



5566

ОГ-3

+3.390

ОГ-1

1018

2124

4

5

П2

ОГ-2

+1.599

2424

П1

1

2

2

1

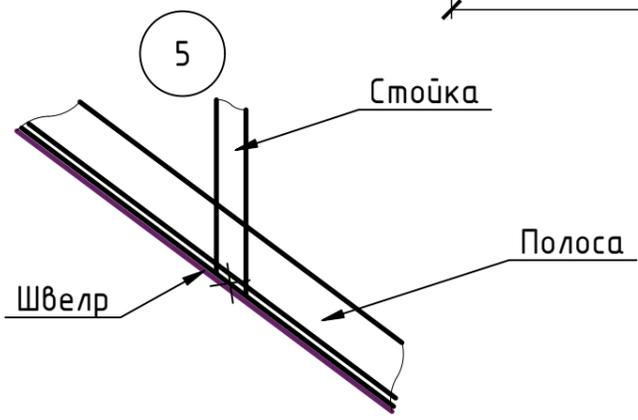
32

510

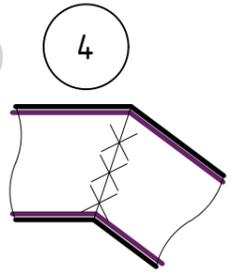
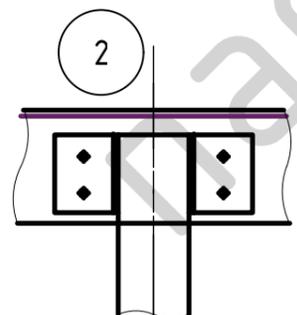
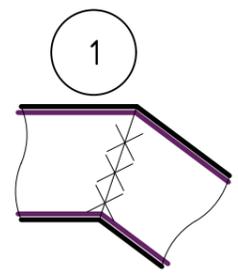
К-1

П1

0.000



Узел 1, 3, 4, 5 - Сварные монтажные.  
Узел 2 - Болтовой.



КМД Лестница 04.11.2021

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.			Нагаев Н.С.		
Н. контр.					

