

ПОГОДЖЕНО:

Відомість креслень основного комплекту марки АБ			
Аркуш		Найменування	Примітки
ПОГОДЖЕНО:		1	Загальні дані.
		2	Схема сходів С-1 на відм.+2.550. Схема сходів С-1 на відм.+4.050. Схема сходів С-1 на відм.+6.900
		3	Сходи С-1. Переріз 1 – 1 (опалубка). Косоури Кс-1...Кс-4
		4	Сходи С-1. Вузли А, Б, В.
		5	Сходи С-1. Перерізи 2 – 2 (опалубка), 3 – 3 (опалубка). Вузли 1...5
		6	Сходи С-1. Специфікація
		7	Схема сходів С-2 на відм.+0.900. Схема сходів С-2 на відм.+3,450
		8	Схема сходів С-2 на відм.+6,450. Переріз 1 – 1 (опалубка)
		9	Сходи С-2. Косоури Кс-1...Кс-5. Вузли А, Б.
		10	Сходи С-2. Перерізи 2 – 2 (опалубка), 3 – 3 (опалубка). Вузли 1...4
		11	Сходи С-2. Специфікація
		12	Схема сходів С-3 на відм.+0.750. Схема сходів С-3 на відм.+3,450
		13	Схема сходів С-3 на відм.+6,450. Переріз 1 – 1 (опалубка)
		14	Сходи С-3. Косоури Кс-1...Кс-5. Вузли А, Б, В.
		15	Сходи С-3. Перерізи 2 – 2 (опалубка), 3 – 3 (опалубка), 4 – 4 (опалубка). Вузли 1...5
		16	Сходи С-3. Специфікація
ПОГОДЖЕНО:	Замінив №		
ПОГОДЖЕНО:	Підпис і дата		
ПОГОДЖЕНО:	Інв. № ориг.	Проект розроблений відповідно до чинних норм, правил і стандартів.	
		Головний інженер проекту  Д. О. Шуть	

Загальні вказівки.

1. Проект розроблено на основі технологічного завдання на проектування.

2. За відносну відм. 0.000 прийнятий рівень чистої підлоги.

3. Проект виконано для І-го кліматичного району України з такими нормативними характеристиками:

- розрахункова температура найбільш холодних:

а) 5-ти днів з забезпеченістю – 0.98: -25° С;

б) доби з забезпеченістю – 0.98: -29° С;
- характеристичне значення вітрового тиску – 380 Па;
- вага снігового покриву – 1580 Па;

4. Матеріали для зварювання приймати за таблицею Ж.1 ДБН В.2.6-198:2014.

5. Тимчасові нормативні навантаження прийняти у відповідності з ДБН В.1.2-2 2006.

6. Матеріал конструкцій – сталь С245.

7. Всі заводські з’єднання – зварні. Монтажні з’єднання – болтові, зварні. Після встановлення конструкцій в проектне положення та їх фіксації монтажними болтами необхідно обварити болтові з’єднання та виконати антикорозійний захист

8. виготовлення і монтаж конструкцій виконувати у відповідності ДСТУ Б В.2.6-199:2014, ДСТУ Б В.2.6-200:2014.

9. Матеріали для зварювання: для механізованого зварювання використовувати матеріали, які забезпечують з’єднання встик однакові по міцності з основним матеріалом; для ручного зварювання – електроди типу Э46А .

10.Монтажні з’єднання виконувати електрозварюванням у відповідності з ГОСТ 5264-80 та ГОСТ 11534-75.

14.Антикорозійний захист металевих елементів виконувати фарбуванням за два рази емаллю ПФ 115 по ґрунтовці ГФ021.

15.Всі роботи по влаштуванню металевих кострукцій повинні виконуватись згідно з ПВР, розробленого спеціалізованою ліцензованою організацією та згідно із ДБН А.3.2-2-2009.

16. Величину катетів всіх зварних швів прийняти по товщині найменшого елементу, який зварюється.

17. Роботи по зведенню будівель і споруд необхідно виконувати по затвердженому ПВР, в якому разом із загальними вимогами ДБН А.3.1-5-2016 повинні бути передбачені: послідовність встановлення конструкцій; міроприємства, що забезпечують точність установки; просторову незмінність конструкцій в процесі їх укрупненої збірки і встановлення в проектне положення; стійкість конструкцій і частин будівлі в процесі зведення; ступінь укрупнення кострукцій і безпечні умови праці. Сумісний монтаж конструкцій і обладнання необхідно виконувати згідно з ПВР, робіт, взаємоув’язані схеми монтажних ярусів і зон, графіки підйому конструкцій і обладнання. В необхідних випадках в складі ПВР повинні бути розроблені додаткові технічні умови, направлені на підвищення будівельної технологічності монтуюємих конструкцій, які повинні бути в установленому порядку погоджені з організацією-розробником проекту і внесені зміни у виконавчі креслення.

Протипожежні заходи

Протипожежна безпека забезпечується використанням конструкцій і матеріалів, які мають необхідну ступінь вогнестійкості у відповідності з ДБН В.1.1-7-2016. Всі конструкції та матеріали, що використовуються при будівництві, повинні мати сертифікати відповідності системи УкрСЕПРО.

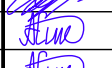
						23-ПР-11-АБ			
						Реконструкція з розширенням комбінату по виробництві харчових продуктів ПД "Зееландія" за адресою : Київська область, місто Бровари, вул. Виробнича, б. 8			
Зм.	Кіл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГІП		Шуть			03.23	Стадія		Аркуш	Аркушів
Гол. констр.		Сікорський			03.23	Р		1	16
Н. контр.		Сікорський			03.23	Загальні дані.		 ProjectLine engineering & architecture ФОР Шуть Д.О. м. Київ, 2023 р.	
Перевірів		Шуть			03.23				
Розробив		Мельник			03.23				

Схема сходів С-1 на відм.+2.550

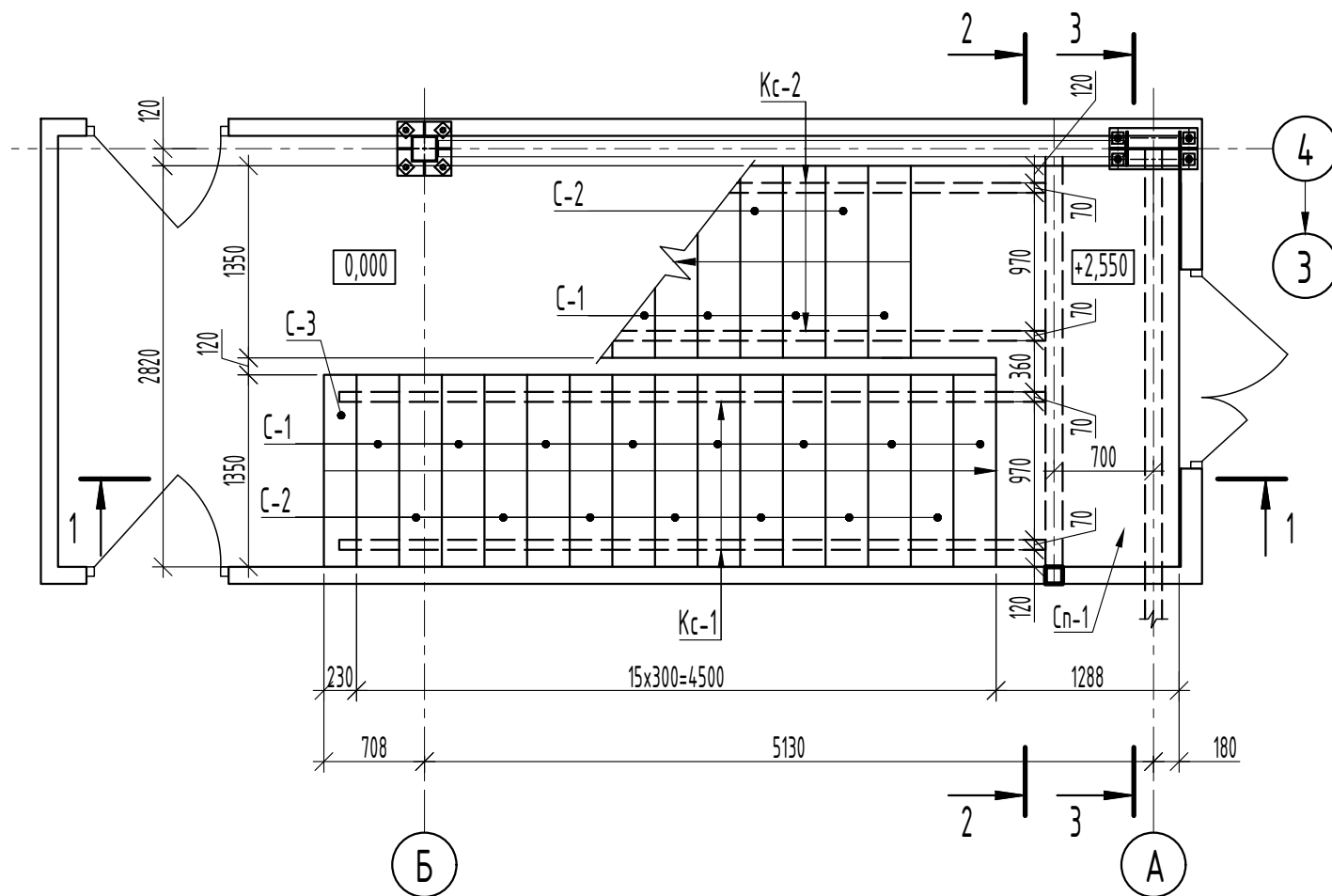


Схема монолітних сходів СМ-1 на відм.+6.900

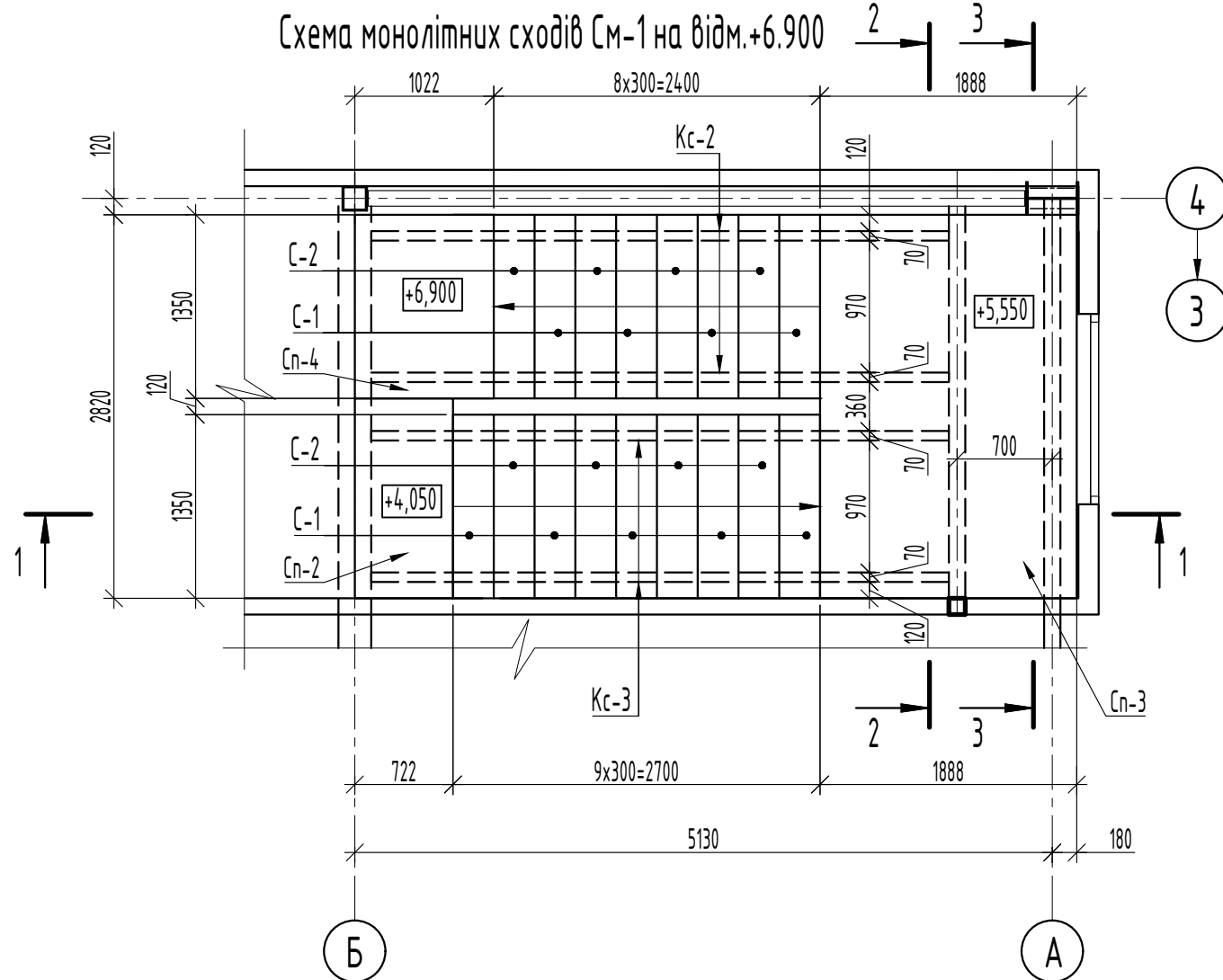
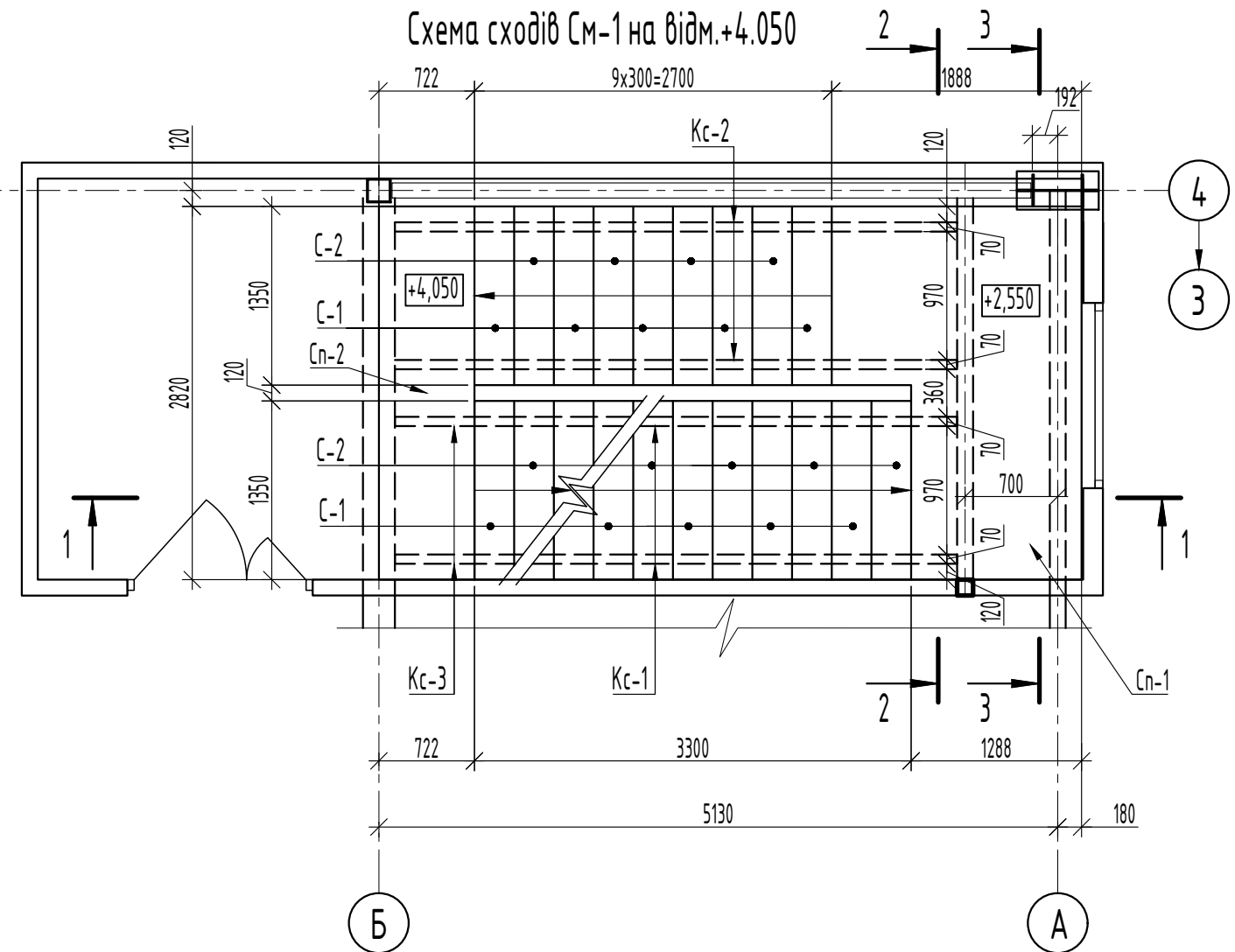


