

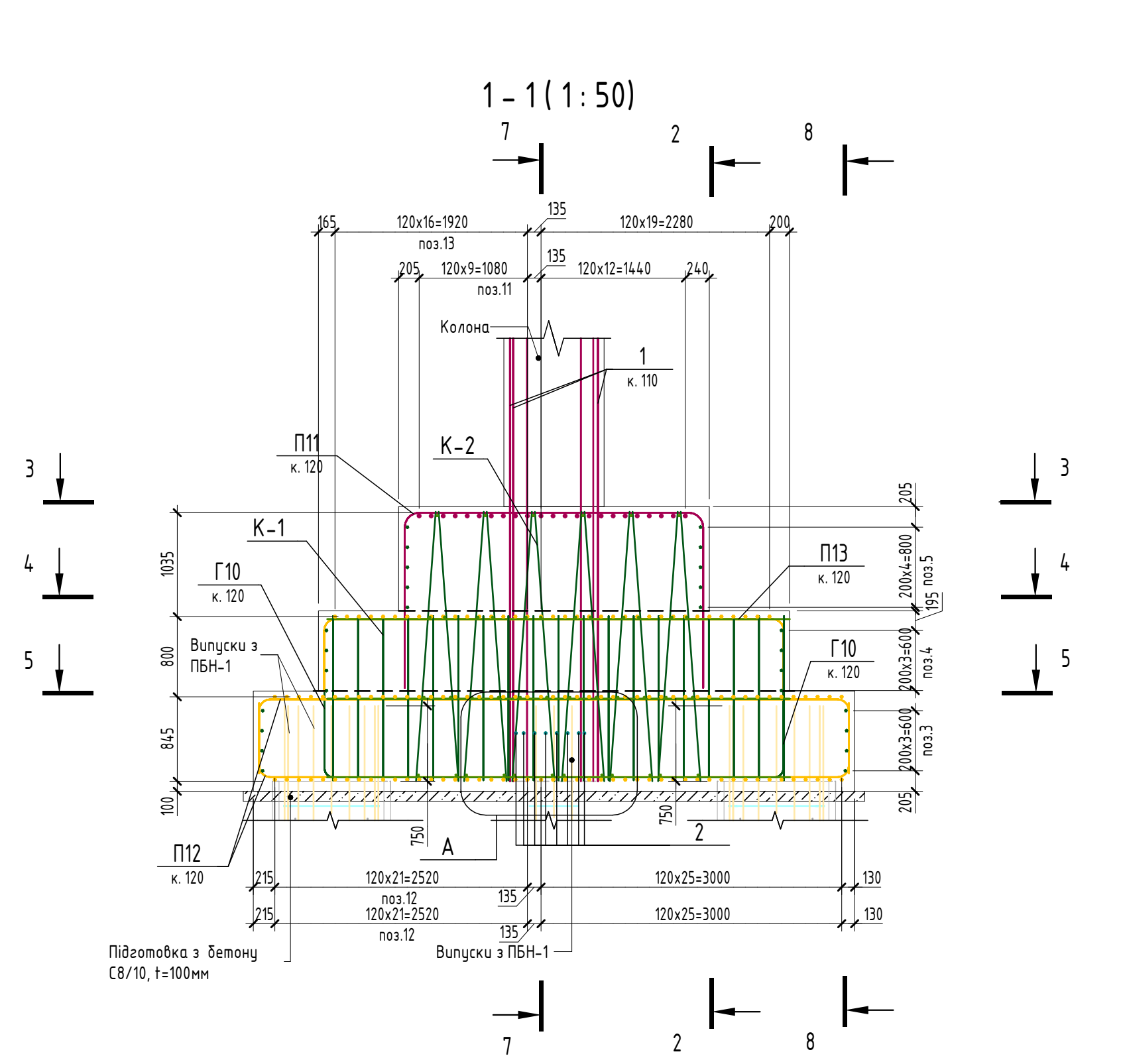


Схема розташування арматурних стержнів по осі Г

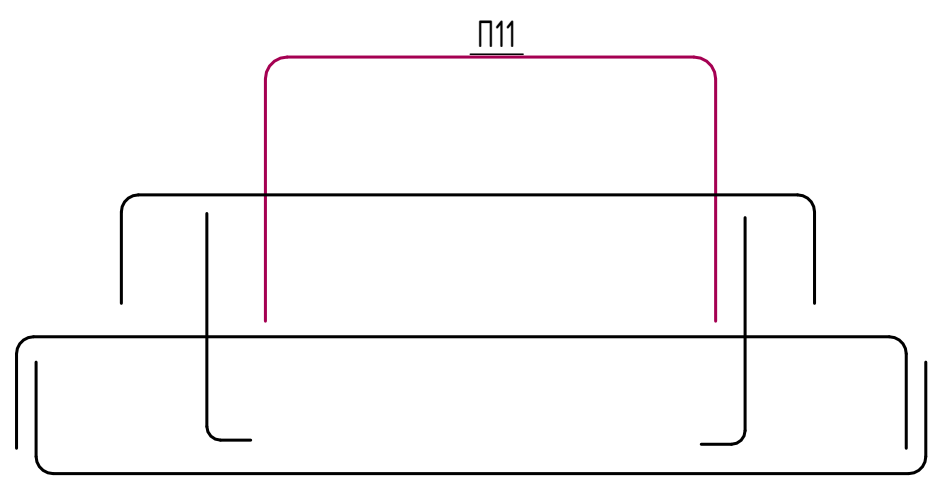