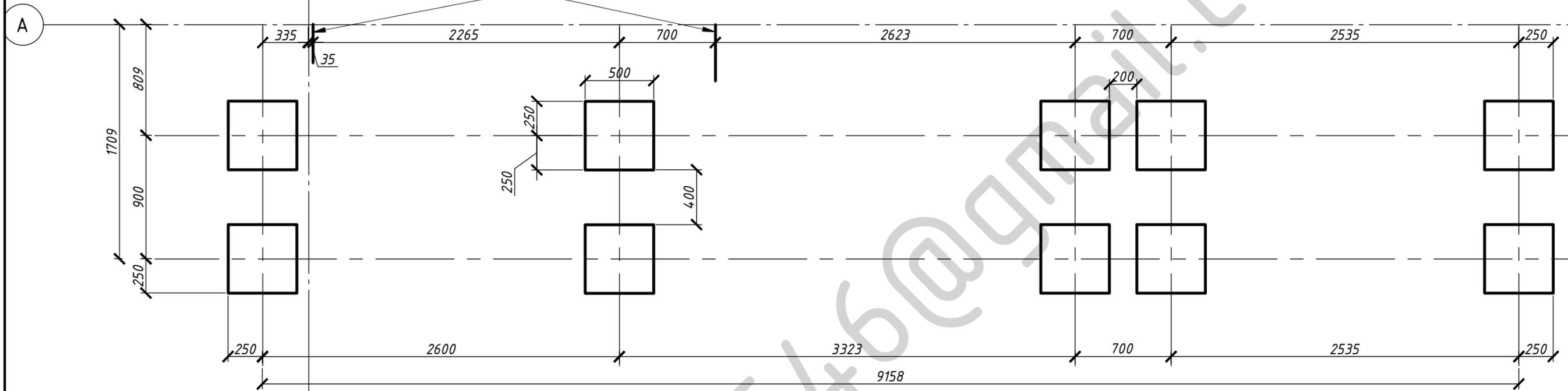
Монтажная схема

Стадия	Лист	Листов
	3	8

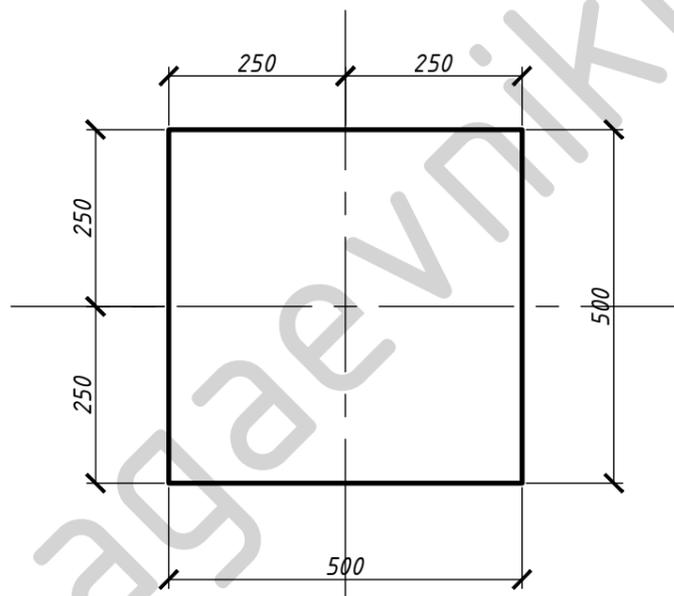
Подп. и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