Схема сходів СМ-1 на відм.+4.050



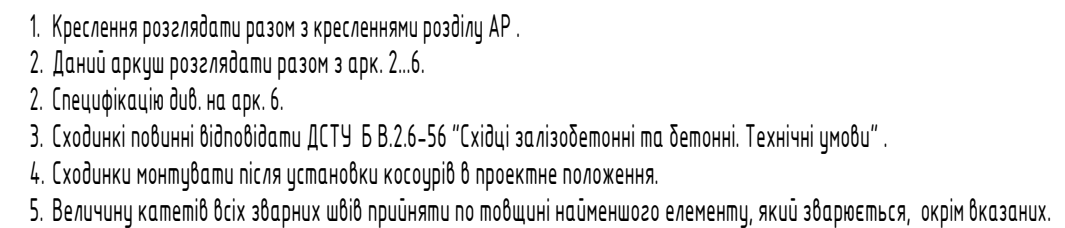
1. Креслення розглядати разом з кресленнями розділу АР.
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 3...6.
2. Специфікацію див. на арк. 6.
3. Сходинок повинні відповідати ДСТУ Б В.2.6-56 "Сходи залізобетонні та бетонні. Технічні умови".
4. Сходинок монтувати після установки косоурів в проектне положення.
5. Величину катетів всіх зварних швів прийняти по товщині найменшого елемента, який зварюється, окрім вказаних.

						23-ПР-11-АБ			
						Реконструкція з розширенням комбінату по виробництву харчових продуктів ПД "Зееландія" за адресою : Київська область, місто Бровари, вул. Виробнича, д. 8			
Зм.	Кіл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата		Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП		Шуть			03.23		Р	2	
Гол. констр.		Сікорський			03.23	Схема сходів С-1 на відм.+2.550. Схема сходів С-1 на відм.+4.050. Схема сходів С-1 на відм.+6.900	 ProjectLine engineering & architecture		
Н. контр.		Сікорський			03.23				
Перевірив		Шуть			03.23				
Розробив		Мельник			03.23				
							ФОП Шуть Д.О. м. Київ, 2023 р.		



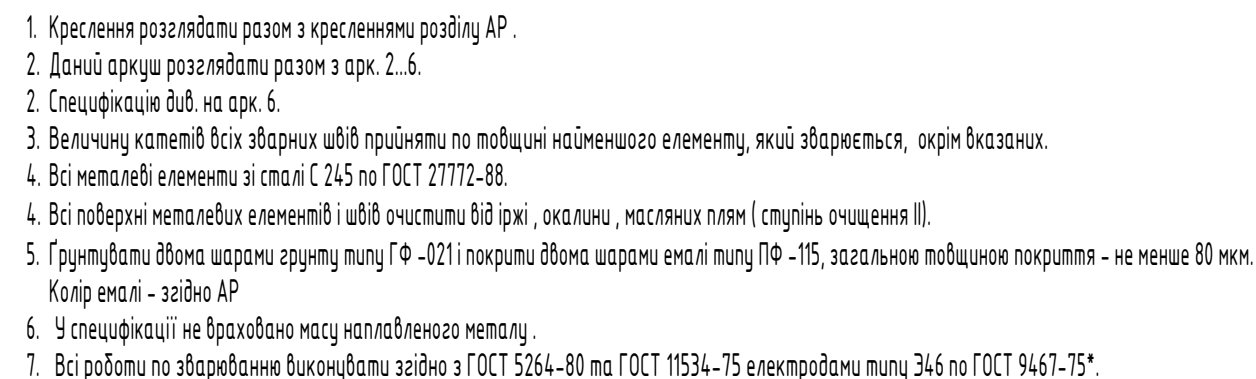
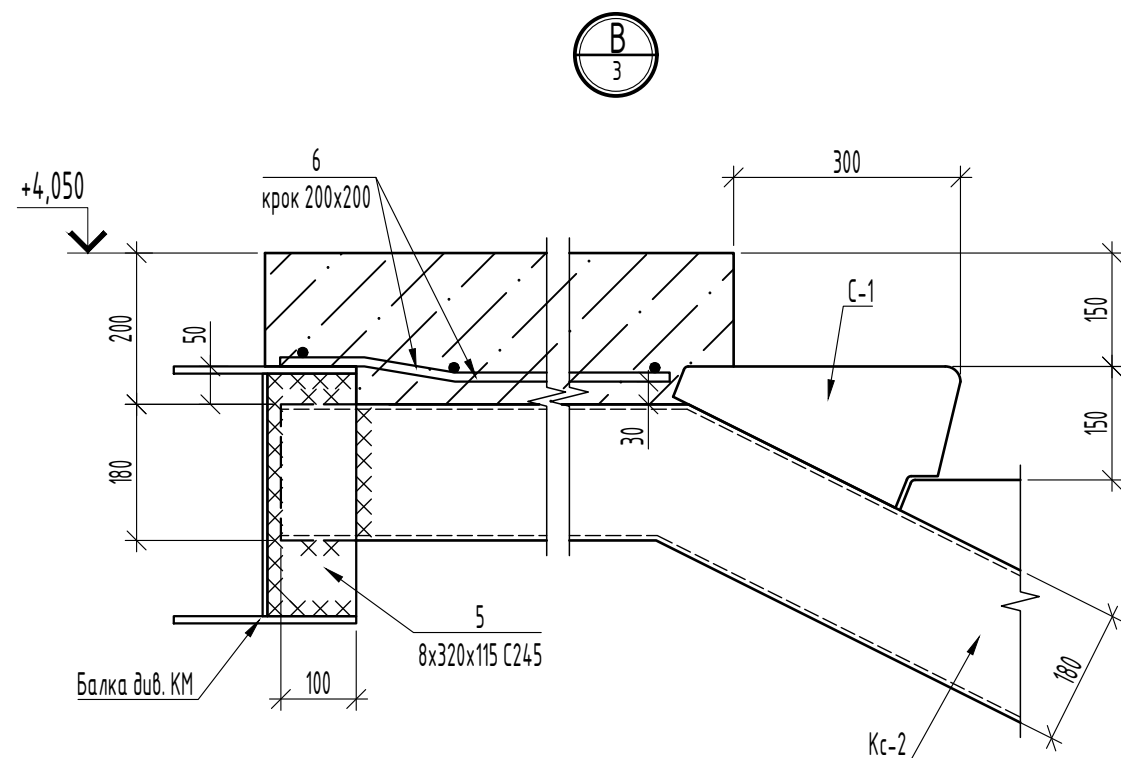
Підпис і дата

ИВ. № 0012.



