

*Реконструкція тимчасового навісу
за адресою: м. Одеса, Приморський р-н, вул. Бернардацці, 2а*

Робочий проект

Креслення

01-2022-КБ

Одеса-2022

Відомість креслень основного комплекта марки КБ

Аркуш	Найменування	Примітка
КБ-1	Загальні дані	
КБ-2	Обмірні креслення ділянки реконструкції. План першого поверху.	
КБ-3	Схема розташування колон К-1 ÷ К-4 та вертикальних вязей ВВ-1 ÷ ВВ-3	
КБ-4	Колона К-1, К-2	
КБ-5	Колона К-3, К-4	
КБ-6	Переріз 1-1	
КБ-7	Переріз 2-2	
КБ-8	Переріз 3-3	
КБ-9	Схема розташування балок Б-1 ÷ Б-9	
КБ-10	Вузли монтажних з'єднань балок. Переріз 4-4 ÷ 7-7.	
КБ-11	Переріз 8-8 ÷ 10-10. Балки Б-4, Б-7, Б-8. Специфікація балок Б-1 ÷ Б-9.	
КБ-12	Опалубочний план монолітної плити перекриття Пм-1 (низ на відмітці + 3,850)	
КБ-13	Схема армування монолітної плити перекриття Пм-1	
КБ-14	Схема розташування сходів СМ-1	

Загальні дані

Проект реконструкції тимчасового навісу за адресою: м. Одеса, Приморський р-н, вул. Бернардацці, 2а
виконаний на підставі:

- завдання на проектування;
- необхідні данні для проектування;
- натурні обміри;

Об'єкт будівництва розташований в ІІ-му кліматичному районі з наступними основними характеристиками будівлі і району:

- Ступінь вогнестійкості будівлі - IIIa (третя);
- Характеристичне значення вітрового тиску - $W = 460 \text{ Па}$ (47 кг/м^2);
- Характеристичне значення снігового навантаження - 880 Па (90 кг/м^2)
- Сейсмічність району будівництва - 7 балів;
- Термін експлуатації будівлі - 60 років;
- Нормативне навантаження на плиту покриття - $0,4 \text{ т/м}^2$;

Проектна документація виконана у відповідності з наступними нормативними документами:

- ДБН В.2.1-10:2018 "Основи і фундаменти будівель та споруд. Основні положення";
- ДБН В.1.2-2:2006 "Навантаження і впливи. Норми проектування" (зі змінами);
- ДБН В.1.1-12:2014 "Будівництво у сейсмічних районах України. Зміна № 1";
- ДБН В.2.6-98:2009 "Конструкції будинків і споруд. Бетонні та залізобетонні конструкції. Основні положення";

Проектні рішення відповідають вимогам екологічних, санітарно-гігієнічних, протипожежних та інших діючих норм в галузі будівництва і забезпечують безпеку для життя і здоров'я людей експлуатацію об'єкта при дотриманні заходів, передбачених даним проектом.

Головний інженер проекту

- ДБН В.2.6-198:2014 «Сталеві конструкції. Норми проектування»;
- ДСТУ В.12-3:2006 «Прогини і переміщення. Вимоги проектування»;
- ДБН В.12-14:2018 «Система забезпечення надійності та безпеки будівельних об'єктів. Загальні принципи забезпечення надійності та конструктивної безпеки будівель і споруд»;
- ДБН В.2.6-220:2017 «Покриття будівель та споруд».

1. За умовну відмітку 0,000 прийнятий рівень бетонної поверхні існуючої ділянки реконструкції;
2. Конструктивна схема будівлі – сталевий каркас. Геометрична незмінність каркасу забезпечується жорстким закріпленням колон у фундаменті та системою вертикальних в'язей. Жорсткість покриття забезпечується жорстким диском, утвореним профнастилом і монолітною плитою. Спирання головних балок на колони – шарнірне.
3. Огороджуючі конструкції частини будівлі стінові сендвіч панелі товщиною 150мм по ДСТУ EN 14509:2017. Конструкції каркасу покриття прийняті з прокатних профілів. У проекті наведені основні вузли конструкції, інші вузли виконати по їх типу з урахуванням перетинів примикаючих елементів. Товщина (катети) зварних швів не розрахункових і не обумовлених в проекті – 6мм. У болтових з'єднаннях застосовувати болти класу міцності 5.8 за ДСТУ ГОСТ 7798:2008 гайки по ДСТУ ГОСТ 5915:2008, шайби приймати по ГОСТ 11371-78. Під головки болтів встановлювати по одній плоскій шайбі, під гайки встановлювати пружинні шайби (зровера) по ГОСТ 6402-70.
Всі заводські з'єднання – збірні з використанням автоматичного зварювання під флюсом або напівавтоматичного зварювання у середовищі вуглекислого газу і на болтах нормальної точності. Автоматичне і напівавтоматичне зварювання виконувати із застосуванням матеріалів, що відповідають класу зварювання сталей і забезпечують рівномірність з'єднання з основним металом. Оброблення кромки і зазори в зварних швах приймати по ГОСТ 8713-79*, ГОСТ 23518-79, ГОСТ 14771-76*, ГОСТ 11533-75*, ГОСТ 11534-75*, ГОСТ 5264-80*;
4. Монтаж металоконструкцій виконувати в повній відповідності до ДСТУ Б В.2.6-200:2014 "Конструкції металеві будівельні. Вимоги до монтажу". Монтажні роботи повинні виконуватися з урахуванням забезпечення стійкості конструкцій на всіх стадіях монтажу. Всі монтажні кріплення, прихватки, тимчасові пристосування після монтажу повинні бути зняті, а місця приварки зачищені;
Роботи із захисту металоконструкцій від корозії відповідно до ДСТУ Б З 2.6-195:2015 "Захист сталевих конструкцій від корозії. Вимоги до проектування", металоконструкції пофарбовувати двома шарами пентафталевой емалі ПФ 115 по шару гліфталевій ґрунтовки ГФ-021. Загальна товщина покриття – не менше 60 мкм. Ступінь очищення поверхні сталевих конструкцій перед нанесенням захисних покриттів – третя.

Всі роботи з антикорозійного захисту слід здійснювати з дотриманням вимог ДСТУ Б В.2.6-193:2013 "Захист металевих конструкцій від корозії. Вимоги до проектування". Якість лакофарбового покриття має відповідати IV класу.

5. До початку будівельно-монтажних робіт необхідно виконати шурфи, в місцях проектного розташування сталебих колон. По результатам обстеження шурфів буде прийняте остаточне рішення по типу та влаштуванню фундаментів каркасу.
6. До початку бетонування фундаментів, проектне розташування арматурних стрижнів повинно бути забезпечено правильною постановкою фіксаторів і підтримувачих пристроїв. Застосування в якості підкладок арматурних одрізків, дерева і камення забороняється.
Бетонна суміш повинна укладатися в бетоновану конструкцію горизонтальними шарами однакової товщини, без розривів. Укладання наступного шару бетонної суміші допускається до початку схоплювання бетону попереднього шару.
Тривалість перерви між укладанням суміжних шарів бетонної суміші без влаштування робочого шва, встановлюється будівельною лабораторією. У початковий період твердіння бетон необхідно захистити від попадання атмосферних опадів, прямого сонячного впливу і втрати вологи. Надалі слід підтримувати температурно-вологісний режим для забезпечення набору бетоном проектної міцності.
Поверхня робочих швів, які влаштовуються при укладанні бетону бетонної суміші з перервами, повинна бути перпендикулярна осі бетонованих елементів. Відновлення бетонування допускається виробляти до досягнення бетоном міцності не менше 1,5 МПа. Місця влаштування робочих швів при бетонуванні вказуються в проекті або узгоджуються з проектною організацією.
Рух людей по забетонованих конструкції і установка опалубки верхніх конструкцій допускається після досягнення бетоном міцності не менше 1,5 МПа.

Заходи по догляду за бетоном, порядок і терміни їх проведення, контроль за їх виконанням і терміни розпалубки конструкцій повинні бути встановлені в ПВР.

Армування всіх залізобетонних конструкцій передбачено окремими стрижнями періодичного і гладкого профілю із сталі класу А500С і А240С по ДСТУ 3760:2019.

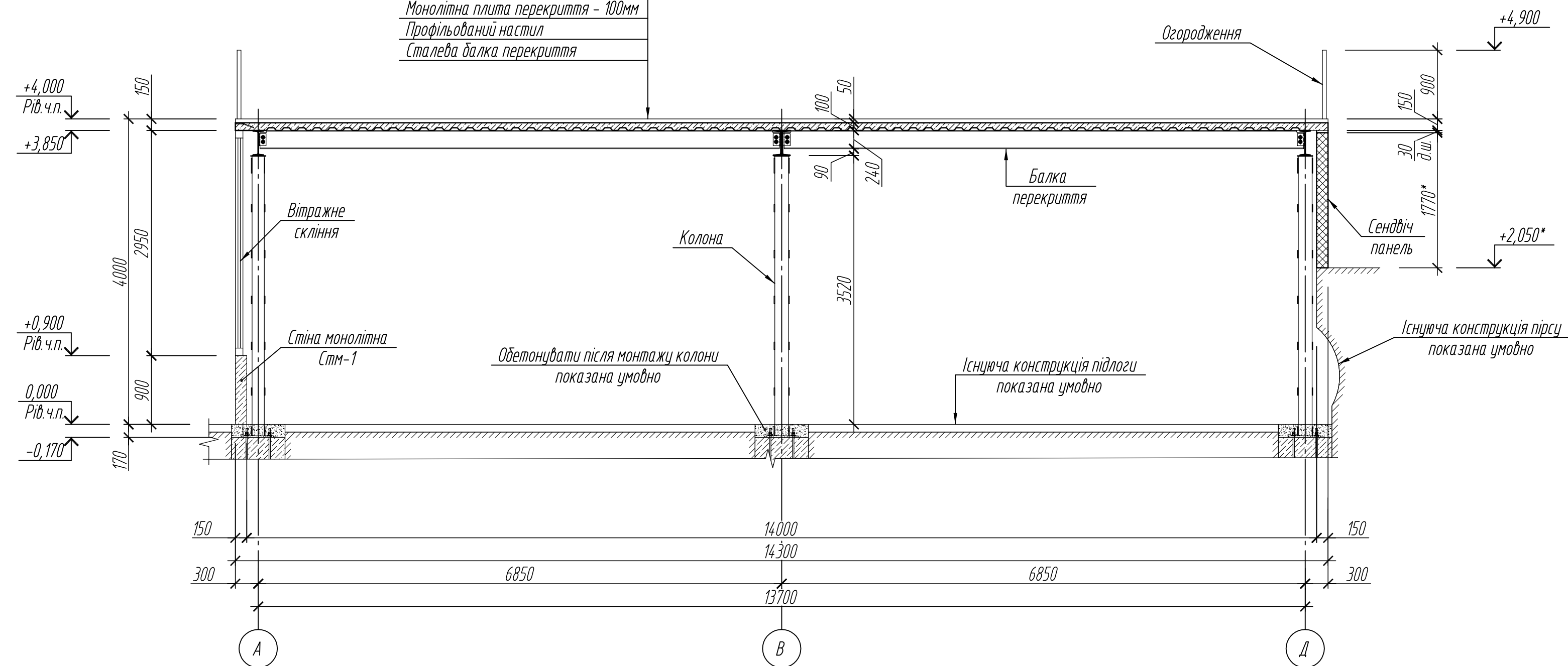
Матеріал залізобетонних конструкцій бетон важкий по ДСТУ Б В.2.7-176:2008 на сульфатостійкому портландцементі по ДСТУ Б В.2.7-85-99.

Акти огляду на приховані роботи необхідно скласти для наступного виду робіт і конструкцій відповідно до ДБН А.3 1-5-2016 "Організація будівельного виробництва":

- підготовлену основу під фундаменту;
- влаштування опалубки конструкції з інструментальною перевіркою відміток і осей;
- відповідність арматури та закладних деталей робочим кресленням;
- відбір контрольних зразків бетону,
- влаштування деформаційних швів в конструкціях.
- влаштування гідроізоляції.
- відповідність змонтованих металевих елементів робочими кресленням;
- приймання площ спирання сталевих конструкцій,
- виконання зварювальних робіт (повнота зварних швів, якість зварювання)
- відбірковий контроль зварних швів;

						01-2022- КБ			
						м. Одеса, Приморський р-н, вул. Бернардацці, 2а			
Зміна	Кіль. уч.	Аркуш	№ док.	Підпис	Дата				
ГІП						Реконструкція	Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірюв							РП	1	14
Розроблюв						Загальні дані			

Керамічна плитка - 20мм
Цементна армована стяжка - 30мм
Гідроізоляція
Монолітна плита перекриття - 100мм
Профільований настил
Сталева балка перекриття



Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітка
		Стіна монолітна СІМ-1			
		Деталі			
1	ДСТУ 3760:2019	Ф 8 А500С, L = 1085мм	220	0.428	94
2*	-/-	Ф 8 А500С, L = 600мм	110	0.237	26
3	-/-	Ф 8 А500С, L = м.п.	230	0.395	91
		Матеріали			
	ДСТУ В.2.7-176:2008	Бетон важкий класу С12/15, м ³	3		3

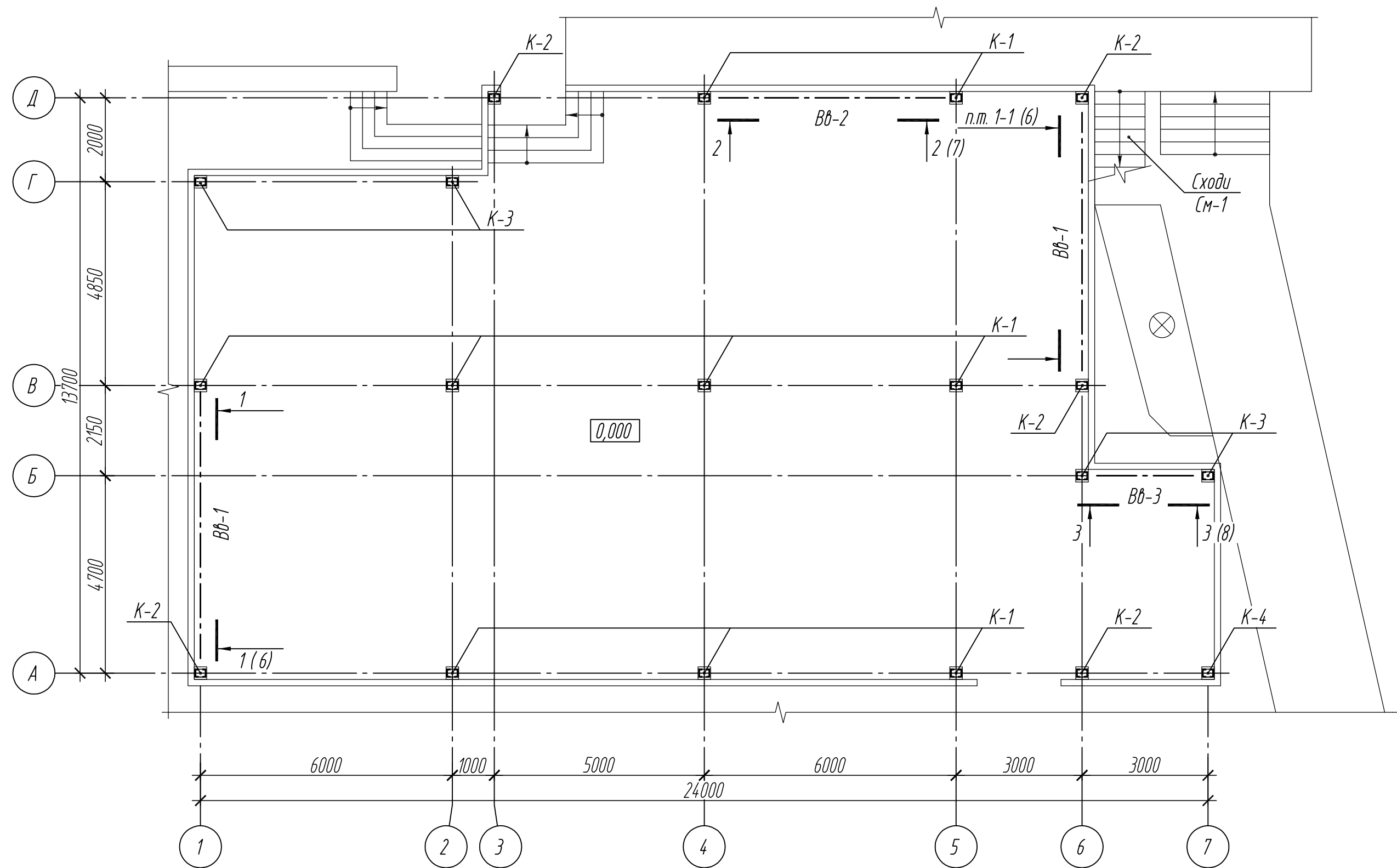
Поз.	Ескіз
2	

Architectural floor plan of a building. The plan shows a rectangular layout with various rooms and corridors. Key dimensions and labels include:

- Overall Dimensions:** Total width is 24,600 mm and total depth is 14,600 mm.
- Room Dimensions and Areas:**
 - Room 1 (top left): 18,500 mm x 900 mm.
 - Room 2 (top right): 3,000 mm x 900 mm.
 - Room 3 (bottom left): 6,000 mm x 4,700 mm.
 - Room 4 (bottom right): 6,000 mm x 5,300 mm.
 - Room 5 (center): 18,650 mm x 2,99.20 m².
- Labels and Notes:**
 - "Сендвіч панель" (Sandwich panel) is labeled in the top left corner.
 - "Стіна монолітна Стм-1" (Monolithic wall Stm-1) is labeled in the bottom left and bottom right corners.
 - "Опорна точка" (Support point) is labeled in the top right corner.
 - "0,000" is the ground level marker.
 - "+0,590" and "+2,050" are elevation markers.
 - "+0,910" and "+1,140" are elevation markers for specific rooms.
- Grid Lines:** The plan is divided into a grid with horizontal lines labeled A, B, В, Г, Д and vertical lines labeled 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7.