# Схема размещения баз колонн

Стык панелей



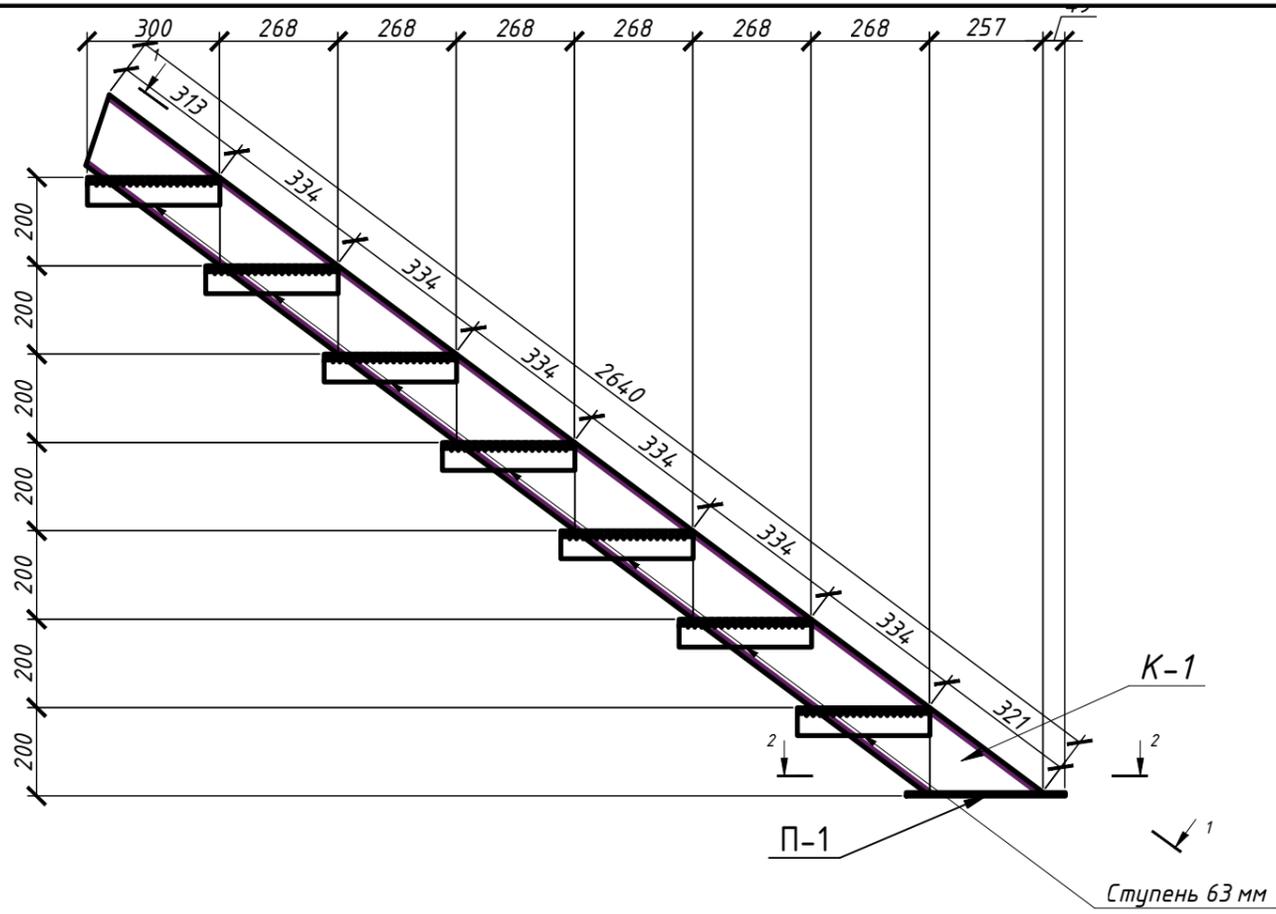
База колонн



КМД Лестница 04.11.2021

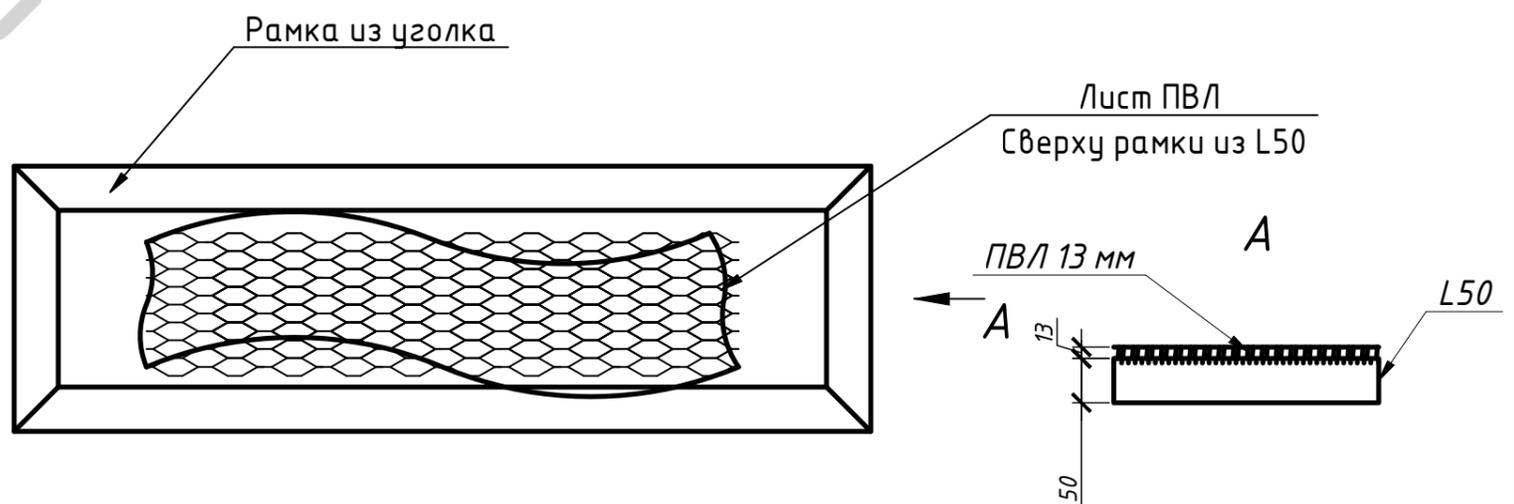
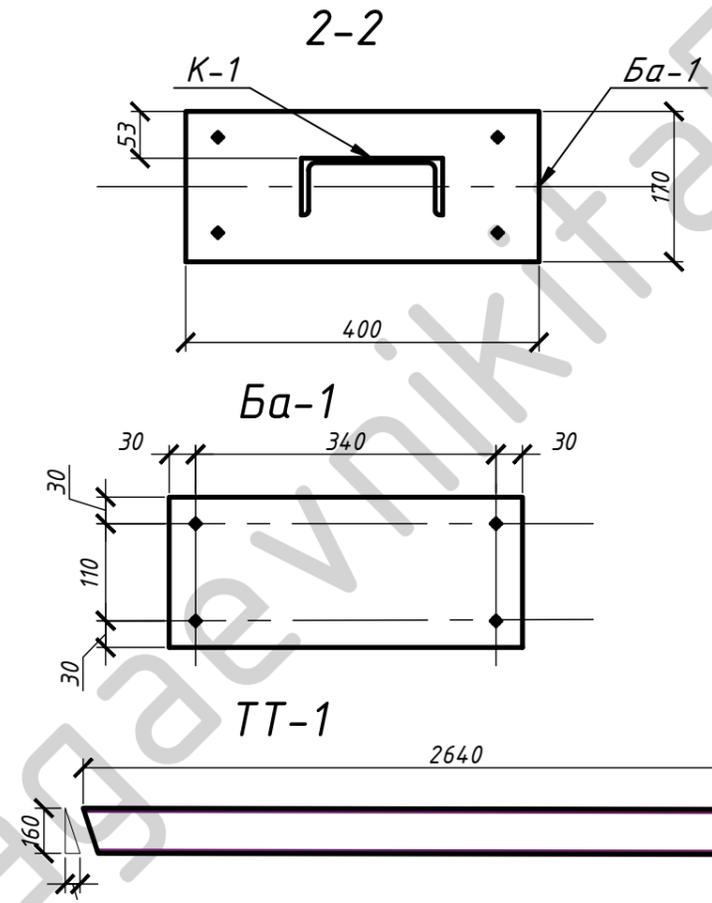
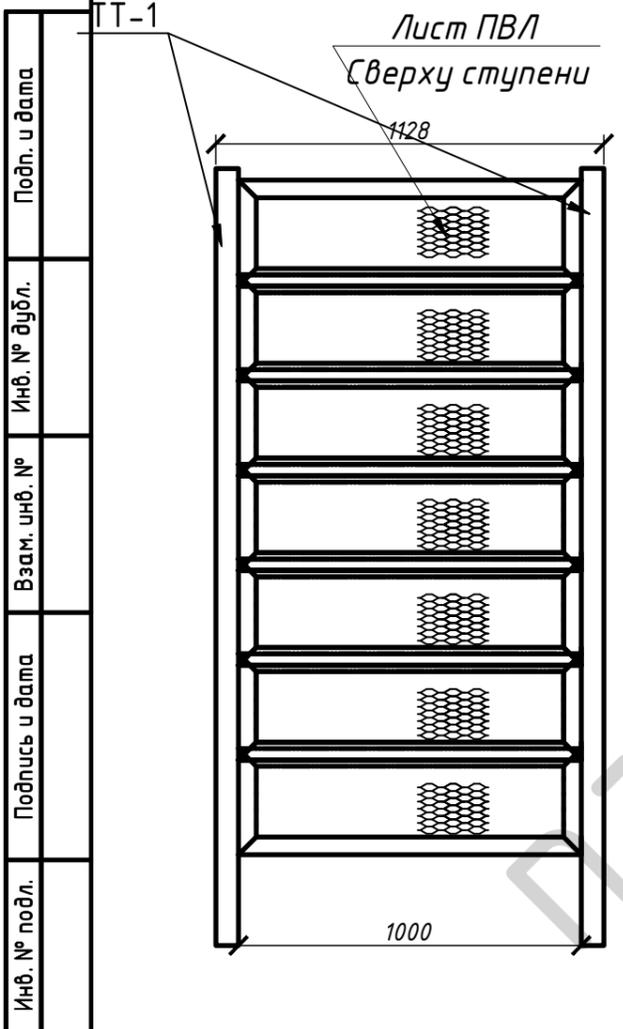
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Нагаев Н.С.				Схема Баз Колонн	Стадия	Лист	Листов
								4	8
Н. контр.									