Формат А3

Ід. № опоз.	Підпис і дата	Зам. і д. №			



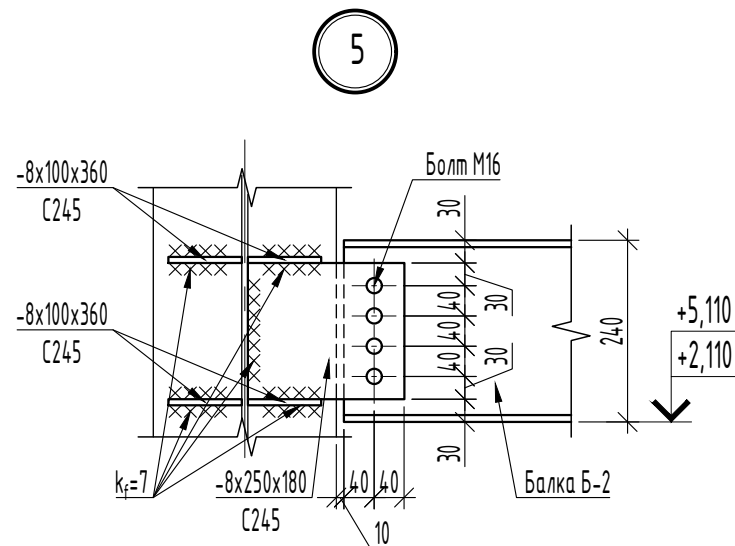
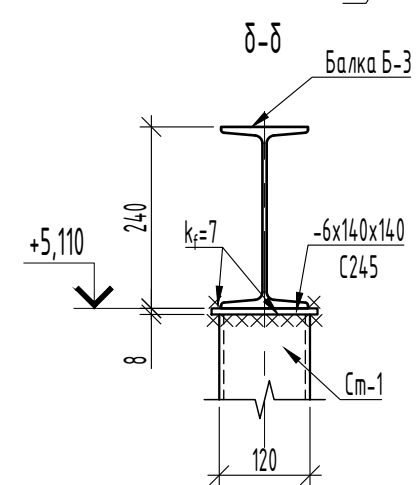
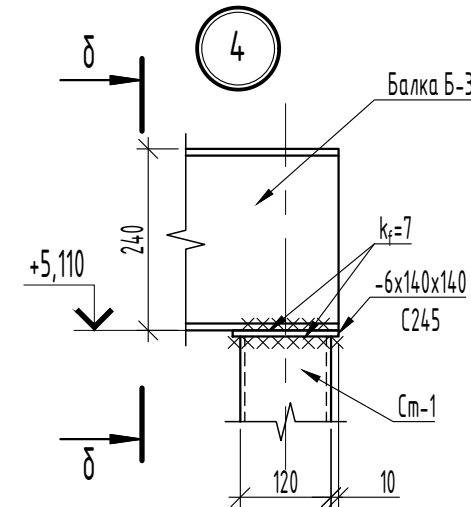
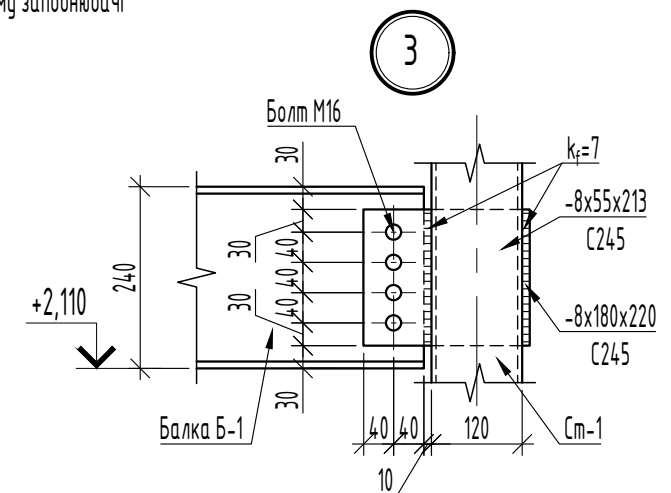
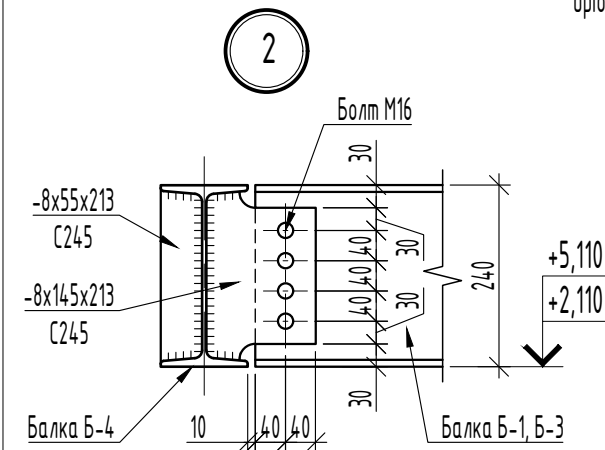
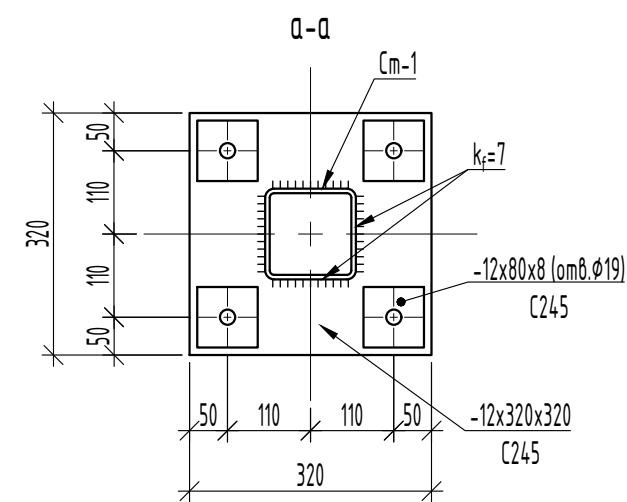
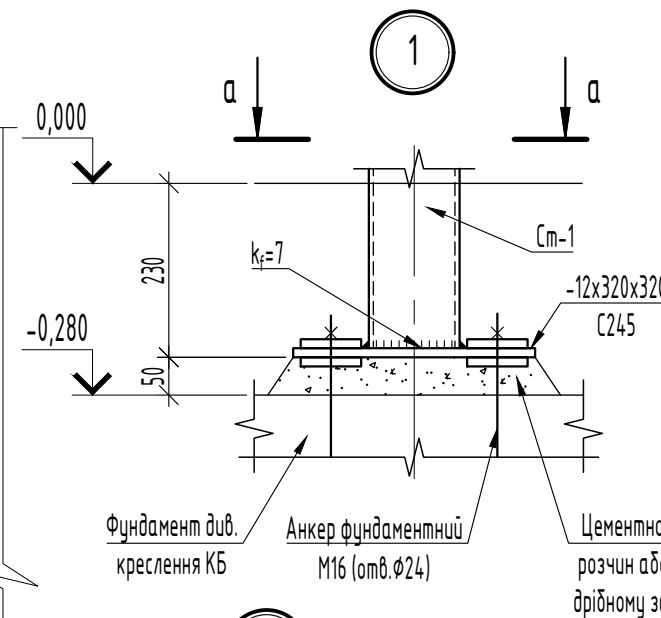
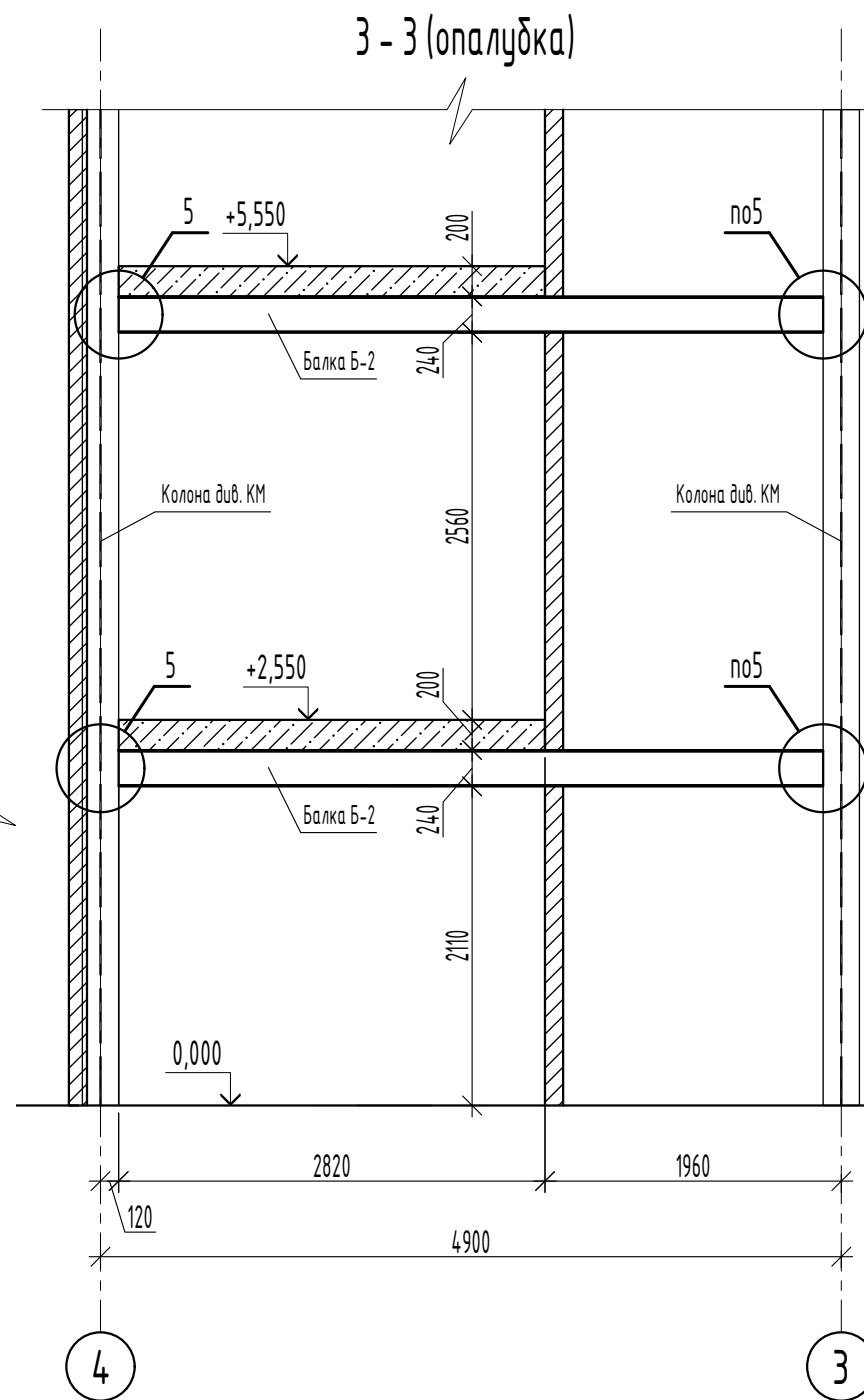
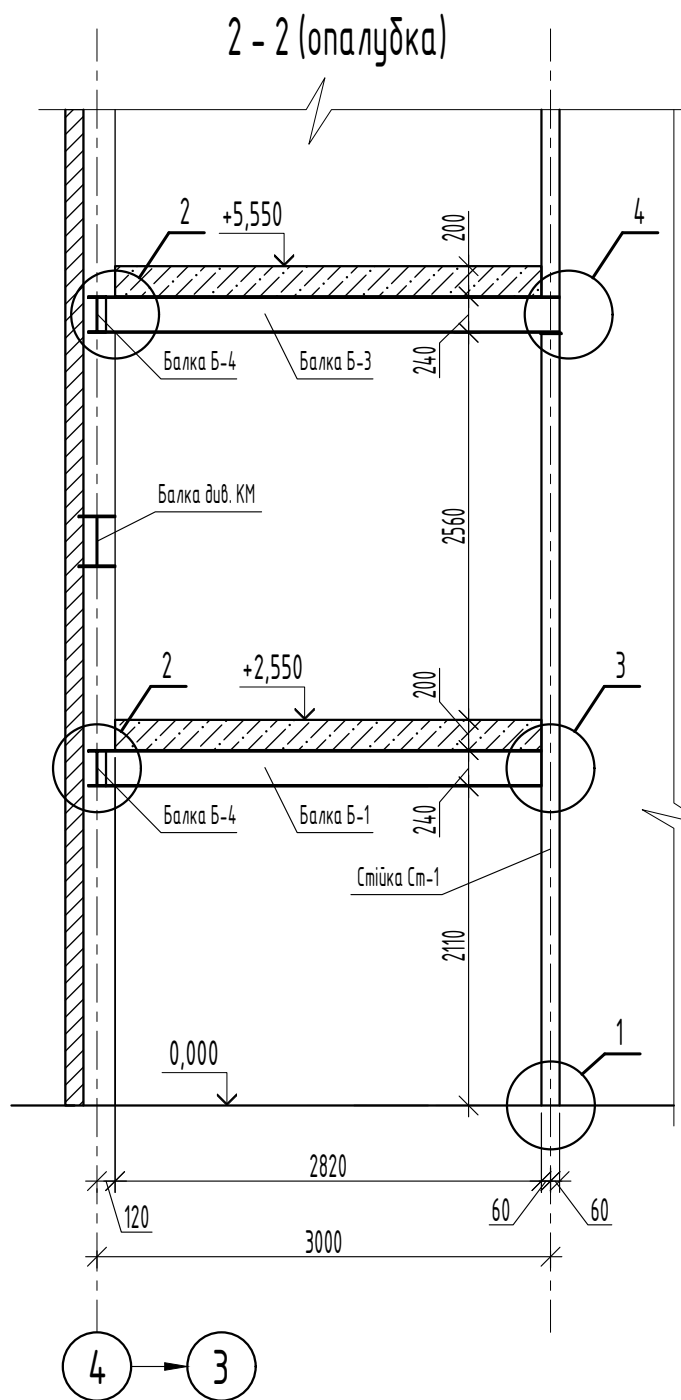
						23-ПР-11-АБ		
						Реконструкція з розширенням комбінату по виробництву харчових продуктів ПД "Зееландія" за адресою Київська область, місто Бровари, вул. Виробнича, д. 8		
Зм.	Кіл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата			
							Стадія	Аркуш
ГІП		Шуть			03.23		Р	4
Гол. констр.		Сікорський			03.23			
Н. контр.		Сікорський			03.23			
Перевірив		Шуть			03.23			
Розробив		Мельник			03.23			
						Сходи С-1. Вузли А, Б, В.		 ProjectLine engineering & architecture
								ФОП Шуть Д.О. м. Київ, 2023 р.

ПОГОДЖЕНО:

Замінив №

Підпис і дата

Інв. № ориг.



1. Креслення розглядати разом з кресленнями розділу АР.
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 2...6.
2. Специфікацію див. на арк. 6.
3. Величину катетів всіх зварних швів прийняти по товщині найменшого елементу, який зварюється, окрім вказаних.
4. Всі металеві елементи зі сталі С 245 по ГОСТ 27772-88.
4. Всі поверхні металевих елементів і швів очистити від іржі, окалини, масляних плям (ступінь очищення II).
5. Грунтувати двома шарами ґрунту типу ГФ -021 і покрити двома шарами емалі типу ПФ -115, загальною товщиною покриття - не менше 80 мкм. Колір емалі - згідно АР
6. У специфікації не враховано масу наплавленого металу.
7. Всі роботи по зварюванню виконувати згідно з ГОСТ 5264-80 та ГОСТ 11534-75 електродами типу З46 по ГОСТ 9467-75*.

						23-ПР-11-АБ		
						Реконструкція з розширенням комбінату по виробництву харчових продуктів ПД "Зееландія" за адресою : Київська область, місто Бровари, вул. Виробнича, б. 8		
Зм.	Кіл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата			
ГІП	Шуть				03.23			
Гол. констр.	Сікорський				03.23			
Н. контр.	Сікорський				03.23			
Перевірив	Шуть				03.23			
Розробив	Мельник				03.23			
						Сходи С-1. Перерізи 2 - 2 (опалубка), 3 - 3 (опалубка). Вузли 1...5		
						Стадія	Аркш	Аркців
						Р	5	
						ФОРМ АЗ		

ПОГОДЖЕНО:

Специфікація (початок)					
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Примітка
		Збірні елементи			
С-1	ДСТУ Б В.2.6-56:2008	Східець СС 14-Б-1	22	145	
С-2	ДСТУ Б В.2.6-56:2008	Східець СС 14-Б	19	145	
С-3	ДСТУ Б В.2.6-56:2008	Східець ССН 14	1	75	
		Косоури			
Кс-1	ДСТУ 3436-96	Швелер №18, L = 5511	2	89.83	179.66
Кс-2	ДСТУ 3436-96	Швелер №18, L = 4736	2	77.2	154.4
Кс-3	ДСТУ 3436-96	Швелер №18, L = 4727	2	77.05	154.1
Кс-4	ДСТУ 3436-96	Швелер №18, L = 4701	2	76.63	153.26
		Деталі			
1	ДСТУ 8540:2015	-850х150х8	2	9.61	19.22
2	ДСТУ 2251:2018	L30х3, L=1000	4	1.36	5.44
3	ДСТУ Б В.2.6-8-95	Тр.80х3, L=1000	1	7.07	7.07
4	ДСТУ 8540:2015	-235х165х8	8	2.44	19.52
5	ДСТУ 8540:2015	-320х115х8	8	2.31	18.48
		Сходова площадка Сп-1			
6	ДСТУ 3760:2019	φ12 А500С Lзаг.= 48.9 м.п.		0,888	43.42
		Матеріали:			
	ДСТУ Б.В.2.6-156:2010	Бетон кл.С25/30			0.89 м3
		Сходова площадка Сп-2			
6	ДСТУ 3760:2019	φ12 А500С Lзаг.= 22.44 м.п.		0,888	19.93
		Матеріали:			
	ДСТУ Б.В.2.6-156:2010	Бетон кл.С25/30			0.41 м3
		Сходова площадка Сп-3			
6	ДСТУ 3760:2019	φ12 А500С Lзаг.= 58.63 м.п.		0,888	52.06
		Матеріали:			
	ДСТУ Б.В.2.6-156:2010	Бетон кл.С25/30			1.07 м3
		Сходова площадка Сп-4			
6	ДСТУ 3760:2019	φ12 А500С Lзаг.= 15.18 м.п.		0,888	13.48
		Матеріали:			
	ДСТУ Б.В.2.6-156:2010	Бетон кл.С25/30			0.28 м3

Замінв.№

Підпис і дата

Інв. № ориг.

