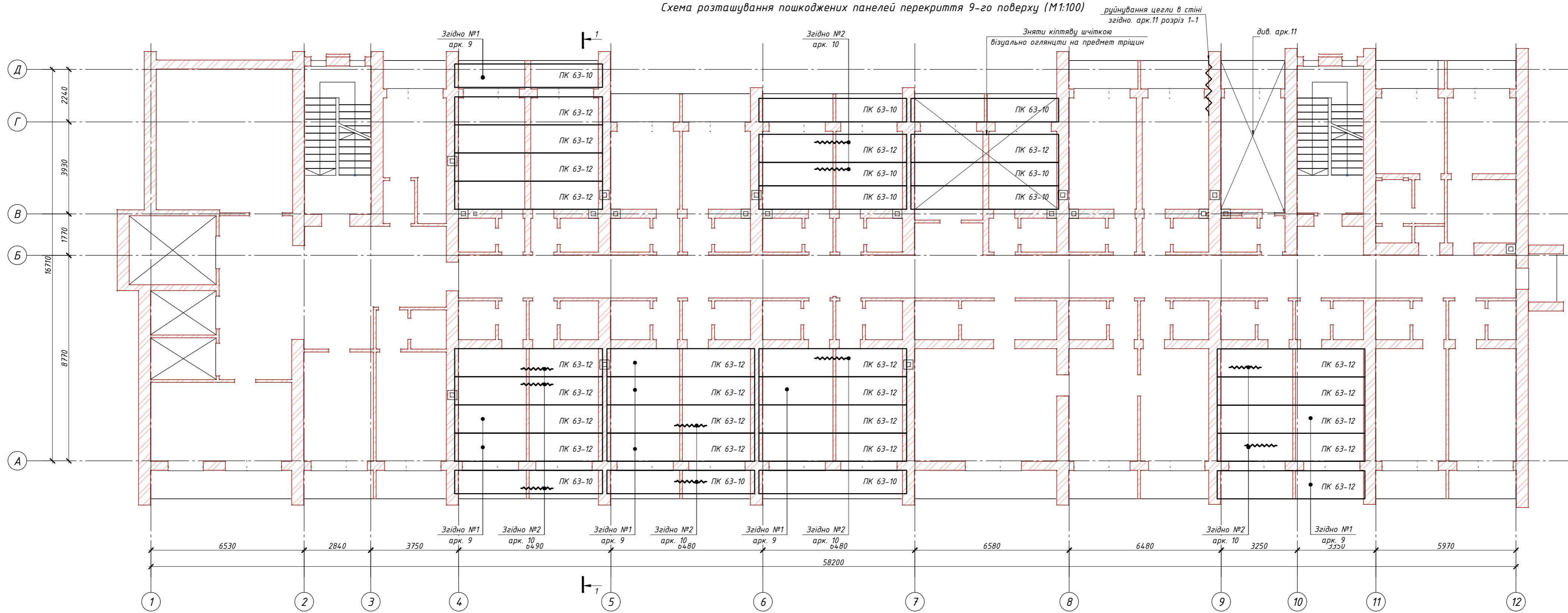


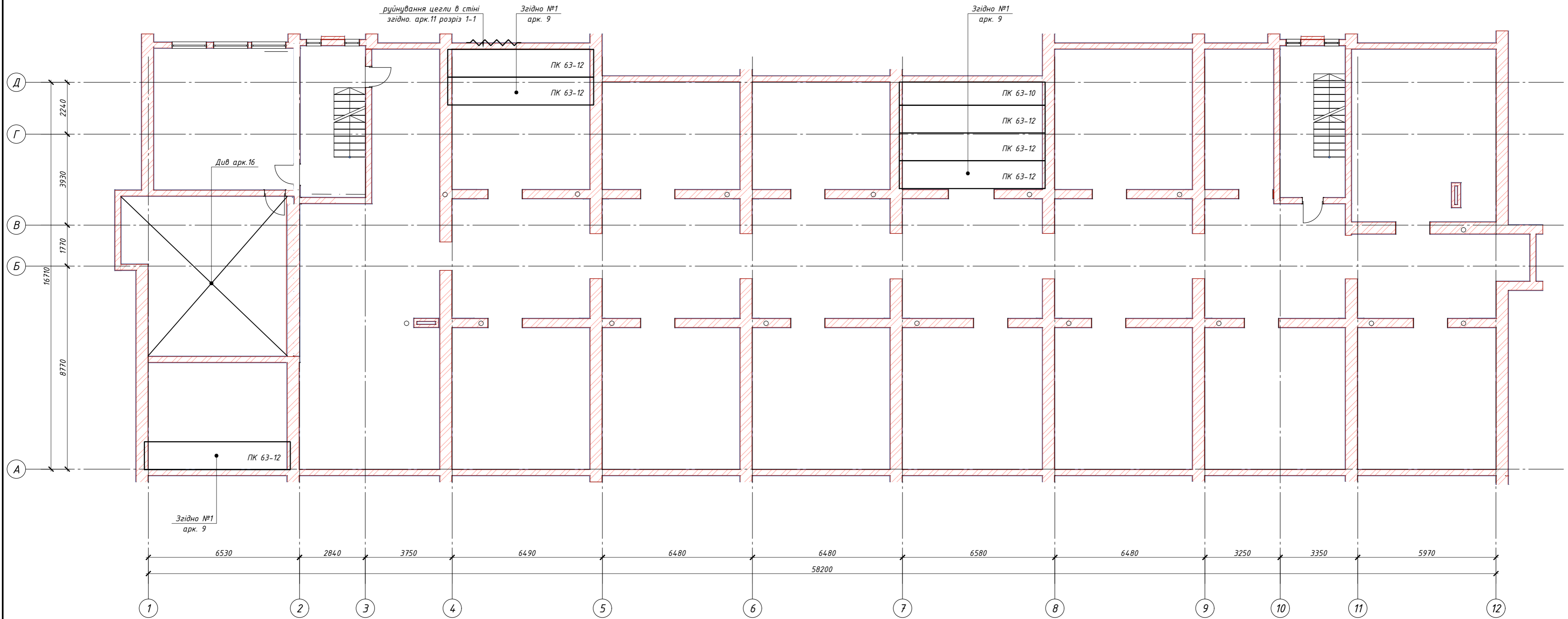
Схема розташування пошкоджених панелей перекриття 9-го поверху (М1:100)



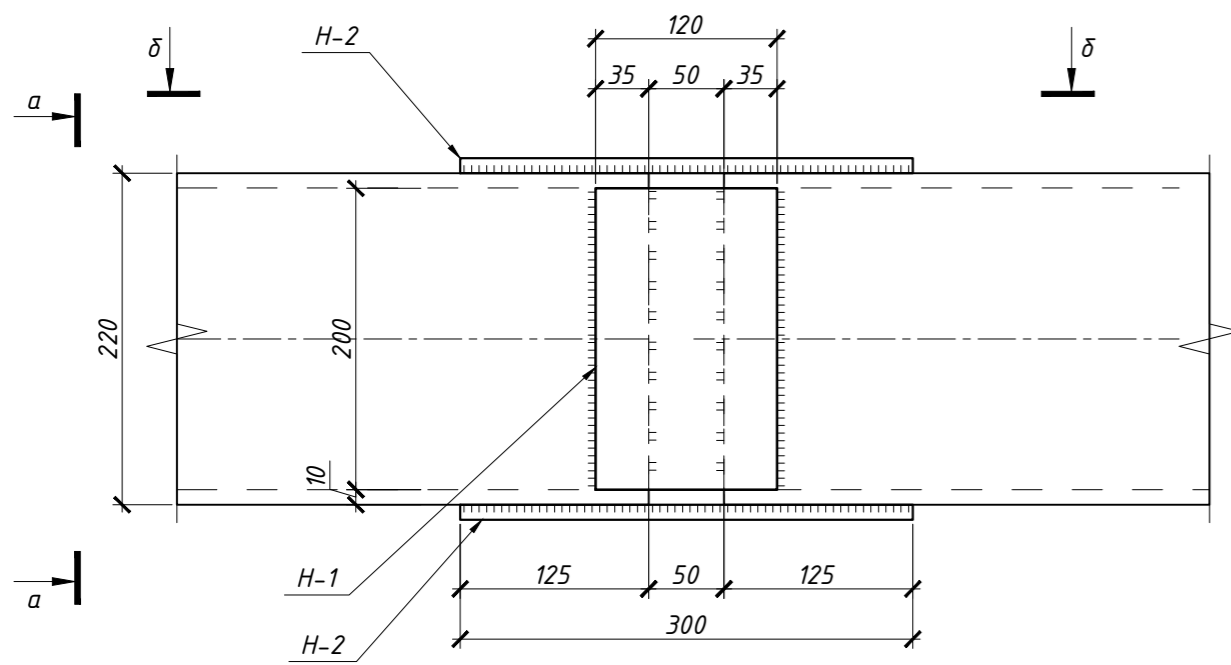
1. Загальні дані див. аркуш 1.
2. Демонтаж проводити безударним методом з дотримання усіх правил та норм по охорони праці.
3. Кількість демонтованих панелей ПК 63-12 - 9 шт.
4. Кількість підсилення згідно схеми №1 (арк.4) - 9 шт.
5. Кількість посилення згідно схеми №2 (арк.5) - 10 шт.