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



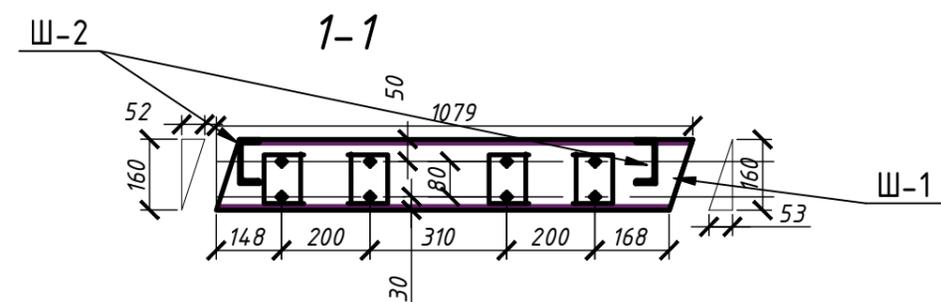
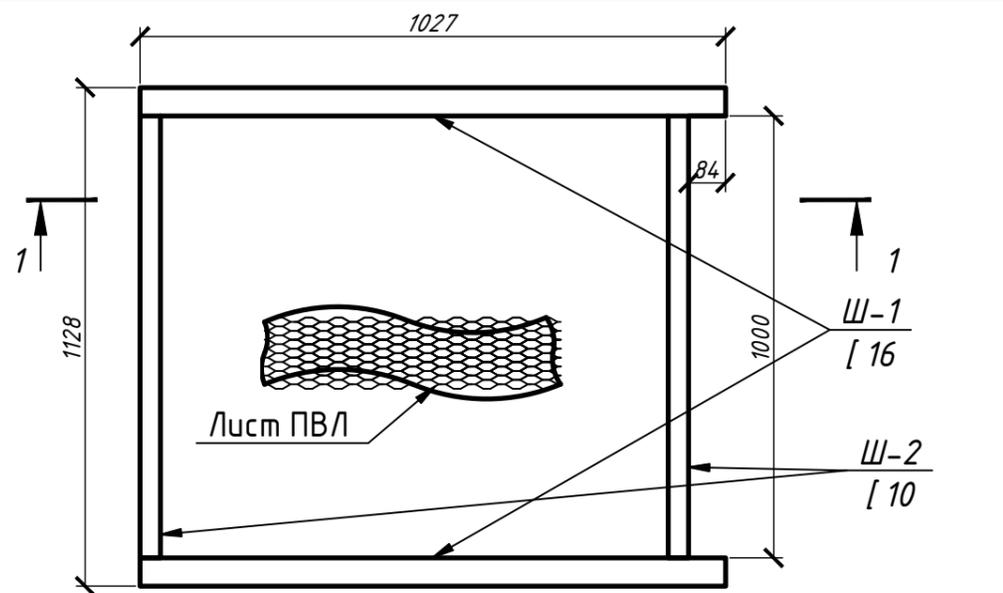
Спецификация													
Марка элемента	№ Детали	Кол-во, шт.		Сечение			Длина, мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание	
		Т	Н	Эскиз	Поз.	Состав		Одной детали, шт.	Всех, шт.	Эле-мента			
Л-1	ТТ-1	2		[	К-1	16	2640	37,50	75		С 245		
	Ба-1	2			Ба-1	8 x 170	400	4,24	8,48		С 245		
	Ступень	7			Ступень	L50 + ПВХ	1000	19,47	136,3		С 245		
								Вес сварочных швов 1,5%					
Ведомость отправочных элементов													
Марка элемента	Кол-во, шт	Вес, кг											
		Одного элемента	Всех										
Л-1	1	223,07	223,07										