Специфікація (закінчення)					
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Примітка
		Балка Б-1	1		
	ДСТУ 8768:2018	Двотавр №24 L = 2800	1	76.44	76.44
		Балка Б-2	2		
	ДСТУ 8768:2018	Двотавр №24 L = 4640	1	126.67	126.67
		Балка Б-3	1		
	ДСТУ 8768:2018	Двотавр №24 L = 2940	1	80.26	80.26
		Балка Б-4	2		
	ДСТУ 8768:2018	Двотавр №24 L = 4830	1	131.86	131.86
	ДСТУ 8540:2015	-8х55 (С245 ГОСТ 27772-88) L=213	1	0.74	0.74
	ДСТУ 8540:2015	-8х145 (С245 ГОСТ 27772-88) L=213	1	1.94	1.94
		Стійка Ст-1			
	ДСТУ Б В.2.6-8-95	Тр.120х120х6, L=5320	1	110.39	110.39
	ДСТУ 8540:2015	-6х140 (С245 ГОСТ 27772-88) L=140	1	0.92	0.92
	ДСТУ 8540:2015	-8х180 (С245 ГОСТ 27772-88) L=220	1	2.49	2.49
	ДСТУ 8540:2015	-12х320 (С245 ГОСТ 27772-88) L=320	1	9.65	9.65
	ДСТУ 8540:2015	-12х80 (С245 ГОСТ 27772-88) L=80	8	0.603	4.824

1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 2...5.
2. Величину катетів всіх зварних швів прийняти по товщині найменшого елементу, який зварюється, окрім вказаних.
3. У специфікації не враховано масу наплавленого металу.
4. Всі металеві елементи зі сталі С 245 по ГОСТ 27772-88.
5. Всі поверхні металевих елементів і швів очистити від іржі, окалини, масляних плям (ступінь очищення ІІ).
6. Грунтувати двома шарами ґрунту типу ГФ -021 і покрити двома шарами емалі типу ПФ -115, загальною товщиною покриття - не менше 80 мкм. Колір емалі - згідно АР
7. У специфікації не враховано масу наплавленого металу.
8. Всі роботи по зварюванню виконувати згідно з ГОСТ 5264-80 та ГОСТ 11534-75 електродами типу Э46 по ГОСТ 9467-75*.

						23-ПР-11-АБ			
						Реконструкція з розширенням комбінату по виробництві харчових продуктів ПД "Зееландія" за адресою : Київська область, місто Бровари, вул. Виробнича, б. 8			
Зм.	Кіл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
						Стадія		Аркуш	Аркушів
ГІП		Шуть			03.23	Р		6	
Гол. констр.		Сікорський			03.23	Сходи С-1. Специфікація  ProjectLine engineering & architecture ФОР Шуть Д.О. м. Київ, 2023 р.			
Н. контр.		Сікорський			03.23				
Перевірів		Шуть			03.23				
Розробив		Мельник			03.23				

Схема сходів С-2 на відм.+0.900

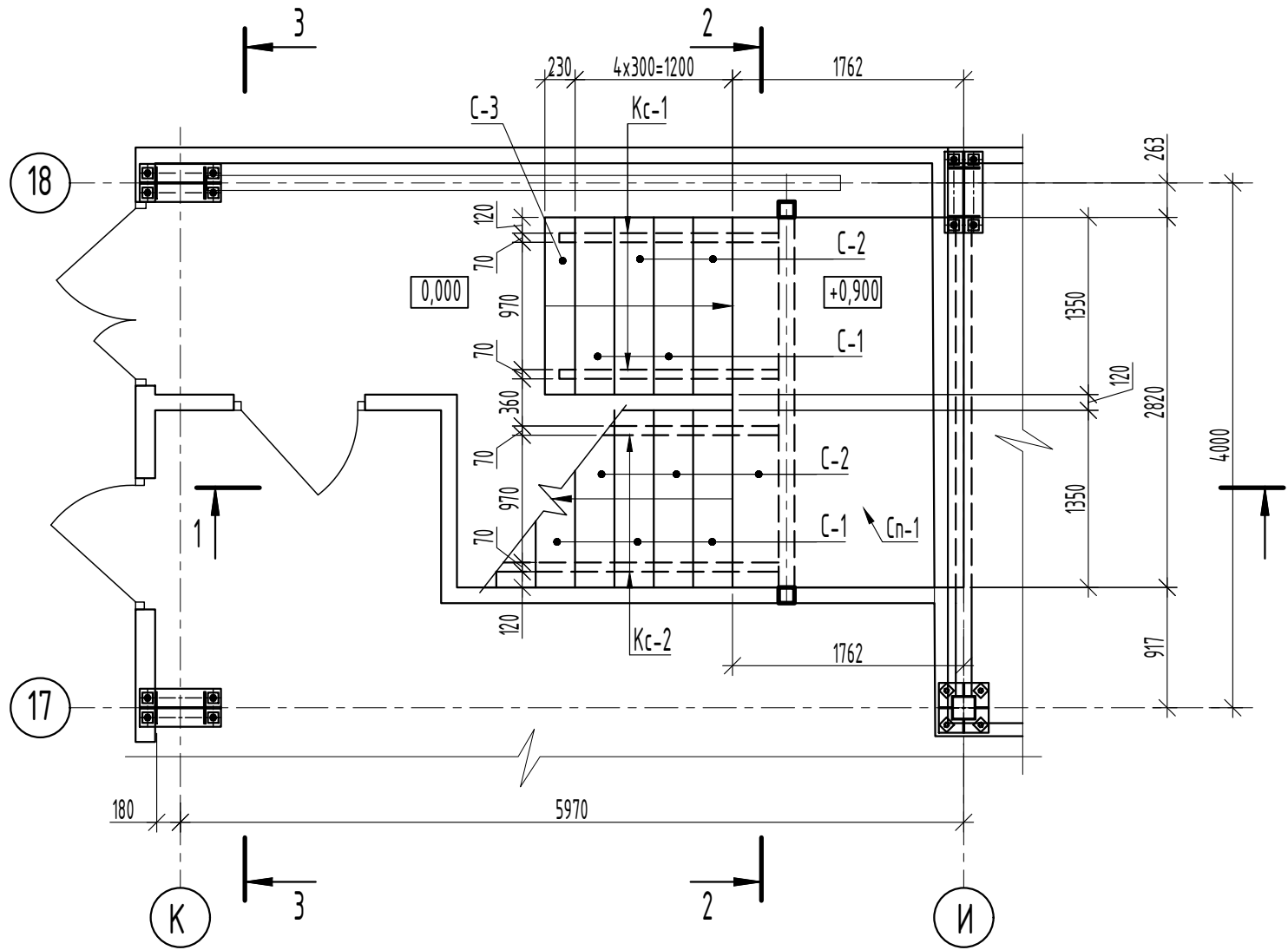
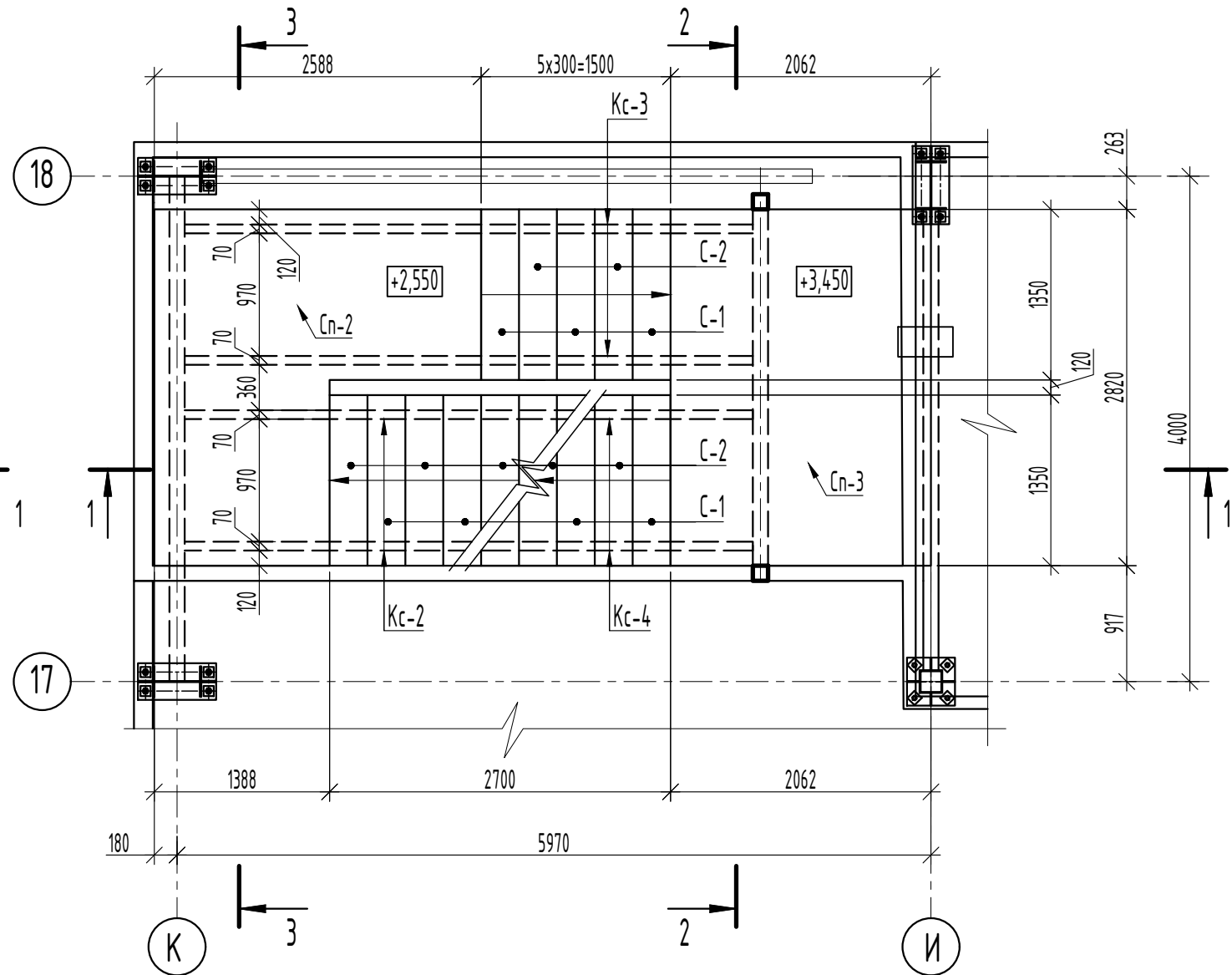


Схема сходів С-2 на відм.+3,450



1. Креслення розглядати разом з кресленнями розділу АР.
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 8...11.
2. Специфікацію див. на арк. 11.
3. Сходинок повинні відповідати ДСТУ Б В.2.6-56 "Сходи залізобетонні та бетонні. Технічні умови".
4. Сходинок монтувати після установки косоурів в проектне положення.
5. Величину катетів всіх зварних швів прийняти по товщині найменшого елемента, який зварюється, окрім вказаних.

						23-ПР-11-АБ			
						Реконструкція з розширенням комбінату по виробництву харчових продуктів ПД "Зееландія" за адресою : Київська область, місто Бровари, вул. Виробнича, д. 8			
Зм.	Кіл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата		Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП		Шуть			03.23		Р	7	
Гол. констр.		Сікорський			03.23	Схема сходів С-2 на відм. +0.900. Схема сходів С-2 на відм.+3,450	 ProjectLine engineering & architecture	ФОП Шуть Д.О. м. Київ, 2023 р.	
Н. контр.		Сікорський			03.23				
Перевірів		Шуть			03.23				
Розробив		Мельник			03.23				

ПОГОДЖЕНО:

Зам.інв.№

Піднос і дана

Инв. № опр.

ПОГОДЖЕНО:

Замітні №

Підпис і дата

Інв. № ориг.