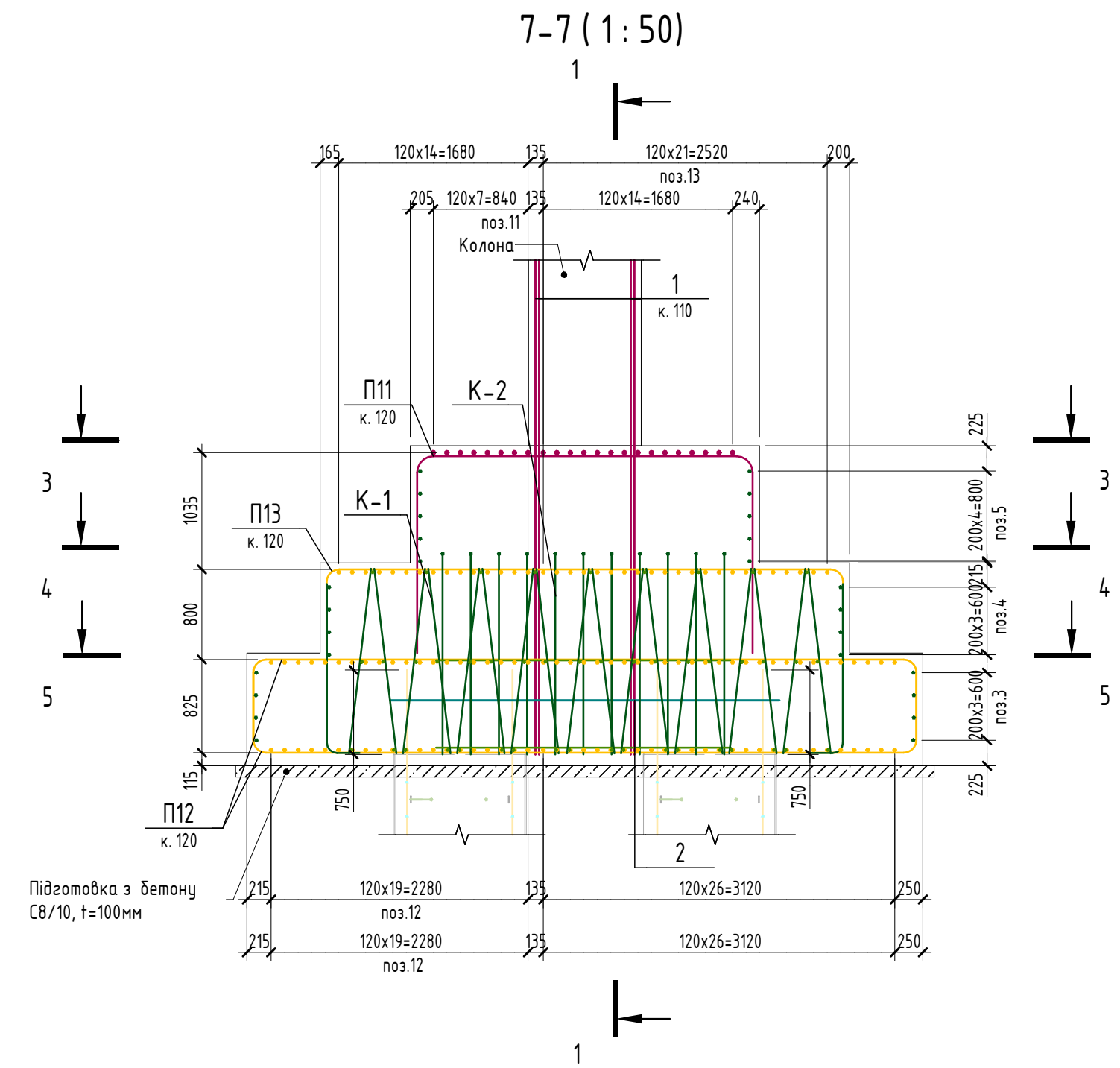
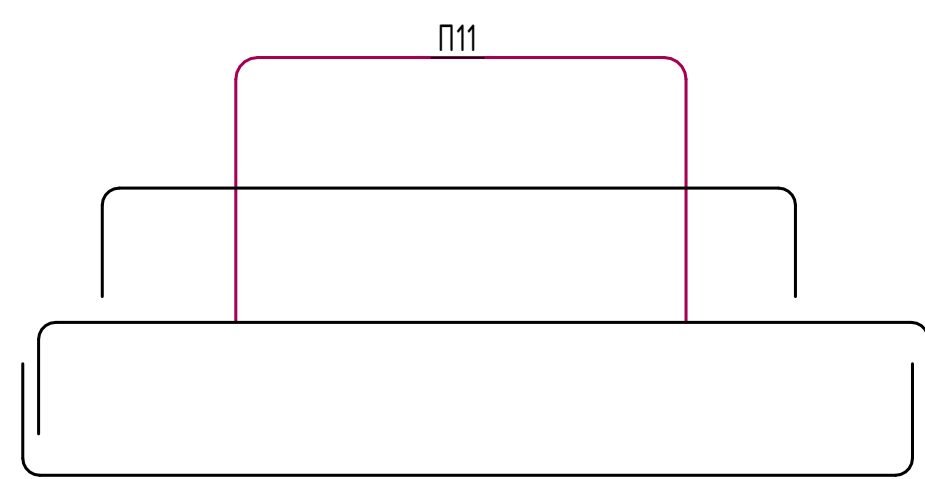
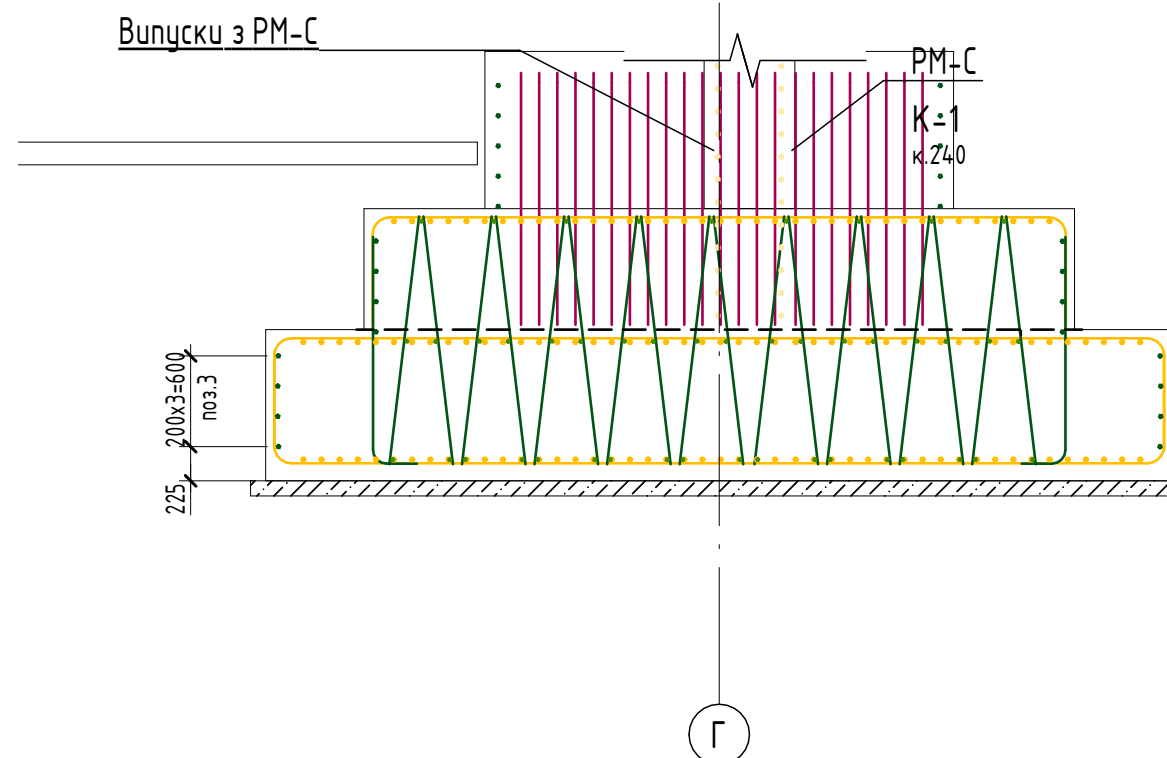


