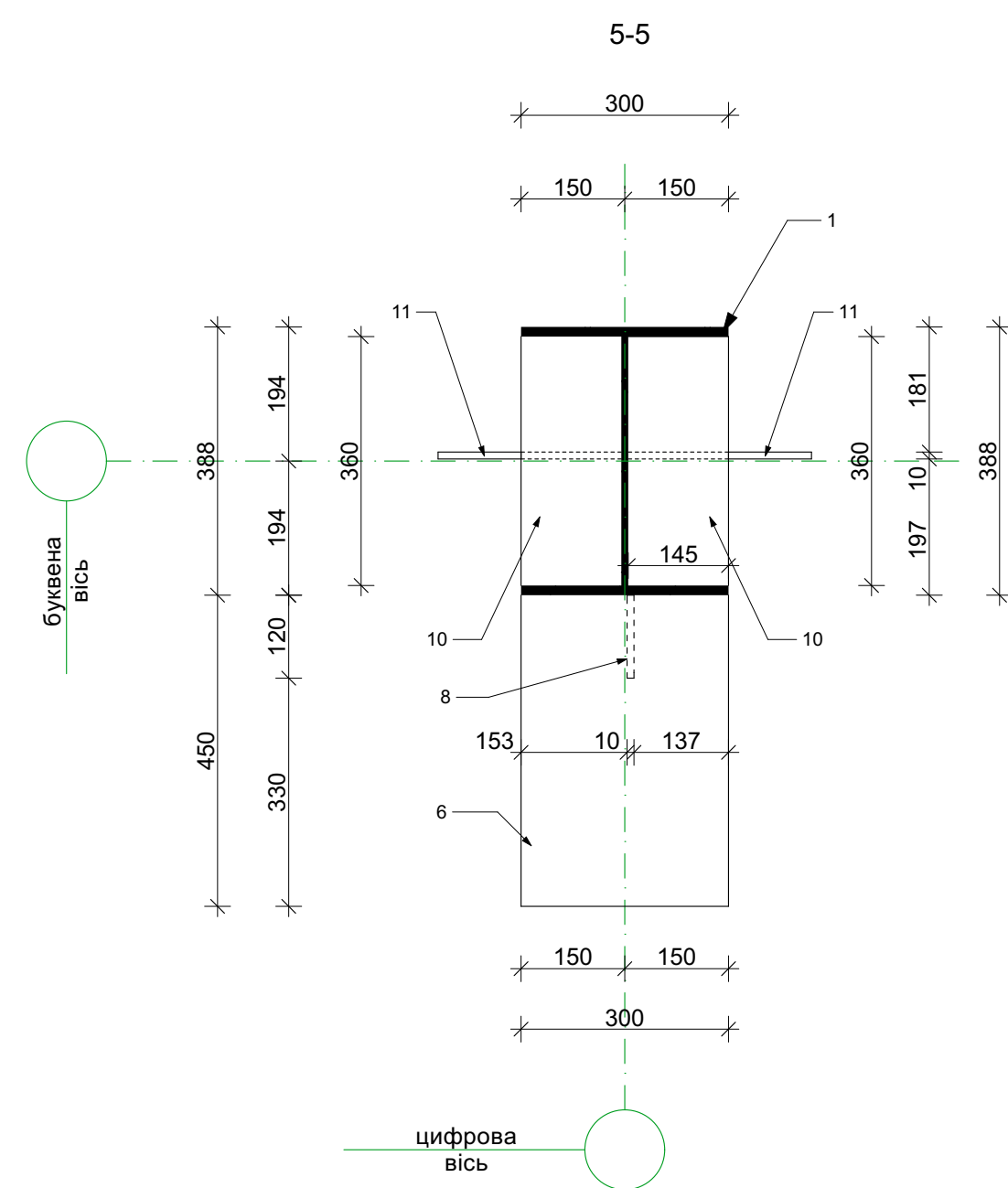
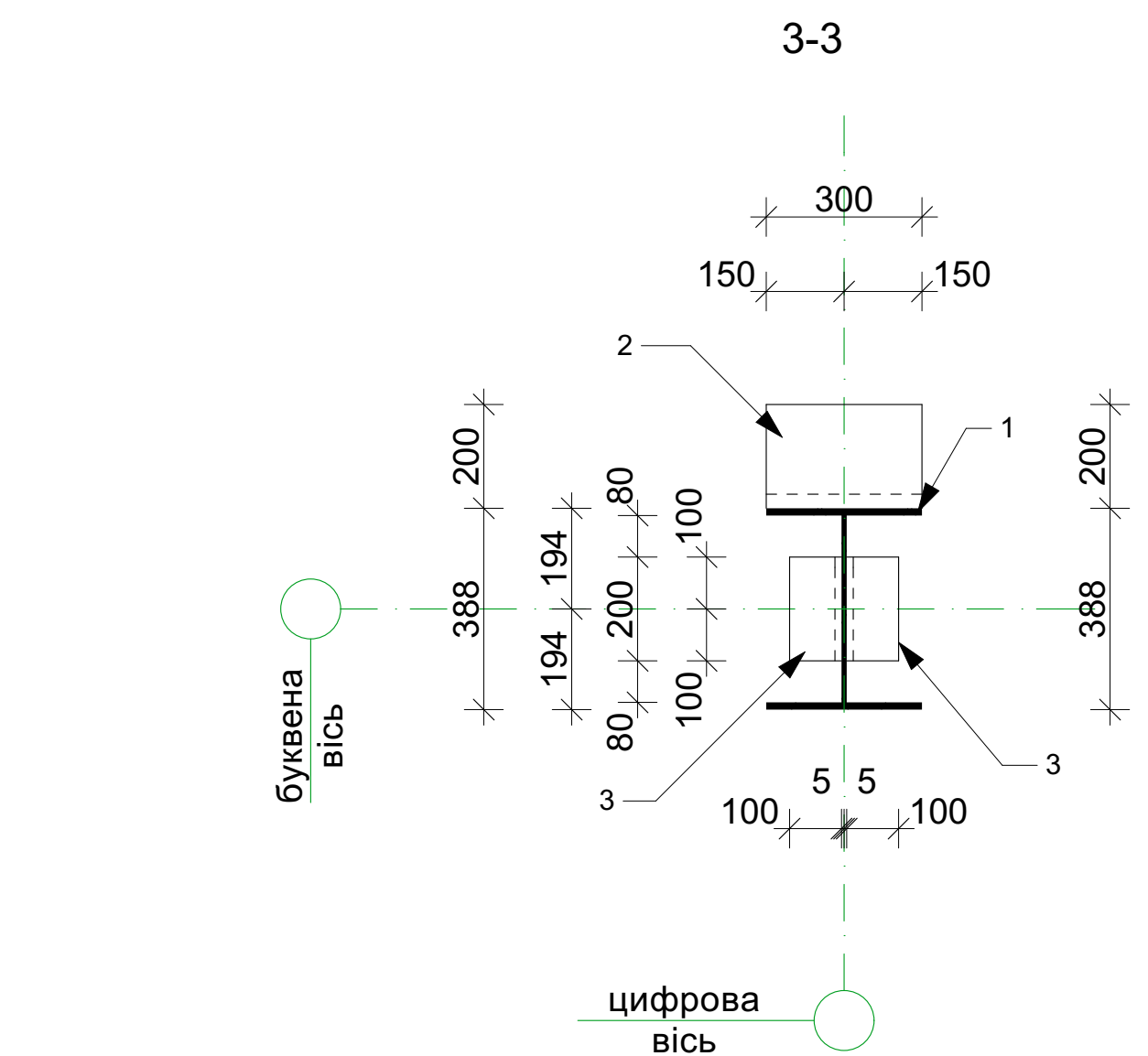
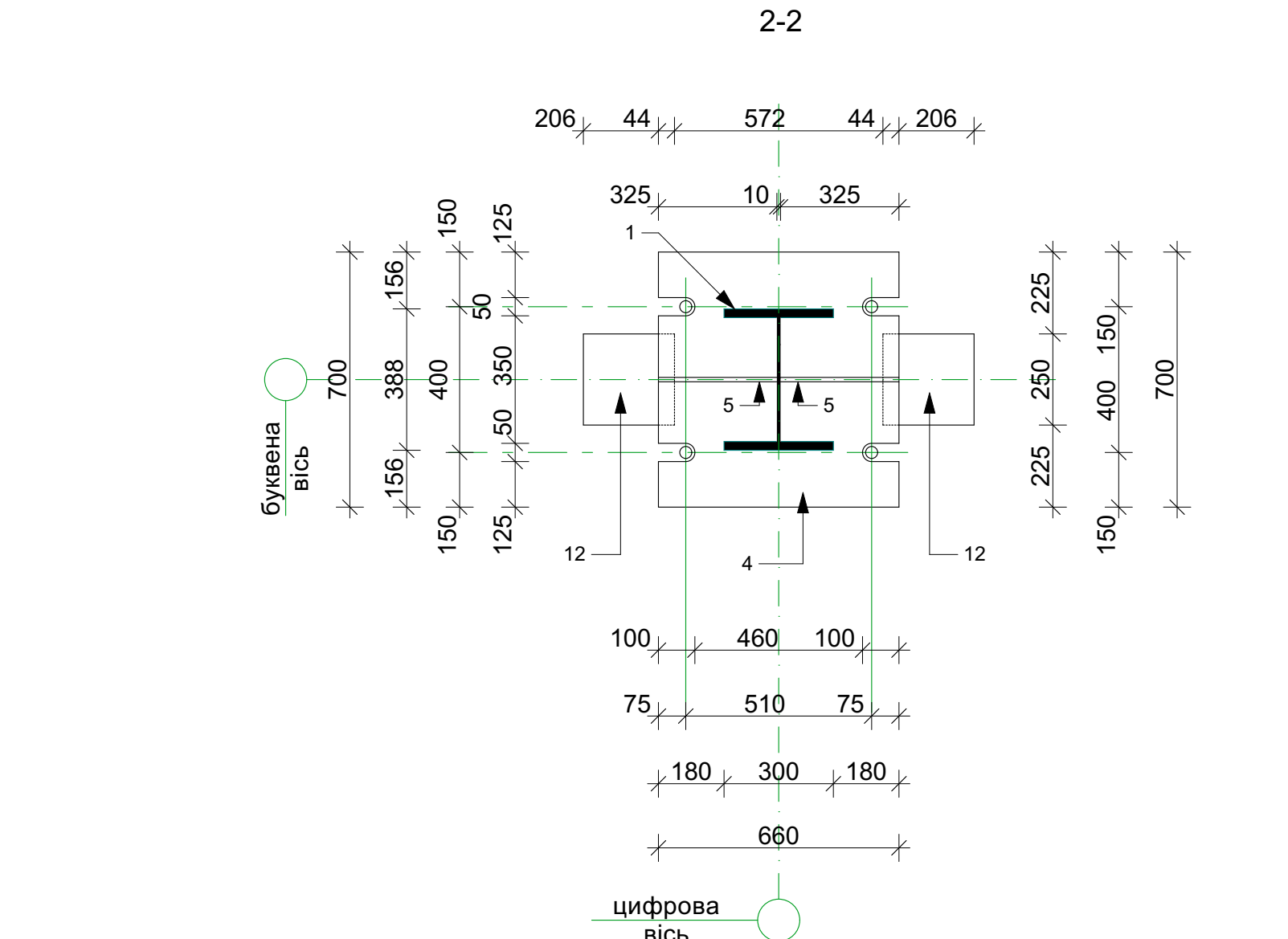
1-1



Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Колона K13	1	1116,37	
1	ГОСТ 26020-83	Дютавр 40Ш1; L=8 703 мм	1	836,35	
2	ДСТУ 8540:2015	-300x265x10	2	6,24	12,48
3	ДСТУ 8540:2015	-360x145x20	2	8,19	16,38
4	ДСТУ 8540:2015	-660x700x20	1	72,53	
5	ДСТУ 8540:2015	-325x200x12	2	6,12	12,24
6	ДСТУ 8540:2015	-300x450x20	4	21,19	84,76
7	ДСТУ 8540:2015	-300x450x14	2	14,83	29,66
8	ДСТУ 8540:2015	-120x200x10	1	1,88	
9	ДСТУ 8540:2015	-360x375x20	2	21,19	42,38
10	ДСТУ 8540:2015	-120x300x10	1	2,82	

Клас сталі металевих конструкцій прийняти Е245 (ДСТУ 8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродом марку Е-42а по ГОСТ 9467-75".
Катод зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запропоновано відповідно до ДСТУ Б. В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Застосування нестиснутих металевих конструкцій (крім наріжаних зазвичай шару покриття) мусить мати третю ступінь очистки від речовин, що окисляють (напр. шлакових включень) за ГОСТ Р 9.002-80.
Защисне покриття виконують лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) грануляцією Gr -021 (ГОСТ 25129-82)" в дві шари.
Загальна товщина лакофарбового покриття, включаючи шпательку - 55мм.
Якість лакофарбового покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ Р 9.032-74.

						-KM
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада м. Буча(станом на01.01.2021),вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	Народж.	Підп.	Дата	
ГІП		Грибова	Воронюк			Складські приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
Розробив		Грибова				Стадія
Перевірив		Грибова				РП
						81
						Аркушів
						Колона K13

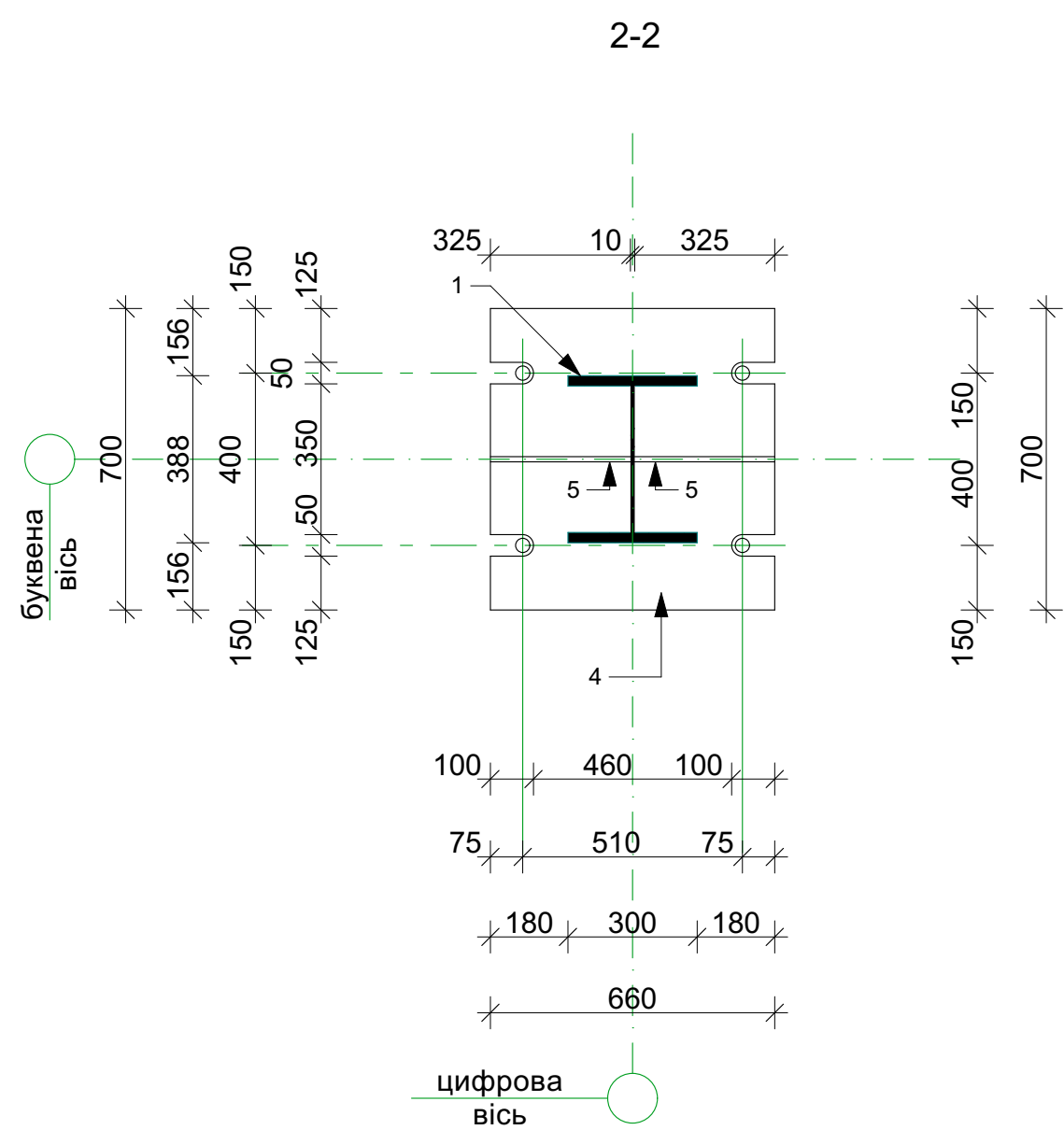
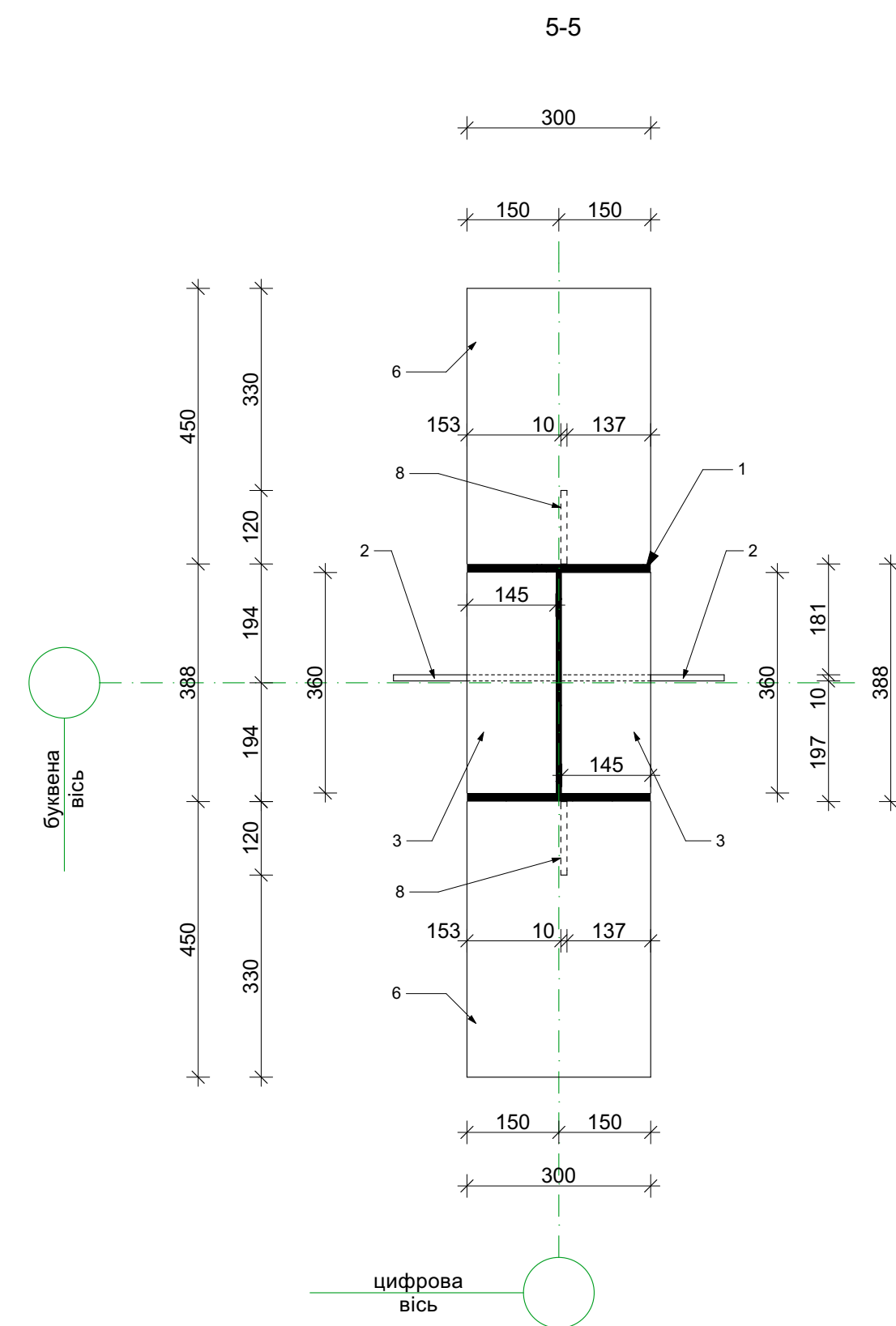
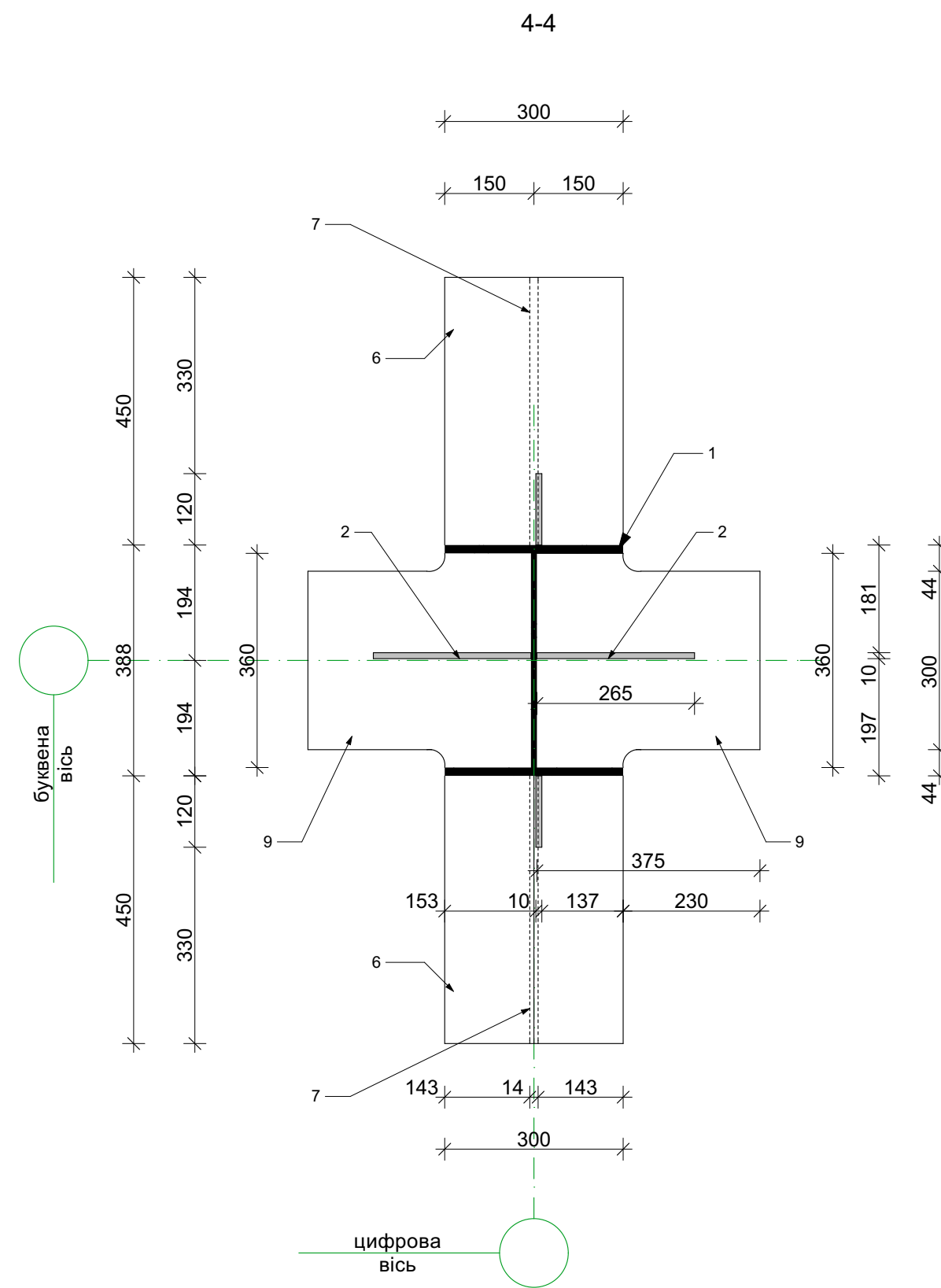
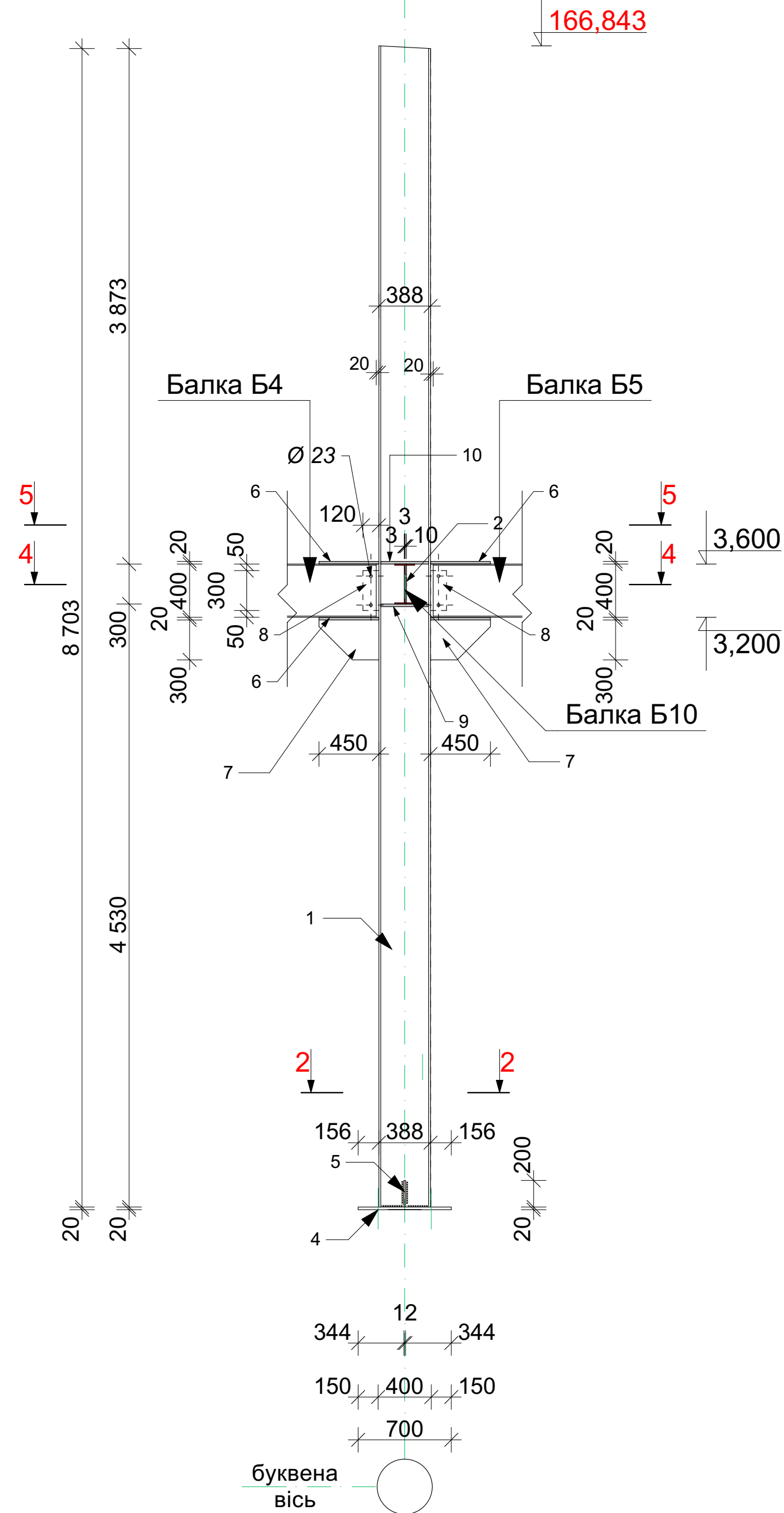


Специфікація					
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Колона К15	1	1133,47	
1	ГОСТ 26020-83	Двугавр 40Ш1; L=9 324 мм	1	896,03	
2	ДСТУ 2251-2018	Кут. 200x200x12 L= 300мм	1	11,09	
3	ДСТУ 2251-2018	Кут. 100x100x8 L= 200мм	2	2,45	4,90
4	ДСТУ 8540:2015	-660x700x20	1	72,53	
5	ДСТУ 8540:2015	-325x200x12	2	6,12	12,24
6	ДСТУ 8540:2015	-300x450x20	2	21,19	42,39
7	ДСТУ 8540:2015	-300x450x14	1	14,83	
8	ДСТУ 8540:2015	-120x300x10	1	2,82	
9	ДСТУ 8540:2015	-360x375x20	2	21,19	42,38
10	ДСТУ 8540:2015	-360x145x20	2	8,19	16,38
11	ДСТУ 8540:2015	-300x265x10	2	6,24	12,48
12	ДСТУ 8540:2015	-250x250x8	2	3,92	7,85

Клас сталі металевих конструкцій прийнятий Ц425 (DSTY8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродом марки Е-42А по ГОСТ 9467-75.
Катет зварних швів прийнятий згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запропоновано відповідно до ДСТУ Б. В. 2.6-193-2013
"Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусть мати трішки, утворюючі очиски від окисів заліза, іржі, шлаку, які включені за ГОСТ 4.902-80".
Захисне покриття виконати по ГОСТ 1707 (ГОСТ 25129-70)* з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтію Г-021 ("ГОСТ 25129-82") в два шари.
Загальна товщина лакофарбового покриття, включаючи шпаклівку - 55ммк.
Якість лакофарбового покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

						-KM
						Будівництво складських приміщень з адміністративно-побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча(станом на0.1.01.2021), вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	Нарок.	Підп.	Дата	
ГП		Грибова				Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
Розробив		Воронюк				
Перевірив		Грибова				Стадія РП Аркуш 83 Аркушів
						Колона K15

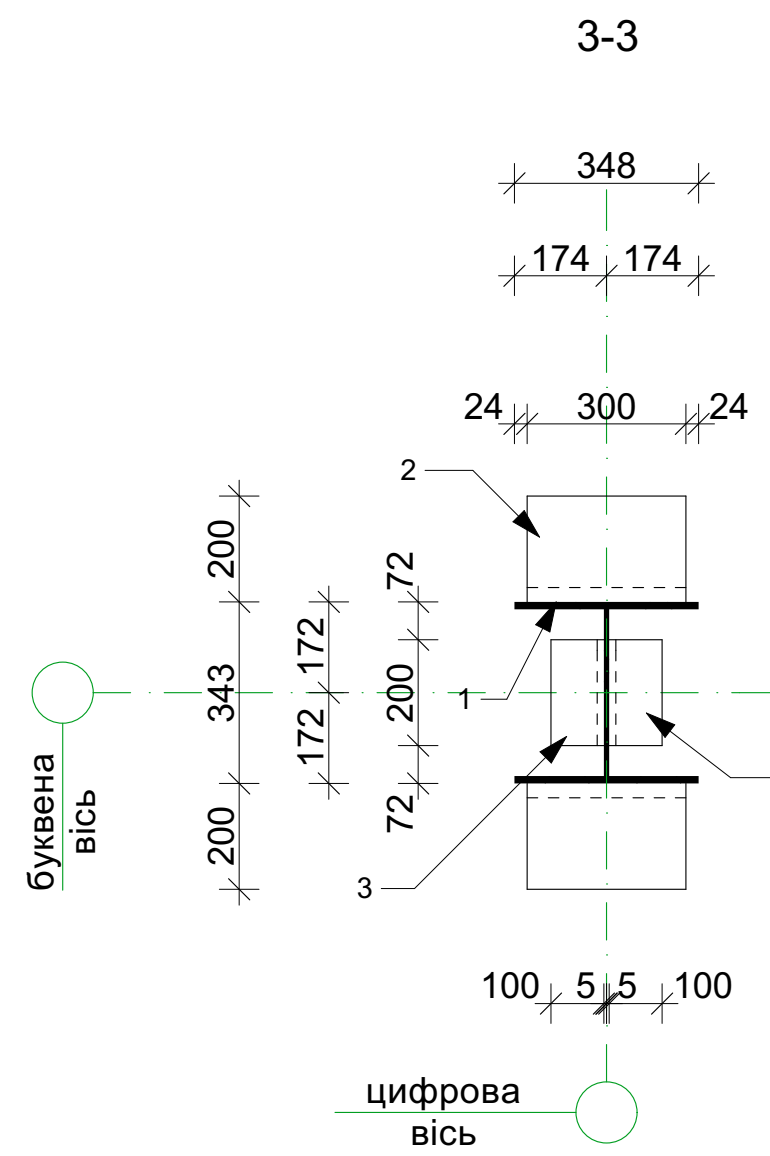
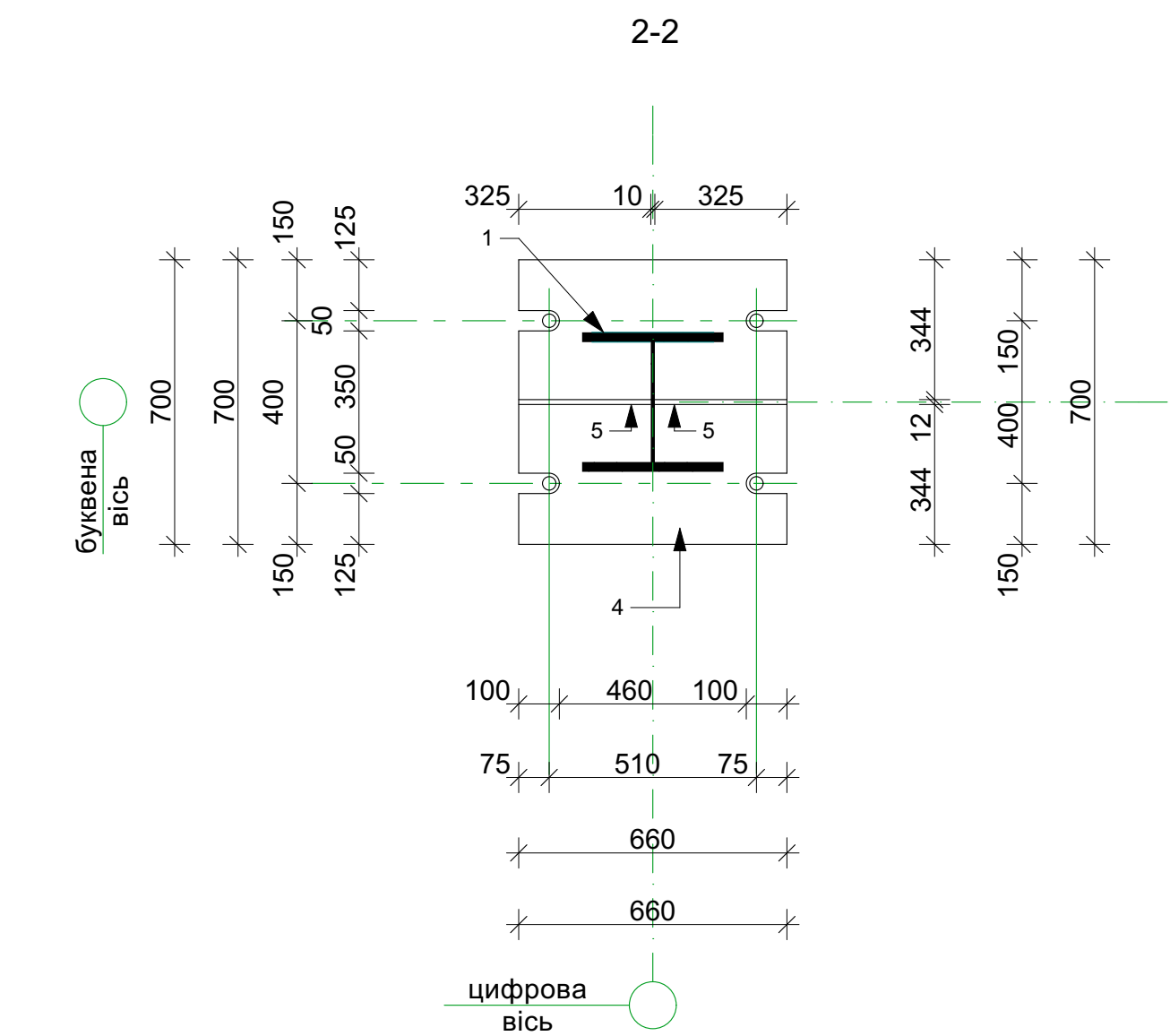
1-1



Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Колона К16	1	1115,43	
1	ГОСТ 26020-83	Дютавр 40Ш1; L= 703 мм	1	836,35	
2	ДСТУ 8540:2015	-300x265x10	2	6,24	12,48
3	ДСТУ 8540:2015	-360x145x20	2	8,19	16,38
4	ДСТУ 8540:2015	-660x700x20	1	72,53	
5	ДСТУ 8540:2015	-325x200x12	2	6,12	12,24
6	ДСТУ 8540:2015	-300x450x20	4	21,19	84,76
7	ДСТУ 8540:2015	-300x450x14	2	14,83	29,66
8	ДСТУ 8540:2015	-120x300x10	2	2,82	5,65
9	ДСТУ 8540:2015	-360x375x20	2	21,19	42,38

Клас сталі металевих конструкцій прийнятий ЦСТ (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75.
Катет зварних швів приймають згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запропоновано відповідно до ДСТУ Б. 2.6-193-2013
"Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати чистоту поверхні, рівняння окислення, іржаві, шлакових включень за ГОСТ 9.032-90.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтую ГФ -021 (ГОСТ 25129-82) в два шари.
Загальна товщина лакофарбового покриття, включаючи шлакпівку - 55мм.
Якість лакофарбового покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

						-KM
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою:
						Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада м. Буча(станом на01.01.2021),вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	Народж.	Підп.	Дата	
ГІП		Грибова				Складські приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
Розробив		Воронюк				Стадія
Перевірив		Грибова				РП
						84
						Аркушів
						Колона K16

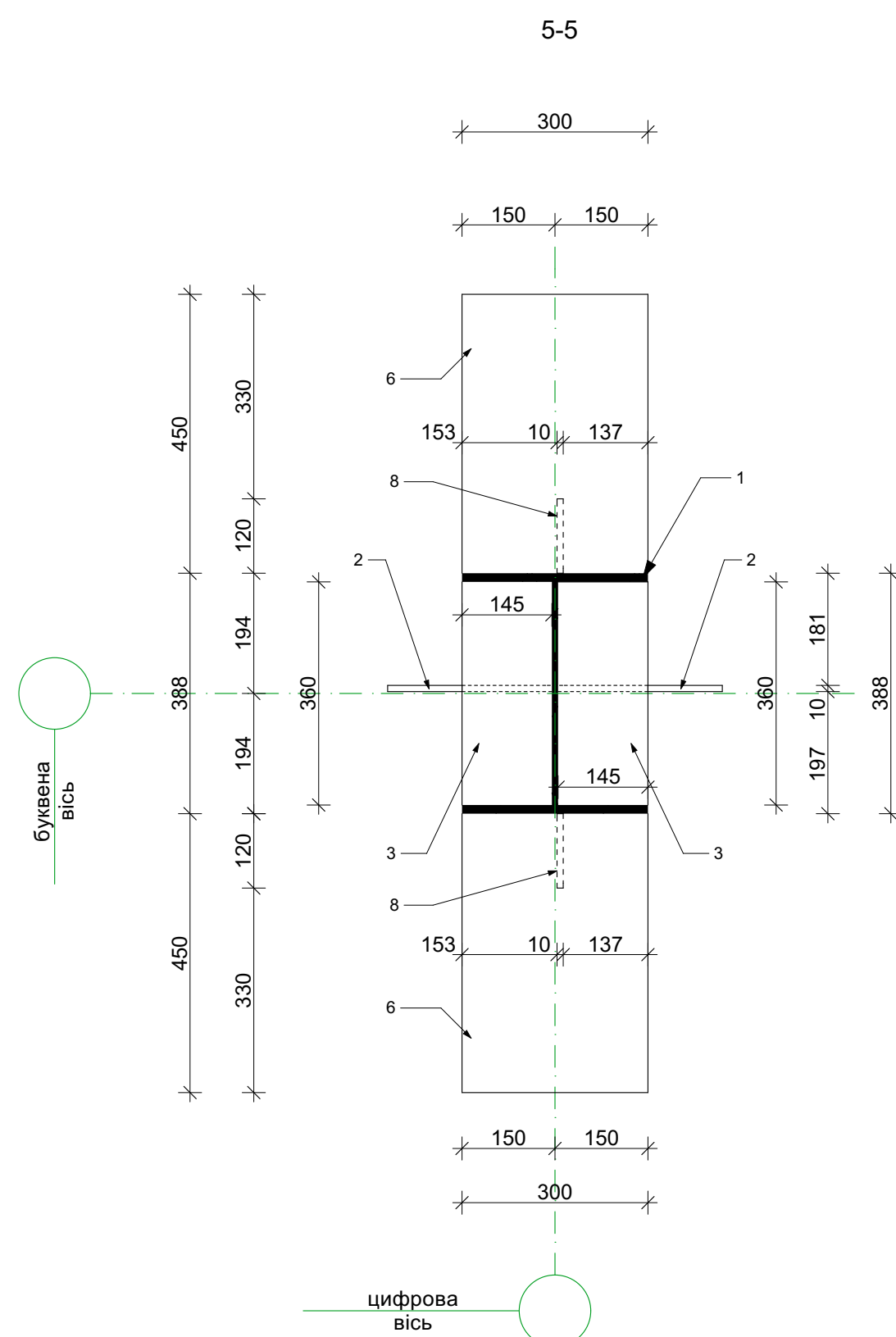
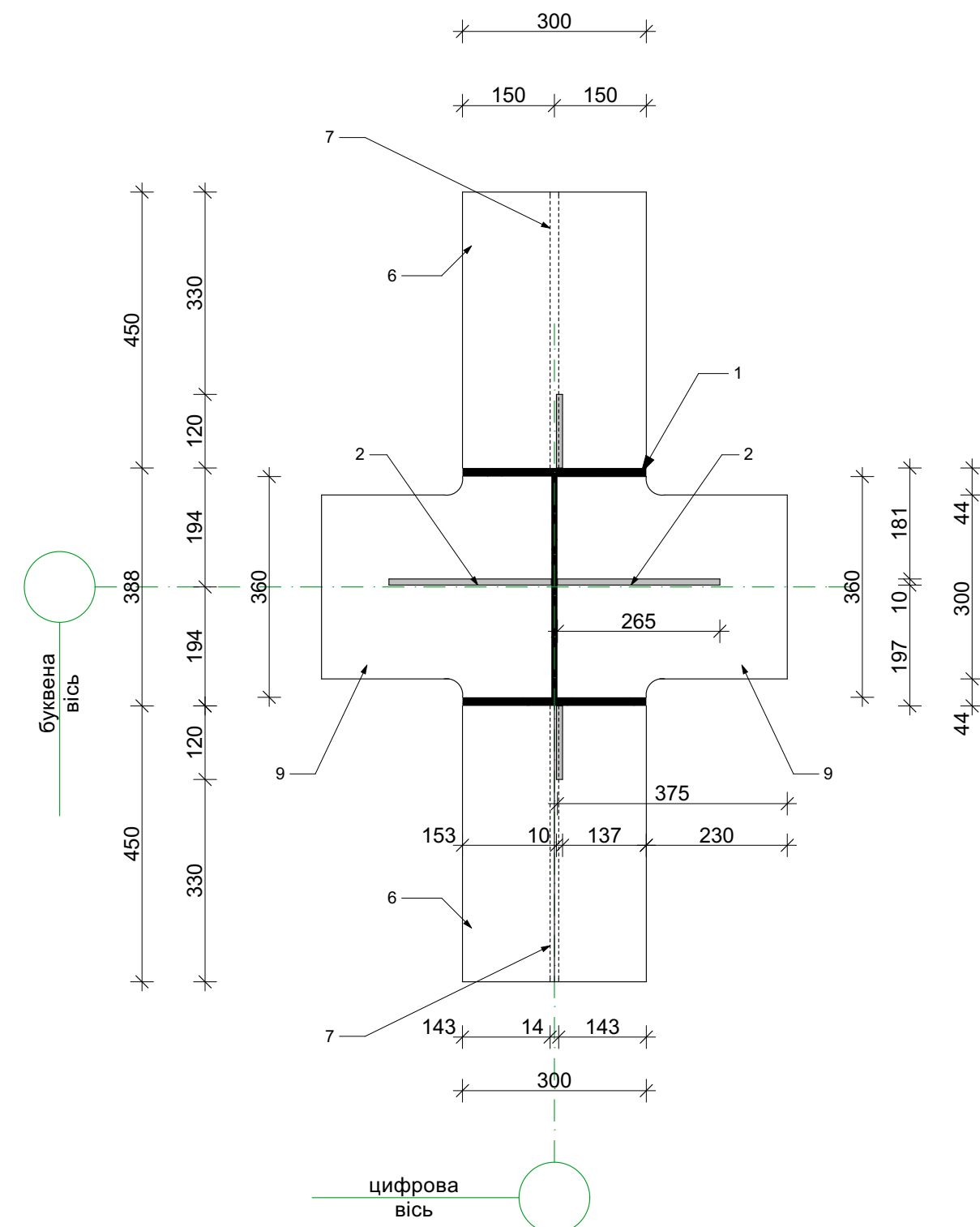
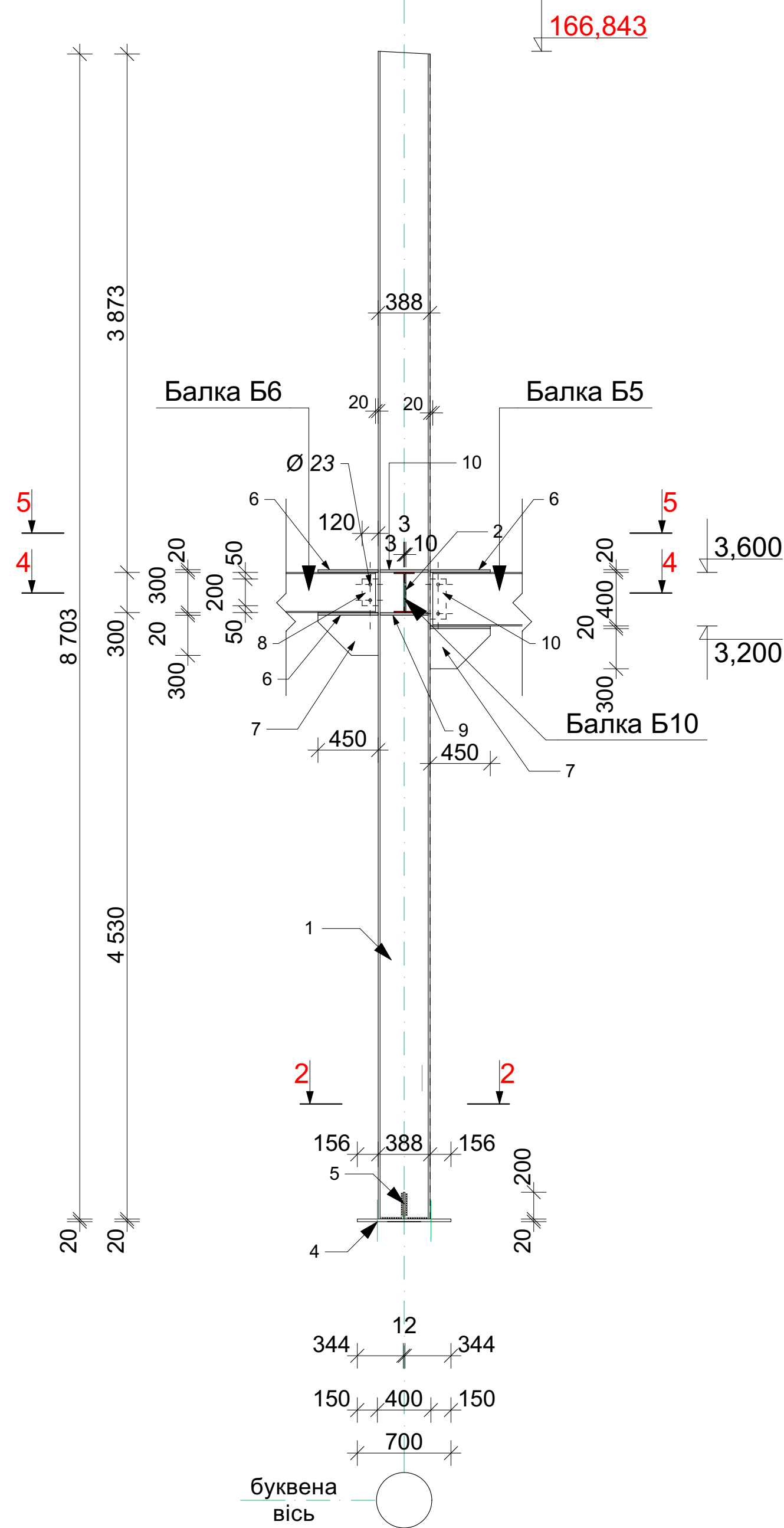


Клас сталі металевих конструкцій прийняті С245 (ГОСТ9539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродомі марок Е-42А по ГОСТ 9467-75".
Катет зварних швів прийнятий згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запропоновано відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013
"Захист металевих конструкцій від корозії".
Виконання несучих елементів конструкції перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окисли, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 3 402-80".
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70") з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) грунтунок ГФ-021 (ГОСТ 25129-82)" в два шари.
Загальна товщина лакофарбового покриття, включаючи шпаклівку - 55ммк.
Якість лакофарбового покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

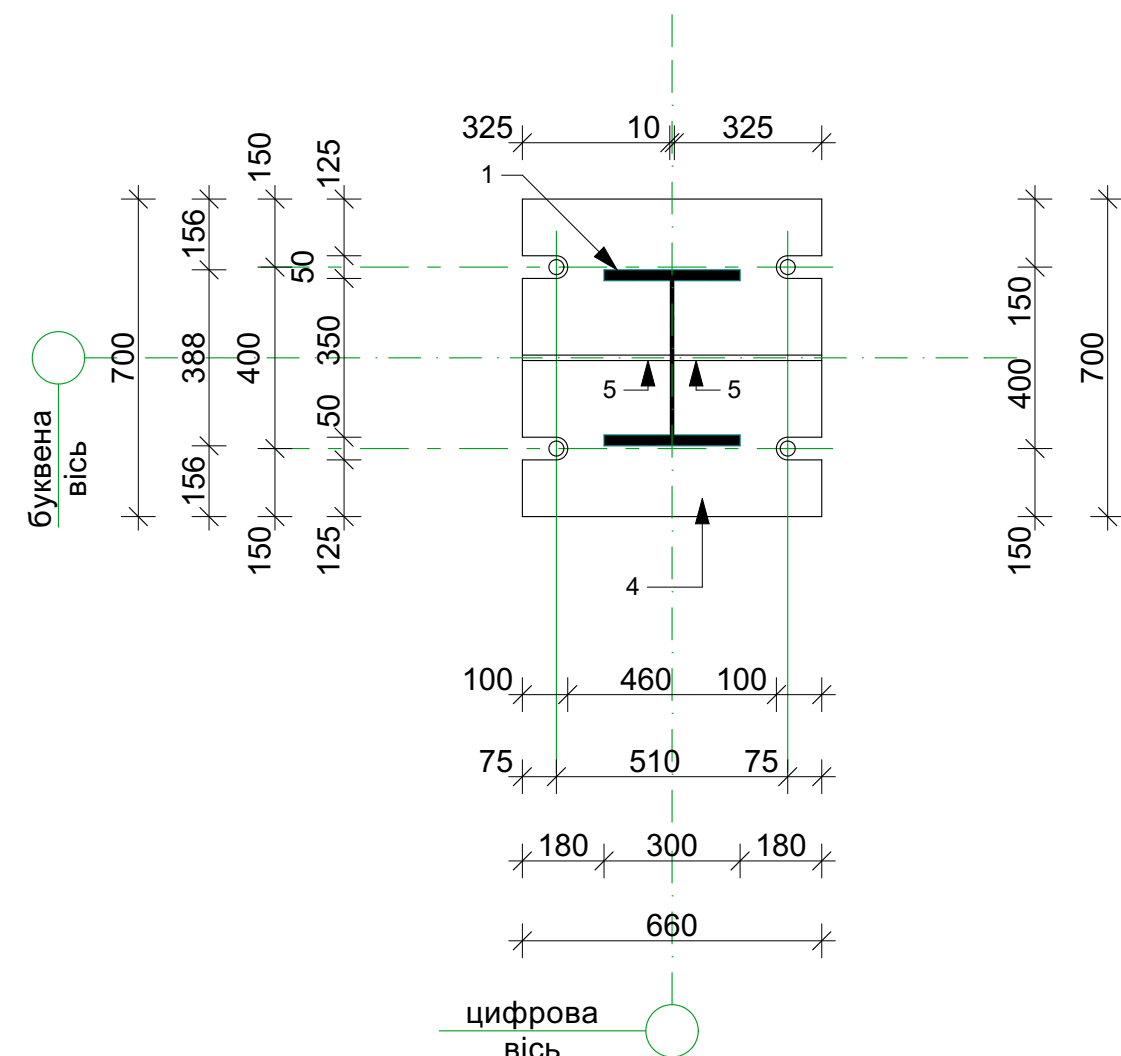
						-KM
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	Нарок.	Підп.	Дата	
ГП	Грибова					Складські приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
Розробив Перевірив	Воронюк Грибова					
						Стадія
						РП
						85
						Аркушів
						Колона K17

1-1

4-4



2-2



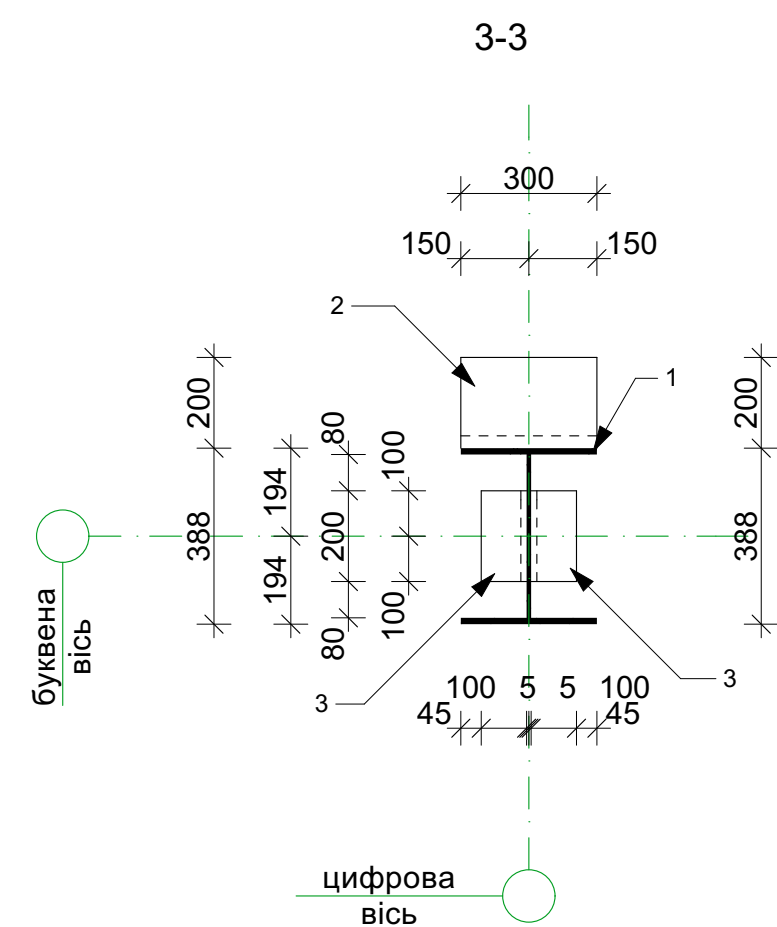
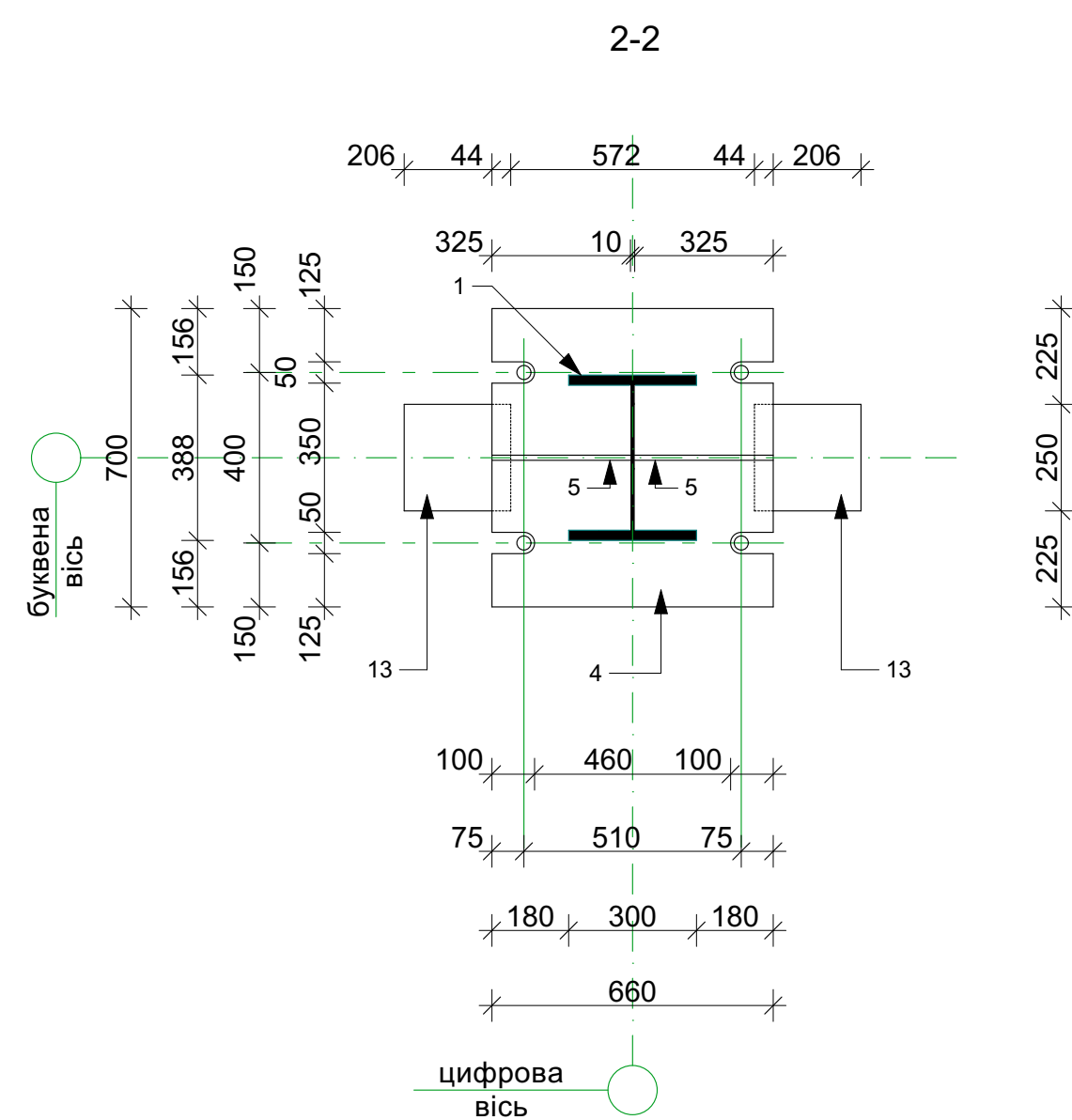
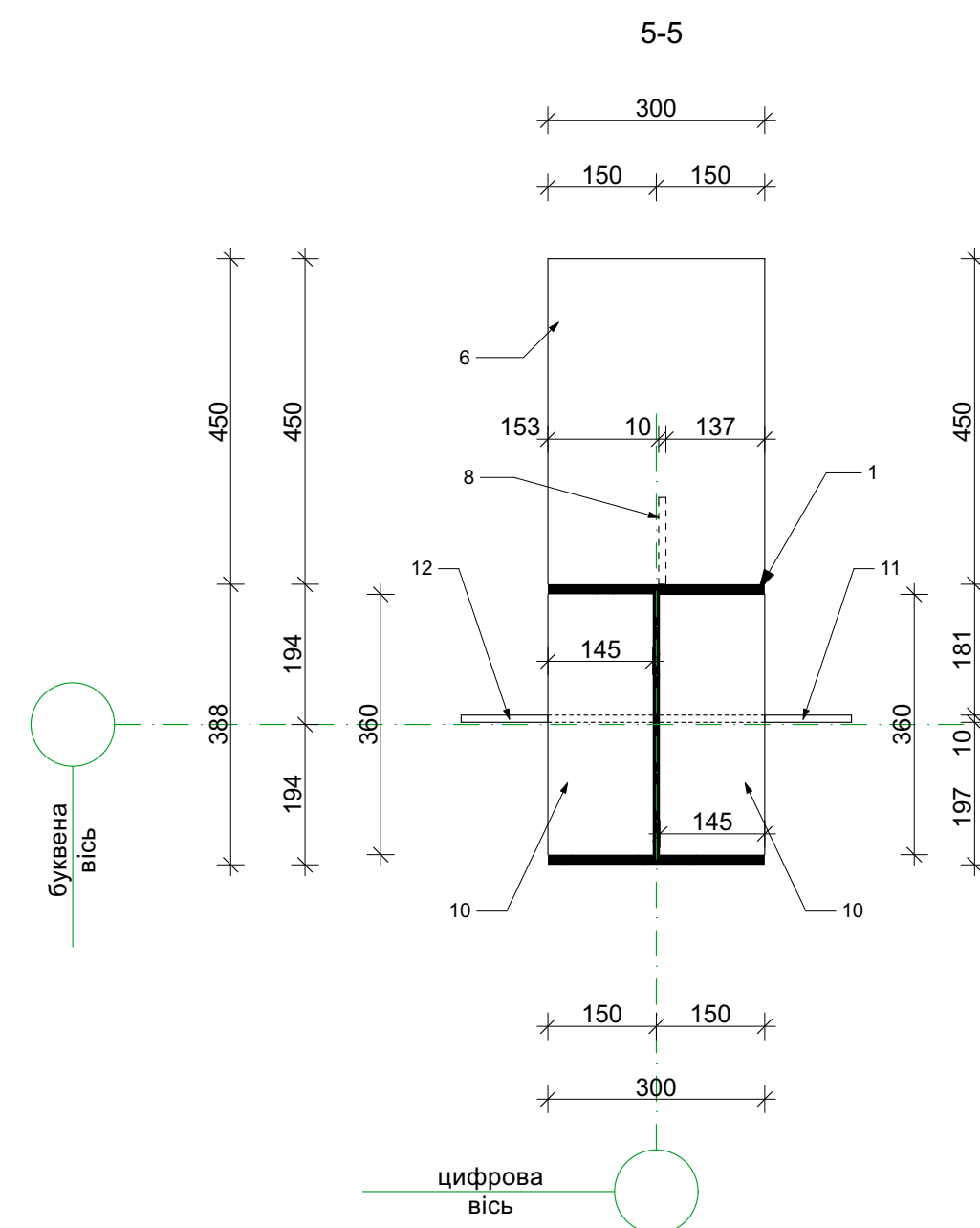
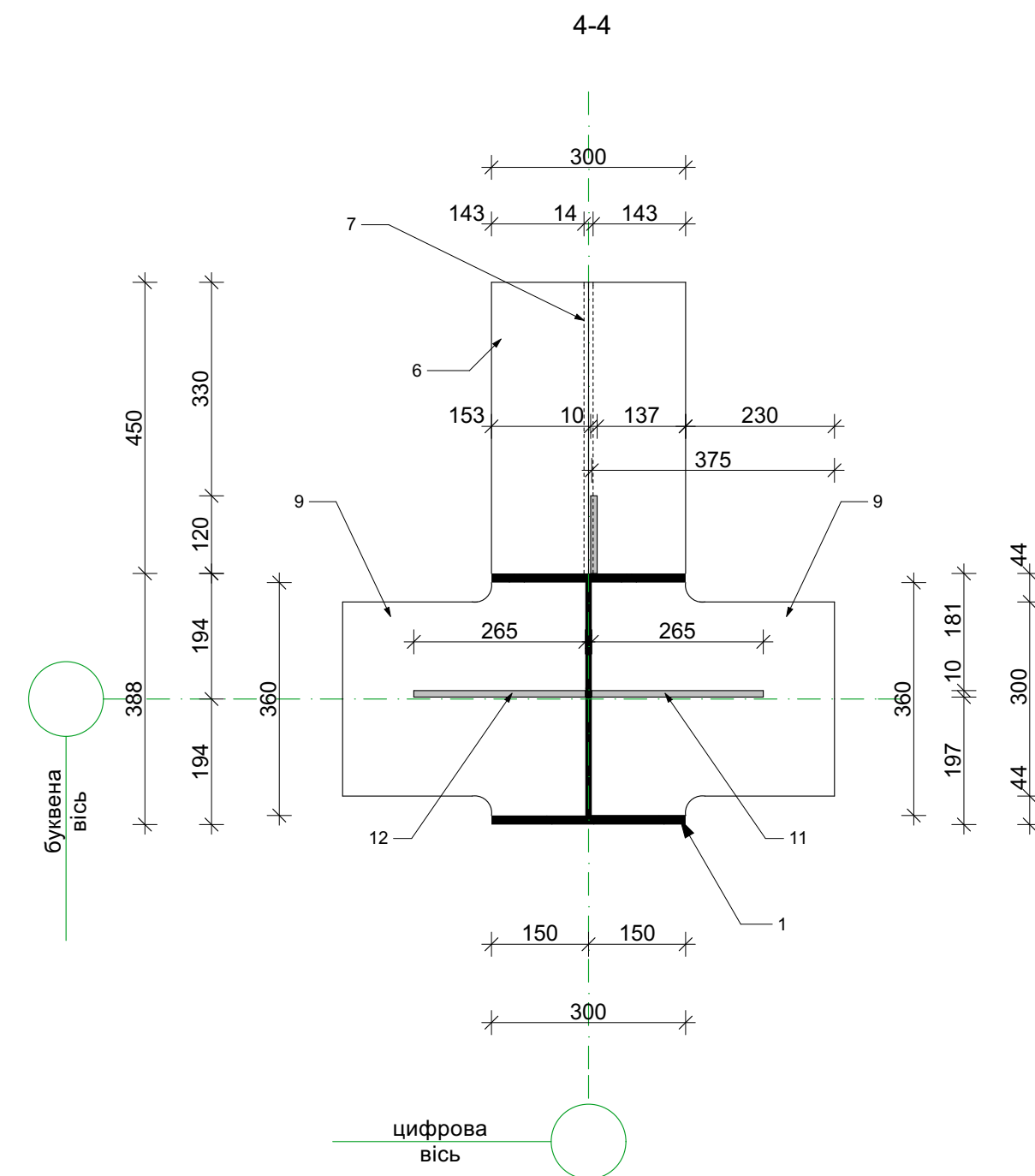
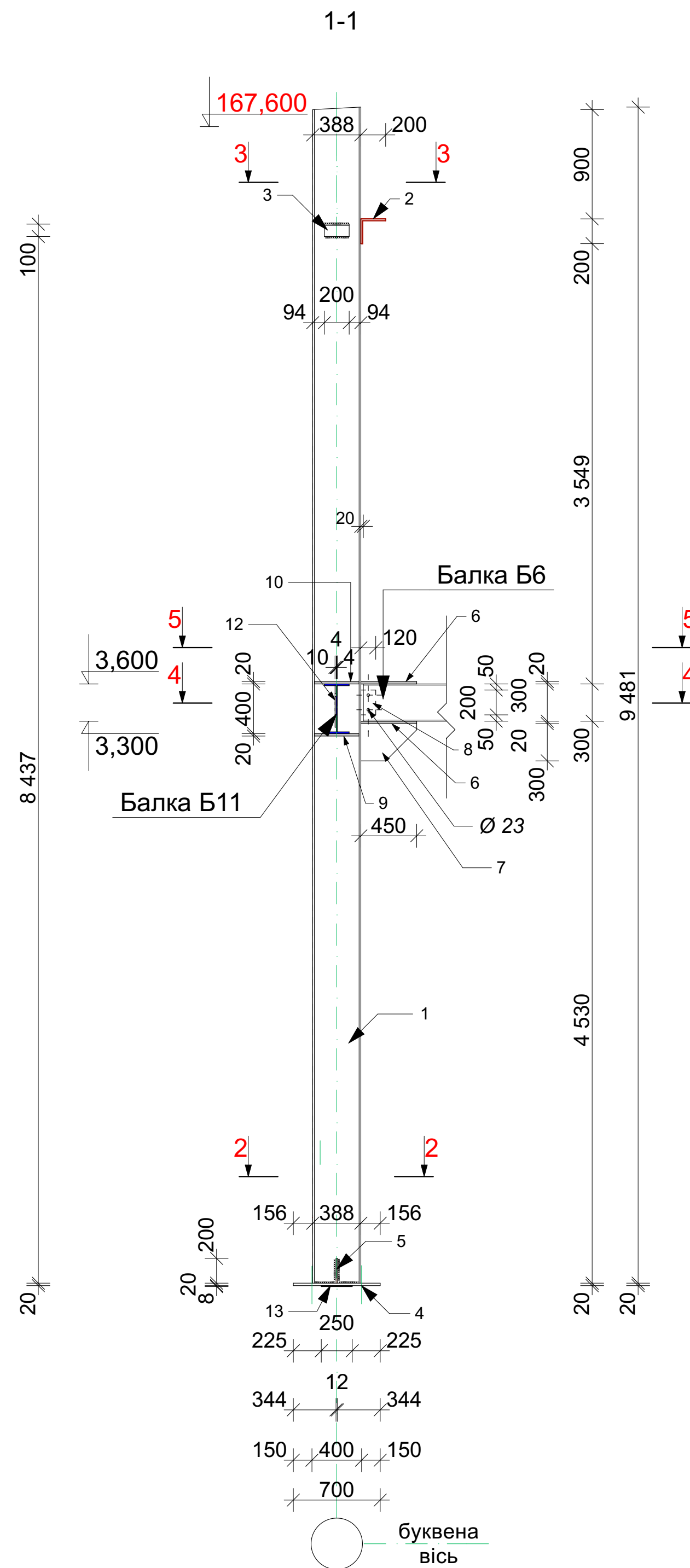
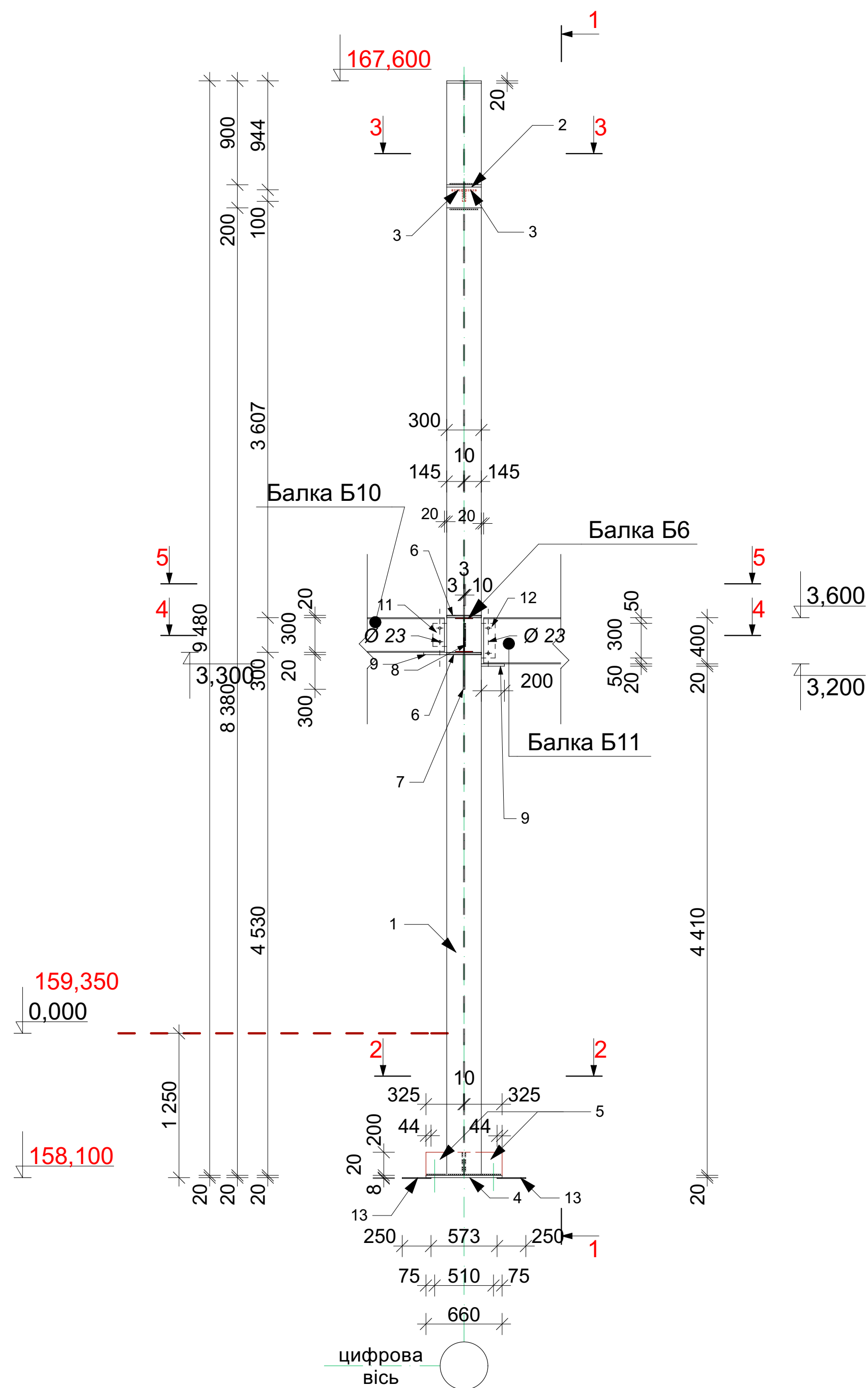
Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		<u>Колона К18</u>	1	1116,37	
1	ГОСТ 26020-83	Двуствр 40Ш1; L=8 703 мм	1	836,35	
2	ДСТУ 8540:2015	-300x265x10	2	6,24	12,48
3	ДСТУ 8540:2015	-360x145x20	2	8,19	16,38
4	ДСТУ 8540:2015	-660x700x20	1	72,53	
5	ДСТУ 8540:2015	-325x200x12	2	6,12	12,24
6	ДСТУ 8540:2015	-300x450x20	4	21,19	84,76
7	ДСТУ 8540:2015	-300x450x14	2	14,83	29,66
8	ДСТУ 8540:2015	-120x200x10	1	1,88	
9	ДСТУ 8540:2015	-360x375x20	2	21,19	42,38
10	ДСТУ 8540:2015	-120x300x10	1	2,82	