1-1 (опалубка)

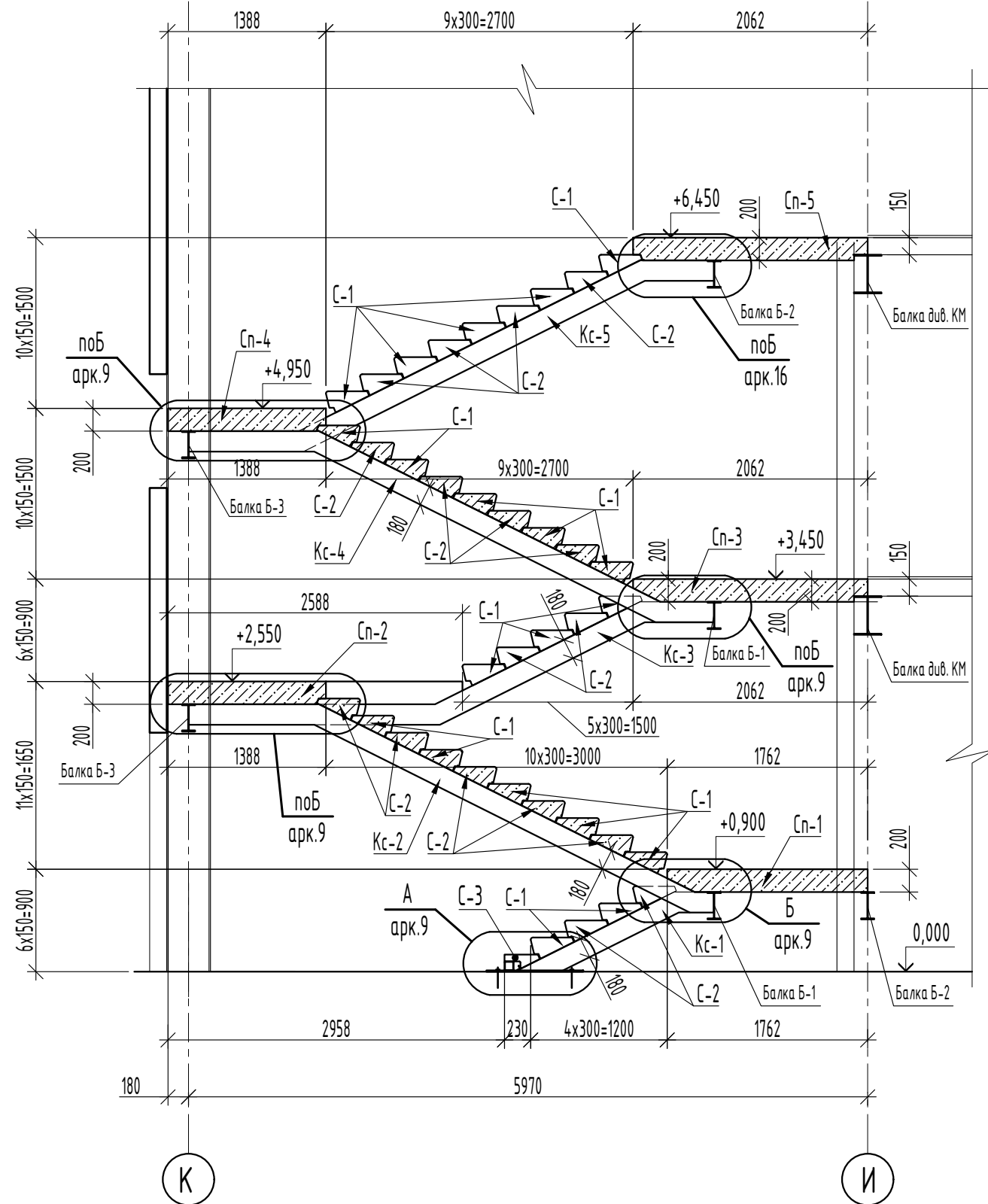
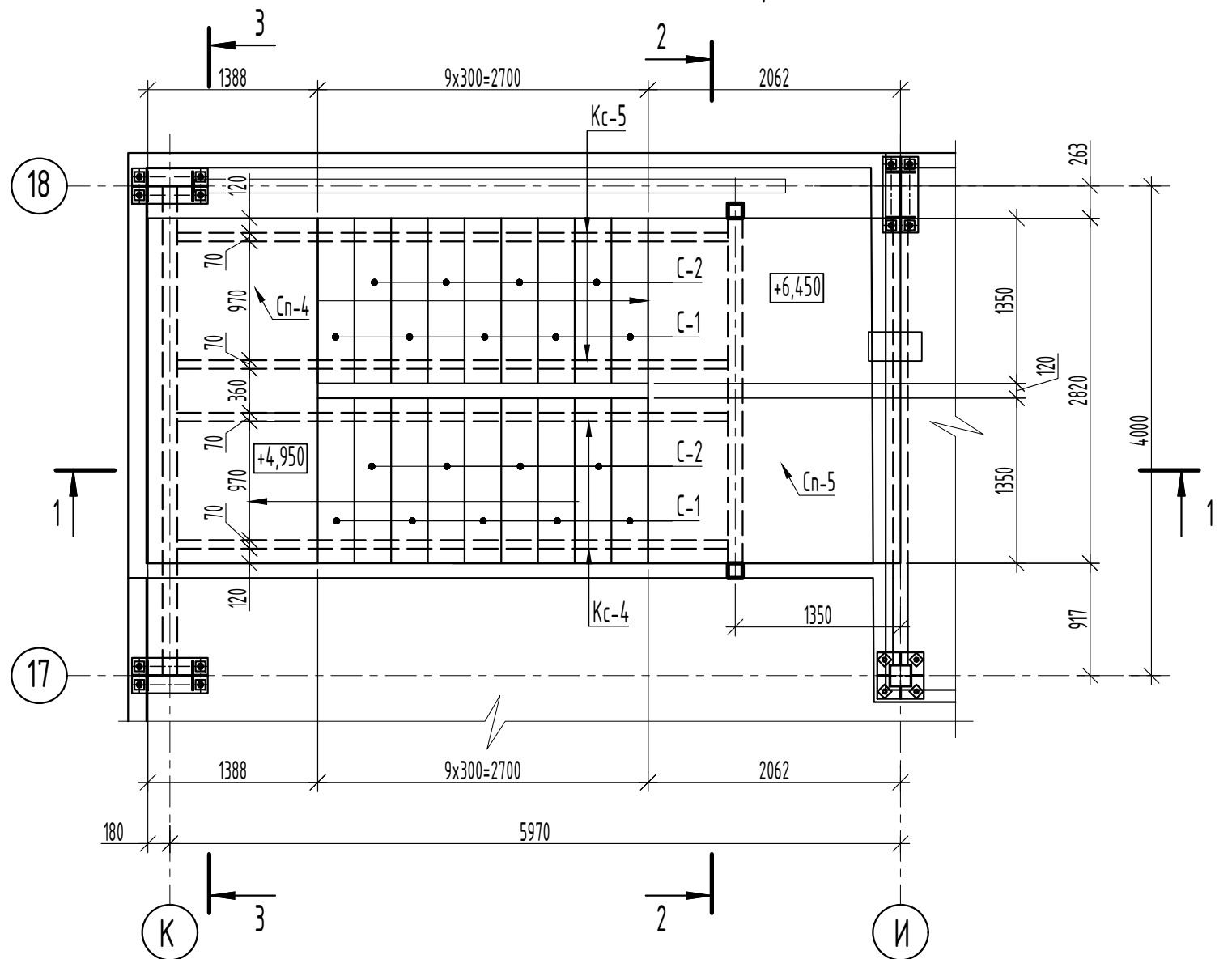


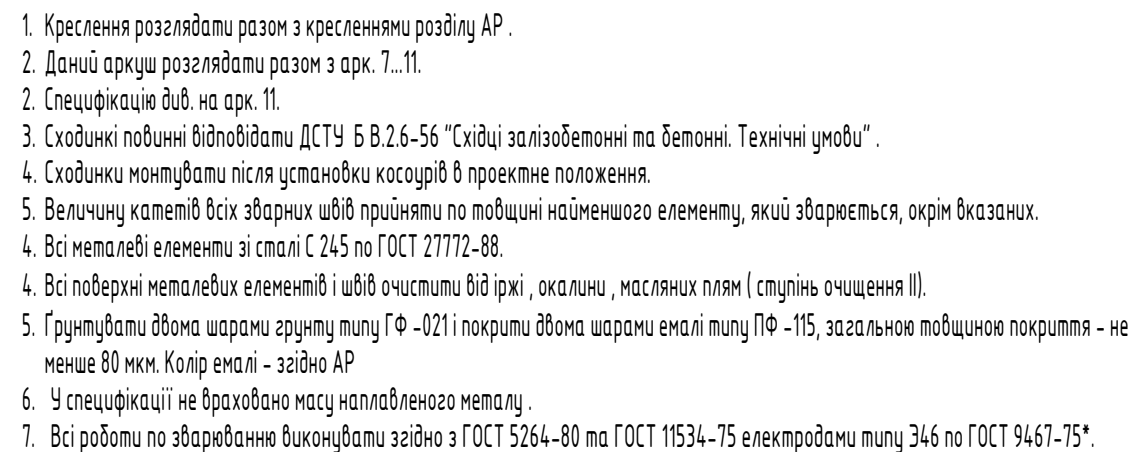
Схема сходів С-2 на відм.+6,450



- Креслення розглядати разом з кресленнями розділу АР.
- Даний аркуш розглядати разом з арк. 7...11.
- Специфікацію див. на арк. 11.
- Сходи повинні відповідати ДСТУ Б В.2.6-56 "Сходи залізобетонні та бетонні. Технічні умови".
- Сходи монтувати після установки косоурів в проектне положення.
- Величину катетів всіх зварних швів прийняти по товщині найменшого елемента, який зварюється, окрім вказаних.