Схема розташування арматурних стержнів по осі 1



2-2 (1:50)



Специфікація елементів на 1 розстверок РМ-1

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.к.ж	Примітка
Деталі					
1	ДСТУ 3760:2019	Ø 32 А500С L = 4740	68	29,93	2035,24
2	ДСТУ 3760:2019	Ø 22 А500С L = 3455	8	10,31	82,48
3	ДСТУ 3760:2019	Ø 20 А500С L = 5910	16	14,58	233,28
4	ДСТУ 3760:2019	Ø 20 А500С L = 4610	16	11,37	181,92
5	ДСТУ 3760:2019	Ø 20 А500С L = 3010	20	7,43	148,60
6	ДСТУ 3760:2019	Ø 20 А500С L = 2695	132	6,65	877,80
7	ДСТУ 3760:2019	Ø 20 А500С L = 1650	342	4,07	1391,94
8	ДСТУ 3760:2019	Ø 16 А500С L = 4615	45	7,29	328,05
9	ДСТУ 3760:2019	Ø 16 А500С L = 2615	42	4,13	173,46
Г10	ДСТУ 3760:2019	Ø 20 А500С L = 1750	148	4,32	639,36
П11	ДСТУ 3760:2019	Ø 32 А500С L = 6350	46	40,09	1844,14
П12	ДСТУ 3760:2019	Ø 25 А500С L = 7265	190	28	5320,00
П13	ДСТУ 3760:2019	Ø 25 А500С L = 5925	74	22,83	1689,42
Матеріали					
ДСТУ Б В.2.7-43-96		Бетон С32/40, W6, F200, сульфатостійкий			63,67 м³