- | | | | | | | | | | | |
|-----------------|-------------------|--|--------------|---------------|---------------|-------------|--|---------------|--------------|---------------|
| | | | | | | | <i>01-2022- КБ</i> | | | |
| | | | | | | | <i>м. Одеса, Приморський р-н, вул. Барнардзці, 2а</i> | | | |
| <i>Знак</i> | <i>Кільч. уч.</i> | | <i>Архив</i> | <i>М док.</i> | <i>Підпис</i> | <i>Дата</i> | <i>Реконструкція</i> | <i>Стаття</i> | <i>Аркуш</i> | <i>Аркуші</i> |
| <i>Перебір</i> | | | | | | | | <i>РП</i> | <i>2</i> | |
| <i>Розрядів</i> | | | | | | | <i>Обміри креслення ділянки реконструкції.
План першого поверху.</i> | | | |

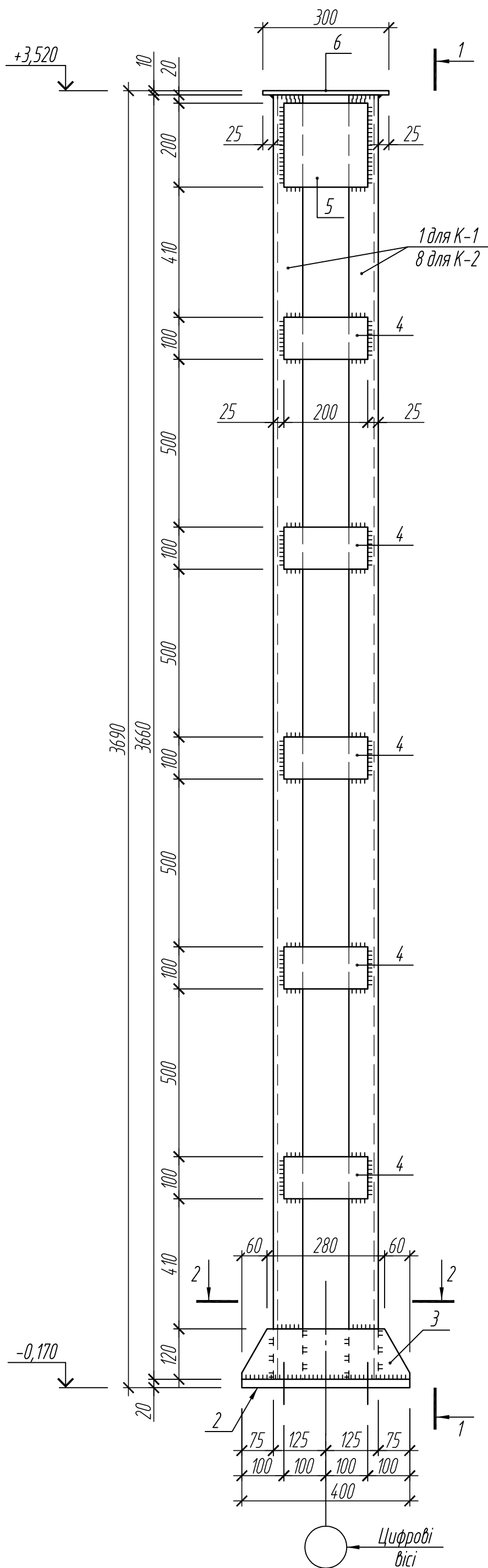
Схема розташування колон К-1 ÷ К-4 та вертикальних в'язей Вб-1 ÷ Вб-3



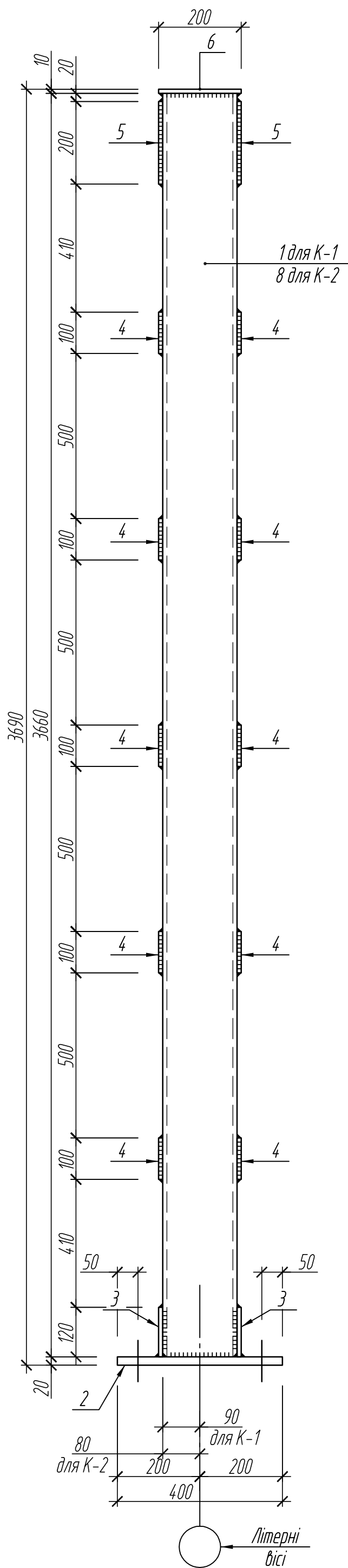
- 1. Матеріал конструкції колон сталь С245 по ДСТУ 8539:2015;
- 2. Гайки фундаментних болтів після перевірки правильності положення змонтованих конструкцій повинні бути закріплені постановкою контргаяк.
- 3. Граничні відхилення вісей колонн від вертикалі в верхньому положенні не повинні перевищувати 10мм;
- 4. Зміщення вісей колон відносно розбивочних вісей не повинно перевищувати ± 5мм.

						01-2022- КБ		
						м. Одеса, Приморський р-н, вул. Бернардацці, 2а		
Зміна	Кіль. уч.	Аркуш	№ док.	Підпис	Дата	Реконструкція	Стадія	Аркуш
							РП	3
Перевірив						Схема розташування колон К-1 ÷ К-4 та вертикальних в'язей Вб-1 ÷ Вб-3		
Розробив								

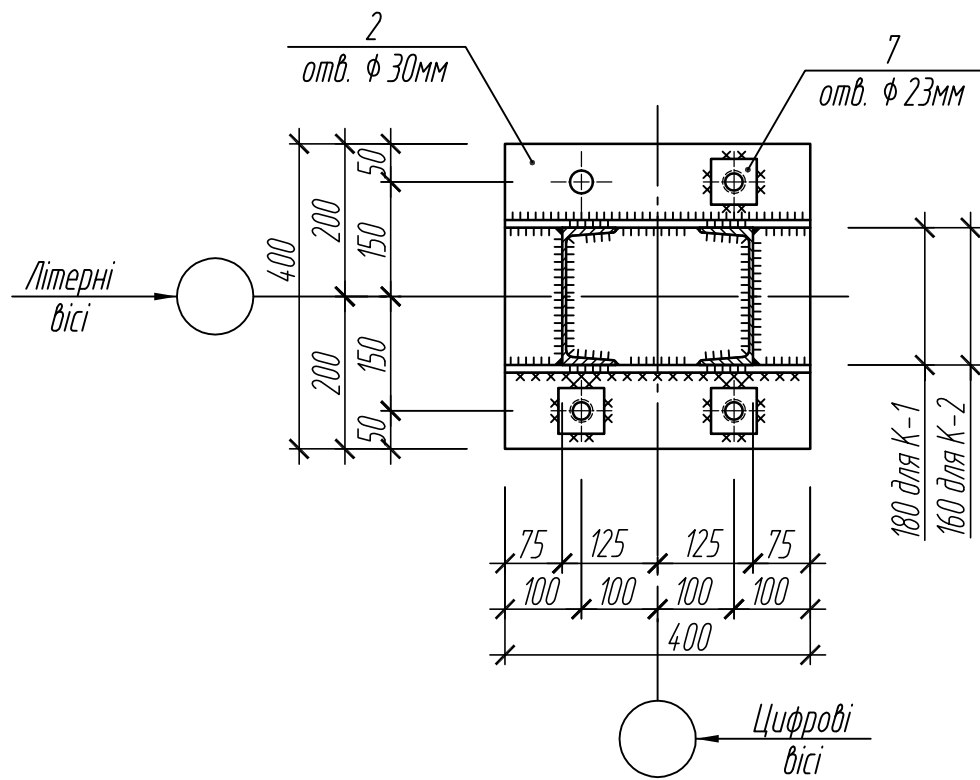
Колона К-1, К-2



1-1



2-2

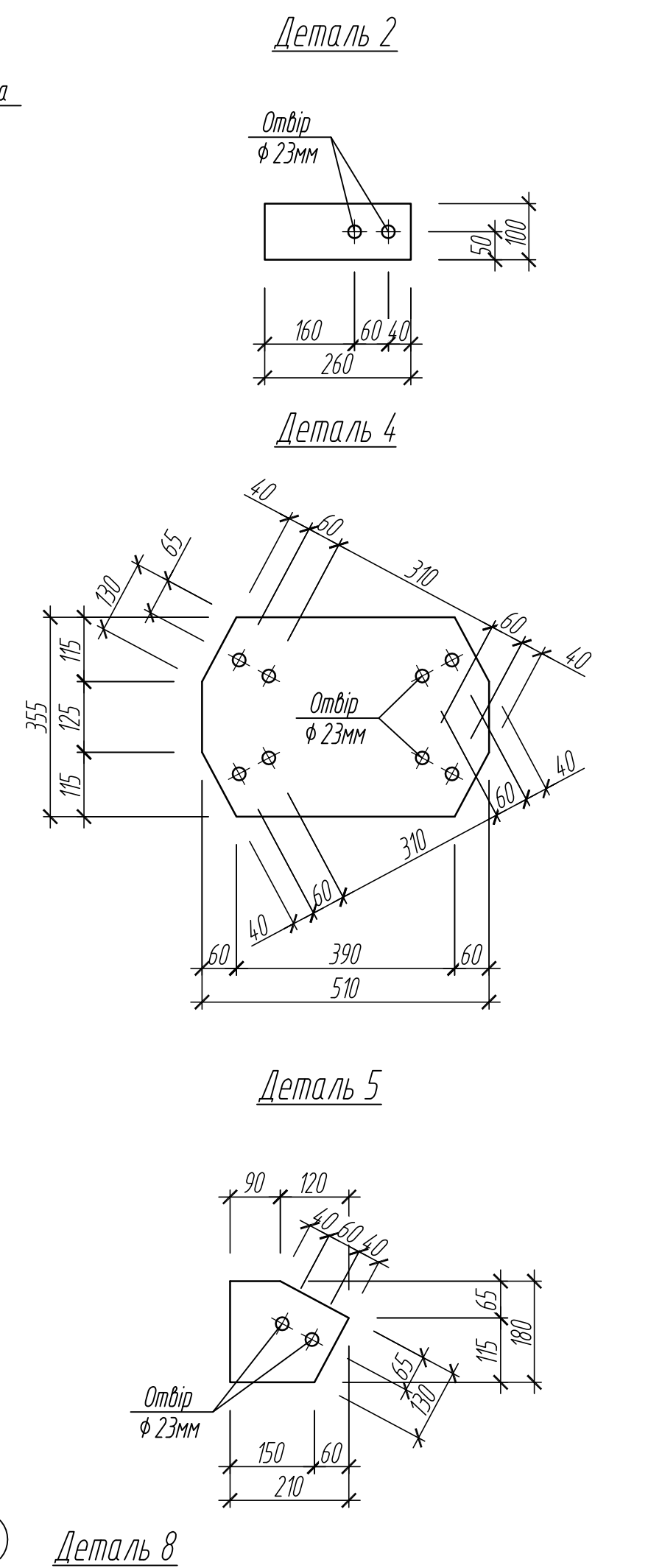


Специфікація колон К-1, К-2

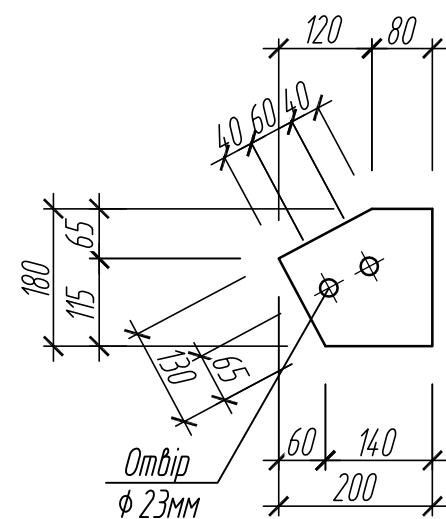
Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітка
		Колона К-1	9		
1	ДСТУ 3436-96	Г 18, L= 3660мм	2	59.66	1074
2	ДСТУ 8540:2015	- 400х400х20мм	1	25.12	226
3	-//-	- 400х120х10мм	2	3.77	68
4	-//-	- 200х100х6мм	10	0.94	85
5	-//-	- 200х200х6мм	2	1.88	34
6	-//-	- 300х200х10мм	1	4.71	42
7	-//-	- 60х60х10мм	4	0.28	10
		Колона К-2	5		
8	ДСТУ 3436-96	Г 16, L= 3660мм	2	51.97	520
2	ДСТУ 8540:2015	- 400х400х20мм	1	25.12	126
3	-//-	- 400х120х10мм	2	3.77	38
4	-//-	- 200х100х6мм	10	0.94	47
5	-//-	- 200х200х6мм	2	1.88	19
6	-//-	- 300х200х10мм	1	4.71	24
7	-//-	- 60х60х10мм	4	0.28	6

- Даний аркуш дивитись разом з аркушем КБ-3;
- Зварку вести електродами Е42А;
- Катет зварного шва за найменшою товщиною зварюваних елементів;
- Всі отвори $\Phi 23$ під болти М20;