Отверстия определить по наличию крепежных элементов.  
 Все соединения в Лестничном марше выполнить сваркой по ГОСТ 27580-88,  
 Проволока СВ-08Г 2С ГОСТ 2246-70. Катет швов 5 мм.

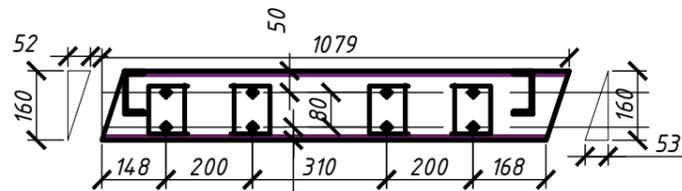


						КМД Лестница 04.11.2021			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Нагаев Н.С.				Л-1	Стадия	Лист	Листов
								5	8
Н. контр.									

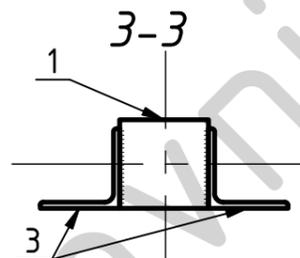
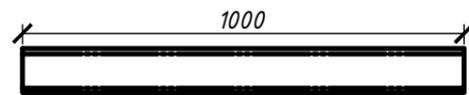
Инв. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата



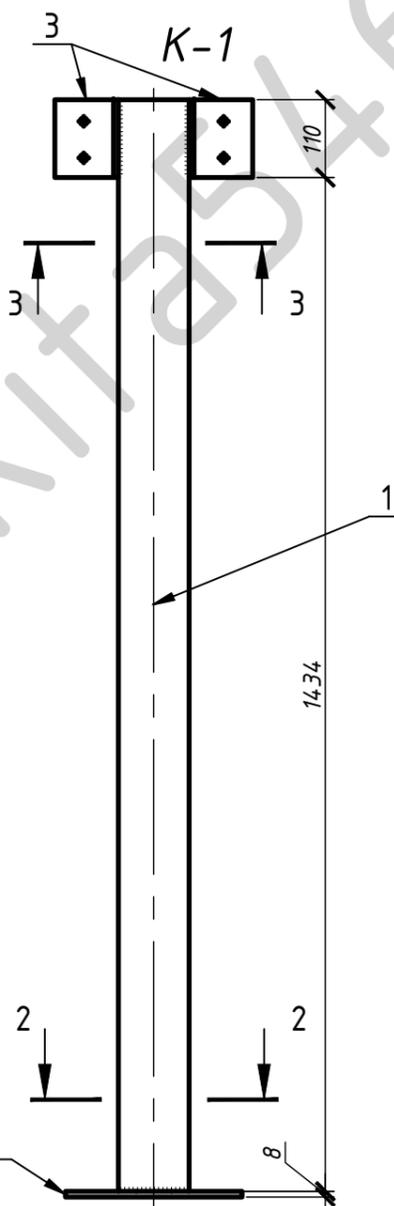
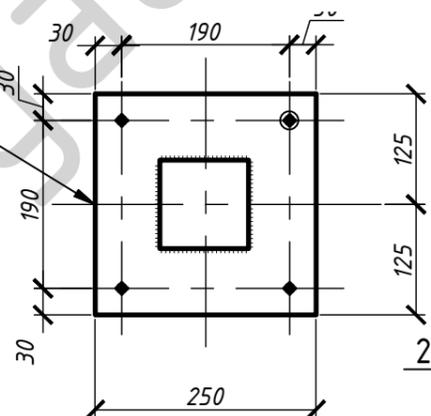
Дет. Ш-1