Клас сталі металевих конструкцій прийнятий ДСТУ (24578539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марк Е-42а по ГОСТ 9467-75".
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запропоновано відповідно до ДСТУ Б. В. 2-6-193-2013
"Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь окислення за шкалою Ренді, при шкварках вклучених за ГОСТ 9.042-80".
Захисне покриття виконати лаком Пв-170(ГОСТ 15907-70) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) грунтуємо ГФ-201 (ГОСТ 21523-82) в два шари.
Загальна товщина лакофарбового покриття, включаючи шпаклівку - 55мм.
Якість лакофарбового покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Колона К19

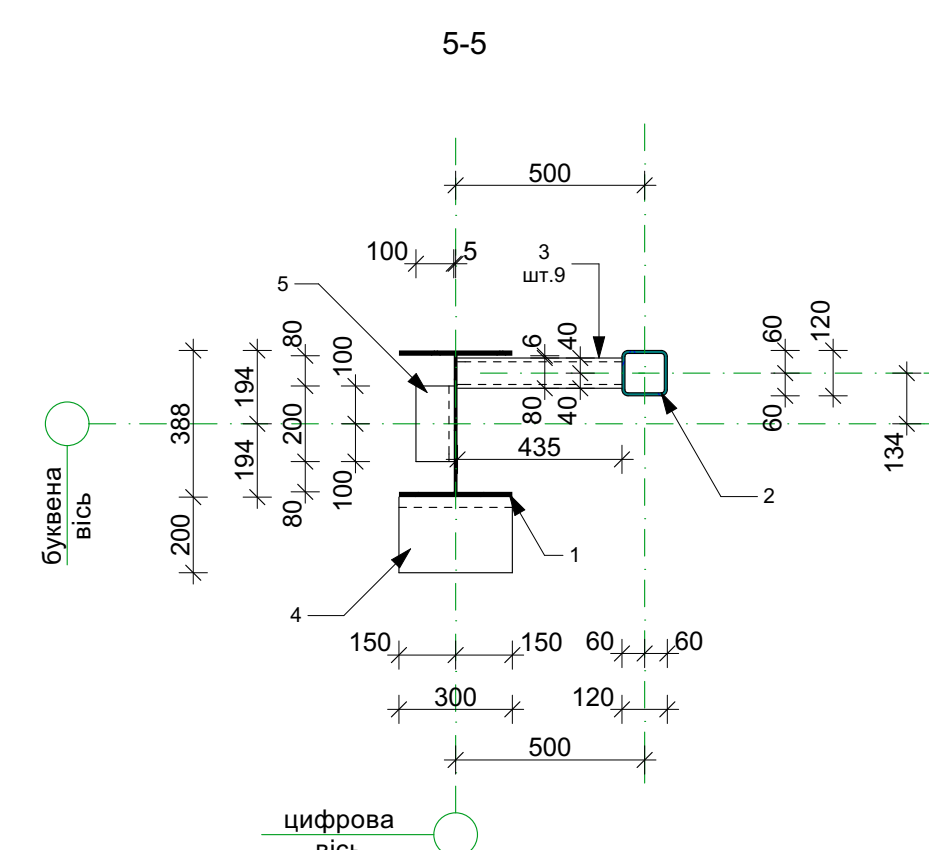
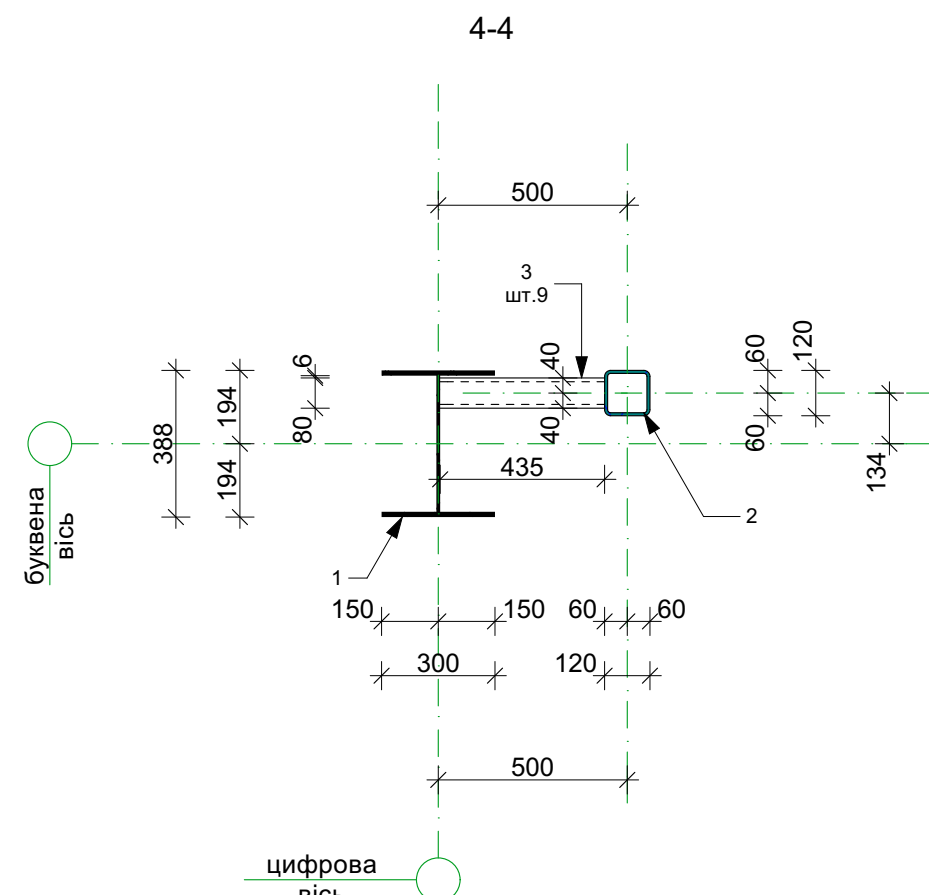
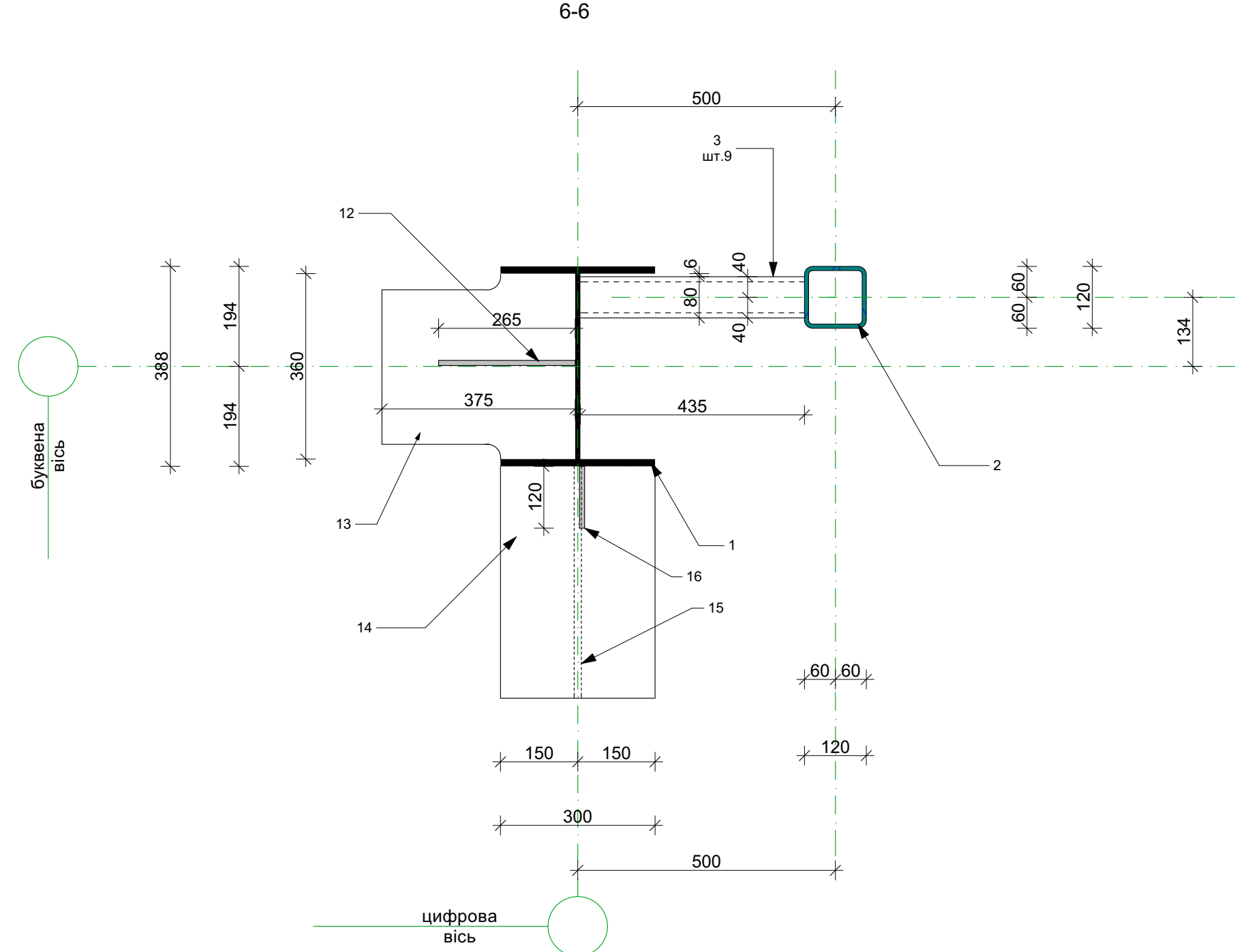
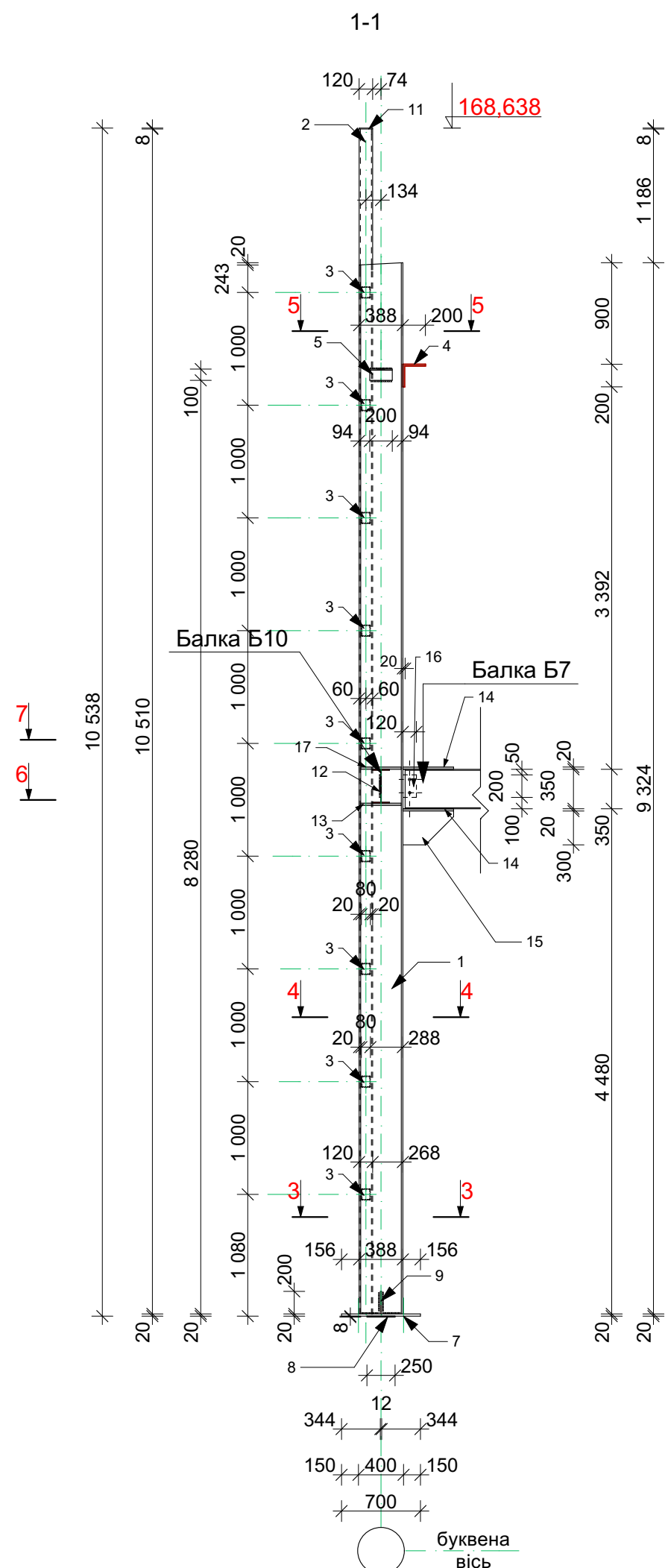


Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Колона К19	1	1149,7	
1	ГОСТ 26020-83	Дэугавр 40Ш1; L=9 481 мм	1	911,12	
2	ДСТУ 2251-2018	Кут. 200х200х12 L= 300мм	1	11,09	
3	ДСТУ 2251-2018	Кут. 100х100х8 L= 200мм	2	2,45	4,90
4	ДСТУ 8540:2015	-660х700х20	1	72,53	
5	ДСТУ 8540:2015	-325х200х12	2	6,12	12,24
6	ДСТУ 8540:2015	-300х450х20	2	21,19	42,39
7	ДСТУ 8540:2015	-300х450х14	1	14,83	
8	ДСТУ 8540:2015	-120х200х10	1	1,88	
9	ДСТУ 8540:2015	-360х375х20	2	21,19	42,38
10	ДСТУ 8540:2015	-360х145х20	2	8,19	16,38
11	ДСТУ 8540:2015	-300х265х10	1	6,24	
12	ДСТУ 8540:2015	-400х265х10	1	8,32	
13	ДСТУ 8540:2015	-250х250х8	2	3,92	7,85

Клас сталі металевих конструкцій прийнятий ДСТУ (ДСТУ 8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродоми класу Е-42а по ГОСТ 9467-75".
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запропоновано відповідно до ДСТУ Б. В. 2-6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Визначення несучих сталевих конструкцій (в разі нарізанням зазисного шару покриття) мусить мати певну товщину сталі, що відповідає класу, (розміри, шліфівки включення) за ГОСТ 9.402-80".
Защине покриття виконати класом Рв-101 (ГОСТ 15907-70) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) грунтуємо Гр-070 (ГОСТ 25129-82)" (в два шари.
Загальна товщина лакофарбового покриття, включаючи шліфувальку - 55мм.
Якість лакофарбового покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

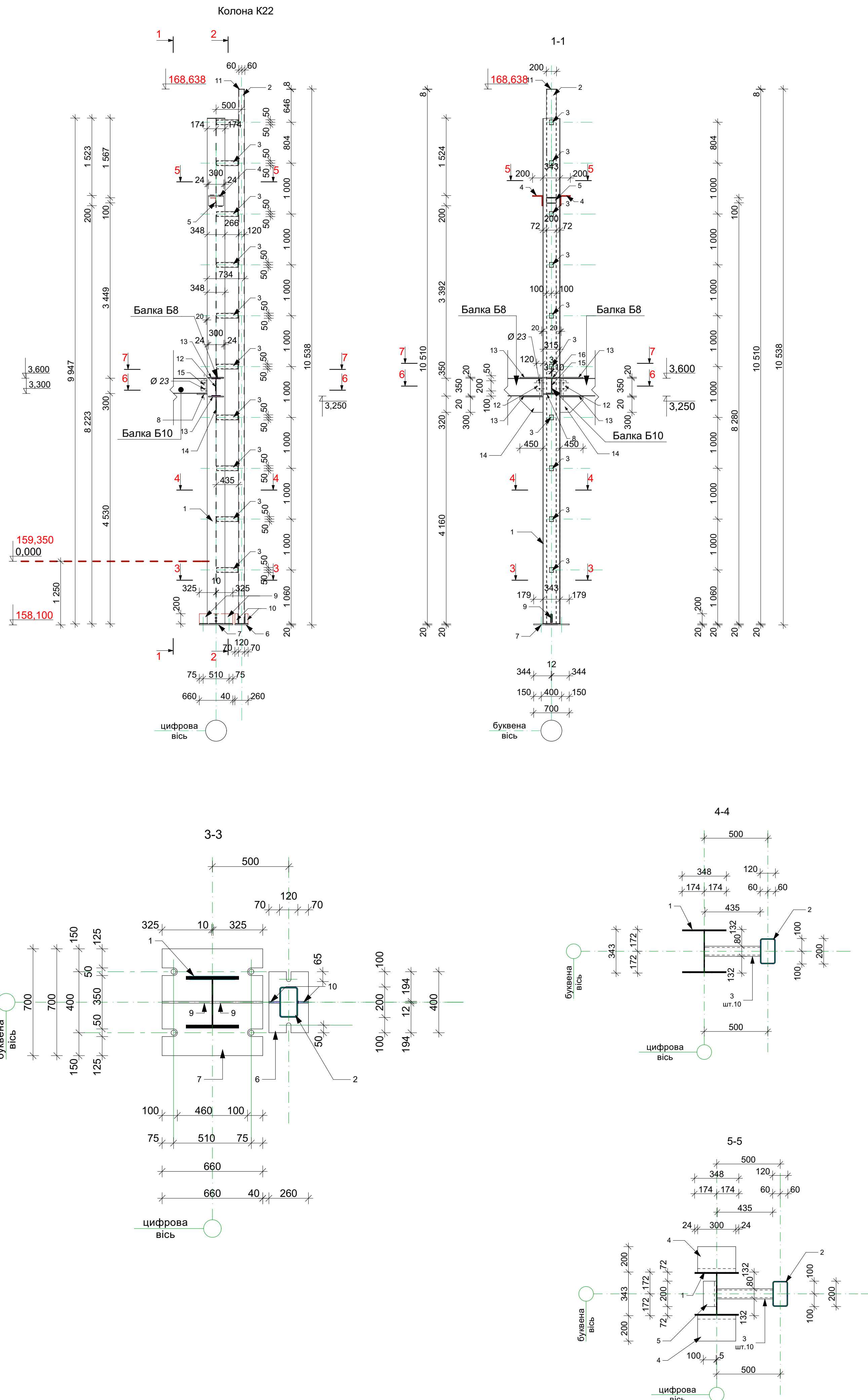
							-KM		
							Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада м. Буча(станом на01.01.2021) вул. Ковельська		
Зм.	Кільк.	Арк.	Народ.	Підп.	Дата				
ГП		Грибова				Складські приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив		Вороник					РП	87	
Перевірив		Грибова							
						Колона K19			
						</			

[illegible]

Клас сталі металевих конструкцій прийнятий ДСТУ (24578539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марк Е-42а по ГОСТ 9467-75".
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запропоновано відповідно до ДСТУ Б. В. 2-6-193-2013
"Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь окислення за шкалою Ренді, при шкварках вклучених за ГОСТ 9.042-80".
Захисне покриття виконати лаком Пв-170(ГОСТ 15907-70) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) грунтуємо ГФ-201 (ГОСТ 21523-82) в два шари.
Загальна товщина лакофарбового покриття, включаючи шпаклівку - 55мм.
Якість лакофарбового покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

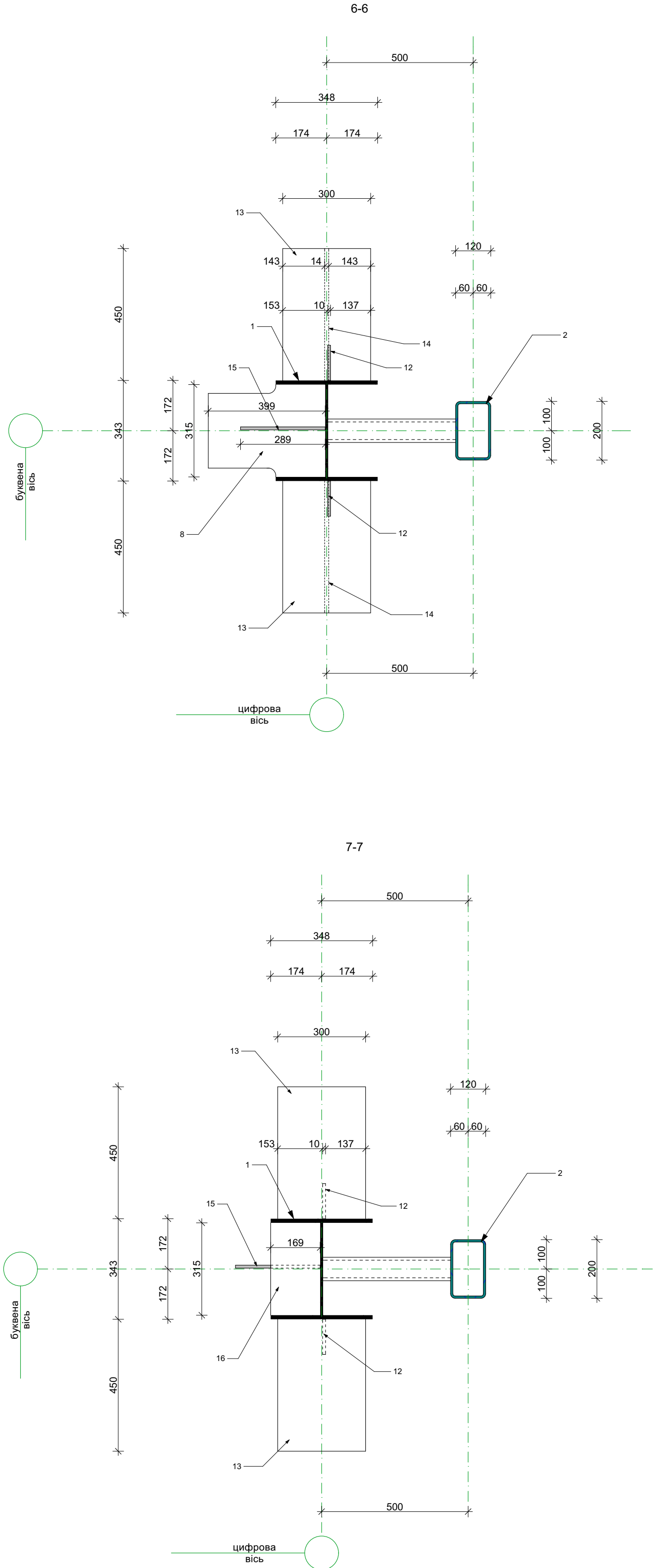
					-KM
					Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою:
					Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча(станом на01.01.2021) вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	Нарок.	Підп.	Дата
ГПП	Грибова	Воронюк			Складські приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
Розробив	Грибова				Стадія
Перевірив					РП
					88
					Аркуш
					Аркушів
					Колона K20