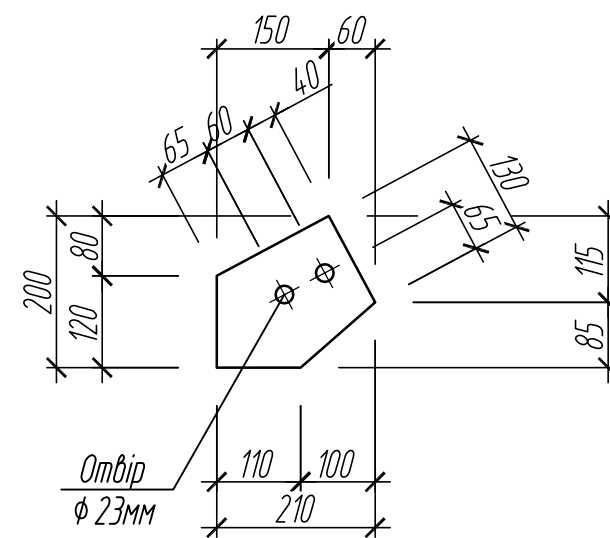
							01-2022- КБ
							м. Одеса, Приморський р-н, вул. Бернардацї, 2а
Зміна	Кіль. уч.	Аркуш	№ док.	Підпис	Дата		
						Реконструкція	Стадія РП
Перевірив							4
Розробив						Колона К-1, К-2	



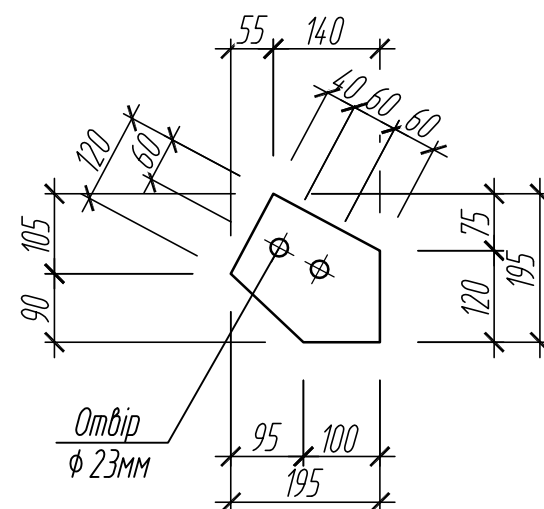
Деталь 6



Деталь 7

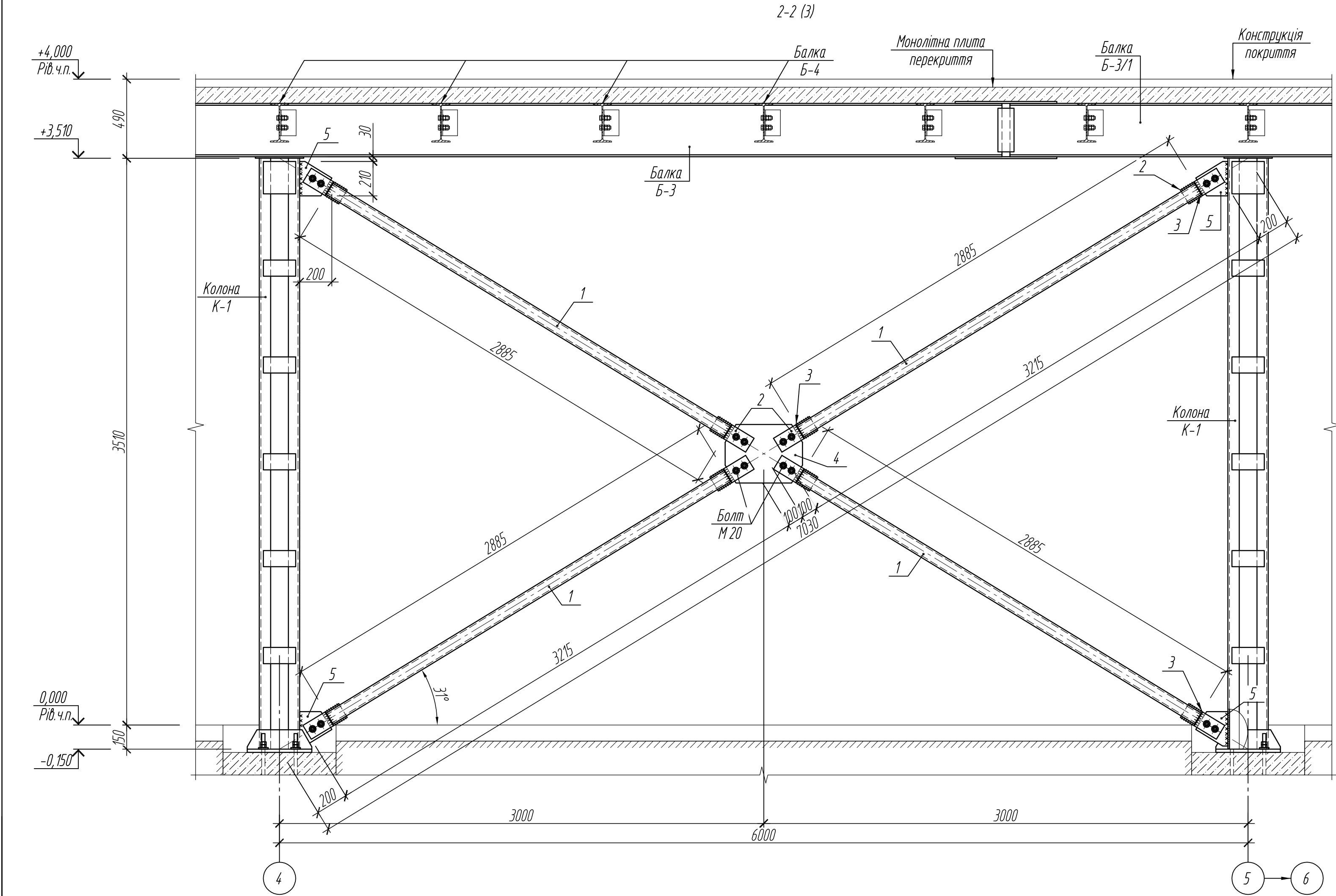


Деталь 8

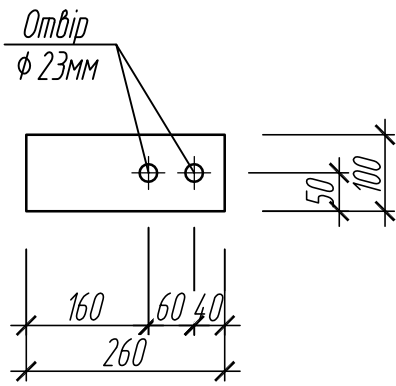


1. Матеріал елементів в'язей сталь С245 по ДСТУ 8539:2015;
2. Зварювання весті електродами Е42;
3. Катет зварного шва за найменшою товщиною зварюваних елементів;
4. Всі отвори $\varnothing 23$ мм під болти М20;
5. У болтових з'єднаннях застосовувати болти класу міцності 5.8 за ДСТУ ГОСТ 7798:2008 гайки по ДСТУ ГОСТ 5915:2008, шайби приймати по ГОСТ 11371-78. Під головки болтів встановлювати по одній плоскій шайбі, під гайки встановлювати пружинні шайби (гровера) по ГОСТ 6402-70.

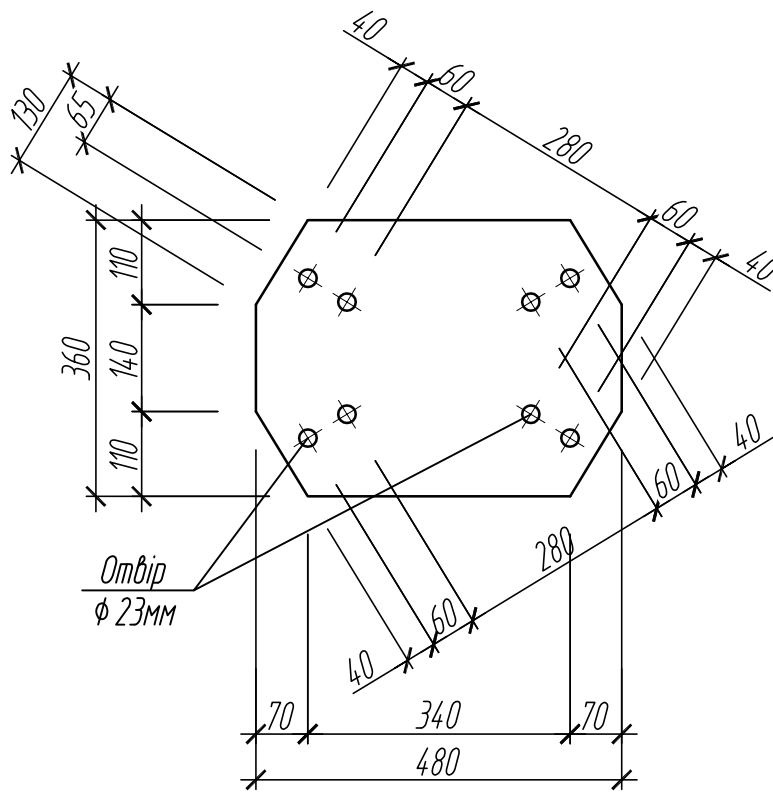
						01-2022- КБ			
						м. Одеса, Приморський р-н, вул. Бернардацці, 2а			
Зміна	Кіль. уч.	Аркуш	№ док.	Підпис	Дата	Реконструкція	Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	6	
Перевірю							Переріз 1-1		
Розроблю									



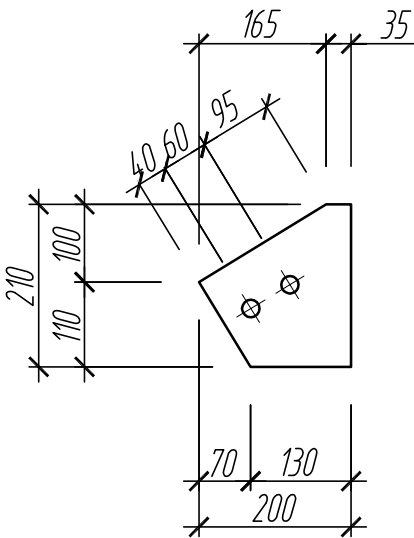
Деталь 2



Деталь 4



Деталь 5

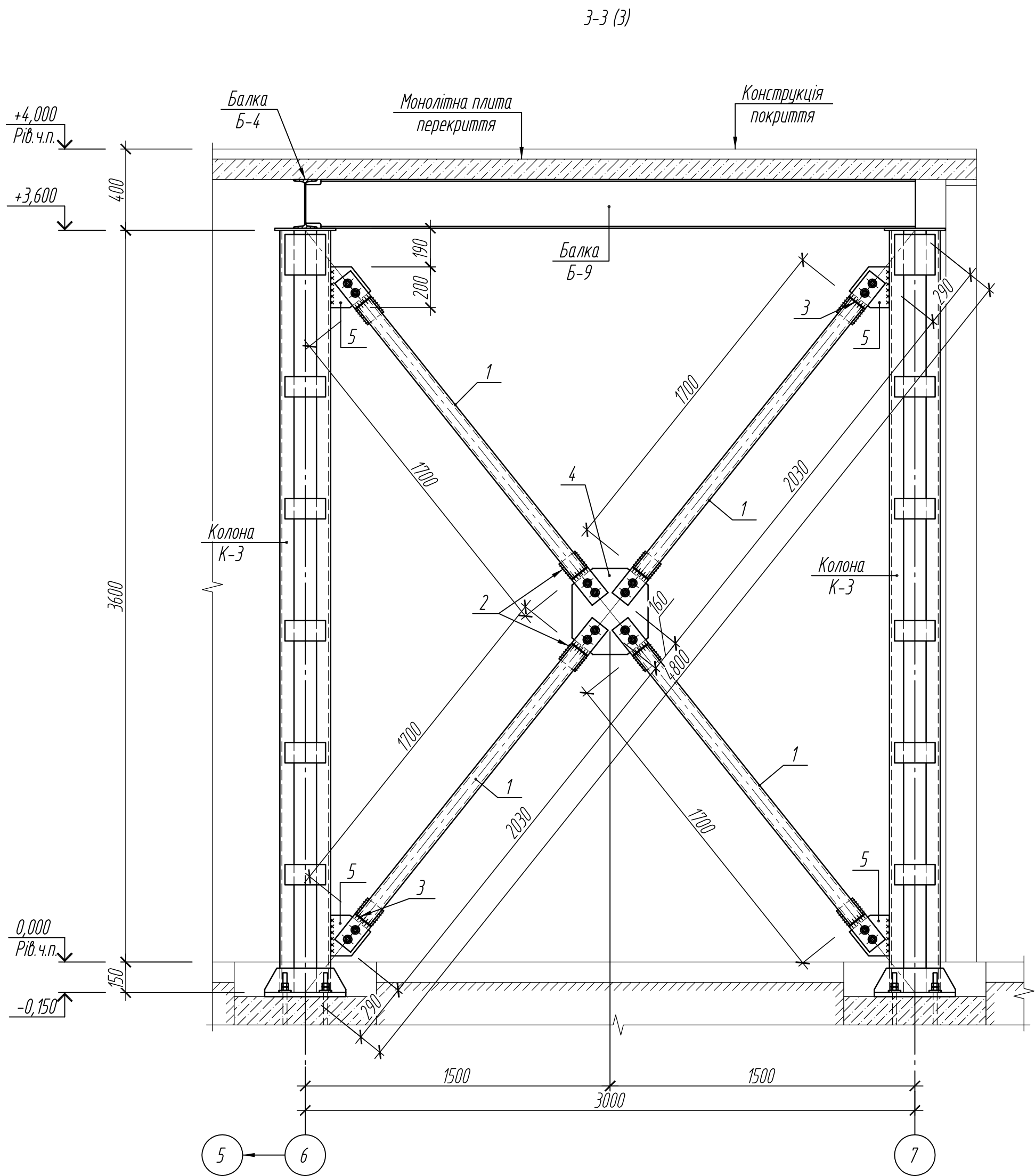


Специфікація в'язі вертикальної ВВ-2

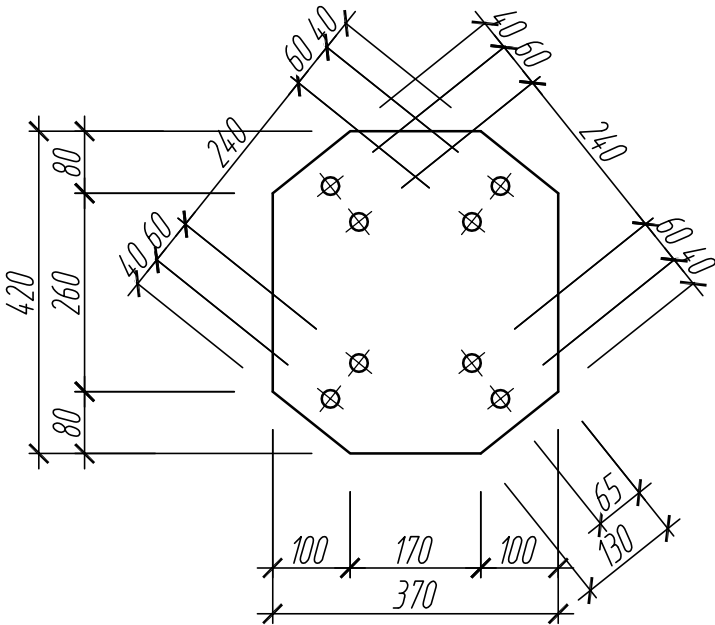
Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітка
		В'язь вертикальна ВВ-2	1		
1	ДСТУ Б В.2.6-8-95	тр. кв. 80х3; L= 2885мм	4	20.77	83
2	ДСТУ 8540:2015	- 260х100х6мм	8	1.22	10
3	-//-	- 100х50х4мм	16	0.16	3
4	-//-	- 480х360х6мм	1	8.14	8
5	-//-	- 210х200х6м	4	1.98	8

- Матеріал елементів в'язей сталь С245 по ДСТУ 8539:2015;
- Зварювання вести електродами Е42;
- Катет зварного шва за найменшою товщиною зварюваних елементів;
- Всі отвори $\Phi 23$ мм під болти М20;
- У болтових з'єднаннях застосовувати болти класу міцності 5.8 за ДСТУ ГОСТ 7798:2008 гайки по ДСТУ ГОСТ 5915:2008, шайби приймати по ГОСТ 11371-78. Під головки болтів встановлювати по одній плоскій шайбі, під гайки встановлювати пружинні шайби (гровера) по ГОСТ 6402-70.