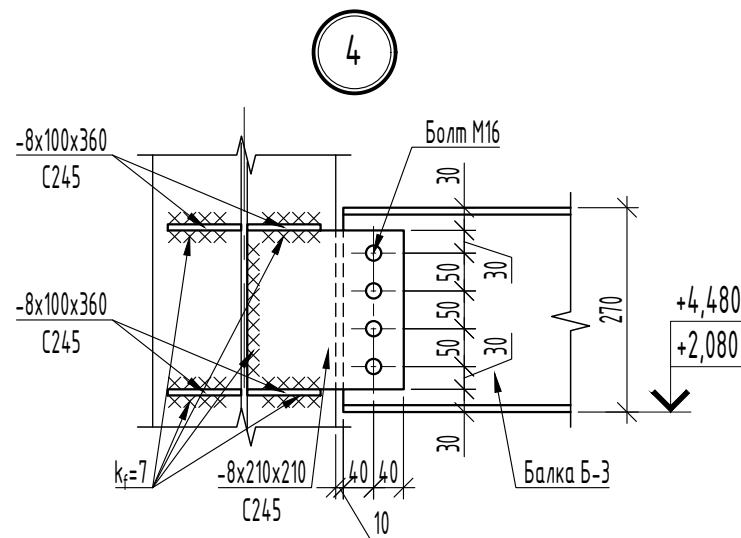
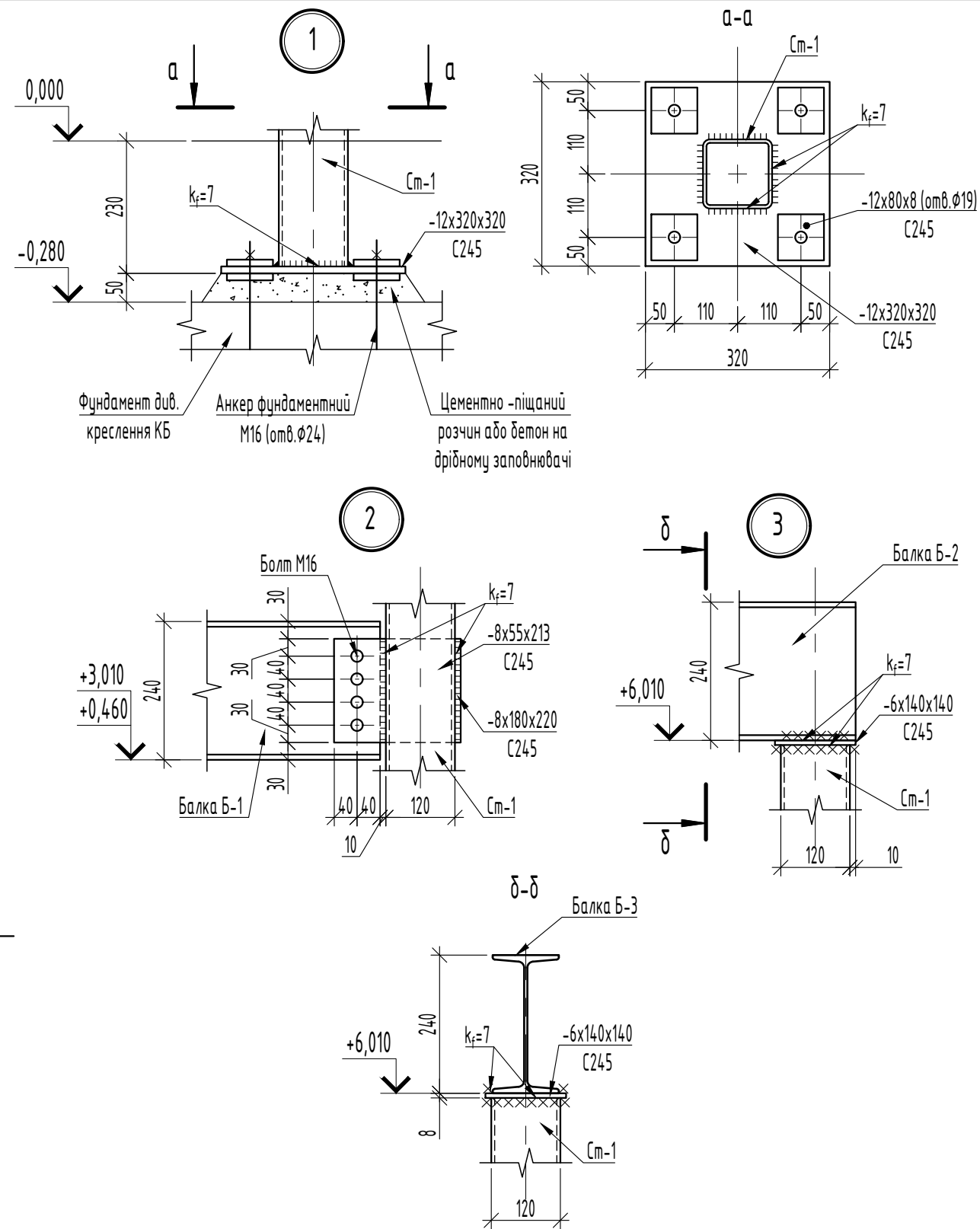
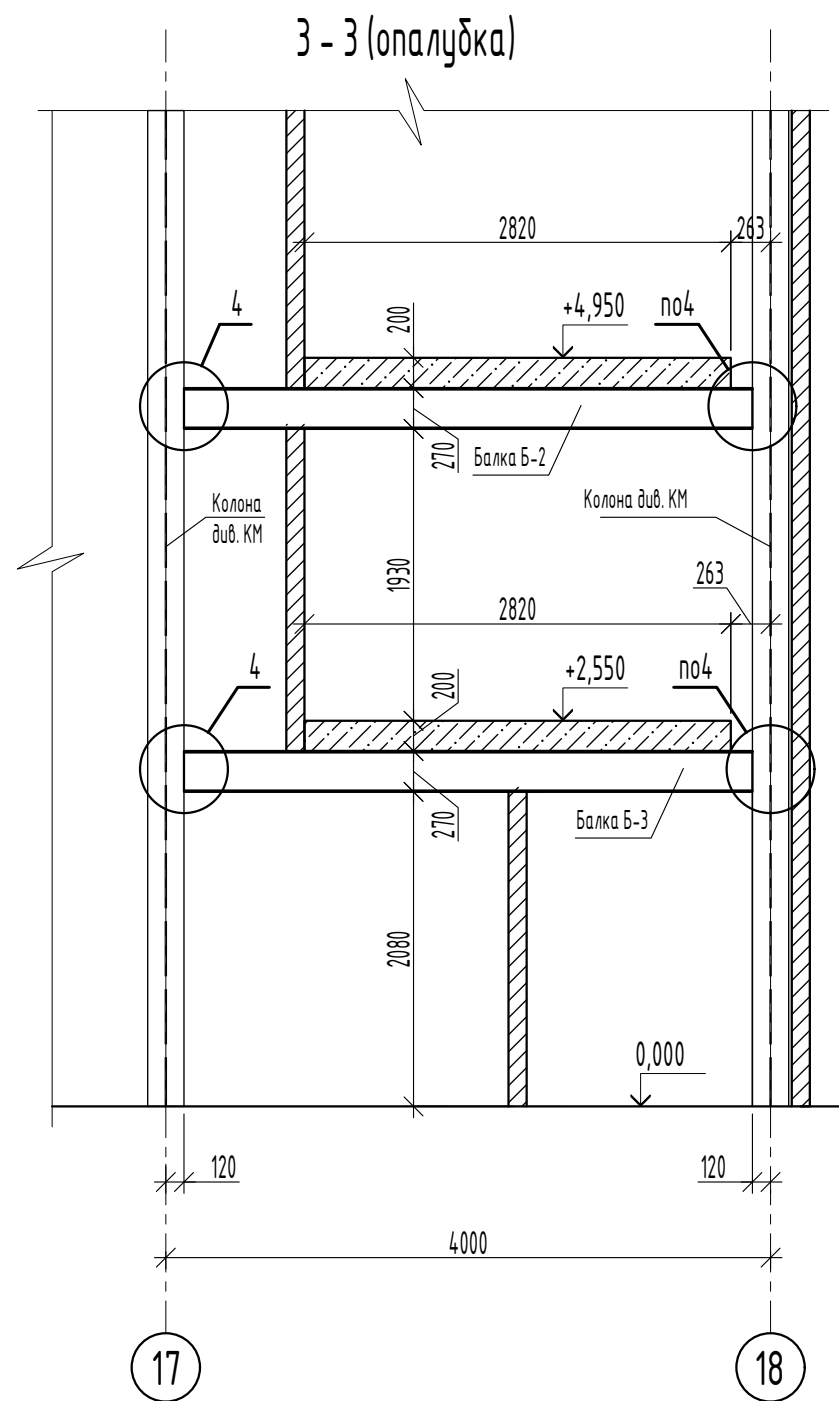
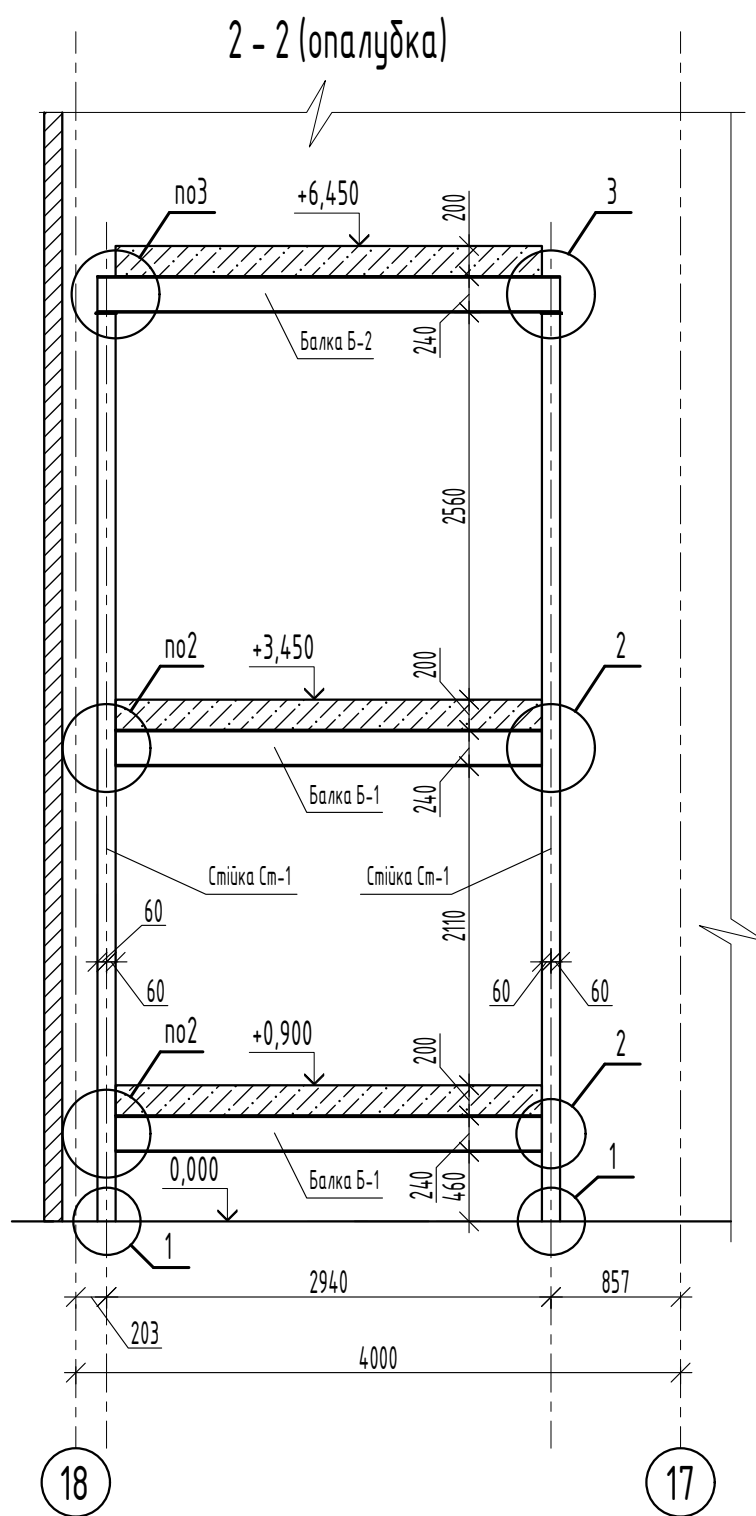
						23-ПР-11-АБ			
						Реконструкція з розширенням комбінату по виробництву харчових продуктів ПД "Зееландія" за адресою : Київська область, місто Бровари, вул. Виробнича, д. 8			
Зм.	Кіл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата		Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП		Шуть			03.23		Р	8	
Гол. констр.		Сікорський			03.23				
Н. контр.		Сікорський			03.23	Схема сходів С-2 на відм.+6,450. Переріз 1 - 1 (опалубка)	 ProjectLine engineering & architecture		ФОП Шуть Д.О. м. Київ, 2023 р.
Перевірюв		Шуть							
Розробив		Мельник							

Інв. № орг.	Підпис і дата	Закінч. №				



						23-ПР-11-АБ			
						Реконструкція з розширенням комбінату по виробництву харчових продуктів ПД "Зееландія" за адресою : Київська область, місто Бровари, вул. Виробнича, б. 8			
Зм.	Кіл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата		Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП		Шуть			03.23		Р	9	
Гол. констр.		Сікорський			03.23				
Н. контр.		Сікорський			03.23				
Перевірив		Шуть			03.23	Сходоу С-2. Косоури Кс-1...Кс-5. Вузли А, Б.	 ProjectLine engineering & architecture		ФОП Шуть Д.О. м. Київ, 2023 р.
Розробив		Мельник			03.23				

Інф. № опуб.	Підпис і дата	Зам. інф. №			



1. Креслення розглядати разом з кресленнями розділу АР.
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 7...11.
2. Специфікацію див. на арк. 11.
3. Величину катетів всіх зварних швів прийняти по товщині найменшого елементу, який зварюється, окрім вказаних.
4. Всі металеві елементи зі сталі С 245 по ГОСТ 27772-88.
4. Всі поверхні металевих елементів і швів очистити від іржі, окалини, масляних плям (ступінь очищення II).
5. Грунтувати двома шарами грунту типу ГФ -021 і покрити двома шарами емалі типу ПФ -115, загальною товщиною покриття - не менше 80 мкм. Колір емалі - згідно АР
6. У специфікації не враховано масу наплавленого металу.
7. Всі роботи по зварюванню виконувати згідно з ГОСТ 5264-80 та ГОСТ 11534-75 електродами типу З46 по ГОСТ 9467-75*.

						23-ПР-11-АБ		
						Реконструкція з розширенням комбінату по виробництву харчових продуктів ПД "Зееландія" за адресою Київська область, місто Бровари, вул. Виробнича, д. 8		
Зм.	Кіл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата			
							Стадія	Аркуш
ГІП	Шуть		03.23				Р	10
Гол. констр.	Сікорський		03.23					
Н. контр.	Сікорський		03.23					
Перевірів	Шуть		03.23					
Розробив	Мельник		03.23					
						Сходи С-2.		
						Перерізи 2 - 2 (опалубка), 3 - 3 (опалубка). Вузли 1..4		
						 ProjectLine engineering & architecture		
						ФОП Шуть Д.О. м. Київ, 2023 р.		

ПОГОДЖЕНО:

Замінив №

Підпис і дата

Інв. № ориг.

1 - 1 (опалубка)

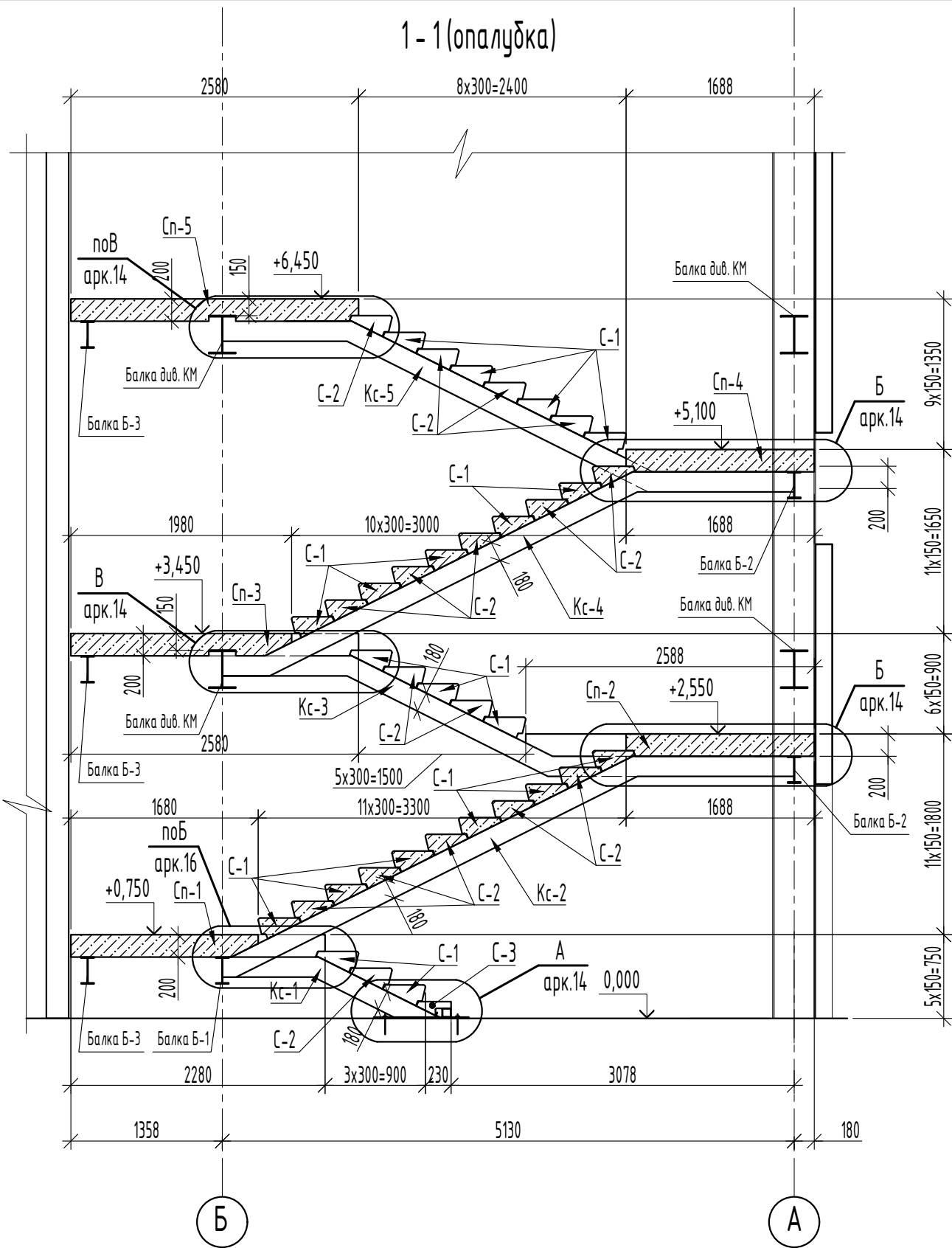
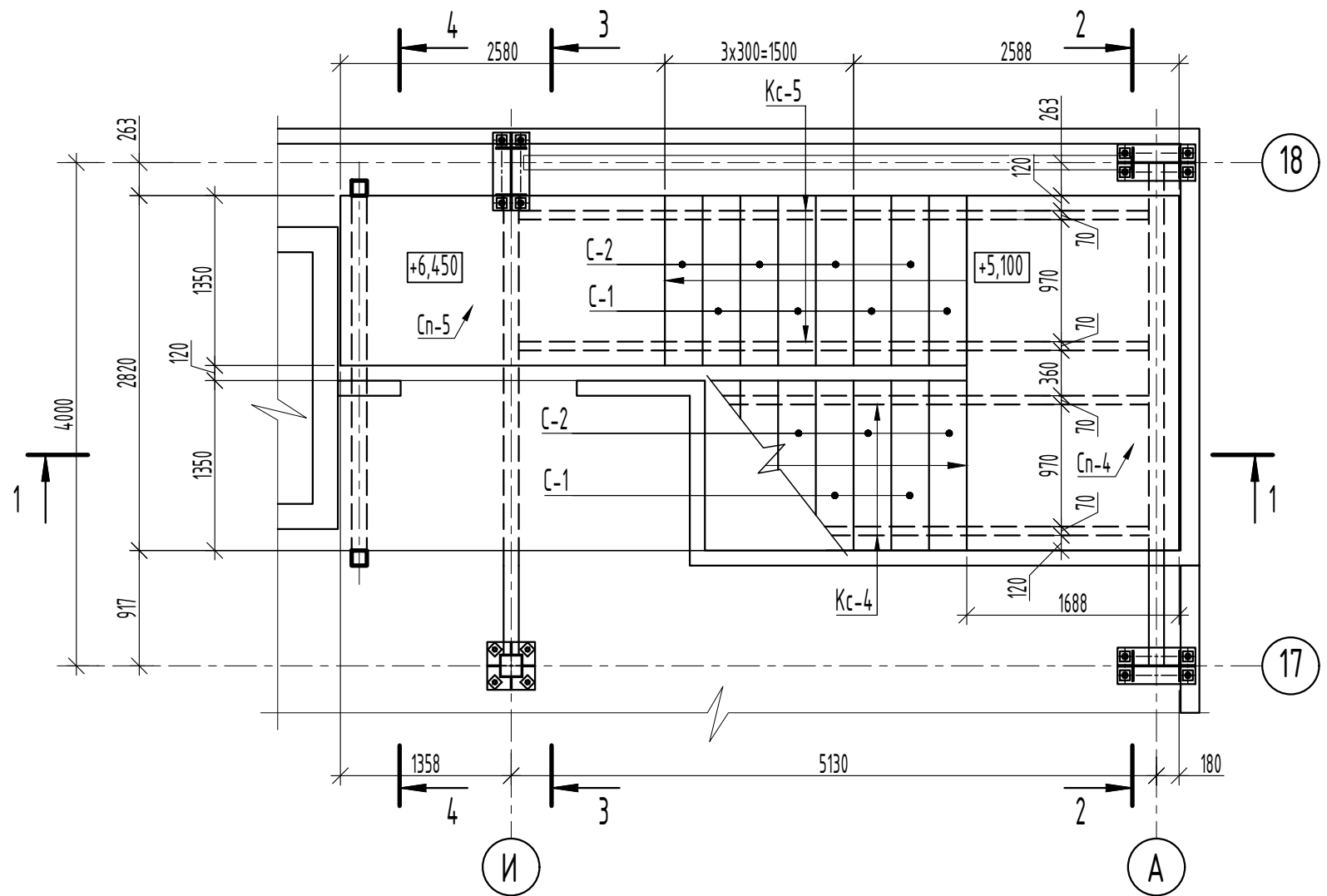