ПОГОДЖЕНО:					
Інв. № подл.	Підпис та дата	Взамін інв. №			



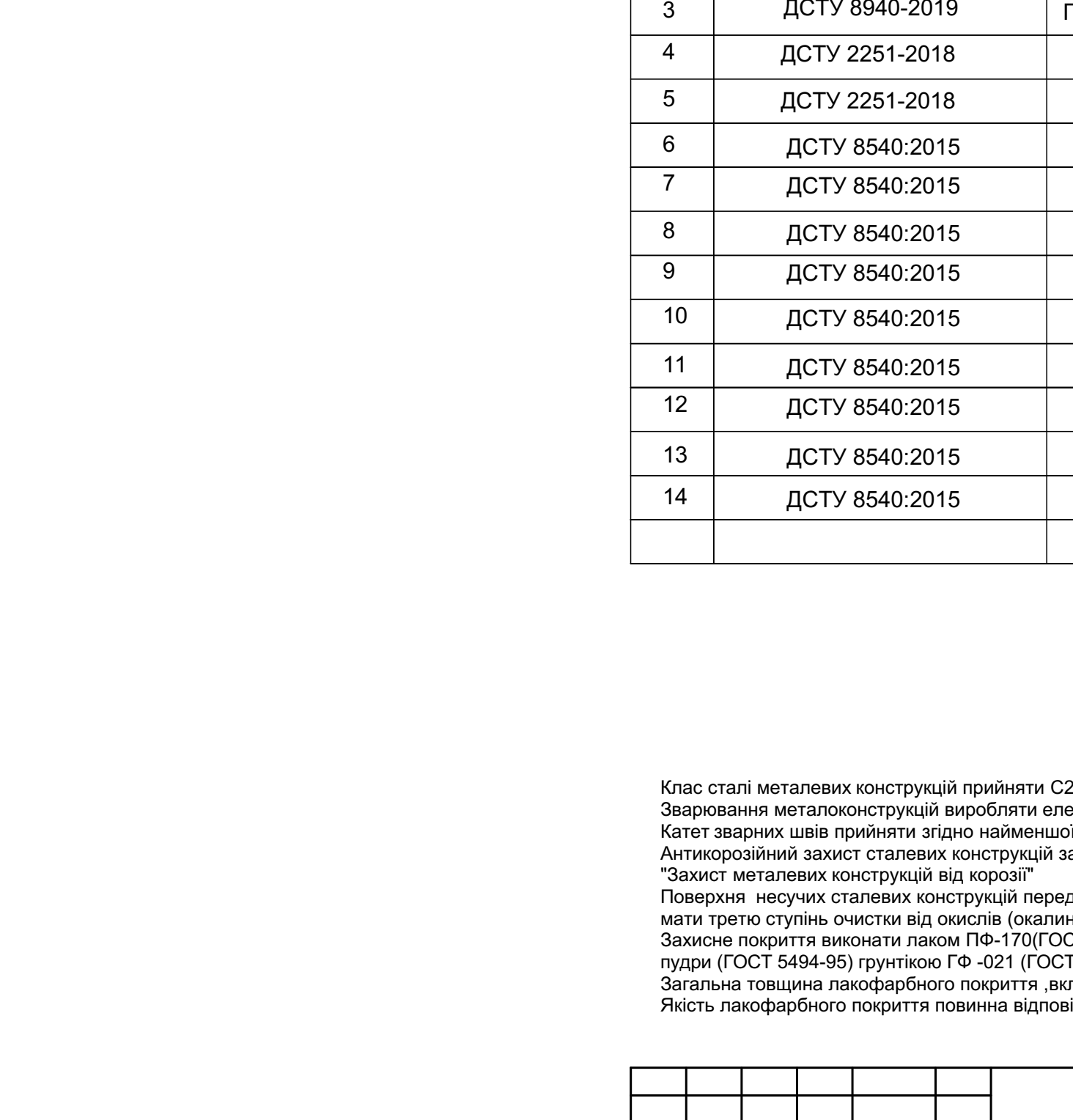
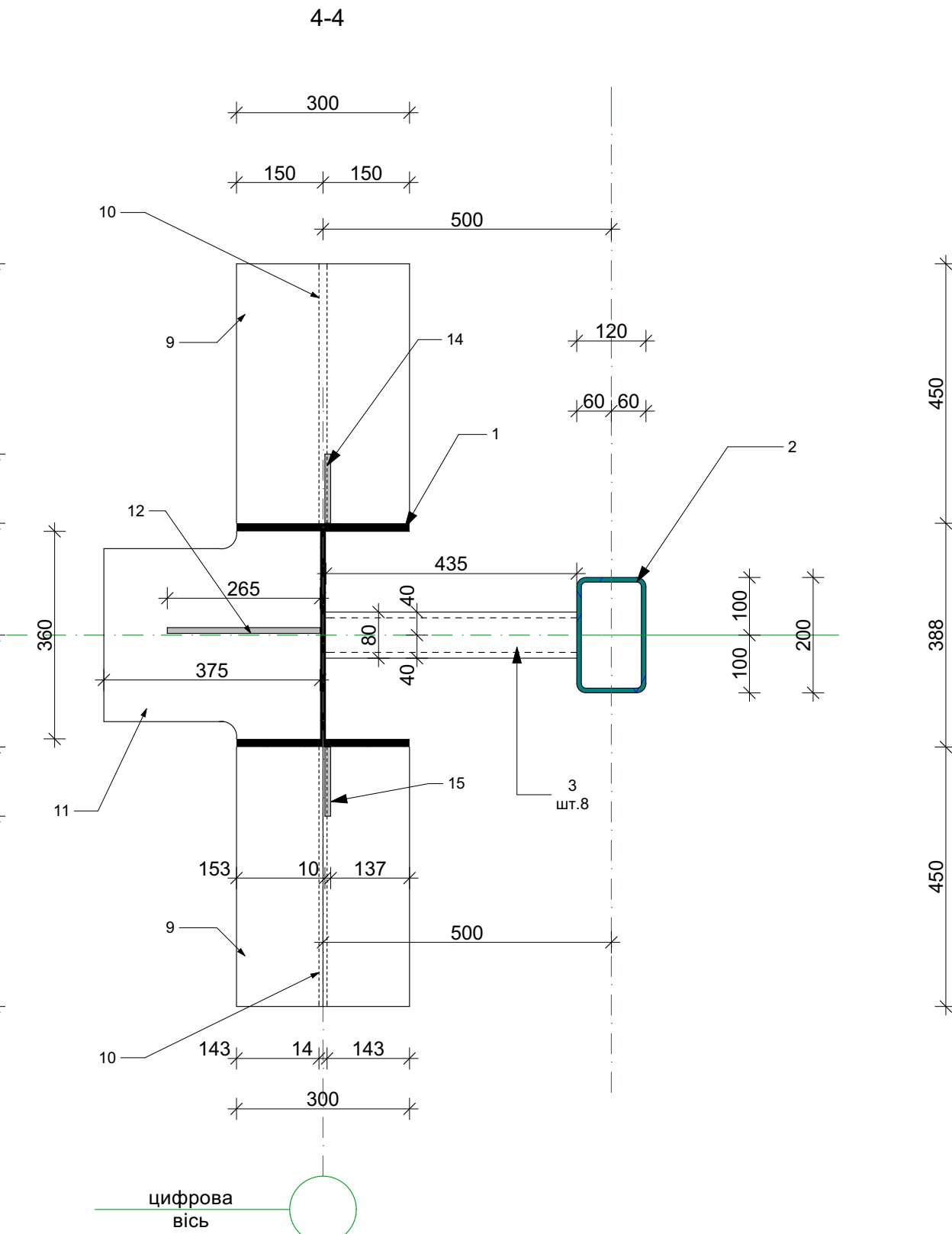
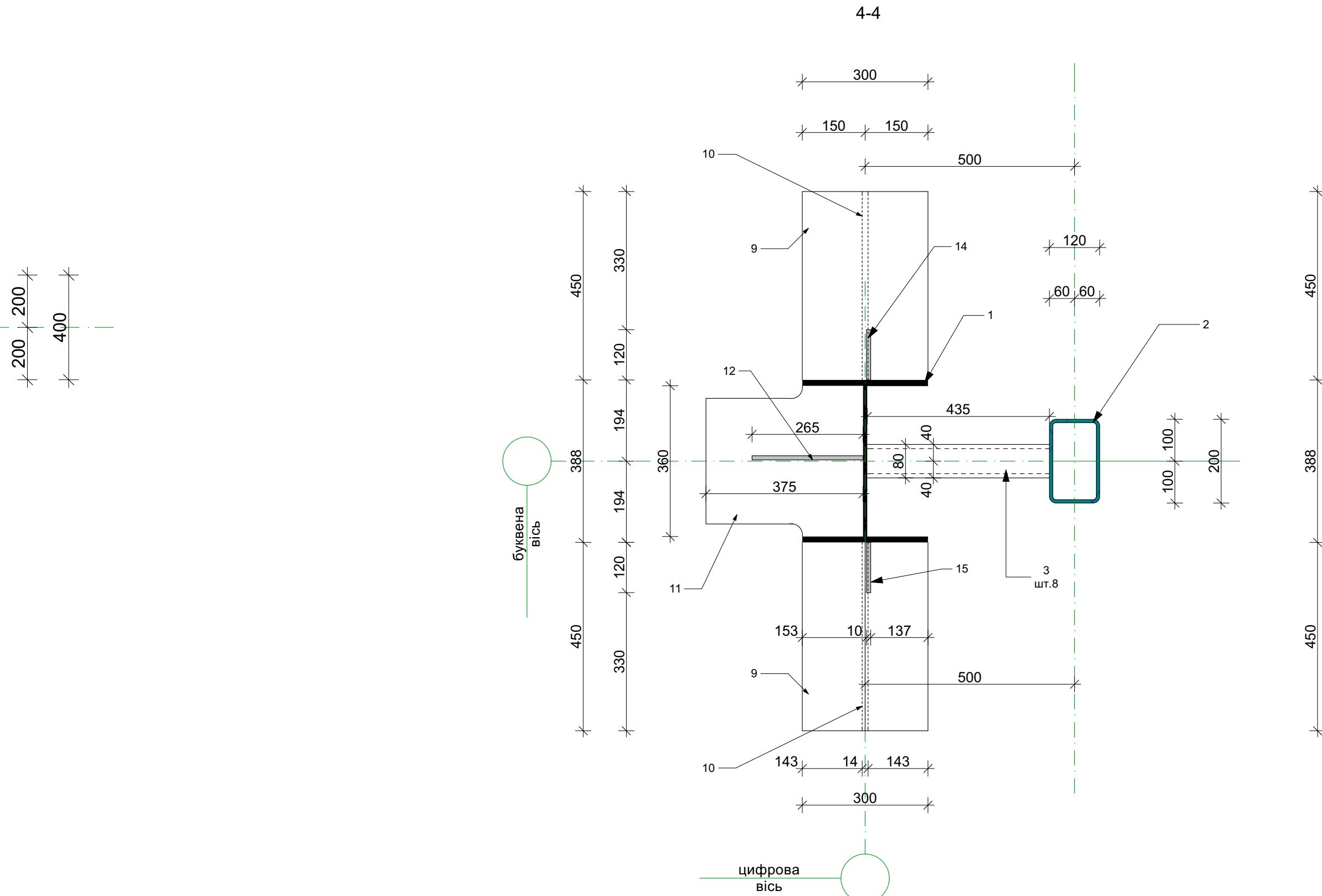
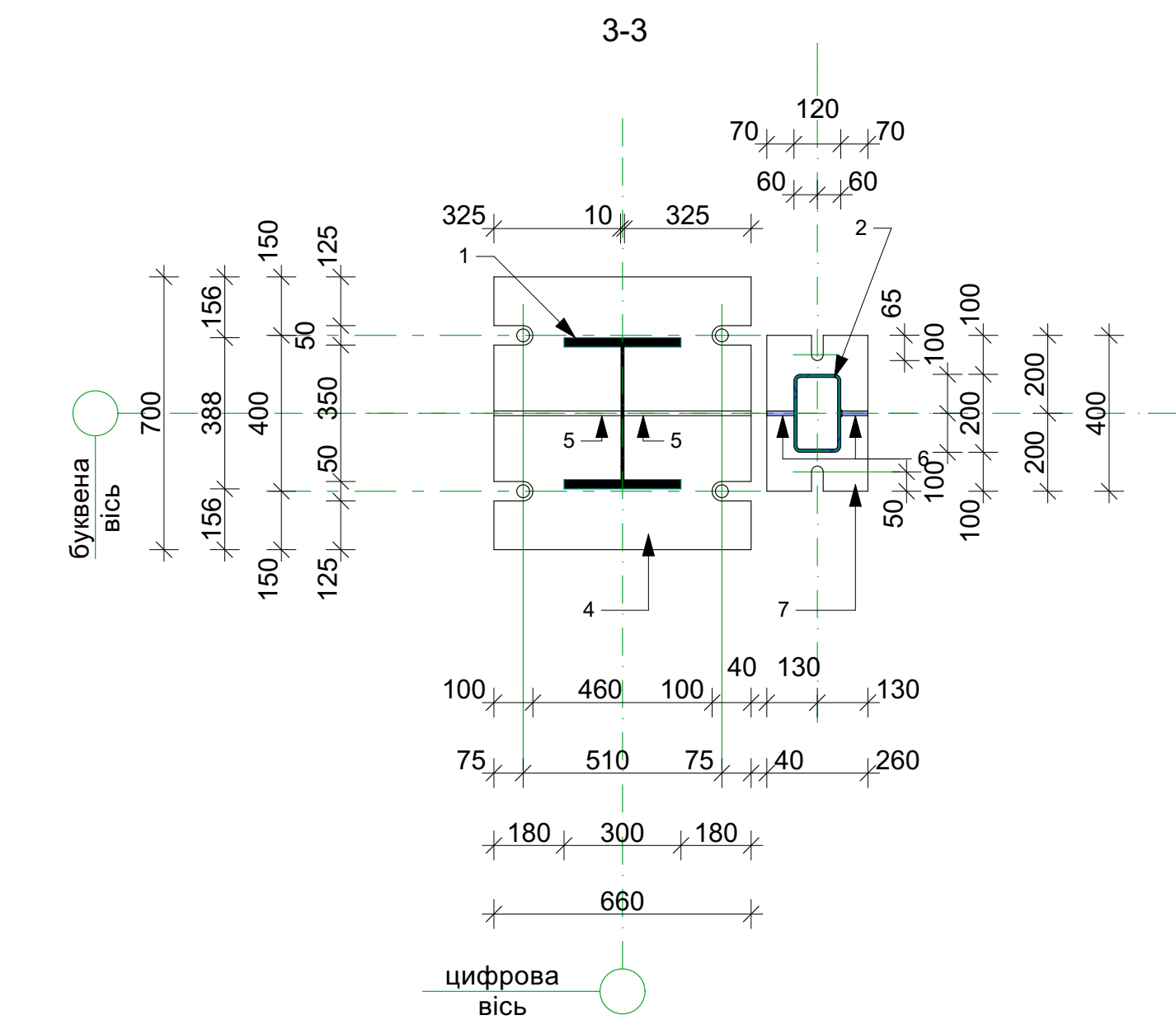
Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Колона К22	1	1624,97	
1	ГОСТ 26020-83	Двутавр 35К1; L=9 947 мм	1	1085,21	
2	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.200x120x5; L=10 510мм	1	252,24	
3	ДСТУ 8940-2019	Прям.тр.100x80x4; L=435мм	10	4,6	46,0
4	ДСТУ 2251-2018	Кут. 200x200x12 L= 300мм	1	11,09	22,18
5	ДСТУ 2251-2018	Кут. 100x100x8 L= 200мм	1	2,45	
6	ДСТУ 8540:2015	-260x400x20	1	16,33	
7	ДСТУ 8540:2015	-660x700x20	1	72,53	
8	ДСТУ 8540:2015	-399x315x20	1	19,73	
9	ДСТУ 8540:2015	-325x200x12	2	6,12	12,24
10	ДСТУ 8540:2015	-70x200x12	2	1,32	2,64
11	ДСТУ 8540:2015	-200x120x8	1	1,5	
12	ДСТУ 8540:2015	-200x120x10	2	2,35	4,71
13	ДСТУ 8540:2015	-450x300x20	2	21,19	42,39
14	ДСТУ 8540:2015	-450x300x14	2	14,83	29,67
15	ДСТУ 8540:2015	-289x300x10	1	6,80	
16	ДСТУ 8540:2015	-169x315x20	1	8,35	



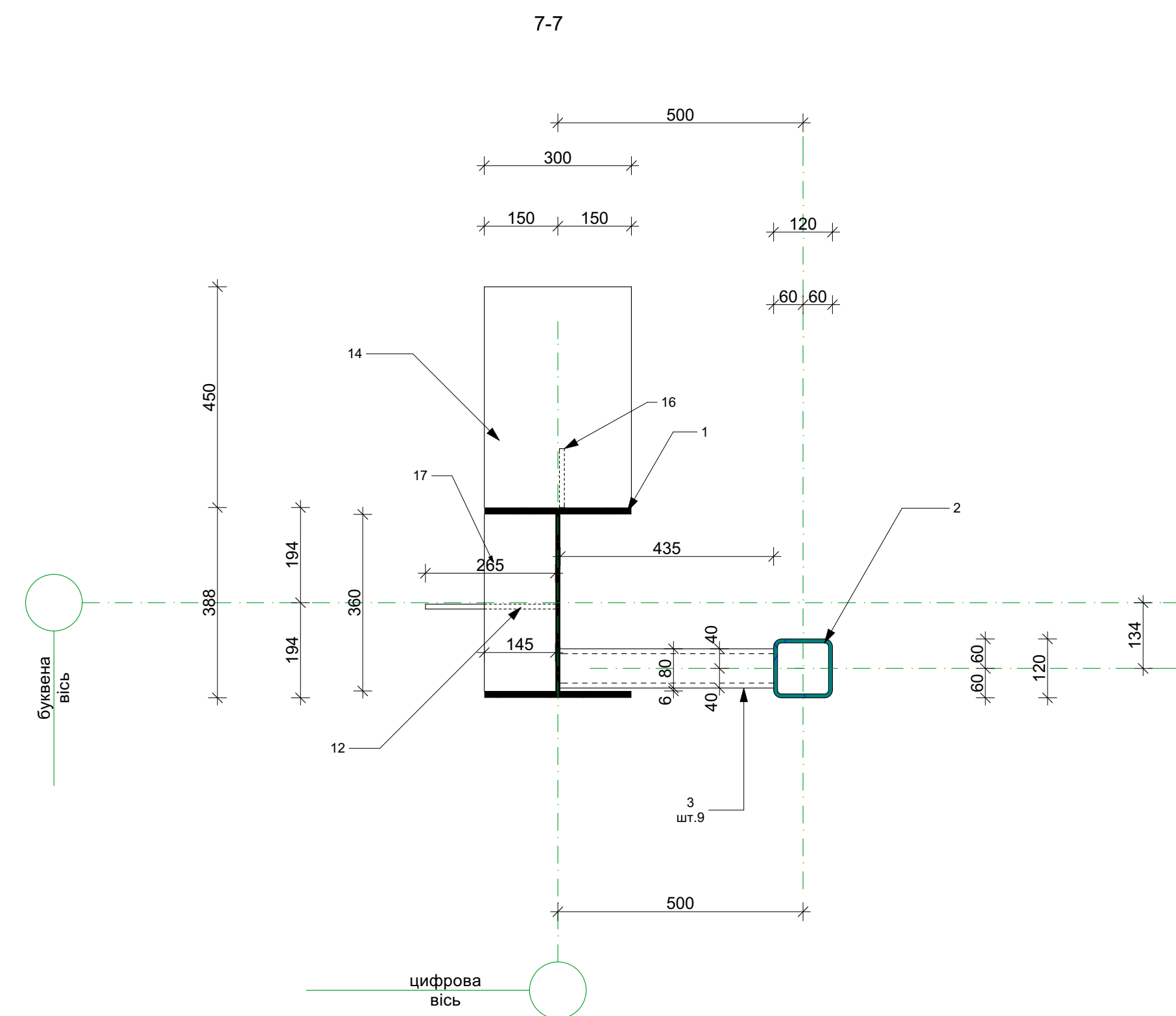
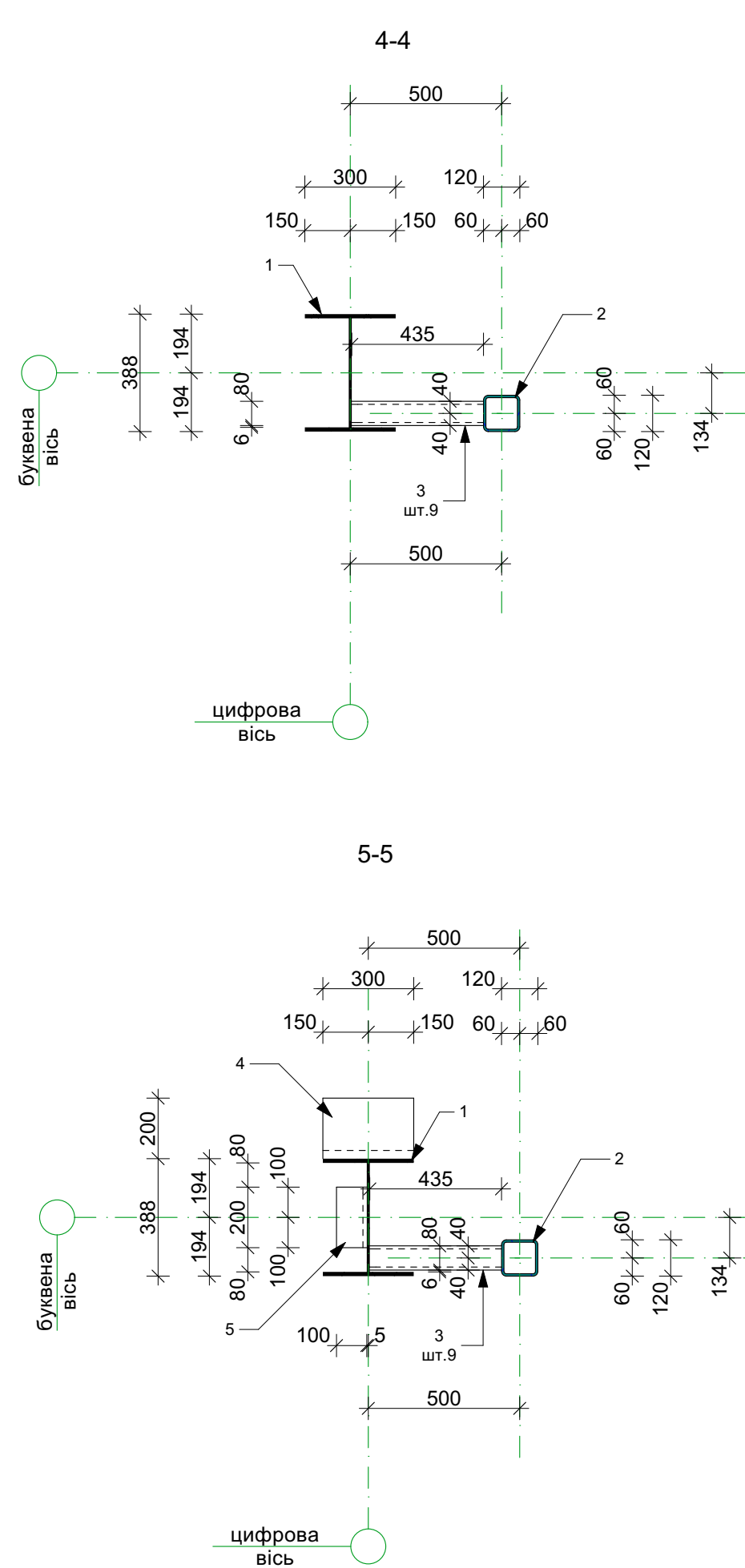
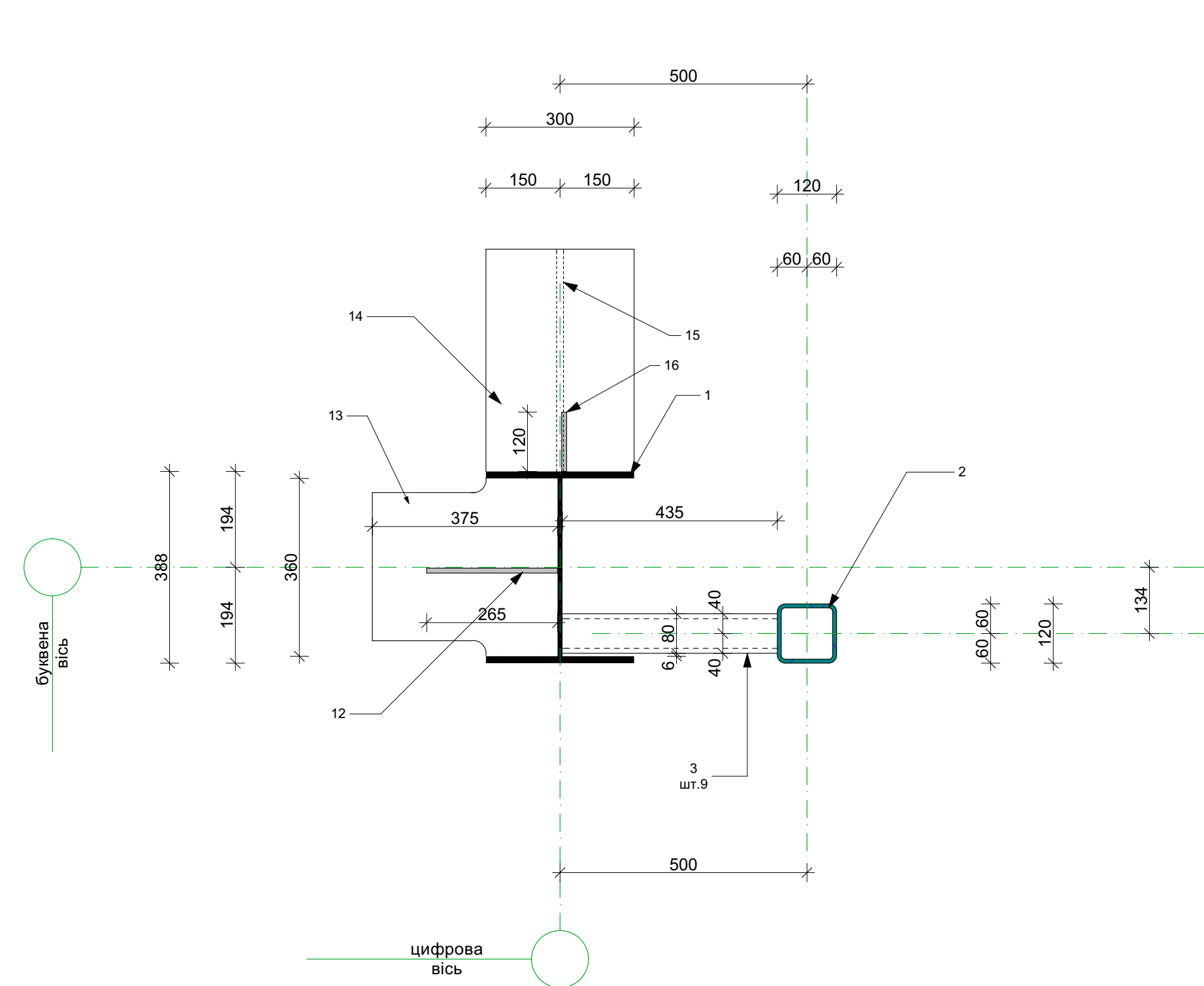
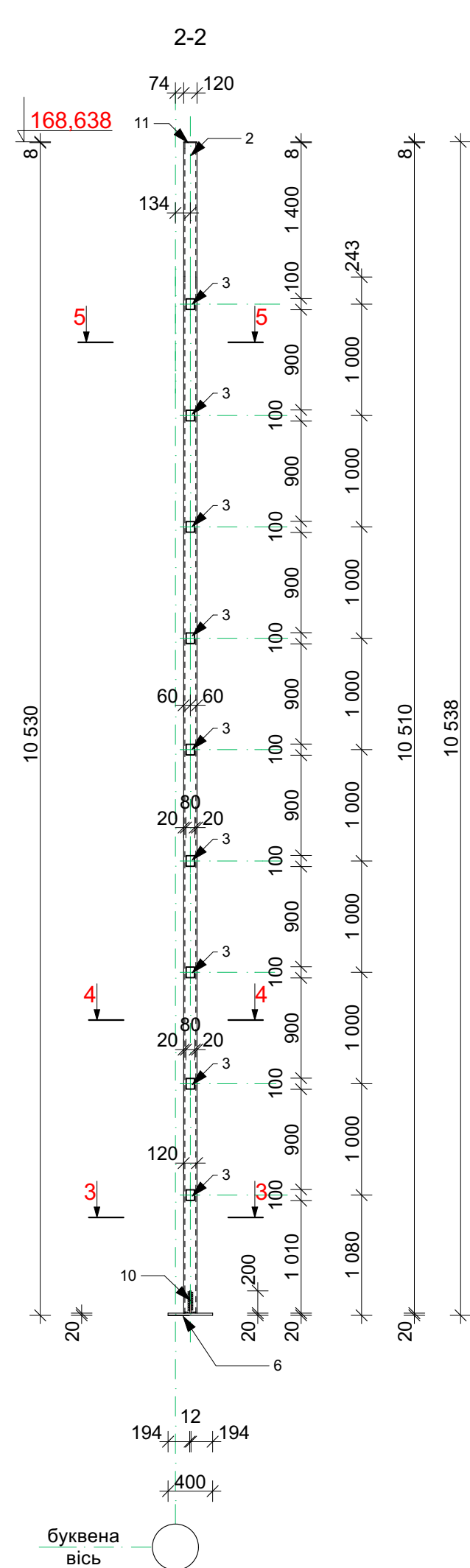
Клас сталі металевих конструкцій прийнятий С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляють електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75".
Катет зварних швів прийнятий згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроєктован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013
"Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80".
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70") з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтуюю ГФ -021 (ГОСТ 25129-82") в два шари.
Загальна товщина лакофарбового покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбового покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

									-КМ
									Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021) вул. Ковельська
Зм.	Кіпк.	Арх.	Нарок.	Підп.	Дата				Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
ГІП	Грибова	Нарок.							
Розробив	Воронюк								Стадія
Перевірив	Грибова								Аркуш
									РП
									90
									Колона К22



Клас сталі металевих конструкцій прийнятий ДСТУ 8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродом класу Е-42А по ГОСТ 9467-75".
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запропоновано відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очиски від окисів (окисин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80".
Захисне покриття виконано за ГОСТ 17070(1507-79) з додаванням 10-15% акрилової латексу (ГОСТ 5494-95) ґрунтують ГР-021 (ГОСТ 25129-82)" в два шари.
Загальна товщина лакофарбового покриття, включаючи шпаклівку - 55мм.
Якість лакофарбового покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

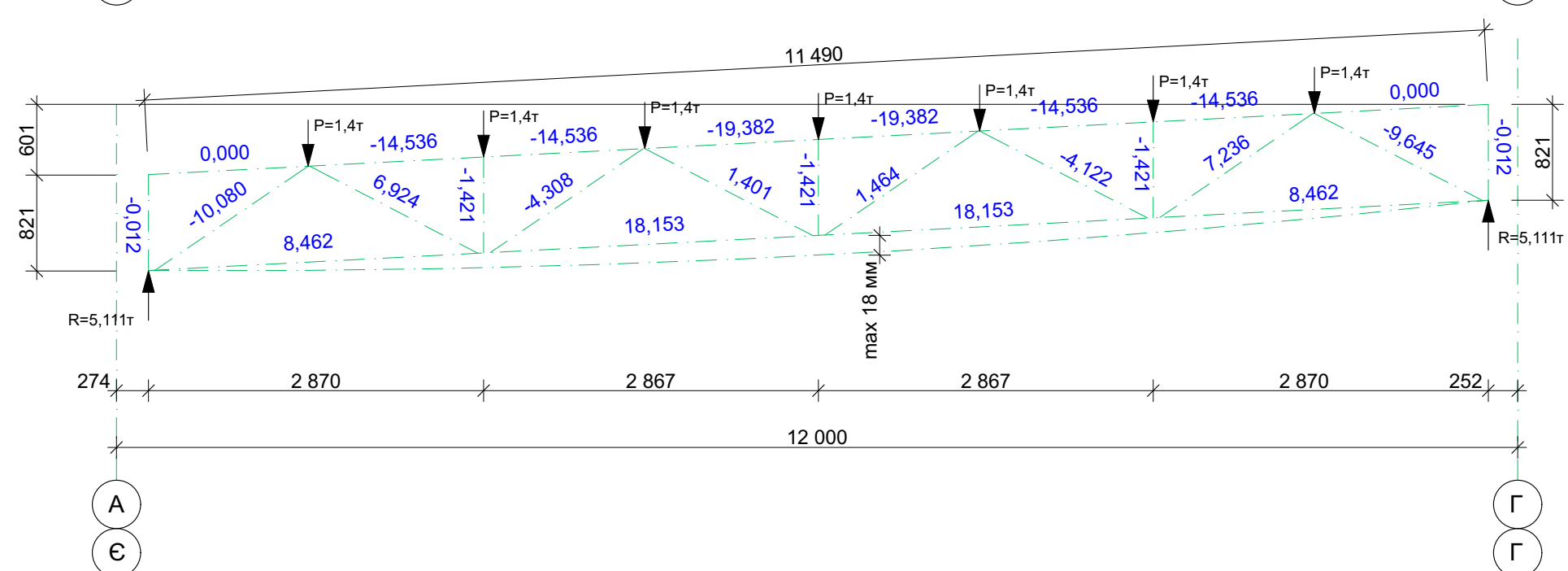
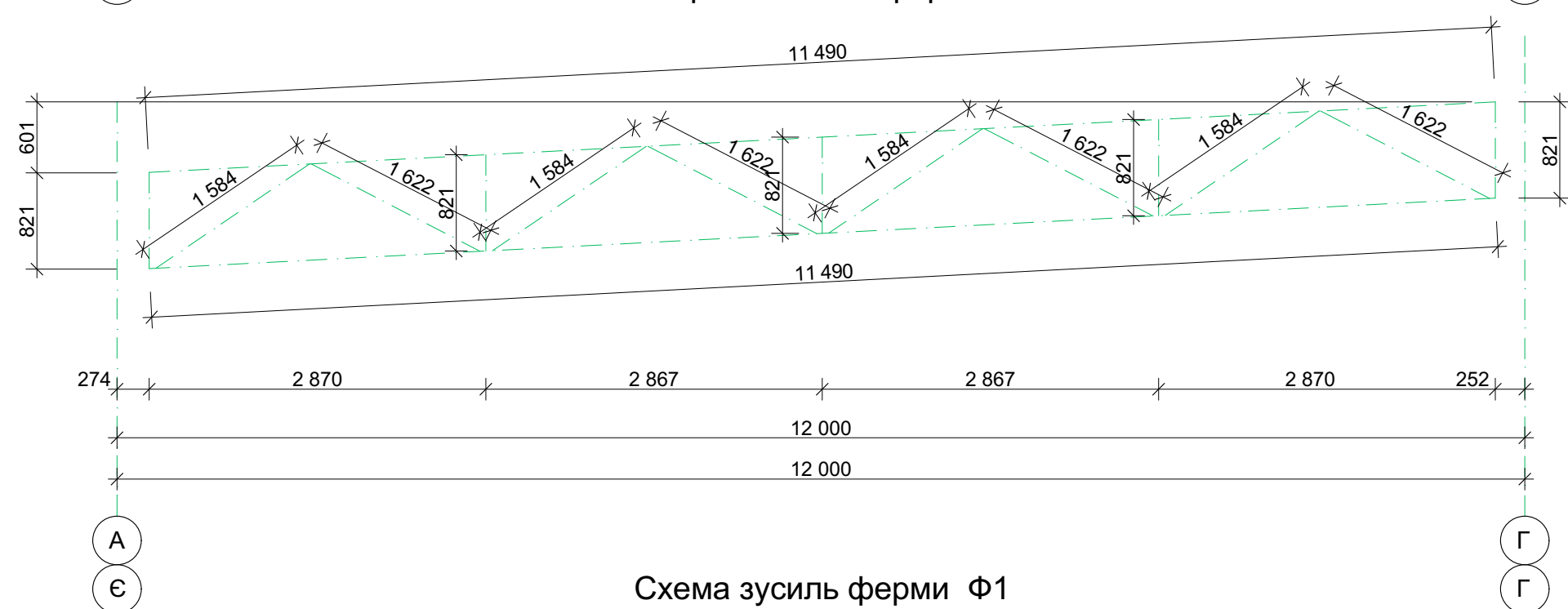
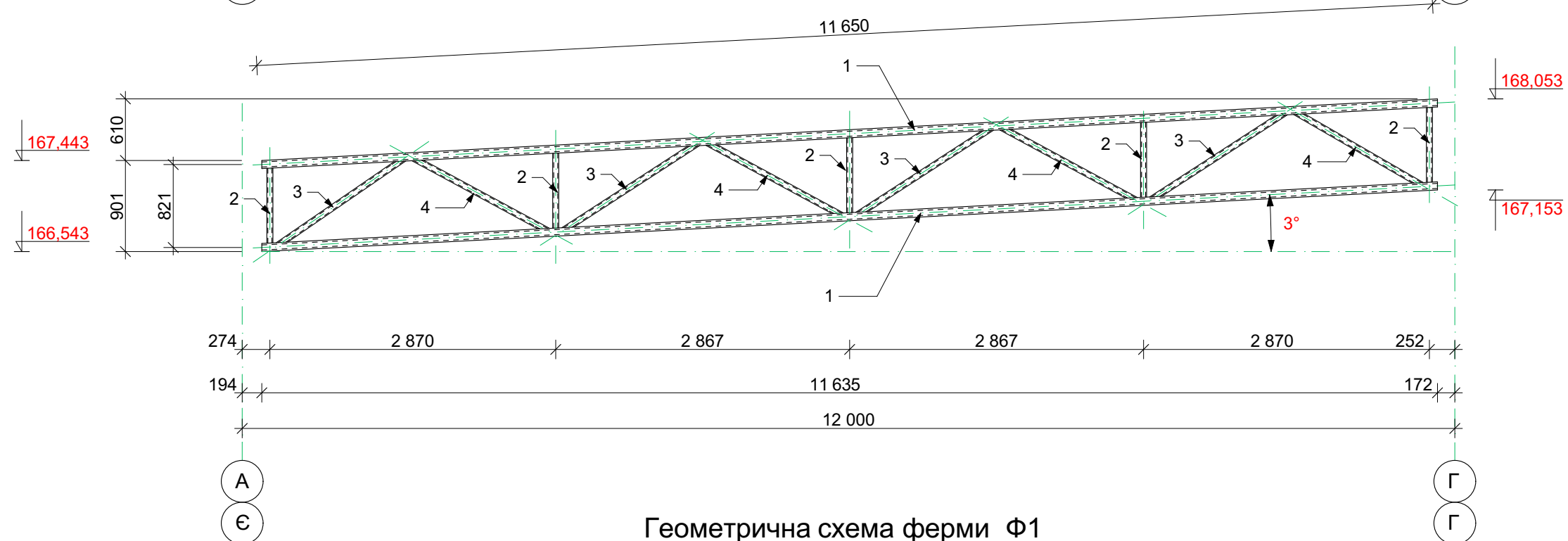
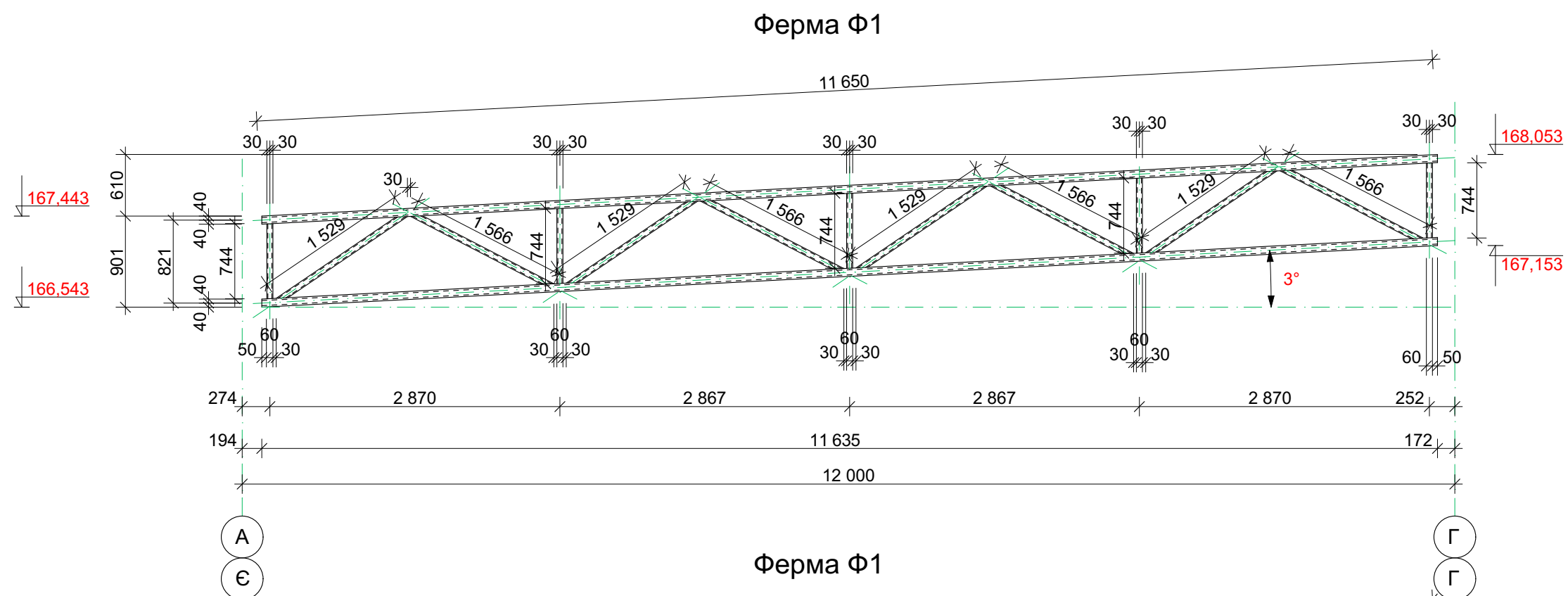
						-KM
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою:
						Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	Нарок.	Підп.	Дата	Складські приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
ГП		Грибова				
Розробив		Вороник				
Перевірив		Грибова				
						Колона K23



Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Колона К20	1	1440,86	
1	ГОСТ 26020-83	Двутавр 40Ш1; L=9 324 мм	1	896,03	
2	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.120х120х8; L=10 510мм	1	286,6	
3	ДСТУ 8940-2019	Прям.тр.100х80х4; L=435мм	9	4,6	41,42
4	ДСТУ 2251-2018	Кут. 200х200х12 L= 300мм	1	11,09	
5	ДСТУ 2251-2018	Кут. 100х100х8 L= 200мм	1	2,45	
6	ДСТУ 8540:2015	-260х400х20	1	16,33	
7	ДСТУ 8540:2015	-660х700х20	1	72,53	
8	ДСТУ 8540:2015	-250х250х8	1	3,92	
9	ДСТУ 8540:2015	-325х200х12	2	6,12	12,24
10	ДСТУ 8540:2015	-70х200х12	2	1,32	2,64
11	ДСТУ 8540:2015	-120х120х8	1	0,9	
12	ДСТУ 8540:2015	-265х300х10	1	6,24	
13	ДСТУ 8540:2015	-360х375х20	1	21,19	
14	ДСТУ 8540:2015	-300х450х20	2	21,19	42,38
15	ДСТУ 8540:2015	-300х450х14	1	14,83	
16	ДСТУ 8540:2015	-200х120х10	1	1,88	
17	ДСТУ 8540:2015	-145х360х20	1	8,19	

Клас сталі металевих конструкцій прийнятий ДСТУ (24598539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродом класу Е-42а по ГОСТ 9467-75".
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запропоновано відповідно до ДСТУ Б. В. 2-6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Визначення несучих сталевих конструкцій (в разі нарізанням зазисного шару покриття) мусить мати певну товщину сталі, що відповідає класу, який, шляхових включень за ГОСТ 9.402-80".
Защине покриття виконати класом Пв-101 (ГОСТ 15907-70) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) грунтуємо Гр-070 (ГОСТ 25129-82) в два шари.
Загальна товщина лакофарбового покриття, включаючи шпаклівку - 55мм.
Якість лакофарбового покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

						-KM
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою:
						Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча(станом на01.01.2021)вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	Народж.	Підп.	Дата	
ГІП		Грибова				Складські приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
Розробив		Воронюк				Стадія
Перевірив		Грибова				РП
						92
						Аркушів
						Колона K24



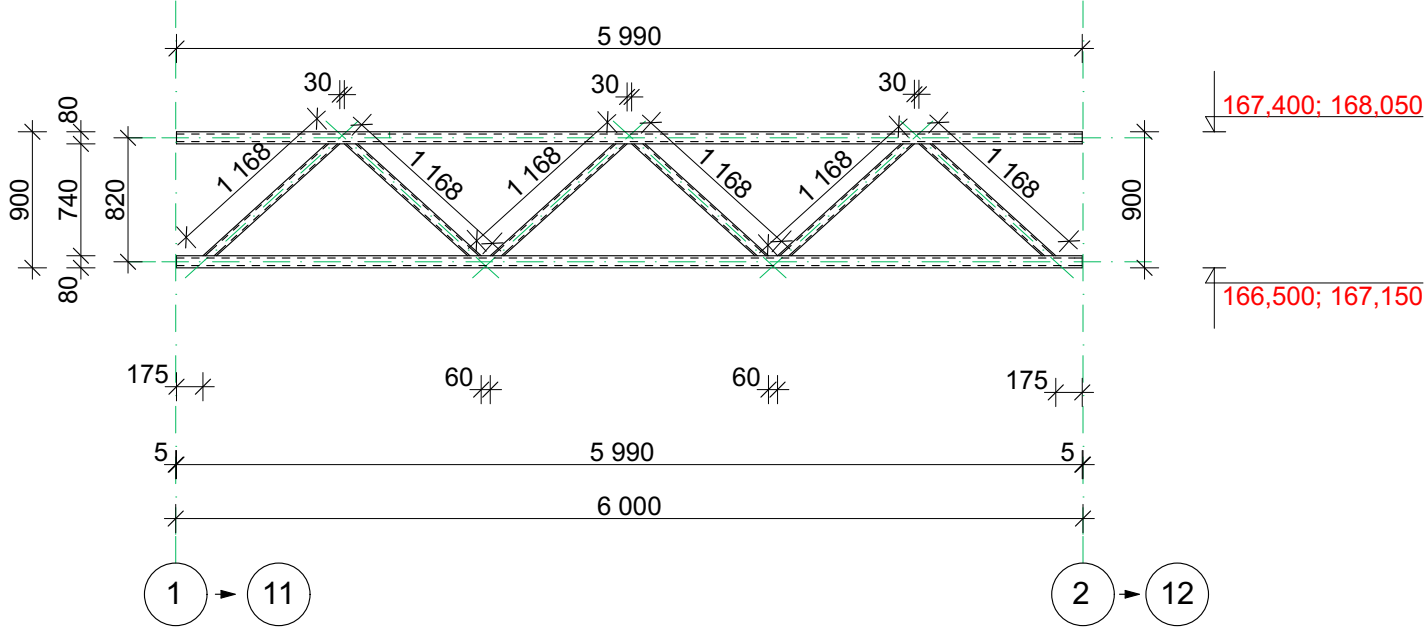
Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		<u>Ферма Ф1</u>	4	376,24	1504,96
1	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.80х80х5; L=11 650мм	2	133,24	266,48
2	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.60х60х4; L=744мм	5	5,07	25,36
3	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.60х60х4; L=1529мм	4	10,42	41,70
4	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.60х60х4; L=1566мм	4	10,67	42,70

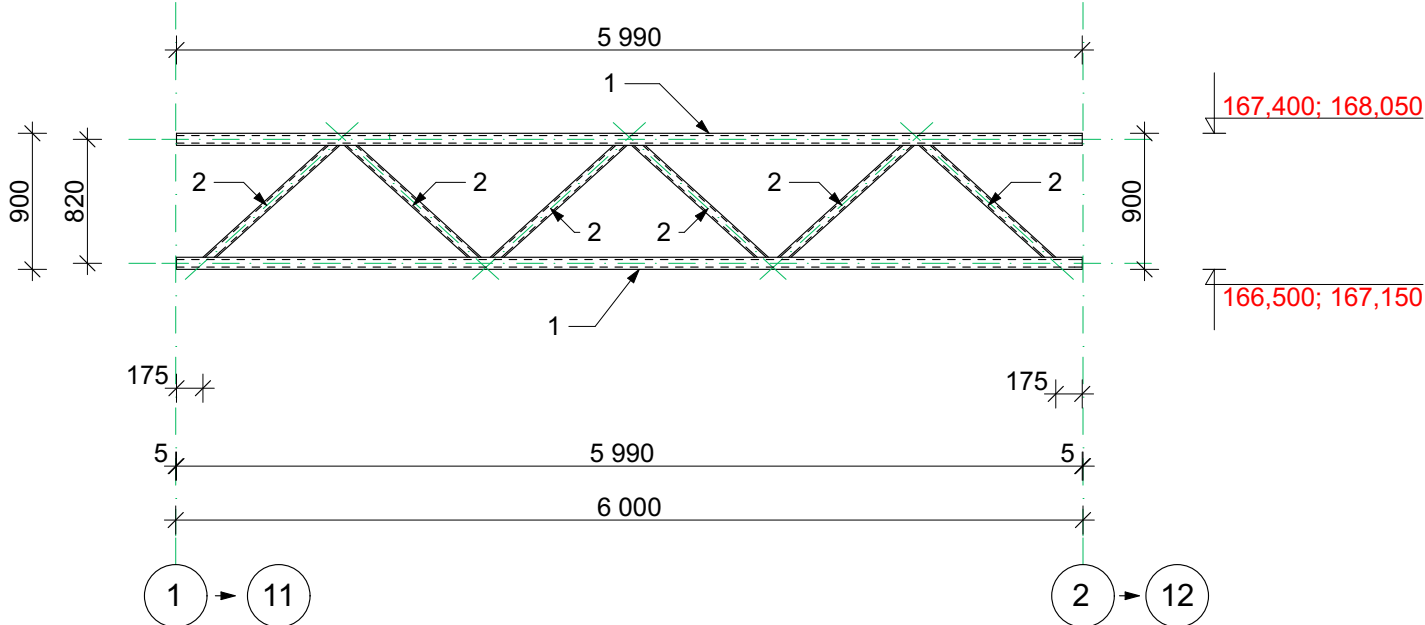
Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроєктован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтіоку ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55ммк.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

						-КМ
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча(станом на0.1.01.2021), вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	№докум.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
ГП		Грибова				
Розробив		Воронюк				
Перевірив		Грибова				
						Ферма Ф1

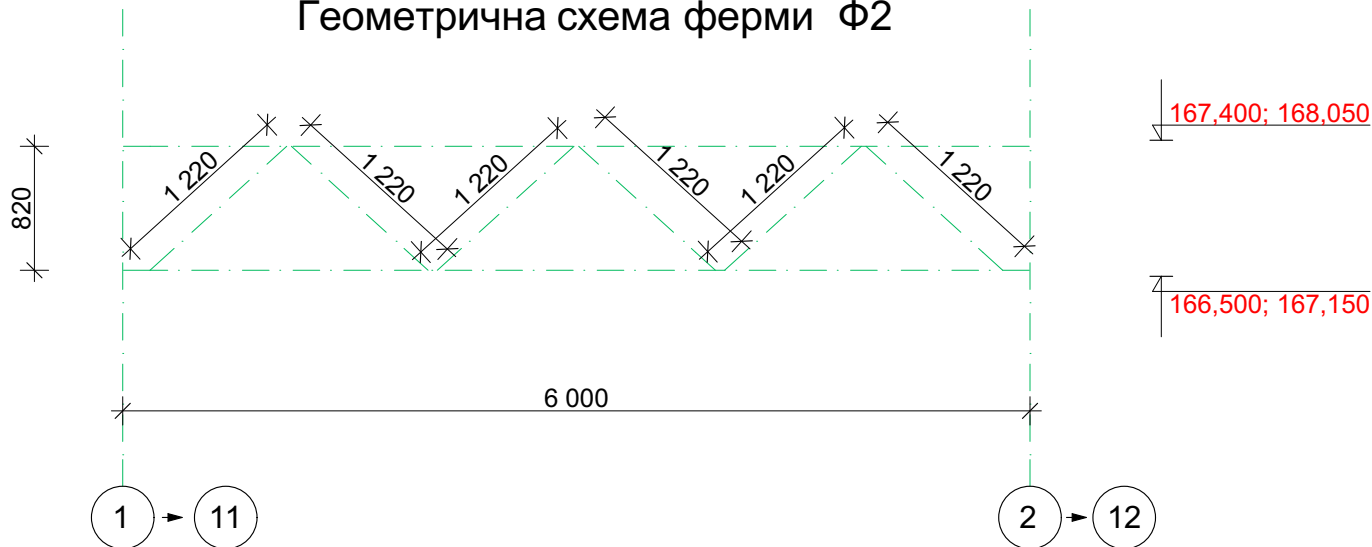
Ферма Ф2



Ферма Ф2



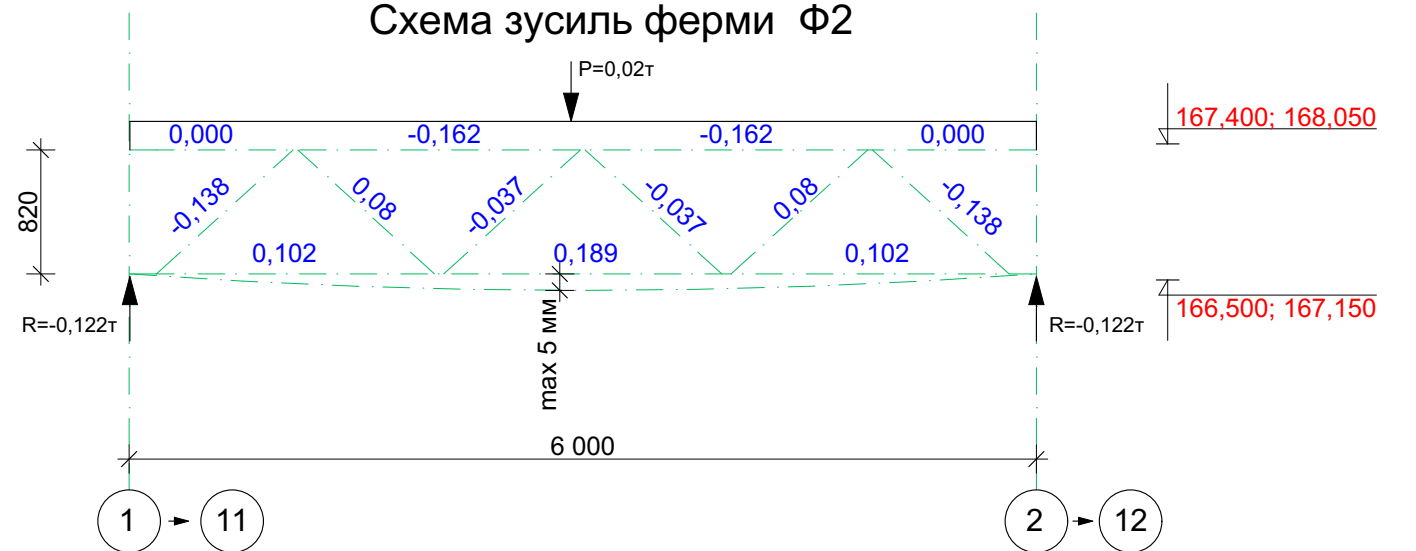
Геометрична схема ферми Ф2



Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		<u>Ферма Ф2</u>	6	154,12	924,72
1	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.80х80х4; L=5 990мм	2	55,88	111,77
2	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.60х60х3,5; L=1168мм	6	7,06	42,35

Схема зусиль ферми Ф2



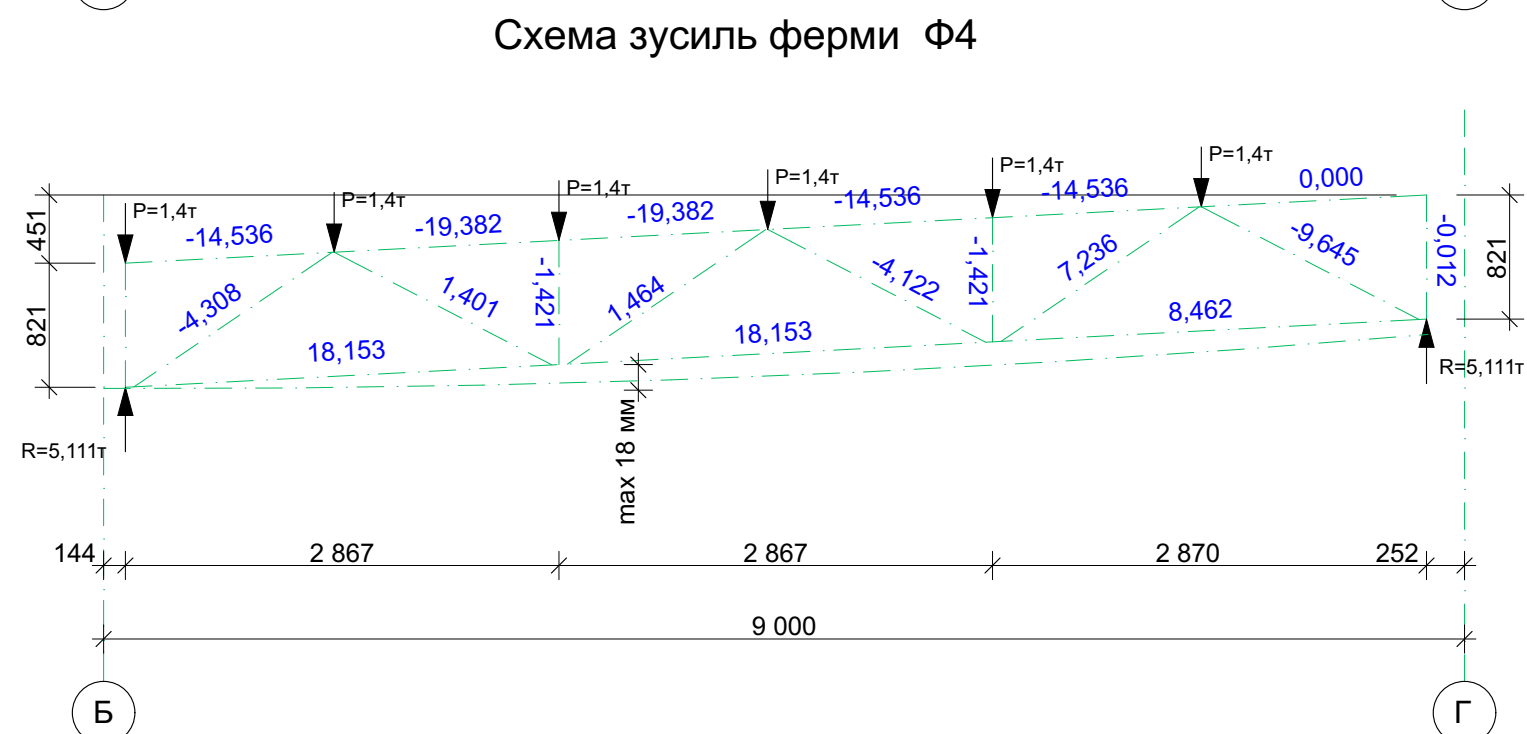
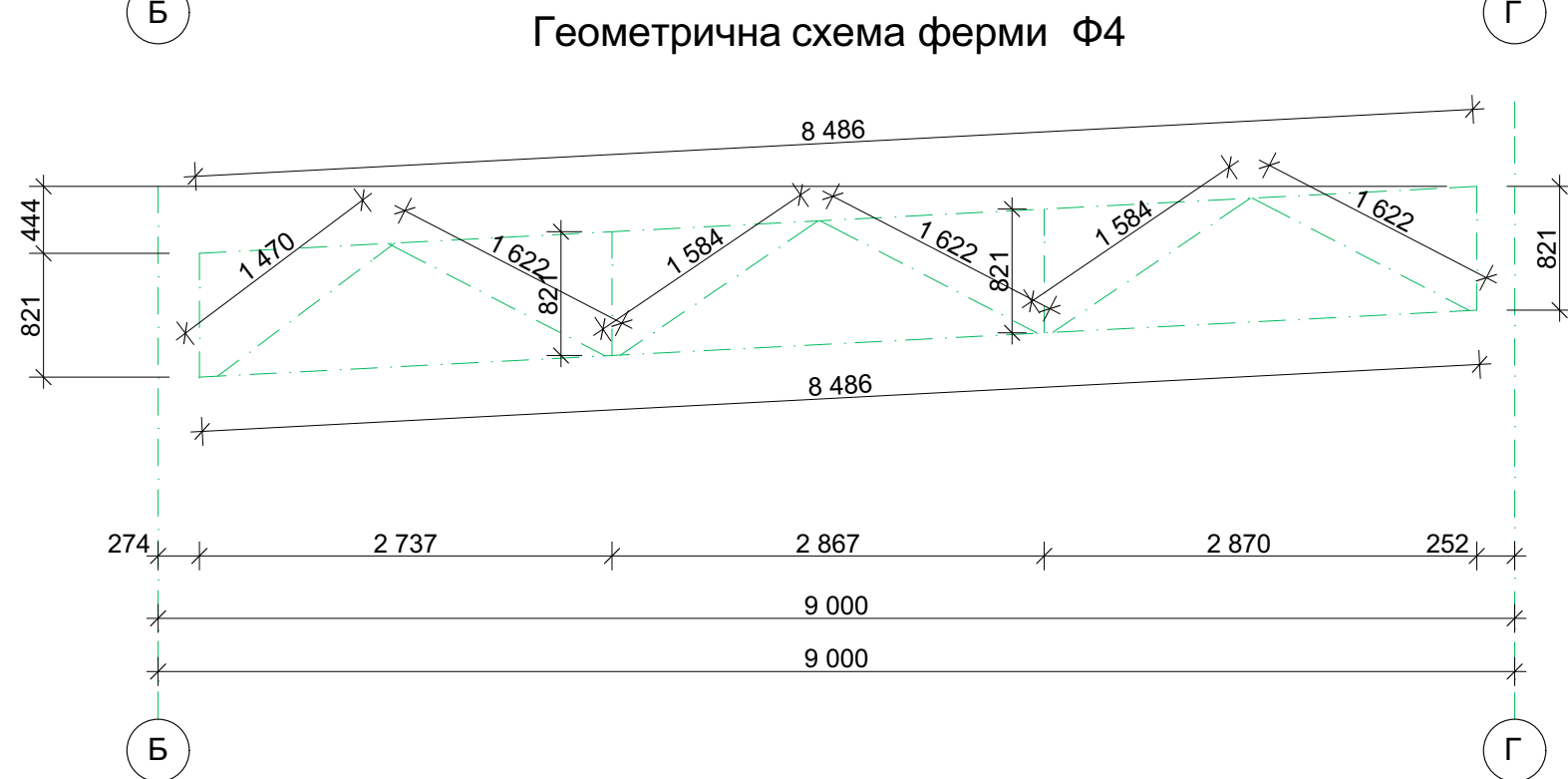
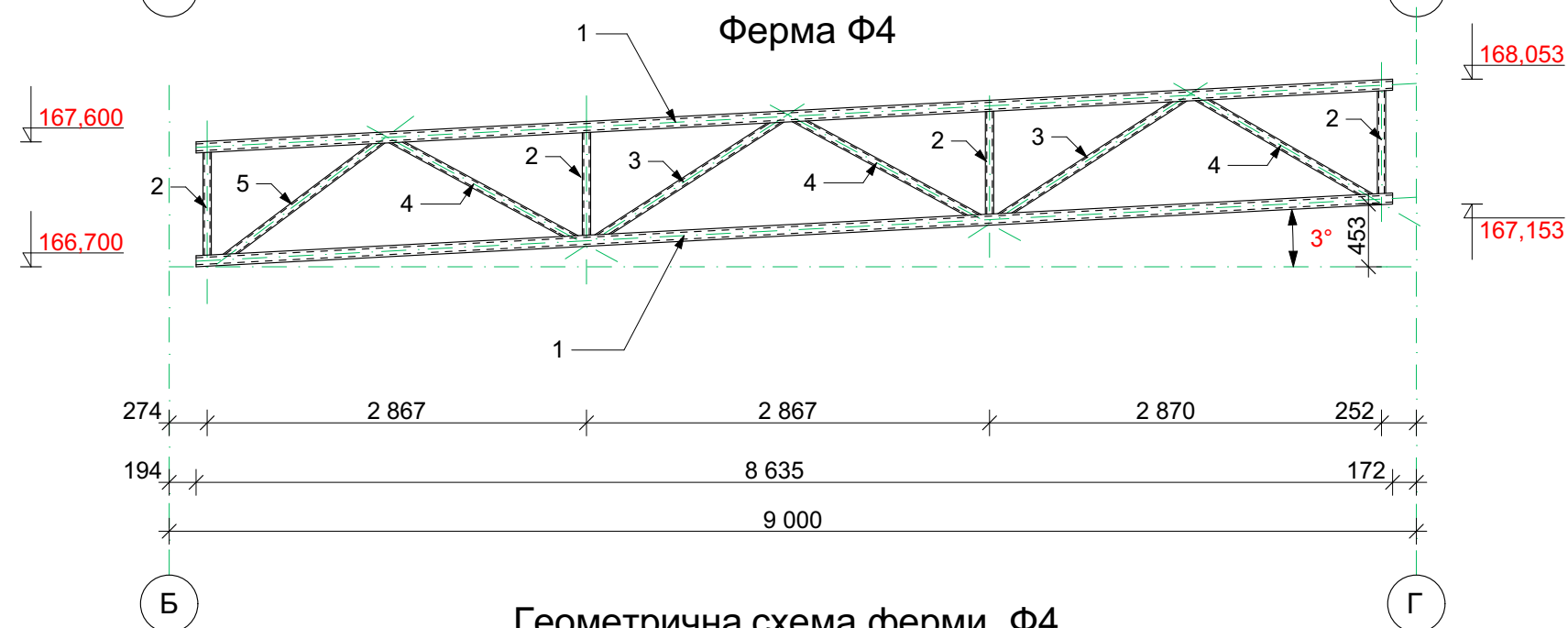
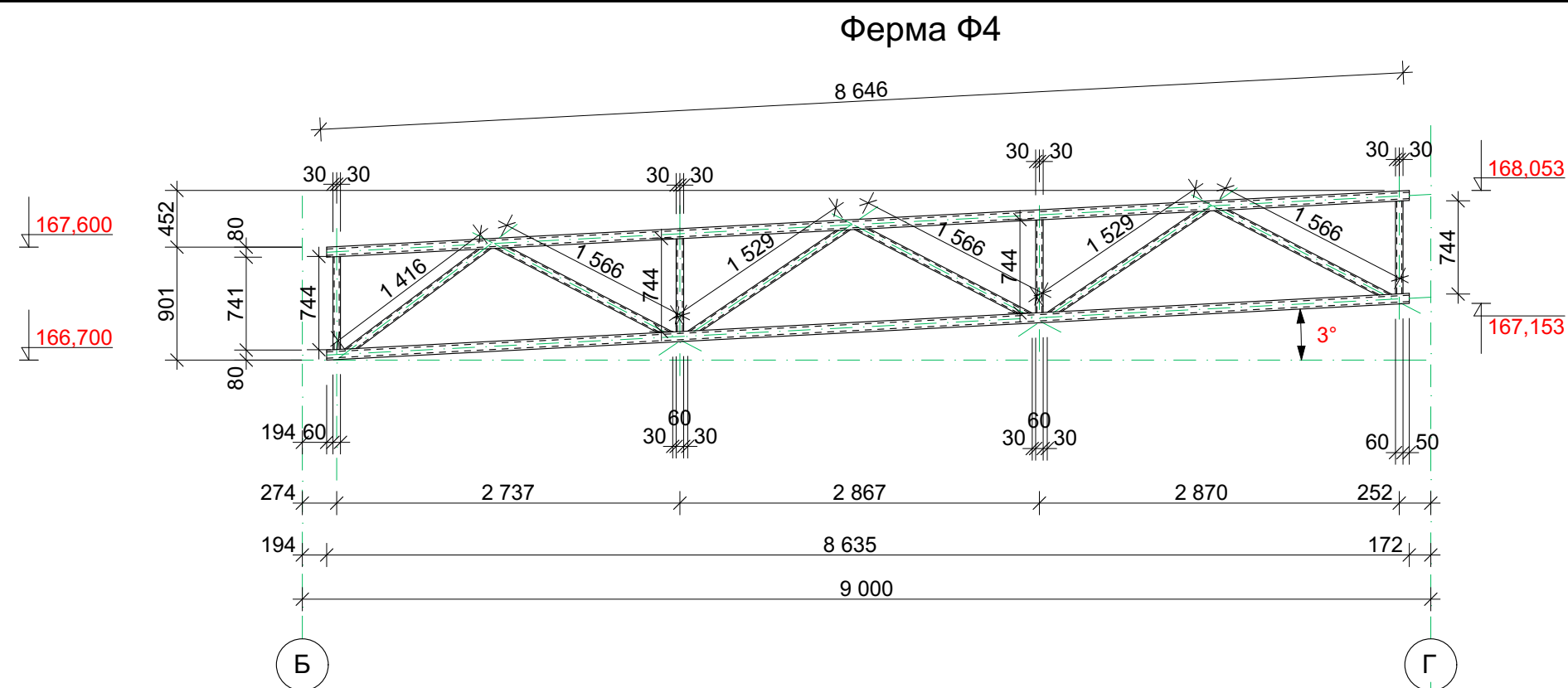
Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроєктовано відповідно до ДСТУ Б. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтіую ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

						-КМ
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	
ГІП		Грибова				Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
Розробив		Воронюк				Стадія Аркуш Аркушів
Перевірив		Грибова				РП 94
						Ферма Ф2

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		<u>Ферма Ф2</u>	3	76,97	230,91
1	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.80х80х4; L=2 990мм	2	27,89	55,79
2	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.60х60х3,5; L=1168мм	3	7,06	21,18

						-КМ	
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча(станом на0.1.01.2021), вул. Ковельська	
Зм.	Кільк.	Арк.	Нодок.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	
ГІП		Грибова					Стадія
Розробив		Воронюк					РП
Перевірив		Грибова					95
							Ферма Ф3

[illegible]



Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		<u>Ферма Ф4</u>	4	278,82	1115,31
1	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.80х80х5; L=8 646мм	2	98,82	197,64
2	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.60х60х4; L=744мм	4	5,07	20,28
3	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.60х60х4; L=1529мм	2	10,42	20,84
4	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.60х60х4; L=1566мм	3	10,67	32,01
5	ДСТУ 8940-2019	Кв.тр.60х60х4; L=1416мм	1	8,05	

Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроєктован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтуючою ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

[illegible]

This architectural floor plan shows a section of a building with a total width of 6,000 units and a total height of 3,000 units. The plan is bounded by grid lines 15 and 16 horizontally, and B and B' vertically. Key structural elements include:

- Columns:** Колонна К18, Колонна К19, Колонна К23, and Колонна К24.
- Beams:** Балка Б6 and Балка Б10.
- Diaphragms:** Косоур К1 and Косоур К2.

Dimensions and offsets are specified throughout the plan, such as 100, 75, 150, 200, 180, 88, 194, 76, 360, 974, 194, 500, and 6,000. A north arrow is located in the upper right corner, pointing towards the top of the page.

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		<u>Сходи</u>			
1	ЛС15	Сходи	26	160,0	
		<u>Косоури</u>			
K1	див. аркуш АБ-	Косоур K1	2	101,9	203,82
K2	див. аркуш АБ-	Косоур K2	2	75,08	150,1
		<u>Огородження</u>			
<u>Ог1</u>	<u>Індивідуального виготовлення з нержавіючої сталі</u>	Лзг. = 11,0 пог.м.			

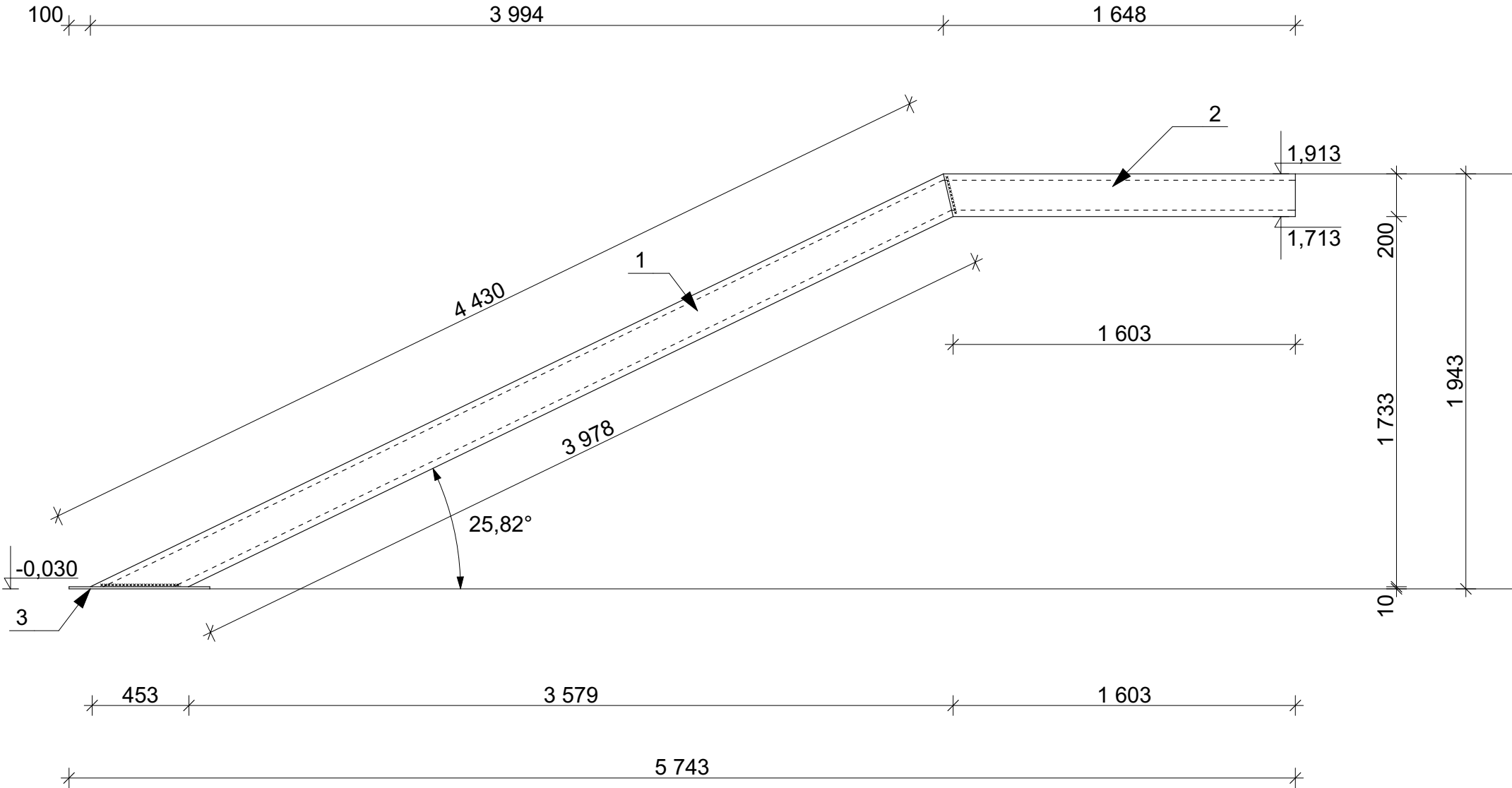
						-KM
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча(станом на0.1.01.2021),вул. Ковельська
Зм.	Кільк.	Арк.	Нрдож.	Підп.	Дата	
ГІП		Грибова				Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом
Розробив		Воронюк				Фрагмент плану сходової клітки на відм. 0,000 (1-й, 2-й поверхи).Схема розміщення косоурів сходової клітки Схема розміщення косяків
Перевірив		Грибова				

Інв. № подл.	Підпис та дата	Взамін інв. №
--------------	----------------	---------------

Інв. № подл.	Підпис та дата	Взамін інв. №
--------------	----------------	---------------

ПОГОДЖЕНО:			
Взамін інв. №		Підпис та дата	
Інв. № подл.			