8-8 (1:50)

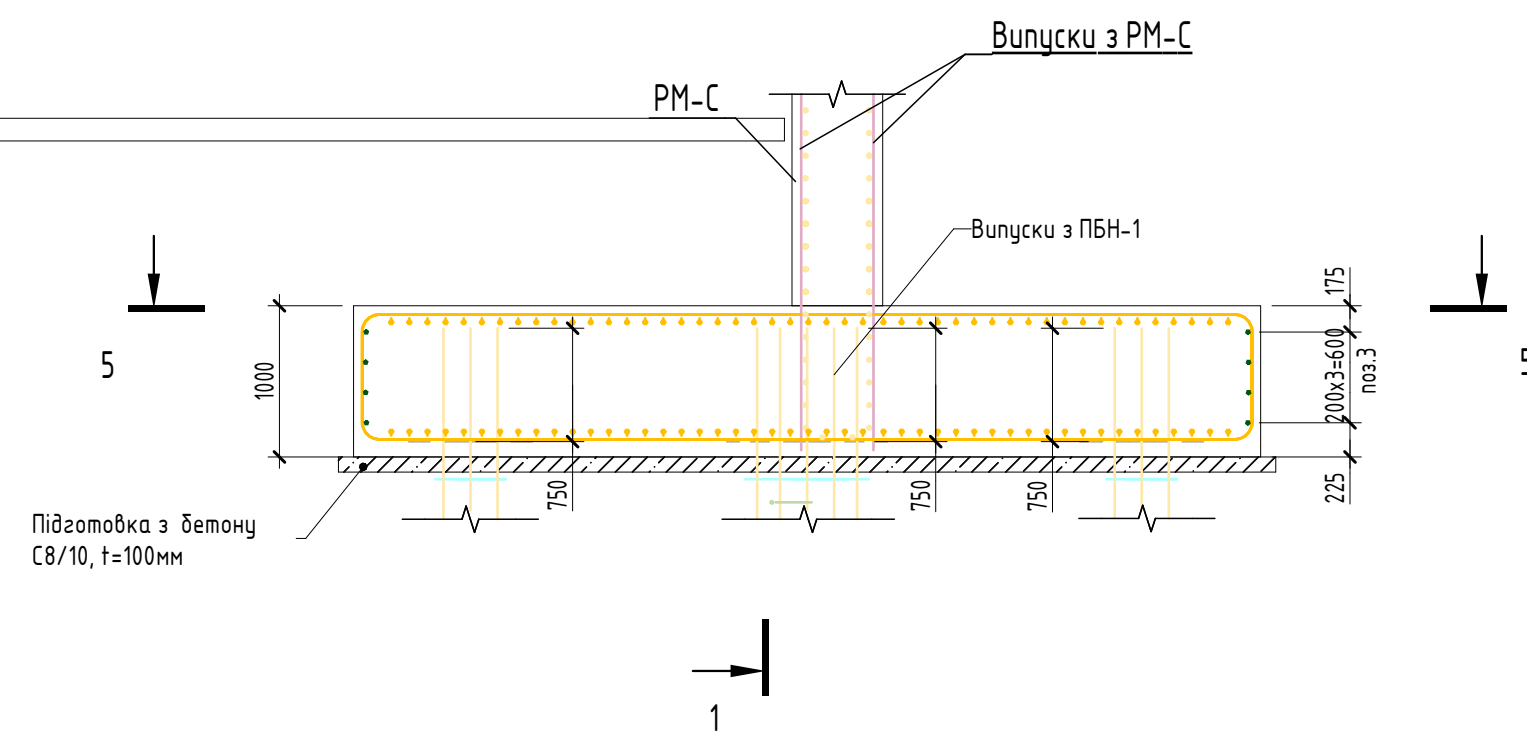


Схема розташування арматурних стержнів в К-2