							01-2022- КБ
							м. Одеса, Приморський р-н, вул. Бернардацці, 2а
Зміна	Кіль. уч.	Аркуш	№ док.	Підпис	Дата		
Перевірив						Реконструкція	Стадія
Розробив						РП	Аркуш
						7	Аркуш
						Переріз 2-2	



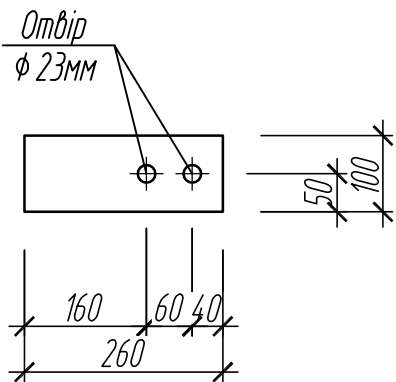
Деталь 4



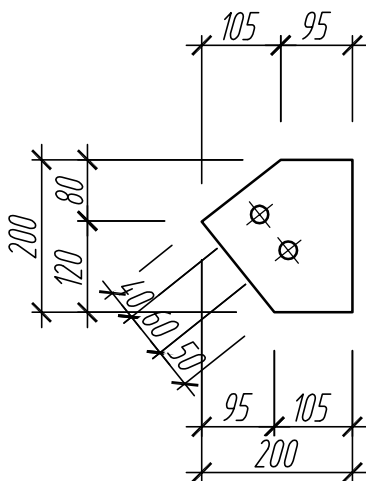
Специфікація в'язі вертикальної Вв-3

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітка
		В'язь вертикальна Вв-3	1		
1	ДСТУ Б В.2.6-8-95	тр. кв. 80х3; L= 1700мм	4	12.24	49
2	ДСТУ 8540:2015	- 260х100х6мм	8	1.22	10
3	-//-	- 100х50х4мм	16	0.16	3
4	-//-	- 420х370х6мм	1	7.32	7
5	-//-	- 200х200х6мм	4	1.88	8

Деталь 2



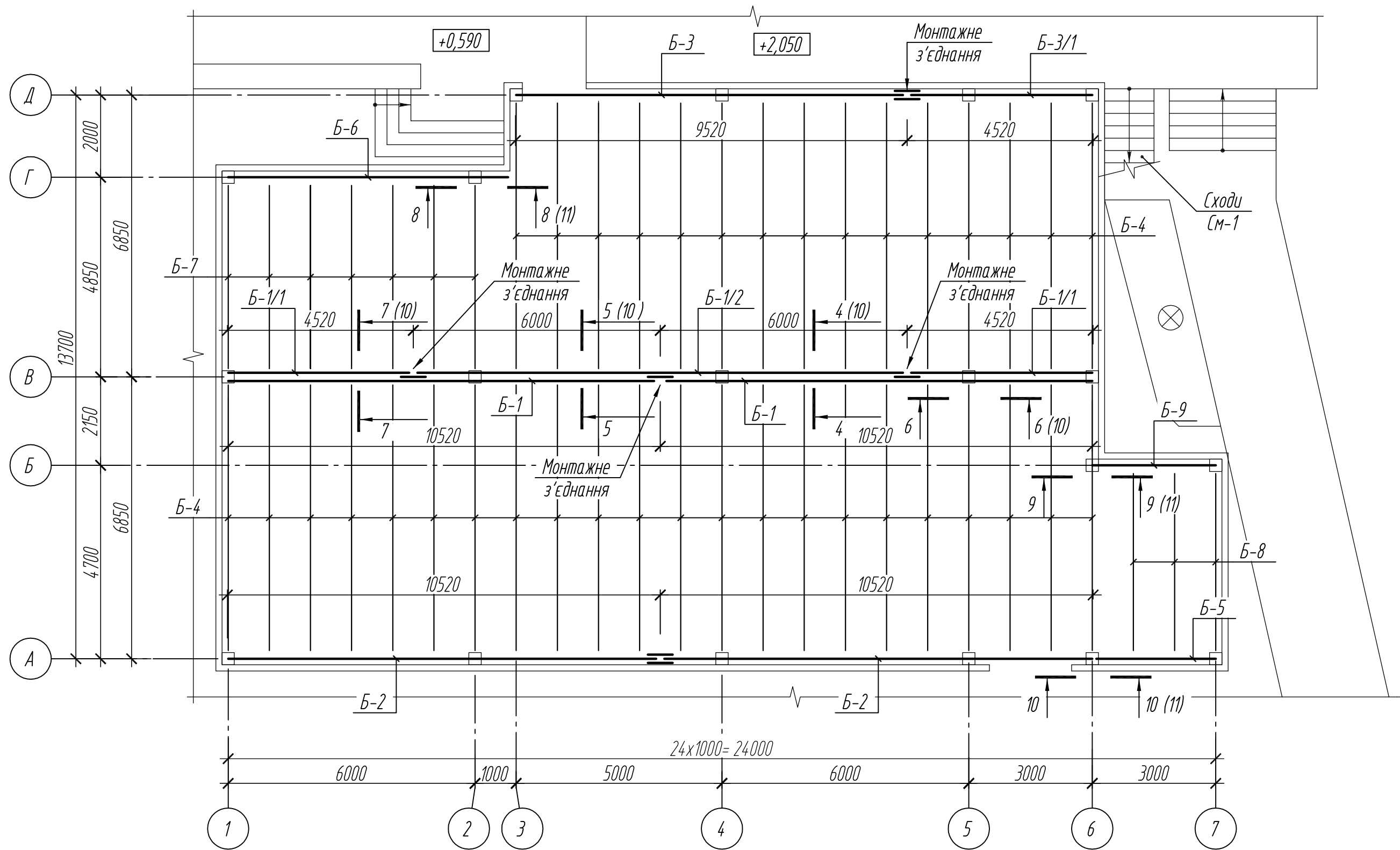
Деталь 5



- Матеріал елементів в'язей сталь С245 по ДСТУ 8539:2015;
- Зварювання вести електродами Е42;
- Катет зварного шва за найменшою товщиною зварюваних елементів;
- Всі отвори $\Phi 23$ мм під болти М20;
- У болтових з'єднаннях застосовувати болти класу міцності 5.8 за ДСТУ ГОСТ 7798:2008 гайки по ДСТУ ГОСТ 5915:2008, шайби приймати по ГОСТ 11371-78. Під головки болтів встановлювати по одній плоскій шайбі, під гайки встановлювати пружинні шайби (гровера) по ГОСТ 6402-70.

							01-2022- КБ			
							м. Одеса, Приморський р-н, вул. Бернардацї, 2а			
Зміна	Кіль. уч.	Аркуш	№ док.	Підпис	Дата		Реконструкція	Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірив								РП	8	
Розробив							Переріз 3-3			

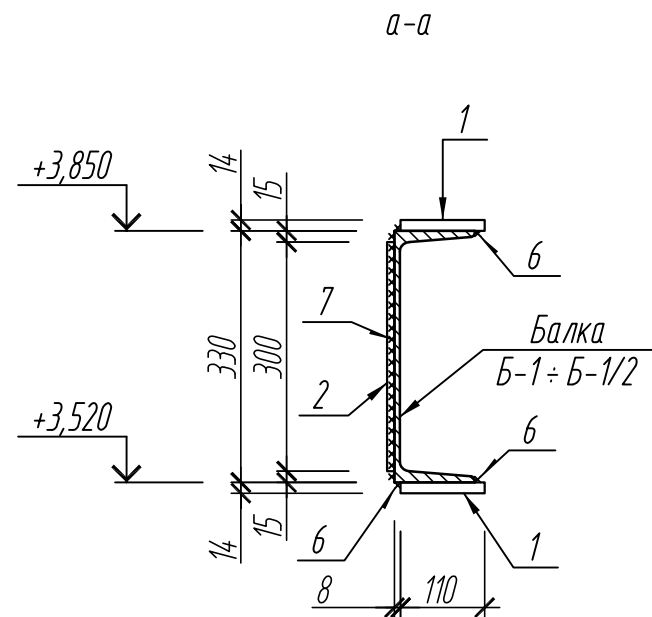
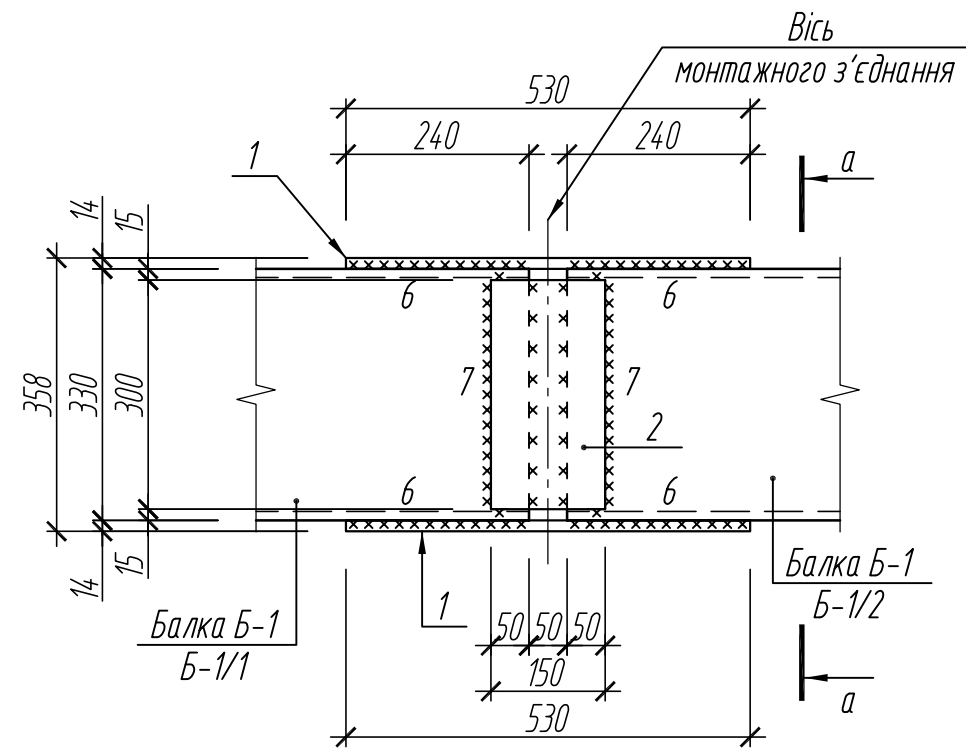
Схема розташування балок Б-1 ÷ Б-9
(верх балок на відмітці +3,850)



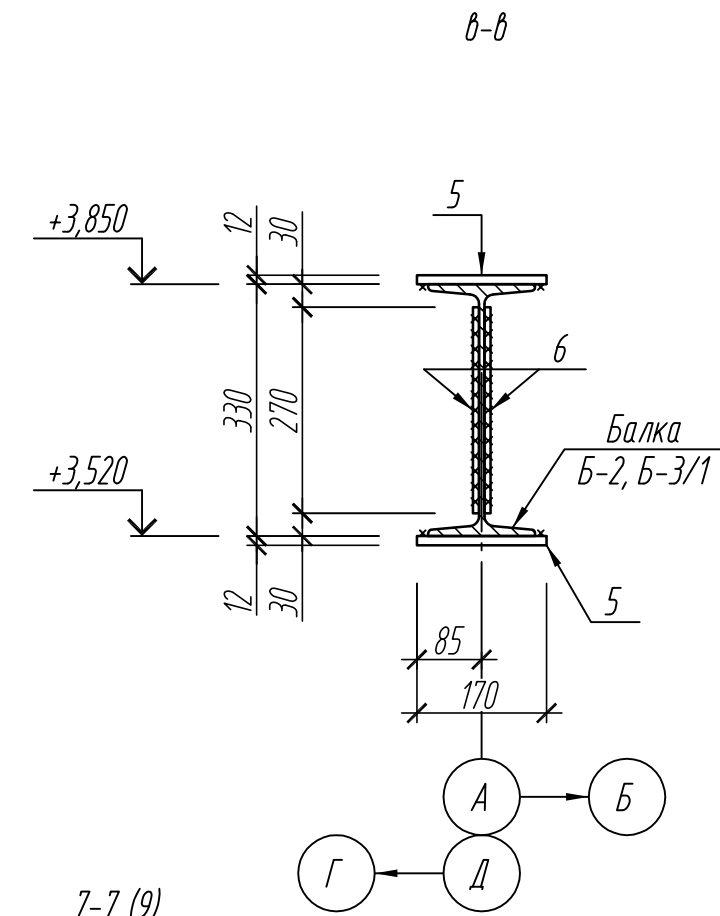
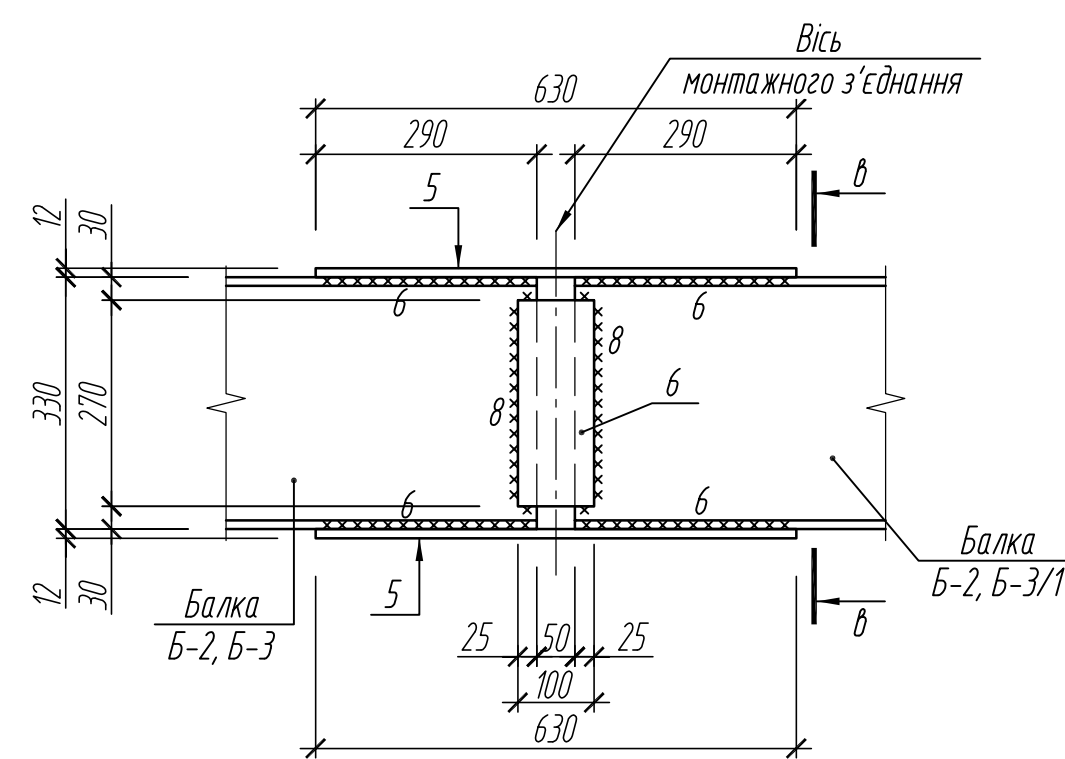
1. Матеріал конструкції балок сталь С245 по ДСТУ 8539:2015;
2. Монтажні з'єднання балок зварні;
3. Зварку вести електродами Е42А по ГОСТ 9467-75 *;
4. У болтових з'єднаннях застосовувати болти класу міцності 5.8 за ДСТУ ГОСТ 7798:2008 гайки по ДСТУ ГОСТ 5915:2008, шайби приймати по ГОСТ 11371-78. Під головки болтів встановлювати по одній плоскій шайбі, під гайки встановлювати пружинні шайби (гровера) по ГОСТ 6402-70;
5. Всі неказані вузли по типу основних, з урахуванням перетинів примикаючих елементів;
6. Загальні витрати матеріалів на влаштування балок Б-1 ÷ Б-9 дивись аркуш КБ-11.