Зм.	Кіл.уч.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Капітальний ремонт будівлі м. Ірпінь			
Розробив					07.22	Будівля госпіталю	РП	14	Аркушів
Перевірив					07.22				
Н.контроль						Схема розташування пошкоджених панелей перекриття 9-го поверху	ТОВ " „		
ГІП					07.22				

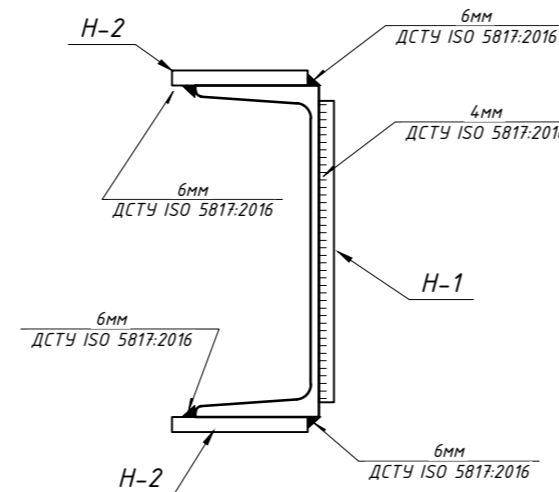
Схема розташування пошкоджених панелей покриття технічного поверху (М1:100)



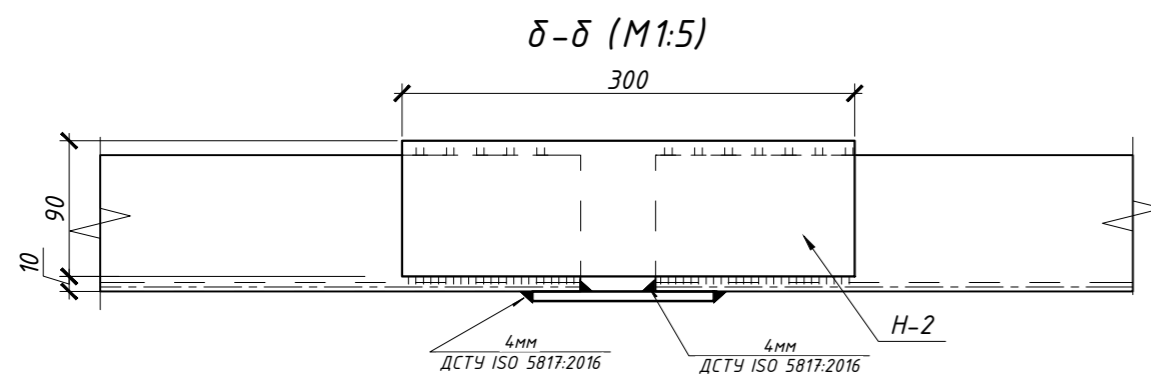
Деталь з'єднання швеллера №22 по повжині



а-а (М1:5)



δ-δ (М1:5)



1. Загальні дані див. аркуш 1.
2. Демонтаж проводити безударним методом з дотримання усіх правил та норм по охорони праці.
3. Кількість демонтованих панелей ПК 63-12 - 3 шт.
4. Кількість підсилення згідно схеми №1 (арк.4) - 3 шт.

Специфікація до схеми підсилення №1 на 1 шт.

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл-сть.	Маса од., кг	Примітка
				Всього:	336,76
1		φ12A400C ДСТУ 3760:2019 L=1100	33	0,98	32,34
2		φ10A400C ДСТУ 3760:2019 L= 6300	6	4,01	24,06
БМ-1		Швеллер №22П ДСТУ 3436-96 09Г2С ДСТУ 7809:2015 L=6300	2	132,3	264,60
КМ-1		Кутник 75x5 ДСТУ 2251:2018 09Г2С ГДСТ L=120	4	0,75	3,00
Н-1		Лист Б-ПН-В ДСТУ 8540:2015 С235 ДСТУ 7809:2015 200x120	2	1,46	2,92
Н-2		Лист Б-ПН-12 ДСТУ 8540:2015 С235 ДСТУ 7809:2015 300x90	4	2,46	9,84
Матеріали					
	Плита	Бетон кл. С16/20(В20), м ³	1,0		