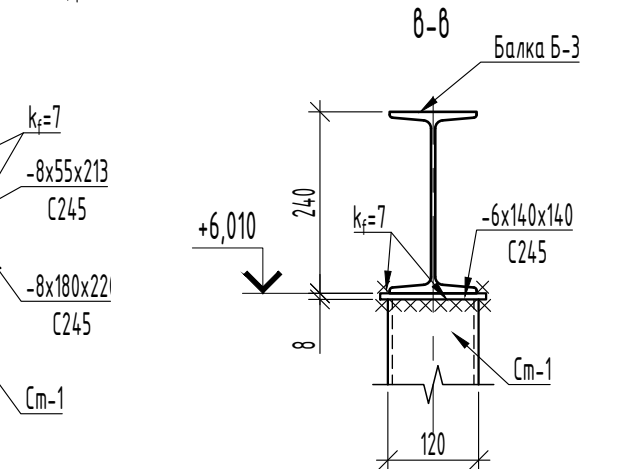
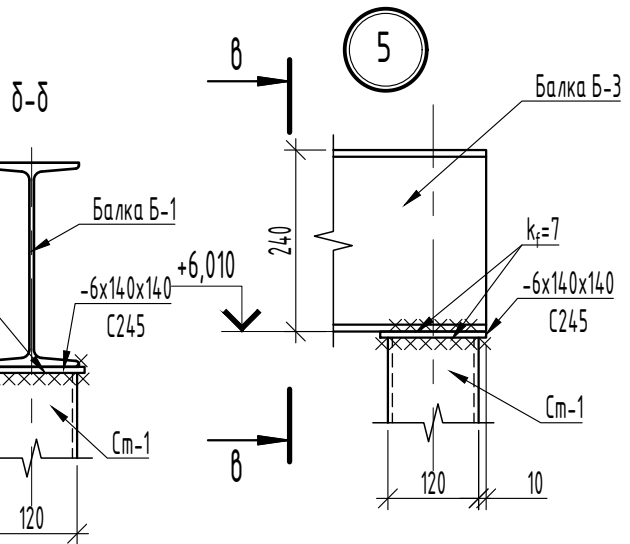
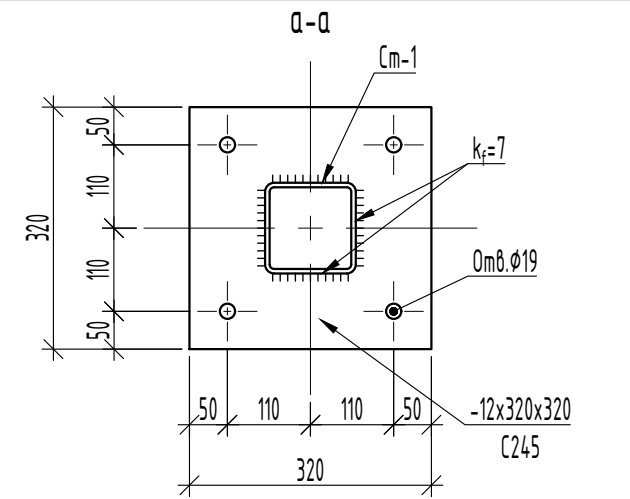
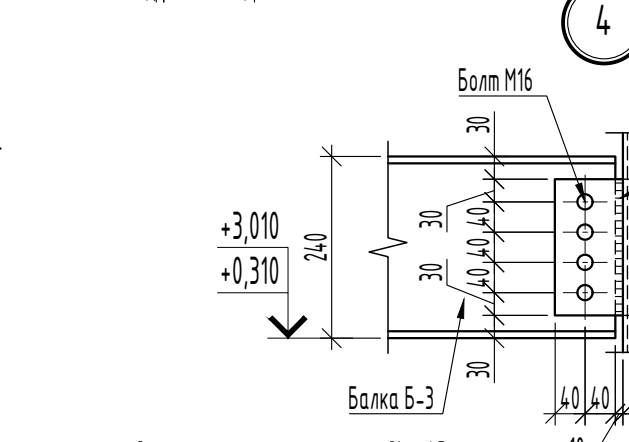
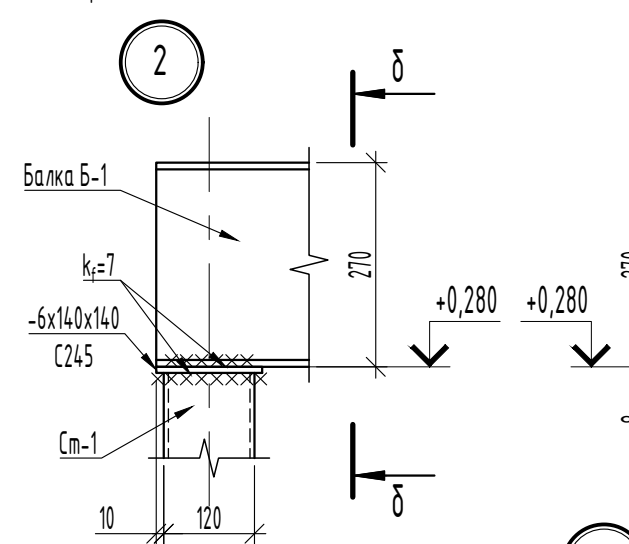
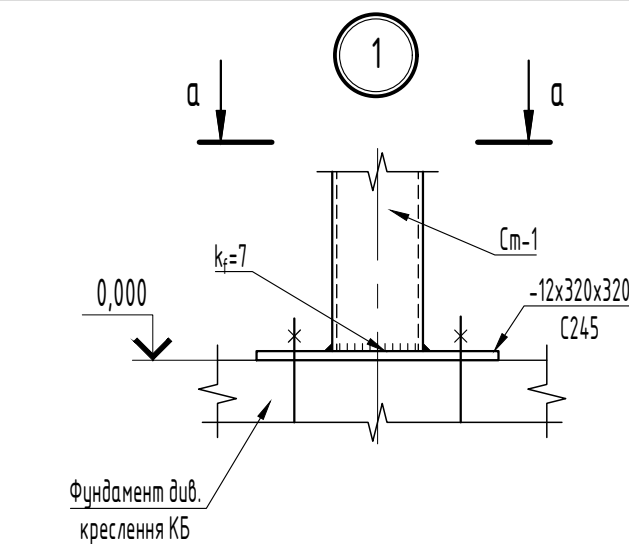
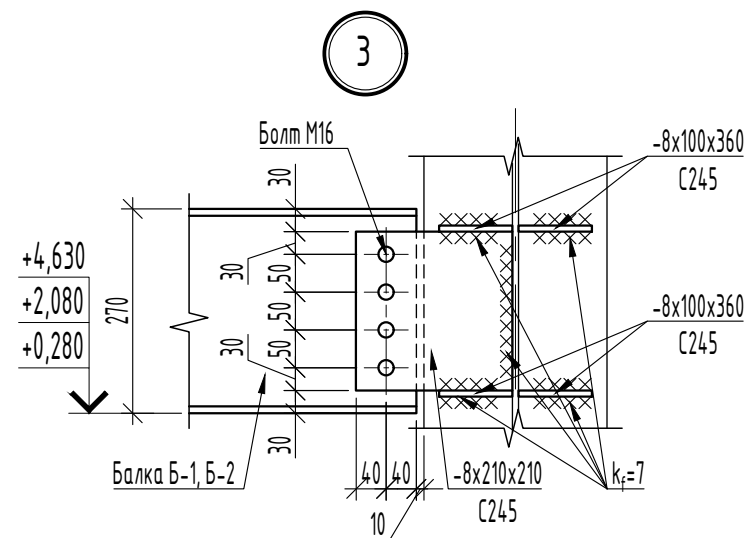
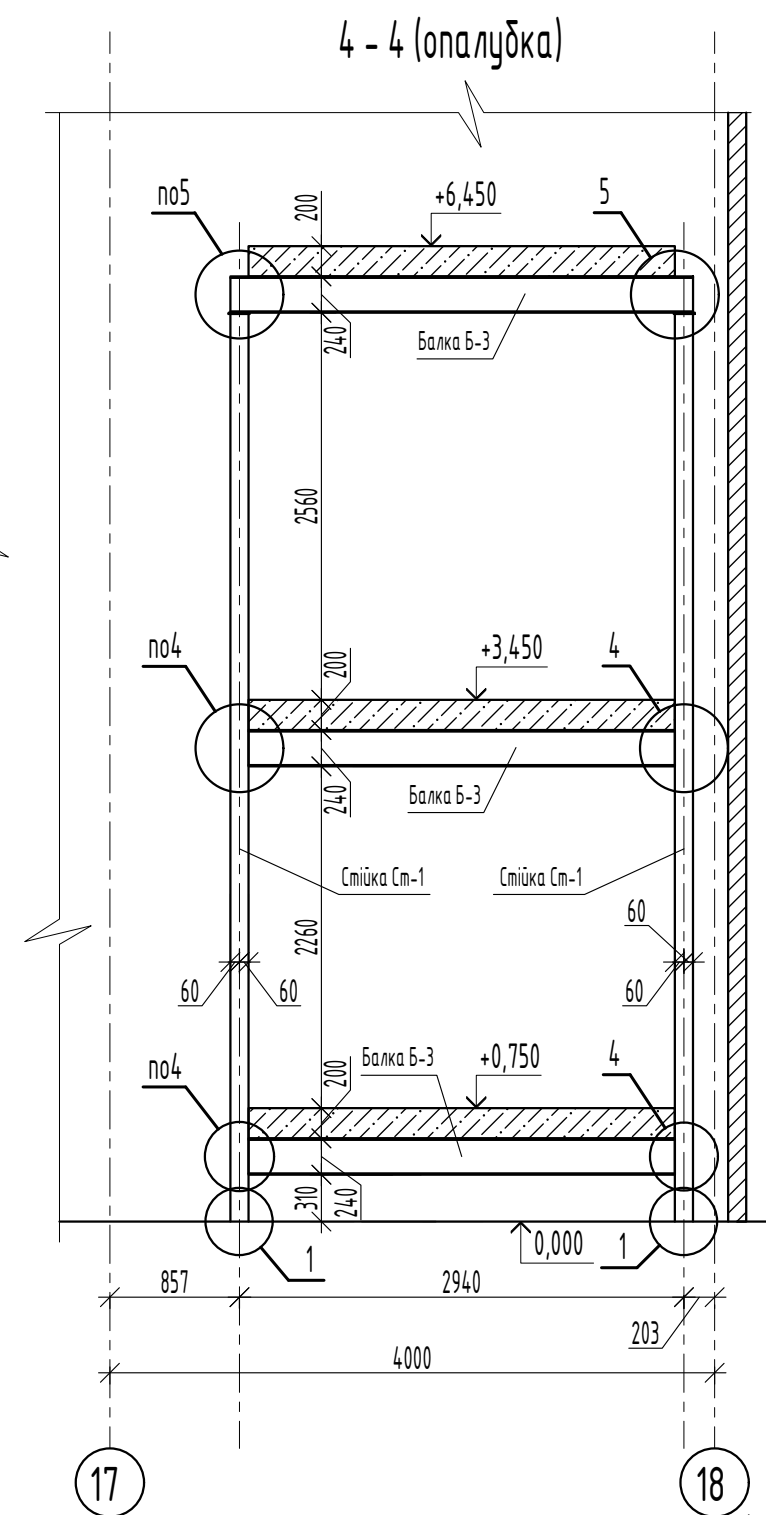
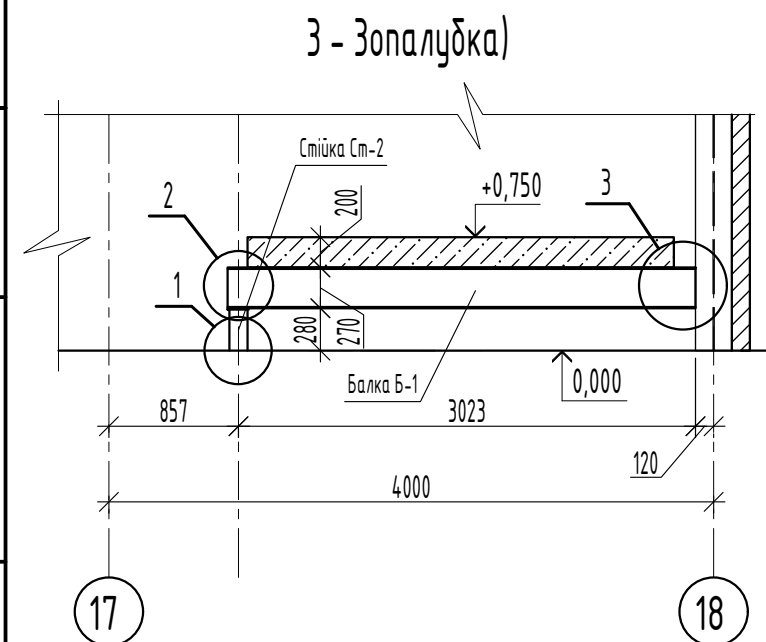
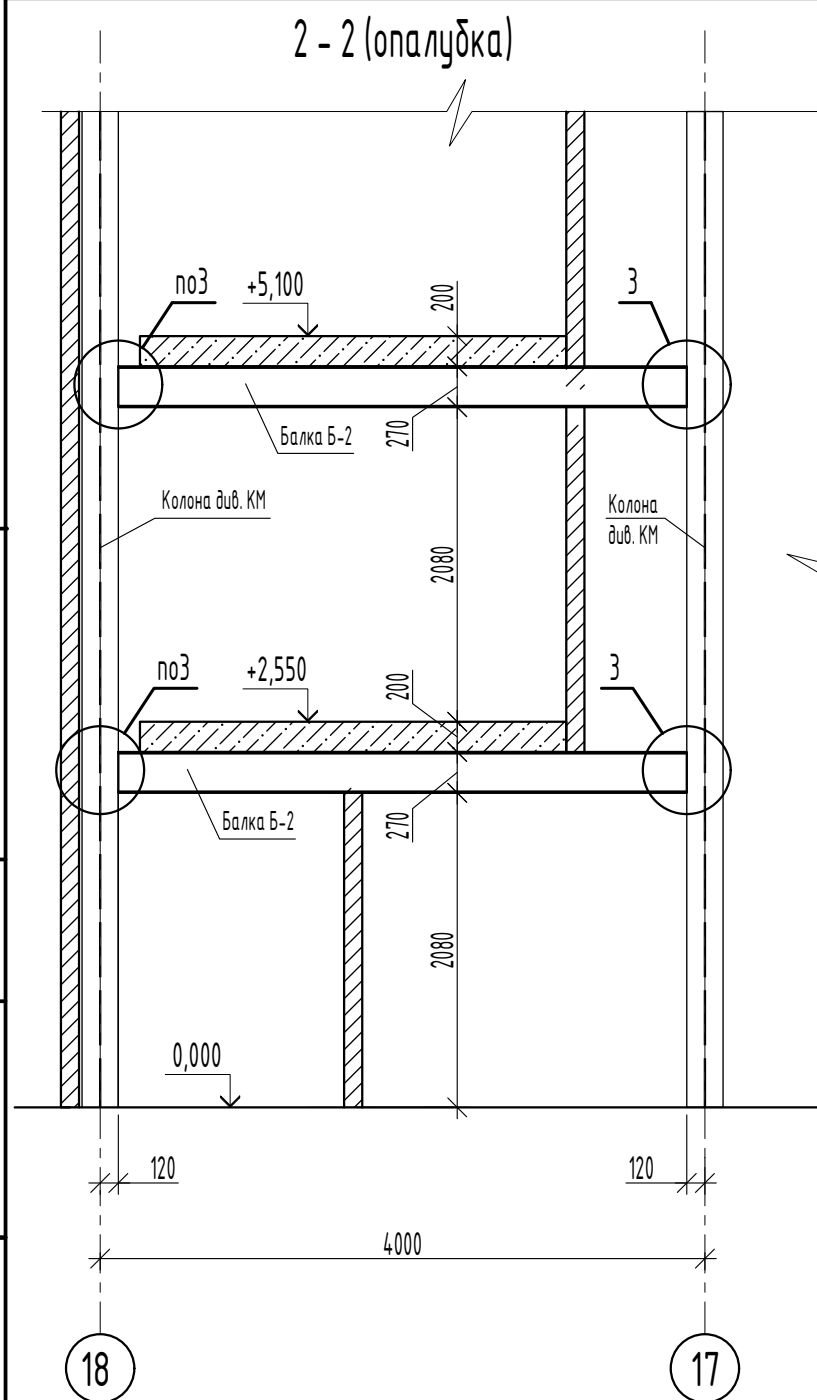
Схема сходів С-3 на відм.+6,450