						01-2022- КБ		
						м. Одеса, Приморський р-н, вул. Бернардацці, 2а		
Зміна	Кіль. уч.	Аркуш	№ док.	Підпис	Дата	Реконструкція	Стадія	Аркуш
							РП	9
Перевірив						Схема розташування балок Б-1 ÷ Б-9		
Розробив								

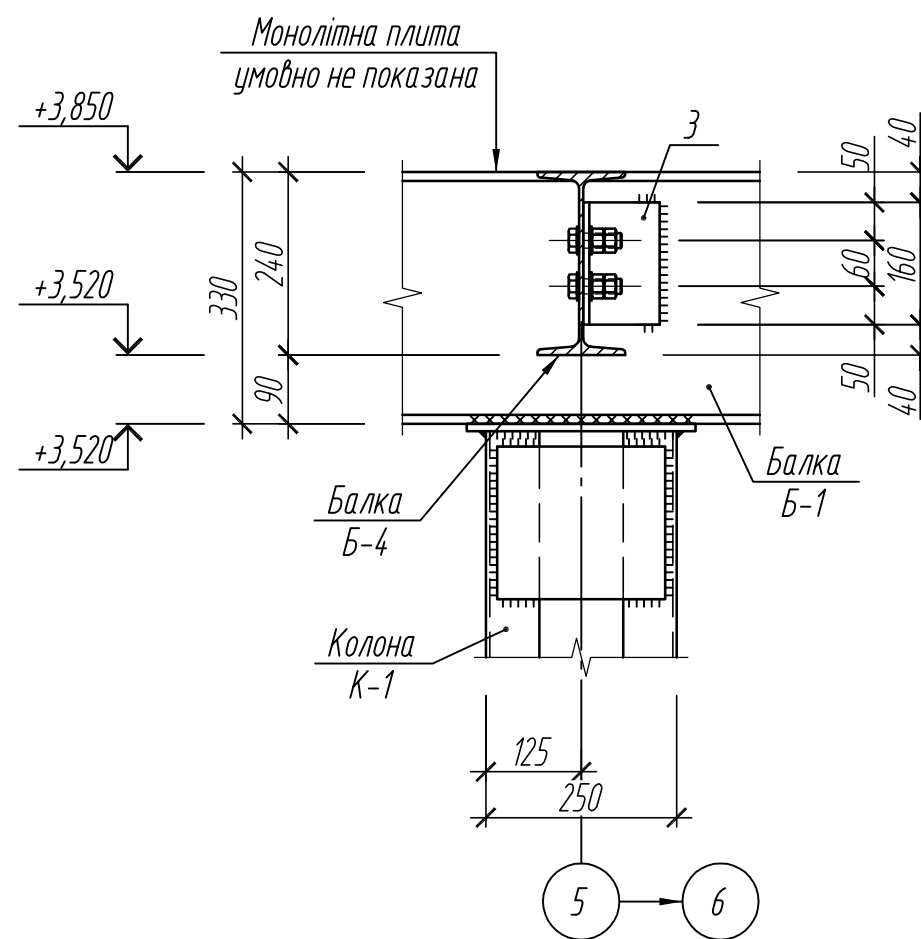
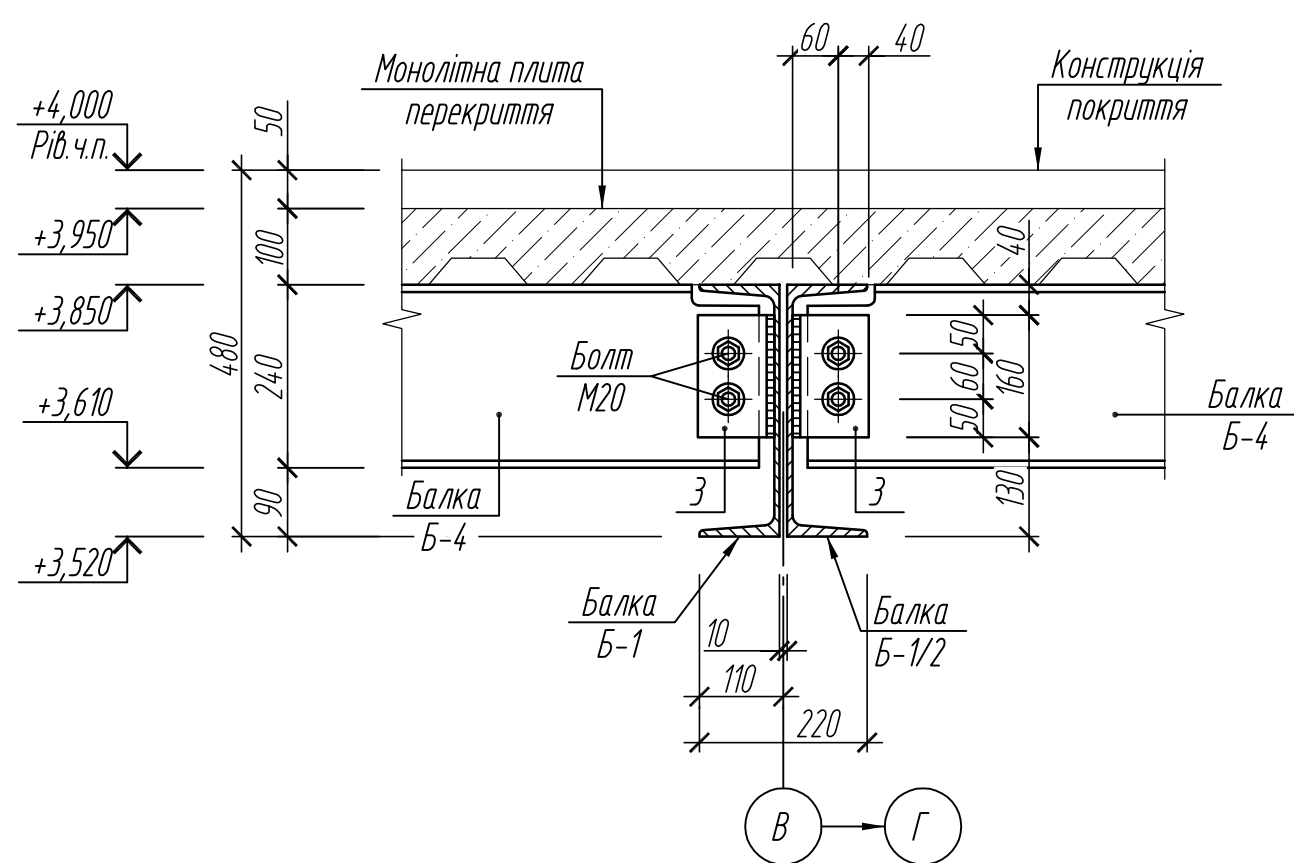
Вузол монтажного з'єднання балок Б-1 ÷ Б-1/2



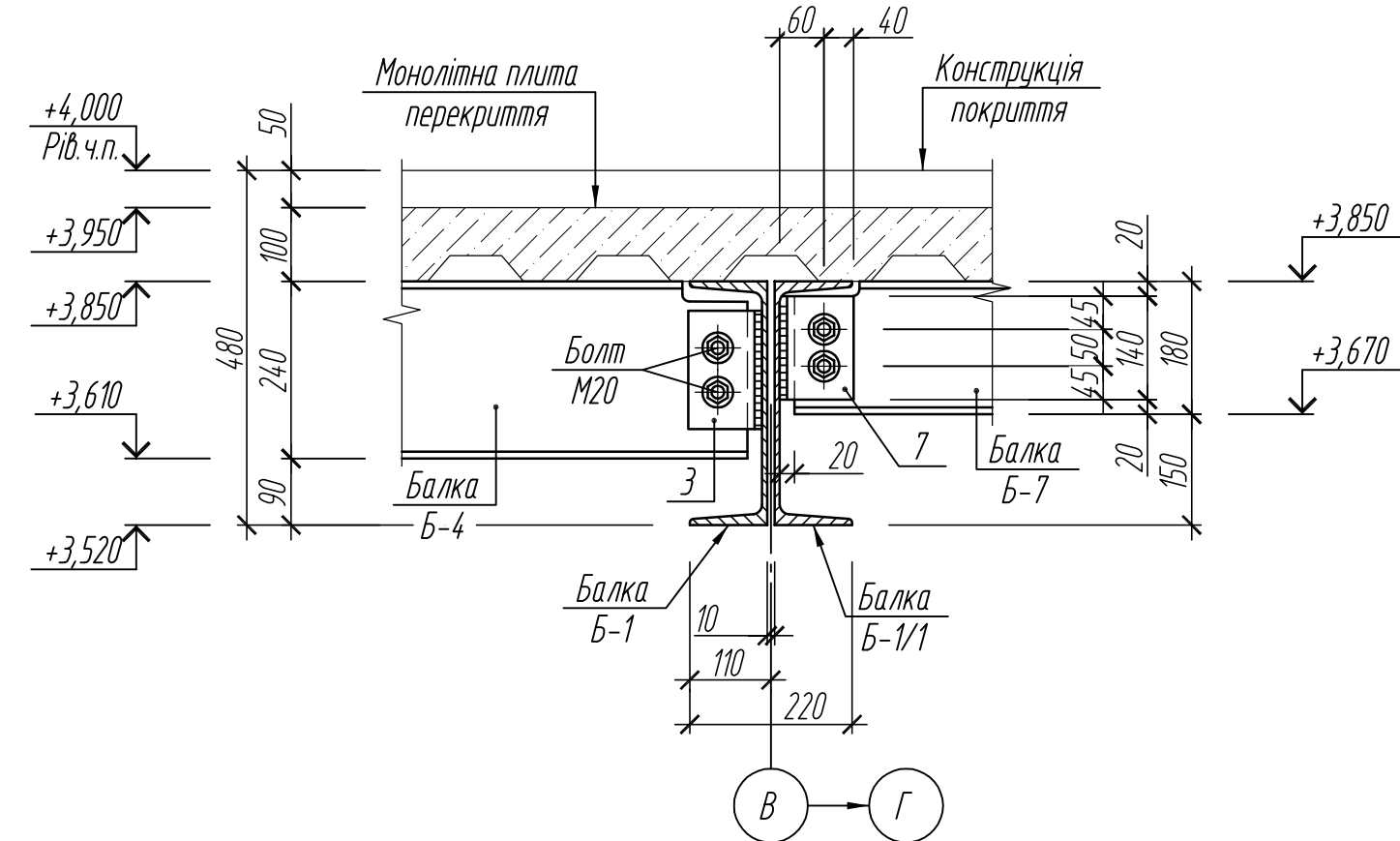
Вузол монтажного з'єднання балок Б-2, Б-3, Б-3/1



4-4 (9)

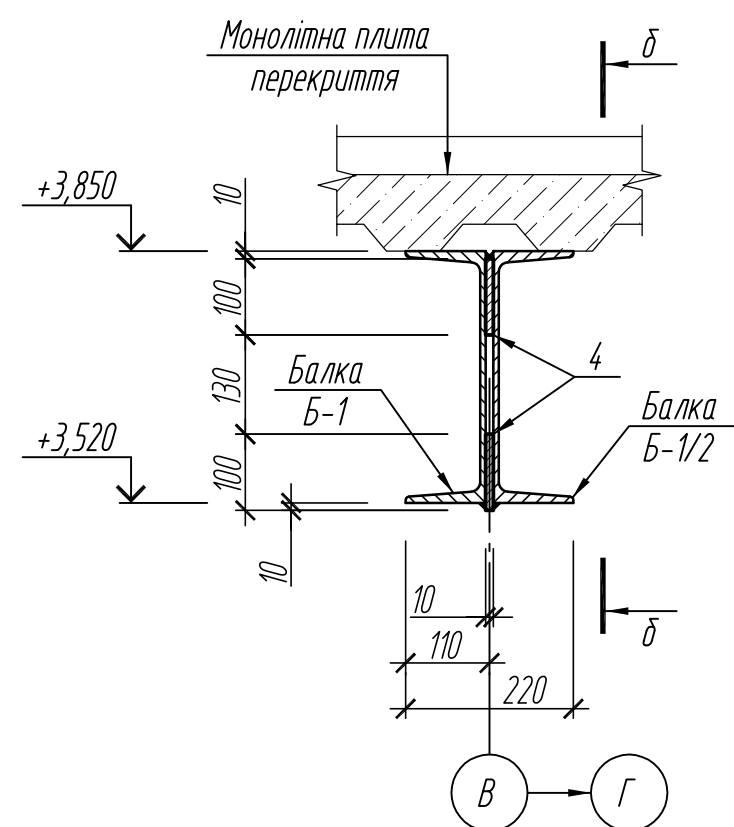


6-6 (9)

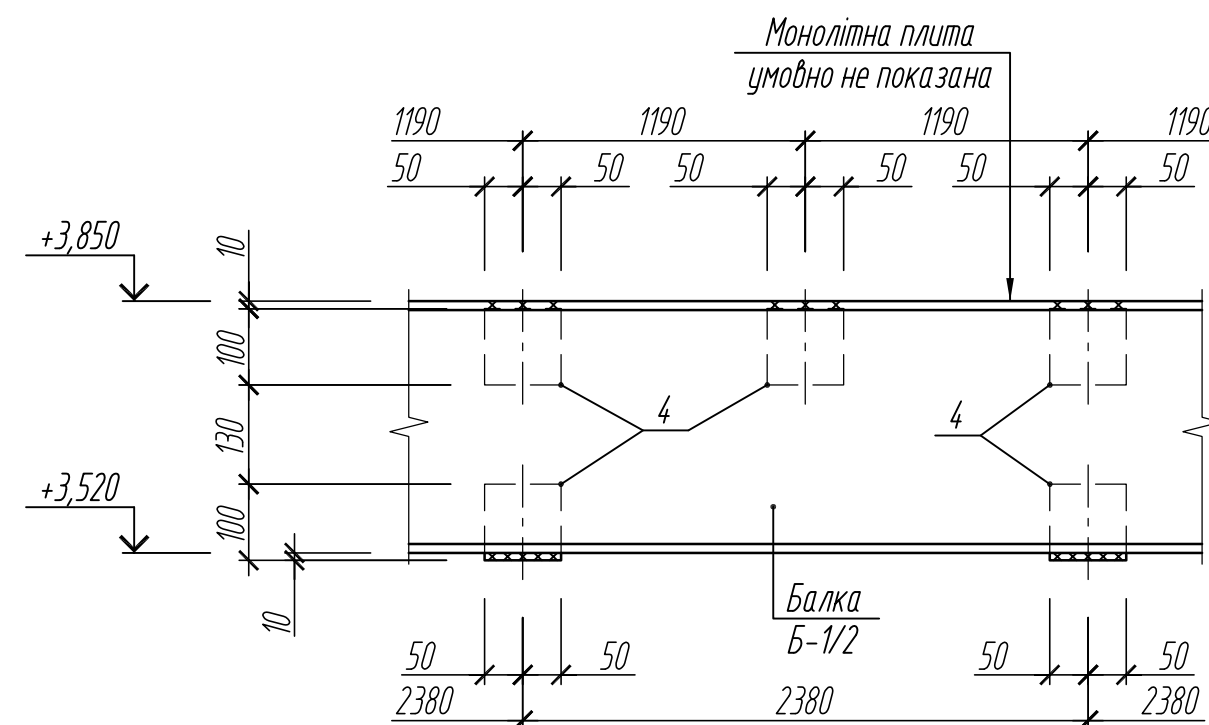


7-7 (9)

5-5 (9)