Зм.	Кіл.уч.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Капітальний ремонт будівлі м. Ірпінь			
Розробив					07.22	Будівля госпіталю	Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірив					07.22		РП	15	
Н.контроль					07.22		ТОВ "		
ГІП						Схема розташування пошкоджених панелей покриття технічного поверху			

Схема розташування пошкоджених панелей та балок машинного приміщення

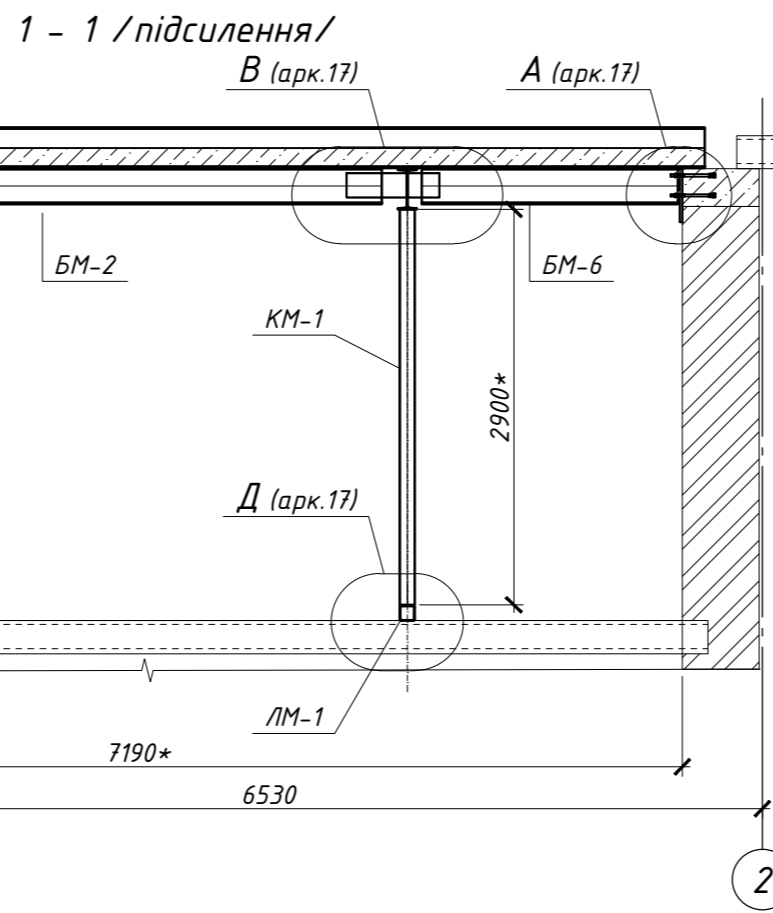
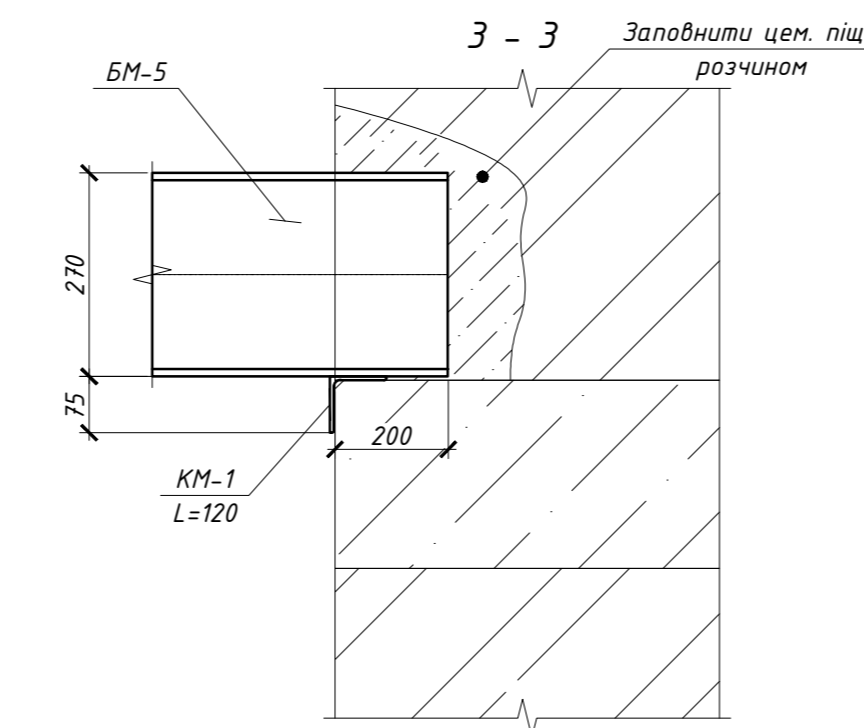