Дет. Ш-2



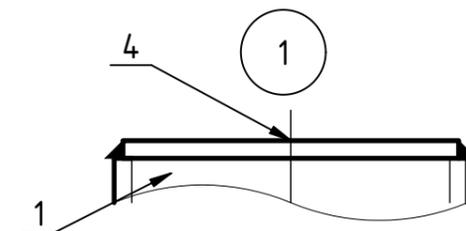
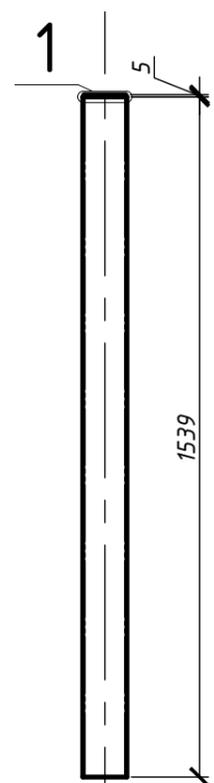
2-2



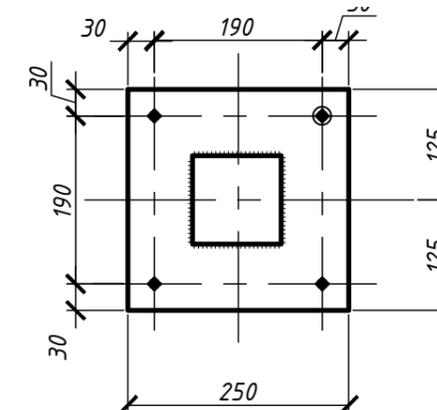
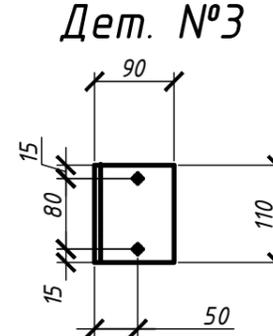
Спецификация

Марка элемента	№ Детали	Кол-во, шт		Сечение			Длина, мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание	
		Г	Н	Эскиз	Поз	Состав		Одной детали, шт	Всех, шт	Эле-мента			
Пл-1	Ш-1	2		[	Ш-1	16	1079	18,83	37,66		С 245		
	Ш-2	2		[	Ш-2	10	1 000	9,12	18,24		С 245		
	ПВЛ	1		Лист t4	ПВЛ	1061	1326	23,07	23,07		С 245		
Вес сварочных швов 1,5%										1,2			
К-1	1	1		[	1	100x100x4	1539	18,44	18,44		С 245		
	2	1		Лист t8	2	250	250	3,90	3,9		С 245		
	3	2		L	3	90x7	110	1,04	2,08		С 245		
	4	1		Лист t5	4	96	96	0,30	0,3		С 245		
Вес сварочных швов 1,5%										0,3			
Ведомость отправочных элементов													
Марка элемента	Кол-во, шт	Вес, кг											
		Одного элемента	Всех										
Пл-1	1	80,17	80,17										
К-1	2	25,02	50,04										