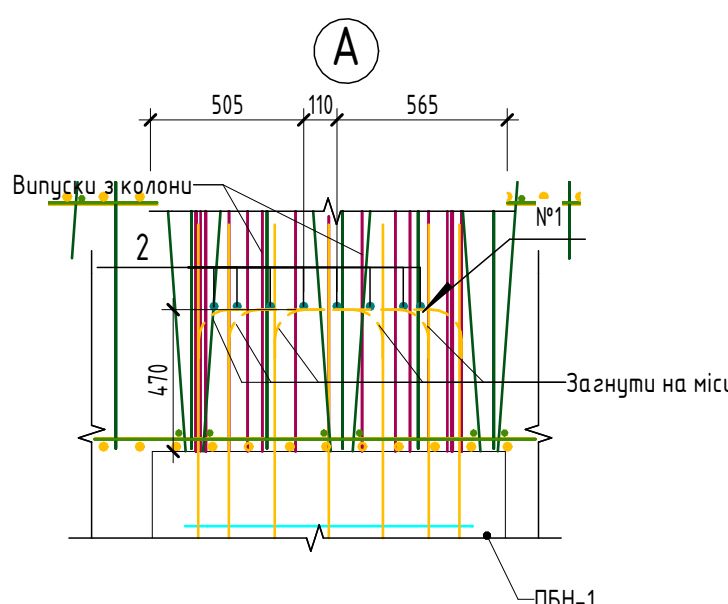
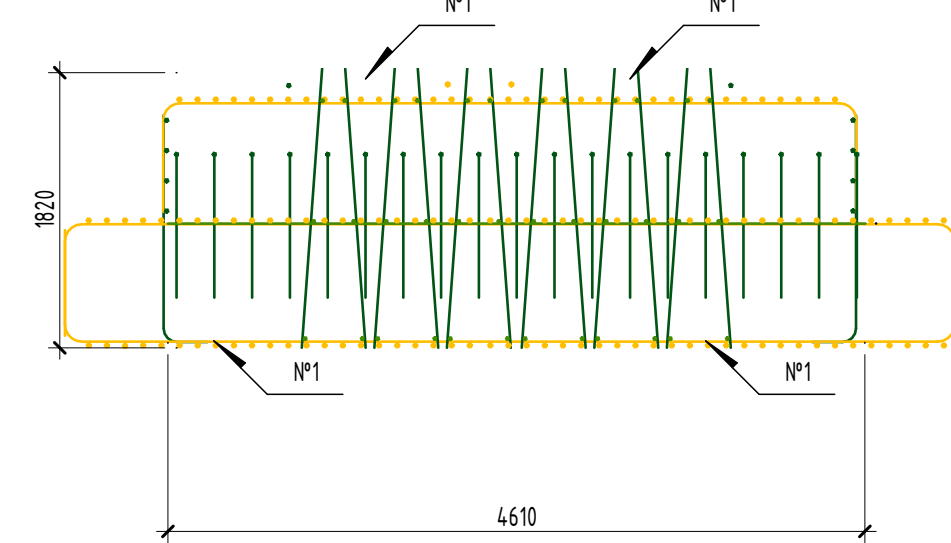
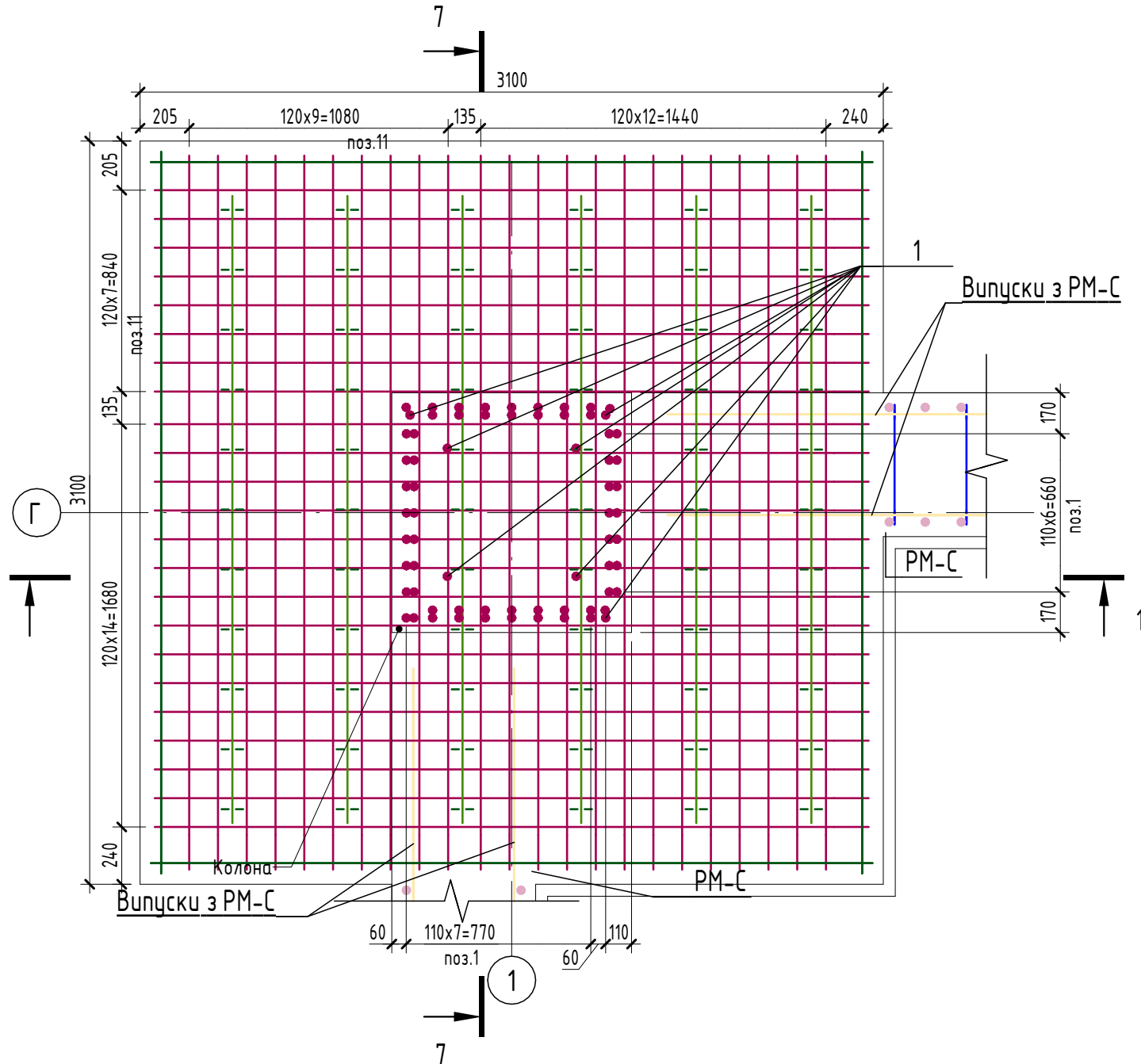