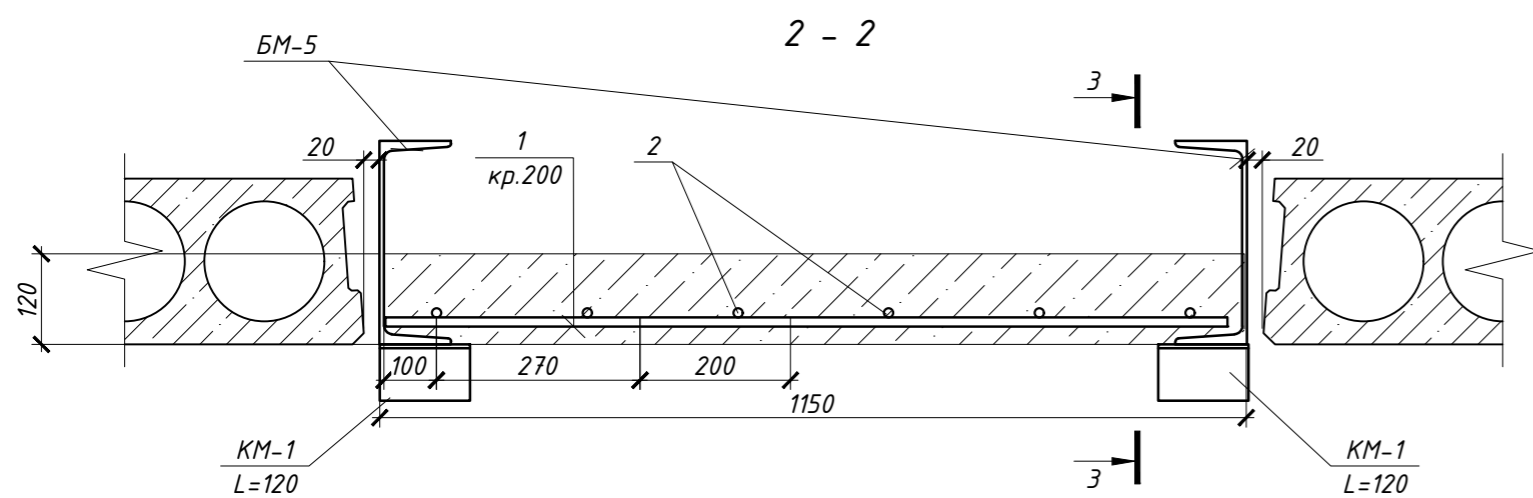
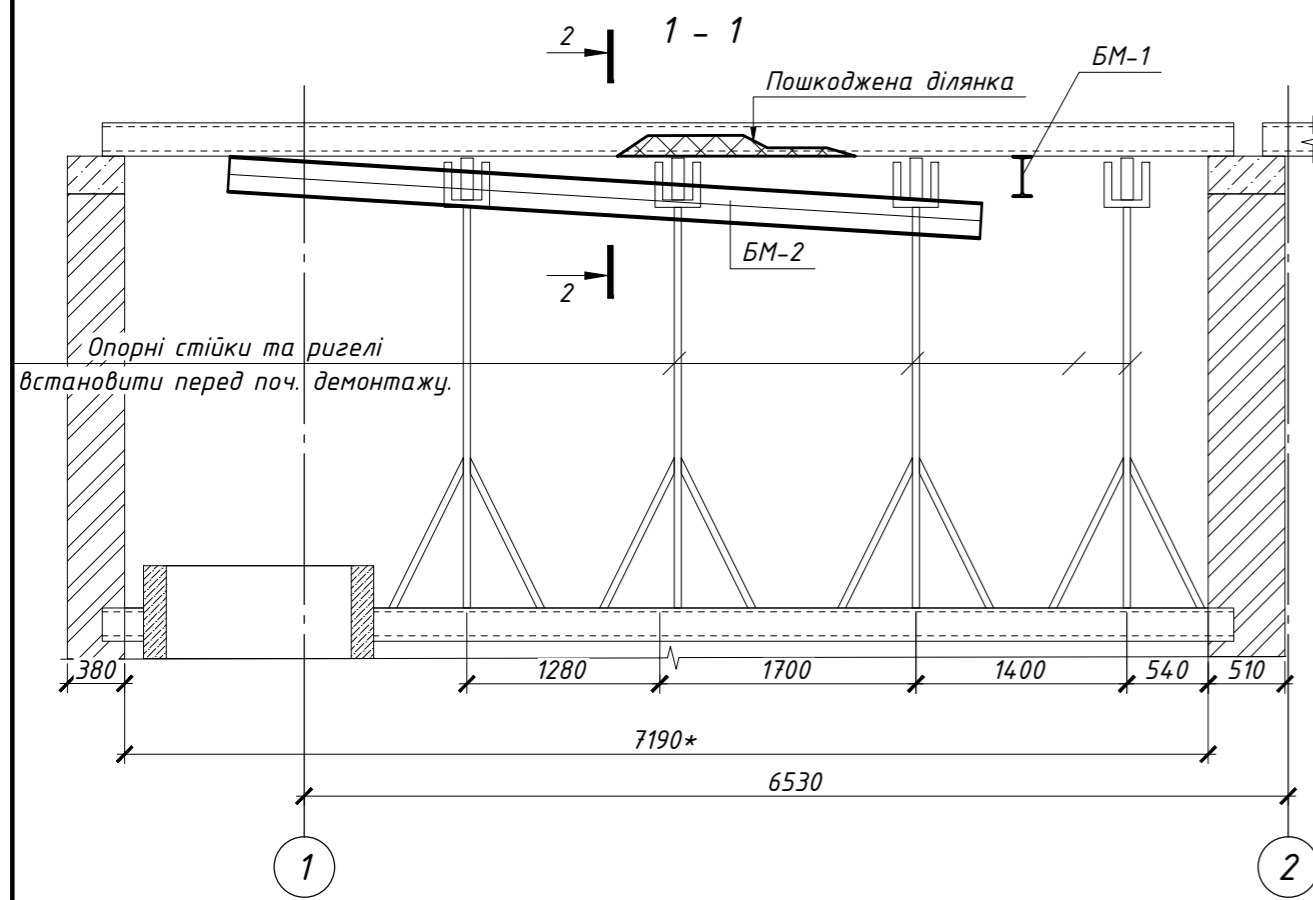
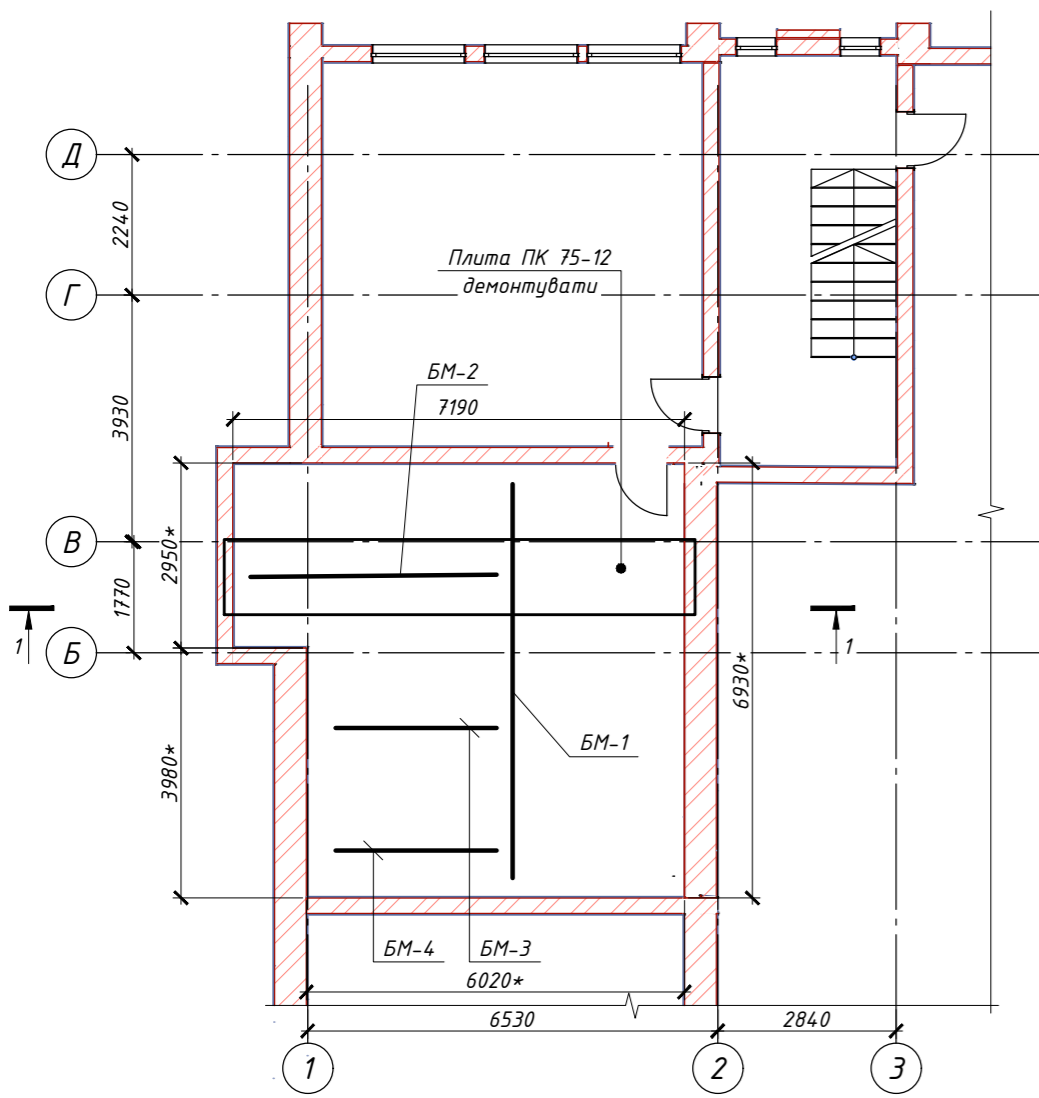
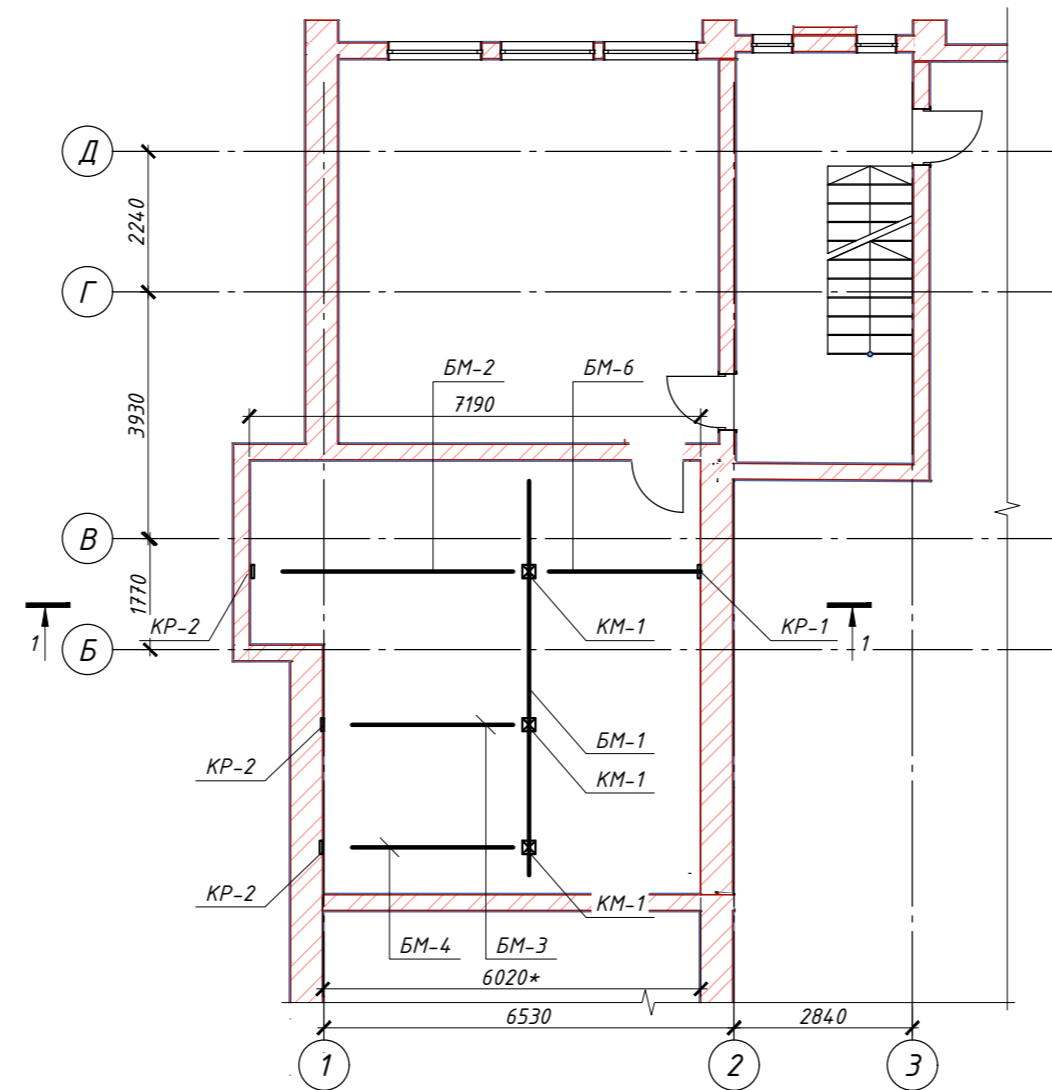