Дет. №1



Дет. №3



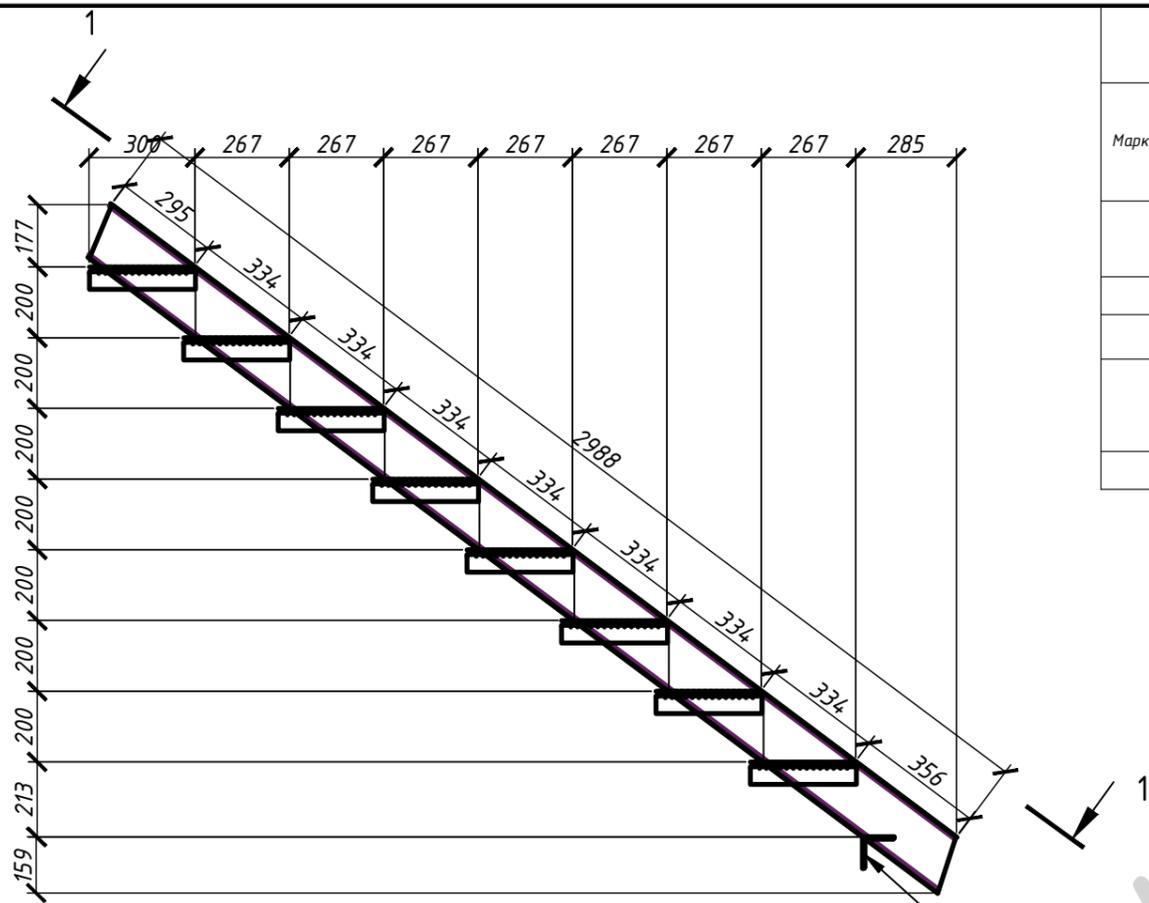
Дет. №4

Отверстия определить по наличию крепежных элементов.  
 Все соединения в Лестничном марше выполнить сваркой по ГОСТ 27580-88, Проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70. Катет швов 5 мм.

КМД Лестница 04.11.2021

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разраб.		Нагаев Н.С.				Пл-1 К-1		
Н. контр.						Стадия	Лист	Листов
							6	8