Схема розташування арматурних стержнів в К-1



3-3 (1:25)



5-5 (1:25)

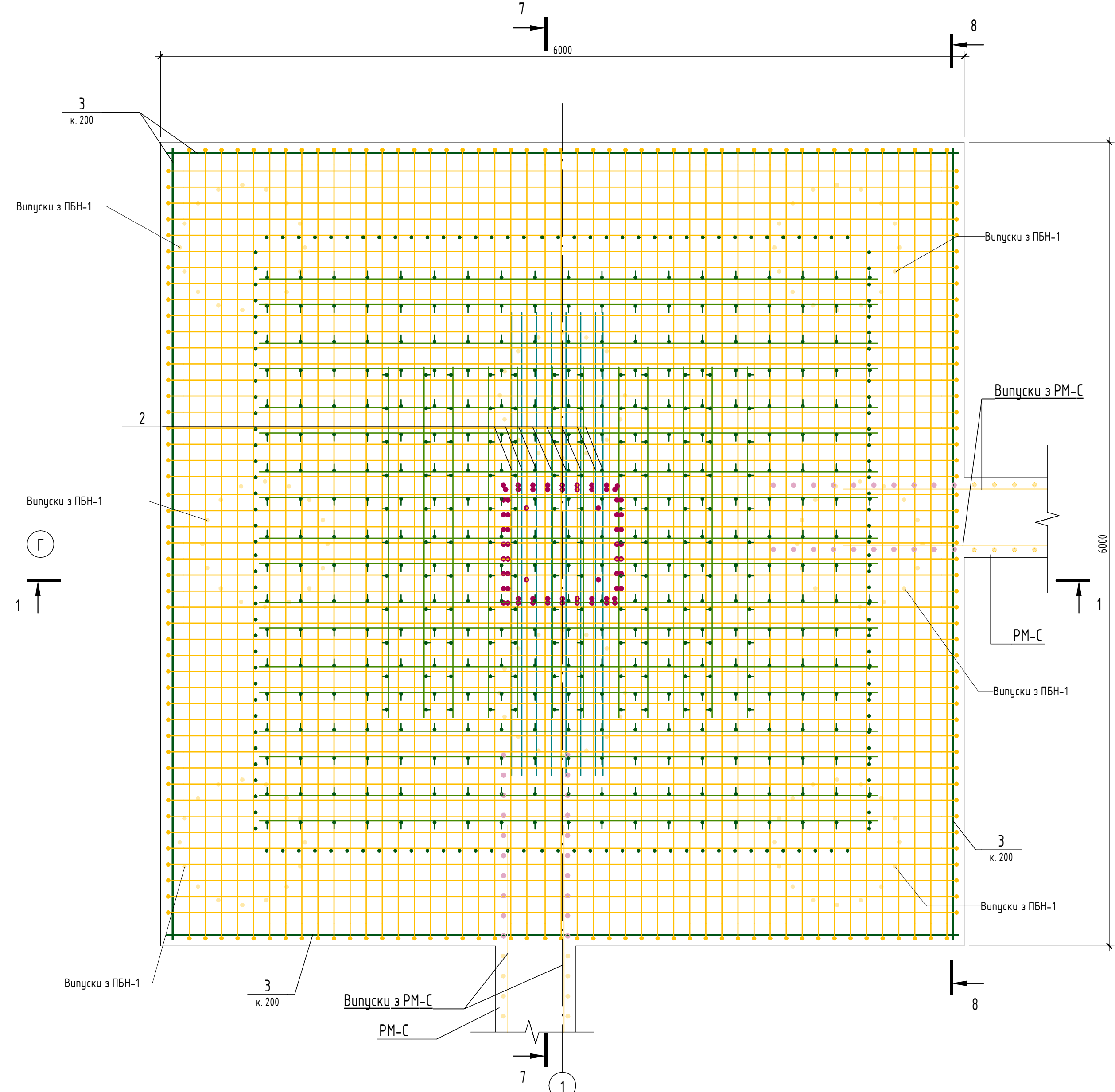