Косоур К1
(шт.2)



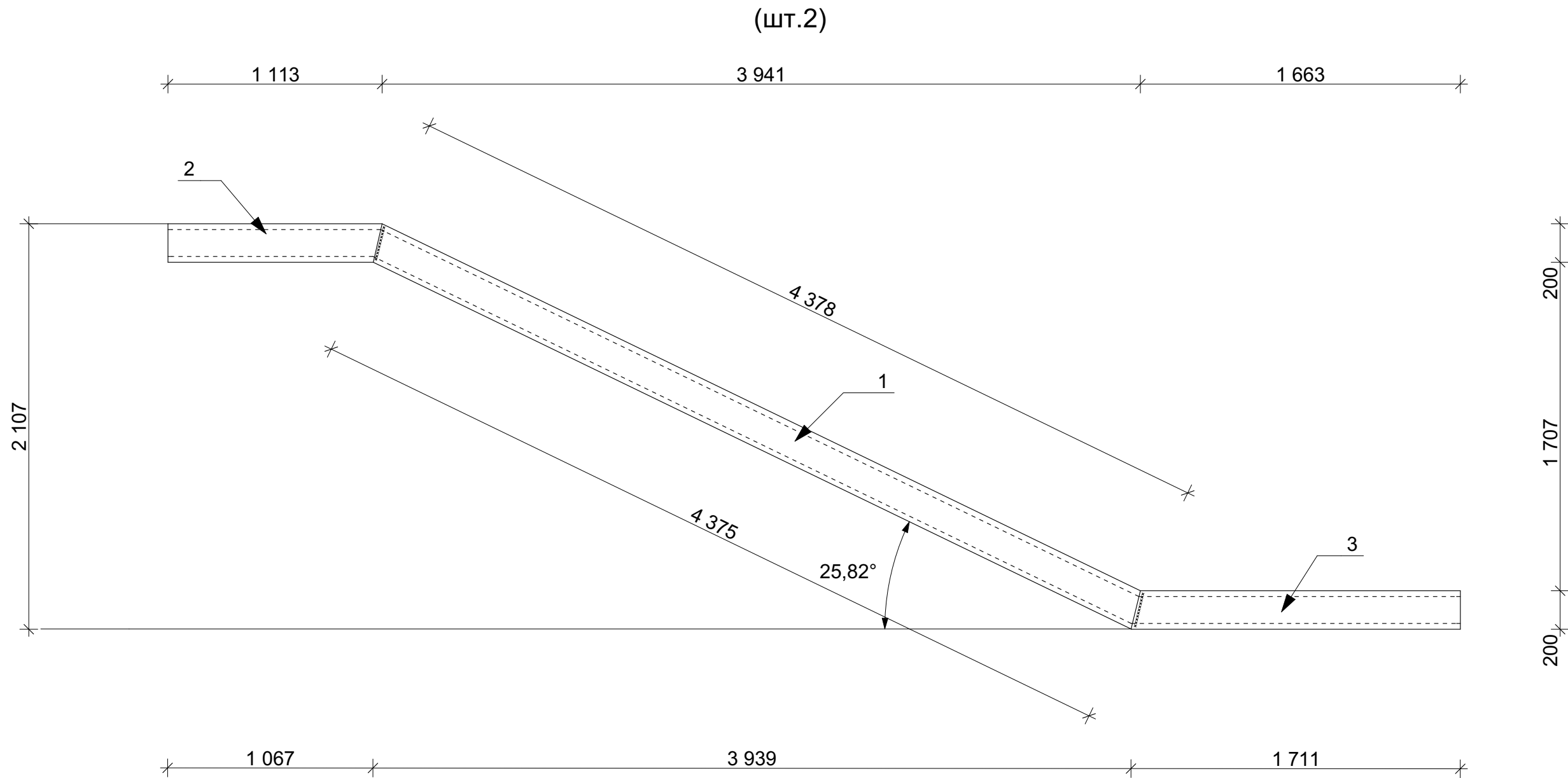
Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроектован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013 "Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтікою ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Косоур К1	2	118,94	237,88
1	ДСТУ 3436-96	Шв.№20; L=4 430 мм	1	81,51	
2	ДСТУ 3436-96	Шв.№20; L=1 648 мм	1	30,32	
3	ДСТУ 8540-2015	- 453x200x10	1	7,11	

						-КМ			
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 0.1.01.2021), вул. Ковельська			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП		Грибова					РП	99	
Розробив		Воронюк							
Перевірів		Грибова							
						Косоур К1			

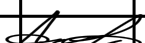
ПОГОДЖЕНО:			
Інв. № подл.	Підпис та дата	Взамін інв. №	



Клас сталі металевих конструкцій прийняти С245 (ДСТУ8539-2015)
Зварювання металоконструкцій виробляти електродами марки Е-42А по ГОСТ 9467-75*.
Катет зварних швів прийняти згідно найменшої товщини зварювальних елементів.
Антикорозійний захист сталевих конструкцій запроектован відповідно до ДСТУ Б.В. 2.6-193-2013
"Захист металевих конструкцій від корозії"
Поверхня несучих сталевих конструкцій перед нанесенням захисного шару покриття мусить мати третю ступінь очистки від окислів (окалин, іржі, шлакових включень) за ГОСТ 9.402-80*.
Захисне покриття виконати лаком ПФ-170(ГОСТ 15907-70*) з додаванням 10-15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-95) ґрунтією ГФ -021 (ГОСТ 25129-82*) в два шари.
Загальна товщина лакофарбного покриття ,включаючи шпаклівку - 55мкм.
Якість лакофарбного покриття повинна відповідати IV класу по ГОСТ 9.032-74.

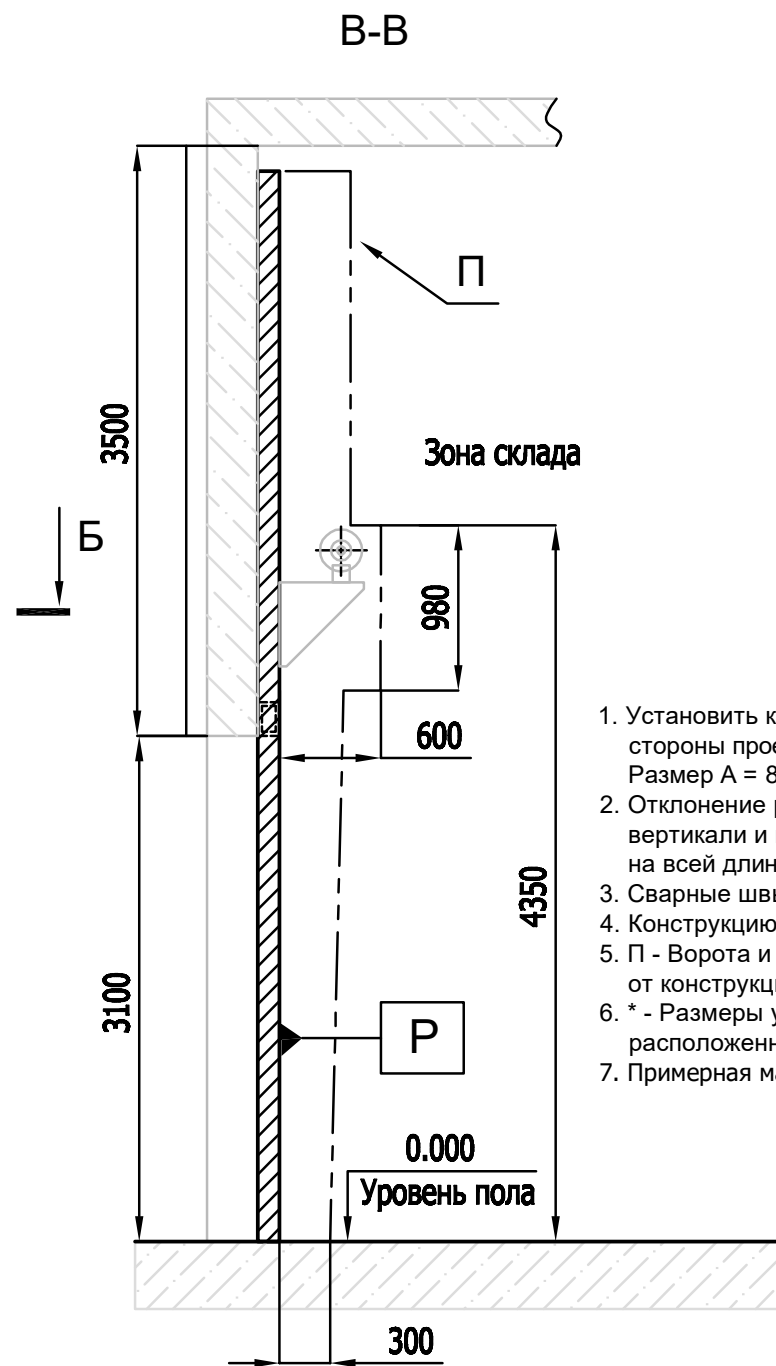
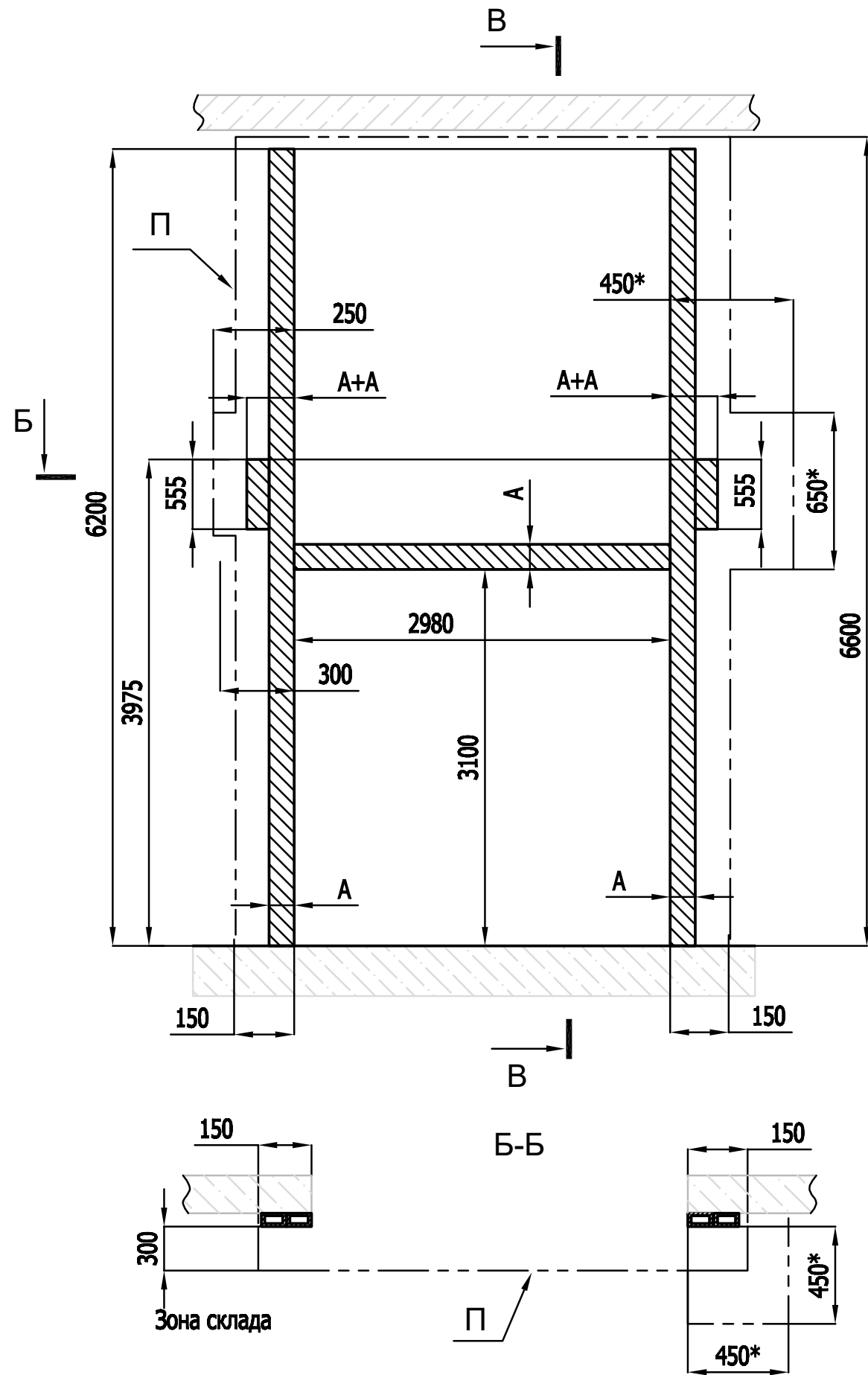
Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг.	Примітка
		Косоур K2	2	132,51	265,02
1	ДСТУ 3436-96	Шв.№20; L=4 378 мм	1	80,55	
2	ДСТУ 3436-96	Шв.№20; L=1 113 мм	1	20,48	
3	ДСТУ 3436-96	Шв.№20; L=1 711 мм	1	31,48	

							-КМ			
							Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча(станом на 0.1.01.2021), вул. Ковельська			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш	Аркушів	
ГП		Грибова					РП	100		
Розробив		Воронюк								
Перевірів		Грибова								
						Косоур K2				

ПОГОДЖЕНО:

Інв. № подл.	Підпис та дата	Взамін інв. №

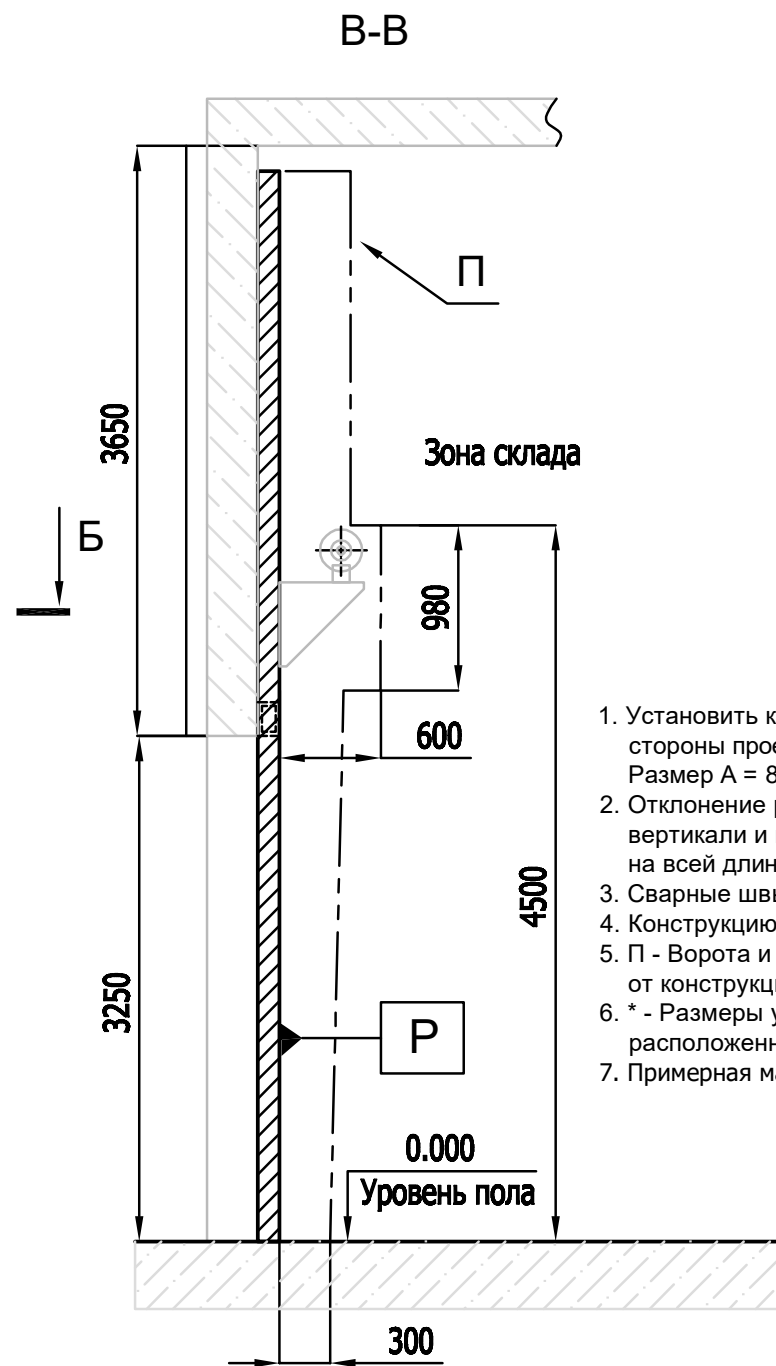
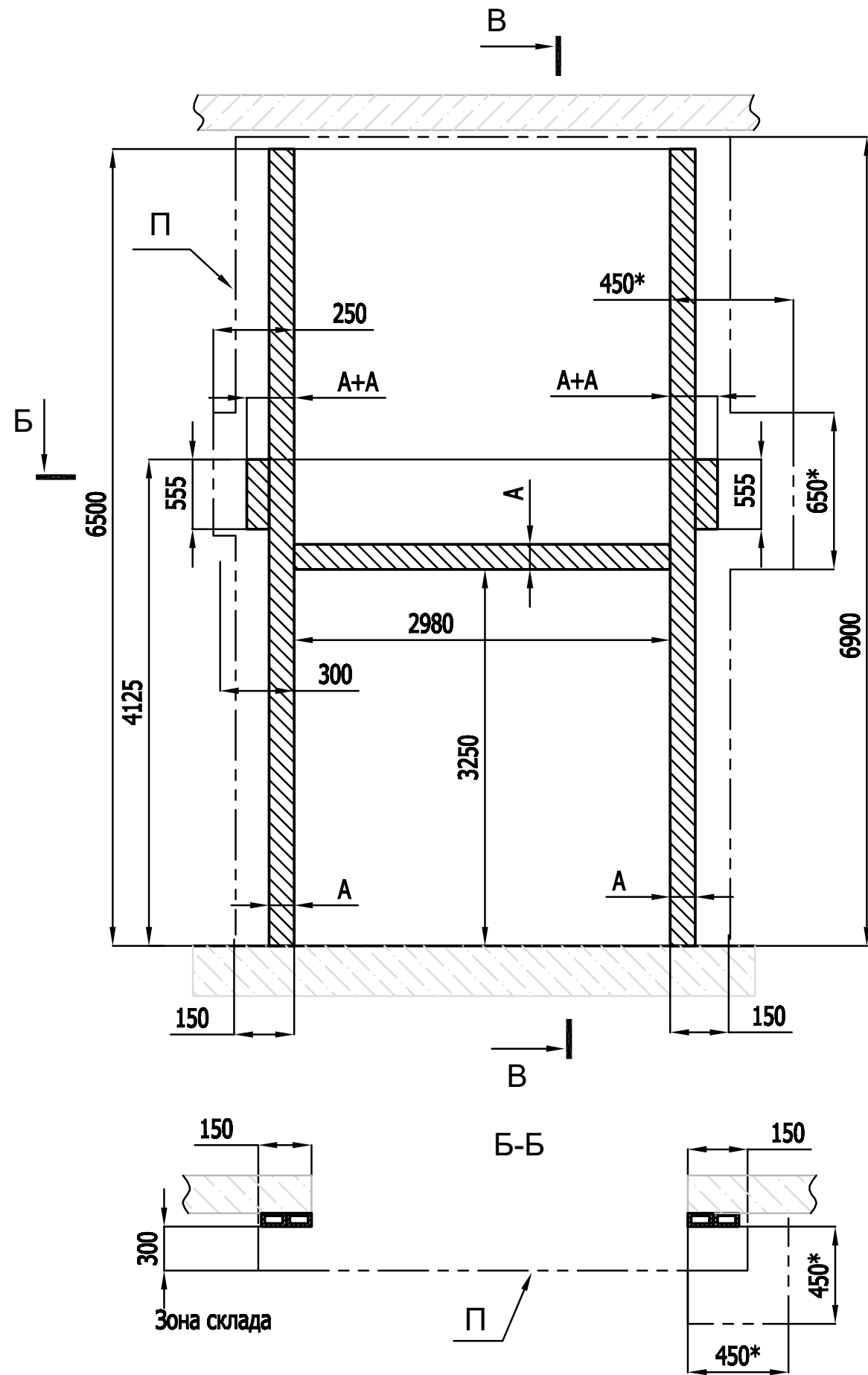


1. Установить конструкцию К из трубы профильной 80х80 с внутренней стороны проема.
Размер А = 80 мм.
2. Отклонение рабочих поверхностей конструкции К в плоскости Р от вертикали и неплоскостность не более 1.5 мм/м но не более 5 мм на всей длине.
3. Сварные швы зачистить заподлицо с основным металлом.
4. Конструкцию К защитить от коррозии.
5. П - Ворота и пространство для монтажа ворот, должно быть свободно от конструкций, трубопроводов, отопления и вентиляции.
6. * - Размеры указаны при использовании ручного цепного привода, расположенного справа.
7. Примерная масса ворот - 120 кг.

						-КМ			
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою:			
						Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська			
Зм.	Кільк.	Арк.	Нодок.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП		Грибова					РП	101	
Розробив		Воронюк							
Перевірів		Грибова							
						Вузол влаштування підйомних воріт h= 3100			

ПОГОДЖЕНО:

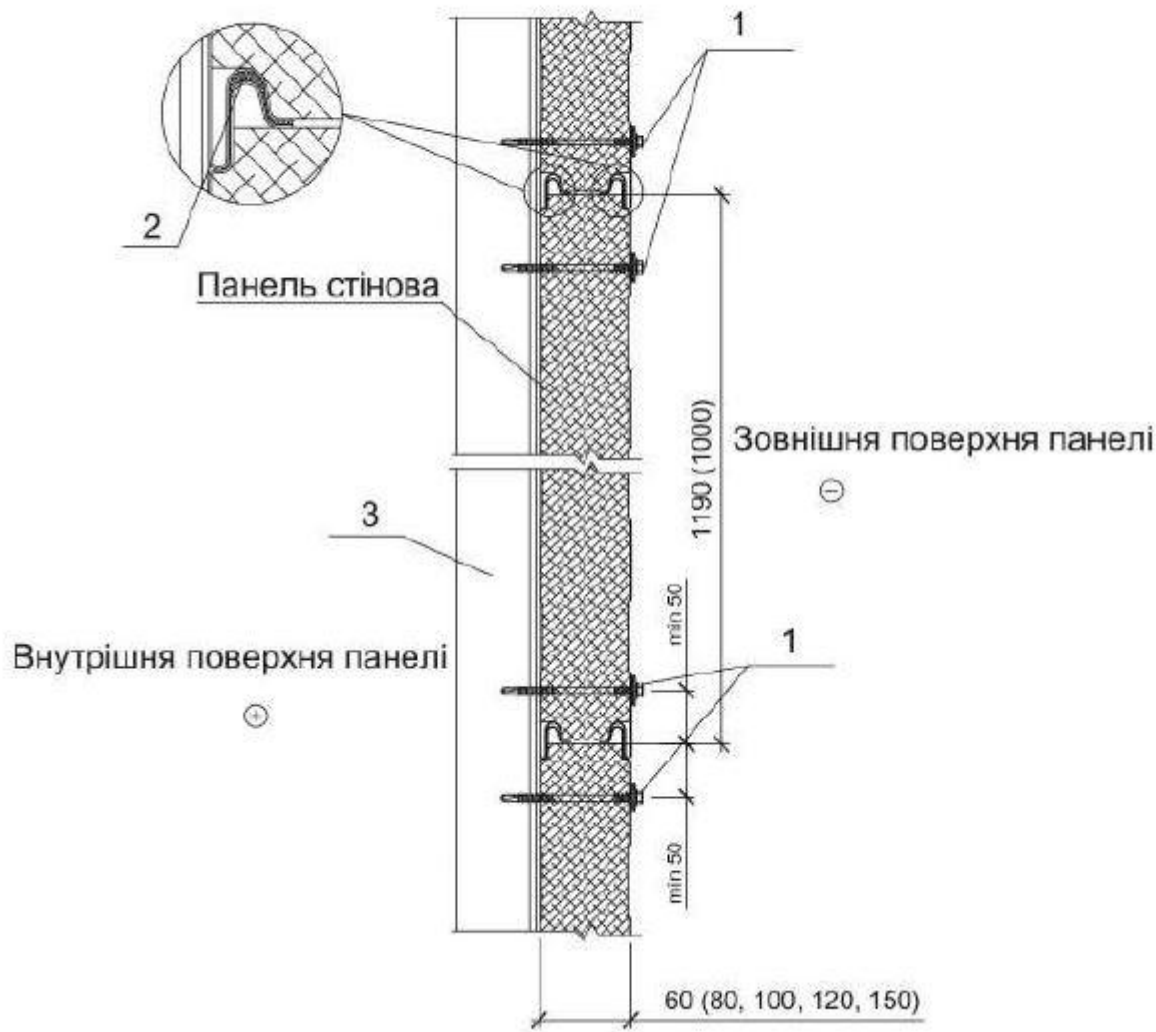
Інв. № подл.	Підпис та дата	Взамін інв. №



1. Установить конструкцию К из трубы профильной 80x80 с внутренней стороны проема.
Размер А = 80 мм.
2. Отклонение рабочих поверхностей конструкции К в плоскости Р от вертикали и неплоскостность не более 1.5 мм/м но не более 5 мм на всей длине.
3. Сварные швы зачистить заподлицо с основным металлом.
4. Конструкцию К защитить от коррозии.
5. П - Ворота и пространство для монтажа ворот, должно быть свободно от конструкций, трубопроводов, отопления и вентиляции.
6. * - Размеры указаны при использовании ручного цепного привода, расположенного справа.
7. Примерная масса ворот - 130 кг.

						-КМ			
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою:			
						Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча(станом на 0.1.01.2021), вул. Ковельська			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП		Грибова					РП	102	
Розробив		Воронюк							
Перевірів		Грибова							
						Вузол влаштування підйомних воріт h= 3250			

Горизонтальне розташування панелей



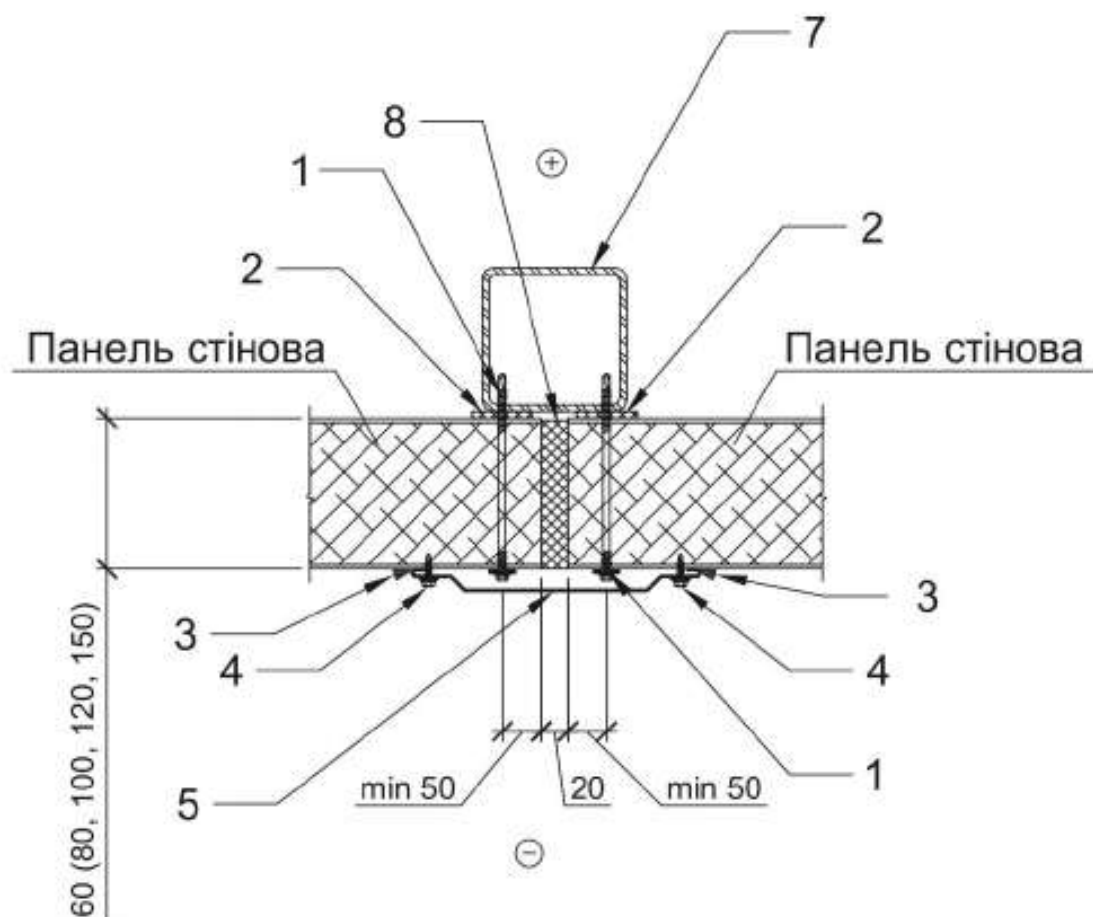
ПРИМІТКИ:

- 1. "Місце опирання" панелі на опорі повинне бути не менше 60 мм.
- 2. Відстань від краю панелі до вісі самонарізного гвинта повинна бути не менше 50 мм.

						-КМ			
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП		Грибова					РП	103	
Розробив		Воронюк							
Перевірив		Грибова							
						Горизонтальне розташування панелей			

СТИК ПАНЕЛЕЙ НА КОЛОНІ

(при горизонтальній орієнтації панелей)



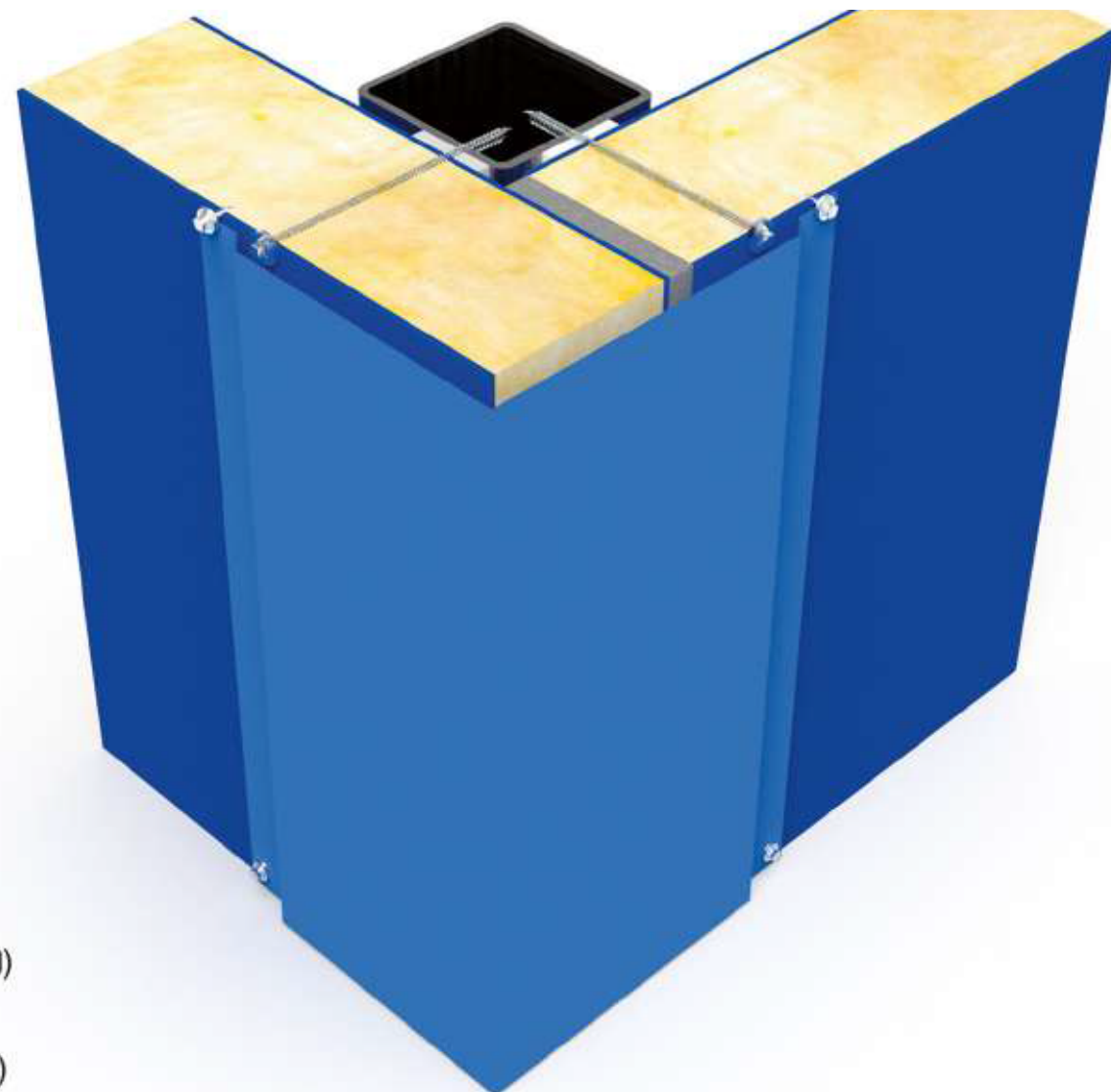
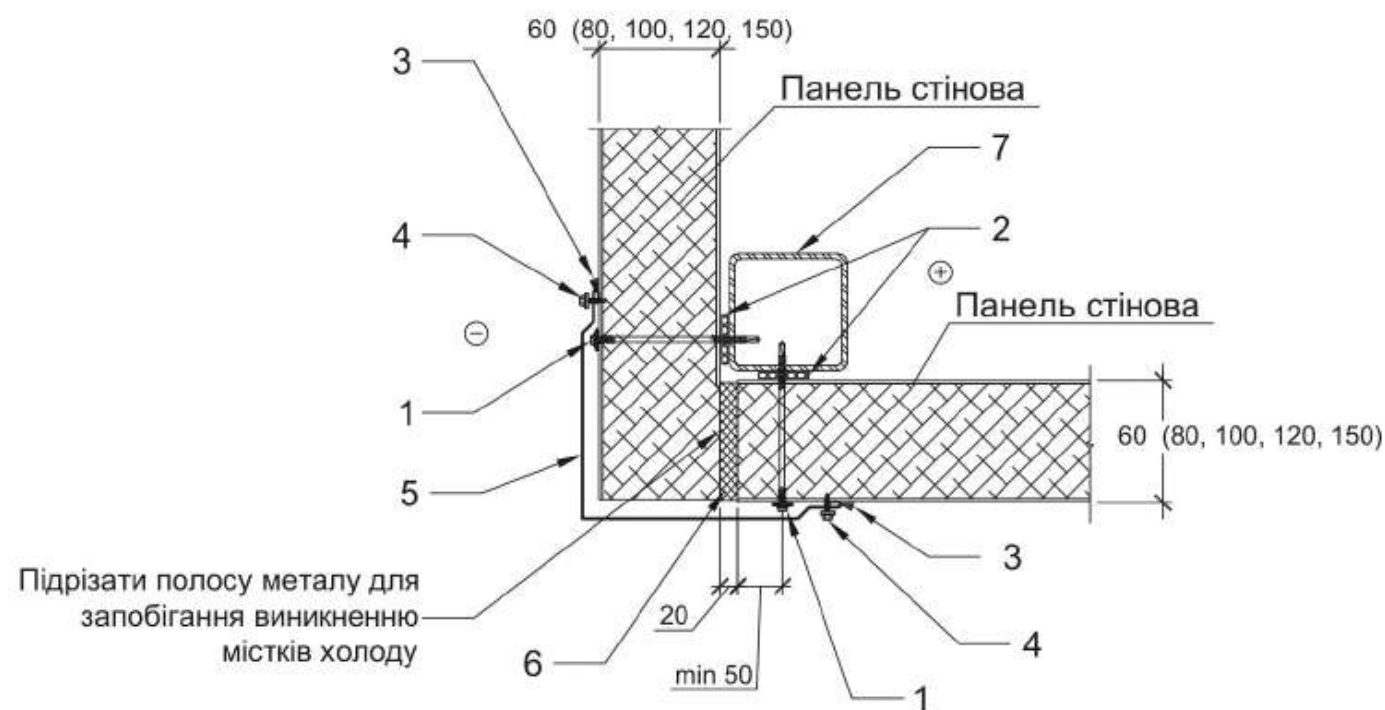
1. Самонарізний гвинт по металу 5,5/6,3x110 (125, 150, 175, 200)
2. Ущільнююча термопрокладка IZOLON
3. Герметик для зовнішніх робіт (типу SOUDAL SOUDAFLEX 40)
4. Самонарізний гвинт по металу 4,8x19
5. Стіновий нащільник СН2.1
6. Стіновий нащільник СН2.2
7. Елемент металевого каркасу (за проектом)
8. Мінеральна вата (або монтажна піна)



1. "Місце опирання" панелі на опорі повинне бути не менше 60 мм.
2. Відстань від краю панелі до вісі самонарізного гвинта повинна бути не менше 50 мм.
3. Крок кріплення нащільників (планок) метизами не повинен перевищувати 300 мм.
4. Монтаж нащільників (планок) виконувати з мінімальним нахлистом 50 мм.

