



ТОВ «ЗЕВС АВТОМАТИКА»
02081, м. Київ, а/с № 3
Тел.(044) 361-23-74

ІНСТРУКЦІЯ З МОНТАЖУ

Герметизатор отвору зі складною рамою

Зміст

1. Загальна інформація	3
2. Заходи безпеки	3
3. Вимоги до елементів кріплення	4
4. Передача змонтованого виробу замовнику	4
5. Порядок проведення монтажу	5

1. ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ

Герметизатори отвору призначені для забезпечення герметичності простору між навантажувальним доком та кузовом автомобіля, усунення протягів та стабілізації температурно-вологісного режиму.

Правильний монтаж герметизатора є обов'язковою умовою забезпечення високих споживчих властивостей виробу. В Інструкції наведено рекомендований порядок виконання та опис типового процесу монтажу герметизатора. Усі існуючі норми та правила, що поширюються на монтаж герметизатора, повинні неухильно дотримуватися.

Зміст цієї Інструкції не може бути основою для юридичних претензій. ТОВ «ЗЕВС АВТОМАТИКА» залишає за собою право на внесення змін та доповнень до конструкції герметизатора та цієї Інструкції.

2. ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

Монтаж герметизатора повинен проводити тільки кваліфікований персонал, який знає конструкцію та технологічний процес монтажу, який пройшов навчання та інструктаж з техніки безпеки. При виконанні монтажних робіт слід неухильно виконувати чинні національні правила та норми, що стосуються безпеки робіт.

Бригада має бути забезпечена спеціальним монтажним інструментом. ТОВ «ЗЕВС АВТОМАТИКА» не здійснює безпосереднього контролю за монтажем, обслуговуванням та експлуатацією виробу та не несе відповідальності за безпеку їх встановлення та якість монтажу.

Увага! Внесення змін до конструкції герметизатора не допускається.

- не видаляйте та не змінюйте деталі, вузли, функціональні частини. Використовуйте лише оригінальні елементи виробника.
- Не встановлюйте сторонні елементи на герметизатор. Додаткові елементи можуть спричинити неправильну роботу виробу, а також призвести до його поломки.

3. ВИМОГИ ДО ЕЛЕМЕНТІВ КРІПЛЕННЯ

При монтажі герметизатора можуть застосовуватись різні кріпильні елементи, вибір яких залежить від характеристик матеріалу отвору. Для кріплення до стіни, виконаної з бетону, цегли повнотілої, керамзитобетону, природного каменю та інших подібних матеріалів (у комплект поставки не включені):

- пластмасові нейлонові дюбелі Ø10 мм завдовжки 60—80 мм у комплекті з гвинтом, що вкручується, Ø 8 мм;
- сталеві забивні анкери Ø10 мм завдовжки 60 мм з внутрішнім різьбленням у комплекті з гвинтом, що обертається, з метричним різьбленням М8.

Для кріплення до газобетону або ніздрюватого бетону, дерев'яного бруса, сендвіч-панелям, сталевому профілю:

- болти з метричним різьбленням М8

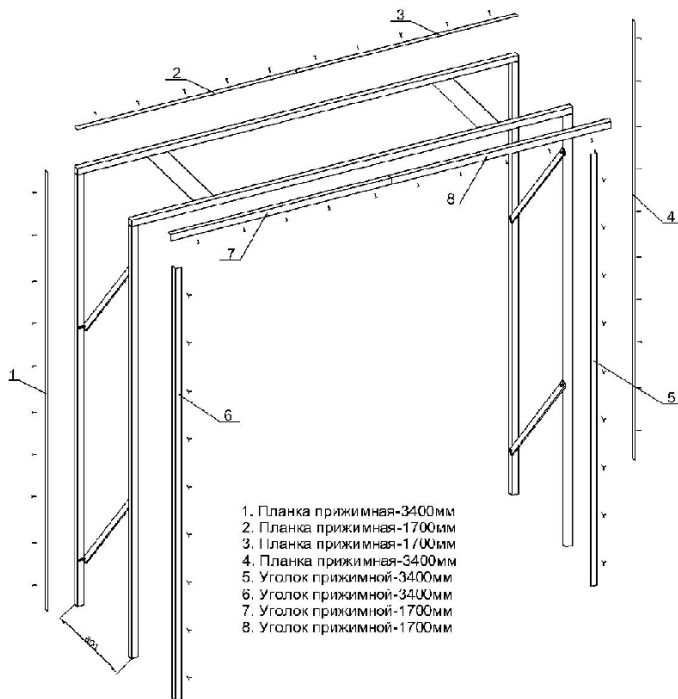
Всі деталі кріплення повинні бути стійкими до корозії. Для забезпечення надійного притиску рами герметизатора до будівельних конструкцій під голівки гвинтів, болтів та гайки слід встановлювати сталеві плоскі шайби.

Увага! Поверхня для монтажу герметизатора отвору повинна бути вирівняна і перебувати в вертикальній площині. За наявності козирка мінімальна відстань до верхнього перекриття герметизатора має становити щонайменше 200 мм.

4. ПЕРЕДАЧА ЗМОНТОВАНОГО ВИРОБУ ЗАМОВНИКУ.

Передача змонтованого виробу Замовнику виконується представником Організації, яка здійснила монтаж виробу, у такому порядку:

- провадиться демонстрація працездатності;
- проводиться інструктаж з користування;
- заповнюється паспорт виробу.



5. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕННЯ МОНТАЖУ.

1. Прикріпити бічну (тонку тканину) до вертикальних стояків (лівої та правої), починати знизу, залишок тканини залишити вгорі. Кріпити за допомогою дрібних саморізів з кроком 200мм із заворотом по 20-45мм, таким чином щоб дотримувався розмір між стійками 580-590мм.
2. Зібрати раму з 2х горизонтальних перемичок, аналогічно з рівномірним випуском тканини на обидві сторони.
3. Закріпити вертикальні стійки на отворі, встановити зверху горизонтальні.
4. Встановити обмежувачі - 2 шт на горизонтальні перемички з тканини 3мм 100х600мм, таким чином щоб шелтер не відкривався більше ніж 590мм.

5. Закріпити алюмінієву смугу до пристінної рами
6. Закріпити фронтальні фіранки тканини на малі шурупи і закріпити алюмінієвими кутиками.
7. Встановити підтримуючі металеві куточки на раму та розкріпити за допомогою пружин бічні листи.
8. Підтягнути болти розкосів рухомої рами, таким чином забезпечити вертикальність виносної рами.