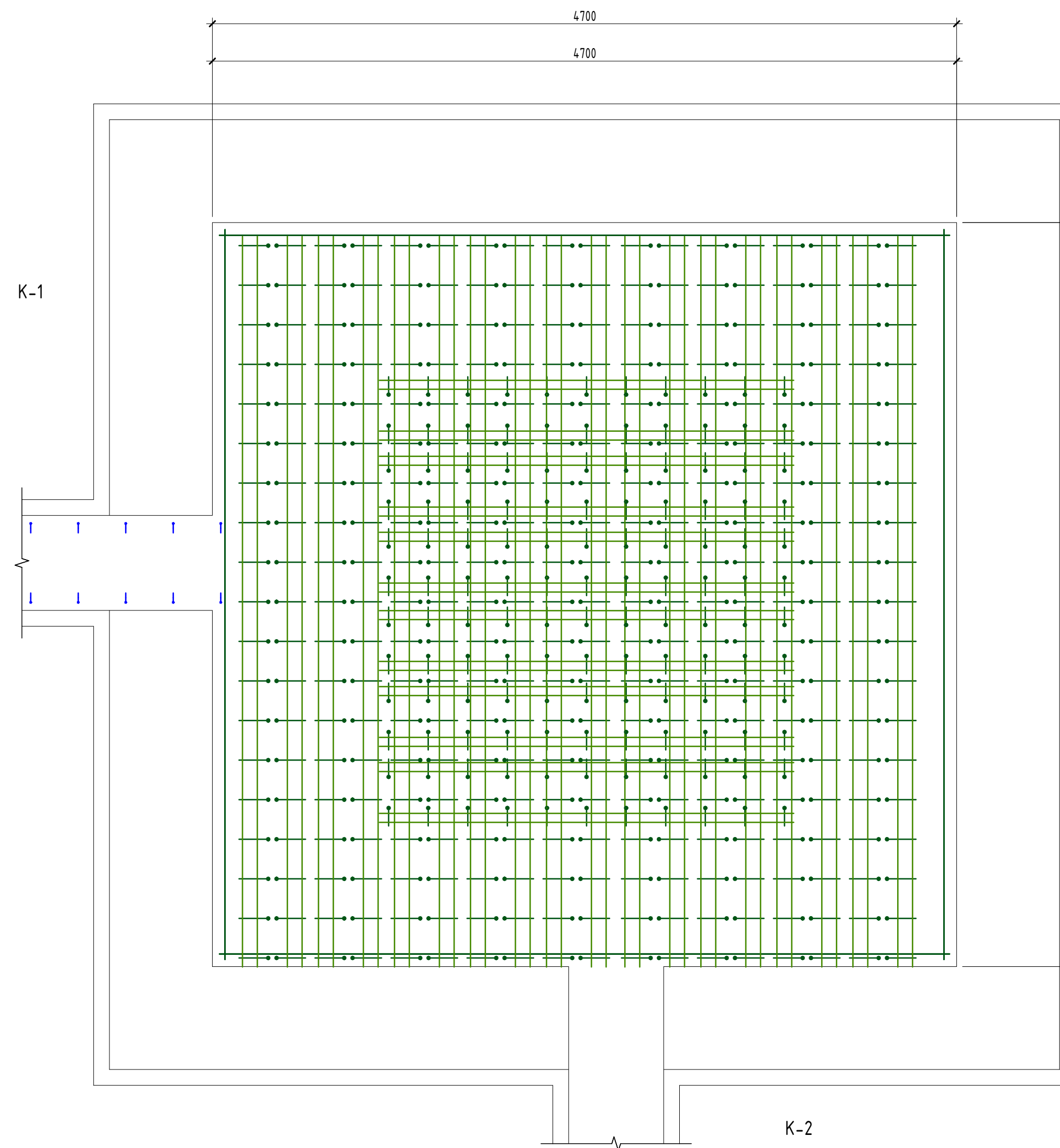
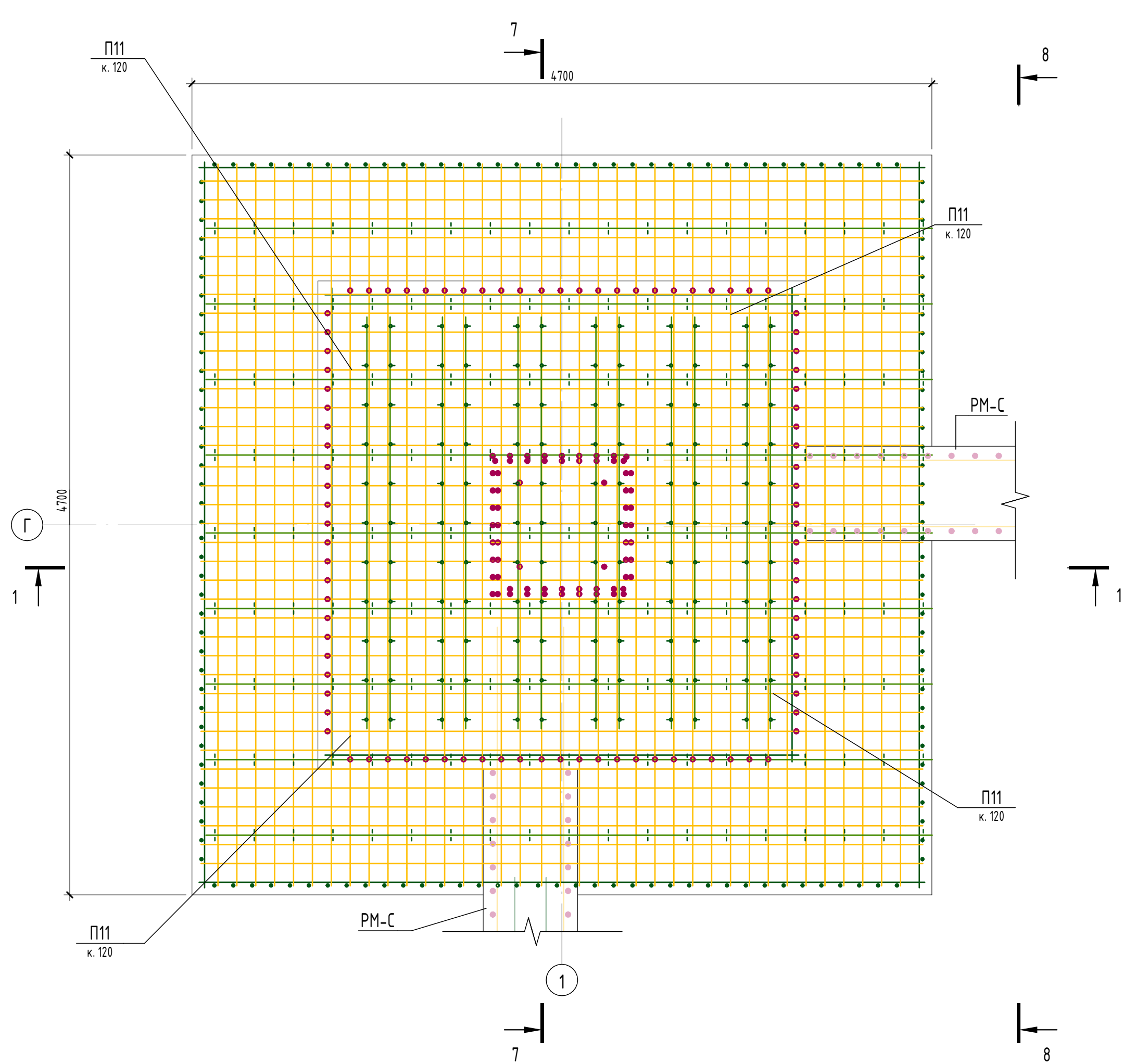