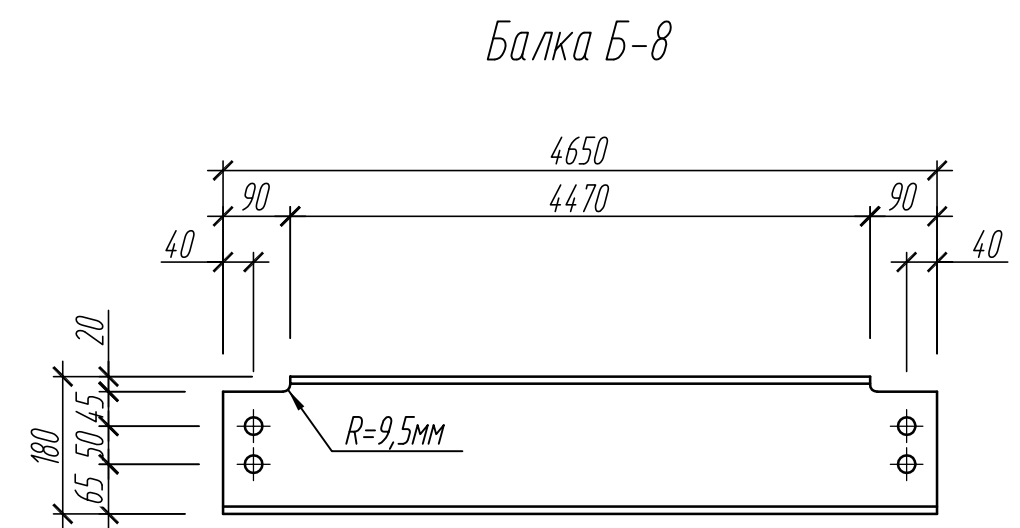
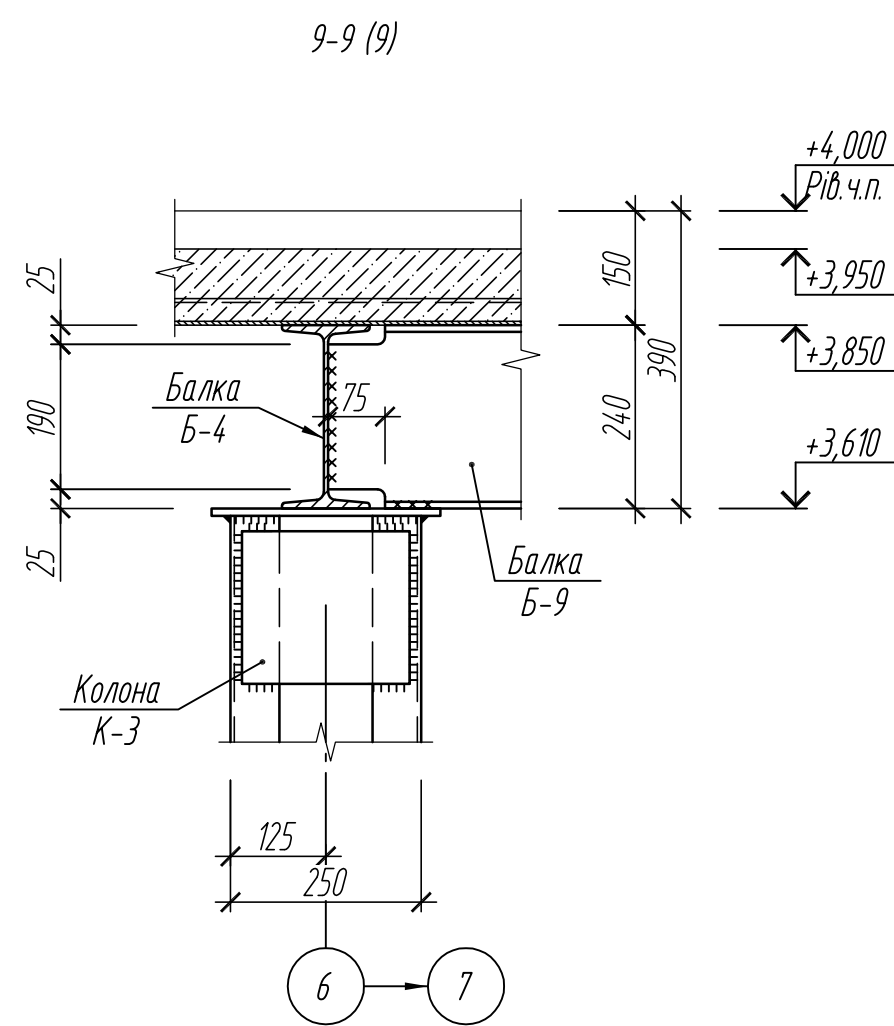
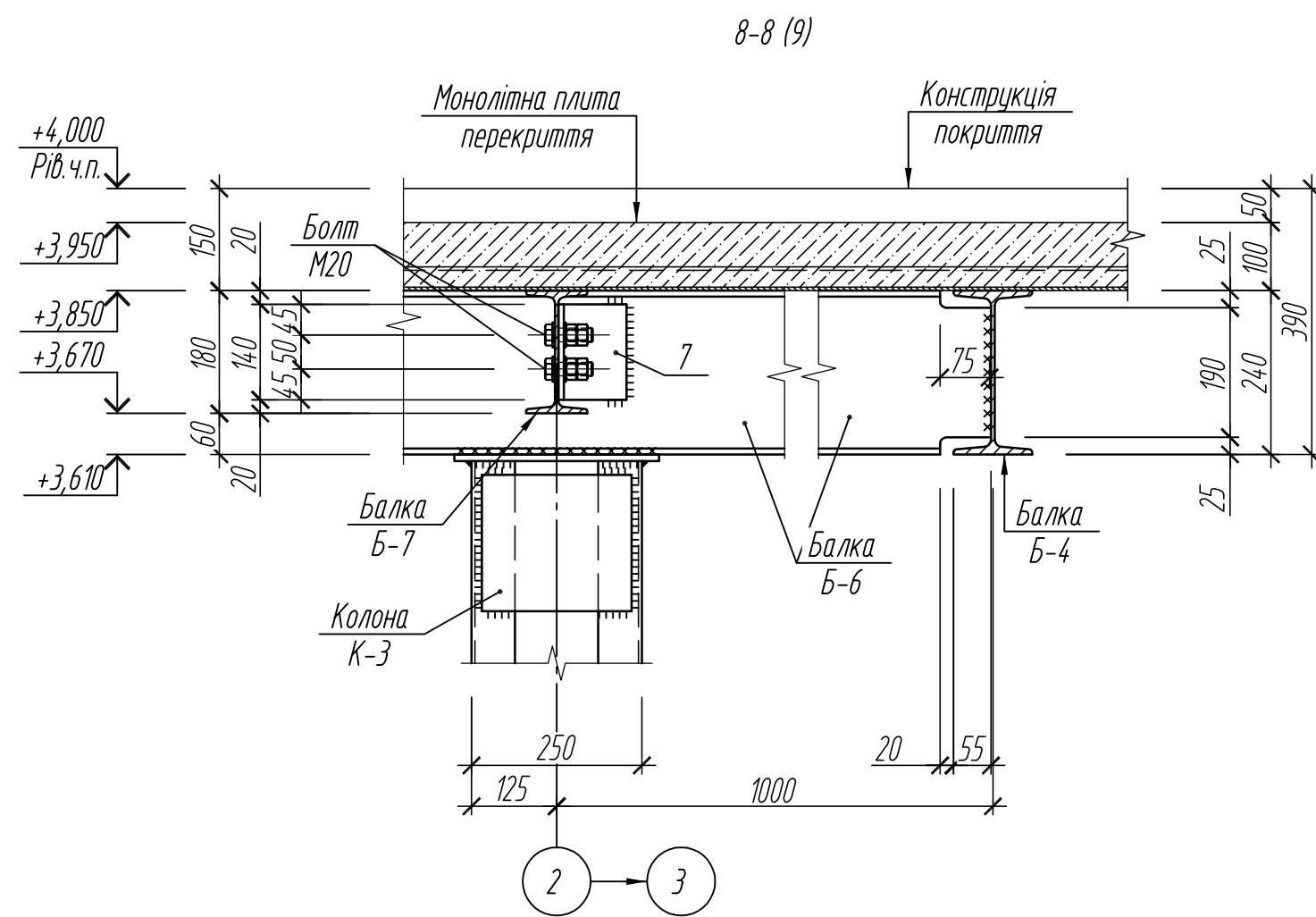


б-б



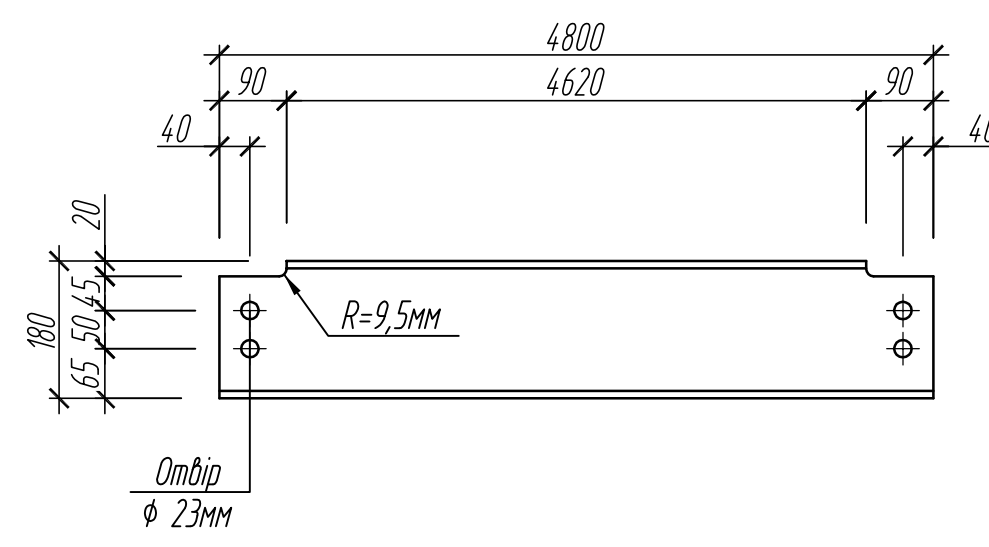
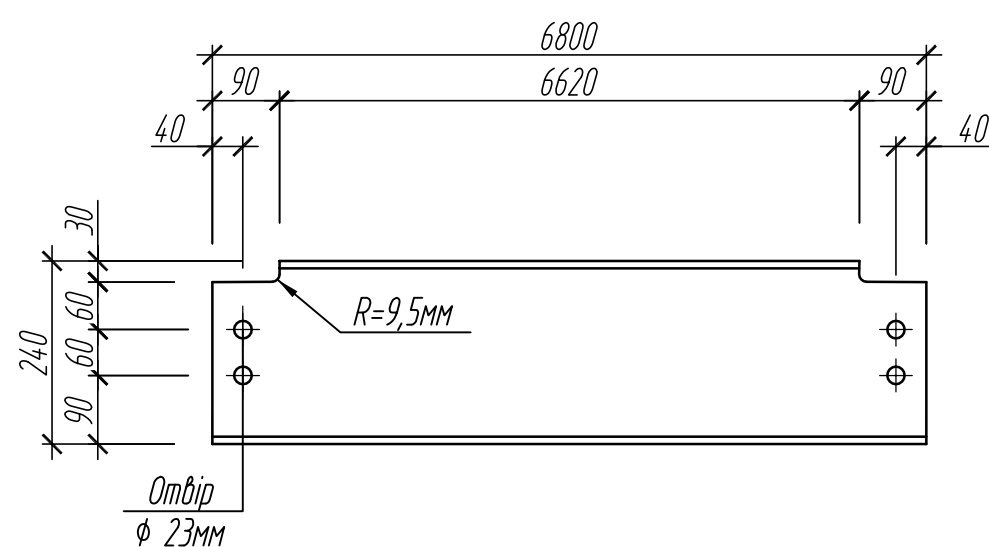
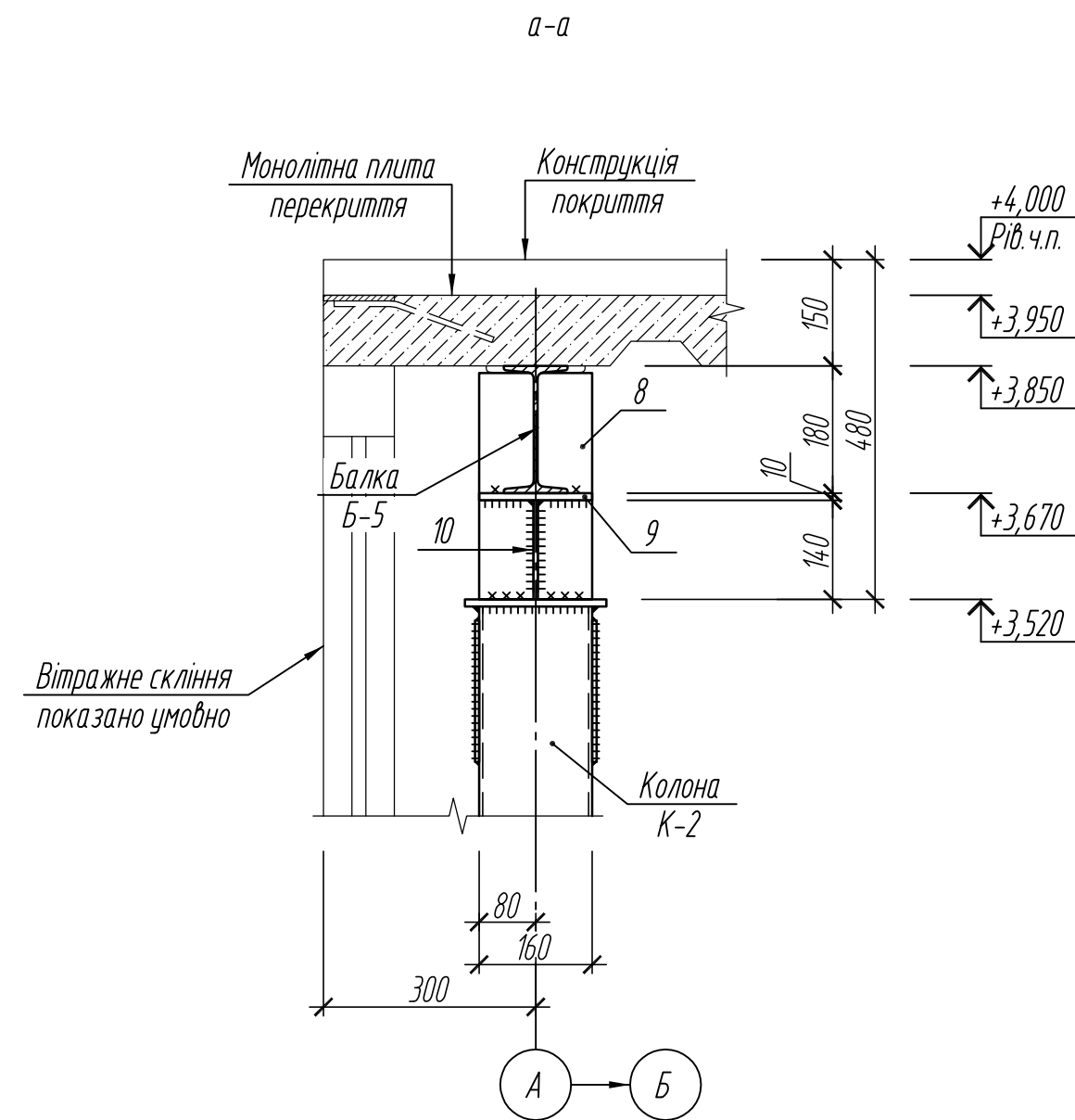
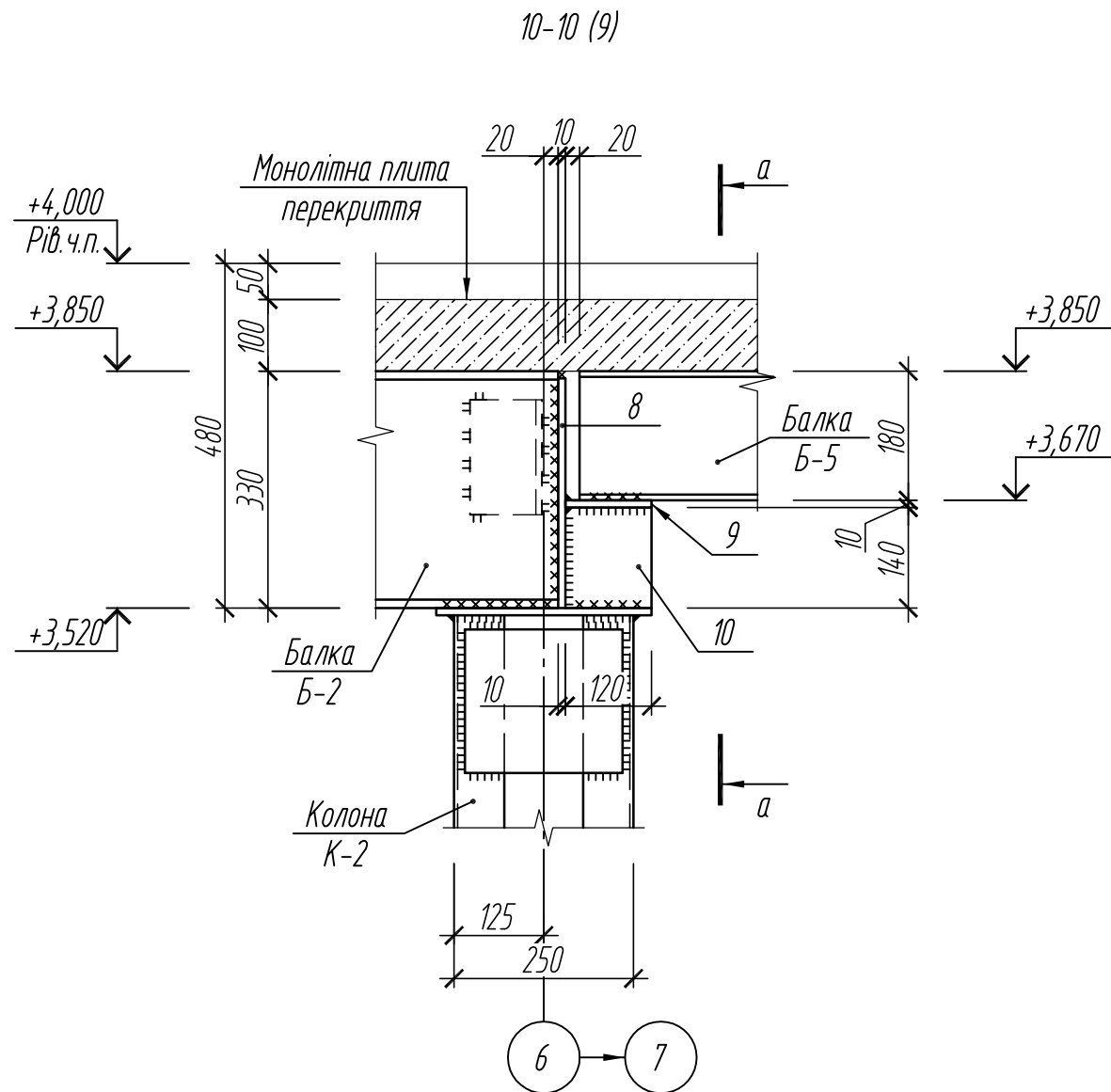
1. Матеріал з'єднувальних деталей 1, 2, 5, 6 сталь С245 по ДСТУ 8539:2015;
2. Зварку вести електродами Е42А;
3. Всі отвори $\Phi 23$ під болти М20;