- Креслення розглядати разом з кресленнями розділу АР.
- Даний аркуш розглядати разом з арк. 12...16.
- Специфікацію див. на арк. 16.
- Сходинок повинні відповідати ДСТУ Б В.2.6-56 "Східці залізобетонні та бетонні. Технічні умови".
- Сходинок монтувати після установки косоурів в проектне положення.
- Величину катетів всіх зварних швів прийняти по товщині найменшого елемента, який зварюється, окрім вказаних.

						23-ПР-11-АБ		
						Реконструкція з розширенням комбінату по виробництву харчових продуктів ПД "Зееландія" за адресою : Київська область, місто Бровари, вул. Виробнича, д. 8		
Зм.	Кіл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата		Стадія	Аркш
ГІП		Шуть			03.23		Р	13
Гол. констр.		Сікорський			03.23			
Н. контр.		Сікорський			03.23			
Перевірів		Шуть			03.23			
Розробив		Мельник			03.23			
						Схема сходів С-3 на відм.+6,450. Переріз 1 - 1 (опалубка)		
						ФОРМАТ А3 ProjectLine engineering & architecture ФОРМ ШУТЬ Д.О. м. Київ, 2023 р.		

Ід. № орг.	Підпис і дата	Зам. ід. №				



1. Креслення розглядати разом з кресленнями розділу АР.
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 12...16. Специфікацію див. на арк. 16.
3. Величину катетів всіх зварних швів прийняти по товщині найменшого елемента, який зварюється, окрім вказаних.
4. Всі металеві елементи зі сталі С 245 по ГОСТ 27772-88.
5. Всі поверхні металевих елементів і швів очистити від іржі, окалини, масляних плям (ступінь очищення II).
6. Всі роботи по зварюванню виконувати згідно з ГОСТ 5264-80 та ГОСТ 11534-75 електродами типу З46 по ГОСТ 9467-75*.

						23-ПР-11-АБ			
						Реконструкція з розширенням комбінату по виробництву харчових продуктів ПД "Зееландія" за адресою : Київська область, місто Бровари, вул. Виробнича, д. 8			
Зм.	Кіл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата		Складія	Аркуш	Аркушів
ГІП	Шуть				03.23	Сходи С-3. Перерізи 2 - 2 (опалубка), 3 - 3 (опалубка), 4 - 4 (опалубка). Вузли 1..5	Р	15	
Гол. констр.	Сікорський				03.23				
Н. контр.	Сікорський				03.23				
Перевірів	Шуть				03.23				
Розробив	Мельник				03.23			 ProjectLine engineering & architecture	ФОП Шуть Д.О. м. Київ, 2023 р.

ПОГОДЖЕНО:

		Кс-2	ДСТУ 3436-96	Швелер №18, L = 5450	2	88.84	177.68
		Кс-3	ДСТУ 3436-96	Швелер №18, L = 5292	2	86.26	172.52
		Кс-4	ДСТУ 3436-96	Швелер №18, L = 5470	2	89.16	178.32
		Кс-5	ДСТУ 3436-96	Швелер №18, L = 5397	2	87.97	175.94
				Деталі			
		1	ДСТУ 8540:2015	-850х150х8	2	9.61	19.22
		2	ДСТУ 2251:2018	L30х3, L=1000	5	1.36	6.8
		3	ДСТУ Б В.2.6-8-95	Тр.80х3, L=1000	1	7.07	7.07
		4	ДСТУ 8540:2015	-235х165х8	12	2.44	19.52
		5	ДСТУ 8540:2015	-320х115х8	8	2.31	18.48
				Сходова площадка Сп-1			
		6	ДСТУ 3760:2019	φ12 А500С Lзаг.= 61.04 м.п.		0,888	54.2
				Матеріали:			
			ДСТУ Б.В.2.6-156:2010	Бетон кл.С25/30			1.11 м3
				Сходова площадка Сп-2			
		6	ДСТУ 3760:2019	φ12 А500С Lзаг.= 65.74 м.п.		0,888	58.38
				Матеріали:			
			ДСТУ Б.В.2.6-156:2010	Бетон кл.С25/30			1.2 м3
Заміна №				Сходова площадка Сп-3			
		6	ДСТУ 3760:2019	φ12 А500С Lзаг.= 70.34 м.п.		0,888	62.46
				Матеріали:			
			ДСТУ Б.В.2.6-156:2010	Бетон кл.С25/30			1.28 м3
				Сходова площадка Сп-4			
Підпис і дата		6	ДСТУ 3760:2019	φ12 А500С Lзаг.= 52.37 м.п.		0,888	46.50
				Матеріали:			
			ДСТУ Б.В.2.6-156:2010	Бетон кл.С25/30			1.28 м3
				Сходова площадка Сп-4			
		6	ДСТУ 3760:2019	φ12 А500С Lзаг.= 52.37 м.п.		0,888	46.50
Інв. № орг.				Матеріали:			
			ДСТУ Б.В.2.6-156:2010	Бетон кл.С25/30			0.95 м3

Специфікація (закінчення)					
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Примітка
		<u>Сходова площадка Сп-5</u>			
6	ДСТУ 3760:2019	Ø12 А500С Lзаг.= 38.33 м.п.		0,888	34.04
		Матеріали:			
	ДСТУ Б.В.2.6-156:2010	Бетон кл.С25/30			0.7 м3
		Балка Б-1	1		
	ДСТУ 8768:2018	Двотавр №27 L = 3080	1	97.02	97.02
		Балка Б-2	2		
	ДСТУ 8768:2018	Двотавр №27 L = 3740	1	117.81	117.81
		Балка Б-3	3		
	ДСТУ 8768:2018	Двотавр №24 L = 2800	1	76.44	76.44
		Стіюка Ст-1	2		
	ДСТУ Б В.2.6-8-95	Тр.120x120x6, L=5990	1	124.29	124.29
	ДСТУ 8540:2015	-6x140 (С245 ГОСТ 27772-88) L=140	1	0.92	0.92
	ДСТУ 8540:2015	-8x180 (С245 ГОСТ 27772-88) L=220	2	2.49	4.98
	ДСТУ 8540:2015	-12x320 (С245 ГОСТ 27772-88) L=320	1	9.65	9.65
		Стіюка Ст-2	1		
	ДСТУ Б В.2.6-8-95	Тр.120x120x6, L=260	1	5.4	5.4
	ДСТУ 8540:2015	-6x140 (С245 ГОСТ 27772-88) L=140	1	0.92	0.92
	ДСТУ 8540:2015	-12x320 (С245 ГОСТ 27772-88) L=320	1	9.65	9.65

1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 12...15.
2. Величину катетів всіх зварних швів прийняти по товщині найменшого елементу, який зварюється, окрім вказаних.
3. У специфікації не враховано масу наплавленого металу .
4. Всі металеві елементи зі сталі С 245 по ГОСТ 27772-88.
5. Всі поверхні металевих елементів і швів очистити від іржі , окалини , масляних плям (ступінь очищення ІІ).
6. Ґрунтувати двома шарами ґрунту типу ГФ -021 і покрити двома шарами емалі типу ПФ -115, загальною товщиною покриття - не менше 80 мкм. Колір емалі - згідно АР
7. У специфікації не враховано масу наплавленого металу .
8. Всі роботи по зварюванню виконувати згідно з ГОСТ 5264-80 та ГОСТ 11534-75 електродами типу Э46 по ГОСТ 9467-75*.

						23-ПР-11-АБ		
						Реконструкція з розширенням комбінату по виробництву харчових продуктів ПД "Зееландія" за адресою : Київська область, місто Бровари, вул. Виробнича, б. 8		
Зм.	Кіл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата			
ГІП		Шуть			03.23	Стадія		Аркцш
Гол. констр.		Сікорський			03.23			16
Н. контр.		Сікорський			03.23	Сходи С-3. Специфікація		 ФОП Шуть Д.О. м. Київ, 2023 р.
Перевірив		Шуть			03.23			
Розробив		Мельник			03.23			