ЗОВНІШНІЙ КУТ

(при горизонтальній та вертикальній орієнтації панелей)



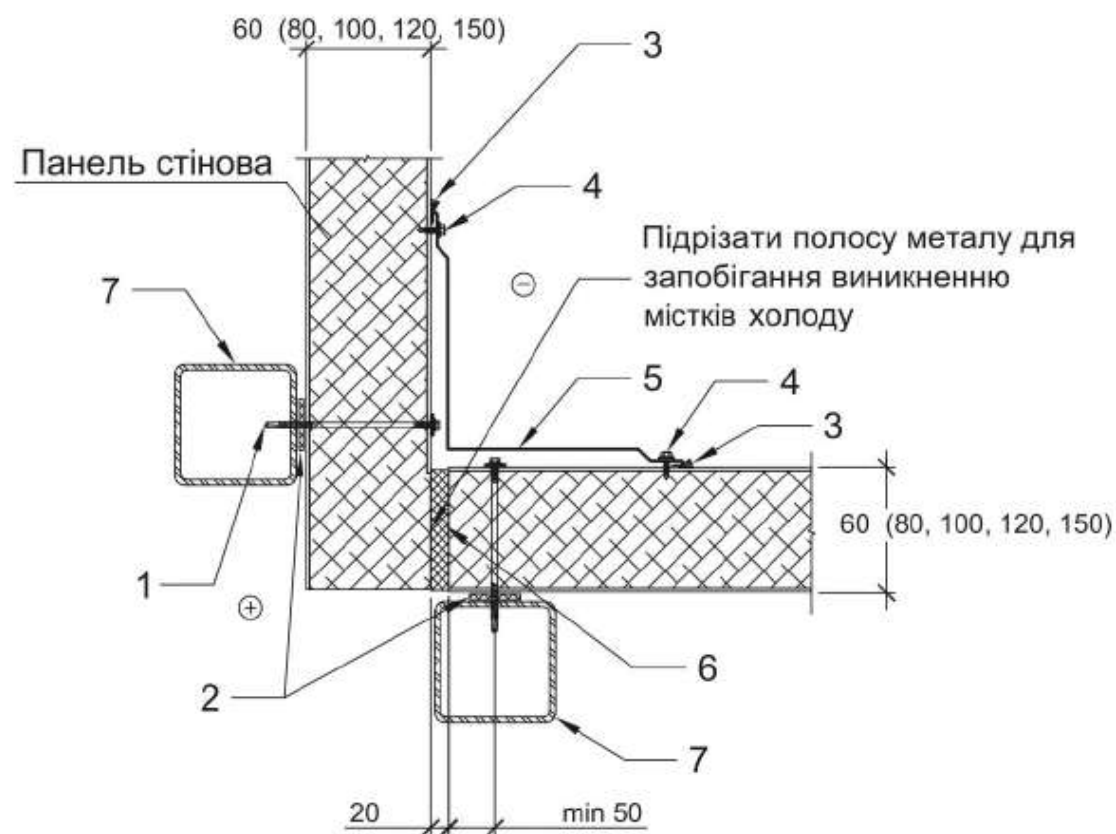
1. Самонарізний гвинт по металу 5,5/6,3x110 (125, 150, 175, 200)
2. Ущільнююча термопрокладка IZOLON
3. Герметик для зовнішніх робіт (типу SOUDAL SOUDAFLEX 40)
4. Самонарізний гвинт по металу 4,8x19
5. Стіновий нащільник СНЗ
6. Мінеральна вата (або монтажна піна)
7. Елемент металевого каркасу (за проектом)

1. "Місце опирання" панелі на опорі повинне бути не менше 60 мм.
2. Відстань від краю панелі до вісі самонарізного гвинта повинна бути не менше 50 мм.
3. Крок кріплення нащільників (планок) метизами не повинен перевищувати 300 мм.
4. Монтаж нащільників (планок) виконувати з мінімальним нахлестом 50 мм.

						-КМ		
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська		
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш
ГП		Грибова					РП	105
Розробив		Воронюк						
Перевірив		Грибова				Зовнішній кут		

ВНУТРІШНІЙ КУТ

(при горизонтальній та вертикальній орієнтації панелей)



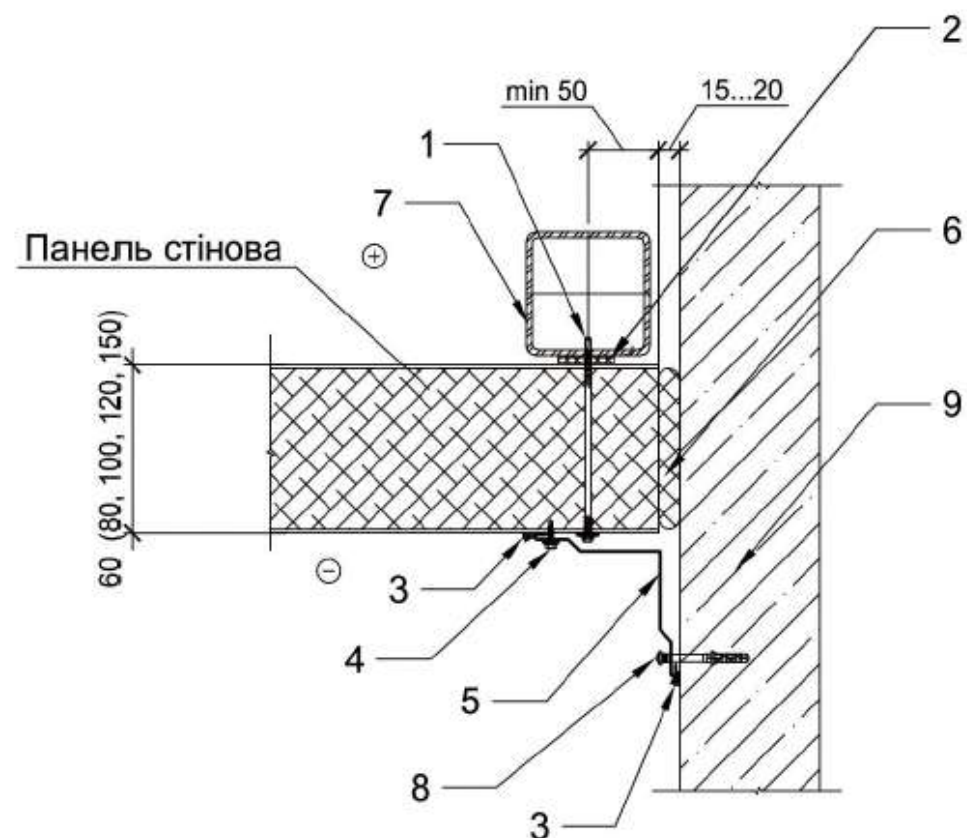
75, 200)

LEX 40)

1. Самонарізний гвинт по металу 5,5/6,3x110 (125, 150, 175, 200)
2. Ущільнююча термопрокладка IZOLON
3. Герметик для зовнішніх робіт (типу SOUDAL SOUDAFLEX 40)
4. Самонарізний гвинт по металу 4,8x19
5. Стіновий нащільник СН4
6. Мінеральна вата (або монтажна піна)
7. Елемент металевого каркасу (за проектом)

1. "Місце опирання" панелі на опорі повинне бути не менше 60 мм.
2. Відстань від краю панелі до вісі самонарізного гвинта повинна бути не менше 50 мм.
3. Крок кріплення нащільників (планок) метизами не повинен перевищувати 300 мм.
4. Монтаж нащільників (планок) виконувати з мінімальним нахлестом 50 мм.

						-КМ		
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська		
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш
ГП		Грибова					РП	106
Розробив		Воронюк						
Перевірів		Грибова						
						Внутрішній кут		



1. Самонарізний гвинт по металу 5,5/6,3x110 (125, 150, 175, 200)
2. Ущільнююча термопрокладка IZOLON
3. Герметик для зовнішніх робіт (типу SOUDAL SOUDAFLEX 40)
4. Самонарізний гвинт по металу 4,8x19
5. Стіновий нащільник СН6
6. Мінеральна вата (або монтажна піна)
7. Елемент металевого каркасу (за проектом)
8. Анкер для бетону (цегли)
9. Стіна (цегла, бетон)

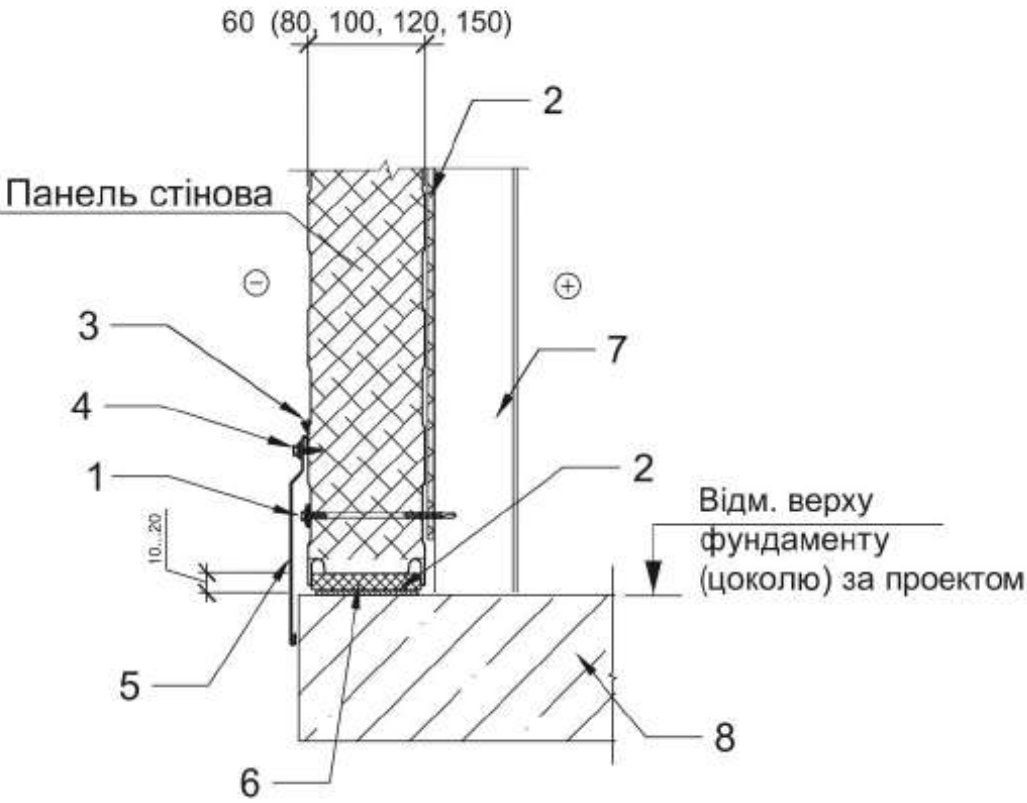


1. "Місце опирання" панелі на опорі повинне бути не менше 60 мм.
2. Відстань від краю панелі до вісі самонарізного гвинта повинна бути не менше 50 мм.
3. Крок кріплення нащільників (планок) метизами не повинен перевищувати 300 мм.
4. Монтаж нащільників (планок) виконувати з мінімальним нахлестом 50 мм.

						-КМ		
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська		
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом		
ГП		Грибова				РП	107	
Розробив		Воронюк				Примикання стінової панелі		
Перевірив		Грибова						

ОПИРАННЯ ПАНЕЛІ НА ЦОКОЛЬ ВРІВЕНЬ

(при горизонтальній орієнтації панелей)



- 1. Самонарізний гвинт по металу 5,5/6,3x110 (125, 150, 175, 200)
- 2. Ущільнююча термопрокладка IZOLON
- 3. Герметик для зовнішніх робіт (типу SOUDAL SOUDAFLEX 40)
- 4. Самонарізний гвинт по металу 4,8x19
- 5. Стіновий нащільник СН5.2
- 6. Мінеральна вата (або монтажна піна)
- 7. Елемент металевого каркасу (за проектом)
- 8. Фундамент (цоколь)

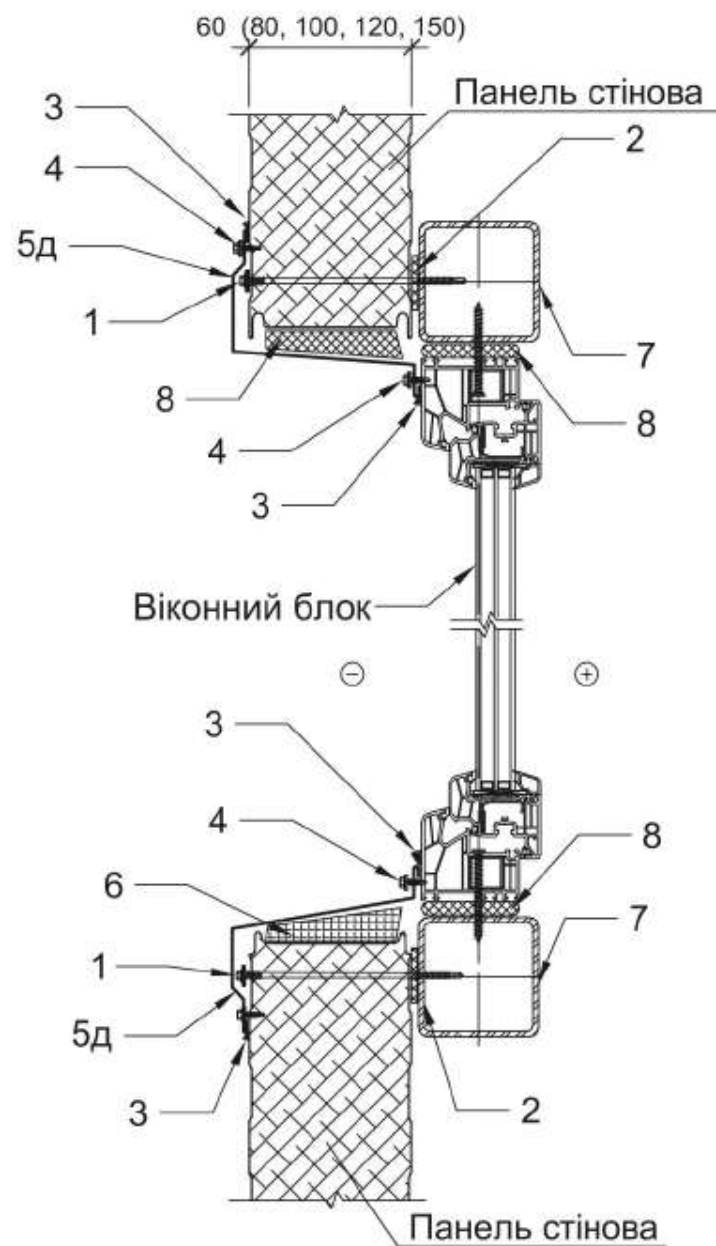
- 1. "Місце опирання" панелі на опорі повинне бути не менше 60 мм.
- 2. Відстань від краю панелі до вісі самонарізного гвинта повинна бути не менше 50 мм.
- 3. Крок кріплення нащільників (планок) метизами не повинен перевищувати 300 мм.
- 4. Монтаж нащільників (планок) виконувати з мінімальним нахлистом 50 мм.

ПОГОДЖЕНО:					
Інв. № подл.	Підпис та дата	Взамін інв. №			

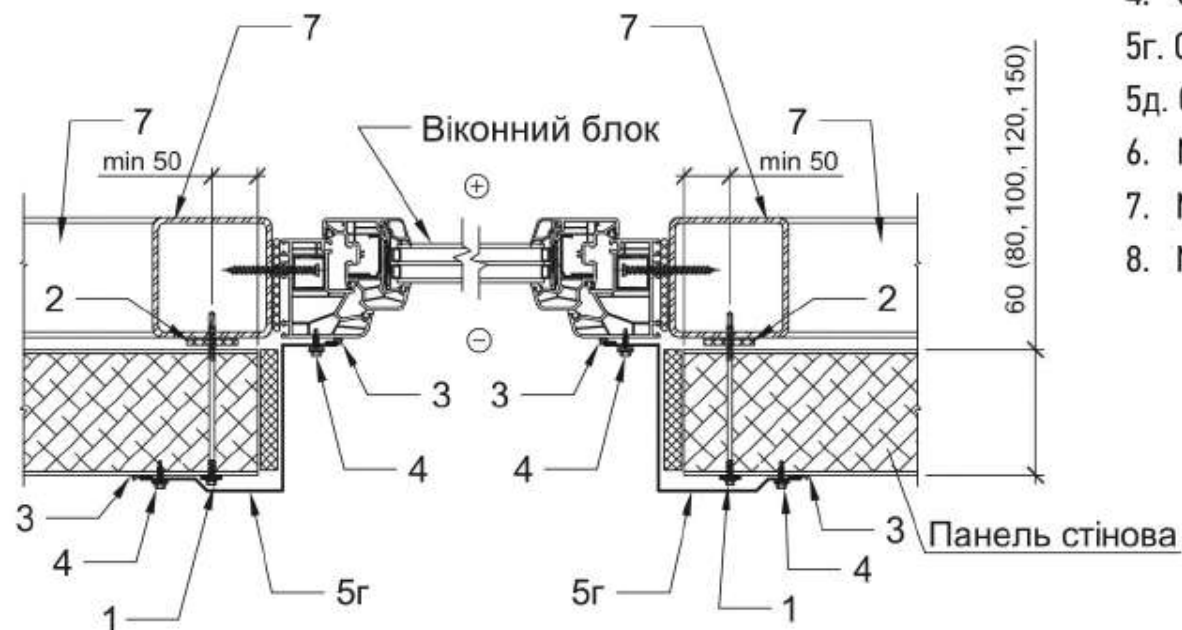
						-КМ			
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча(станом на 0.1.01.2021), вул. Ковельська			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП		Грибова					РП	108	
Розробив		Воронюк							
Перевірив		Грибова				Опирання панелы на цоколь			

ОБЛАШТУВАННЯ ВІКОННОГО ОТВОРУ

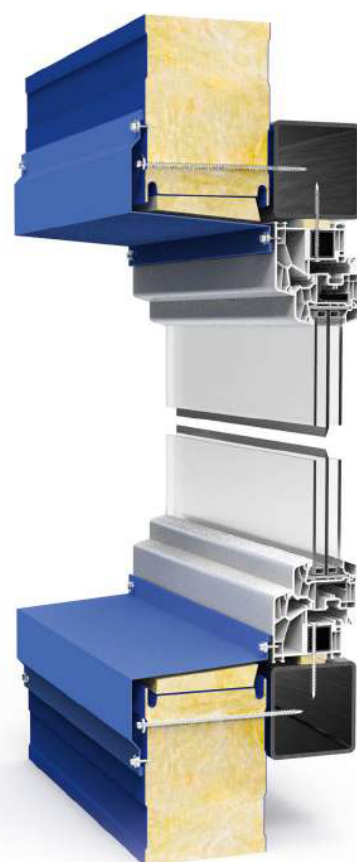
FA - 109.2h Верхній та нижній укоси



FA - 109.2v Бокові укоси



1. Самонарізний гвинт по металу 5,5/6,3x110 (125, 150, 175, 200)
2. Ущільнююча термопрокладка IZOLON
3. Герметик для зовнішніх робіт (типу SOUDAL SOUDAFLEX 40)
4. Самонарізний гвинт по металу 4,8x19
- 5г. Стіновий нащільник СН9.4
- 5д. Стіновий нащільник СН9.5
6. Мінеральна вата високої щільності
7. Металеві конструкції віконного отвору (за проектом)
8. Мінеральна вата (або монтажна піна)



1. "Місце опирання" панелі на опорі повинне бути не менше 60 мм.
2. Відстань від краю панелі до вісі самонарізного гвинта повинна бути не менше 50 мм.
3. Крок кріплення нащільників (планок) метизами не повинен перевищувати 300 мм.
4. Монтаж нащільників (планок) виконувати з мінімальним нахлистом 50 мм.

ПОГОДЖЕНО:

Взамін інв. №

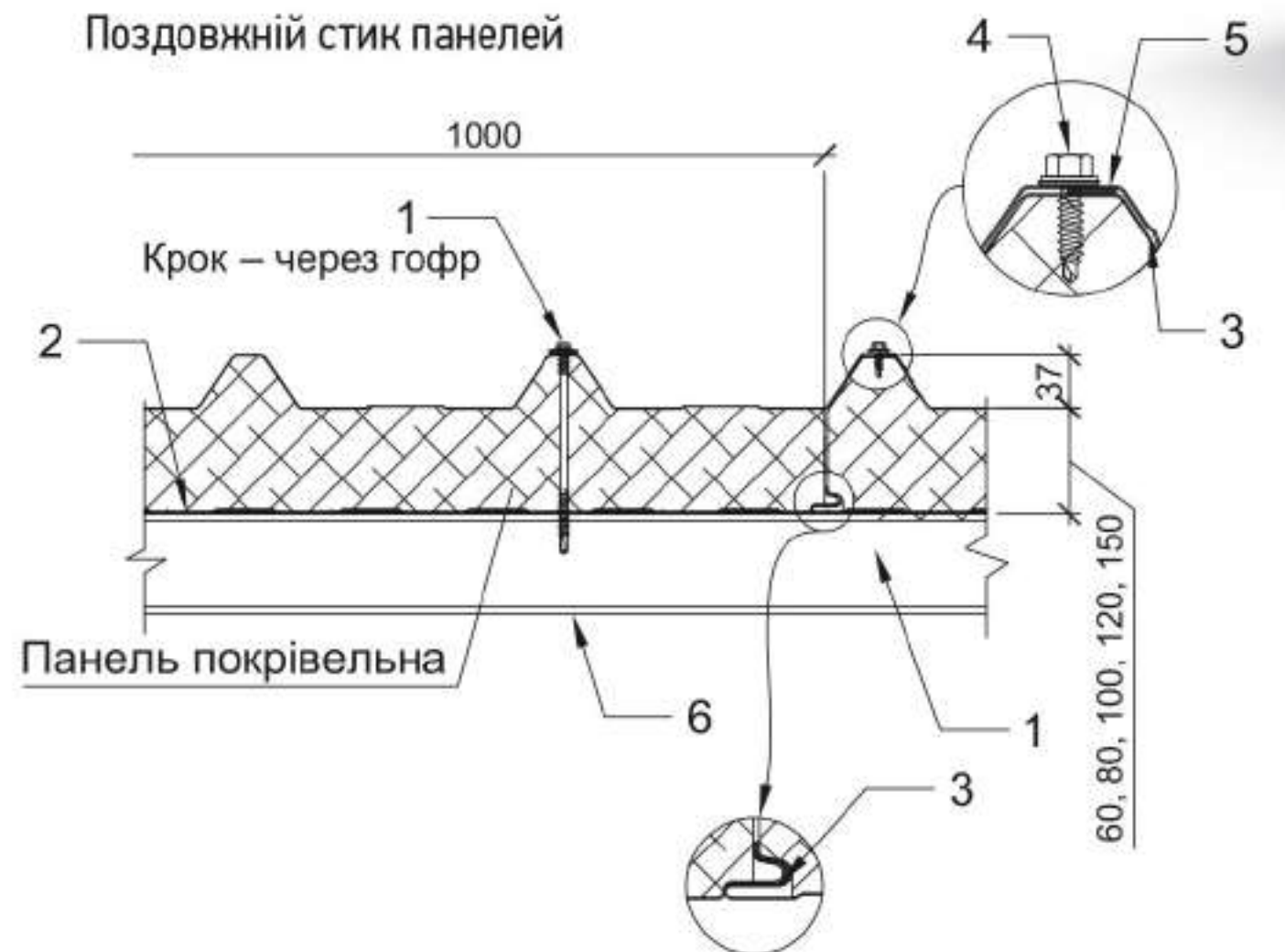
Підпис та дата

Інв. № подл.

						-КМ		
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська		
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	РП	109
						Облаштування віконного отвору		

ПОГОДЖЕНО:

Поздовжній стик панелей

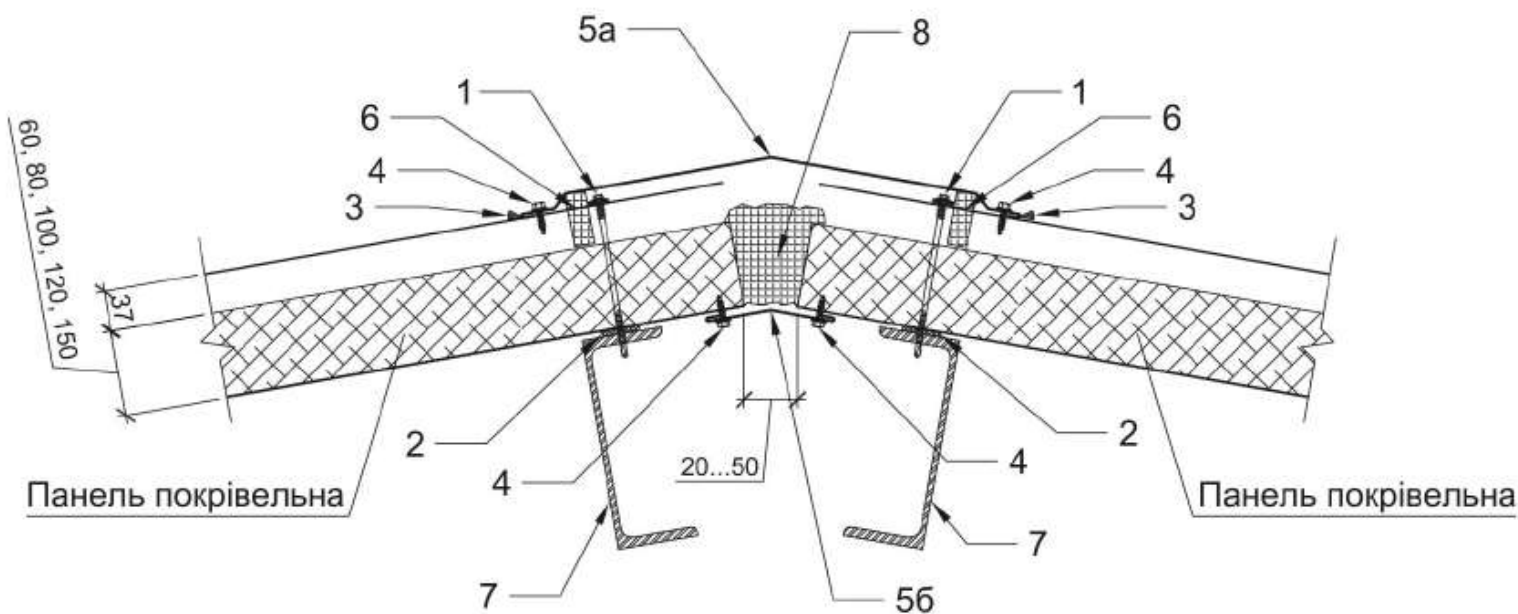


1. Самонарізний гвинт по металу 5,5/6,3x110 (125, 150, 175, 200)
2. Ущільнююча термопрокладка IZOLON
3. Покрівельний герметик для зовнішніх робіт (типу Geosel 2300)
4. Самонарізний гвинт по металу 4,8x19 (крок 400...500 мм)
5. Стрічка К2
6. Прогін покрівлі (за проектом)



- 1 "Місце опирання" панелі на опорі повинно бути не менше 60 мм.
2. Крок кріплення нащільників (планок) метизами не повинен перевищувати 500 мм.
3. Поперечний стик панелей здійснюється підрізкою нижнього листа (обкладки) та утеплювача верхньої панелі на 200...300*мм від нижнього краю.
Місце стику заповнити універсальним утеплювачем, проклеїти герметиком та додатково зафіксувати самонарізними гвинтами з кроком не більше 500 мм.
* - При ухилі покрівлі >10%(6°) нахлест верхніх обкладок — 200 мм, при ухилі ≤10%(6°) — 300 мм.

						-КМ		
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча (станом на 01.01.2021), вул. Ковельська		
Зм.	Кільк.	Арк.	Нодок.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш
ГП		Грибова					РП	110
Розробив		Воронюк						
Перевірив		Грибова						
						Стик покрівельних панелей		



1. Самонарізний гвинт по металу 5,5/6,3х110 (125, 150, 175, 200)
2. Ущільнююча термопрокладка IZOLON
3. Покрівельний герметик для зовнішніх робіт (типу Geocel 2300)
4. Самонарізний гвинт по металу 4,8х19
- 5а. Покрівельний нащільник ПН2.1
- 5б. Покрівельний нащільник ПН2.2
6. Профільний ущільнювач коньковий (гребневий) для покрівельної сендвіч-панелі
7. Прогін покрівлі (за проектом)
8. Мінеральна вата



1. Ширина опирання панелі на крайній для неї опори — не менше 60 мм.
2. В місцях примикання нащільників (планок) до панелі попередньо проклеїти герметизуючу стрічку К2.
3. Після встановлення самонарізних гвинтів стики, зазори обробити покрівельним герметиком типу Geocel 2300.
4. Відстань від краю панелі до вісі самонарізного гвинта повинна бути не менше 50 мм.
5. Крок кріплення нащільників (планок) метизами не повинен перевищувати 500 мм.
6. Монтаж нащільників (планок) виконувати з мінімальним нахлестом 50 мм.

ПОГОДЖЕНО:

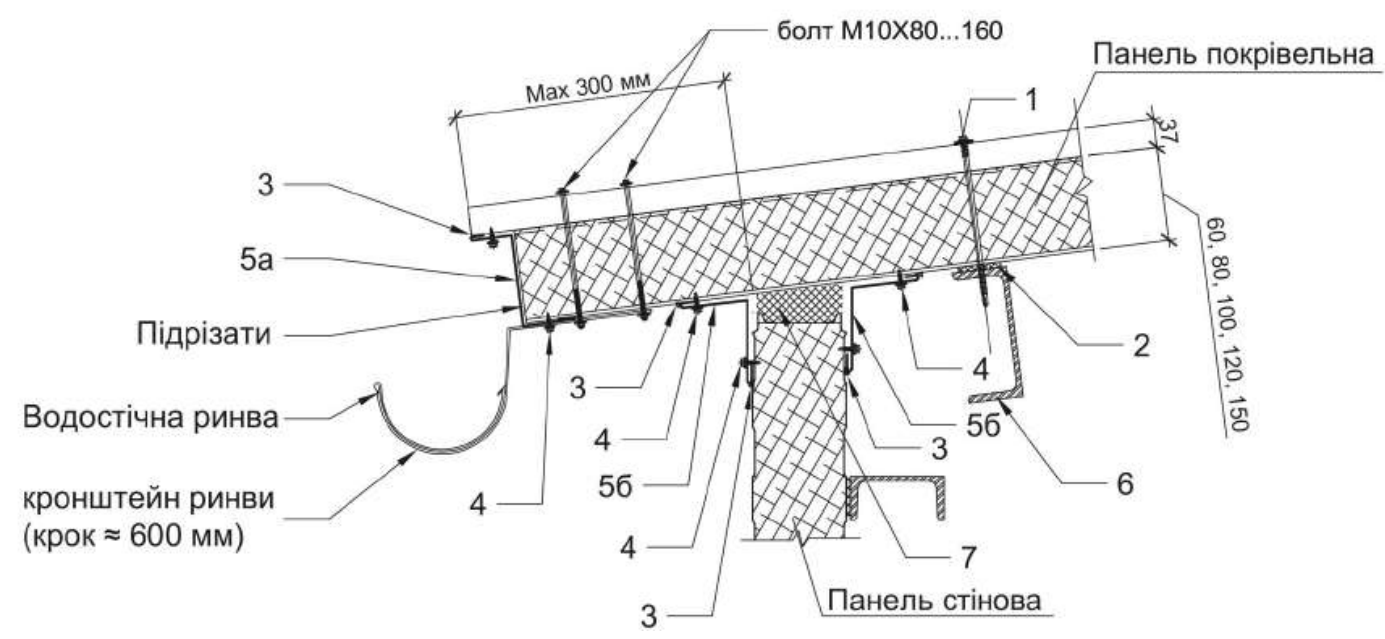
Взамін інв. №

Підпис та дата

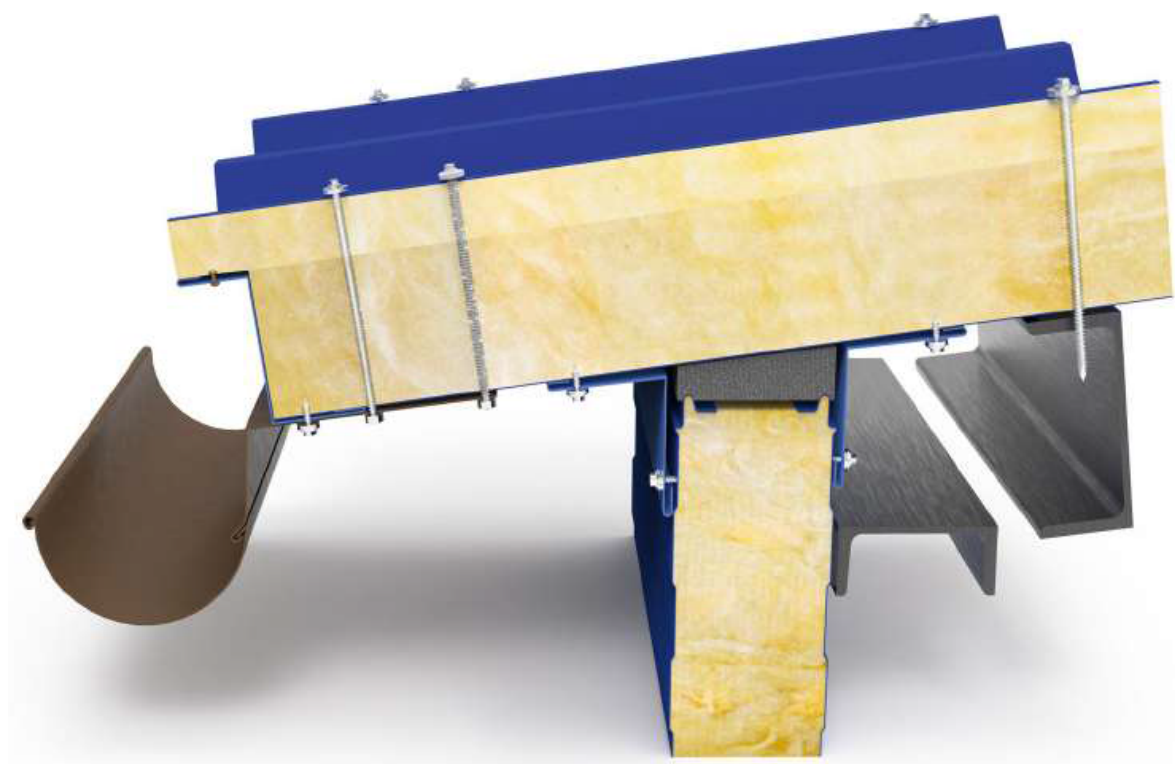
Інв. № подл.