						01-2022- КБ			
						м. Одеса, Приморський р-н, вул. Бернардацці, 2а			
Зміна	Кіль. уч.	Аркуш	№ док.	Підпис	Дата	Реконструкція	Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірив							РП	10	
Розробив						Вузли монтажних з'єднань балок. Переріз 4-4 ÷ 7-7.			



Специфікація до схеми розташування балок Б-1 ÷ Б-9

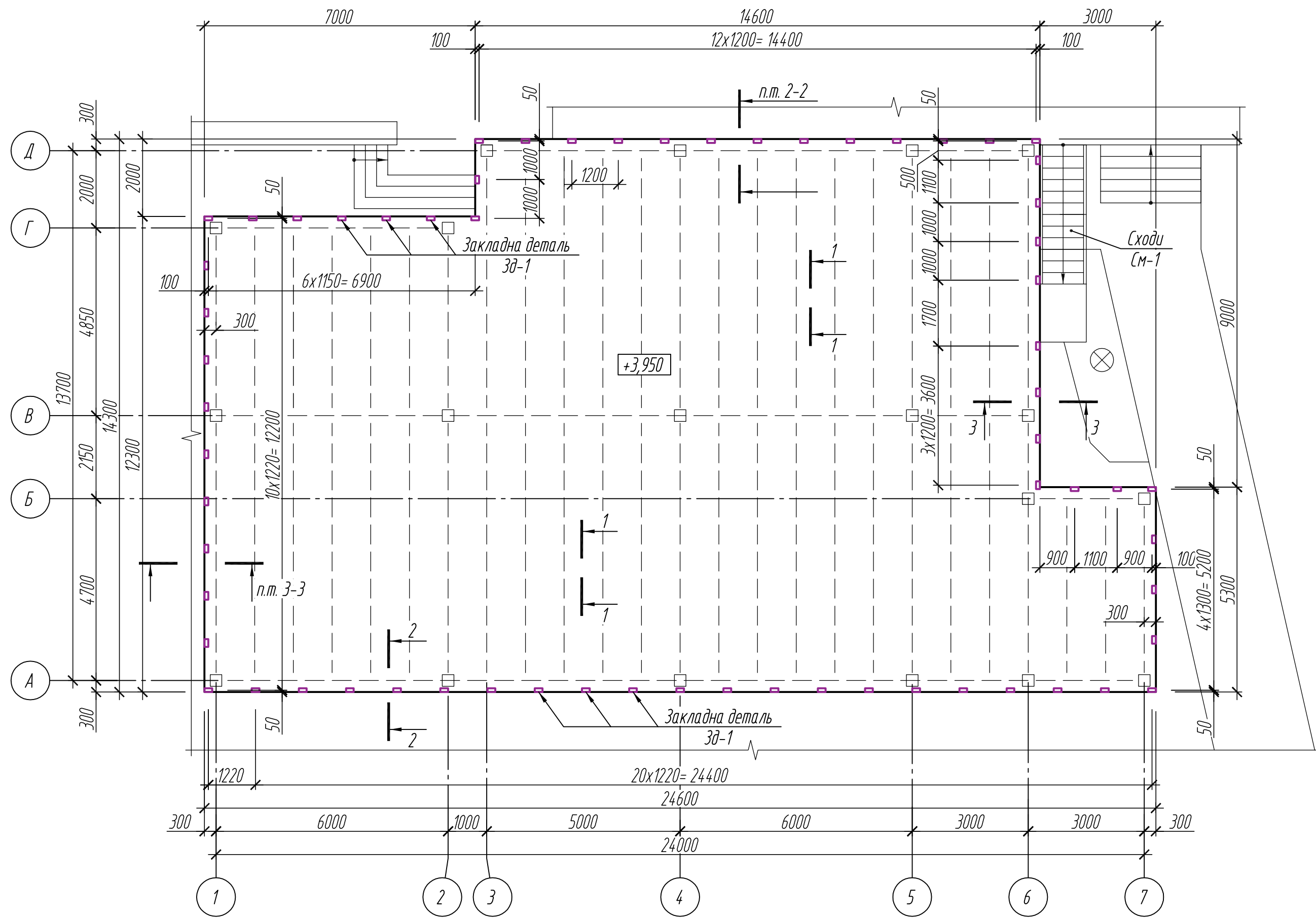
Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітка
		<u>Деталі</u>			
1	ДСТУ 8540:2015	- 530х110х14мм	6	6.41	38
2	-//-	- 300х150х10мм	3	3.53	11
3	ДСТУ 2251:2018	І 100х8; L= 160мм	74	1.96	145
4	ДСТУ 8540:2015	- 100х100х10мм	27	0.49	13
5	-//-	- 630х170х12мм	4	10.09	40
6	-//-	- 270х100х8мм	4	1.7	7
7	ДСТУ 2251:2018	І 100х8; L= 140мм	20	1.72	34
8	-//-	- 320х160х10мм	1	4.02	4
9	-//-	- 160х120х10мм	1	1.51	2
10	-//-	- 140х120х6мм	1	0.79	0.79
		<u>Балки</u>			
Б-1	ДСТУ 3436-96	І 33, L= 10520мм	2	383.98	768
Б-1/1	-//-	І 33, L= 4520мм	2	164.98	330
Б-1/2	-//-	І 33, L= 11950мм	1	436.17	436
Б-2	ДСТУ 8768:2018	І 33, L= 10500мм	2	443.1	886
Б-3	-//-	І 33, L= 9500мм	1	400.9	401
Б-3/1	-//-	І 33, L= 4500мм	1	189.9	190
Б-4	-//-	І 24, L= 6800мм	37	185.64	6869
Б-5	-//-	І 18, L= 3000мм	1	55.2	55
Б-6	-//-	І 24, L= 7000мм	1	191.1	191
Б-7	-//-	І 18, L= 4800мм	1	88.32	88
Б-8	-//-	І 18, L= 4650мм	3	85.56	257
Б-9	-//-	І 24, L= 3000мм	1	81.9	82



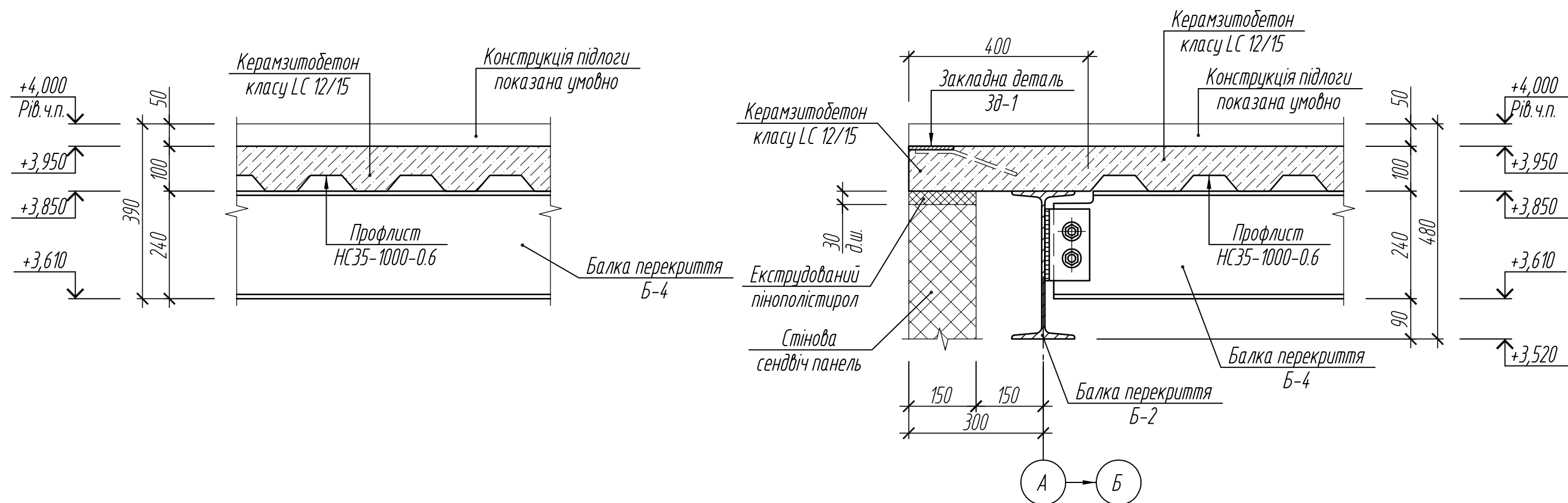
1. Даний аркуш дивитись разом з аркушами КБ-9, КБ-10;
2. Зварку вести електродами Е42А;
3. Всі отвори $\varnothing 23$ під болти М20;

						01-2022- КБ			
						м. Одеса, Приморський р-н, вул. Бернардацці, 2а			
Зміна	Кіль. уч.	Аркуш	№ док.	Підпис	Дата	Реконструкція	Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	11	
Перебірив						Переріз 8-8÷ 10-10. Балки Б-4, Б-7, Б-8. Специфікація балок Б-1÷ Б-9.			
Розродив									

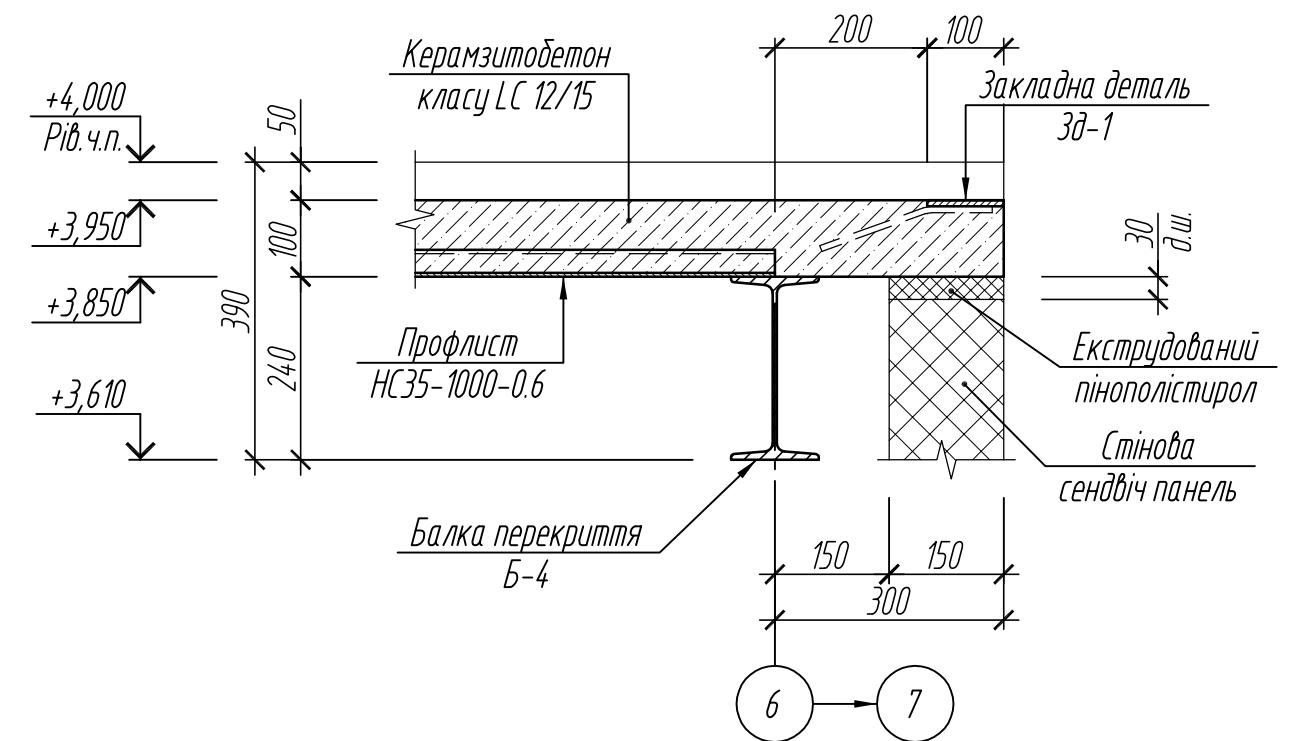
Опалубочний план монолітної плити перекриття Пм-1
(низ на відмітці + 3,850)