Схема розташування підсилення машинного приміщення



Специфікація до схеми підсилення плити ПК 75-12 машинного відділення

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл-сть.	Маса од., кг	Примітка
				Всього:	517.16
1		φ12 А400С ДСТУ 3760:2019 L=1100	49	0.98	48.02
2		φ10 А400С ДСТУ 3760:2019 L= 7600	6	4.69	28.14
БМ-5		Швеллер №27П ДСТУ 3436-96 09Г2С ДСТУ 7809:2015 L=7600	2	210.52	421.04
КМ-1		Кутник 75x5 ДСТУ 2251:2018 09Г2С ГДСТ L=120	4	0.75	3.00
Н-1		Лист Б-ПН-8 ДСТУ 8540:2015 С235 ДСТУ 7809:2015 150x250	2	2.28	4.56
Н-2		Лист Б-ПН-12 ДСТУ 8540:2015 С235 ДСТУ 7809:2015 340x100	4	3.1	12.40
		Матеріали			
	Плита	Бетон кл. С16/20(В20), м ³	1.1		

Специфікація до схеми підсилення плити балок металевих машинного відділення

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл-сть.	Маса од., кг	Примітка
				Всього:	357.21
БМ-6		Швеллер №22П ДСТУ 3436-96 09Г2С ДСТУ 7809:2015 L=3500	1	73.50	73.50
КМ-1		Тр. 100x4 ДСТУ Б В.2.6-8-95 Зпс5 ДСТУ 8539:2015 L=3000	3	35.19	105.57
ЛМ-1		Тр. 100x4 ДСТУ Б В.2.6-8-95 Зпс5 ДСТУ 8539:2015 L=6500	1	76.25	76.25
КР-1	див. арк. 17	Кронштейн КР-1	1	7.44	7.44
КР-2	див. арк. 17	Кронштейн КР-2	3	18.81	56.43
П-1		Лист Б-ПН-6 ДСТУ 8540:2015 С235 ДСТУ 7809:2015 210x280	1	2.68	2.68
П-2		Лист Б-ПН-10 ДСТУ 8540:2015 С235 ДСТУ 7809:2015 500x280	3	10.64	31.92
К-1		Кутник 50x5 ДСТУ 2251:2018 09Г2С ГДСТ L=150	6	0.57	3.42

1. Балки БМ-2 та БМ-1 перед початком робіт демонтувати.
2. Колони металеві КМ-1 встановлювати в місцях примикання БМ-2, БМ-3 та БМ-4 до БМ-1.
3. Лежень металевий ЛМ-1 встановлювати на підлогу приміщення, сосно із балкою БМ-1.
4. Арматурні та дотонні роботи виконувати у відповідності з вказівками ДСТУ-Н Б В.2.6-203:2015 "Настанова з виконання робіт при виготовленні та монтажі будівельних конструкцій".
5. Бетонування виконувати після перевірки армування представниками технічного та авторського нагляду, та підписання ними Актів на приховані роботи.
6. Всі роботи виконувати у відповідності до вимог ДБН А.3.2-2-2009 "Охорона праці і промислова безпека в будівництві. Основні положення".
7. Перетини арматури з'єднувати за допомогою в'язального дроту. Напуск арматури виконувати згідно "Деталь стикування арматури".
8. Всі металеві елементи зачистити від іржі, прогрунтувати грунтовкою ГФ-021 та покрити 2-ма шарами емалі ПФ-133 (пожежостійкої).
9. Виготовлення і монтаж сталевих конструкцій повинні виконуватися у відповідності з вимогами ДБН В.2.6-198:2014 "Сталеві конструкції. Норми проектування, виготовлення та монтажу".
10. Висота катету зварного шва, у неоговорених місцях, дорівнює товщині найменшого зі зварюваних елементів, але не менше 4мм.

Зм.	Кіл.уч.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Капітальний ремонт будівлі м. Ірпінь		
Розробив					07.22	Будівля госпіталю	РП	16
Перевірив				07.22				
Н.контроль				07.22				
ГІП						Схема розташування пошкоджених панелей та балок машинного приміщення		