Схема розташування К-1 та К-2 (1:25)



4-4 (1:25)



Відомість витрат сталі на розстверок РМ-1, кг

Марка елемента	Вироби арматурні						Всього	В загальному прот 0,5%	Всього
	Арматура класу								
	А500С								
	ДСТУ 3760:2019								
	Ø16	Ø20	Ø22	Ø25	Ø32	Всього			
РМ-1	501,51	34,72,9	82,48	7009,42	5184,98	16251,29	16251,29	81,26	16332,55

Типи з'єднань

№ шиф	Норма	Позначення
1	ДСТУ Б В.2.6-169:2011	К1-Км

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
Г 10	
П 11	
П 12	
П 13	

Примітки:

- Арматурні з'єднання виконувати за допомогою в'язального апарату. Арматура в'язати в кожній перетині.
- З'єднання арматури зварюванням виконувати в К-1, К-2 та при з'єднанні випусків між собою.
- При бетонуванні розстверків контроль, щільності бетону виконувати шляхом випробування зразків, які виготовлені при бетонуванні по випробуваннях в умовах п'єрвона бетонної конструкції.
- Переріз випусків робити, для яких необхідні складання осей на прикріпленні роботи дил. ар. 01.
- Мінімальний зазор між шаром бетону - 45 мм.
- Встановити випуски з РМ-С до бетонування, дил. ар. 06.
- Стисли для арматури класу А500С прийняти марки В25/20 (термомеханічний), класу А240С - марки Сп/Сн. Можливо заміна матеріалів на інші, які мають не гірші властивості за поведінкою з проектувальником без змін вартості будівництва.
- Специфікація дана на 1 розстверок РМ без бракування випусків з РМ-С.
- Виконання робіт згідно з проектом, згідно з умовами договору з бетоном, парабол і терміну ухвалення проведення, контроль за їхнім виконанням і терміну розробки конструкцій повинні встановлюватися відповідно до ППР.
- Тип з'єднання: підземні частини фундаментів утворювати по кресленню розрізу К5.10.
- Для заливки розстверків використовувати сульфатостійкий С8/10 бетон консистенцією СФ2, класу С32/40, W6, F200 на вільній фракції щебня 5...10мм, осадка конуса 18...20см.
- Зварювання виконувати електродами типу ЗСЗА (марки УОМ 13/55).
- Пок. 2 трасувати до поз. 1 та випусків з п'єрвона в кожній перетині.
- Випуски дил. креслення колон.

05-06-К - КБ.2					
"Реконструкція електромережі підстанції ПС 330 кВ "Наволинська" із будівництвом фортифікаційної споруди та оснащенням обладнання, Київська область					
Інж.	Кілець	Мазуренко	Підп.	Дата	
ПР	Мазуренко	С.П.			
Розробив	Гальченко	С.П.			
Перевірив	Дударенко	С.П.			
Начальник	Мазуренко	С.П.			
Розстверок РМ-1 Арматурні креслення				ТОВ "ДЕРЖДОРПРОЕКТ"	Формат А3/4