2-2



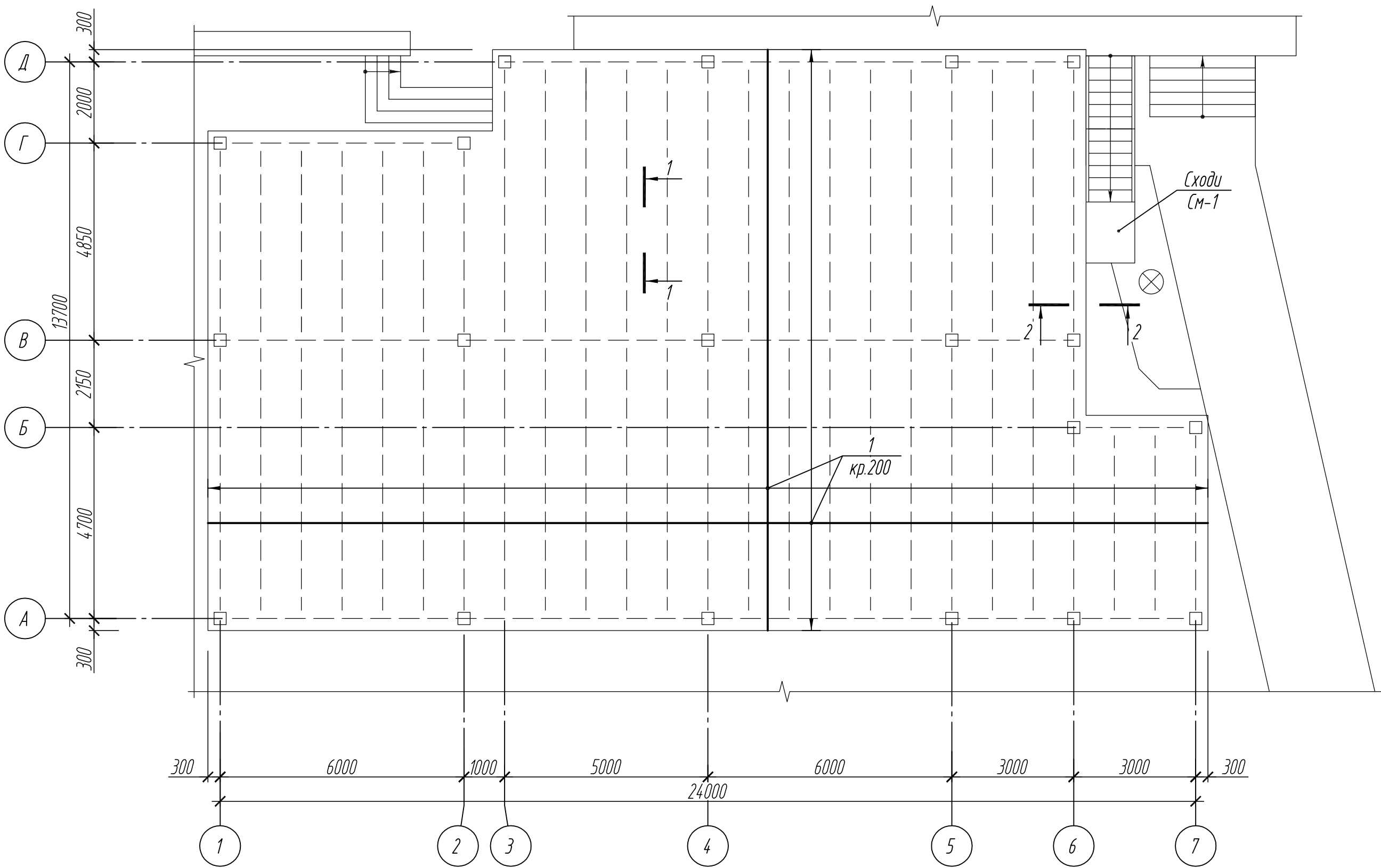
3-3



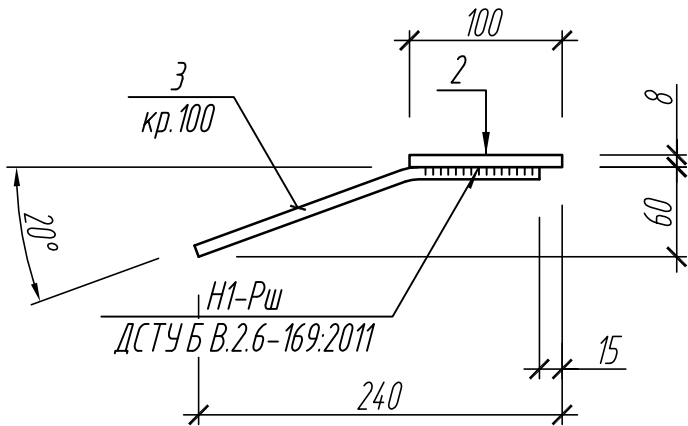
1. Матеріал плити перекриття Пм-1, бетон важкий класу С 12/15 по міцності на стиск на сульфатостійкому портландцементі по ДСТУ Б В.2.7-85-99;
2. В якості незйомної опалубки проектом передбачено профнастил НС35-1000-0,6 по ДСТУ Б В.2.6-9:2008. Профнастил кріпити до верхніх полиць балок самонарізаними гвинтами В 6х25 по ТУ 36.25.12-13-88 з ущільнюючими шайбами ШЧ6 по ТУ 36-2130-78 в кожній хвилі. Між собою профлисти з'єднуються комбінованими заклепки ЗК12х45 по ТУ 36-2088-85 крок заклепок 250мм;
3. Розкладання листів профнастилу виконувати поперек балок настилу;
4. Завантаження перекриття виконувати після досягнення бетоном 100% проектної міцності;
5. п.п. - по типу.

						01-2022- КБ			
						м. Одеса, Приморський р-н, вул. Бернардацці, 2а			
Зміна	Кіль. уч.	Аркуш	№ док.	Підпис	Дата	Реконструкція	Стадія	Аркуш	Архувів
							РП	12	
Перебірив							Опалубочний план монолітної плити перекриття Пм-1(низ на відмітці + 3,850)		
Розробив									

Схема армування монолітної плити перекриття Пм-1



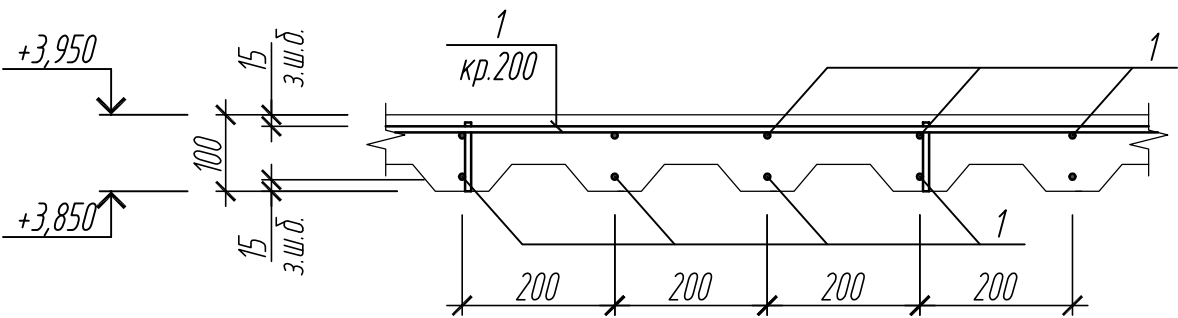
Закладна деталь Зд-1



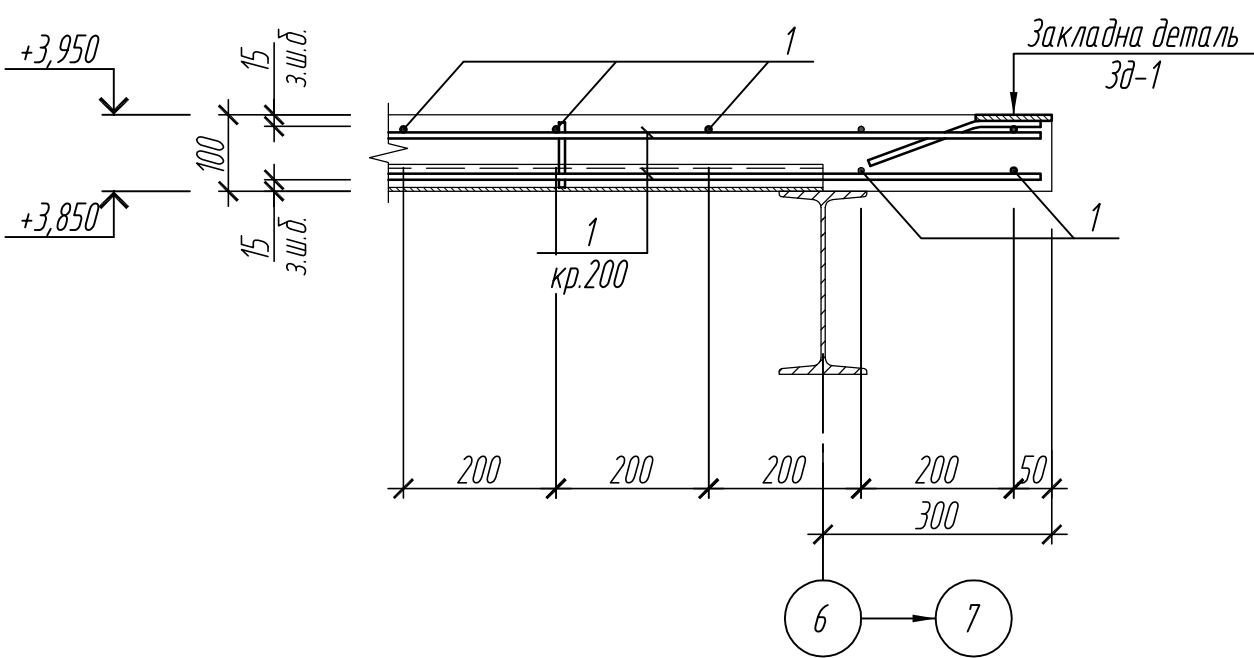
Специфікація монолітної плити перекриття Пм-1

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітка
1	ДСТУ 3760:2019	Монолітна плита перекриття			
		Ø 8 А500С; L = м.п.	4800	0.395	1896
	ДСТУ Б В.2.7-176:2008	Матеріали			
		Важкий бетон класу С12/15, м ³	24.86		25
3	ДСТУ 8540:2015	Закладна деталь Зд-1	65		
		- 200x100x8мм	1	1.26	82
4	ДСТУ 3760:2019				
		Ø 8 А500С; L = 240мм	2	0.094	12
	ДСТУ Б В.2.6-9:2008	Профлист НС-1000-0.6; м ²	311	6.4	1990

1-1



2-2



- Армування плити перекриття передбачено окремими стрижнями періодичного профілю із сталі класу А500С по ДСТУ 3760:2019. Марка сталі СтЗсп по ДСТУ 2651:2005;
- Всі перехресні з'єднання стрижнів в'язані;
- Повздовжні стрижні з'єднуються внапуск, місця з'єднань в розбіжку, довжина напуска 57φ;

						01-2022- КБ			
						м. Одеса, Приморський р-н, вул. Бернардацці, 2а			
Зміна	Кіль. уч.	Аркуш	№ док.	Підпис	Дата	Реконструкція	Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірив							РП	13	
Розробив						Схема армування монолітної плити перекриття Пм-1			

Technical drawing of a mechanical part, showing a perspective view and a top view. The part is a rectangular block with a slanted top surface and a stepped front edge. Dimensions are provided in millimeters (mm).

Top View Dimensions:

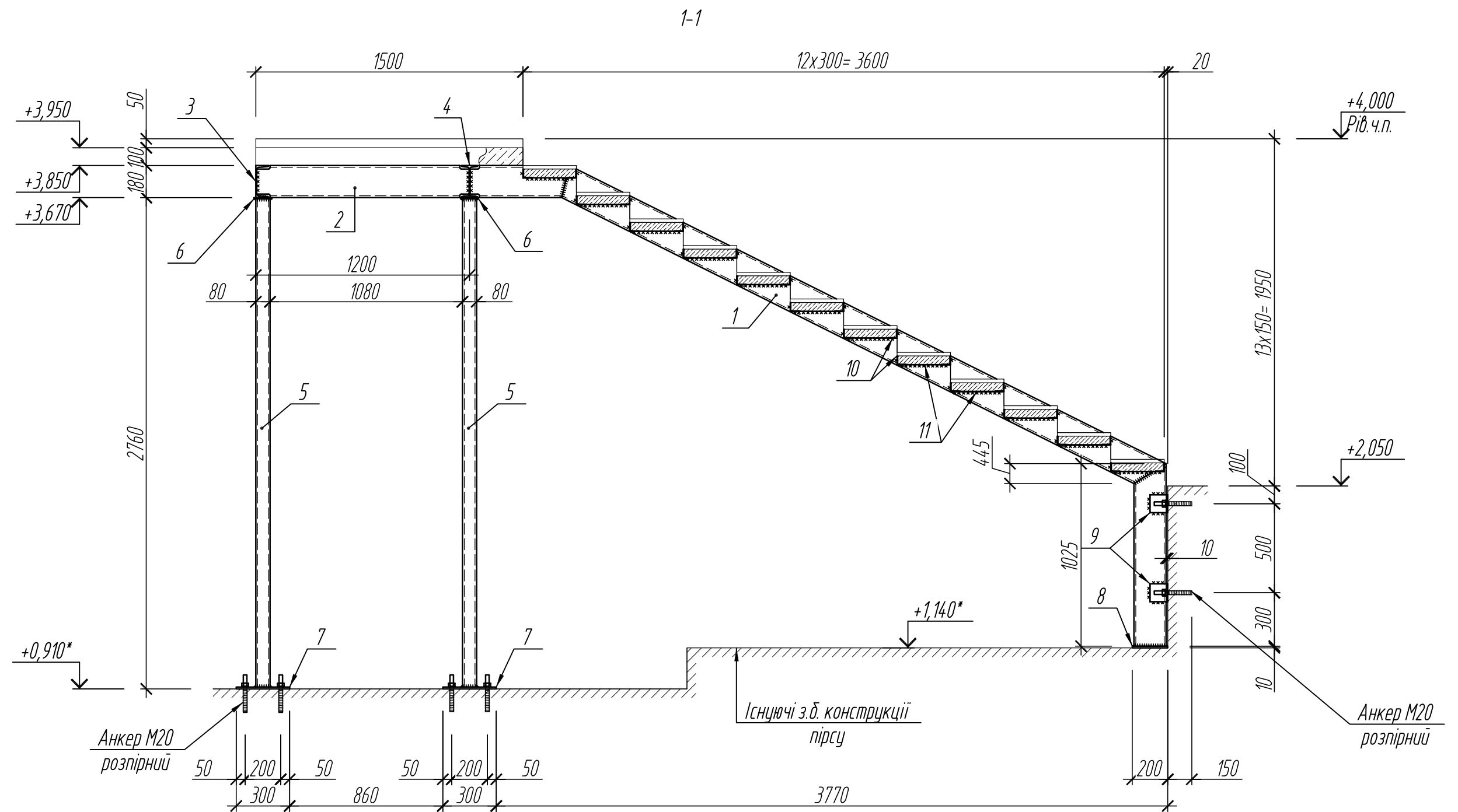
- Overall width: 560 mm
- Width of the front step: 50 mm
- Width of the main body: 460 mm
- Width of the rear step: 40 mm
- Overall height: 180 mm
- Height of the front step: 20 mm
- Height of the main body: 140 mm
- Height of the rear step: 20 mm

Perspective View Dimensions:

- Length of the part: 3590 mm
- Width of the part: 3745 mm
- Height of the part: 915 mm
- Height of the front step: 110 mm
- Height of the main body: 1025 mm
- Height of the rear step: 110 mm

Other Features:

- A 45-degree chamfer is indicated on the top edge of the front step.
- The drawing uses dashed lines to represent hidden edges.



Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітка
		<i>Сходи СМ-1</i>			
1	ДСТУ 3436-96	Г 18, L= 5330мм	2	86.88	174
2	-//-	Г 18, L= 1190мм	1	19.4	19
3	-//-	Г 18, L= 1490мм	1	24.29	24
4	ДСТУ 8768:2018	І 18, L= 1490мм	1	27.42	27
5	ДСТУ Б В.2.6-8-95	тр. кв. 80х3; L= 2740мм	2	19.74	39
6	ДСТУ 8540:2015	- 100х100х8мм	2	0.63	1
7	-//-	- 200х300х10мм	2	4.71	9
8	-//-	-200х200х10мм	2	3.14	6
9	ДСТУ 2251:2018	Л 100х8; L= 100мм	4	1.23	5
10	-//-	Л 50х5; L= 1060мм	24	4	96
11	-//-	Л 50х5; L= 300мм	24	1.13	27
		<u>Матеріали</u>			
	ДСТУ Б В.2.7-176:2008	Важкий бетон класу С12/15, м ³	0.38		0.4

1. Матеріал елементів сходів См-1 сталь С245 по ДСТУ 8539:2015;
2. Зварювання вести електродами Е42;
3. Катет зварного шва за найменшою товщиною зварюваних елементів;
4. Всі отвори $\varnothing 23$ мм під анкери М20;
5. Матеріал сходинок та площадки бетон важкий класу С 12/15 по міцності на тиск на сульфатостійкому портландцементі по ДСТУ Б В.2.7-85-99;

						01-2022- КБ				
						м. Одеса, Приморський р-н, вул. Бернардацці, 2а				
Зміна	Кіль. уч.	Аркуш	№ док.	Підпис	Дата	Реконструкція		Стадія	Аркуш	Аркушів
								РП	14	
Перевірюб						Схема розташування сходів СМ-1				
Розроблюб										