						-КМ			
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча(станом на0.1.01.2021), вул. Ковельська			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП		Грибова					РП	111	
Розробив		Воронюк							
Перевірив		Грибова							
						Стик покрівельних панелей (коньок)			

КАРНИЗ ПОКРІВЛІ (ВАРІАНТ ЗІ ЗВІСОМ ВІД 150 ММ ДО 300 ММ)



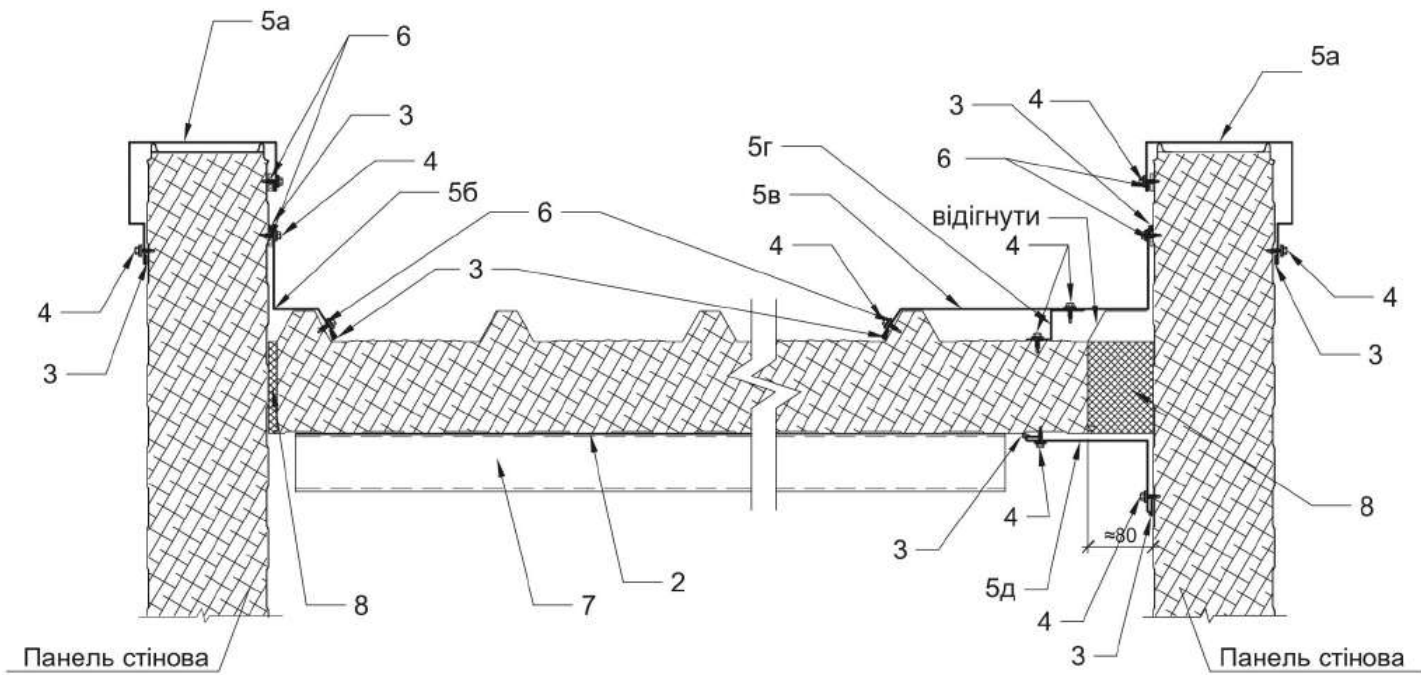
1. Самонарізний гвинт по металу 5,5/6,3x110 (125, 150, 175, 200)
2. Ущільнююча термопрокладка IZOLON
3. Покрівельний герметик для зовнішніх робіт (типу Geocel 2300)
4. Самонарізний гвинт по металу 4,8x19
- 5а. Покрівельний нащільник ПН4.1
- 5б. Покрівельний нащільник ПН4.2
6. Прогін покрівлі (за проектом)
7. Мінеральна вата



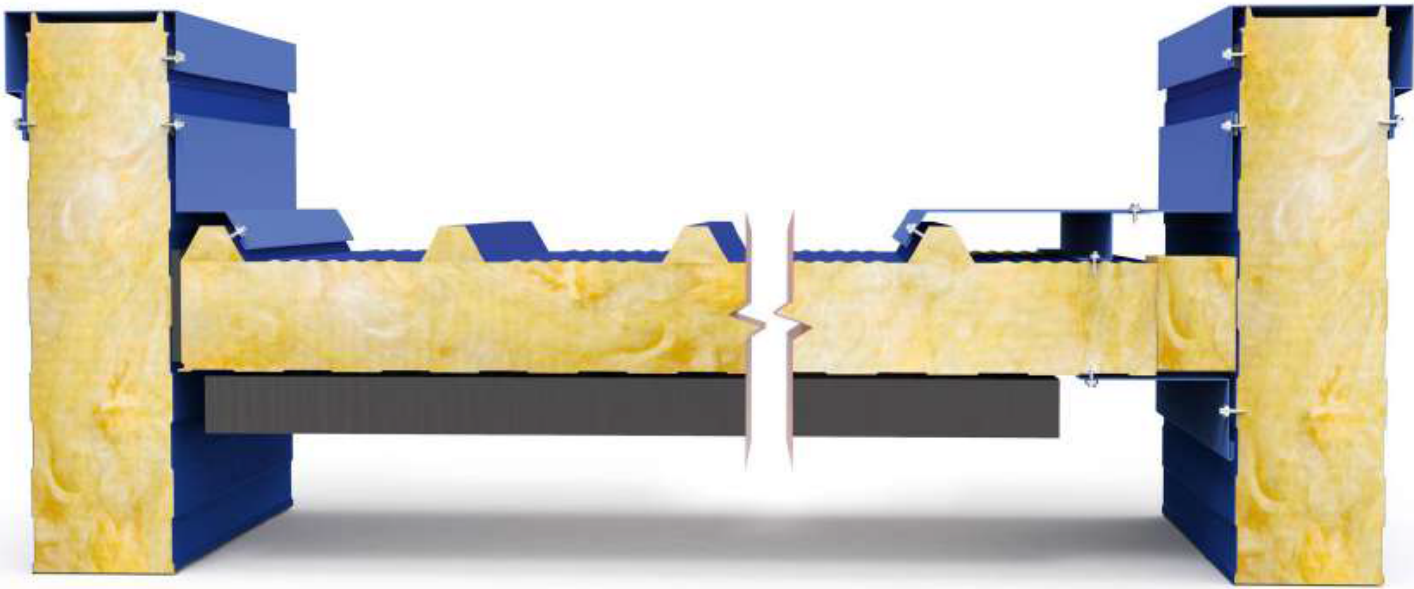
1. "Місце опирання" панелі на опорі повинне бути не менше 60 мм.
2. Відстань від краю панелі до вісі самонарізного гвинта повинна бути не менше 50 мм.
3. Крок кріплення нащільників (планок) метизами не повинен перевищувати 500 мм.
4. Монтаж нащільників (планок) виконувати з мінімальним нахлестом 50 мм.

							-КМ		
							Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча(станом на 0.1.01.2021), вул. Ковельська		
Зм.	Кільк.	Арк.	Нодок.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП		Грибова					РП	112	
Розробив		Воронюк							
Перевірив		Грибова							
						Карніз покрівлі			

ПАРАПЕТ ПОКРІВЛІ (ВАРІАНТ — ПОЗДОВЖНЯ ПОВЕРХНЯ ПАНЕЛІ)



- 1. Самонарізний гвинт по металу 5,5/6,3х110 (125, 150, 175, 200)
- 2. Ущільнююча термопрокладка IZOLON
- 3. Покрівельний герметик для зовнішніх робіт (типу Geocel 2300)
- 4. Самонарізний гвинт по металу 4,8х19
- 5а. Покрівельний нащільник ПН6.1
- 5б. Покрівельний нащільник ПН6.2
- 5в. Покрівельний нащільник ПН6.3
- 5г. Покрівельний нащільник ПН6.4
- 5д. Покрівельний нащільник ПН6.5
- 6. Стрічка К2
- 7. Прогін покрівлі (за проектом)
- 8. Мінеральна вата



- 1. "Місце опирання" панелі на опорі повинне бути не менше 60 мм.
- 2. Відстань від краю панелі до вісі самонарізного гвинта повинна бути не менше 50 мм.
- 3. Крок кріплення нащільників (планок) метизами не повинен перевищувати 500 мм.
- 4. Монтаж нащільників (планок) виконувати з мінімальним нахлистом 50 мм.

ПОГОДЖЕНО:

Взамін інв. №

Підпис та дата

Інв. № подл.

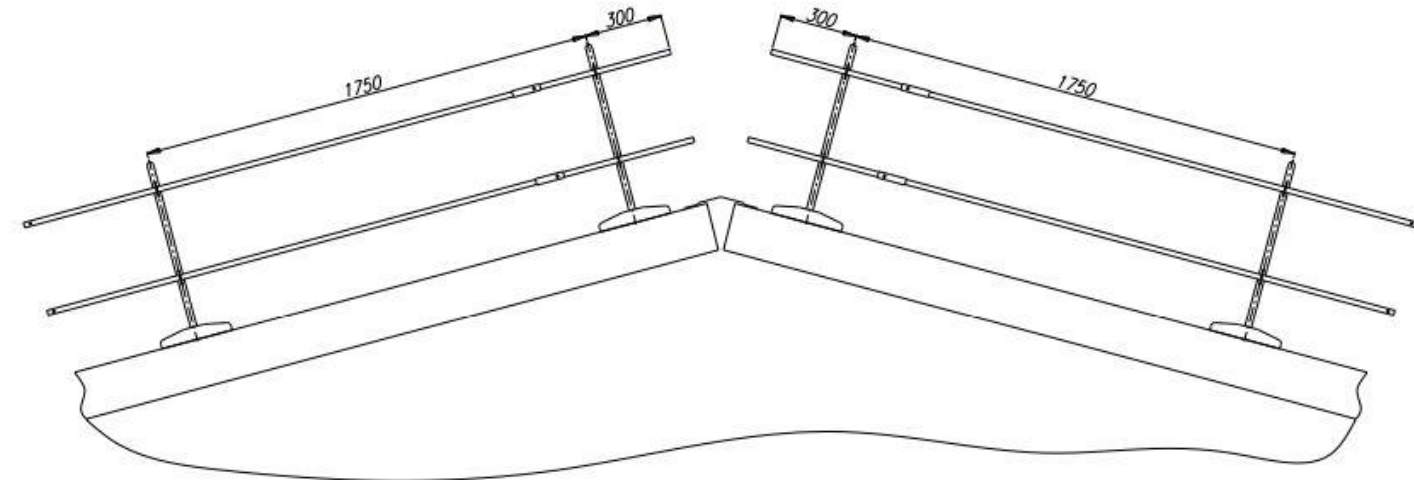
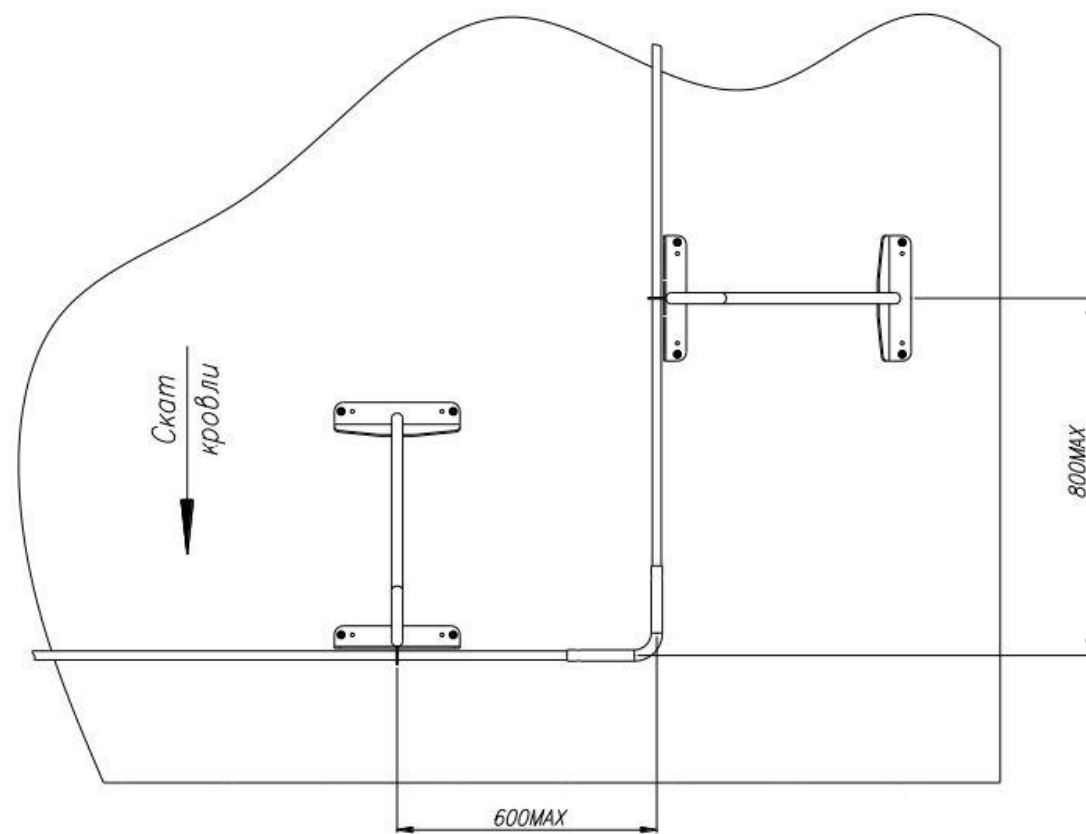
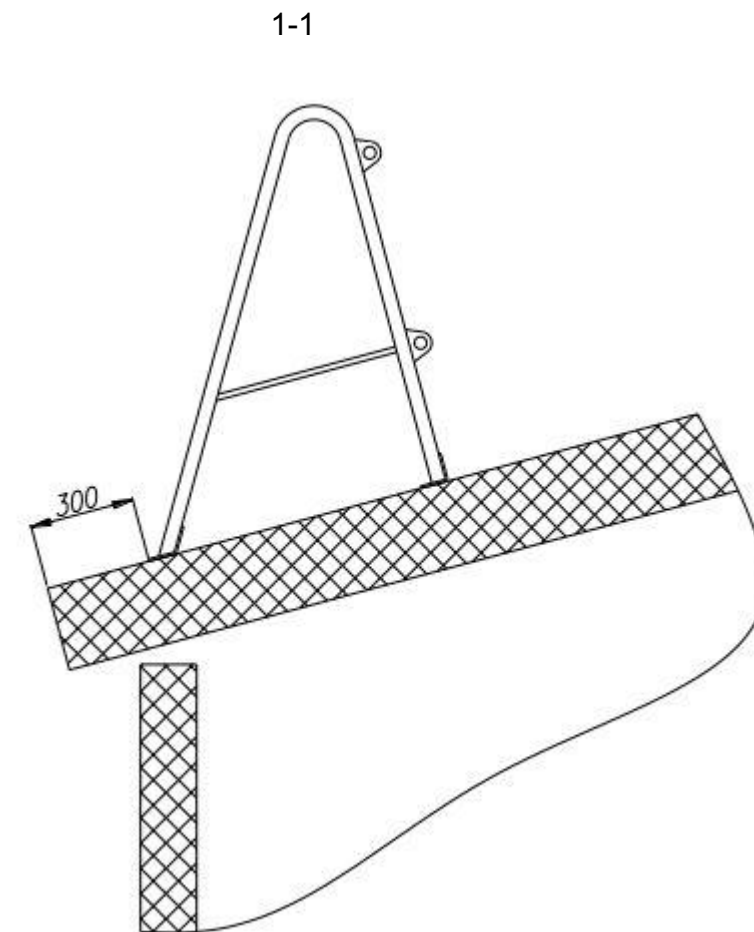
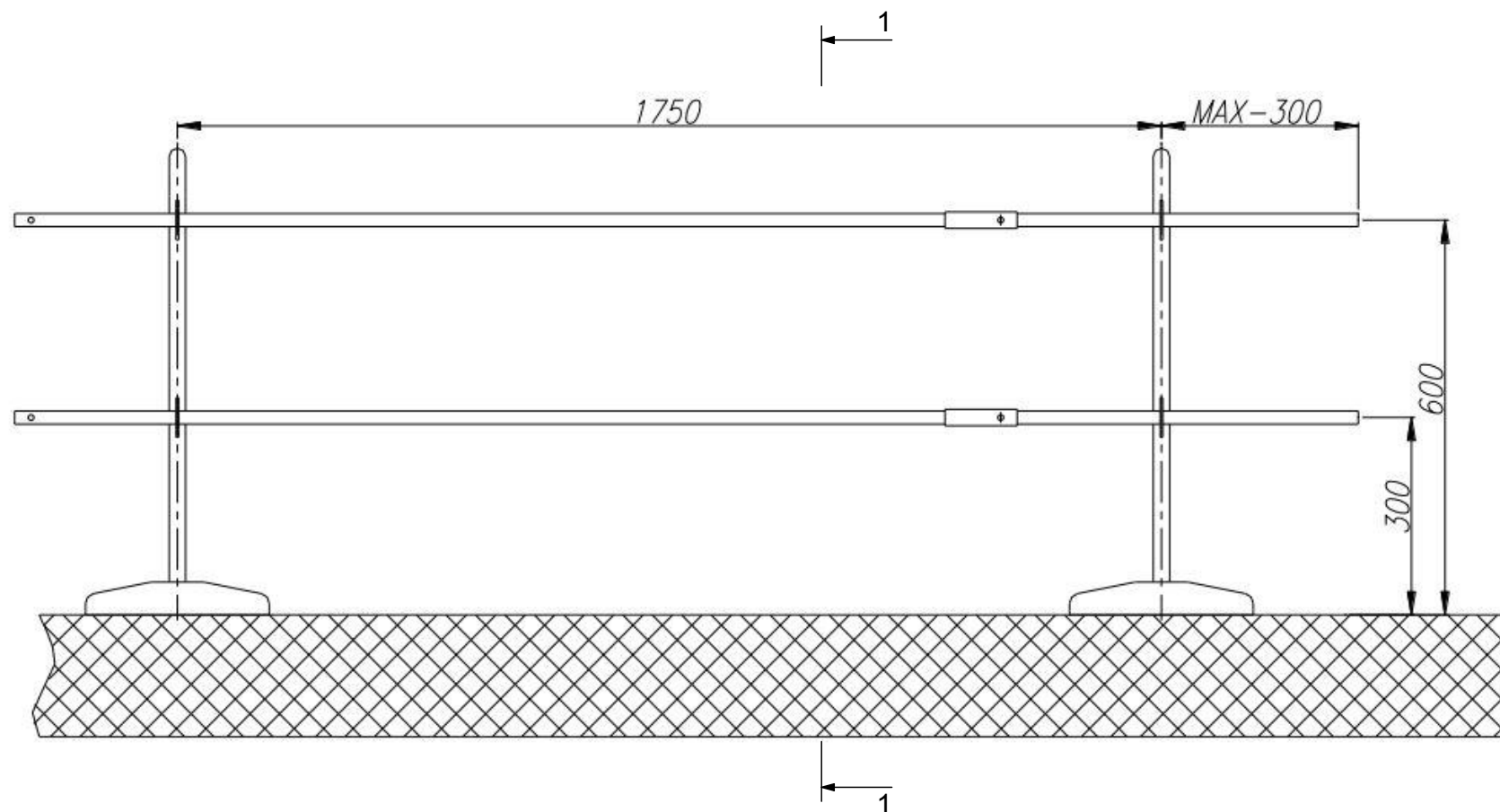
						-КМ			
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою:			
						Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча(станом на 0.1.01.2021), вул. Ковельська			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП		Грибова					РП	113	
Розробив		Воронюк							
Перевірив		Грибова							
						Парапет покрівлі			

ПОГОДЖЕНО:

Взамін інв. №

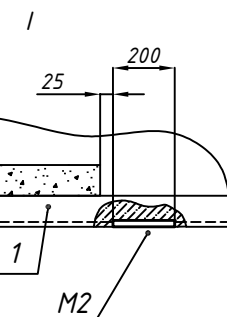
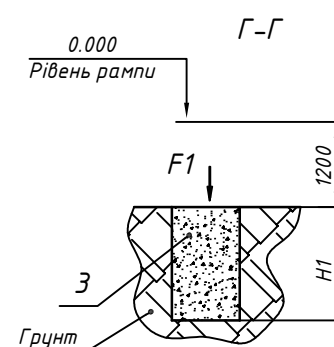
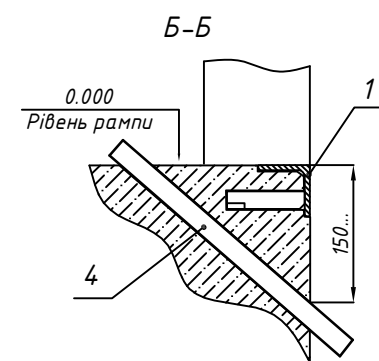
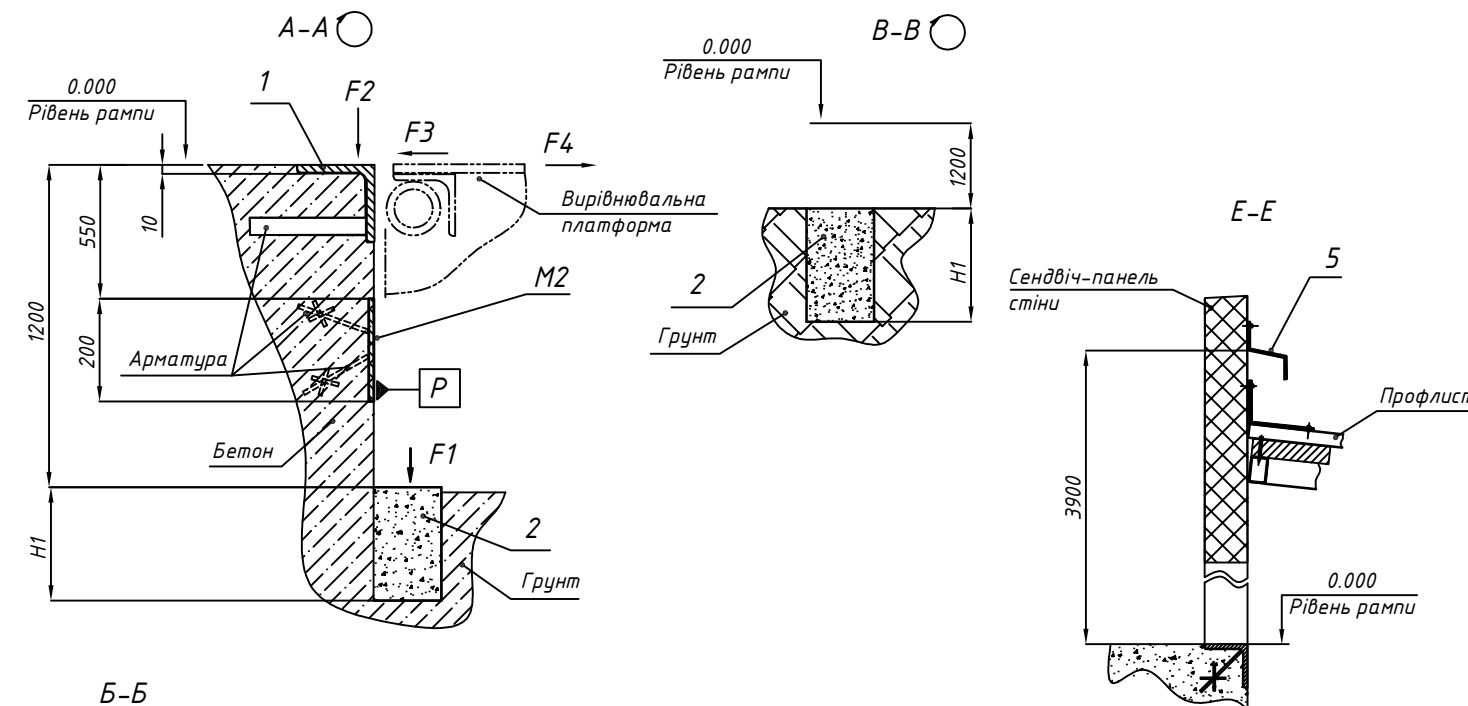
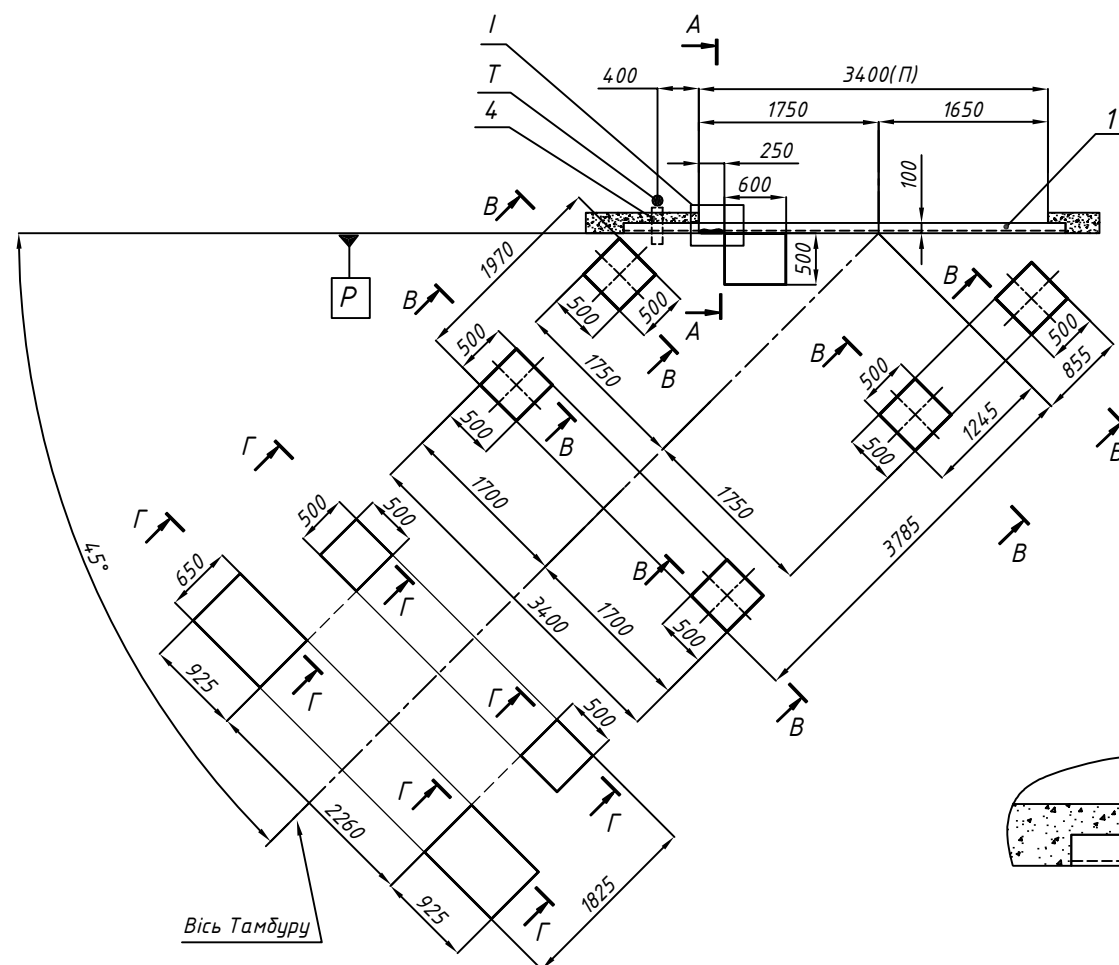
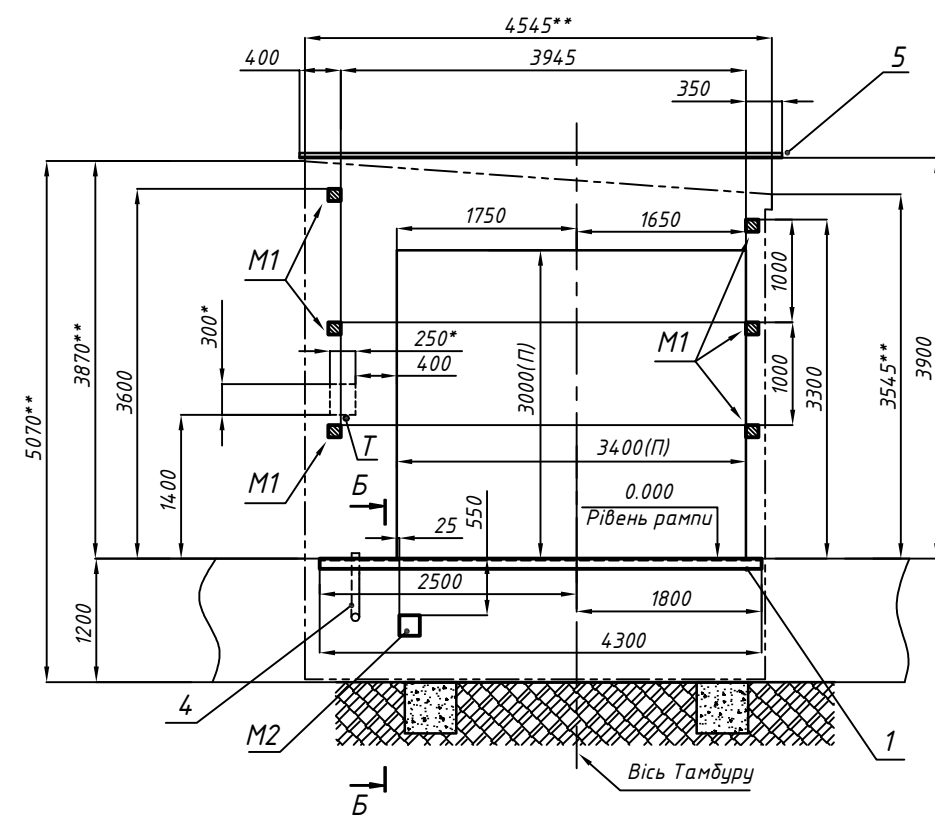
Підпис та дата

Інв. № подл.



						-КМ			
						Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою: Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча(станом на 0.1.01.2021), вул. Ковельська			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП		Грибова					РП	114	
Розробив		Воронюк							
Перевірів		Грибова				Типовий вузол влаштування огороження покрівлі			

Інв. № подл.	Підпис та дата	Взамін інв. №



- 1 – Куточок 100х100х10, L_{мін} = 4300 мм.
- 2 – Бетонна площадка 500х500 мм під монтаж тамбура.
- 3 – Бетонна площадка під монтаж направляючих колес транспортного засобу.
- 4 – Труба (внутрішній діаметр мінімум 70 мм) для прокладки кабеля до маслостанції вирівнювальної платформи. Закласти поволоку для протягання кабеля, кінці труби зафіксувати від попадання мусору.
- 5 – Куточок для захисту від потоку води уздовж стіни (у випадку зливи).
6. М1 – При необхідності передбачити можливість кріплення Тамбура до стіни будівлі.
М1 – Пластина 120х120х5.
7. М2 – Пластина 200х200х5.

- * – Зона пульта управління.
- ** – Зона Тамбура.
- П – Проїом воріт.
- В точку Т з внутрішньої сторони будівлі через запобіжник 10А підвести живлення 380 В (5-жильних кабеля 1х1,5) с запасом 1,5 м.
- Р – Площина до якої монтується тамбур. Закладні елементи М1, М2 , куточок (поз.1) повинні дити в одній площині Р.

Увага!
Забезпечує і монтує Замовник.
Встановлення куточка (поз. 1), бетонування площадки (поз. 2 та 3), монтаж труби (поз. 4) та куточка (поз. 5) в комплект постачання не входить. Глибину бетонних підстав Н1 та Н2 визначає Замовник (залежить від заlegлих порід). Мінімум 500 мм.

*F1 – Навантаження на фундамент, $F1 = 42 \text{ кН}$.
F2 – Навантаження, виникаюче при руху вилочного підйомника, $F2 = 72 \text{ кН}$.
F3 – Ударне навантаження від транспортного засобу, $F3 = 18 \text{ кН}$.
F4 – Навантаження, виникаюче при гальмуванні вилочного підйомника, $F4 = 10 \text{ кН}$.
Навантаження F2 та F4 впливають на киточок поз. 1 через задню частину платформи.*

							-KM		
							Будівництво складських приміщень з адміністративно - побутовим корпусом за адресою:		
							Київська обл., Бучанський район, Бучанська територіальна громада, м. Буча(станом на 0.1.01.2021), вул. Ковельська		
Зм.	Кільк.	Арк.	Нодок.	Підп.	Дата				
ГП		Грибова				Складське приміщення з адміністративно - побутовим корпусом	Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив		Воронюк					РП	115	
Перевірив		Грибова							
						Технічні завдання встановлення закладних елементів тамбура			