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

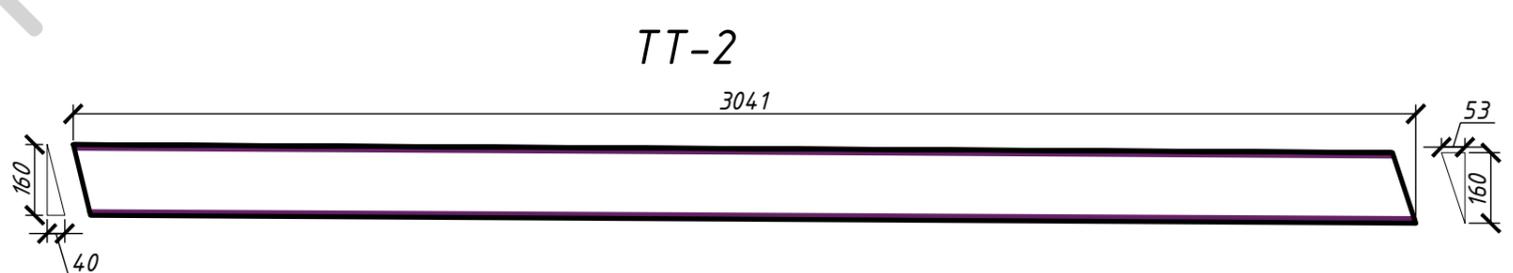
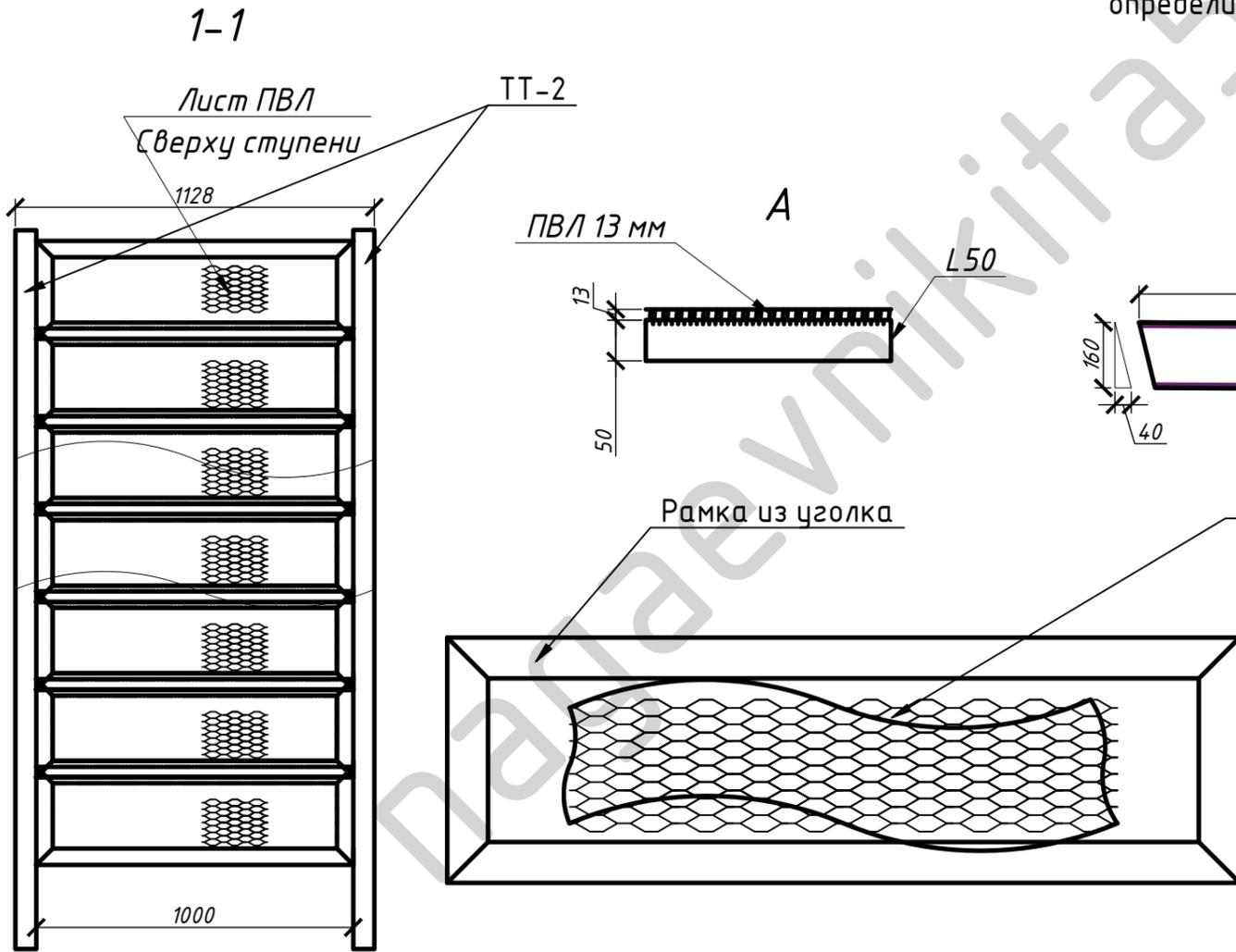


Спецификация													
Марка элемента	№ Детали	Кол-во, шт.		Сечение			Длина, мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание	
		Т	Н	Эскиз	Поз.	Состав		Одной детали, шт.	Всех, шт.	Эле-мента			
Л-2	ТТ-2	2		[	ТТ-2	16	3041	42,50	85		С245		
	Ступень	9			Ступень	L50 + ПВХ	1000	19,47	175,2		С245		
								Вес сварочных швов 1,5%					
Ведомость отправочных элементов													
Марка элемента	Кол-во, шт	Вес, кг											
		Одного элемента	Всех										
Л-2	1	264,13	264,13										

Отверстия определить по наличию крепежных элементов.  
 Все соединения в Лестничном марше выполнить сваркой по ГОСТ 27580-88,  
 Проволока СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70. Катет швов 5 мм.

Планка жесткости для ПВХ из L50  
 определить на месте, в створе с П-1

Инв. № подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата



						КМД Лестница 04.11.2021			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Нагаев Н.С.				Л-2	Стадия	Лист	Листов
								7	8
Н. контр.									

